



# ŚWIADECTWO SZKOLNE

**Kristian Alan Papież**

imię (imiona) i nazwisko

10 grudnia 2007 r.

data urodzenia

uczęszczał ..... w roku szkolnym ..... 2022/23 ..... do klasy ..... pierwszej .....

Liceum Ogólnokształcącego

nazwa liceum ogólnokształcącego

nr ..... im. Komisji Edukacji Narodowej .....

w Ośrodku Rozwoju Polskiej Edukacji za Granicą .....

w ..Warszawie ..... woj. ..mazowieckie .....

Realizował.... przedmioty w zakresie rozszerzonym:

matematyka .....

i ..... otrzymał..... promocję.. do klasy ..... drugiej .....

Warszawa

miejsowość

, dnia 23 czerwca 2023 r.

Nr 4151 .....

m. p.

pieczęć i podpis dyrektora

## WYNIKI KLASYFIKACJI ROCZNEJ

zachowanie .....  
religia / etyka .....

### Obowiązkowe zajęcia edukacyjne

język polski .....	dobry .....
język angielski .....	dobry .....
język francuski .....	.....
język niemiecki .....	.....
historia .....	dobry .....
wiedza o społeczeństwie .....	.....
podstawy przedsiębiorczości .....	.....
geografia .....	dobry .....
biologia .....	dobry .....
chemia .....	celujący .....
fizyka .....	dobry .....
matematyka .....	bardzo dobry .....
informatyka .....	dobry .....
wychowanie fizyczne .....	celujący .....
edukacja dla bezpieczeństwa .....	bardzo dobry .....
historia i teraźniejszość .....	dobry .....
plastyka .....	bardzo dobry .....
.....	.....

### przedmioty uzupełniające:

.....	.....
.....	.....
.....	.....

### Dodatkowe zajęcia edukacyjne

.....	.....
.....	.....
.....	.....

### Inne zajęcia

.....	.....
.....	.....
.....	.....

### Indywidualny program lub tok nauki

.....	.....
.....	.....

### Szczególne osiągnięcia

.....	.....
.....	.....
.....	.....
.....	.....

.....  
podpis wychowawcy klasy

Skala ocen:

- zachowanie: wzorowe, bardzo dobre, dobre, poprawne, nieodpowiednie, naganne;
- zajęcia edukacyjne, religia / etyka: celujący, bardzo dobry, dobry, dostateczny, dopuszczający, niedostateczny.