

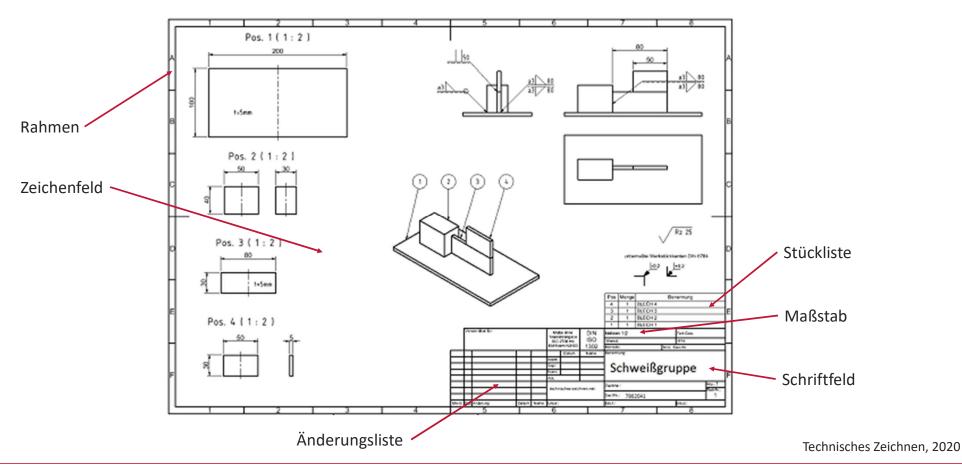
### Technisches Skizzieren

- Technisches Zeichnen -



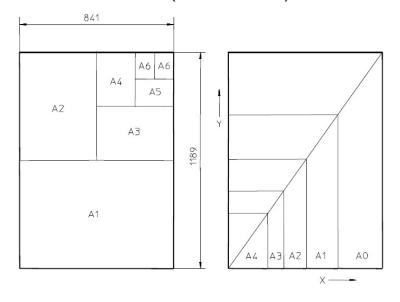
### Technische Zeichnung

#### nach DIN EN ISO 5457



### Technische Zeichnung

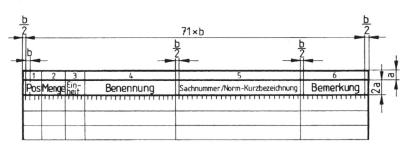
- → Zeichnungsgröße
- Rahmen
- ♦ Schriftfeld EN ISO 7200
- ♦ Maßstab DIN ISO 5455
- ♦ Stückliste (DIN 6771-2)





Vergrößerungsmaßstäbe:	20:1	50:1	
	2:1	5:1	10:1
Natürlicher Maßstab:			1:1
Verkleinerungsmaßstäbe:	1:2	1:5	1:10
	1:20	1:50	1:100

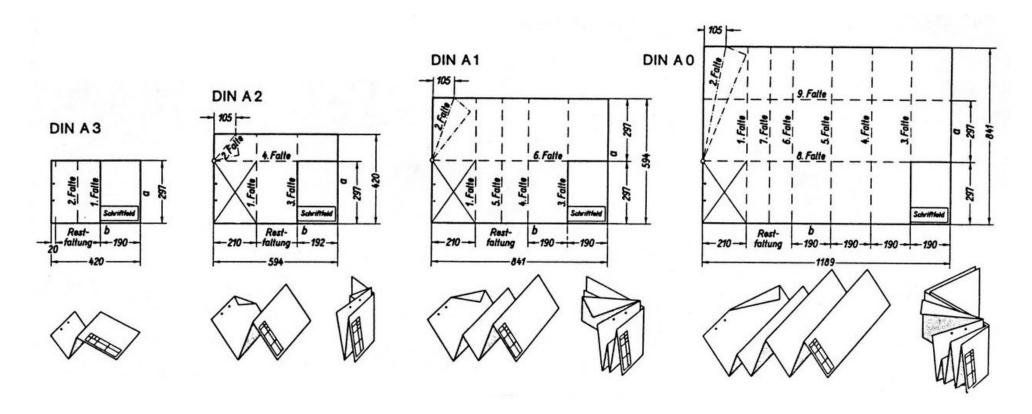
(Verwendungsbereich)			(zul. Abw.)		(Oberfläche)	Maßstab	(Gewic	ht)	
							Werkstoff Rohteilnummer Modell-Nr.		
					Datum	Name	(Benennung)		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
							(Zeichnungsnummer)		(Blatt)
Zust.	Änderung	Datum	Nam.	(Urspr.)			(Erst. f.)	(Erst. d.)	



Technisches Zeichnen, 2020

## Faltung auf Ablageformat

#### nach DIN 824

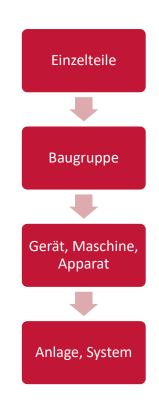


### Erzeugnisstruktur

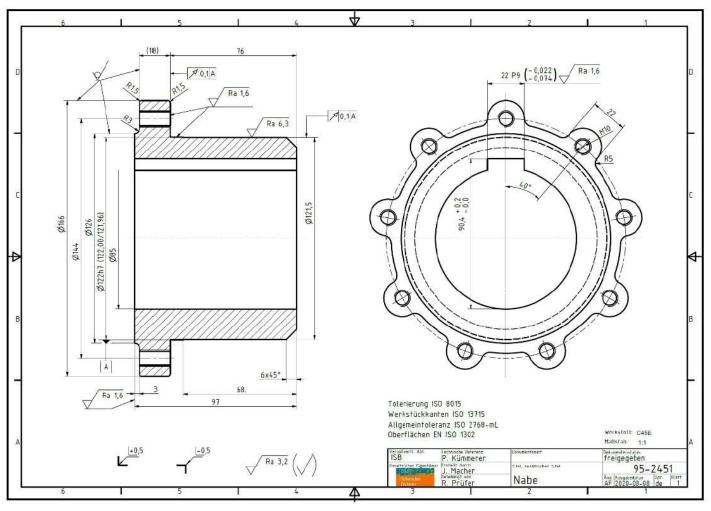
#### nach DIN ISO 10209

- Einzelteilzeichnung
  - graphische Darstellung
  - vollständige Bemaßung
  - zulässige Abweichungen
  - Werkstoff bzw. Rohteil
  - Oberfläche
  - Fertigungs- und Prüfverfahren

- Zusammenbauzeichnung (Baugruppendarstellung)
  - graphische Darstellung und relative Position der Einzelteile zueinander
  - Haupt- und Anschlussmaße (einzelteilübergreifend)
  - Informationen über Einzelteile
  - Montagevorgaben

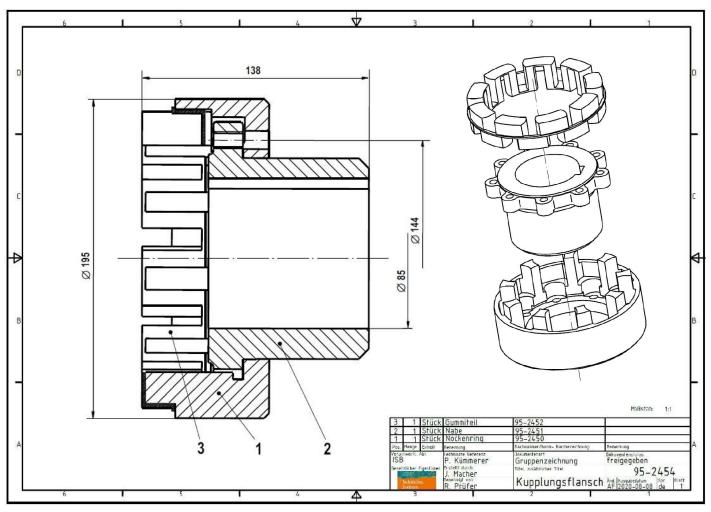


### Einzelteilzeichnung

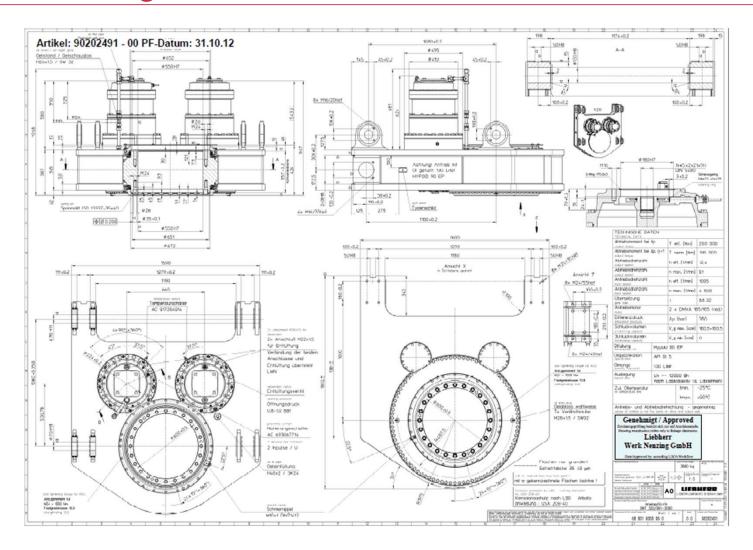


Technisches Zeichnen, 2020

# Zusammenbauzeichnung



### Gerätezeichnung



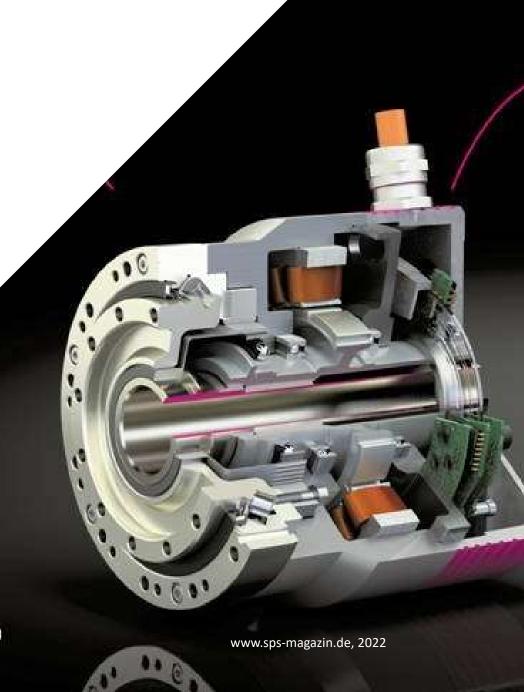
LWN, 2013



ange

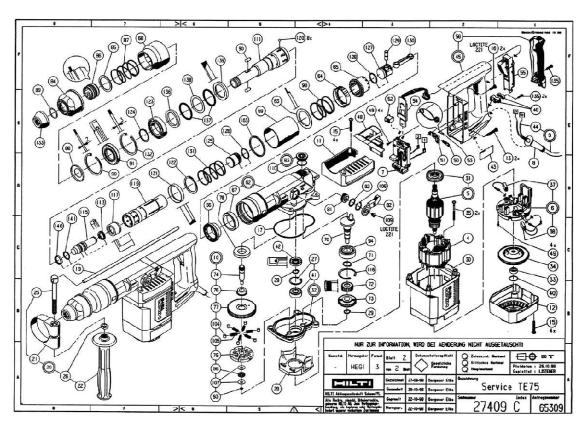
#### **abslager**

- Hoch belastbar
- Kippsteif
- · Hervorragende Laufeigenschaften
- Korrosionsgeschützt



### Zeichnungselemente

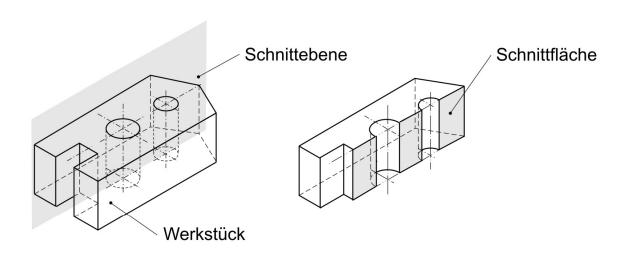
- Ansichten / Projektionen
- Explosionsdarstellungen
- Schnittdarstellungen
- Bruchdarstellungen
- Detailansichten
- vereinfachte Darstellungen
  - Lichtkanten
  - Vierkant
  - Symmetrie
  - wiederkehrendeFormelemente / Bohrungen
- Rohteil / Fertigteil



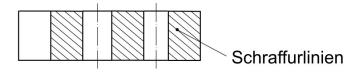
Hilti AG, 2020

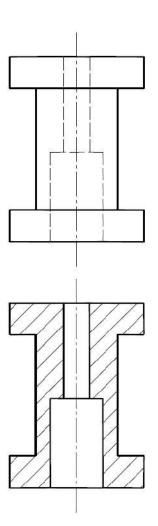
### Schnittdarstellung

nach DIN ISO 128-30, -34, -40, -44 und 50



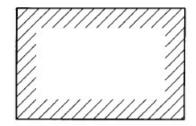




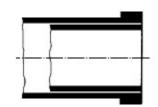


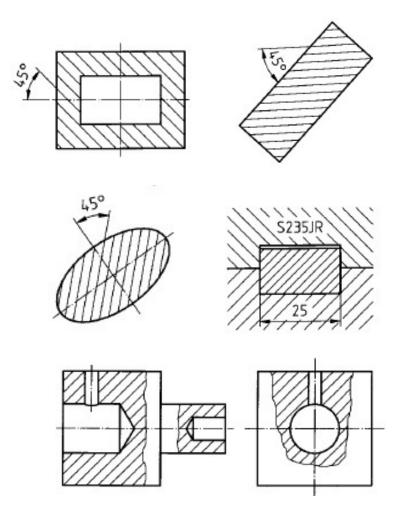
### Schnittflächen

- Schraffur: parallele schmale Volllinien (01.1)
- ◆ 45° zu Hauptachsen oder Hauptumrissen
- Abstand an Flächengröße angepasst
- verschiedene Teile unterschiedlich schraffieren (Richtung, Abstand)
- Unterbruch für Beschriftungen
- große Flächen nur Teilscharffiert
- schmale Schnittflachen geschwärzt
- gleiche Teile gleich schraffiert









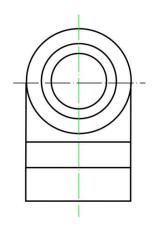
### Stoffkennzeichnende Schraffuren

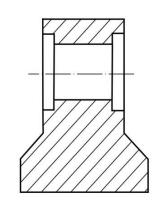
Schraffur	Werkstoff	
	Grundschaffur	
	feste Stoffe	
	Metalle	
	Stahl, legiert	
	Stahl, unlegiert	
	Gusseisen	

Schraffur	Werkstoff
	Leichtmetall
111 111 111 111 111 111	Glas
	Kunststoffe
	Naturstoffe
	flüssige Stoffe
0000000 0000000 0000000 00000000 000000	gasförmige Stoffe

### Schnittarten

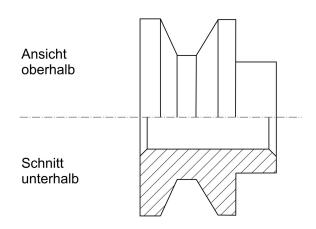
- Vollschnitt
- Halbschnitt
- eingeklappter Profilschnitt

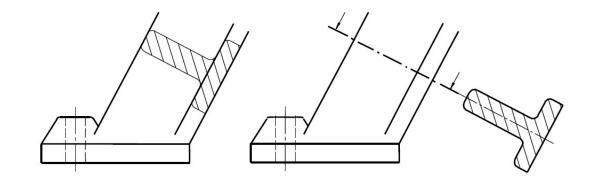




Vollschnitt in Längsachse

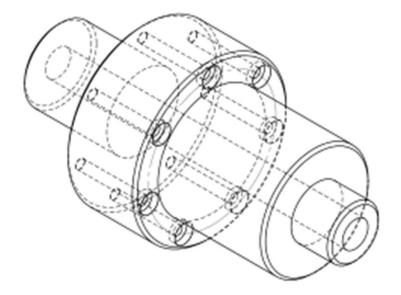
#### Beispiel Keilriemenscheibe





Technisches Zeichnen, 2020

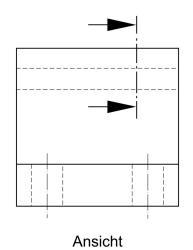
 Zeichnen sie das Bauteil zur besseren Übersichtlichkeit als Vollschnitt mit der Schnittebene entlang der Rotationsachse.

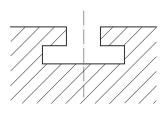


Lösung-VS-01

### Schnittarten

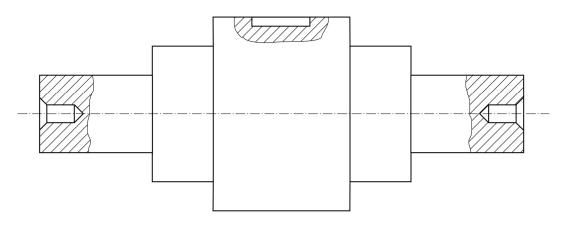
- Vollschnitt
- Halbschnitt
- eingeklappter Profilschnitt
- Ausbruch
- Teilausschnitt

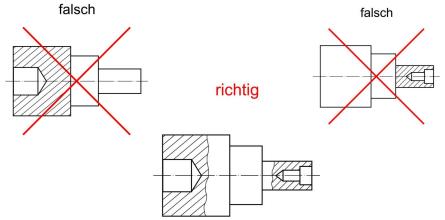






#### Welle mit Zentrierbohrung und Nut

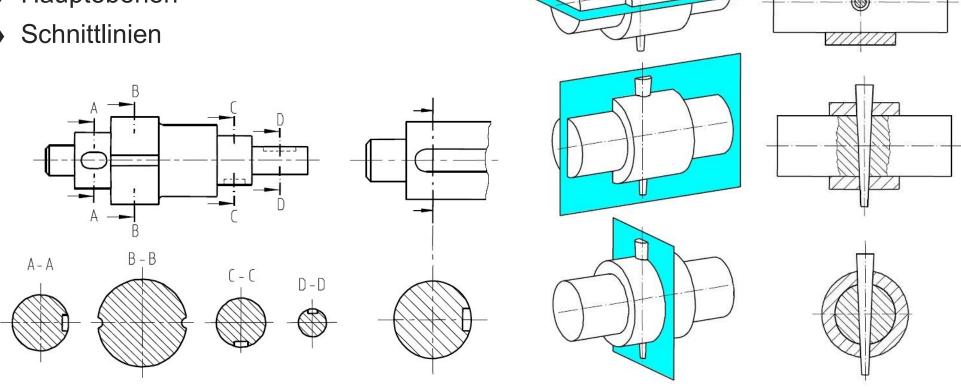




### Schnittebene

### entlang von

- Hauptebenen

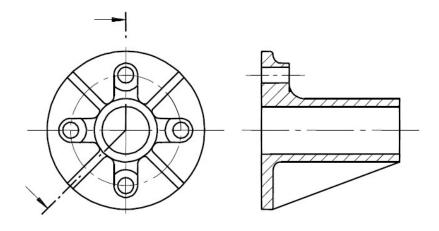


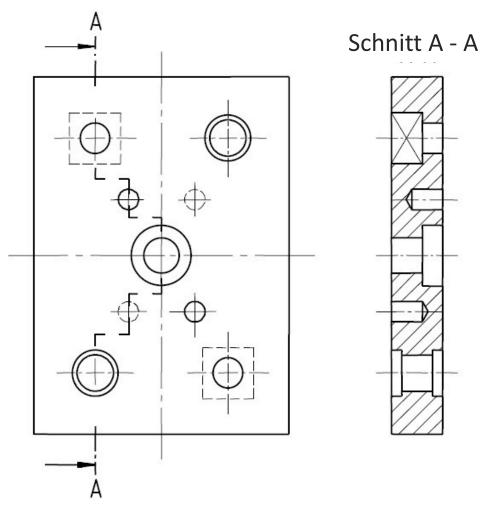
Technisches Zeichnen, 2020

### Schnittebene

### entlang von

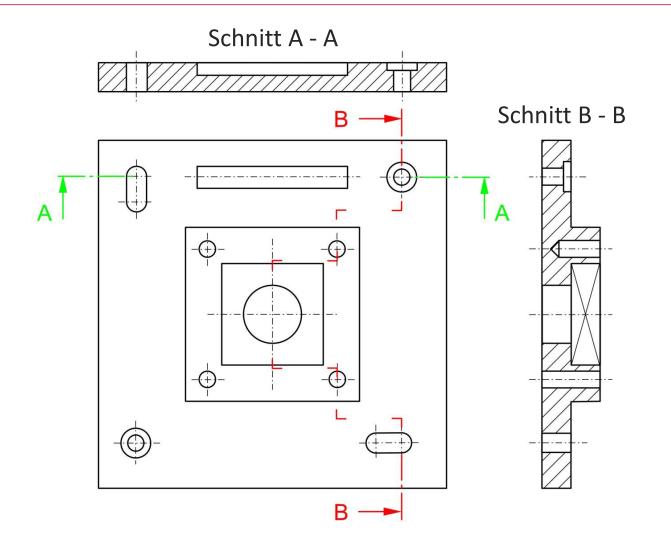
- Hauptebenen
- Schnittlinien
- parallel versetztem Schnittverlauf (Stufenschnitt)
- abgewinkeltem Schnittverlauf



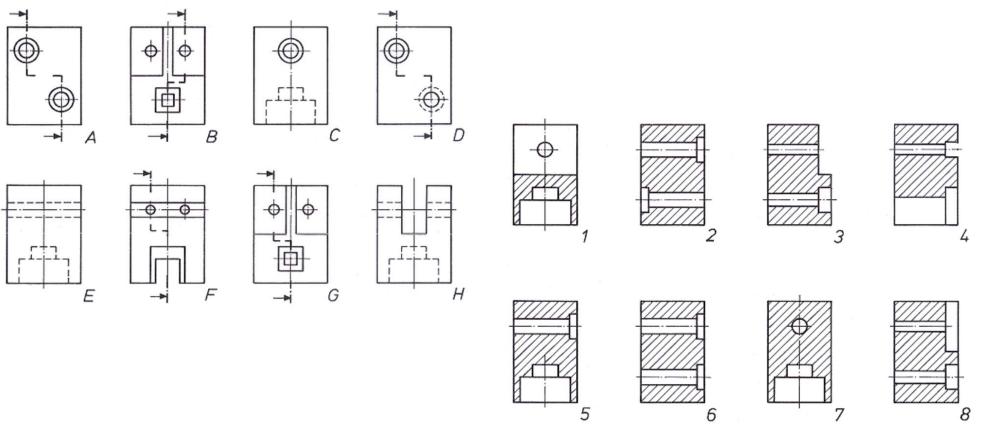


Technisches Zeichnen, 2020

### Schnittverläufe



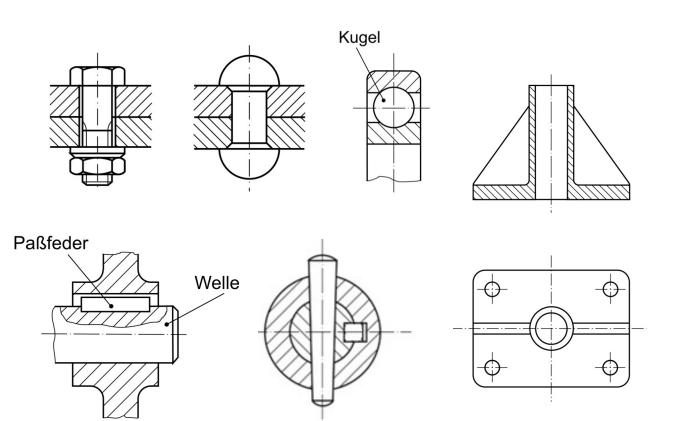
• Ordnen Sie den Schnitten A bis H den jeweiligen Schnittdarstellungen 1 bis 8 zu.



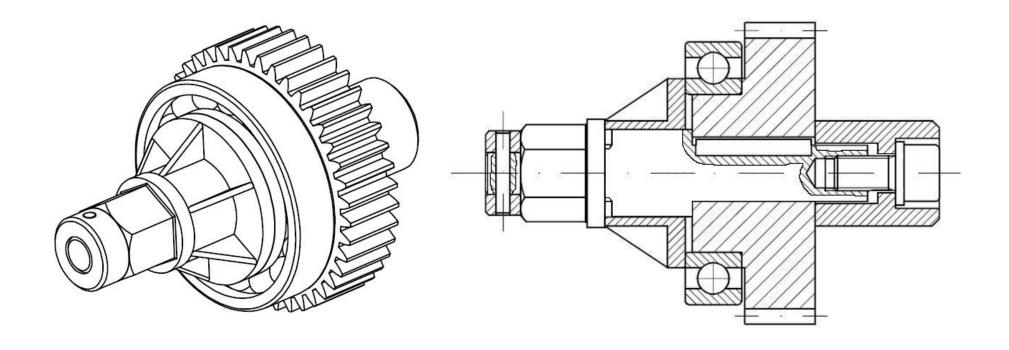
### Ausnahmen

### nicht geschnitten werden

- ◆ Schrauben
- Muttern
- ◆ Scheiben
- Stifte
- Bolzen
- Nieten
- Zapfen
- Keile
- Versteifungsrippen
- Wälzkörper
- ◆ Paßfedern
- Zähne von Zahnrädern

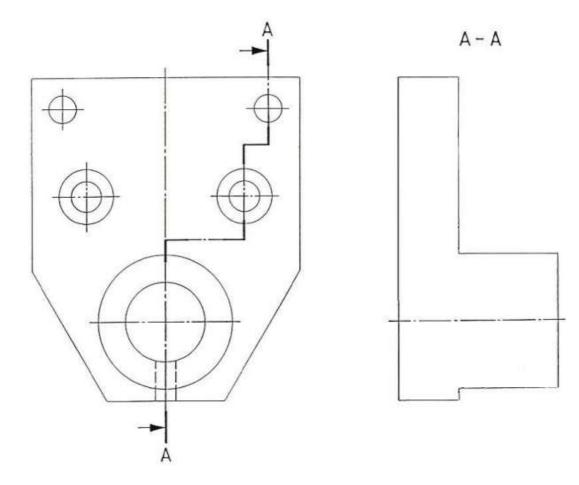


### Ausnahmen



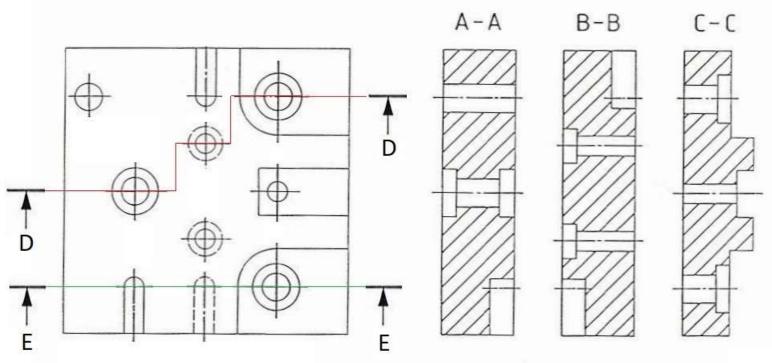
maschinenbau-student.de,2022

 Zeichnen Sie den Schnitt entsprechend der Schnittverlaufslinie.



Lösung-CH-09

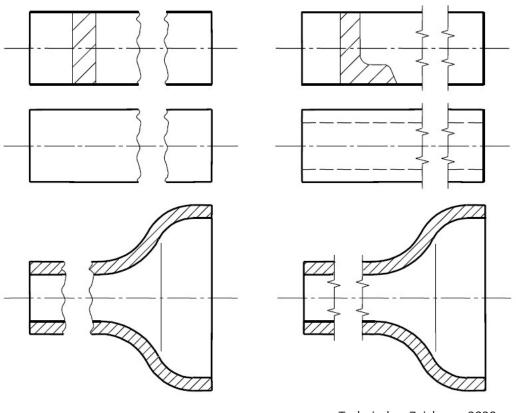
Zeichnen Sie für Schnitt A bis C die zugehörigen Schnittverlaufslinien ein und skizzieren
Sie die Schnitte D und E.

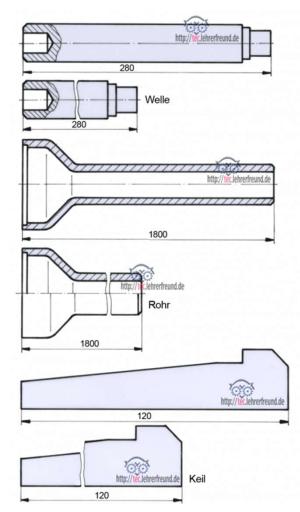


Lösung-CH-10

### Bruchdarstellung

#### nach DIN ISO 128-34





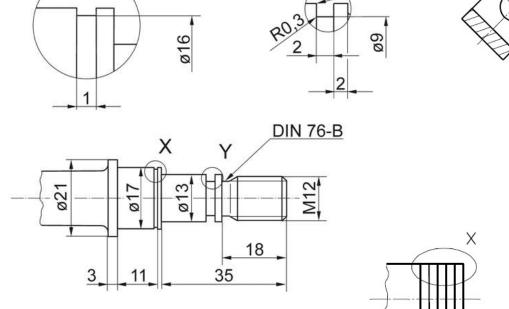
Technisches Zeichnen, 2020

tec.lehrerfreund.de, 2022

### Detailansichten

◆ Detail X . . . Z

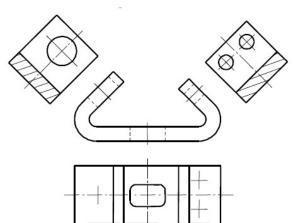
Detail X (5:1)



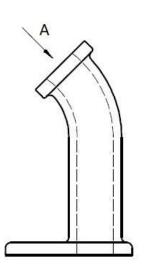
Detail Y (2:1)

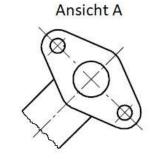
R0,2

Ansicht A...(Pfeilprojektion)





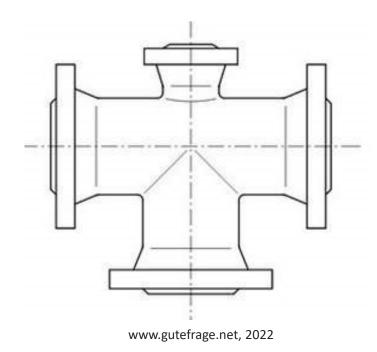


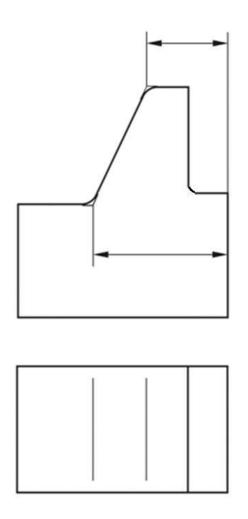


Technisches Zeichnen, 2020

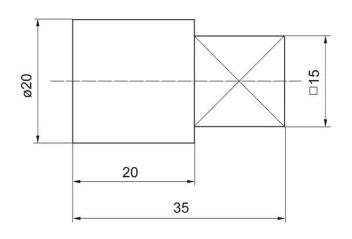
### Lichtkanten

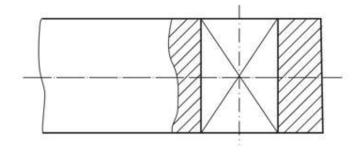
- keine klare Kante
- (gerundete Übergänge)
- > freistehende schmale Volllinie

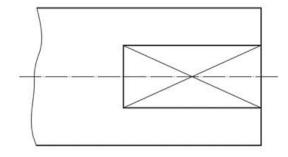


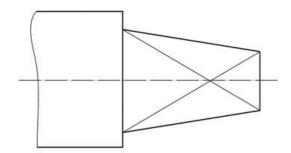


### Vierkant / Ebene Flächen

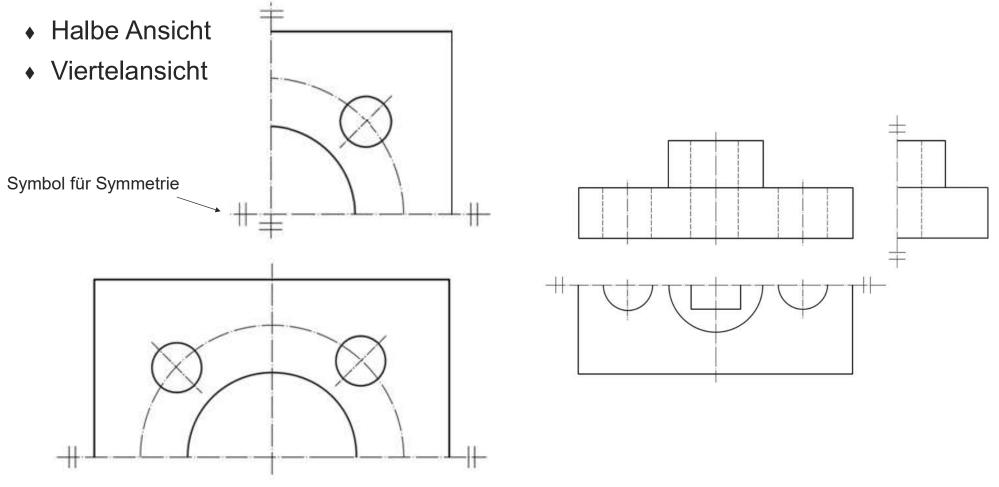




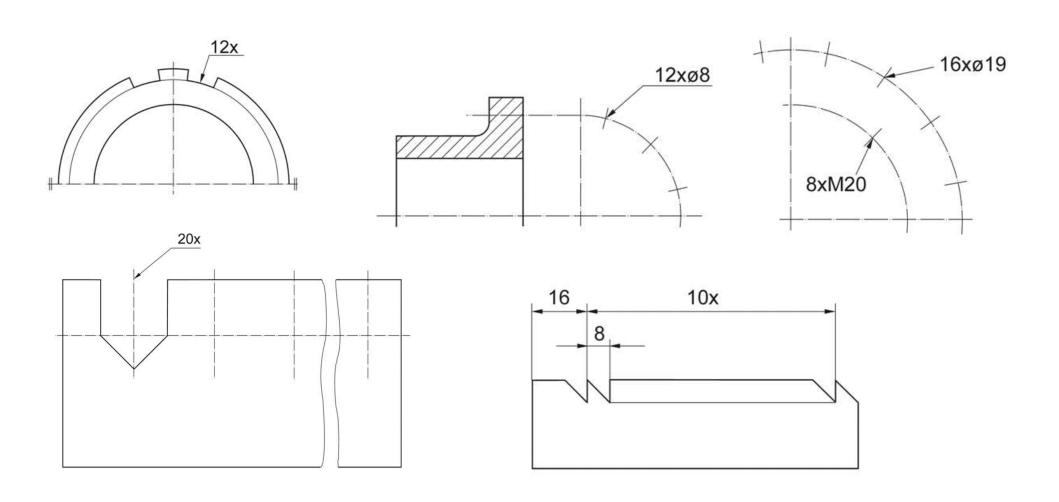




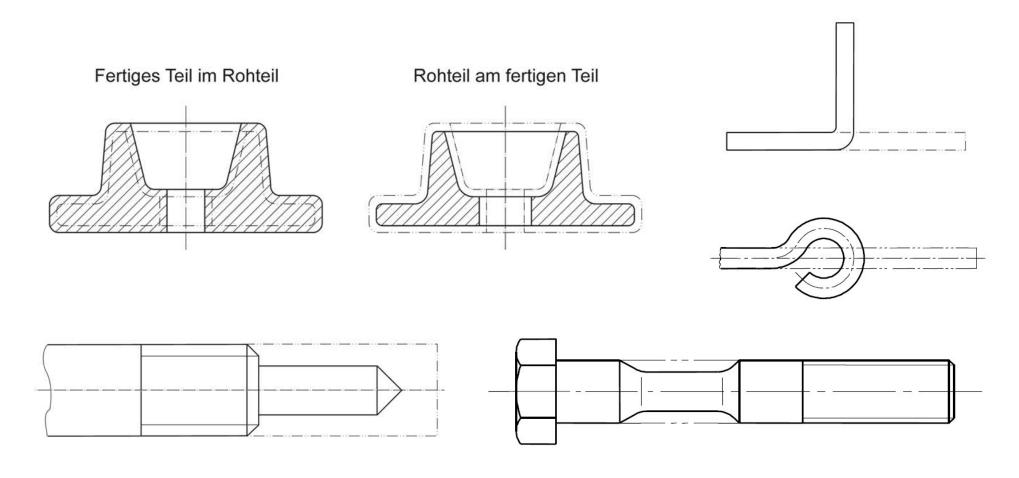
## Symmetrie



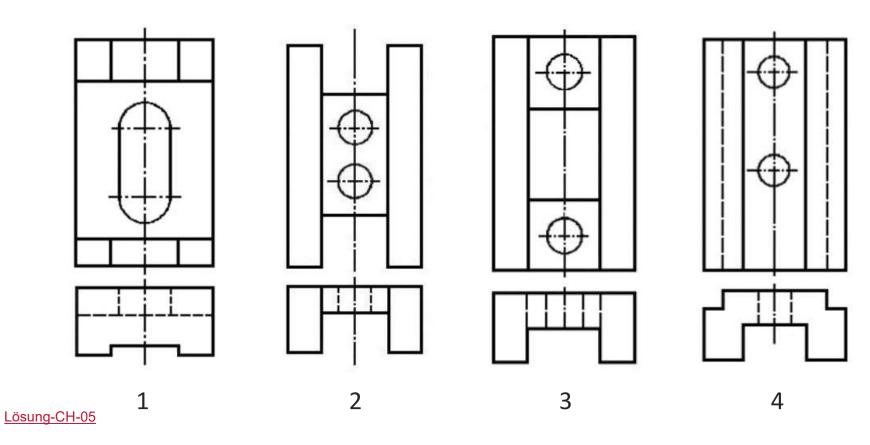
### Wiederkehrende Formelemente / Bohrungen



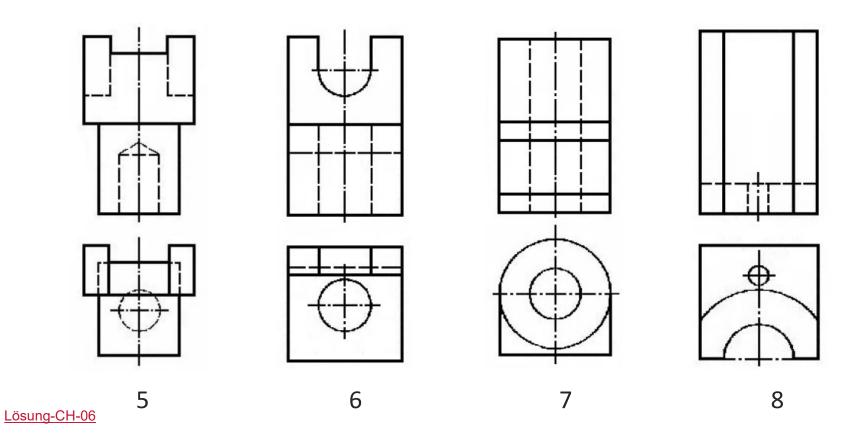
# Rohteil / Fertigteil



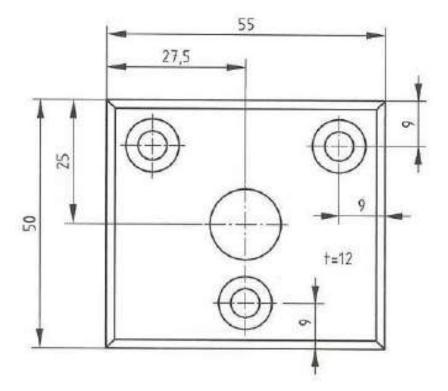
Skizzieren Sie die Seitenansicht als Vollschnitt durch die Symmetrieachse.



Skizzieren Sie die Seitenansicht als Vollschnitt durch die Symmetrieachse.



• Die Lochplatte ist mit möglichst wenigen Ansichten vollständig darzustellen.



Lösung-CH-08

