Homologation & Normes

Edition: Avril 2018

SUPPORTS METALLIQUES TYPE BSG/HTA GALVANISES A CHAUD

Fiche technique

Spécification technique

P: 1/4

DOMAINE D'APPLICATION

Les supports métalliques type BSG/HTA sont destinés aux réseaux de distribution électrique moyenne tension.

MATIERE PREMIERE

- Acier de nuance S235 et/ou S275 :
- Acier de nuance S235 : limite élastique 235 N/mm² et limite de rupture entre 340 et 370 N/mm² suivant la norme EN 10025-2,
- Acier de nuance S275 : limite élastique 275 N/mm² et limite de rupture entre 410 et 560 N/mm² suivant la norme EN 10025-2.

CARACTERISTIQUES CONSTRUCTIVES DES SUPPORTS METALLIQUES TYPE BSG/HTA

- Support composé de deux tronçons liés par plaques de jonction boulonnées,
- Montante en cornières à ailes égales,
- Entretoises en large plat.
- Hauteur totale: 11m ≤ Ht ≤ 16m
- Hauteur hors sol: 9.6m ≤ Ht ≤ 14.6m
- Identification du fabricant : sur une plaque signalétique figure les informations suivantes :
 - Nom du fabricant
 - Type du support : 96BSxx 106BSxx 126BSxx 146BSxx
 - Années de fabrication : 20xx



Support métallique type BSG/HTA galvanisés à chaud

CREDEG

Homologation & Normes

Edition: Avril 2018

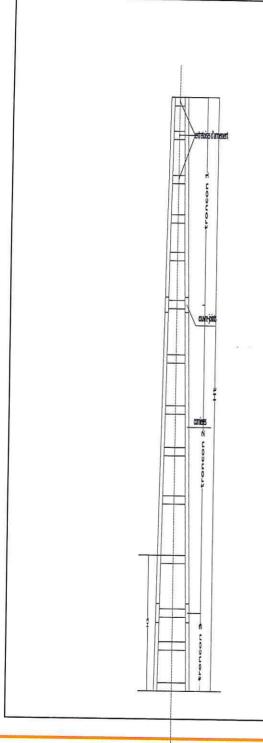
SUPPORTS METALLIQUES TYPE BSG/HTA GALVANISES A CHAUD

Fiche technique

Spécification technique

P: 2/4

CARACTERISTIQUES MECANIQUES DES SUPPORTS METALLIQUES TYPE BSG/HTA



Matériau

- **Acier S235**: limite élastique 235 N/mm² et limite de rupture entre 340 et 370 N/mm².
- Acier S275 : limite élastique 275 N/mm² et limite de rupture entre 410 et 560 N/mm².

Caractéristiques Géométriques

- Support composé de deux ou trois tronçons liés par plaques de jonction boulonnées,
- Montants en cornières à ailes égales,
- Entretoises en large plat,
- Hauteur total Ht en mètre 11m ≤ Ht ≤ 16m,
- Hauteur hors sol 9.6 ≤ Ht ≤ 14.6m.

Caractéristiques mécaniques

- Effort nominal en tête N,
- Effort du vent sur le support V.

Coefficients de sécurités des poteaux

K=3 conditions normales,

K=1.75 conditions exceptionnelles.

Coefficient de sécurité	K=3	K=1.75		
Coefficient de stabilité	Cs=1	Cs=1.5		
Encastrement	1.1 à 1.4	1.1 à 1.4		

CREDEG
The state of the s

Homologation & Normes

Edition : Avril 2018

SUPPORTS METALLIQUES TYPE BSG/HTA GALVANISES A CHAUD

Fiche technique Spécification technique P : 3/4

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES DES SUPPORTS

a. Caractéristiques techniques des supports métalliques type BSG/HTA

	96BSG/HTA							
Type de support	96BS55	96BS66	96BS77	96BS99				
Tronçon 1	L50x50x5	L50x50x5	L60x60x6	L80x80x8				
Tronçon 2	L50x50x5	L60x60x6	L70x70x7	L90x90x9				
Entretoise d'armement	PLAT 140x5	PLAT 140x5	PLAT 140x6	PLAT 140x8				
Entretoise cour	PLAT 80x5	PLAT 100x5	PLAT 100x6	PLAT 120x8				
Eclisses	L45x45x4.5	L50x50x5	L50x50x5	L80x80x8				
Couvre - joints	PLAT 50x5	PLAT 50x5	PLAT 60x6	PLAT 80x8				
Contreventement	L50x50x5	L50x50x5	L50x50x5	L60x60x6				
Traverse de base	L50x50x5	L50x50x5	L50x50x5	L60x60x6				
		106BSG	/HTA					
Type de support	106BS55	106BS66	106BS88	106BS1010				
Tronçon 1	L50x50x5	L50x50x5	L70x70x7	L90x90x9				
Tronçon 2	L50x50x5	L60x60x6	L80x80x8	L100x100x10				
Entretoise d'armement	PLAT 140x5	PLAT 140x5	PLAT 140x6	PLAT 140x8				
Entretoise cour	PLAT 80x5	PLAT 100x5	PLAT 120x6	PLAT 120x10				
Eclisses	L45x45x4.5	L50x50x5	L60x60x6	L80x80x8				
Couvre - joints	PLAT 50x5	PLAT 50x5	PLAT 70x6	PLAT 90x8				
Contreventement	L50x50x5	L50x50x5	L50x50x5	L60x60x6				
Traverse de base	L50x50x5	L50x50x5	L50x50x5	L60x60x6				
	126BS	G/HTA	146BS	G/HTA				
Type de support	126BS77		146BS77					
Tronçon 1	L60x60x6		L50x50x5					
Tronçon 2	L70x70x7		L60x60x6					
Tronçon 3		<u></u>	L70x70x7					
Entretoise d'armement	PLAT	140x6	PLAT 140x6					
Entretoise cour	PLAT 100x6		PLAT 100x6					
Eclisses 1	L50>	<50x5	L45x45x4.5					
Eclisses 2			L50x50x5					
Couvre –joints1	PLAT	√60x6	PLAT 60x6					
Couvre –joints2		-	PLAT 70x7					
Contreventement	50000000	x50x5	L50x50x5					
Traverse de base	L60x	x60x6	L60x	(60x6				

CREDEG	
Homologation & Normes	
Edition : Avril 2018	

SUPPORTS METALLIQUES TYPE BSG/HTA GALVANISES A CHAUD

Fiche technique
Spécification technique
P: 4/4

CARACTERISTIQUES MECANIQUES DES SUPPORTS METALLIQUES

Supports métalliques 96 BSG/HTA

Effort du vent	96BS55 121		96BS66 131		96BS77 147		96BS99 173	
V [daN]								
Effort nominal N [daN]	C.N 300	C.E 510	C.N 450	C.E 770	C.N 710	C.E 1215	C.N 1350	C.E 2310
Effort total F = N + V [daN]	421	631	581	901	857	1362	1523	2484
Poids [kg]	271		317		412		657	

C.N : Conditions Normales
C.E : Conditions Exceptionnelles

Supports métalliques 106 BSG/HTA

Effort du vent	106BS55 133		106BS66 145		106BS88 183		106BS1010 202	
V [daN]								
Effort nominal N [daN]	C.N 270	C.E 460	C.N 450	C.E 770	C.N 950	C.E 1625	C.N 1610	C.E 2760
Effort total F = N + V [daN]	403	593	595	915	1133	1808	1812	2962
Poids [kg]	297		351		572		842	

C.N : Conditions Normales
C.E : Conditions Exceptionnelles

Supports métalliques 126 BSG/HTA et 146BSG/HTA

Effort du vent V [daN]	126	3S77	146BS77 131		
	12	21			
Effort nominal N [daN]	C.N 590	C.E 1010	C.N 400	C.E 685	
Effort total F = N + V [daN]	782	1202	655	940	
Poids [kg]	5!	51	64	41	

C.N : Conditions Normales C.E : Conditions Exceptionnelles