

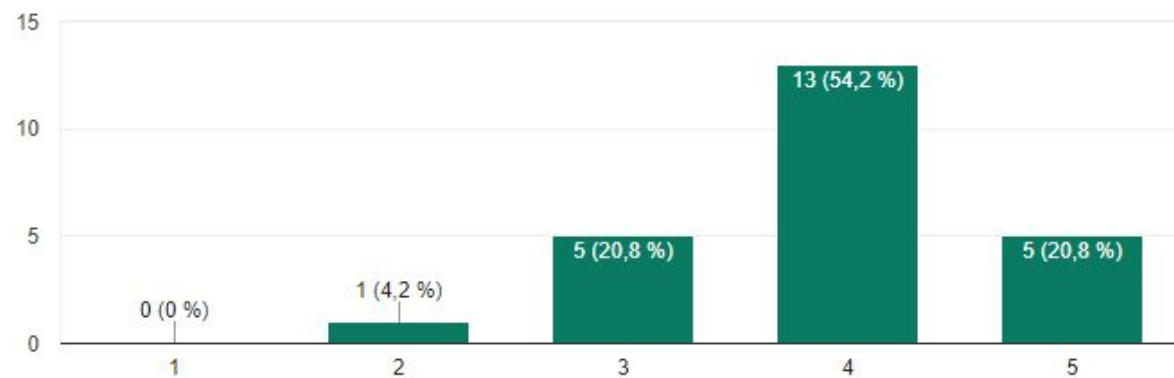
X-Fab

Résultats et synthèse du sondage

Résultats

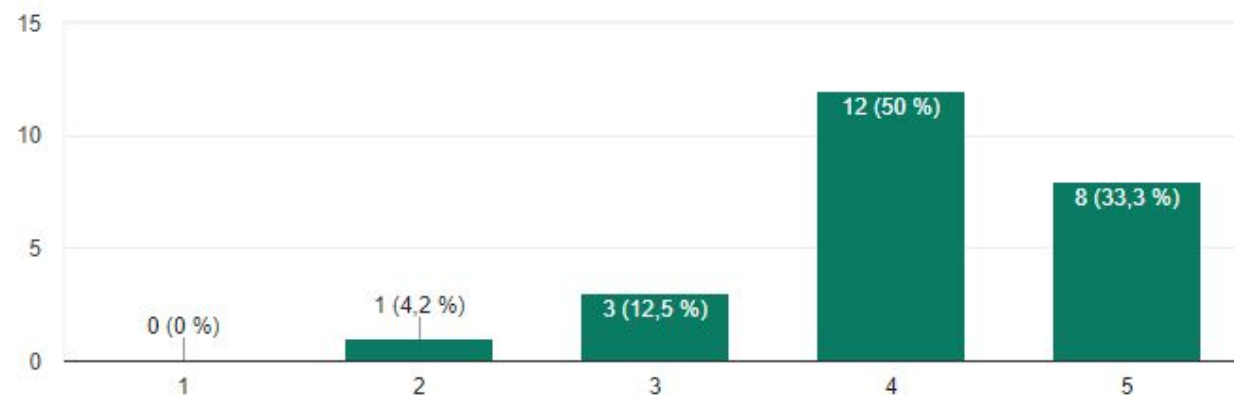
Quel est votre niveau de satisfaction général par rapport au X-Fab?

24 réponses



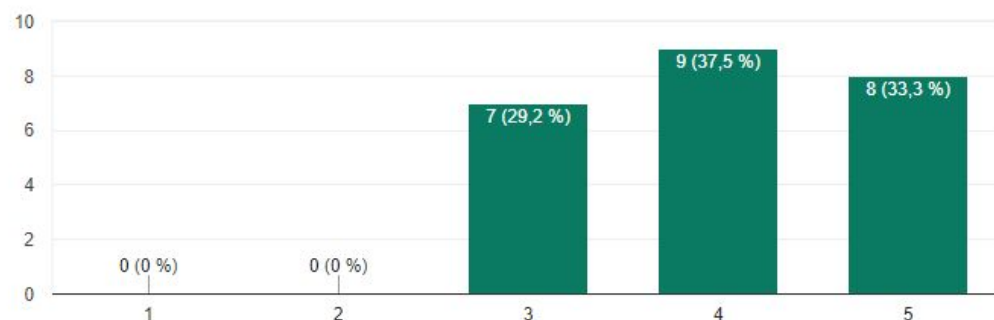
Est-ce un lieu agréable et plaisant?

24 réponses



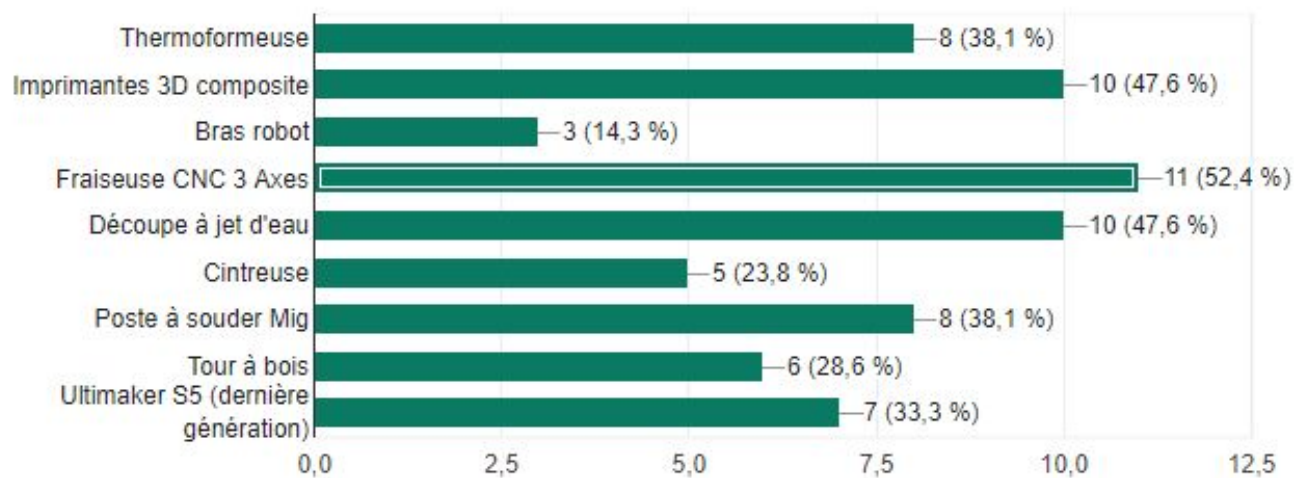
Est-t-il bien équipé?

24 réponses



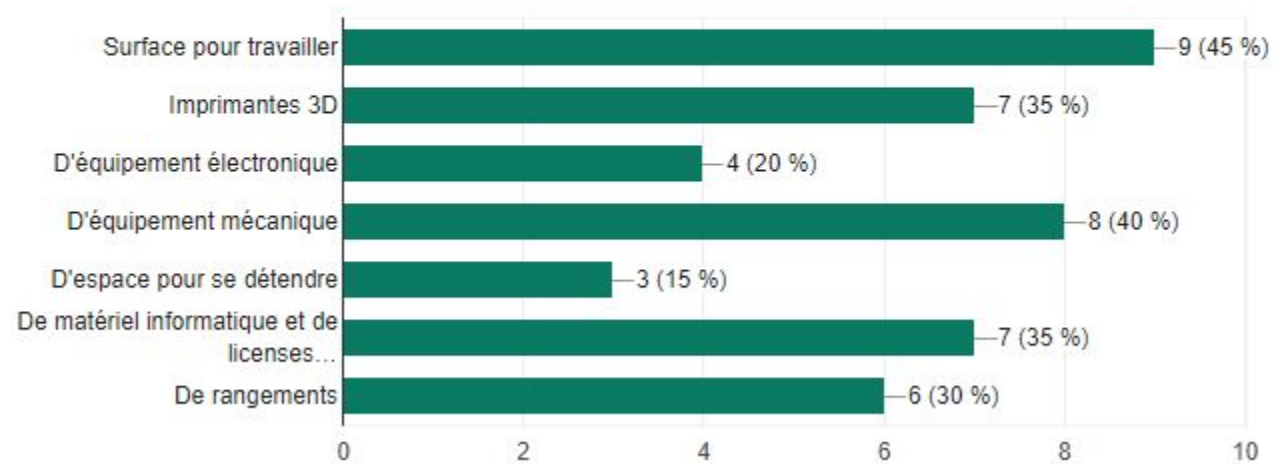
Quels sont les équipements les plus importants dans la liste suivante?

21 réponses



On manque de ...

20 réponses



Souhaitez-vous nous suggérer des équipements, licences ou espaces qui manquent au X-Fab?

Il existe un mode de gestion de licences où tous les ordi ont les logiciels d'installés (ou si le réseau est assez rapide sur un serveur central) et vont prendre les licences sur un serveur quand ils en ont besoin. Cela limite combien de gens peuvent se servir d'un même logiciel en même temps mais c'est déjà le cas. Ça permettrait surtout d'éviter que l'on doive faire du saut mouton entre les différents ordi toutes les 5min pour un même projet. Ça limite aussi le nombre de licences nécessaire (2 pour tous les 6 ordi plutôt que 6 avec 1 par ordi par exemple).

Il serait aussi pratique d'avoir des microtournevis (pour de la microélectronique).

- scie circulaire sur table
- pot de soudure
- il manque un peu de rangement, notamment dans la salle contenant la perceuse colonne.
Mais plus que des rangements supplémentaires, il faudrait mettre un plan et faire respecter une politique un peu plus stricte sur l'usage des lieux (rangement et ménage)

Oui : une formation efficace, pas 2h passées devant les imprimantes 3D mais des modes d'emploi PDF pratiques pour toutes les machines

Outillage pour sculpter le bois, meuler, scier etc

CATIA

Je voudrais qu'il soit accessible 24h pour tous les étudiants (comme cycle d'ingénieur, Graduate Degrees et Bachelors) de l'X avec training.

Il serait bien d'avoir des équipements permettant de fabriquer des pièces mécaniques plus solides et accessibles aux élèves :

Type fraiseuse CNC

Perceuse à colonne

Tour à bois et à métaux si possible

Possibilité de grouper des achats de matière première :

Plaque d'acier ou d'aluminium

Plaque de contreplaqué

...

Et également faciliter l'accès aux outils électroportatifs Festo qui sont dans l'armoire de l'afna :

Scie sauteuse

Scie tronçonneuse

Scie circulaire

Perceuse ...

Concernant les imprimantes 3D, après une utilisation assez régulière, je trouve que les Raise sont plus performantes, je conseillerais donc plutôt la Pro 2 de Raise que la Ultimaker S5

Pour le petit matériel du quotidien (tournevis, forets...), c'est souvent galère :

il y a les tournevis exotiques (très gros crucis) mais pas de petit plat, il y a des forets de 7, 8, 9, 10mm, mais difficile de trouver du 4 ou du 5.

Licences : 1 licence Catia v5, réellement partagée (aujourd'hui il y a une licence mais elle n'est pas partagée)

Souhaitez-vous nous suggérer des équipements, licences ou espaces qui manquent au X-Fab?

Universal sheet and tube bending machine, a place for moulding/casting

En effet, une découpeuse jet d'eau ce serait énorme !

Outils de recyclage de pièces 3D loupées

battery spot welder

Solidworks versions récentes sur des ordinateurs plus puissants : actuellement au Elab
seulement Solidworks sur un ordi qui rame...
Dans le Fab lab il n'y a aucun solidworks...

Un autre commentaire, une suggestion?

Mettre en ligne un planning sur les disponibilités des équipements pour prévoir à l'avance ses actions

Je pense qu'il seulement manque des protocoles où controls pour éviter la détérioration des machines.

Un point qui me paraît important c'est d'arriver à maintenir une bonne connaissance des outils malgré le changement régulier des utilisateurs du fablab. Il serait peut être intéressant d'organiser plus d'événements pour échanger des connaissances notamment entre les différentes promotions d'étudiants

Disposer d'une fiche par machine qui explique les limites réelles, ou limites connues, ça évite de passer du temps => meilleure efficacité

Providing access to the Magnan for the companies in the accelerator program would be highly appreciated

Aline peut être plus autoritaire pour que les outils restent en bon état et rangés ;-)

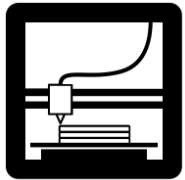
Manque de soin de la part des utilisateurs.

Merci pour tout!

Synthèse



Des utilisateurs à **96%** positifs sur le X-Fab en général



Des utilisateurs à **100%** positifs sur l'équipement

Priorités générales pour les utilisateurs:

1 - Surface pour travailler



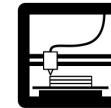
2 - Équipement mécanique



3 - Matériel informatique, licences



3 ex æquo - Imprimantes 3D



4 - Rangements



5 - Équipement électronique



6 - Espace pour se détendre



Points soulevés niveau équipements / licences / espaces

- Fraiseuse CNC, perceuse à colonne et outils électroportatifs accessibles pour les élèves
- Tour à bois & métaux
- Raise Pro 2 plutôt que Ulti S5
- Scie circulaire sur table
- Pot de soudure
- Outils bois
- Découpeuse jet d'eau
- Outils de recyclage pièces 3D
- Cintreuse
- Moulage



- Système de gestion des licences à la demande
- Catia (x2)
- Davantage de licences Solidworks sur PC puissants



- Accès 24h/24 pour tous les étudiants de l'X avec training



Ordre de priorité d'équipement pour les utilisateurs:

1 - Fraiseuse CNC 3 Axes

2 - Découpe jet d'eau

2 ex æquo - Imprimante 3D composite

**Souhait pour
environ 1 /2
utilisateur**

3 - Poste à souder Mig

3 ex æquo - Thermoformeuse

4 - Ultimaker S5

+ de 1/3 souhaite

5 - Tour à bois

6 - Cintreuse

7 - Bras robot

+ de 1/5

+ de 1/10

Commentaires / suggestions

- **Manque de soin des utilisateurs et détérioration des machines (x3)**
- **Davantage de fiches machines**
- **Davantage d'échange entre différentes promotions d'étudiants**
- **Remerciements**

Lien pour répondre au sondage

<https://goo.gl/forms/mbbXvVCe0o1IK8dp2>