**КЛОПИК-20м**

**Печатная плата для «Клопик-20м»** разработана совместно с RA1CF для использования самодельных кварцевых фильтров и подручных радиодеталей и изготавливается из двухстороннего фольгированного стеклотекстолита. Приведены рисунки плат, подготовленные для любой технологии изготовления, которая является доступной. «Зеркальный» рисунок платы для использования Лазерно-Утюжной Технологии (ЛУТ) Если кого-то интересуют файлы в формате \*\*.lay – обращайтесь.

**Последовательность изготовления платы**. После травления и сверловки платы рекомендуется сначала пропаять крестообразные перемычки, соединяющие сплошную фольгу с одной стороны платы и фольгу со стороны монтажа. После этого раззенковать остальные отверстия, в которые вставляются радиодетали и со стороны сплошной фольги установить проволочные перемычки, показанные белым цветом в файле Клопик-20м.jpg Плата готова к монтажу.

**Электрическая схема «Клопик-20м».** Электрическая схема для которой разработана печатная плата незначительно отличается от схемы в файле «TRX Клопик основная плата вариант 2.0» Для переключений используются 2 реле РЭС-49 вместо трех. Отсутствует реле К2. Значения конденсаторов кварцевых фильтров, указанные на схеме не соответствуют использованным, поскольку их реальные значения определяются при расчете фильтров. Нумерация радиодеталей на плате соответствует нумерации на принципиальной схеме в файле «TRX Клопик основная плата вариант 2.0». Для генератора CW, который также находится на плате, но отсутствует на общей принципиальной схеме и имеет свою нумерацию, использована нумерация как и в принципиальной схеме генератора CW, но с добавлением индекса С3”, R6”. Генератор постоянно подключен к питанию и запускается при нажатии на ключ.

**Общие замечания.** Основная плата «Клопик-20м» была испытана в работе и показала отличные результаты. Эфир очень «прозрачный» и приятный на слух. Ознакомиться с впечатлениями от работы аппарата, услышать эфир «вживую» можно связавшись по Скайпу с RA1CF. Виктор Николаевич с удовольствием поделится впечатлениями и продемонстрирует работу . Если возникнут вопросы не стесняйтесь обращаться в форуме или по е-мейл: [poselok@gmail.com](mailto:poselok@gmail.com) или по Скайпу: **palych\_ulx** или **RA1CF**. Успехов в изготовлении!