Trabalho 4 - Parte 1

Alunos

- Thiago Lamin de Souza.
- João Victor Assaoka Ribeiro.
- Lucas de Oliveira Bontempi.
- Miguel Rangel.
- Avelange Azevedo da Costa.

a) Segue abaixo o problema de programação linear:

Conjuntos e Índices

- P: Conjunto de plantas, indexado por $p \in pp$.
- M: Conjunto de máquinas, indexado por m.
- T: Conjunto de tipos de produto, indexado por t.
- Tr: Conjunto de trimestres, indexado por tr.

Conjuntos Derivados

- M_p : Conjunto de máquinas localizadas na planta $p \in P$.
- T_m : Conjunto de tipos de produto que a máquina $m \in M$ pode produzir.
- T_p : Conjunto de todos os tipos de produto que podem ser produzidos na planta $p \in P$.

Parâmetros

- $d_{p,t,tr}$: Demanda do produto t na planta p no trimestre tr.
- $c_{m,t}$: Custo para produzir uma unidade do produto t na máquina m.
- $u_{m,t}$: Dias de uso da máquina m para produzir uma unidade do produto t.
- $a_{m,tr}$: Total de dias disponíveis da máquina m no trimestre tr.

- $ct_{p,pp}$: Custo para transportar uma unidade de produto da planta p para a planta pp.
- $S_{p,tr}$: Capacidade máxima de armazenamento na planta p no trimestre tr.
- $h_{p,t}$: Custo de manuseio para armazenar uma unidade do produto t na planta p.

Variáveis

- x: Quantidade a ser produzida do tipo t, na planta p, na máquina m e no trimestre tr.
- A: Quantidade a ser armazenada do tipo t, na planta p, no trimestre tr.
- T: Quantidade a ser transferida da planta p para a planta pp, do tipo t e no trimestre tr.

Função Objetivo

O objetivo é minimizar o Custo Total (Z), que é composto pela soma dos custos de **produção**, **manuseio** (armazenamento) e **transporte**.

$$Z = \sum_{p,m,t,tr} (c_{m,t} \cdot x_{p,m,t,tr})$$
 (Custo de Produção)

$$+ \sum_{p,t,tr} (h_{p,t} \cdot A_{p,t,tr})$$
 (Custo de Manuseio)

$$+ \sum_{p,m,t,tr} (ct_{p,pp} \cdot T_{p,pp,t,tr})$$
 (Custo de Transporte)

Sujeito a

$$\sum_{m \in M_p, t \in T_m} x_{p,m,t,tr} + \sum_{pp \neq p} T_{pp,p,t,tr} + A_{p,t,tr-1} \ge d_{p,t,tr} + \sum_{pp \neq p} T_{p,pp,t,tr} + A_{p,t,tr}$$

 $\forall p \in P, \forall t \in T_p, \forall tr \in Tr$ (Garante que a oferta atenda a demanda e defina o estoque; $A_{p,t,0} = 0$)

$$\sum_{t \in T_m} (u_{m,t} \cdot x_{p(m),m,t,tr}) \le a_{m,tr}$$

 $\forall m \in M, \forall tr \in Tr$ (Limita o tempo de produção à disponibilidade da máquina)

$$\sum_{t \in T_p} A_{p,t,tr} \le S_{p,tr}$$

 $\forall p \in P, \forall tr \in Tr$ (Assegura que o estoque não exceda a capacidade do armazém)

 $x_{p,m,t,tr}, A_{p,t,tr}, T_{p,pp,t,tr} \ge 0$ (Impede quantidades negativas de produção, estoque ou transporte)

b) Resolvendo via AMPL

Código AMPL

```
# --- Conjuntos ---
set PLANTA;
set MAQUINA;
set TIPO;
set TRIMESTRE;
# --- Parâmetros ---
param planta_maquina {MAQUINA} integer;
param produz_tipo {MAQUINA, TIPO} binary;
# --- Conjuntos Derivados ---
set M_P {p in PLANTA} := {m in MAQUINA: planta_maquina[m] = p};
set TIPO_M {m in MAQUINA} := {t in TIPO: produz_tipo[m,t] = 1};
set TIPO_P {p in PLANTA} := union {m in M_P[p]} TIPO_M[m];
# --- Parâmetros de Custo e Capacidade ---
param demanda {PLANTA, TIPO, TRIMESTRE} >= 0;
param custo {m in MAQUINA, TIPO_M[m]} >= 0;
param dias_maquina {m in MAQUINA, TIPO_M[m]} >= 0;
param disponibilidade_maquina {MAQUINA, TRIMESTRE} >= 0;
param custo_transporte {PLANTA, PLANTA} >= 0, default 0;
param armazenamento {PLANTA, TRIMESTRE} >= 0;
param manuseio {PLANTA, TIPO} >= 0, default 0;
# --- Variáveis de Decisão ---
var x {p in PLANTA, m in M_P[p], t in TIPO_M[m], tr in TRIMESTRE} >= 0;
var A {p in PLANTA, t in TIPO_P[p], tr in TRIMESTRE} >= 0;
var T {p in PLANTA, pp in PLANTA diff {p}, t in TIPO_P[p], tr in TRIMESTRE: t in TIPO
# --- Função Objetivo ---
minimize gasto:
    sum {p in PLANTA, m in M_P[p], t in TIPO_M[m], tr in TRIMESTRE}
        (x[p, m, t, tr] * custo[m, t])
    +sum {p in PLANTA, t in TIPO_P[p], tr in TRIMESTRE}
        (A[p, t, tr] * manuseio[p, t])
    +sum {p in PLANTA, pp in PLANTA diff {p}, t in TIPO_P[pp], tr in TRIMESTRE: t in
        (T[p, pp, t, tr] * custo_transporte[p, pp]);
# --- Restrições ---
subject to atender_demanda {p in PLANTA, t in TIPO_P[p], tr in TRIMESTRE}:
    sum \{m \text{ in } M_P[p]: produz\_tipo[m,t] = 1\} x[p, m, t, tr]
    + sum {pp in PLANTA: pp != p and t in TIPO_P[p]} T[pp, p, t, tr]
    + (if tr > 1 then A[p, t, tr - 1] else 0)
    >= demanda[p, t, tr]
```

```
+ sum {pp in PLANTA: pp != p and t in TIPO_P[pp]} T[p, pp, t, tr]
+ A[p, t, tr];

subject to disponibilidade {m in MAQUINA, tr in TRIMESTRE}:
    sum {t in TIPO_M[m]} (x[planta_maquina[m], m, t, tr] * dias_maquina[m, t])
    <= disponibilidade_maquina[m, tr];

subject to capacidade_armazenamento {p in PLANTA, tr in TRIMESTRE}:
    sum {t in TIPO_P[p]} (A[p, t, tr]) <= armazenamento[p, tr];</pre>
```

Resultado

						[*,*	,42,1]	(tr)								
gasto	= 5063	1340				:	1	2	3	4	5					
Basco	500.	23.10				'1'	•	•	.0	134	•	T	* *	,35,1	L]	
x [*,	*,35,1	(tr))			C4	0	•	0	•	•			2		4
:	1	2	3	4	:=	D5	284		-	•	•	•	1	2	3	4
'1'				0		D6	0				·	1		0	0	61
'70'		-	0			J6			0			2		33.	0	
C4	199	-				K4			141	•			0	•	0	0
D5	0					T	•	226	•	•		3	0	0		0
D6	0			•		U2 V1	• (0		•	1168	4	0			-
J6 K4	•		9 32	•		VI	•	•	•	•	1100	4	0	0	0	•
U2		82	32	•		[*,*	,42,2]	(tr)								
02		02	•	•		:	1	2	3	4	5	Гх	k 16 1) E 3	1	
[*,*	,35,2]	(tr)				'1'	•	•	•	116	•	L	, ,	35,2	J	
:	1	2	3	4	:=	'70'		•	0	7.	•	:	1	2	3	4
'1'				0		C4 D5	0 278	•				4		0	0	66
'70'			0			D6	0					1	•	0	0	
C4	208	-	•			36			0			2	0		0	0
D5	0		•	•		K4			160			3	0	0		
D6	0	•		•		T		255	•	•					•	0
J6 K4		-	9 33	•		U2	•	0	•	•		4	0	0	0	
U2	:	84	33	•		V1	•	•	•		1138					
	•	04		•												
						[* *	42 31	(tr)								
[*.*	.35.31	(tr)				[*,*	,42,3] 1	(tr) 2	3	4	5	[*	* * :	35.3	1	
[*,*	,35,3] 1	(tr) 2	3	4	:=	1.		(tr) 2		4 126	5	.[*		35,3]		4
			3	4 0	:=	: '1' '70'	1	2				. [* :	*,*,: 1	2	3	4
: '1' '70'	1		3 . 0		:=	: '1' '70' C4	1	2		126		[* : 1	1			4 67
: '1' '70' C4	1 206				:=	: '1' '70' C4 D5	1 0 305			126		: 1	1	0	0	67
: '1' '70' C4 D5	1 206 0				:=	: '70' C4 D5 D6	1 0 305 0	2	0	126		: 1 2	1 . 0	0	3	67 0
: '1' '70' C4 D5 D6	1 206 0		0		:=	: '1' '70' C4 D5	1 0 305			126		: 1	1	0	3 0 0	67
: '1' '70' C4 D5 D6 J6	1 206 0 0	2			:=	: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T	1	2	0	126		: 1 2 3	1 0 0	0 . 0	9 0	67 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4	1 206 0	2	0 0 34		:=	: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T U2	1	2	0	126		: 1 2	1 . 0	0	3 0 0	67 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6	1 206 0 0	2			:=	: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T	1	2	0 175	126		: 1 2 3	1 0 0	0 . 0	9 0	67 0 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 U2	1 206 0 0	2	0 0 34		:=	: 11. 70. C4 D5 D6 J6 K4 T U2 V1	1	2	0 175	126		: 1 2 3 4	1 . 0 0	0 0	3 0 0	67 0 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 U2	1 206 0	2	0 0 34		:=	: 11. 70. C4 D5 D6 J6 K4 T U2 V1	1	2	0 175	126		: 1 2 3 4	1 . 0 0 0	2 0 0 0	3 0 0 . 0	67 0 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 U2	1	2	0 0 34	0		: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T U2 V1 [*,*	1	2	0 175	126		: 1 2 3 4	1 . 0 0	0 0	3 0 0	67 0 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 U2 [*,* : '1' '70'	1	2	0 0 34	0		: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T U2 V1 [*,** : '10' '70'	1	2	0 0 175 3	126		: 1 2 3 4	1 . 0 0 0 0	2 0 0 0 85,4]	3 0 0 0	67 0 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 U2 [*,* '1' '70' C4	1	2	. 0 	0		: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T U2 V1 [*,* : '70' C4	1	2	. 0 	126 		: 1 2 3 4 [*	1 0 0 0 *,*,;	2 0 0 0	3 0 0 . 0	67 0 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 U2 [*,* '1' '70' C4 D5	1 206 0 0 	2	. 0 	0		: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T U2 V1 [*,* : '1' '70' C4 D5	1	2	. 0 	126 		: 1 2 3 4	1 . 0 0 0 0	2 0 0 0 85,4]	3 0 0 0	67 0 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 U2 [*,* '1' '70' C4 D5 D6	1	2	. 0 	0		: '70' C4 D5 D6 J6 K4 T U2 V1 [*,* : '1' '70' C4 D5 D6	1 	2	. 0 175 	126 		: 1 2 3 4 [* : 1 2	1 . 0 0 0 0	2 0 0 0 85,4]	3 0 0 . 0	67 0 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 U2 [*,* '1' '70' C4 D5 D6 J6	1 206 .0 	2	. 0 34 	0		: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T U2 V1 [*,* : '1' '70' C4 D5	1	2	. 0 	126 		: 1 2 3 4 : 1 2 3	1 . 0 0 0 . *,*,;	2 0 0 0 35,4] 2 0	3 0 0 . 0	67 0 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 U2 [*,* '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 D5 D6 K4 C4 C5 C6 C6 C6 C7 C7 C7 C7 C8 C7 C8	1 206 .0 	2	. 0 34 	0		: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T U2 V1 [*,* : '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T	1 	2	. 0 175 	126 		: 1 2 3 4 [* : 1 2	1 . 0 0 0 0	2 0 0 0 85,4]	3 0 0 . 0	67 0 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 U2 [*,* '1' '70' C4 D5 D6 J6	1 206 .0 	2	. 0 34 	0		: '70' C4 D5 D6 J6 K4 T U2 V1 [*,* '10' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T U2 V1 '70' C4 U2	1 	2	. 0 175 	126 	1204 5	: 1 2 3 4 : 1 2 3	1 . 0 0 0 . *,*,;	2 0 0 0 35,4] 2 0	3 0 0 . 0	67 0 0
: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 U2 [*,* '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 D5 D6 K4 C4 C5 C6 C6 C6 C7 C7 C7 C7 C8 C7 C8	1 206 .0 	2	. 0 34 	0		: '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T U2 V1 [*,* : '1' '70' C4 D5 D6 J6 K4 T	1	2	. 0 175 	126 	1204 5	: 1 2 3 4 : 1 2 3	1 . 0 0 0 . *,*,;	2 0 0 0 35,4] 2 0	3 0 0 . 0	67 0 0

Discussão

A resolução do modelo via AMPL fornece o plano ótimo de produção, armazenamento e logística para minimizar os custos totais ao longo dos trimestres. Tudo o que não foi mostrado possui valor zero, o que inclui a variavel A, que representa o quanto deveria ser armazenado numa determinada planta, de um certo tipo e num certo trimestre. Ou seja, a solução ótima sugere que nada seja armazenado, possivelmente por que não deve existir um gargalo na demanda, de maneira que seria necessário produzir mais em um trimestre e estocar (ou custos diferentes por trimestre). Além disso, nota-se que em todos os trimestres ocorreu a transferência de todos os recipientes demandados da planta 1 para a planta 4, isso provavelmente deve-se ao fato de que o custo de produção em 4 é mais

alto que o custo de produzir em 1 adicionado ao custo de transportar, além da planta em questão ter capacidade ociosa disponível.