



SYSTÈME SOLAIRE COMBINÉ

TKS 500/150



Inelio
DYNAMIC by FHE

Avec TKS vous pouvez
réaliser la maison de vos rêves, munie de :

- Chauffage et refroidissement avec des systèmes radiants
- Intégration et déshumidification avec ventilo-convecteurs et déshumidificateurs
- Chauffage avec radiateurs basse température
- Alimentation en eau chaude sanitaire, système ballon ou directement avec KIT ECS



LES AVANTAGES

• INDÉPENDANCE

Une énergie gratuite, indépendante des fluctuations de prix des énergies fossiles ou nucléaires

• ÉCOLOGIQUE

Avec TKS, l'eau chaude sanitaire est produite de manière écologique

• AIDES FINANCIÈRES

Ces systèmes sont éligibles aux crédits d'impôts, ainsi qu'à toutes les aides et primes régionales

• APPROUVÉS

Agréé NF CESI par les plus grands laboratoires de tests

• DURABILITÉ

Une longévité supérieure à tous les systèmes traditionnels : capteur garanti 12 ans, ballon 7 ans, garanties uniques sur le marché français

• ÉCONOMIES

Une solution SSC qui couvre jusqu'à 85% des besoins en eau chaude sanitaire, il permet donc d'économiser l'équivalent en énergie

• VALORISATION

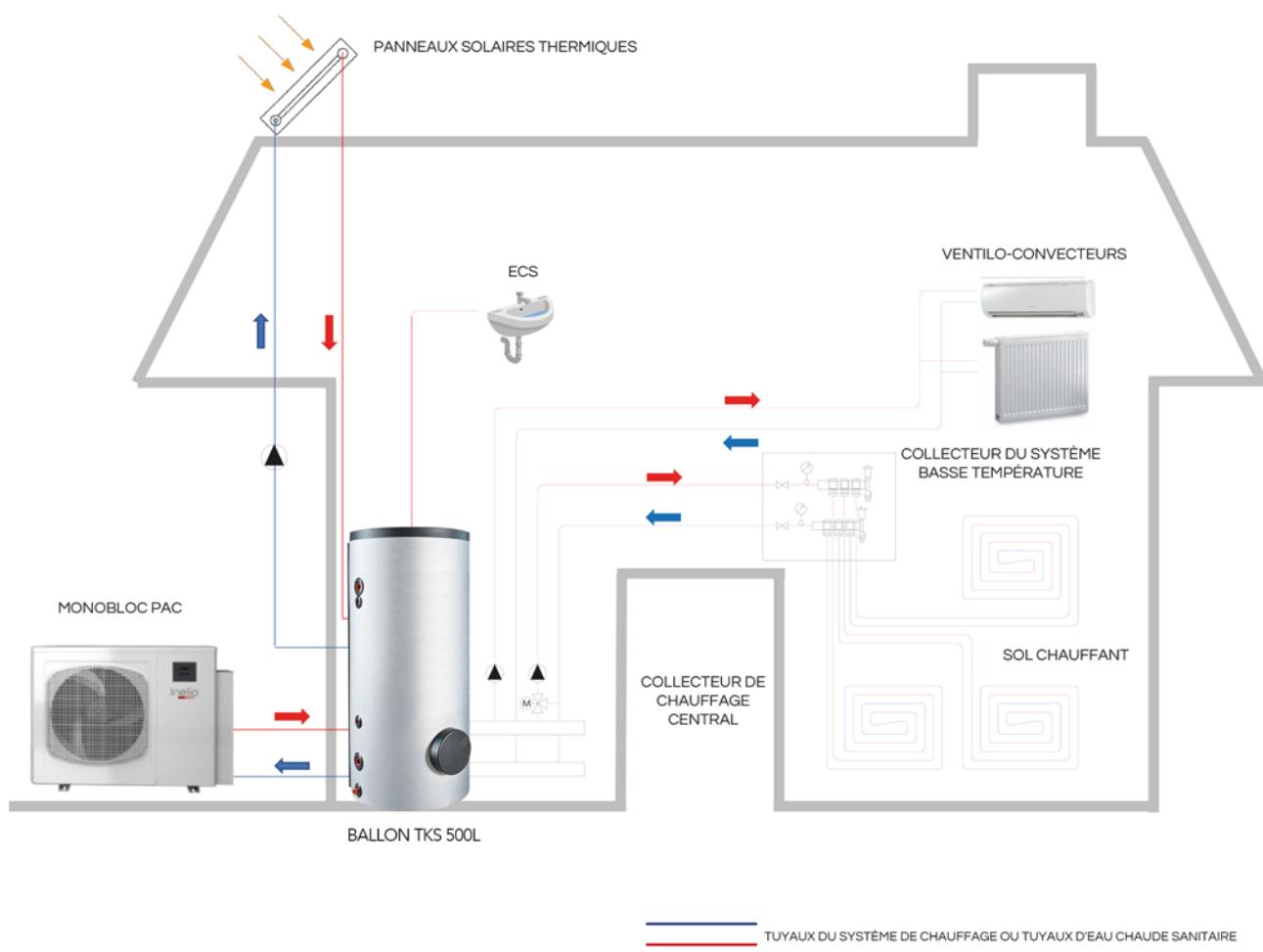
Une augmentation de la valeur de votre bien immobilier

• QUALITÉ

La qualité française pour votre confort et votre tranquillité



SYSTÈME DE CHAUFFAGE À BASSE TEMPÉRATURE
 (CHAUFFAGE PAR LE SOL) ET SYSTÈME DE CHAUFFAGE
 À HAUTE TEMPÉRATURE (VENTILO-CONVECTEURS), INTÉGRATION
 CHAUFFAGE ET PRODUCTION D'EAU CHAUDE SANITAIRE
 AVEC SOLAIRE THERMIQUE.



LES COMPOSANTS DU SYSTÈME

TKS EST UN SYSTÈME D'ÉNERGIE RENOUVELABLE POUR LE CHAUFFAGE, LE REFROIDISSEMENT ET LA PRODUCTION D'EAU CHAUDE SANITAIRE.

BALLON

avec cuve en acier émaillé simple ou double échangeur selon référence.

Quantité : selon dispositif



CAPTEURS SOLAIRES



N°011-7S2822 F



SUPPORT CAPTEUR(S)

en acier Magnelis® fourni avec visserie et raccords.

Quantité : selon dispositif



GROUPE DE SÉCURITÉ



Quantité : 1 ballon

MITIGEUR THERMOSTATIQUE

Quantité : 1 / ballon



COURONNE SOLAIRE

Longueur : 12,5 m



LIQUIDE CALOPORTEUR

prêt à l'emploi (-25C°)

Quantité : selon dispositif



STATION SOLAIRE

Quantité :
selon dispositif



OU

VASE EXPANSION SOLAIRE

Volume : 18 litres



PERFORMANCE PAC INELIO

	TEMP. EAU(°C)	TEMP. AIR(°C)	PERFORMANCES			DYNAMIC 08	DYNAMIC 10
CHAUFFAGE	30/35	+7	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	Nominal	kW	5,80	8,10
			COP (EN14511)			4,11	4,18
		-7	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE		kW	4,20	5,80
			COP			2,47	2,83
		EN14825	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	TEMP. BASSE / CLIM. MOYENNE	kW	5,00	7,00
			CLASSE ÉNERGÉTIQUE			A++	A++
			SCOP			3,90	4,05
			EFFICACITÉ		%	153	159
	40/45	+7	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	Nominal	kW	4,50	7,70
			COP			2,65	3,35
		-7	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE		kW	3,90	5,40
			COP			2,01	2,38
	47/55	+7	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	Nominal	kW	4,00	6,50
			COP (EN14511)			2,04	2,41
		EN14825	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	TEMP. MOYENNE / CLIM. MOYENNE	kW	4,00	6,00
			CLASSE ÉNERGÉTIQUE			A+	A+
			SCOP			2,85	2,96
			EFFICACITÉ		%	111	115
REFROIDISSEMENT	23/18	35	CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT	Nominal	kW	4,70	5,90
			EER			3,30	3,42
	12/7	35	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	Nominal	kW	3,40	4,70
			EER			2,27	2,22

	TEMP. EAU(°C)	TEMP. AIR(°C)	PERFORMANCES			DYNAMIC13	DYNAMIC 16
CHAUFFAGE	30/35	+7	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	Nominal	kW	10,40	13,5
			COP (EN14511)			4,09	4,05
		-7	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE		kW	7,70	9,60
			COP			3,53	3,50
		EN14825	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	TEMP. BASSE / CLIM. MOYENNE	kW	10,00	13,00
			CLASSE ÉNERGÉTIQUE			A++	A++
			SCOP			3,97	3,93
			EFFICACITÉ		%	156	154
	40/45	+7	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	Nominal	kW	9,80	12,80
			COP			3,28	3,25
		-7	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE		kW	7,20	9,00
			COP			2,33	2,31
	47/55	+7	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	Nominal	kW	8,30	10,80
			COP (EN14511)			2,36	2,34
		EN14825	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	TEMP. MOYENNE / CLIM. MOYENNE	kW	8,00	11,00
			CLASSE ÉNERGÉTIQUE			A+	A+
			SCOP			2,90	2,87
			EFFICACITÉ		%	113	112
REFROIDISSEMENT	23/18	35	CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT	Nominal	kW	7,70	10,00
			EER			3,53	3,50
	12/7	35	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	Nominal	kW	6,10	7,90
			EER			2,29	2,26

DONNÉES TECHNIQUES PAC INELIO

DONNÉES FONCTIONNELLES			DYNAMIC08	DYNAMIC10	DYNAMIC13	DYNAMIC16
PLAGE DE TEMP. (CHAUFFAGE) EXTÉRIEUR	Mini/Max	°C	-20 / +35	-20 / +35	-20 / +35	-20 / +35
PLAGE DE TEMP. (REFROIDISS.) EXTÉRIEUR	Mini/Max	°C	+10 / +47	+10 / +47	+10 / +47	+10 / +47
TEMPÉRATURE DE L'EAU SORTIE	Max	°C	JUSQU'A 58	JUSQU'A 58	JUSQU'A 58	JUSQU'A 58
DÉBIT D'EAU	35°C	m³/h	1,00	1,39	1,78	2,31
	45°C	m³/h	0,76	1,31	1,68	2,18
	55°C	m³/h	0,45	0,70	0,89	1,16
VOLUME D'EAU	Mini	L	40	40	80	80
NIVEAU SONORE (EN 14511)	Nominal	dB(A)	40*	43*	46*	49*
ALIMENTATION	CONSO. PUISANCE MAX.	kW	2,8	3,5	4,5	5,3
		A (1ph)	12,7	15,9	20,5	-
		A (3ph)	-	-	7,6	8,9
	FUSIBLE RETARDÉ	A (1ph)	16	20	25	-
		A (3ph)	-	-	10	10
	DIMENSION CÂBLE	mm² (1ph)	2,5	2,5	4,0	-
		mm² (3ph)	-	-	1,5	1,5

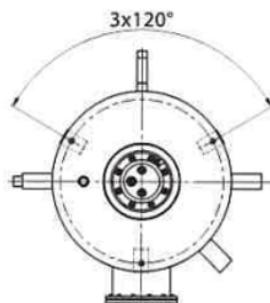
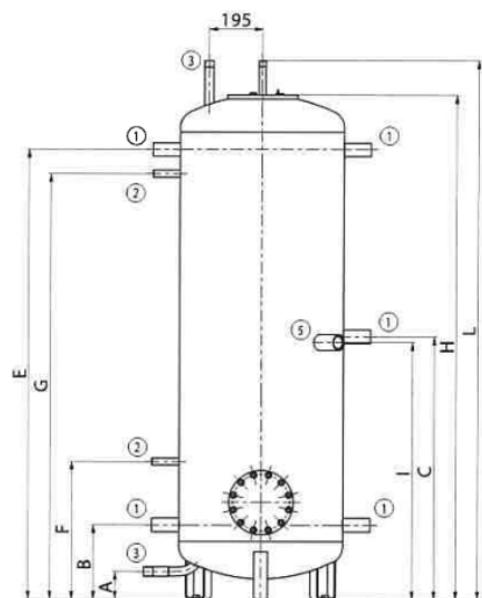
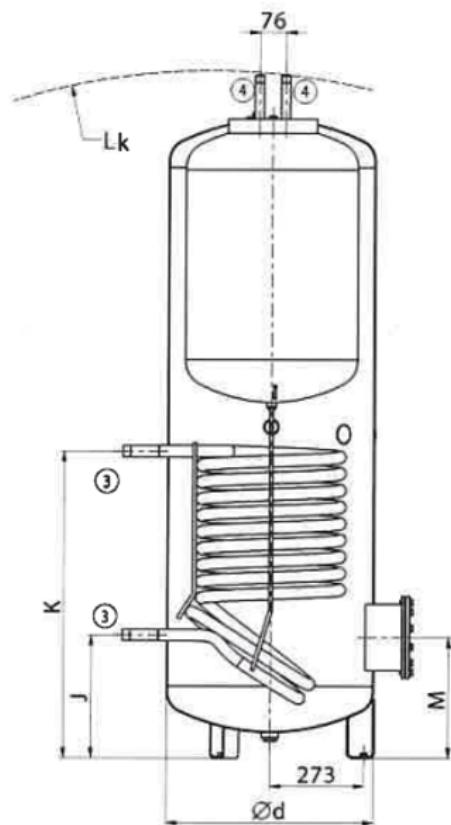
COMPOSANTS ET DIMENSIONS			DYNAMIC08	DYNAMIC10	DYNAMIC13	DYNAMIC16
TYPE DE RÉFRIGÉRANT - GWP			R410 / 2088	R410 / 2088	R410 / 2088	R410 / 2088
CHARGE RÉFRIGÉRANTE	KG / TONN. CO2 EQ.		1,30 / 2,71	1,46 / 3,05	2,50 / 5,22	-
VASE D'EXPANSION		L	2	4	4	6
CIRCULATEUR	Tête	m	6	7	7,5	7,5
RACCORDEMENTS À L'EAU		"	3/4"	3/4"	1"	1"
RACCORDEMENTS FRIGORIFIQUE	Tank	"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
SOUPAPE DE SÉCURITÉ	Max	bar	3	3	3	3
DIMENSIONS	a./ H.	mm	735	835	1070	1335
	L. / l.	mm	1030	1190	1190	1270
	P./D.	mm	400	400	400	450
POIDS NET UNITAIRE		kg	64	73	90	160



DONNÉES TECHNIQUES BALLON TKS

Inelio
DYNAMIC by FHE

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES			
CAPACITÉ TOTALE	TOTAL / BALLON ECS	L	500 / 150
PRESSION MAXIMALE DE TRAVAIL	ECS / SERPENTIN / RÉSERVOIR TAMPON	bar	6 / 10 / 3
TEMPÉRATURE MAXIMALE DE TRAVAIL	ECS	°C	90
VOLUME D'ÉCHANGE	SERPENTIN	L	10
CONNEXIONS	1	"F	1 1/4
	2	"F	1/2
	3	"M	1
	4	"M	3/4
	5	"F	1 1/2
EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE	CLASSE ERP		B
	PERTES DE CHALEUR STATIQUES SELON EN12897	W	79
ECS DISPONIBLE POUR 40°C	TEMPÉRATURE CONSIGNE 50 °C	L	196
	TEMPÉRATURE CONSIGNE 55 °C	L	222
TEMPS DE CHAUFFE POUR UNE PUISSEANCE DE 13 KW	35 MINUTES	Δt°C	45
DIMENSIONS EXTÉRIEURES	DIAMÈTRE	mm	600
	L	mm	1970
	H	mm	1847
	A	mm	100
	B	mm	270
	C	mm	958
	E	mm	1644
	F	mm	505
	G	mm	1554
	I	mm	937
	J	mm	360
	K	mm	888
	M	mm	353
POIDS	TOTAL	kg	143



DONNÉES TECHNIQUES CAPTEURS

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES	
TYPE D'ABSORBEUR	ABSORBEUR EN ALUMINIUM SOUDÉ AU LASER SUR TUBES CUIVRE
TRAITEMENT DE L'ABSORBEUR	ALANOD MIROTHERM HAUTEMENT SÉLECTIF
ABSORPTION/ÉMISSION	95% / 5% +/- 2%
CIRCUIT COLLECTEUR	GRILLE EN HARPE
RACCORDS	4 SORTIES LATÉRALES D18 POUR RACCORD À BAGUE
DIMENSIONS	2022 x 1019 x 90 MM
SURFACE BRUTE	2.06 M ²
SURFACE D'ABSORBEUR	1.93 M ²
POIDS TOTAL	35 KG
VOLUME DE LIQUIDE	0.9 L
DÉBIT NOMINAL	150 L/H
PERTE DE PRESSION NOMINALE	16 MBAR
COUVERTURE	VERRE STRUCTURÉ TREMPÉ À FAIBLE TENEUR EN FER 3.2 MM (SOLAR GLASS ESG)
TRANSMISSION DU VERRE	91 %
RÉSISTANCE AUX CHOCS DE LA COUVERTURE	RÉPOND AUX EXIGENCES DE LA NORME EN12975-2
ISOLATION THERMIQUE	LAINÉ DE ROCHE 40 MM
CADRE DU CAPTEUR	PARE CLOSE EN ALUMINIUM ANODISÉ
INCLINAISON D'INSTALLATION	10° À 90°
FLUIDE DE TRANSFERT RECOMMANDÉ EN EUROPE	MÉLANGE ANTIGEL À BASE DE GLYCOL DE PROPYLÈNE
GARANTIE	10 ANS
TAUX DE RENDEMENT π_0	75 %
COEF. PERTES THERMIQUES DE 1ER ORDRE	A1 : 3.168 W/(M ² .K)
COEF. PERTES THERMIQUES DE 2ÈME ORDRE	A2 : 0.012 W ² /(M ² .K ²)
TEMPÉRATURE DE STAGNATION	204 °C
PRESSION MAX. / SERVICE ADMISSIBLE	10 BAR / 6 BAR
RÉSISTANCE AU VENT	3 KN/M ² PRESSION NÉGATIVE (3000 PA)
RÉSISTANCE À LA NEIGE	3 KN/M ² PRESSION POSITIVE (3000 PA)
CERTIFICATION	SOLAR KEYMARK



N°011-7S2822 F

**GARANTIE
CAPTEURS 10 ANS**



DONNÉES TECHNIQUES VASE D'EXPANSION SOLAIRE ET GLYCOL



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES				
NOMBRE DE CAPTEURS (MAXIMUM)	3	VOLUME DU VASE D'EXPANSION SOLAIRE	L	18
	4	VOLUME DU VASE D'EXPANSION SOLAIRE	L	25
	6	VOLUME DU VASE D'EXPANSION SOLAIRE	L	35
	8	VOLUME DU VASE D'EXPANSION SOLAIRE	L	50



IL EST IMPÉRATIF D'**UTILISER UNIQUEMENT UN VASE D'EXPANSION SPÉCIFIQUE AU SOLAIRE** (LE PLUS SOUVENT DE COULEUR BLANCHE), COMME CELUI-CI FOURNI D'ORIGINE. À LA DIFFÉRENCE DES VASES CLASSIQUES MOINS COÛTEUX (COULEUR ROUGE), LES VASES SOLAIRES SONT POURVUS D'UNE MEMBRANE INTERNE EN CAOUTCHOUC SYNTHÉTIQUE (SBR) SUPPORTANT PARFAITEMENT LE PROPYLÈNE DE GLYCOL ET DES TEMPÉRATURES JUSQU'À 120°C, ÉVITANT TOUT RISQUE ULTÉRIEUR.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES			
ASPECT			LIQUIDE LIMPIDE, INCOLORE
POINT D'ÉBULLITION	ASTM D 1120	°C	> 150
POINT DE CONGÉLATION	DIN ISO 3016	°C	< -50
DENSITÉ (20 °C)	DIN 51757 / ASTM D 4052	g/m3	1.054 - 1.058
VISCOSITÉ (20 °C)	DIN 51562	mm²/s	68 - 72
INDICE DE RÉFRACTION ND20	DIN 51423		1.435 - 1.437
PH (PRODUIT CONC.)	ASTM D 1287		6.5 - 8.0
PH (MÉLANGE 1:2 AVEC EAU DISTILLÉ NEUTRE)	ASTM D 1287		7.5 - 8.5
TENEUR EN EAU	ASTM D 1123 / DIN 51777	w/w	max. 4%
POINT D'ÉCLAIR	DIN 51758	°C	100
RÉSERVE D'ALCALINITÉ	ASTM D 1121	ml 0.1 n HCl	> 10-13

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES		
VOLUME DE TYFOCOR L	%	40
DENSITÉ (20 °C)	g/cm3	1.037
INDICE DE RÉFRACTION ND20		1.3801
POINT DE FLOCULATION DE LA GLACE	°C	-21



IL PEUT ÊTRE NÉCESSAIRE, DANS CERTAINES RÉGIONS, DE PRÉVOIR UNE CONCENTRATION SUPÉRIEURE EN ANTIGEL AFIN DE REPOUSER LE POINT DE CONGÉLATION, ÉVITANT TOUT RISQUE DE CASSE LIÉE AU GEL ET NON COUVERT PAR LA GARANTIE.



266 rue Gaïa - Tecnosud 2
66100 Perpignan - Tél. : 0982 992 000

Email : contact@fhegroupe.com

SUIVEZ-NOUS

www.fhe-france.com