

# Projet P3

Introduction au génie chimique : analyse du procédé de  
production d'ammoniac

## Groupe 124.3

Ecole Polytechnique de Louvain

17 décembre 2014

# Plan de l'exposé

- 1 Introduction
- 2 Tâche 3 - analyse de l'impact environnemental
- 3 Tâche 8 - amélioration du procédé
- 4 Conclusion des tâches 3 et 8
- 5 Bilan de groupe
- 6 Conclusion du projet

# Plan de l'exposé

- 1 Introduction
- 2 Tâche 3 - analyse de l'impact environnemental
- 3 Tâche 8 - amélioration du procédé
- 4 Conclusion des tâches 3 et 8
- 5 Bilan de groupe
- 6 Conclusion du projet

# Analyse de l'impact environnemental

## Démarche

- Recherche des valeurs à quantifier grâce à un brainstorming ;
- Recherche des différentes températures des réacteurs ;
- Quantification des flux de produits secondaires grâce à l'outil de gestion ;
- Calcul de l'énergie dégagée/absorbée par les différentes réactions ;
- Pistes d'amélioration.

# Analyse de l'impact environnemental

## Résultats

Pour une production de 1500 t/d avec une température de 1000 K dans le reformage primaire, nous produisons pour tout le procédé :

- 1945.8 t/d de  $CO_2$  ;
- Entre 0.9 et 1.95 t/d de  $NO_x$  ;
- $-53.75$  kJ/d ;
- 22.6 t/d de  $Ar$ .

# Analyse de l'impact environnemental

## Pistes pour améliorer le procédé

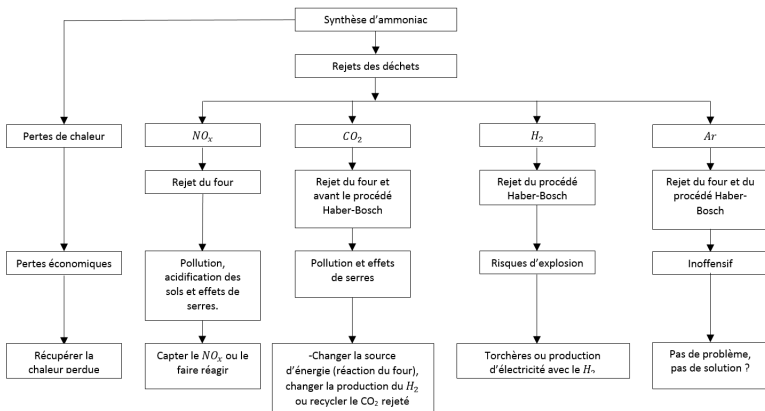
- Utiliser un autre procédé de production des réactifs moins polluant(électrolyse, oxydation partielle, ...)
- Chauffer le reformage primaire avec une source d'énergie verte ;
- Récupérer l'énergie dégagée par les diverses réactions exothermiques ;
- Reconvertir le  $CO_2$  et les autres déchets produits ou les vendre ;
- Utiliser d'autres matières premières pour la production de réactifs afin éviter les poisons catalytiques à traiter.

# Plan de l'exposé

- 1 Introduction
- 2 Tâche 3 - analyse de l'impact environnemental
- 3 Tâche 8 - amélioration du procédé
- 4 Conclusion des tâches 3 et 8
- 5 Bilan de groupe
- 6 Conclusion du projet

# Démarche

## Analyse des enjeux environnementaux





# Démarche

## Choix d'une source d'impact et pistes d'amélioration

Notre choix : le  $CO_2$ .

Deux possibilités : soit **réduire les émissions**, soit **recycler**.

Pour réduire les émissions :

- Changer le procédé de combustion ;
- Changer le procédé de création de dihydrogène.

Pour recycler :

- Produire du carburant à partir d'algues ;
- Recycler en matière première ;
- Revendre le  $CO_2$  à d'autres usines en ayant besoin.

# Démarche

## Choix d'une source d'impact et pistes d'amélioration

Notre choix : le  $CO_2$ .

Deux possibilités : soit **réduire les émissions**, soit **recycler**.

Pour réduire les émissions :

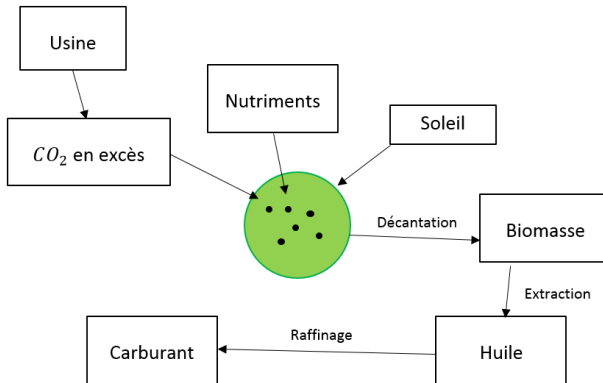
- Changer le procédé de combustion ;
- Changer le procédé de création de dihydrogène.

Pour recycler :

- **Produire du carburant à partir d'algues ;**
- Recycler en matière première ;
- Revendre le  $CO_2$  à d'autres usines en ayant besoin.

# Notre proposition : l'algocarburant

## Fonctionnement



# Notre proposition : l'algocarburant

Facteurs importants pour le développement des micro-algues

- Luminosité (rayons UV) ;
- Température ;
- Régulation des nutriments ;
- Qualité du  $CO_2$  ;
- Espèce d'algue.

# Nos arguments

## Avantages...

### Micro-algues

- + Croissance ;
- + Pas de compétition avec les cultures alimentaires ;
- + Rendement ;
- + Faible empreinte environnementale ;
- + Facilité à cultiver.

### Algocarburants

- + Directement consommable par nos moteurs ;
- + Rejets de  $CO_2$  moins élevés.

# Nos arguments

... mais aussi quelques inconvénients

- Faute de production en masse : prix élevés ;
- Extraction de l'huile coûteuse et dévoreuse d'énergie ;
- Nécessité de rendre le  $CO_2$  propre à la consommation des algues ;
- Quantité élevé d'azote et de phosphore élevé dans la biomasse.

# Nos arguments

## Etude quantitative

Notre production de  $CO_2$  :

- Séparation : 625774.25 t par an ;
- Combustion : 83220 t par an ;
- **Total** : 710217 t par an.

187748 kg/ha de biomasse par an

rendement : 70% → 131424 kg/ha d'huile par an

→ 121104 kg/ha de biodiesel par an.

Avec 246 ha d'algues, on produit 35084754 L de biodiesel par an et on recycle 338 t de  $CO_2$  par an. C'est à dire 11.7% de nos émissions.

# Nos arguments

D'un point de vue économique



# Plan de l'exposé

- 1 Introduction
- 2 Tâche 3 - analyse de l'impact environnemental
- 3 Tâche 8 - amélioration du procédé
- 4 Conclusion des tâches 3 et 8**
- 5 Bilan de groupe
- 6 Conclusion du projet

# Plan de l'exposé

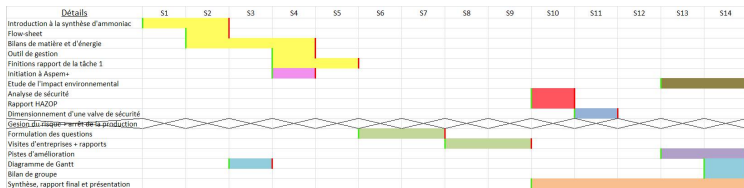
- 1 Introduction
- 2 Tâche 3 - analyse de l'impact environnemental
- 3 Tâche 8 - amélioration du procédé
- 4 Conclusion des tâches 3 et 8
- 5 Bilan de groupe**
- 6 Conclusion du projet

## Bilan de groupe

### Point de progrès le plus marquant :

Amélioration de la régularité du travail en groupe.

- ① Réunion de travail hors cours une à plusieurs fois par semaine
- ② Gestion du projet via le site Github



# Plan de l'exposé

- 1 Introduction
- 2 Tâche 3 - analyse de l'impact environnemental
- 3 Tâche 8 - amélioration du procédé
- 4 Conclusion des tâches 3 et 8
- 5 Bilan de groupe
- 6 Conclusion du projet

Introduction

Tâche 3 - analyse de l'impact environnemental

Tâche 8 - amélioration du procédé

Conclusion des tâches 3 et 8

Bilan de groupe

Conclusion du projet

# Références I



Olivier Bernard.

Les carburants extraits de micro-algues.

*Pour la science*, 375, 2009.



Bioénergie-promotion.

<http://www.bioenergie-promotion.fr/17838/>

des-algues-combustibles-pour-recycler-le-co2-des-usines/, décembre 2014.



Bulletins-electroniques.

<http://www.gepea.fr/>

projets-de-recherche-17-recyclage-de-co2-issu-de-fum-es-industrielles-pour-la-production-contr-1-  
html, décembre 2014.



Carburant écologique.

<http://carburantecologique.com/algocarburants/>, décembre 2014.



European Commission.

Best available techniques for the manufacture of large volume inorganic chemicals - ammonia, acids and fertilisers, august 2007.



Enpicbmed.

[http:](http://www.enpicbmed.eu/fr/communication/les-algues-seraient-elles-le-carburant-du-futur)

[//www.enpicbmed.eu/fr/communication/les-algues-seraient-elles-le-carburant-du-futur](http://www.enpicbmed.eu/fr/communication/les-algues-seraient-elles-le-carburant-du-futur),  
décembre 2014.

## Références II



### [Blog environnemental.](http://blog.environnemental.info/2009/05/seche-environnement-produit-un-eco-carburant-a-base-micro-algues-et-de-co2/)

<http://blog.environnemental.info/2009/05/seche-environnement-produit-un-eco-carburant-a-base-micro-algues-et-de-co2/>, décembre 2014.



### [Gepea.](http://www.gepea.fr/projets-de-recherche-17-recyclage-de-co2-issu-de-fum-es-industrielles-pour-la-production-contr-1-html)

<http://www.gepea.fr/projets-de-recherche-17-recyclage-de-co2-issu-de-fum-es-industrielles-pour-la-production-contr-1-html>, décembre 2014.



### [Lexpansion-Lexpress.](http://lexpansion.lexpress.fr/high-tech/les-algues-solution-miracle-pour-recycler-le-co2-1379302.html)

<http://lexpansion.lexpress.fr/high-tech/les-algues-solution-miracle-pour-recycler-le-co2-1379302.html>, décembre 2014.



### [TPE microalgue.](http://tpemicroalgue.e-monsite.com/pages/la-transformation-en-biocarburant.html)

<http://tpemicroalgue.e-monsite.com/pages/la-transformation-en-biocarburant.html>, décembre 2014.



### [Le Parisien.](http://www.leparisien.fr/espace-premium/yvelines-78/des-algues-pour-recycler-le-co2-de-l-usine-20-03-2012-1913904.php)

<http://www.leparisien.fr/espace-premium/yvelines-78/des-algues-pour-recycler-le-co2-de-l-usine-20-03-2012-1913904.php>, décembre 2014.

## Références III



Quebec Huffington Post.

http:

//quebec.huffingtonpost.ca/2013/02/22/algocarburants-production-quebec\_n\_2743318.html,  
décembre 2014.



Genève villes et champs.

http://www.geneve-villesetchamps.ch/wp-content/uploads/2014/09/  
Les-algues-comme-biocarburant.pdf, décembre 2014.