Introduction Tâche 3 - analyse de l'impact environnemental Tâche 8 - amélioration du procédé Conclusion des tâches 3 et 8 Bilan de groupe Conclusion du projet

Projet P3

Introduction au génie chimique : analyse du procédé de production d'ammoniac

Groupe 124.3

Ecole Polytechnique de Louvain

18 décembre 2014

- Introduction

- Conclusion du projet



- Introduction
- 2 Tâche 3 analyse de l'impact environnemental
- 3 Tâche 8 amélioration du procédé
- 4 Conclusion des tâches 3 et 8
- Bilan de groupe
- 6 Conclusion du projet



Analyse de l'impact environnemental Démarche

- Recherche des valeurs à quantifier grâce à un brainstorming;
- Recherche des différentes températures des réacteurs;
- Quantification des flux de produits secondaires grâce à l'outil de gestion;
- Calcul de l'énergie dégagée/absorbée par les différentes réactions;
- Pistes d'amélioration.

Analyse de l'impact environnemental Résultats

Pour une production de 1500~t/d avec une température de 1000~K dans le reformage primaire, nous produisons pour tout le procédé :

- 1945.8 t/d de *CO*₂;
- Entre 0.9 et 1.95 t/d de NO_x ;
- -53.75 kJ/d;
- 22.6 t/d de Ar.

Analyse de l'impact environnemental Pistes pour améliorer le procédé

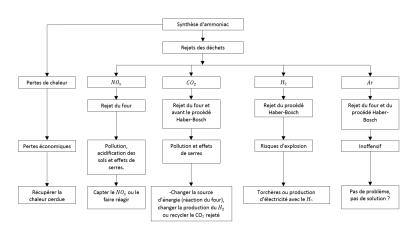
- Utiliser un autre procédé de production des réactifs moins polluant(électrolyse, oxydation partielle, ...)
- Chauffer le reformage primaire avec une source d'énergie verte;
- Récupérer l'énergie dégagée par les diverses réactions exothermiques;
- Reconvertir le CO₂ et les autres déchets produits ou les vendre;
- Utiliser d'autres matières premières pour la production de réactifs afin éviter les poisons catalytiques à traiter.



- Introduction
- 2 Tâche 3 analyse de l'impact environnemental
- 3 Tâche 8 amélioration du procédé
- 4 Conclusion des tâches 3 et 8
- Bilan de groupe
- 6 Conclusion du projet



Démarche Analyse des enjeux environnementaux



Démarche

Choix d'une source d'impact et pistes d'amélioration

Notre choix : le CO_2 .

Deux possibilités : soit **réduire les émissions**, soit **recycler**.

Pour reduire les émissions :

- Changer le procédé de combustion;
- Changer le procédé de création de dihydrogène.

Pour recycler:

- Produire du carburant à partir d'algues;
- Recycler en matière première;
- Revendre le CO_2 à d'autres usines en ayant besoin.

Démarche

Choix d'une source d'impact et pistes d'amélioration

Notre choix : le CO_2 .

Deux possibilités : soit **réduire les émissions**, soit **recycler**.

Pour reduire les émissions :

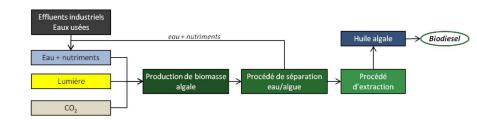
- Changer le procédé de combustion;
- Changer le procédé de création de dihydrogène.

Pour recycler:

- Produire du carburant à partir d'algues;
- Recycler en matière première;
- Revendre le CO_2 à d'autres usines en ayant besoin.

Notre proposition : l'algocarburant Fonctionnement

Fonctionnement général des micro-algues [9] :



Notre proposition : l'algocarburant Facteurs importants pour le développement des micro-algues

- Luminosité (rayons UV) [11];
- Température ;
- Régulation des nutriments [4];
- Qualité du CO₂;
- Espèce d'algue.

Nos arguments Avantages...

Micro-algues

- + Croissance [4];
- + Pas de compétition avec les cultures alimentaires;
- + Rendement [11][7];
- + Faible emprunte environnementale;
- + Facilité à cultiver [11].

Algocarburants

- + Directement consommable par nos moteurs [1];
- + Rejets de ${\it CO}_2$ moins élevés [1].

Nos arguments

... mais aussi quelques inconvénients

- Faute de production en masse : prix élevés [11];
- Extraction de l'huile coûteuse et dévoreuse d'énergie [2] ;
- Nécessité de rendre le CO₂ propre à la consommation des algues;
- Quantité élevé d'azote et de phosphore élevé dans la biomasse
 [2].

Nos arguments Etude quantitative

Notre production de CO_2 :

• Séparation : 625774.25 t par an;

 \bullet Combustion : 83220~t par an;

• **Total** : 710217 t par an.

 $187748 \mathrm{\ kg/ha}$ de biomasse par an

 $\xrightarrow{\text{rendement}: 70\%} 131424 \; kg/ha$ d'huile par an

ightarrow 121104 kg/ha de biodiesel par an [15][12].

Avec $246~\rm ha$ d'algues, on produit $35084754~\rm L$ de biodiesel par an et on recycle $338~\rm t$ de CO_2 par an. C'est à dire 11.7% de nos émissions.

Introduction
Tâche 3 - analyse de l'impact environnemental
Tâche 8 - amélioration du procédé
Conclusion des tâches 3 et 8
Bilan de groupe
Conclusion du projet

Nos arguments D'un point de vue économique

- Les coûts de production varient de 0.5 à 6 euros;
- Le prix de revient de l'algocarburant est d'environ 5 euros le litre [9].

Introduction
Tâche 3 - analyse de l'impact environnemental
Tâche 8 - amélioration du procédé
Conclusion des tâches 3 et 8
Bilan de groupe
Conclusion du projet

Le coût de production est encore trop élevé en comptant les différentes étapes de raffinage.

Nécessité de continuer le R&D sur les algocarburants.

- Introduction
- Tâche 3 analyse de l'impact environnemental
- 3 Tâche 8 amélioration du procédé
- 4 Conclusion des tâches 3 et 8
- Bilan de groupe
- 6 Conclusion du proje



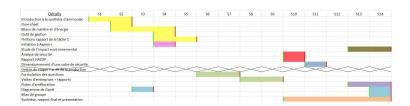
- Introduction
- Tâche 3 analyse de l'impact environnemental
- 3 Tâche 8 amélioration du procédé
- 4 Conclusion des tâches 3 et 8
- Bilan de groupe
- 6 Conclusion du projet

Bilan de groupe

Point de progrès le plus marquant :

Amélioration de la régularité du travail en groupe.

- Réunion de travail hors cours une à plusieurs fois par semaine
- @ Gestion du projet via le site Github



- Introduction
- Tâche 3 analyse de l'impact environnemental
- 3 Tâche 8 amélioration du procédé
- 4 Conclusion des tâches 3 et 8
- Bilan de groupe
- 6 Conclusion du projet

Introduction
Tâche 3 - analyse de l'impact environnemental
Tâche 8 - amélioration du procédé
Conclusion des tâches 3 et 8
Bilan de groupe
Conclusion du projet

Références I



TPE algocarburant.

http://tpealgocarburant.blogspot.be/p/les-avantages-et-les-inconvenients_29.html, décembre 2014.



Olivier Bernard.

Les carburants extraits de micro-algues.

Pour la science, 375, 2009.



Bioénergie-promotion.

http://www.bioenergie-promotion.fr/17838/des-algues-combustibles-pour-recycler-le-co2-des-usines/, décembre 2014.



Bulletins-electroniques.

http://www.gepea.fr/
projets-de-recherche-17-recyclage-de-co2-issu-de-fum-es-industrielles-pour-la-production-contr-lhtml.décembre 2014.



Carburant écologique.

http://carburantecologique.com/algocarburants/, décembre 2014.



European Commission.

Best available techniques for the manafacture of large volume inorganic chemicals - ammonia, acids and fertilisers, august 2007.

Références II



Enpicbcmed.

http:

//www.enpicbcmed.eu/fr/communication/les-algues-seraient-elles-le-carburant-du-futur, décembre 2014.



Blog environnemental.

http://blog.environnemental.info/2009/05/
seche-environnement-produit-un-eco-carburant-a-base-micro-algues-et-de-co2/, décembre 2014.



Vincent Feuillette

Micro-algues et biocarburant : quelles perspectives? Bioénergie international, 15:31–32, 2011.



Gepea.

http://www.gepea.fr/
projets-de-recherche-17-recyclage-de-co2-issu-de-fum-es-industrielles-pour-la-production-contr-lhtml.décembre 2014.



Lexpansion-Lexpress.

http://lexpansion.lexpress.fr/high-tech/les-algues-solution-miracle-pour-recycler-le-co2_1379302.html, décembre 2014.

Références III



TPE microalgue.

 ${\tt http://tpemicroalgue.e-monsite.com/pages/la-transformation-en-biocarburant.html,\ d\'ecembre\ 2014.}$



Le Parisien.

http://www.leparisien.fr/espace-premium/yvelines-78/des-algues-pour-recycler-le-co2-de-1-usine-20-03-2012-1913904.php, décembre 2014.



Quebec Huffington Post.

http:

//quebec.huffingtonpost.ca/2013/02/22/algocarburants-production-quebec_n_2743318.html,



Genève villes et champs.

http://www.geneve-villesetchamps.ch/wp-content/uploads/2014/09/ Les-algues-comme-biocarburant.pdf.décembre 2014.