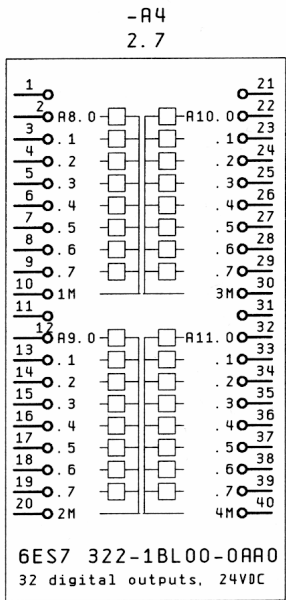
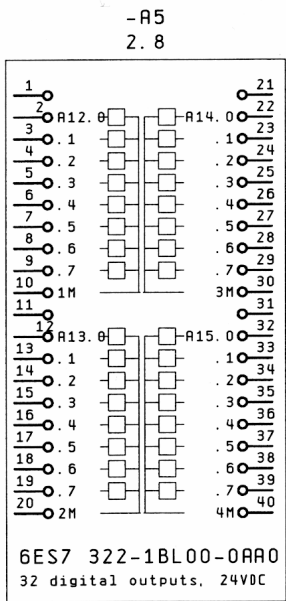


/18.1	=ST1+FB-X1:0.0	Motor Förderband Rechtslauf
/18.2	=ST1+FB-X1:0.1	Motor Förderband Linkslauf
/18.3	=ST1+PE-X1:0.0	Zylinder ausfahren
/18.4	=ST1+PE-X1:0.1	Zylinder einfahren
/18.5	=ST1+VM1-X1:0.0	Zylinder einfahren
/18.6	=ST1+VM1-X1:0.1	Zylinder ausfahren
/18.7	=ST1+VM2-X1:0.0	Zylinder einfahren
/18.8	=ST1+VM2-X1:0.1	Zylinder ausfahren
/18.8	-A3: 40	
/19.1	=ST2+HP-X1:0.0	Sicherheitstür öffnen
/19.2	=ST2+HP-X1:0.1	Sicherheitstür schliessen
/19.3	=ST2+HP-X1:0.2	Ausschub ausfahren
/19.4	=ST2+HP-X1:0.3	Ausschub einfahren
/19.5	=ST2+HP-X1:0.4	rechts
/19.6	=ST2+HP-X1:0.5	links
/19.7	=ST2+HP-X1:0.6	Stempel heben K01
/19.8	=ST2+HP-X1:0.7	Stempel senken K02
/19.8	-A4: 10	



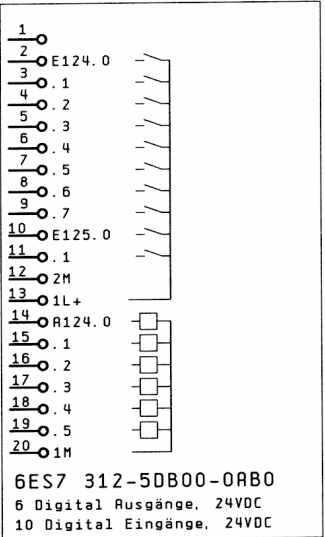
/20.1	=ST2+FB-X1:0.0	Motor Förderband Rechtslauf
/20.2	=ST2+FB-X1:0.1	Motor Förderband Linkslauf
/20.3	=ST2+HHZA-X1:0.0	Vertikalzylinder hoch
/20.4	=ST2+HHZA-X1:0.1	Saugen ein
/20.5	=ST2+HHZA-X1:0.2	Z-Achse ausfahren
/20.6	=ST2+HHZA-X1:0.3	Arm Links
/20.7	=ST2+HHZA-X1:0.4	Arm Rechts
/20.8	=ST2+P-X1:0.0	Zylinder runter
/20.8	-A4: 20	
/21.1	=ST2+P-X1:0.2	Saugen ein
/21.2	=ST2+P-X1:0.1	Shuttle links
/21.3	-A4: 34	Reserve
/21.4	-A4: 35	Reserve
/21.5	=ST2+SS-X1:0.0	Klemmzylinder ausfahren
/21.6	=ST2+SS-X1:0.1	Stiftzylinder ausfahren
/21.7	=ST2+WS-X1:0.0	Aufnahme waagrecht
/21.8	=ST2+WS-X1:0.1	Aufnahme senkrecht
/21.8	-A4: 30	

/22.1	=ST1+BP-X1:0.0	Bereit grün
/22.2	=ST1+BP-X1:0.1	Störung rot
/22.3	=ST1+BP-X1:0.2	Fehler blau
/22.4	=ST1+BP-X1:0.3	Frei definierbar weisse "Noedung"
/22.5	=ST3+HHZA-X1:0.0	Vertikalzylinder hoch
/22.6	=ST3+HHZA-X1:0.1	Saugen ein
/22.7	=ST3+HHZA-X1:0.2	Z-Achse ausfahren
/22.8	=ST3+HHZA-X1:0.3	Motor Rechtslauf
/22.8	-A4: 40	
/23.1	=ST3+HHZA-X1:0.4	Motor Linkslauf
/23.2	=ST3+HA-X1:0.0	Horizontaleinheit Links K3
/23.3	=ST3+HA-X1:0.1	Horizontaleinheit Rechts K4
/23.4	=ST3+VA-X1:0.0	Vertikalachse Hoch K1
/23.5	=ST3+VA-X1:0.1	Vertikalachse Runter K2
/23.6	=ST3+VA-X1:0.2	Zylinder Raus
/23.7	-A5: 18	RESERVE
/23.8	-A5: 19	
/23.8	-A5: 10	



/24.1	-A5: 22	RESERVE
/24.2	-A5: 23	RESERVE
/24.3	-A5: 24	RESERVE
/24.4	-A5: 25	RESERVE
/24.5	-A5: 26	RESERVE
/24.6	-A5: 27	RESERVE
/24.7	-A5: 28	RESERVE
/24.8	-A5: 29	RESERVE
/24.8	-A5: 20	
/25.1	-A5: 32	RESERVE
/25.2	-A5: 33	RESERVE
/25.3	-A5: 34	RESERVE
/25.4	-A5: 35	RESERVE
/25.5	-A5: 36	RESERVE
/25.6	-A5: 37	RESERVE
/25.7	-A5: 38	RESERVE
/25.8	-A5: 39	RESERVE
/25.8	-A5: 30	

-A1  
2.2



/7.1	=ST2+HHZA-X2: 0.5	Wandlereinheit CH A
/7.2	=ST2+HHZA-X2: 0.6	Wandlereinheit CH B
/7.3	-A1: 4	RESERVE
/7.4	=ST3+HHZA-X2: 0.5	Wandlereinheit CH A
/7.5	=ST3+HHZA-X2: 0.6	Wandlereinheit CH B
/7.6	-A1: 7	RESERVE
/7.7	=ST2+HHZA-X2: 0.0	Home Position
/7.8	=ST3+HHZA-X2: 0.0	Home Position
/8.1	-A1: 10	RESERVE
/8.2	-A1: 11	RESERVE
/9.1	-A1: 14	RESERVE
/9.2	-A1: 15	RESERVE
/9.3	-A1: 16	RESERVE
/9.4	-A1: 17	RESERVE
/9.5	-A1: 18	RESERVE
/9.6	-A1: 19	RESERVE

			<div>-A2 Z. 5</div>			
/10.1	-A1: 13		<div><div><div>1</div><div>L1+</div></div><div><div>2</div><div>E0.0</div></div><div><div>3</div><div>0.1</div></div><div><div>4</div><div>0.2</div></div><div><div>5</div><div>0.3</div></div><div><div>6</div><div>0.4</div></div><div><div>7</div><div>0.5</div></div><div><div>8</div><div>0.6</div></div><div><div>9</div><div>0.7</div></div><div><div>10</div><div></div></div><div><div>11</div><div></div></div><div><div>12</div><div>E1.0</div></div><div><div>13</div><div>0.1</div></div><div><div>14</div><div>0.2</div></div><div><div>15</div><div>0.3</div></div><div><div>16</div><div>0.4</div></div><div><div>17</div><div>0.5</div></div><div><div>18</div><div>0.6</div></div><div><div>19</div><div>0.7</div></div><div><div>20</div><div>1M</div></div></div> <div><div><div>L2+</div><div>21</div></div><div><div>E2.0</div><div>22</div></div><div><div>0.1</div><div>23</div></div><div><div>0.2</div><div>24</div></div><div><div>0.3</div><div>25</div></div><div><div>0.4</div><div>26</div></div><div><div>0.5</div><div>27</div></div><div><div>0.6</div><div>28</div></div><div><div>0.7</div><div>29</div></div><div><div></div><div>30</div></div><div><div></div><div>31</div></div><div><div>E3.0</div><div>32</div></div><div><div>0.1</div><div>33</div></div><div><div>0.2</div><div>34</div></div><div><div>0.3</div><div>35</div></div><div><div>0.4</div><div>36</div></div><div><div>0.5</div><div>37</div></div><div><div>0.6</div><div>38</div></div><div><div>0.7</div><div>39</div></div><div><div></div><div>40</div></div></div>	/12.1	-A2: 1	
/10.1	=ST1+FB-X2: 0.0	Lichttaster		/12.1	=ST2+HP-X2: 0.5	Taster links
/10.2	=ST1+PE-X2: 0.0	Werkstück vorhanden		/12.2	=ST2+FB-X2: 0.0	Lichttaster
/10.3	=ST1+PE-X2: 0.1	Konturtiefe ok		/12.3	=ST2+HHZA-X2: 0.1	Vertikalzylinder unten
/10.4	=ST1+PE-X2: 0.2	Werkstück hell		/12.4	=ST2+HHZA-X2: 0.2	Vertikalzylinder oben
/10.5	=ST1+PE-X2: 0.3	Werkstück metallisch		/12.5	=ST2+HHZA-X2: 0.3	Z-Achse eingefahren
/10.6	=ST1+VM1-X2: 0.0	Zylinder ausgefahren		/12.6	=ST2+HHZA-X2: 0.4	Z-Achse ausgefahren
/10.7	=ST1+VM1-X2: 0.1	Zylinder eingefahren		/12.7	=ST2+P-X2: 0.0	Zylinder ist oben
/10.8	=ST1+VM1-X2: 0.2	Magazin leer		/12.8	=ST2+P-X2: 0.1	Zylinder ist unten
			<div>6ES7 321-1BL00-0AA0 32 digital inputs, 24VDC</div>			
			<div>-A3 Z. 6</div>			
/11.1	=ST1+VM2-X2: 0.0	Zylinder ausgefahren		/13.1	=ST2+P-X2: 0.2	Shuttle ist rechts
/11.2	=ST1+VM2-X2: 0.1	Zylinder eingefahren		/13.2	=ST2+P-X2: 0.3	Shuttle ist links
/11.3	=ST1+VM2-X2: 0.2	Magazin leer		/13.3	=ST2+SS-X2: 0.0	Klemmzylinder ist ausgefahren
/11.4	=ST2+HP-X2: 0.0	Sicherheitstür oben		/13.4	=ST2+SS-X2: 0.1	Klemmzylinder ist eingefahren
/11.5	=ST2+HP-X2: 0.1	Sicherheitstür unten		/13.5	=ST2+SS-X2: 0.2	Stiftzylinder ist ausgefahren
/11.6	=ST2+HP-X2: 0.2	Ausschub ausgefahren		/13.6	=ST2+SS-X2: 0.3	Stiftzylinder ist eingefahren
/11.7	=ST2+HP-X2: 0.3	Ausschub eingefahren		/13.7	=ST2+WS-X2: 0.0	Aufnahme ist waagrecht
/11.8	=ST2+HP-X2: 0.4	Taster rechts		/13.8	=ST2+WS-X2: 0.1	Aufnahme ist senkrecht
/11.8	-A1: 20			/13.8	-A2: 20	

			<div>-A2 Z. 5</div>			
/12.1	=ST2+HP-X2: 0.5	Taster links		/12.1	=ST2+HP-X2: 0.5	Taster links
/12.2	=ST2+FB-X2: 0.0	Lichttaster		/12.2	=ST2+FB-X2: 0.0	Lichttaster
/12.3	=ST2+HHZA-X2: 0.1	Vertikalzylinder unten		/12.3	=ST2+HHZA-X2: 0.1	Vertikalzylinder unten
/12.4	=ST2+HHZA-X2: 0.2	Vertikalzylinder oben		/12.4	=ST2+HHZA-X2: 0.2	Vertikalzylinder oben
/12.5	=ST2+HHZA-X2: 0.3	Z-Achse eingefahren		/12.5	=ST2+HHZA-X2: 0.3	Z-Achse eingefahren
/12.6	=ST2+HHZA-X2: 0.4	Z-Achse ausgefahren		/12.6	=ST2+HHZA-X2: 0.4	Z-Achse ausgefahren
/12.7	=ST2+P-X2: 0.0	Zylinder ist oben		/12.7	=ST2+P-X2: 0.0	Zylinder ist oben
/12.8	=ST2+P-X2: 0.1	Zylinder ist unten		/12.8	=ST2+P-X2: 0.1	Zylinder ist unten
			<div>6ES7 321-1BL00-0AA0 32 digital inputs, 24VDC</div>			
			<div>-A3 Z. 6</div>			
/13.1	=ST2+P-X2: 0.2	Shuttle ist rechts		/13.1	=ST2+P-X2: 0.2	Shuttle ist rechts
/13.2	=ST2+P-X2: 0.3	Shuttle ist links		/13.2	=ST2+P-X2: 0.3	Shuttle ist links
/13.3	=ST2+SS-X2: 0.0	Klemmzylinder ist ausgefahren		/13.3	=ST2+SS-X2: 0.0	Klemmzylinder ist ausgefahren
/13.4	=ST2+SS-X2: 0.1	Klemmzylinder ist eingefahren		/13.4	=ST2+SS-X2: 0.1	Klemmzylinder ist eingefahren
/13.5	=ST2+SS-X2: 0.2	Stiftzylinder ist ausgefahren		/13.5	=ST2+SS-X2: 0.2	Stiftzylinder ist ausgefahren
/13.6	=ST2+SS-X2: 0.3	Stiftzylinder ist eingefahren		/13.6	=ST2+SS-X2: 0.3	Stiftzylinder ist eingefahren
/13.7	=ST2+WS-X2: 0.0	Aufnahme ist waagrecht		/13.7	=ST2+WS-X2: 0.0	Aufnahme ist waagrecht
/13.8	=ST2+WS-X2: 0.1	Aufnahme ist senkrecht		/13.8	=ST2+WS-X2: 0.1	Aufnahme ist senkrecht
/13.8	-A2: 20			/13.8	-A2: 20	

			<div>-A3 Z. 6</div>			
/14.1	-A2: 21		<div><div><div>1</div><div>L1+</div></div><div><div>2</div><div>E4.0</div></div><div><div>3</div><div>0.1</div></div><div><div>4</div><div>0.2</div></div><div><div>5</div><div>0.3</div></div><div><div>6</div><div>0.4</div></div><div><div>7</div><div>0.5</div></div><div><div>8</div><div>0.6</div></div><div><div>9</div><div>0.7</div></div><div><div>10</div><div></div></div><div><div>11</div><div></div></div><div><div>12</div><div>E5.0</div></div><div><div>13</div><div>0.1</div></div><div><div>14</div><div>0.2</div></div><div><div>15</div><div>0.3</div></div><div><div>16</div><div>0.4</div></div><div><div>17</div><div>0.5</div></div><div><div>18</div><div>0.6</div></div><div><div>19</div><div>0.7</div></div><div><div>20</div><div>1M</div></div></div> <div><div><div>L2+</div><div>21</div></div><div><div>E6.0</div><div>22</div></div><div><div>0.1</div><div>23</div></div><div><div>0.2</div><div>24</div></div><div><div>0.3</div><div>25</div></div><div><div>0.4</div><div>26</div></div><div><div>0.5</div><div>27</div></div><div><div>0.6</div><div>28</div></div><div><div>0.7</div><div>29</div></div><div><div></div><div>30</div></div><div><div></div><div>31</div></div><div><div>E7.0</div><div>32</div></div><div><div>0.1</div><div>33</div></div><div><div>0.2</div><div>34</div></div><div><div>0.3</div><div>35</div></div><div><div>0.4</div><div>36</div></div><div><div>0.5</div><div>37</div></div><div><div>0.6</div><div>38</div></div><div><div>0.7</div><div>39</div></div><div><div></div><div>40</div></div></div>	/16.1	-A3: 1	
/14.1	=ST1+BP-X2A: 0.0	Kein Not-Aus		/16.1	=ST3+HHZA-X2: 0.4	Z-Achse ausgefahren
/14.2	=ST1+BP-X2A: 0.1	Hand		/16.2	=ST3+HA-X2: 0.0	Position erreicht horizontal
/14.3	=ST1+BP-X2A: 0.2	Auto		/16.3	=ST3+HA-X2: 0.1	Anschlag links S11
/14.4	=ST1+BP-X2A: 0.3	Start		/16.4	=ST3+HA-X2: 0.2	Anschlag rechts S13
/14.5	=ST1+BP-X2A: 0.4	Stop		/16.5	=ST3+VA-X2: 0.0	Position erreicht vertikal
/14.6	=ST1+BP-X2A: 0.5	Quittieren		/16.6	=ST3+VA-X2: 0.1	Anschlag unten S3
/14.7	=ST1+BP-X2A: 0.6	Frei definierbar		/16.7	=ST3+VA-X2: 0.2	Anschlag oben S5
/14.8	=ST1+BP-X2A: 0.7	Not-Aus		/16.8	=ST3+VA-X2: 0.3	Zylinder ausgefahren
			<div>6ES7 321-1BL00-0AA0 32 digital inputs, 24VDC</div>			
/15.1	=ST1+BP-X2B: 0.0	Frei definierbar S1		/17.1	=ST3+VA-X2: 0.4	Zylinder eingefahren
/15.2	=ST1+BP-X2B: 0.1	Frei definierbar S2		/17.2	-A3: 33	RESERVE
/15.3	=ST1+BP-X2B: 0.2	Frei definierbar S3		/17.3	-A3: 34	RESERVE
/15.4	=ST1+BP-X2B: 0.3	Frei definierbar S4		/17.4	-A3: 35	RESERVE
/15.5	=ST1+BP-X2B: 0.4	Frei definierbar S5		/17.5	-A3: 36	RESERVE
/15.6	=ST3+HHZA-X2: 0.1	Vertikalzylinder unten		/17.6	-A3: 37	RESERVE
/15.7	=ST3+HHZA-X2: 0.2	Vertikalzylinder oben		/17.7	-A3: 38	RESERVE
/15.8	=ST3+HHZA-X2: 0.3	Z-Achse eingefahren		/17.8	-A3: 39	RESERVE
/15.8	-A2: 40			/17.8	-A3: 20	

6ES7 321-1BL00-0AA0  
32 digital inputs, 24VDC