

Visière solidaires entraide - COVID 19

Ces visières ne sont pas des dispositifs médicaux homologués et ne suffisent pas à elles seules à protéger leur porteur. Elles doivent être utilisées en complément des dispositifs de protections traditionnelles (masques certifiés, gants, etc.). Néanmoins, elles peuvent partiellement pallier au manque de certaines protections. C'est d'ailleurs en ce sens qu'elles sont déjà utilisées dans de nombreux CHU de France.

Le processus de fabrication

Afin de vous permettre de comprendre au mieux le process de fabrication et d'appliquer par la suite les méthodes le plus appropriées afin de décontaminer les visières pour votre utilisation, veuillez trouver ci-dessous en toute transparence le process de fabrication suivi.

- Nos imprimantes sont situées dans des lieux non stérilisés.
- Pendant l'impression, les pièces ne sont pas touchées ou alors à l'aide de gants.
- Afin de limiter les projections et la contamination des pièces, les makers portent un masque et/ou visière lors de la manipulation des pièces.
- A la fin de l'impression, les pièces sont placées directement dans un sachet zip à l'aide de gants.
- Les pièces sont séparées par petit nombre (entre 4 et 6) dans plusieurs sachets zip.
- Les pièces peuvent être décontaminées avant livraison en utilisant la méthode décrite ci-dessous et en fonction de la demande.

Cependant, et malgré les précautions que nous prendrons, nous vous recommandons vivement de procéder à une nouvelle stérilisation des pièces une fois livrées, surtout dans le cas d'un usage en milieu hospitalier.

Le processus de stérilisation

- Chaque visière peut être nettoyée avec une solution d'eau et d'eau de javel (10%) ou d'alcool à plus de 70%.
- Chaque visière est séchée avec du papier absorbant de manière individuelle.
- La quantité à livrer est placée dans un sac refermable assez grand.

Visière solidaires entraide - COVID 19

Ces visières ne sont pas des dispositifs médicaux homologués et ne suffisent pas à elles seules à protéger leur porteur. Elles doivent être utilisées en complément des dispositifs de protections traditionnelles (masques certifiés, gants, etc.). Néanmoins, elles peuvent partiellement pallier au manque de certaines protections. C'est d'ailleurs en ce sens qu'elles sont déjà utilisées dans de nombreux CHU de France.

Le processus de fabrication

Afin de vous permettre de comprendre au mieux le process de fabrication et d'appliquer par la suite les méthodes le plus appropriées afin de décontaminer les visières pour votre utilisation, veuillez trouver ci-dessous en toute transparence le process de fabrication suivi.

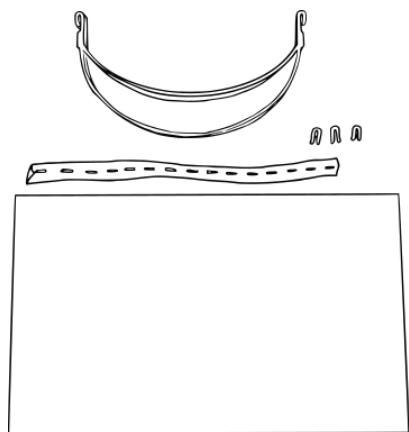
- Nos imprimantes sont situées dans des lieux non stérilisés.
- Pendant l'impression, les pièces ne sont pas touchées ou alors à l'aide de gants.
- Afin de limiter les projections et la contamination des pièces, les makers portent un masque et/ou visière lors de la manipulation des pièces.
- A la fin de l'impression, les pièces sont placées directement dans un sachet zip à l'aide de gants.
- Les pièces sont séparées par petit nombre (entre 4 et 6) dans plusieurs sachets zip.
- Les pièces peuvent être décontaminées avant livraison en utilisant la méthode décrite ci-dessous et en fonction de la demande.

Cependant, et malgré les précautions que nous prendrons, nous vous recommandons vivement de procéder à une nouvelle stérilisation des pièces une fois livrées, surtout dans le cas d'un usage en milieu hospitalier.

Le processus de stérilisation

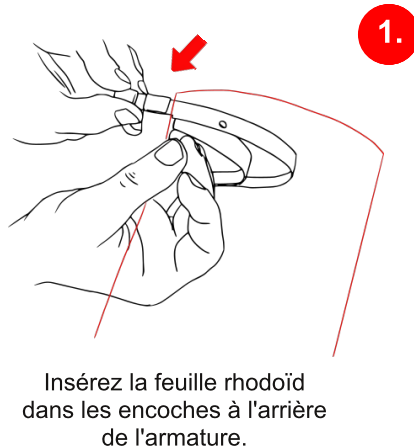
- Chaque visière peut être nettoyée avec une solution d'eau et d'eau de javel (10%) ou d'alcool à plus de 70%.
- Chaque visière est séchée avec du papier absorbant de manière individuelle.
- La quantité à livrer est placée dans un sac refermable assez grand.

Notice de montage de la visière

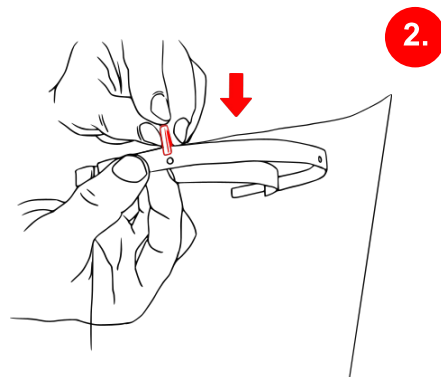


Le kit comprend :

- 1 armature
- 3 clips
- 1 sangle élastique
- 1 feuille rhodoïd format A4

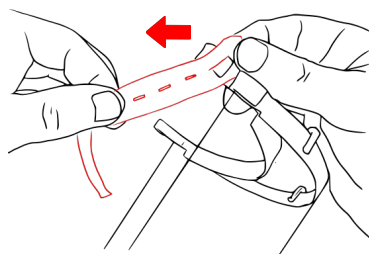


Insérez la feuille rhodoïd dans les encoches à l'arrière de l'armature.



Clipsez les 3 clips au niveau des 3 trous.

Attention : ces visières ne sont pas des dispositifs médicaux homologués et ne suffisent pas à elles seules à vous protéger. Elles doivent être utilisées en complément des dispositifs de protections traditionnels (masques certifiés, gants, etc.).

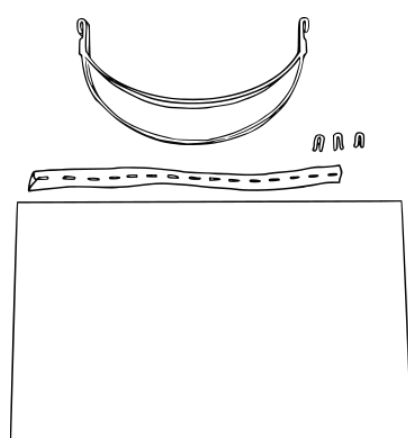


Accrochez la sangle élastique aux crochets arrière.



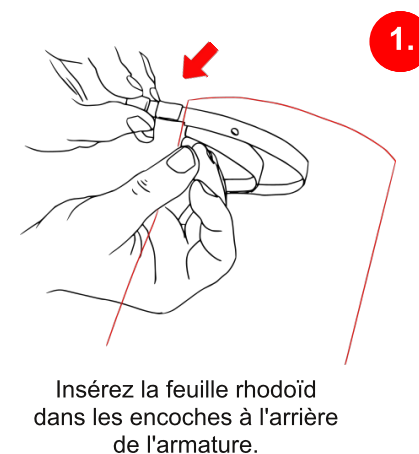
conception graphique : Loïc Mailly

Notice de montage de la visière

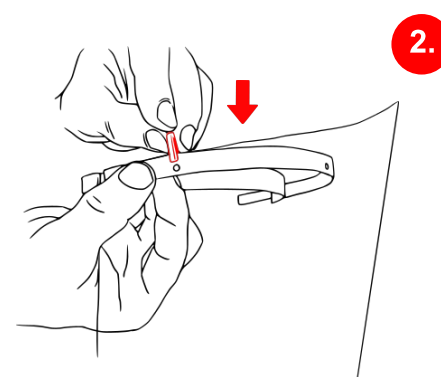


Le kit comprend :

- 1 armature
- 3 clips
- 1 sangle élastique
- 1 feuille rhodoïd format A4

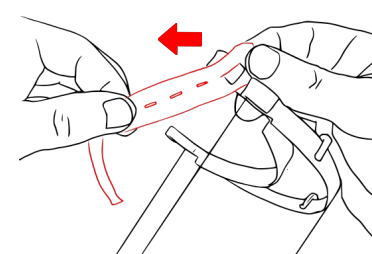


Insérez la feuille rhodoïd dans les encoches à l'arrière de l'armature.



Clipsez les 3 clips au niveau des 3 trous.

Attention : ces visières ne sont pas des dispositifs médicaux homologués et ne suffisent pas à elles seules à vous protéger. Elles doivent être utilisées en complément des dispositifs de protections traditionnels (masques certifiés, gants, etc.).



Accrochez la sangle élastique aux crochets arrière.



conception graphique : Loïc Mailly