

 PT. ANSEL MUDA BERKARYA	STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP)	NOMOR DOKUMEN : SOP.PRD.001-00
		TANGGAL BERLAKU : 11 JUL 2024
	PEMBERSIHAN DAN SANITASI PERALATAN	REVISI :
		DEPARTEMEN : PRODUKSI
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh	Disetujui Oleh
 <u>Edi Kiswanto</u> Quality & Development Supervisor	 <u>Anugrah Pramudya</u> Plant Manager	 <u>Anugrah Pramudya</u> Plant Manager
Tanggal : 10/07/24	Tanggal : 10/07/24	Tanggal : 10/07/24

A. TUJUAN

Sebagai pedoman tertulis untuk mendapatkan alat dan alat produksi lainnya yang digunakan untuk produksi dalam keadaan bersih sehingga bebas dari bahan- bahan yang digunakan pada batch sebelumnya.

B. RUANG LINGKUP

1. Prosedur ini berlaku untuk semua alat produksi dan alat produksi lainnya yang berada di PT. Ansel Muda Berkarya

C. REFERENSI


1. Peraturan Badan Pengawas Obat dan Makanan Nomor 31 Tahun 2020 Tentang Perubahan Atas Peraturan Badan Pengawas Obat dan Makanan Nomor 25 Tahun 2019 Tentang Pedoman Cara Pembuatan Kosmetika yang Baik

D. DOKUMEN TERKAIT

1. FR.PRD.001 Catatan Pemakaian dan Pembersihan.
2. FR.PRD.002 Label Kebersihan peralatan

E. DEFINISI

1. Pembersihan
Proses menghilangkan zat-zat yang tidak diinginkan, seperti kotoran, agen infeksi, dan kotoran lainnya, dari suatu benda atau lingkungan.
2. Sanitasi
Perilaku disengaja dalam pembudayaan hidup bersih dengan maksud mencegah manusia bersentuhan langsung dengan kotoran dan bahan buangan berbahaya lainnya dengan harapan usaha ini akan menjaga dan meningkatkan kesehatan manusia.
3. Peralatan produksi
Alat yang digunakan untuk menunjang dalam membuat suatu produk.



 PT. ANSEL MUDA BERKARYA	STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP)	NOMOR DOKUMEN : SOP.PRD.001-00 TANGGAL BERLAKU : 11 JUL 2024
	PEMBERSIHAN DAN SANITASI PERALATAN	REVISI : DEPARTEMEN : PRODUKSI
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh	Disetujui Oleh
 <u>Edi Kiswanto</u> Quality & Development Supervisor	 <u>Anugrah Pramudya</u> Plant Manager	 <u>Anugrah Pramudya</u> Plant Manager
Tanggal : 10/07/24	Tanggal : 10/07/24	Tanggal : 10/07/24.

F. TANGGUNG JAWAB

1. Operator Produksi
 - 1.1 Melakukan pembersihan peralatan produksi dengan baik dan benar sesuai prosedur yang berlaku.
 - 1.2 Melaporkan hal-hal terkait pembersihan peralatan kepada Production Supervisor
 - 1.3 Berkoordinasi bersama Production supervisor dan QC Staff dalam menyelesaikan kendala yang terjadi dalam pembersihan mesin.
2. Supervisor Production
 - 2.1 Memastikan peralatan yang dibersihkan sudah dalam keadaan bersih.
 - 2.2 Berkoordinasi bersama Operator Produksi dan QC Staff dalam menyelesaikan kendala yang terjadi dalam pembersihan mesin.
3. Quality Control Staff
 - 3.1 Memverifikasi setiap peralatan yang dibersihkan oleh operator sudah dalam keadaan bersih.
 - 3.2 Mencatat dan memberikan label "BERSIH" pada alat produksi yang telah dibersihkan dan/atau disanitasi.

G. URAIAN UMUM





1. Alat produksi harus selalu dibersihkan setelah selesai digunakan agar tidak terjadi pengerasan dan noda yang sulit dibersihkan.
2. Pembersihan alat produksi dilakukan secara berkala pada setiap perubahan produk yang akan diproduksi, setiap selesai proses produksi atau bila terjadi kontaminasi bakteri atau jamur pada hasil produk keluarannya (produk ruahan atau produk jadi).
3. Pembersihan alat produksi harus segera dilaksanakan setelah alat selesai digunakan.
4. Pembersihan dengan cara basah atau vakum lebih dianjurkan. Jika mungkin dihindari penggunaan udara bertekanan serta sikat, namun jika tetap digunakan harus dengan hati-hati karena dapat meningkatkan resiko terjadinya kontaminasi produk.
5. Bahan dan alat pembersih yang digunakan dalam pembersihan alat produksi, yaitu :

 PT. ANSEL MUDA BERKARYA	STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP)	NOMOR DOKUMEN : SOP.PRD.001-00
	PEMBERSIHAN DAN SANITASI PERALATAN	TANGGAL BERLAKU : 11 JUL 2024
		REVISI :
		DEPARTEMEN : PRODUKSI
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh	Disetujui Oleh
 <u>Edi Kiswanto</u> Quality & Development Supervisor	 <u>Anugrah Pramudya</u> Plant Manager	 <u>Anugrah Pramudya</u> Plant Manager
Tanggal : 10/07/24	Tanggal : 10/07/24	Tanggal : 10/07/24

- 5.1. Air RO
- 5.2. Alkohol 70 %
- 5.3. Lap kering yang tidak berserat/ lap basah
- 5.4. Sikat gigi
6. Peralatan yang sudah dibersihkan ditempel Label Kebersihan Peralatan dan segera dilaporkan kepada Supervisor dan/atau QC Staff untuk dilakukan pemeriksaan.
7. Label Kebersihan Peralatan hendaklah mencantumkan waktu dan nama pelaksana yang melakukan proses pembersihan, serta waktu validitas status bersih dari alat tersebut.

H. PROSEDUR

1. Operator Produksi mengecek kebersihan Peralatan sebelum digunakan.
2. Operator Produksi menyiapkan bahan dan alat pembersih sebagaimana tercantum dalam Uraian Umum poin G.5.
3. Operator Produksi melakukan pembersihan alat dimulai dari bagian dalam hingga sudut-sudut terdalam alat hingga sisa-sisa bahan seluruhnya hilang dan bersih.
4. Operator Produksi membilas alat dengan air hingga tidak ada bahan atau produk yang masih menempel.
5. Operator Produksi membersihkan bagian luar alat menggunakan lap basah lalu dilanjutkan dengan lap kering.
6. Operator Produksi membilas bagian dalam alat yang kotor dengan alkohol 70% kemudian didiamkan hingga kering. Sesuai Uraian Umum poin G.5.
7. Operator Produksi mengisi FR.PRD.001 Form Catatan Pemakaian dan Pembersihan dan Label Kebersihan Peralatan sebagai bukti bahwa alat telah dibersihkan.
8. QC Staff melakukan verifikasi kebersihan pada alat
9. Apabila hasil verifikasi dinyatakan bersih maka QC Staff memberikan stempel 'QC PASSED' pada label Kebersihan peralatan yang telah diisi oleh Operator Produksi.

 PT. ANSEL MUDA BERKARYA Disusun Oleh :	STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP)	NOMOR DOKUMEN : SOP.PRD.001-00
		TANGGAL BERLAKU : 11 JUL 2024
	PEMBERSIHAN DAN SANITASI PERALATAN	REVISI :
		DEPARTEMEN : PRODUKSI
Diperiksa Oleh	Disetujui Oleh	
 Edi Kiswanto Quality & Development Supervisor	 Anugrah Pramudya Plant Manager	 Anugrah Pramudya Plant Manager
Tanggal : 10 / 07 / 24	Tanggal : 10 / 07 / 24	Tanggal : 10 / 07 / 24

10. Operator Produksi melapor hasil verifikasi kepada Supervisor Produksi. Bila terjadi kendala dalam pembersihan alat maka Operator Produksi berkoordinasi bersama supervisor produksi dan QC Staff dalam penyelesaiannya.

I. DAFTAR DISTRIBUSI

1. Divisi Production
2. Departemen Quality Control
3. Departemen Quality Assurance

J. RIWAYAT REVISI

No. Revisi	Tanggal Revisi	Deskripsi Perubahan
00	08 Juli 2024	Dibuat

K. DIAGRAM ALIR

N/A

L. LAMPIRAN

N/A