



ŚWIADECTWO SZKOLNE

Konrad Miliszewski

imię (imiona) i nazwisko

27 września 2004 r.

data urodzenia

uczęszczał w roku szkolnym 2022/23 do klasy trzeciej

Liceum Ogólnokształcącego

nazwa liceum ogólnokształcącego

nr im. Komisji Edukacji Narodowej

w Ośrodku Rozwoju Polskiej Edukacji za Granicą

w Warszawie woj. mazowieckie

Realizował... przedmioty w zakresie rozszerzonym:

.....

.....

.....

i otrzymał... promocję... do klasy czwartej

Warszawa

miejsowość

dnia 23 czerwca 2023 r.

Nr 1088

m. p.

pieczęć i podpis dyrektora

WYNIKI KLASYFIKACJI ROCZNEJ

zachowanie
religia / etyka

Obowiązkowe zajęcia edukacyjne

język polski	bardzo dobry
język angielski	bardzo dobry
język niemiecki
język francuski
historia	dobry
wiedza o społeczeństwie
podstawy przedsiębiorczości	dostateczny
geografia	dobry
biologia	dobry
chemia	celujący
fizyka	dostateczny
matematyka	bardzo dobry
informatyka	dobry
wychowanie fizyczne	bardzo dobry
edukacja dla bezpieczeństwa
język rosyjski	dobry
.....
.....

przedmioty uzupełniające:

.....
.....
.....

Dodatkowe zajęcia edukacyjne

.....
.....
.....

Inne zajęcia

.....
.....
.....

Indywidualny program lub tok nauki

.....
.....

Szczególne osiągnięcia

.....
.....
.....
.....

.....
podpis wychowawcy klasy

Skala ocen:

- zachowanie: wzorowe, bardzo dobre, dobre, poprawne, nieodpowiednie, naganne;
- zajęcia edukacyjne, religia / etyka: celujący, bardzo dobry, dobry, dostateczny, dopuszczający, niedostateczny.