LE GRAFCET

INTRODUCTION

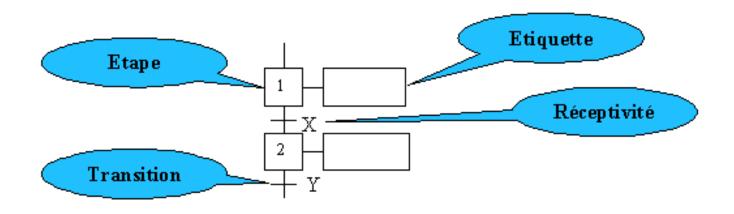
- La création d'une machine automatisée nécessite un dialogue entre le client qui définit le cahier des charges (qui contient les besoins et les conditions de fonctionnement de la machine) et le constructeur qui propose des solutions.
- Ce dialogue n'est pas toujours facile : le client ne possède peut-être pas la technique lui permettant de définir correctement son problème.
- D'autre part, le langage courant ne permet pas de lever toutes les ambiguïtés dues au fonctionnement de la machine (surtout si des actions doivent se dérouler simultanément).
- C'est pourquoi l'ADEPA (Agence pour le Développement de la Productique Appliquée à l'industrie) a créé le GRAFCET.

DÉFINITION

 Le GRAFCET (GRAphe Fonctionnel de Commande des étapes et Transitions)
 est l'outil de représentation graphique d'un cahier des charges.

• Il a été proposé par l'ADEPA (en 1977 et normalisé en 1982 par la NF C03-190).

Le GRAFCET est une représentation alternée d'étapes et de transitions. Une seule transition doit séparer deux étapes.

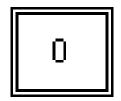


Une étape correspond à une situation dans laquelle les variables de sorties conservent leur état.

Une transition indique la possibilité d'évolution entre deux étapes successives. A chaque transition est associée une condition logique appelée réceptivité.

RÈGLES DE SYNTAXE

Règle N°1: situation initiale



Cette représentation indique que l'étape est initialement activée (à la mise sous tension de la partie commande).

La situation initiale, choisie par le concepteur, est la situation à l'instant initial.

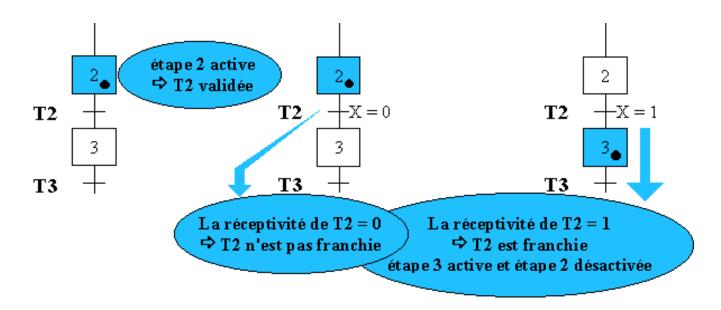
Règle N°2 : franchissement d'une transition

Une transition est **franchie** lorsque l'étape associée est **active** et la **réceptivité** associée à cette transition est **vraie**.

Règle N°3:

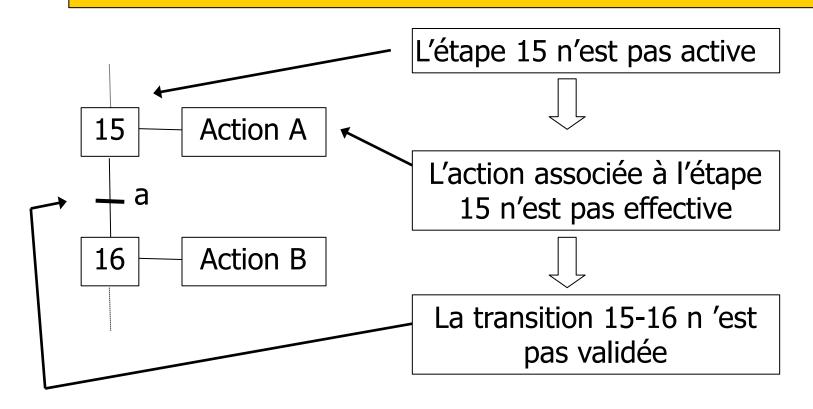
Evolution des étapes actives

- Le franchissement d'une transition provoque simultanément :
- la désactivation de toutes les étapes immédiatement précédentes reliées à cette transition,
- l'activation de toutes les étapes immédiatement suivantes reliées à cette transition.

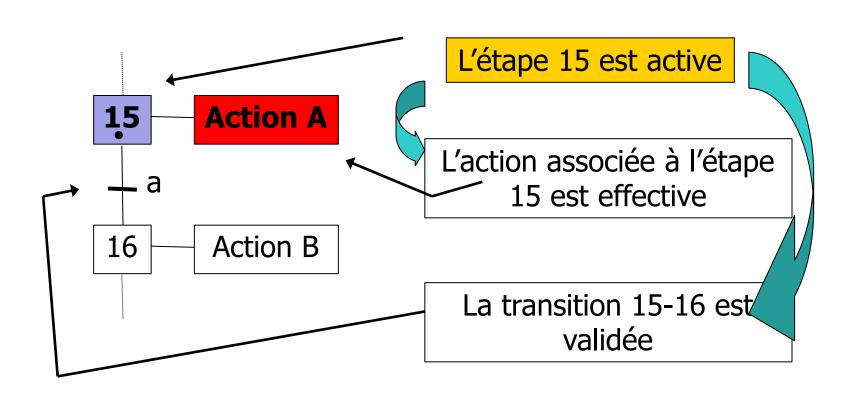


Principe d'évolution

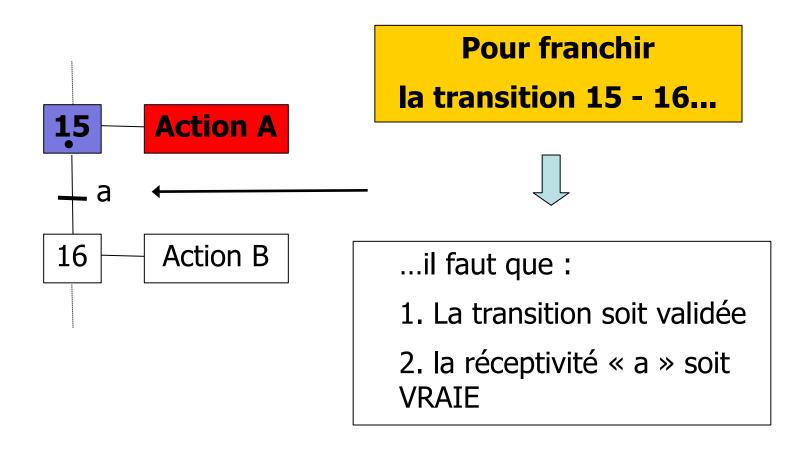
illustration: franchissement d'une transition



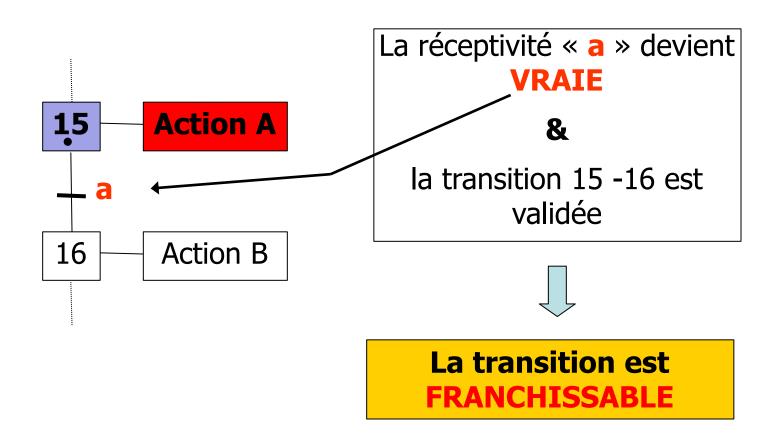
Principe d'évolution



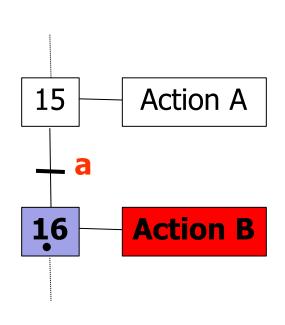
Principe d'évolution



Principe d'évolution



Principe d'évolution



Franchissement de la transition

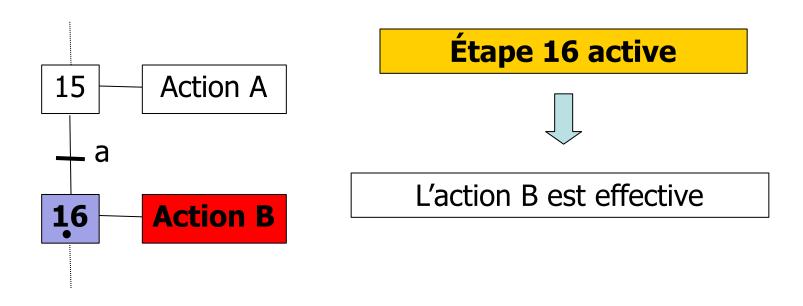
Désactivation de l'étape 15:

L 'action A n'est plus effective

Activation de l'étape 16:

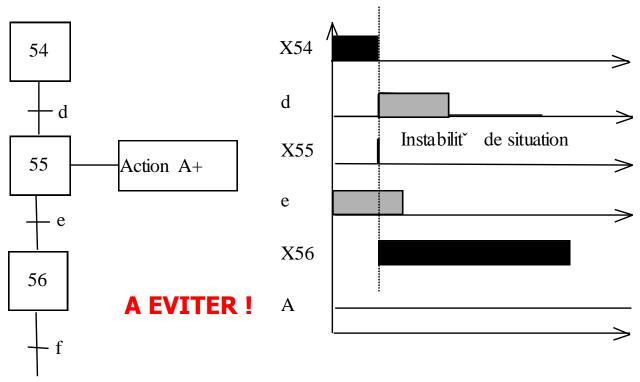
L 'action B devient effective

Principe d'évolution



Remarque : la réceptivité « a », quelle soit VRAIE ou FAUSSE à ce moment n'a plus d'effet sur le déroulement du Grafcet

Principe d'évolution



La réceptivité est égale à 1 et la transition devient validée La transition est validée et la réceptivité devient égale à 1

Règle N°4 : transitions simultanées

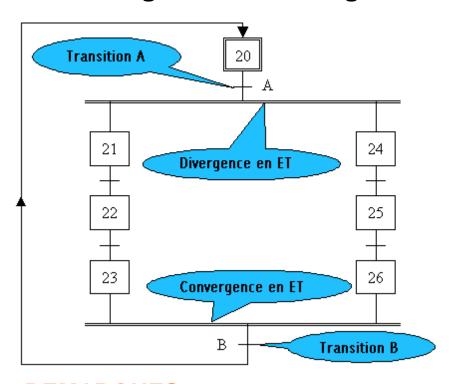
Plusieurs transitions simultanément franchissables sont simultanément franchies.

univdocs.com Règle N°5: activation et désactivation simultanées

Une étape à la fois activée et désactivée reste active.

STRUCTURES DE BASE

Divergence et convergence en ET (séquences simultanées)



Divergence en ET: lorsque la transition A est franchie, les étapes 21 et 24 sont actives.

Convergence en ET : la transition B sera validée lorsque les étapes 23 et 26 seront actives. Si la réceptivité associée à cette transition est vraie, alors celle-ci est franchie.

REMARQUES

Après une divergence en ET, on trouve une convergence en ET. Le nombre de branches parallèles peut-être supérieur à 2. La réceptivité associée à la convergence peut-être de la forme = 1. Dans ce

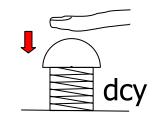
La receptivite associée à la convergence peut-etre de la forme = 1. Dans ce cas la transition est franchie dès qu'elle est active.

Exemple avec branchement ET (fonctionnement parallèle)

Exemple avec branchement ET (fonctionnement parallèle)

Cahier des charges:

après appui sur départ cycle « dcy », les chariots partent pour un allerretour. Un nouveau départ cycle ne peut se faire que si les deux chariots sont à gauche.



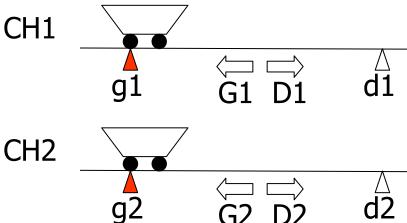
CH1, CH2: chariot 1, 2

g: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

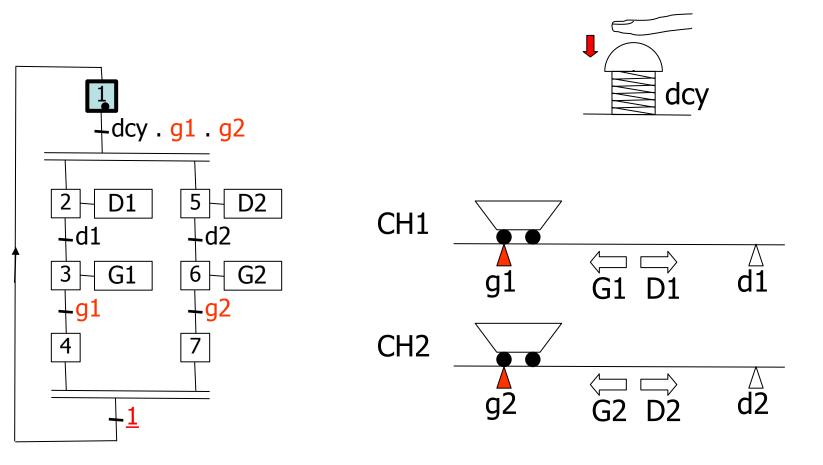


G: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

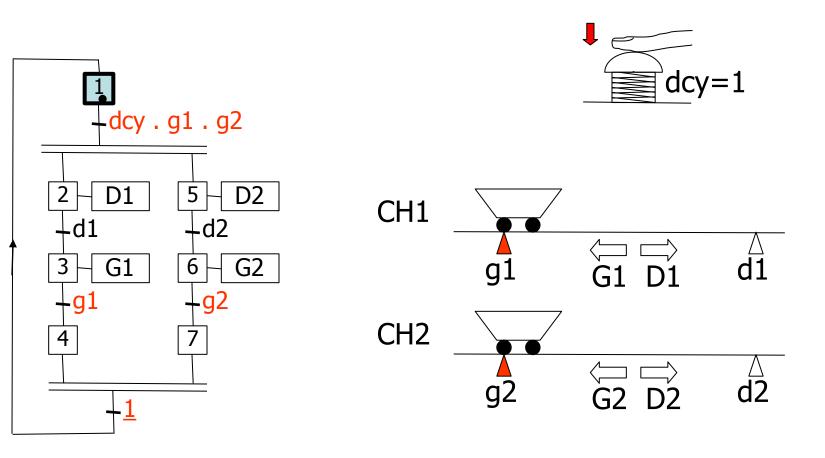


g: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

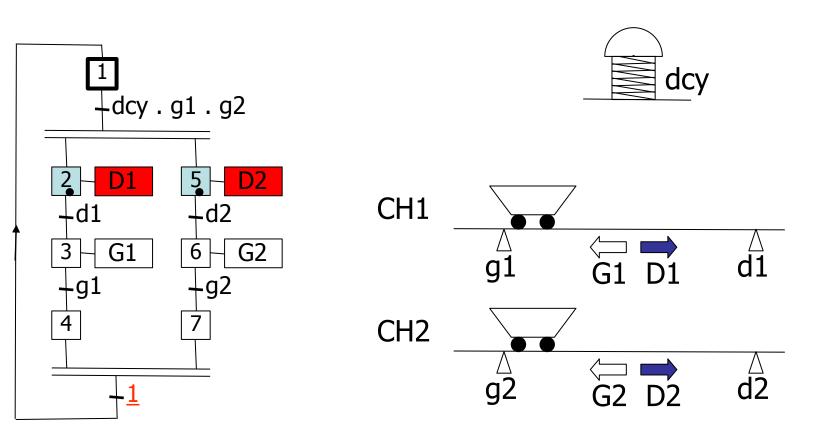


VOOCg: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

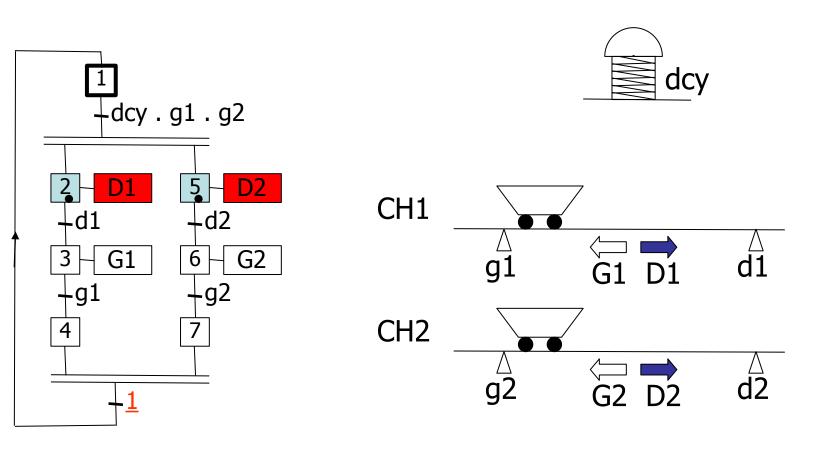


g: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

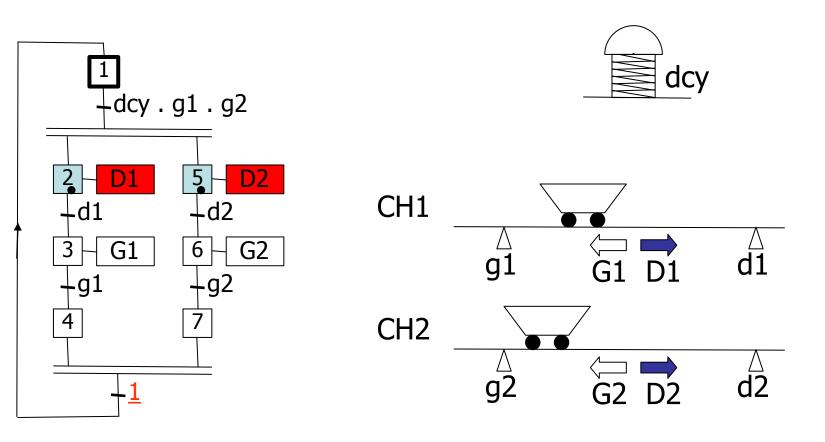


VOOCg: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

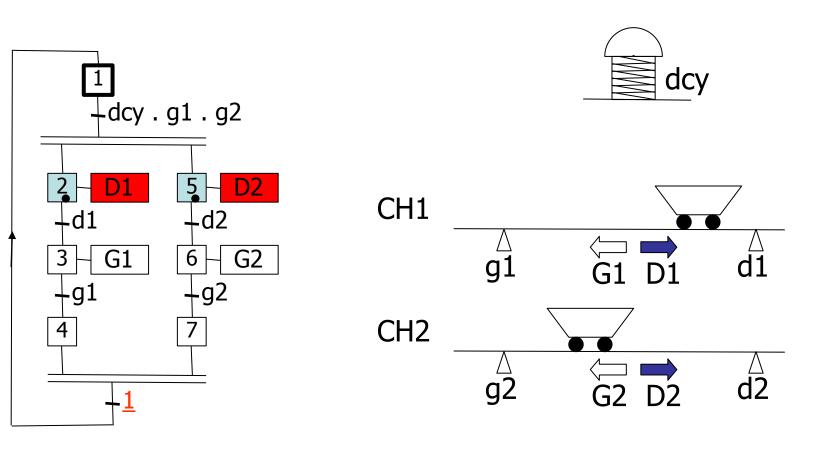


g: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

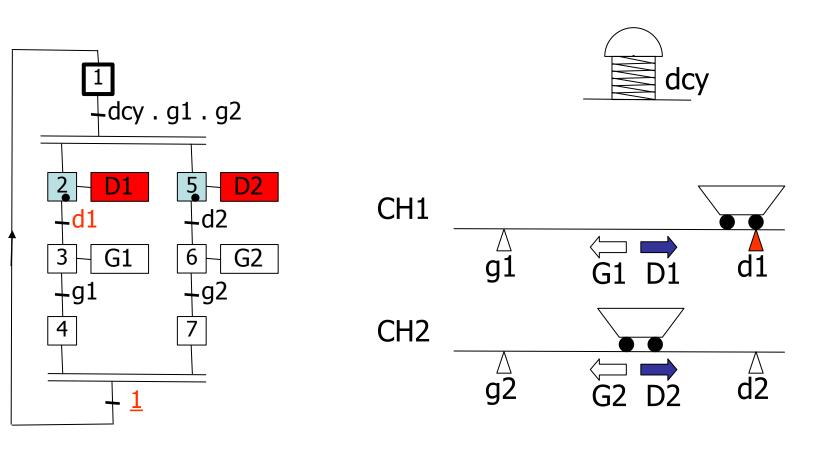


g: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

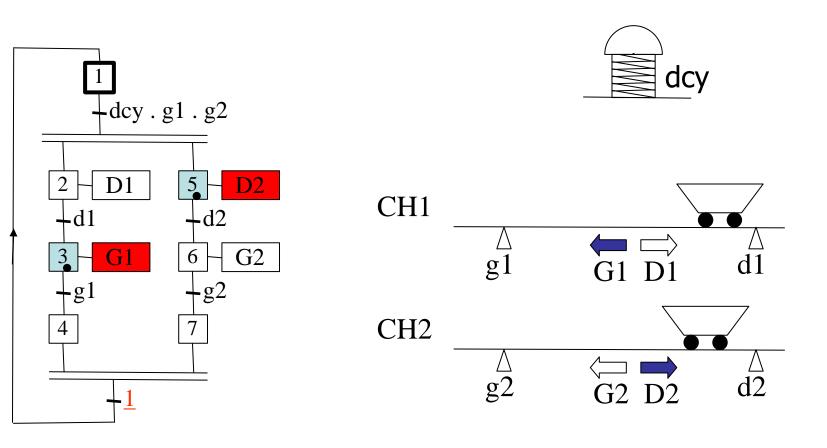


g: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

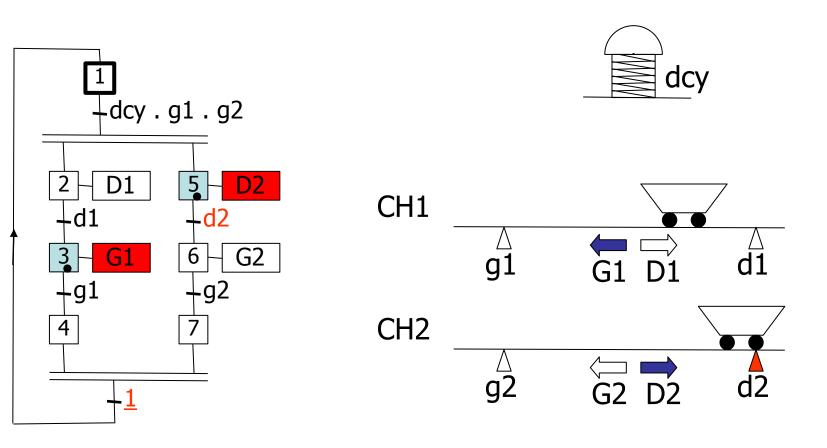


g: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

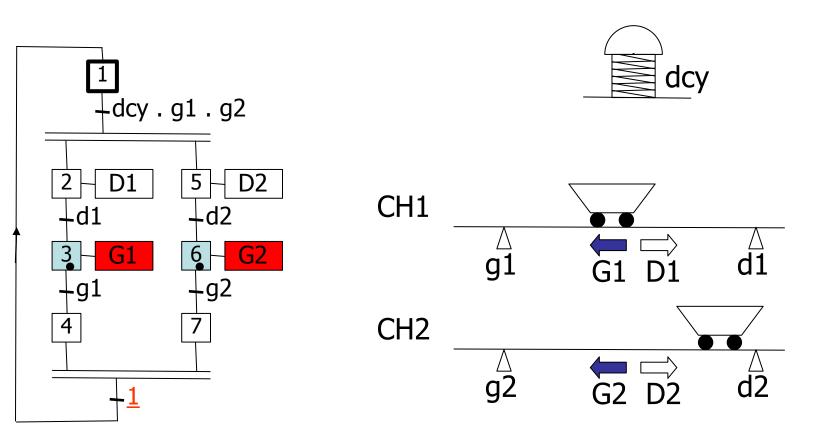


capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

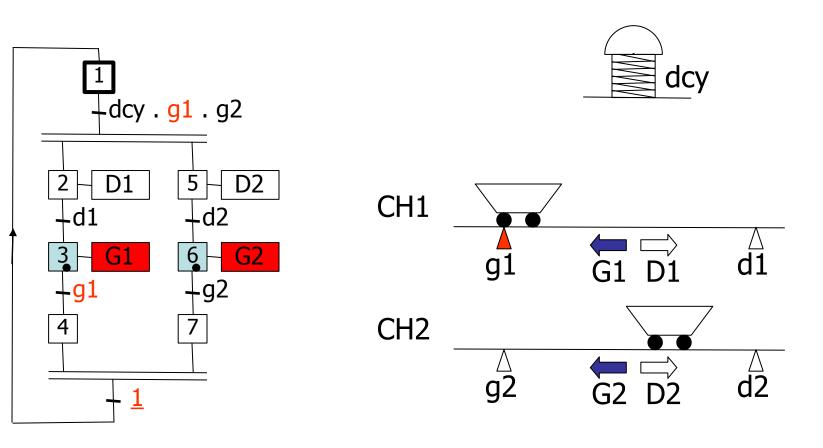


g: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

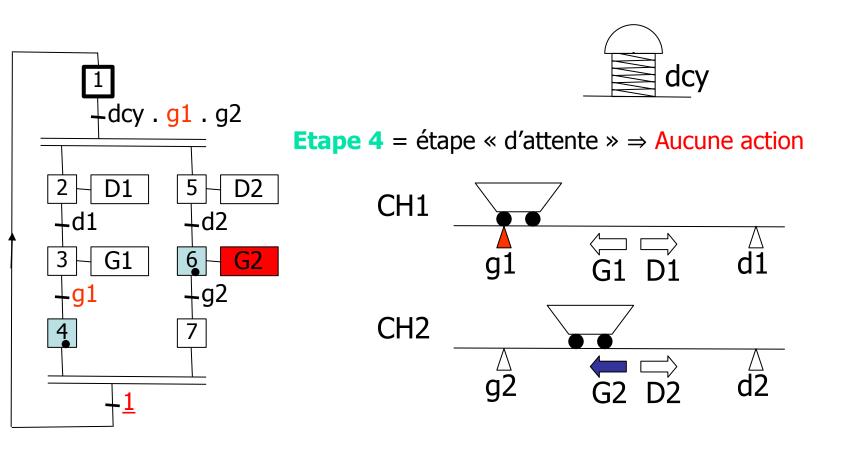


g: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

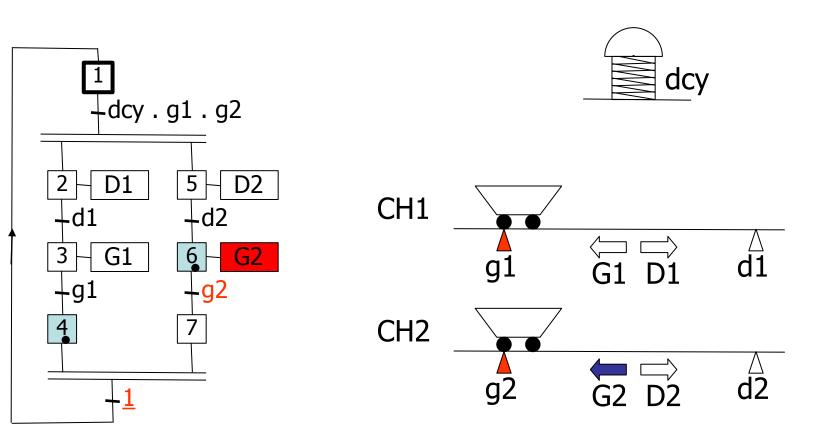


capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

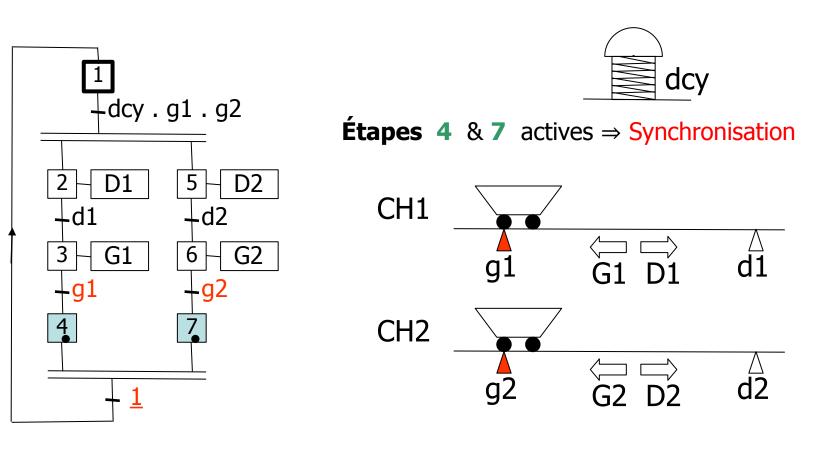


capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »

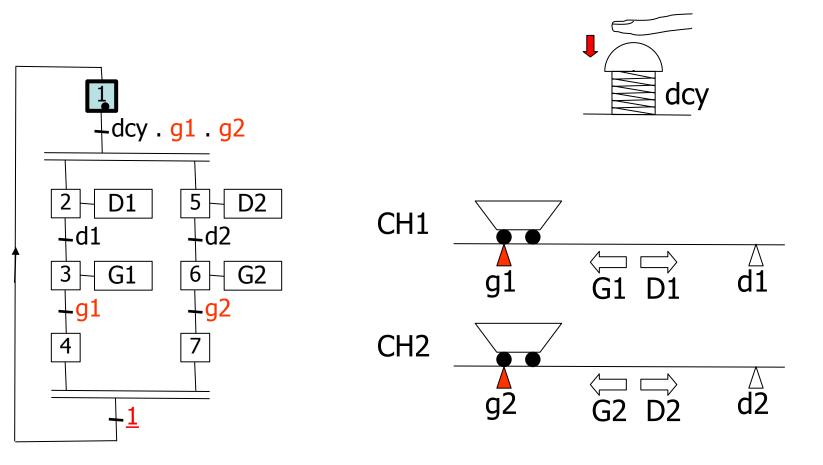


ocg: capteur « position gauche »

d: capteur « position droite »

G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »



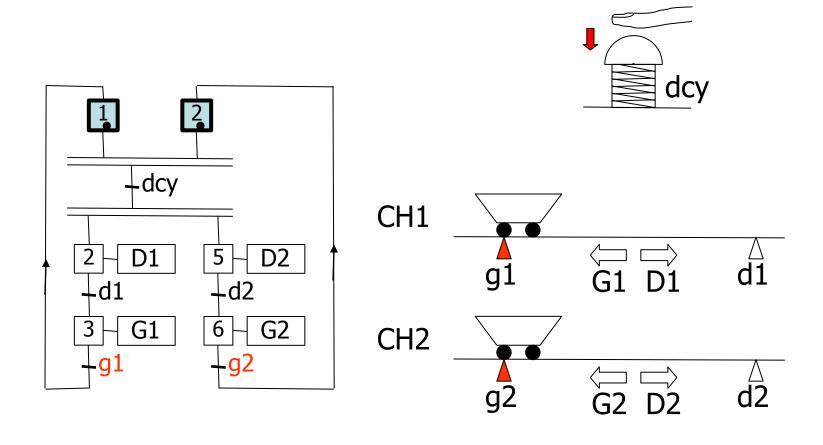
Autre solution

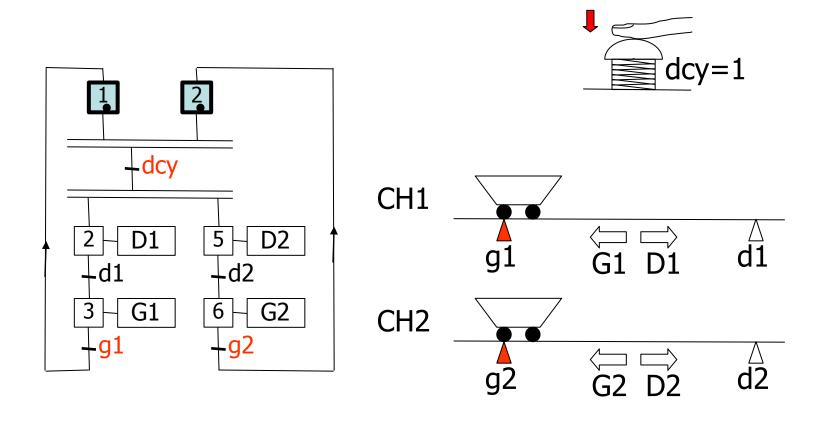
g : capteur « position gauche »

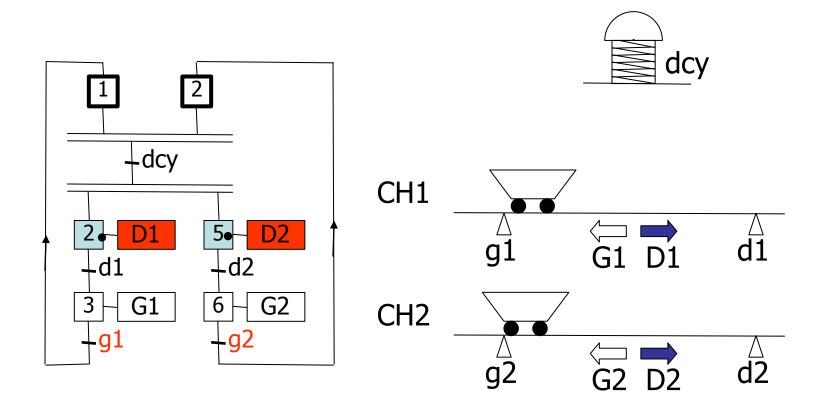
d: capteur « position droite »

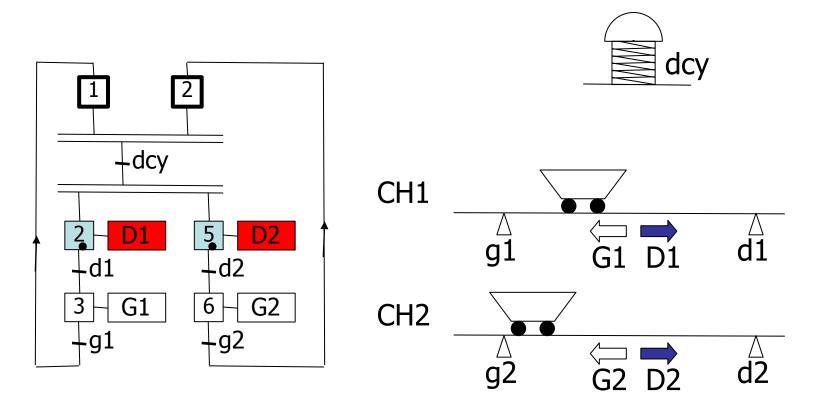
G: action « aller à gauche »

D: action « aller à droite »







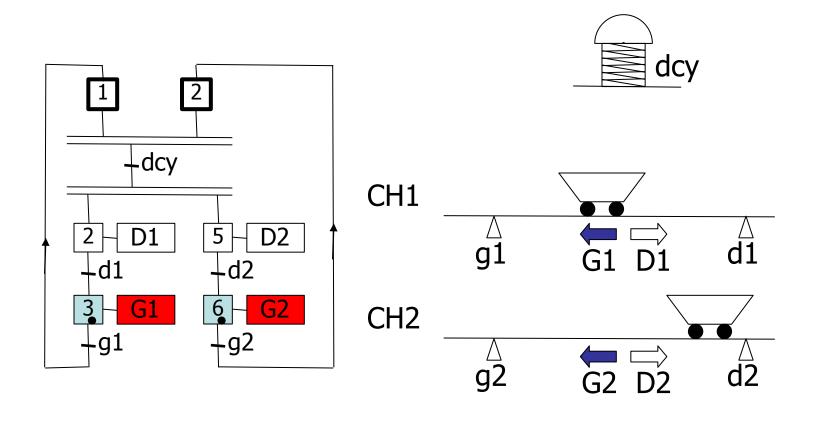


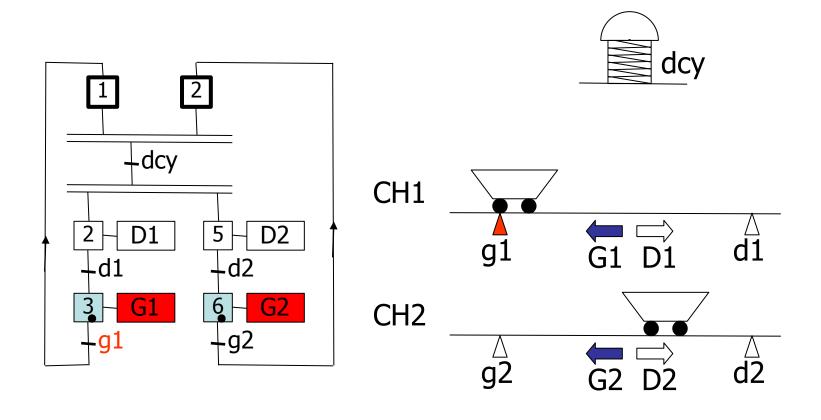
dcy +dcy CH1 +d1+d2G2 G1 CH2 +g2+g1

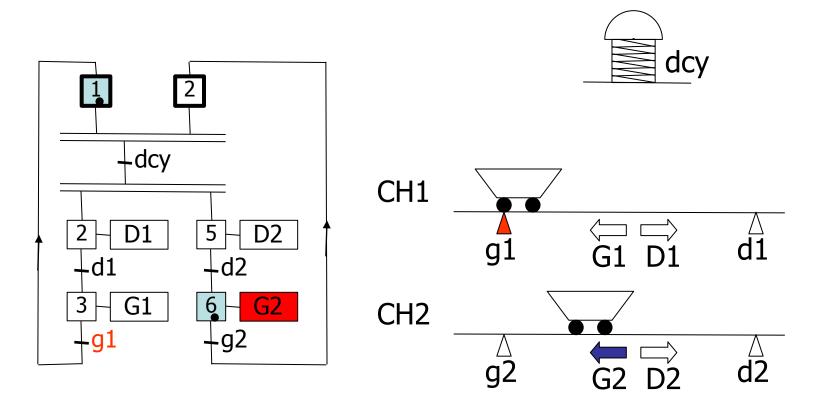
dcy +dcy CH1 D2 +d1+d2G2 G1 CH2 +g1+g2

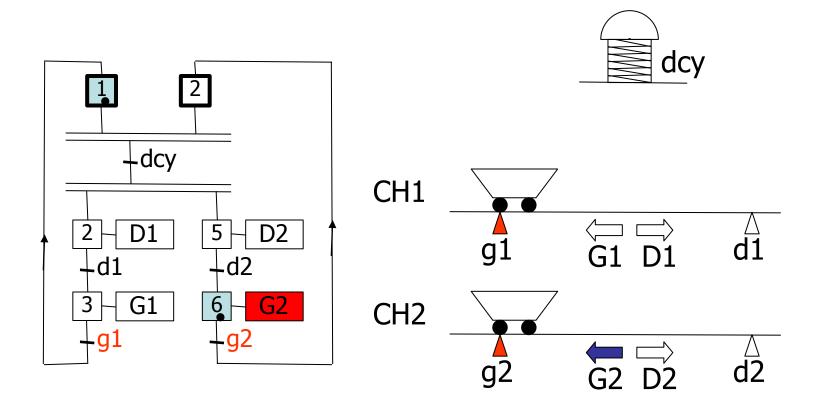
dcy +dcy CH1 D2 D1 +d1+d2G2 CH2 +g1+g2

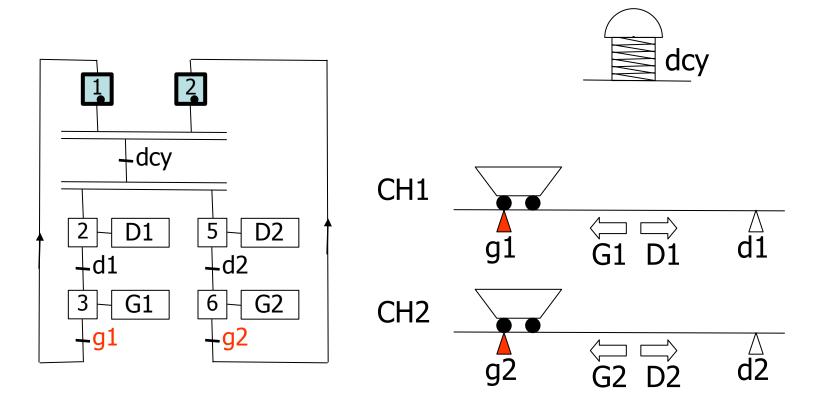
dcy +dcy CH1 D1 +d2+d1G2 CH2 +g1+g2

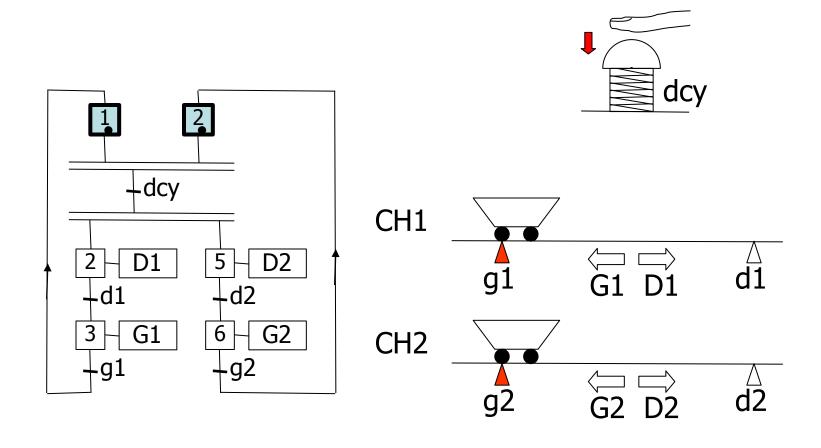




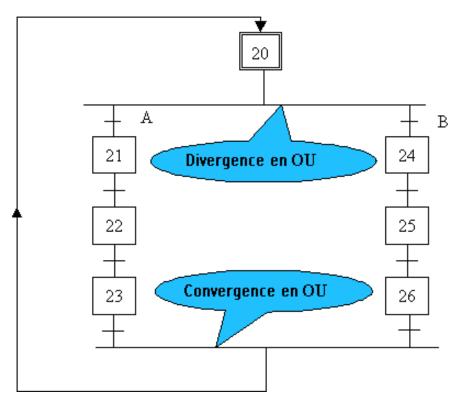








Divergence et convergence en OU (aiguillage)



Divergence en OU

l'évolution du système vers une branche dépend des réceptivités A et B associées aux transitions.

Convergence en OU: après l'évolution dans une branche, il y a convergence vers une étape commune.

REMARQUES:

A et B ne peuvent être vrais simultanément (conflit).

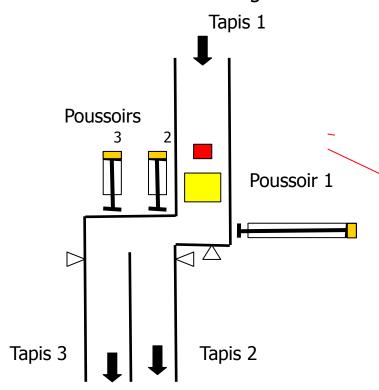
Après une divergence en OU, on trouve une convergence en OU.

Le nombre de branches peut-être supérieur à 2.

La convergence de toutes les branches ne se fait pas obligatoirement au même endroit.

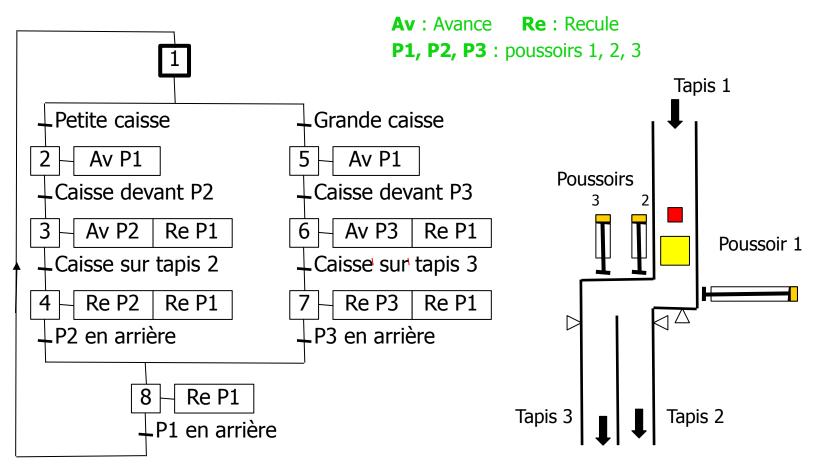
Exemple avec branchement OU (sélection de séquences)

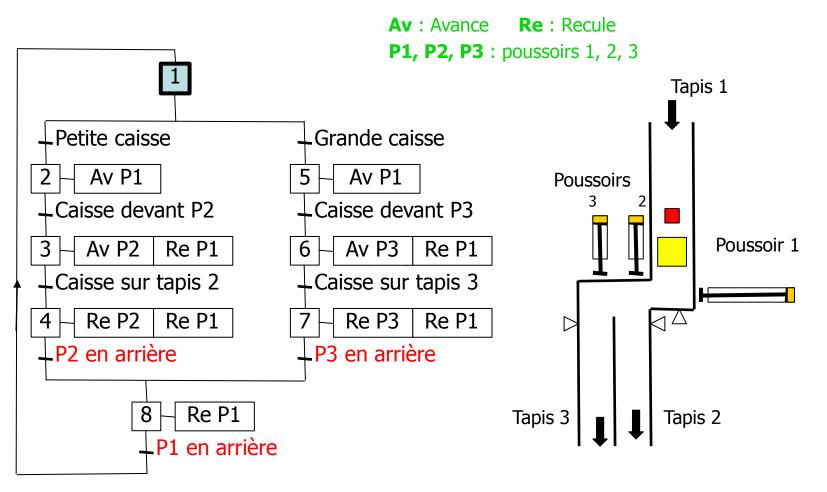
Un dispositif automatique destiné à trier des caisses de deux tailles différentes se compose d'un tapis amenant les caisses, de trois poussoirs et de deux tapis d'évacuation suivant la figure ci-dessous :

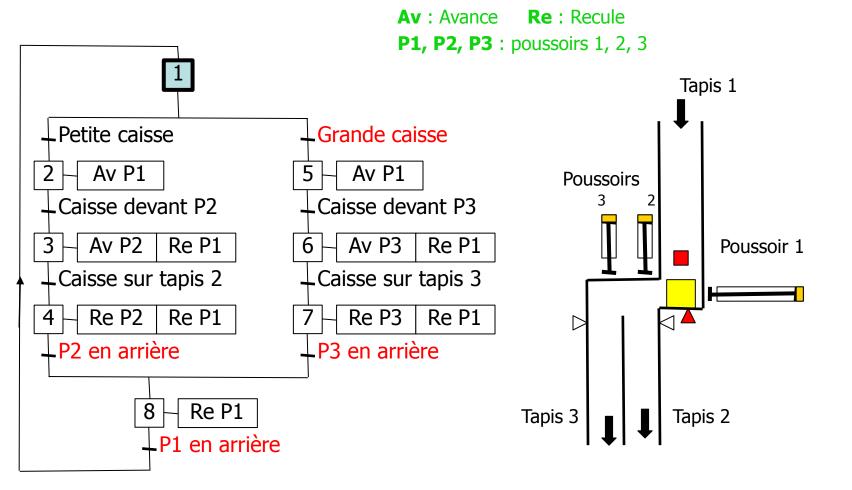


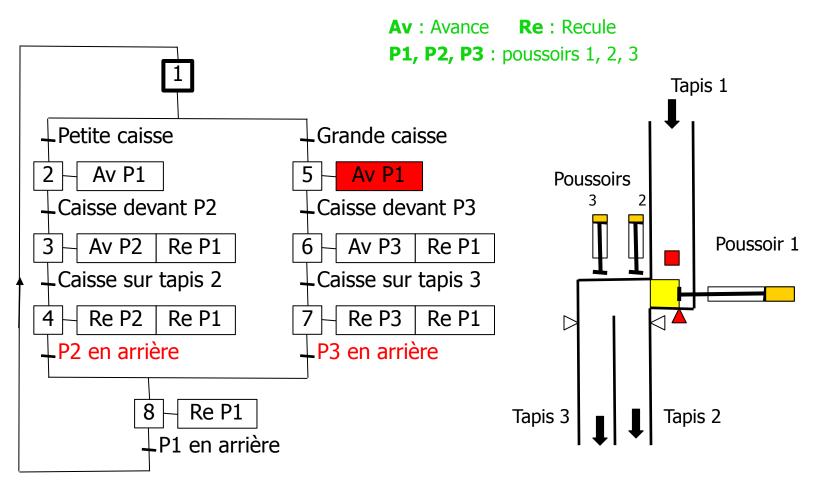
Cycle de fonctionnement :

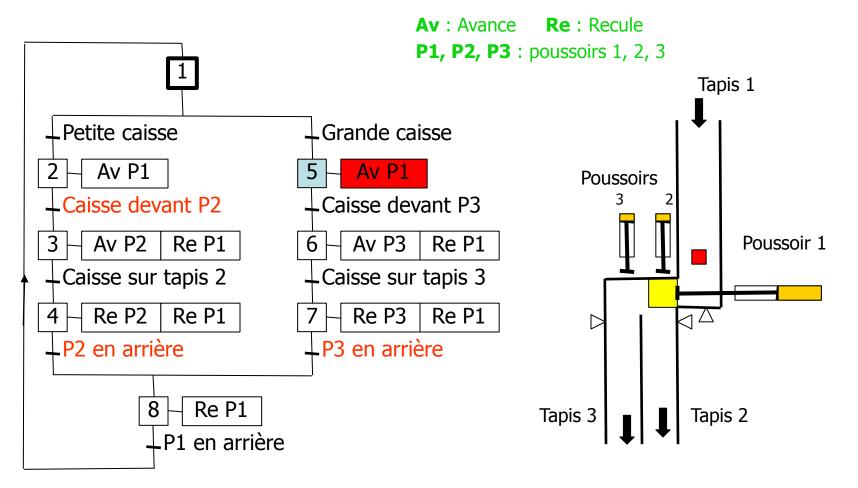
Le poussoir 1 pousse les petites caisses devant le poussoir 2 qui, à son tour, les transfère sur le tapis d'évacuation 2, alors que les grandes caisses sont poussées devant le poussoir 3, ce dernier les évacuant sur le tapis 3. Pour effectuer la sélection des caisses, un dispositif de détection placé devant le poussoir 1 permet de reconnaître sans ambiguïté le type de caisse qui se présente.

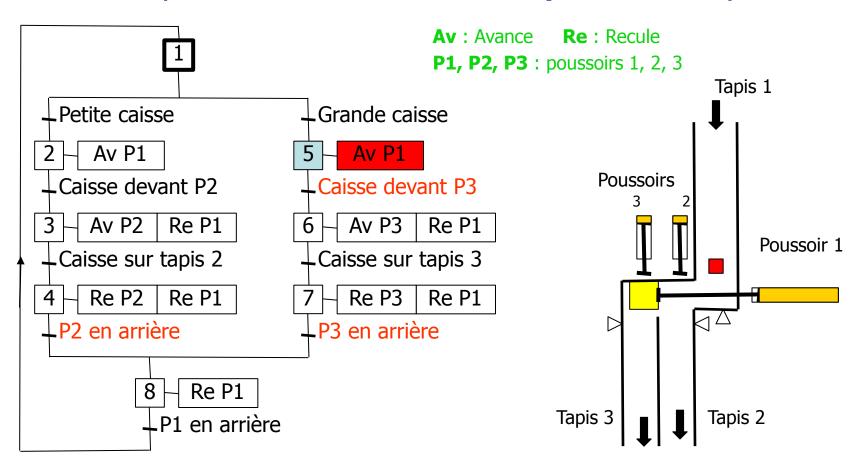


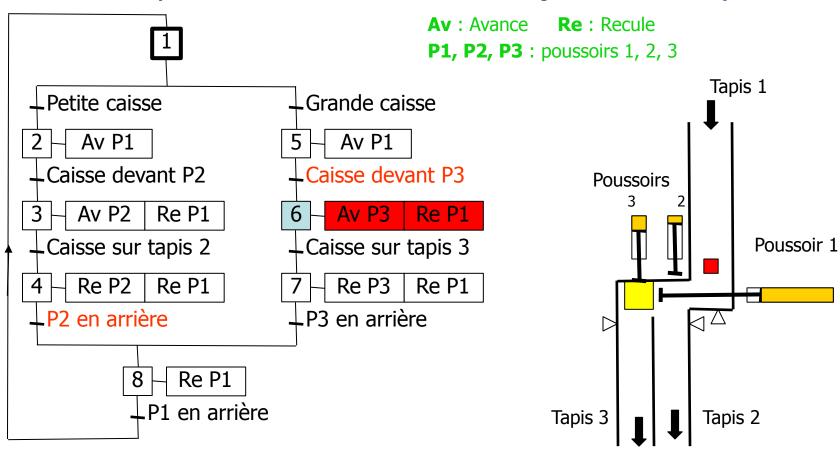


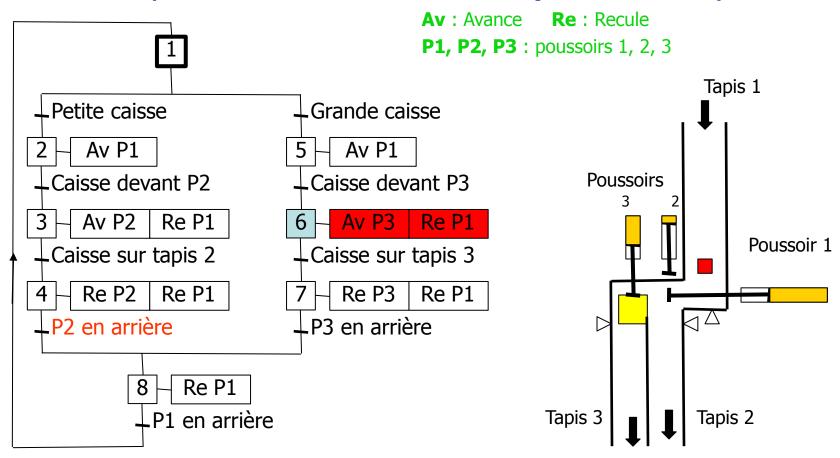


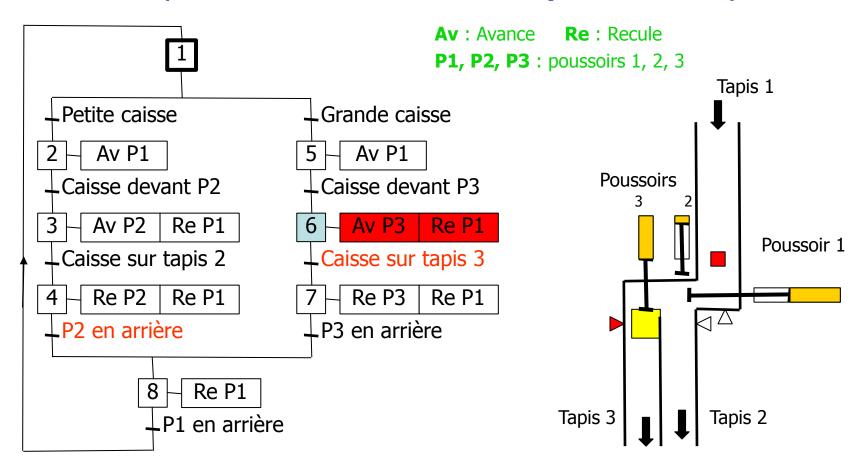


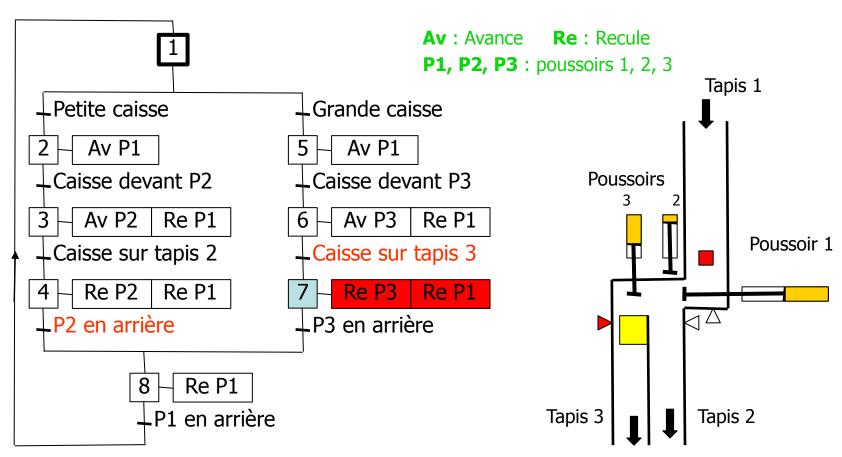


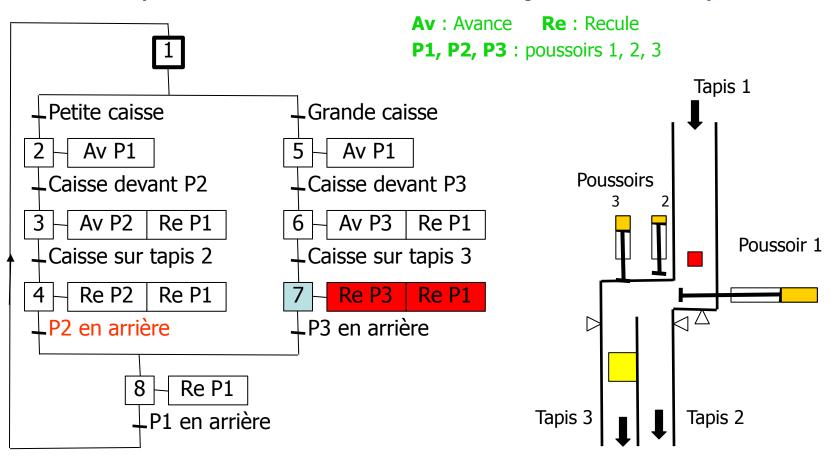


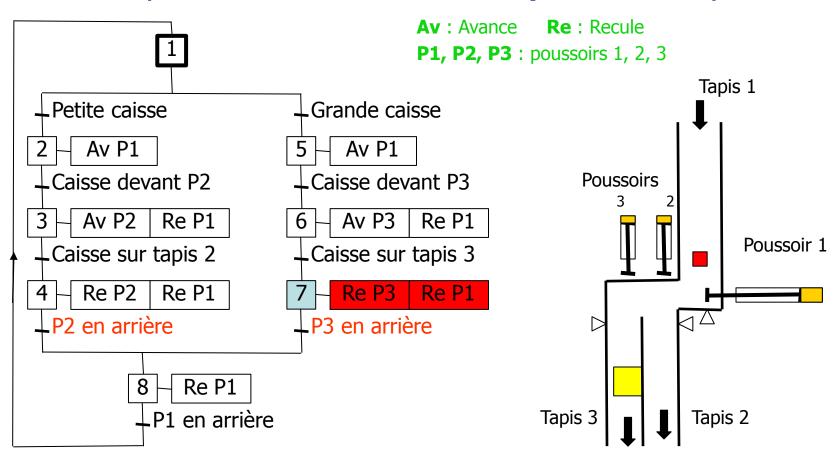


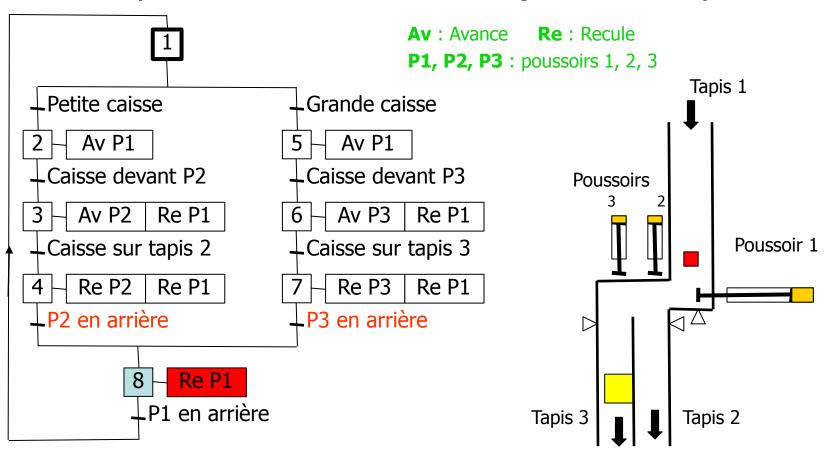


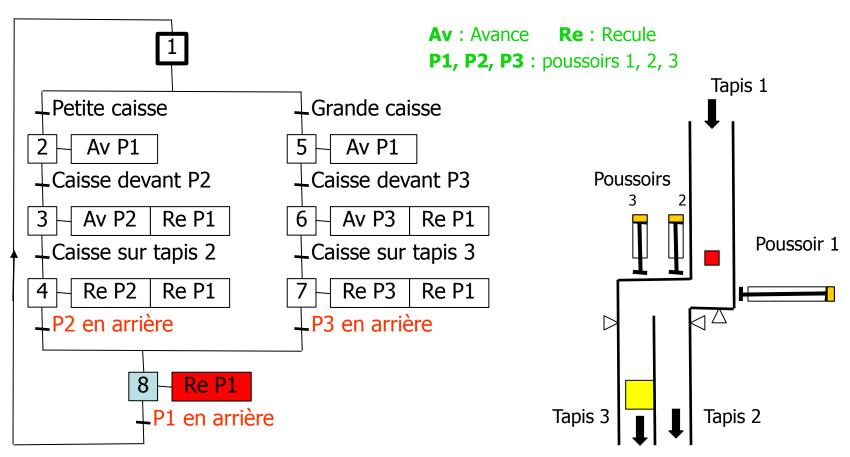


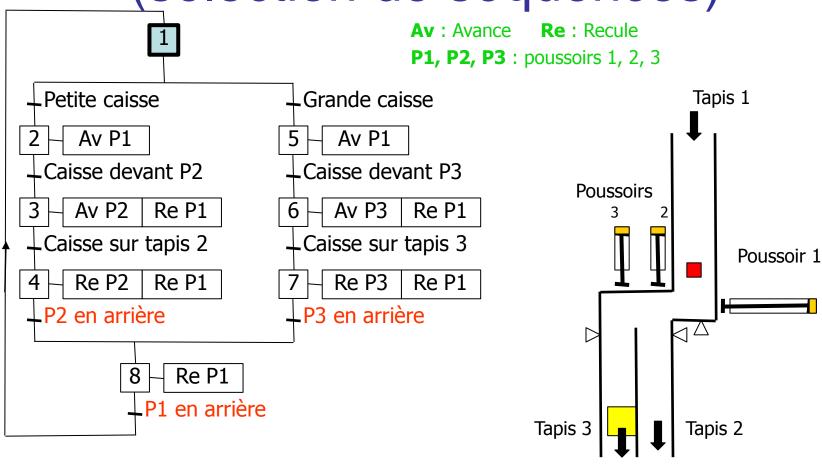


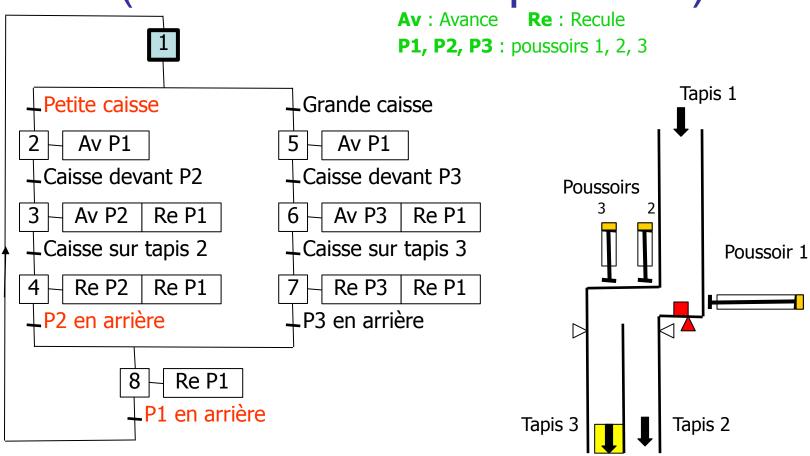


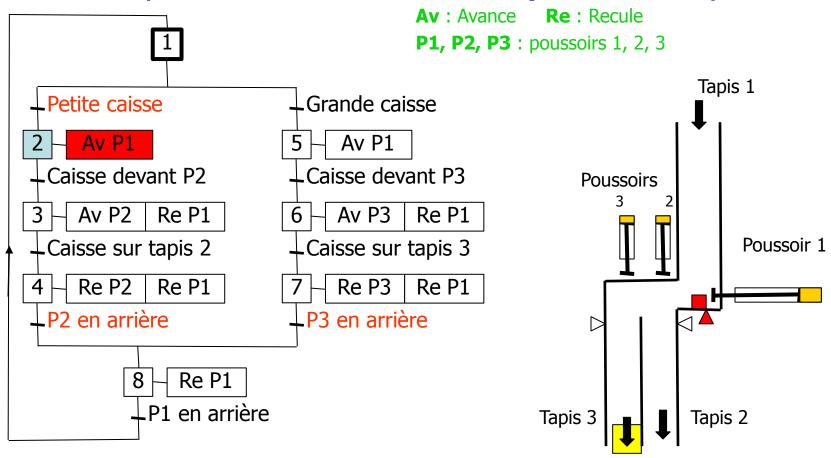


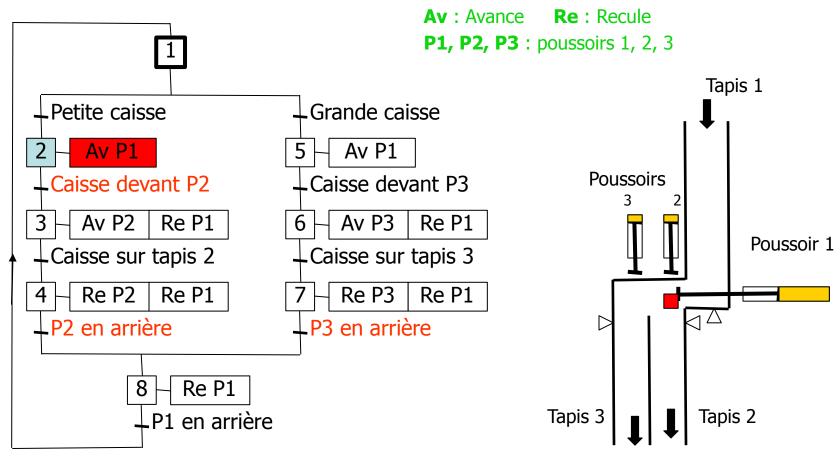


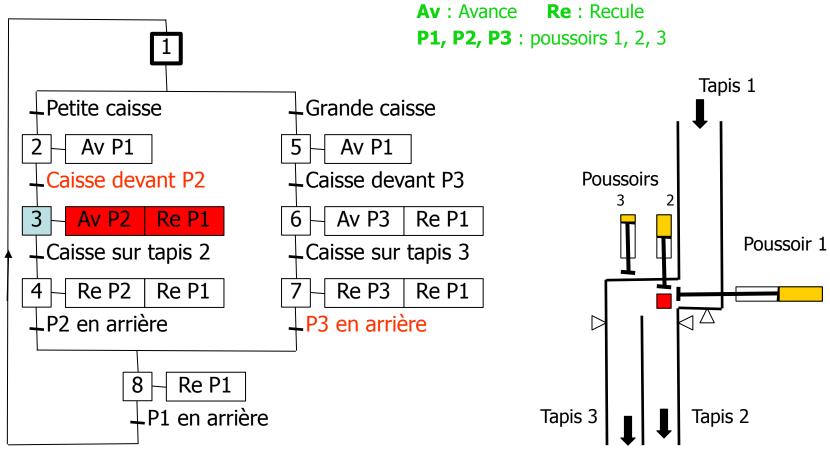


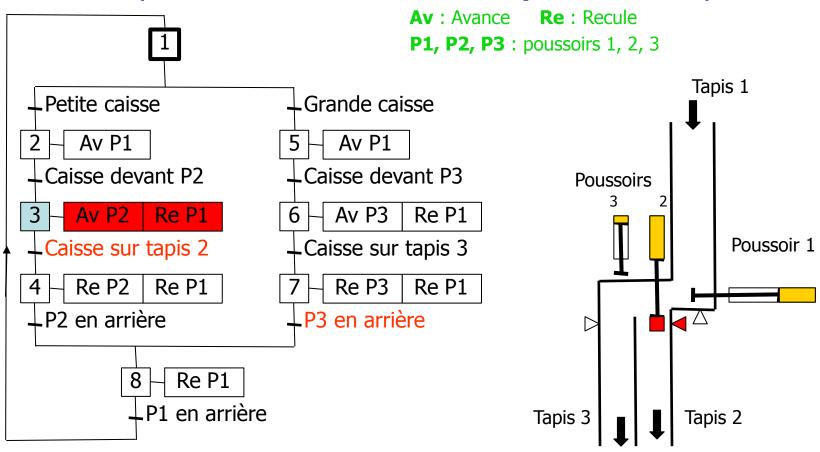


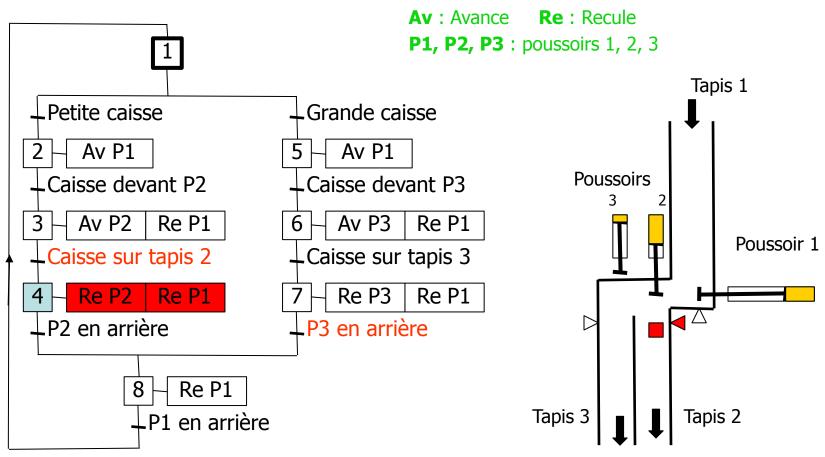


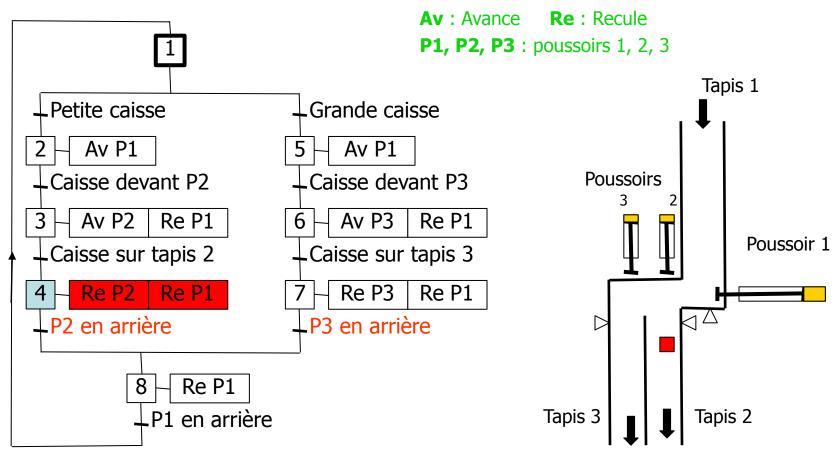


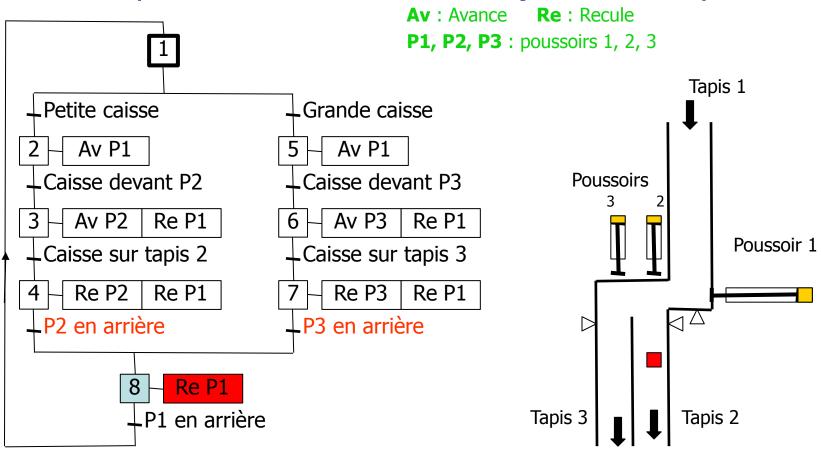


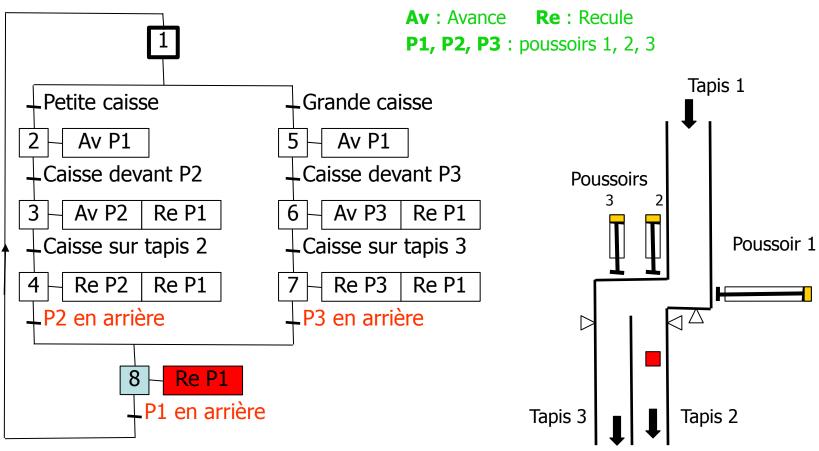


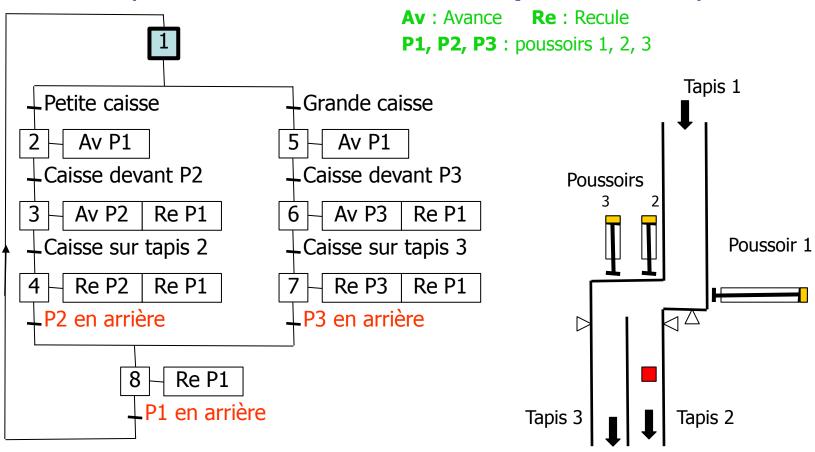


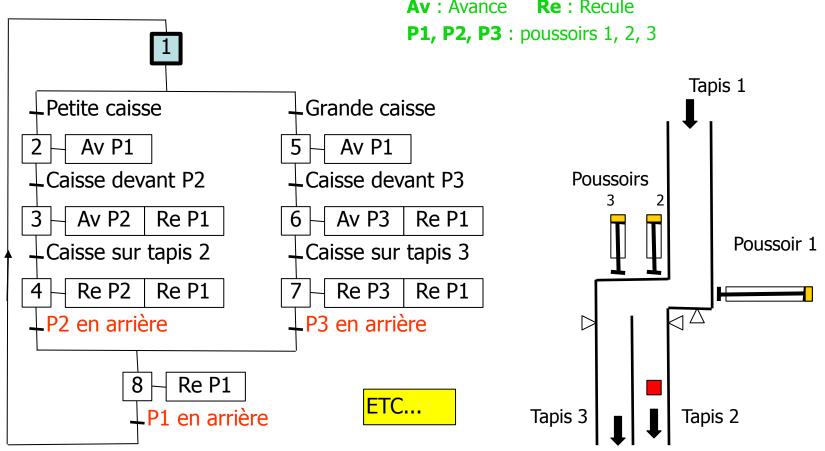






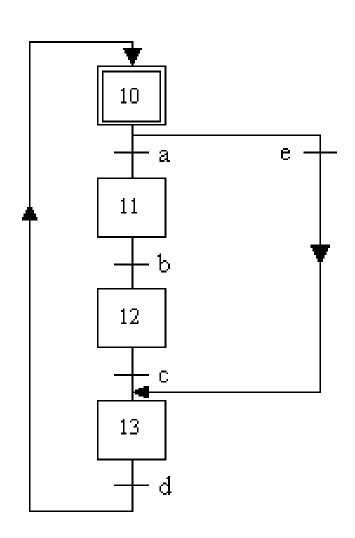






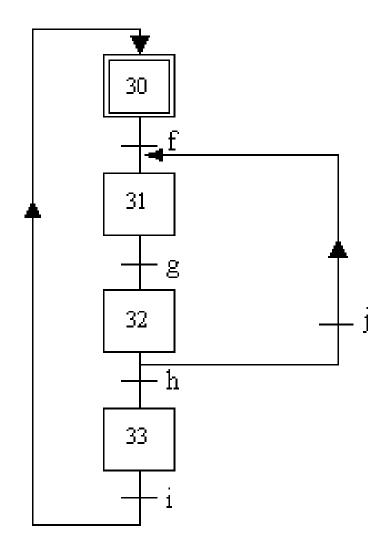
Saut en avant (saut de phase)

Le saut en avant permet de sauter une ou plusieurs étapes lorsque les actions à réaliser deviennent inutiles.



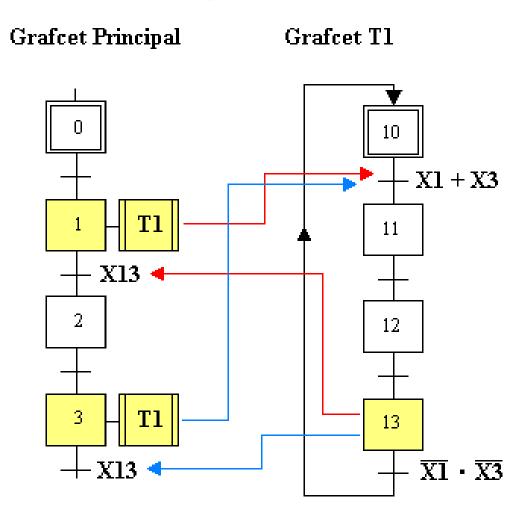
Saut en arrière (reprise de phase)

Le saut en arrière permet de reprendre une séquence lorsque les actions à réaliser sont répétitives.



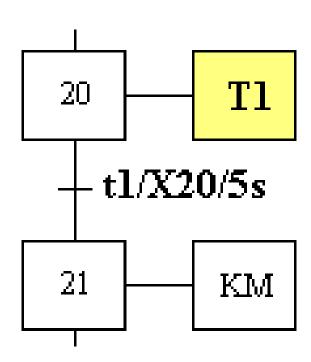
univdocs.com MACRO - REPRÉSENTATIONS

Sous-programme (tâche)



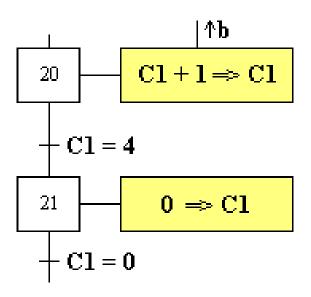
TEMPORISATIONS

La transition 20 - 21 est franchie lorsque la temporisation, démarrée à l'étape 20 est écoulée, soit au bout de 5s.

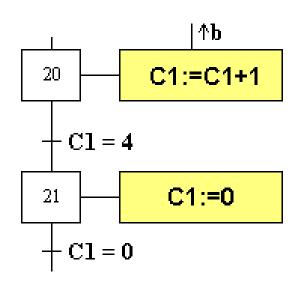


COMPTAGE

ancienne représentation:



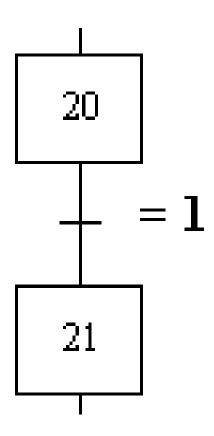
nouvelle représentation (affectation):



La transition 20 - 21 est franchie lorsque le contenu du compteur C1 est égal à 4. Le compteur est incrémenté sur front montant du signal b. Il est mis à zéro à l'étape 21.

univdocs.com CAS PARTICULIERS

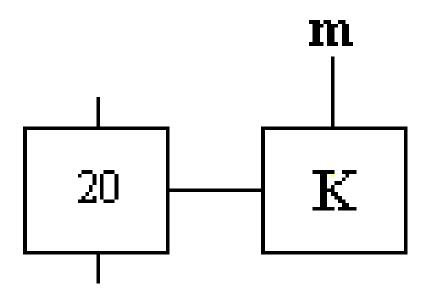
Réceptivité toujours vraie



Action conditionnelle

L'action K devient effective à l'étape 20, lorsque la condition m est vraie.

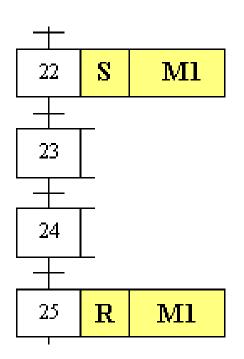
L'équation logique de K est K = X20 . M

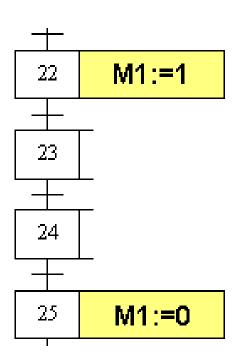


Action mémorisée

Ancienne représentation : mise à 1 de l'action par la lettre S (set) mise à 0 de l'action par la lettre R (reset)

Nouvelle représentation (affectation) :

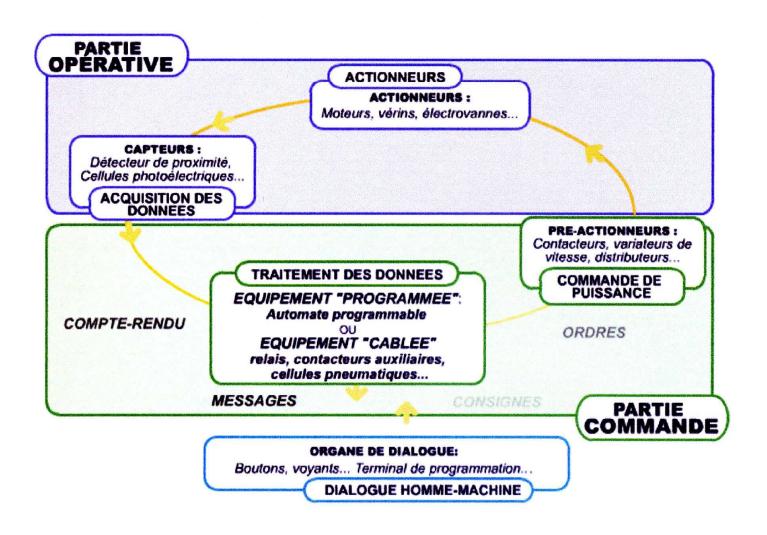




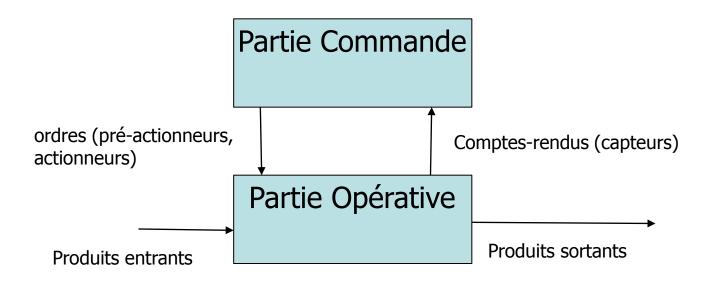
L'action M1 est active aux étapes 22, 23 et 24.

UNIVOCS RAPPELS SUR LA NOTION DE POINT DE VUE

Constitution générale d'un Système Automatisé de Production.



univ Description d'un SAP





L'Automaticien décompose le SAP en 2 parties : PO et PC

Capteurs



Capteur de proximité à ultrasons



Capteur de niveau de liquide



Bouton poussoir



Capteur d'humidité



Cellule photoélectrique



Détecteur de gaz



Détecteur de choc



Capteur à contact



Bouton d'arrêt d'urgence

Les actionneurs



Moteur pas à pas



Afficheur 7 segments



Voyants



Electrovanne



Vérin rotatif



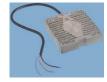
Ventilateur



Buzzer

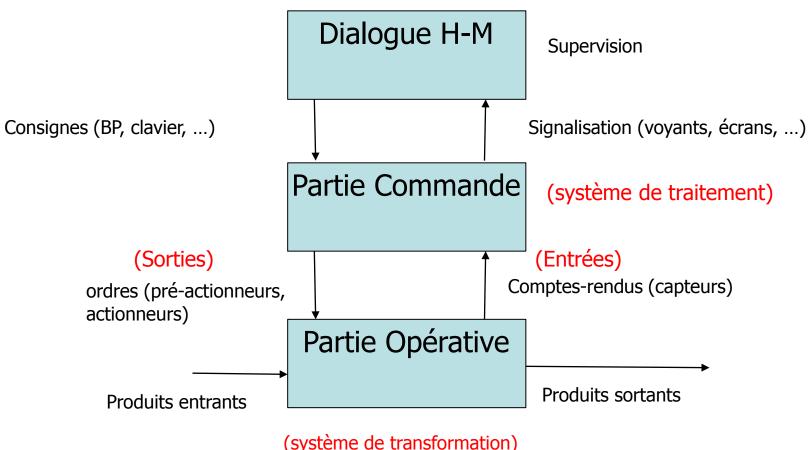


Vérin



Résistance chauffante

Description d'un SAP



(système de transformation)

Introduction

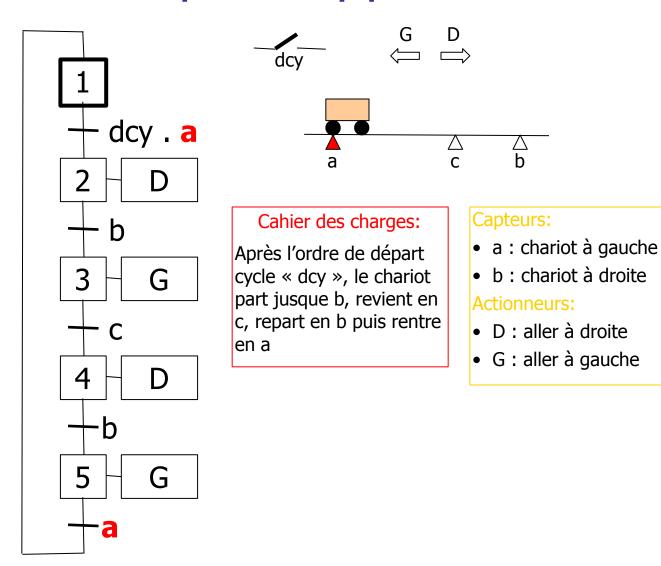
Les avantages du GRAFCET?

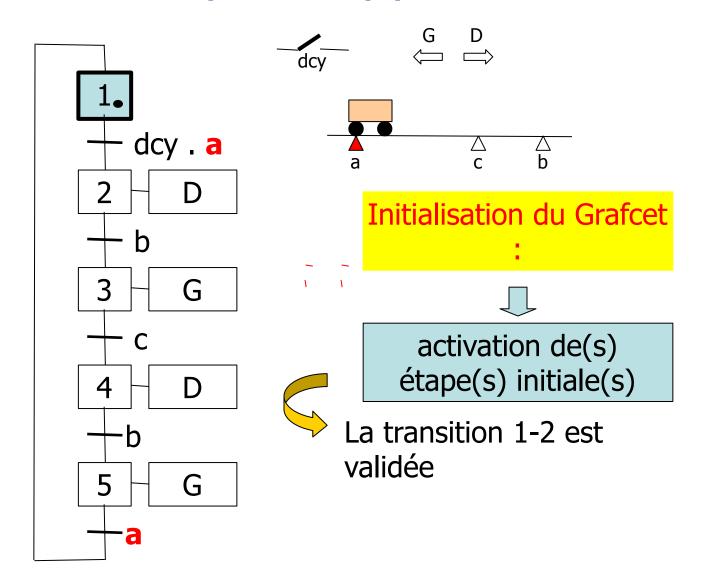
il est indépendant de la matérialisation technologique

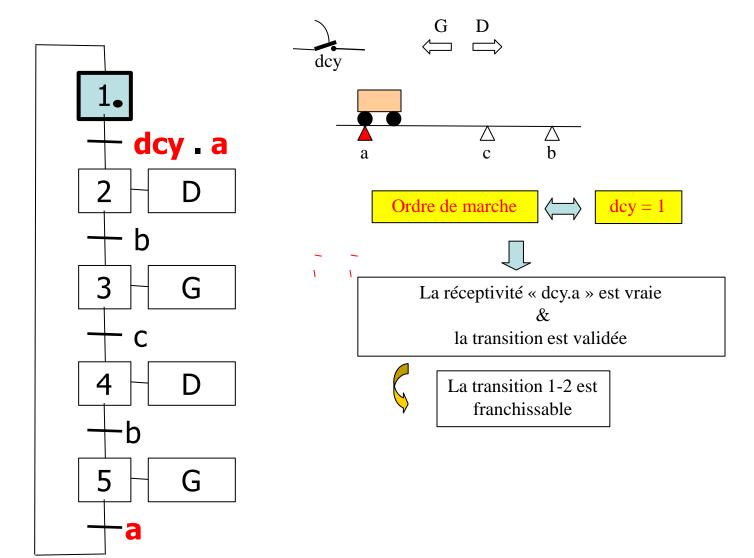
il traduit de façon cohérente le cahier des charges

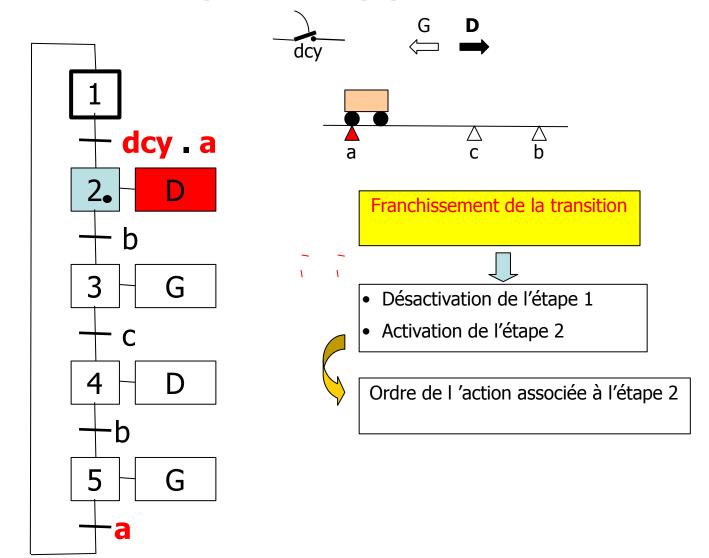
il est bien adapté à la complexité des systèmes automatisés

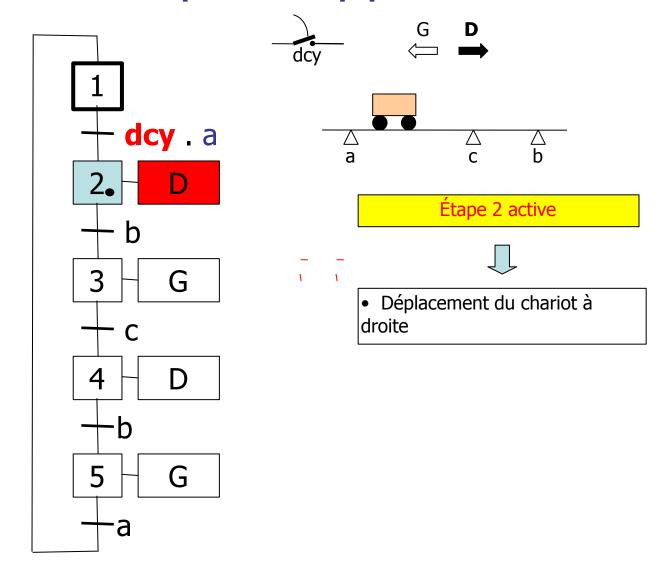
il est bien adapté à la spécification, conception et réalisation

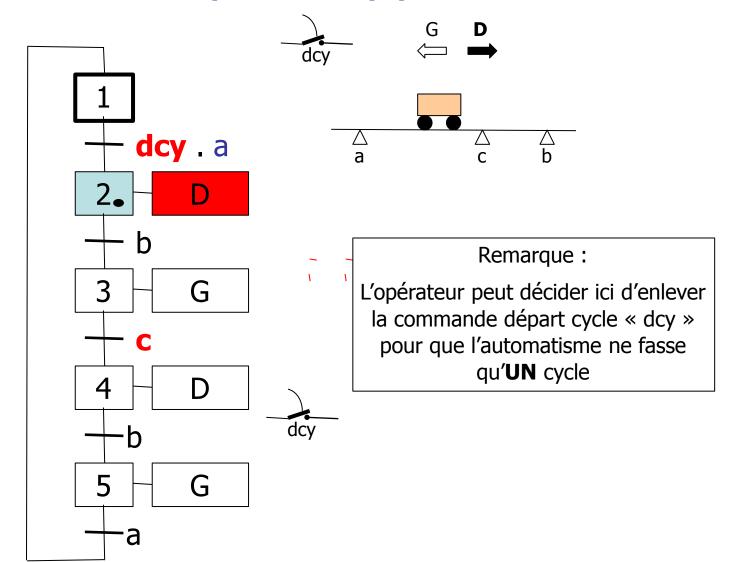


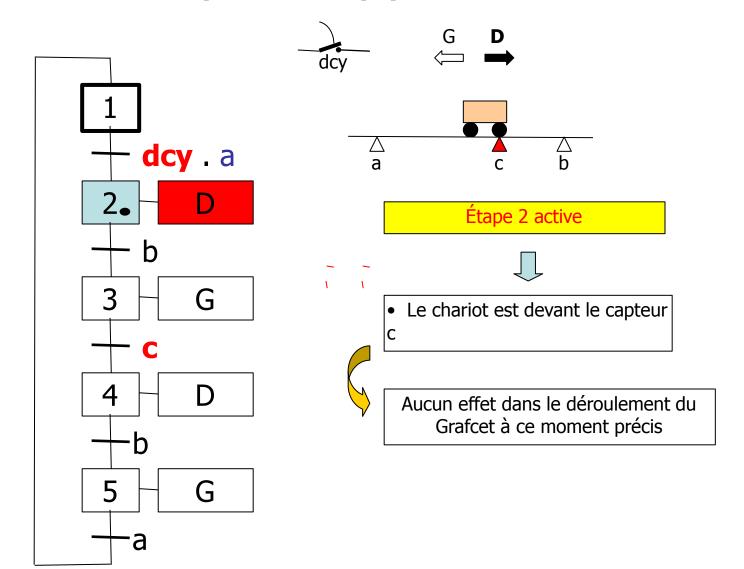


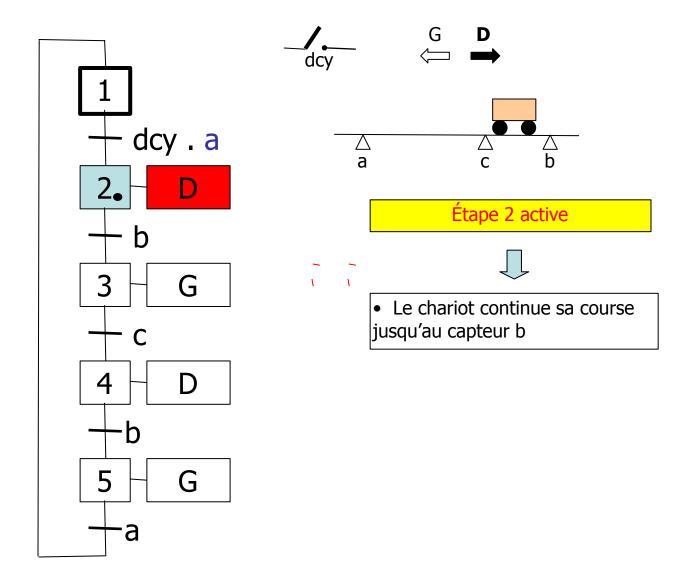


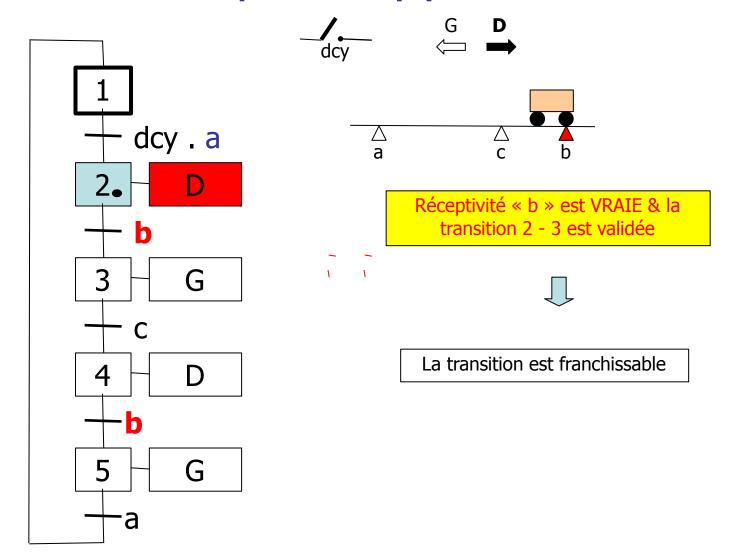


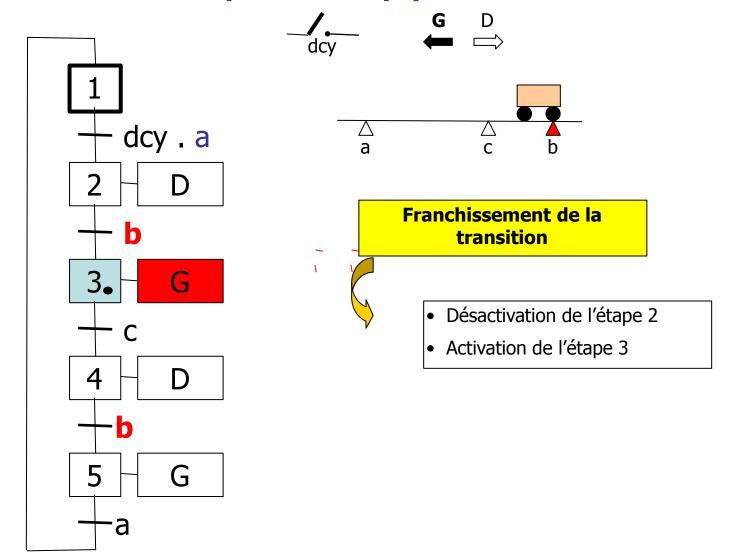


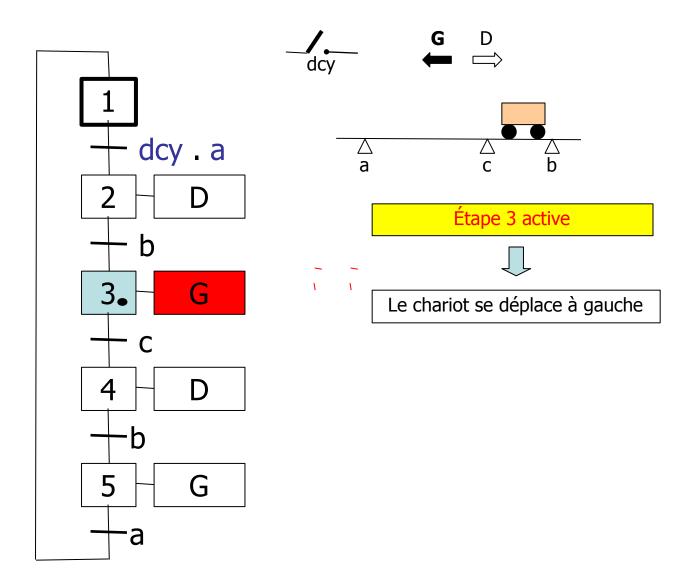


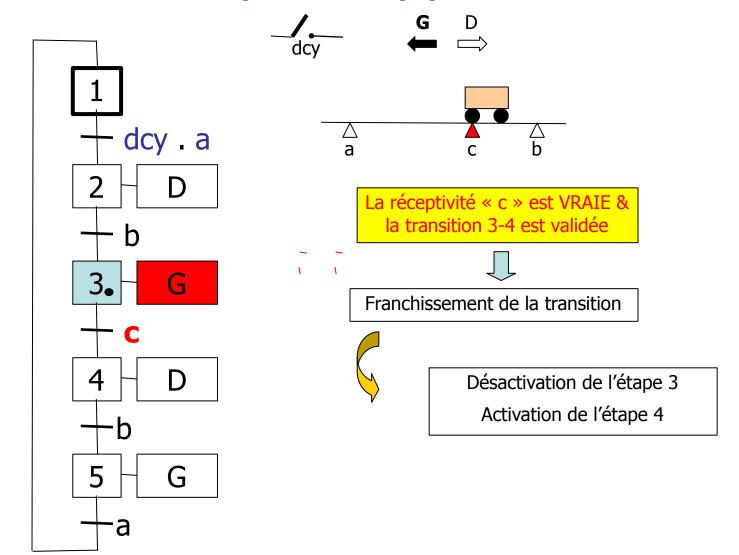


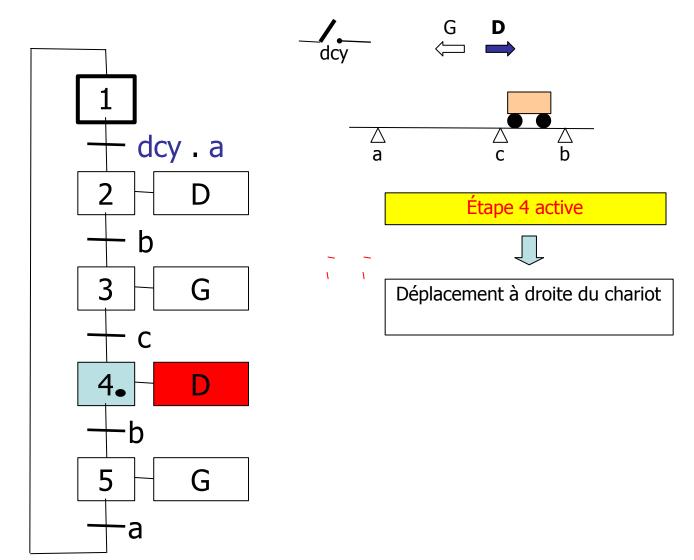


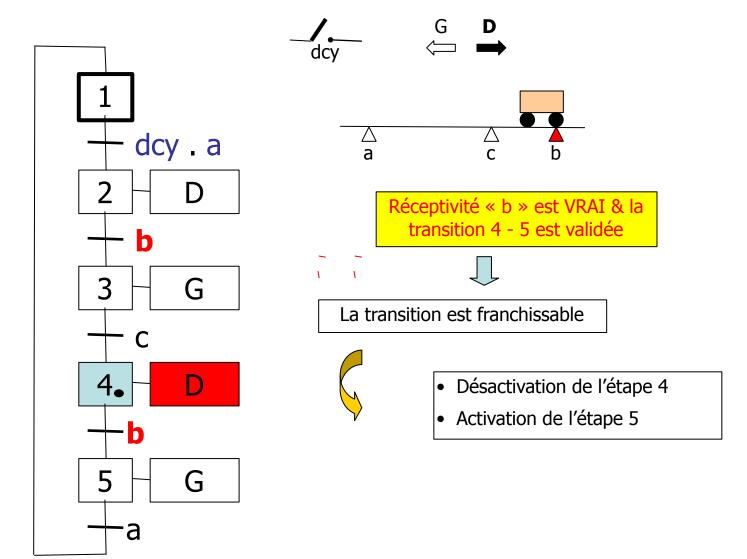


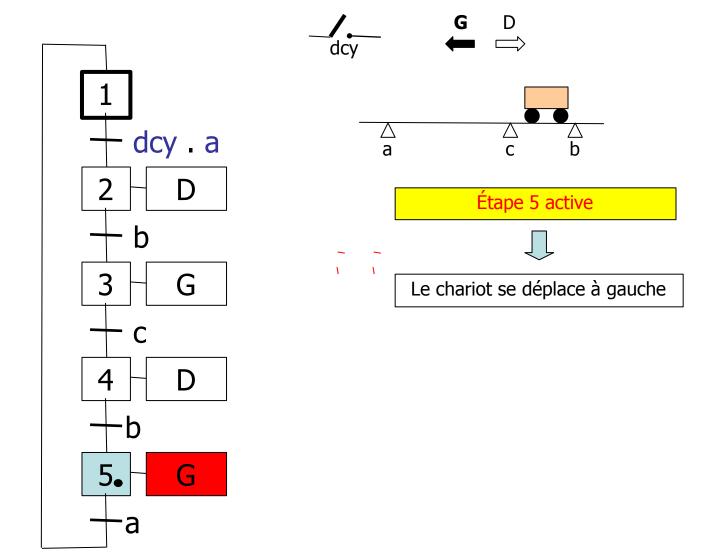


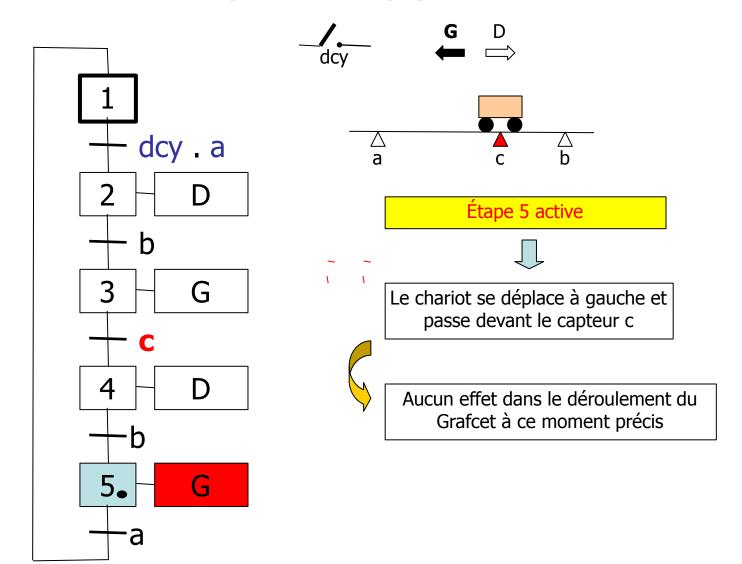


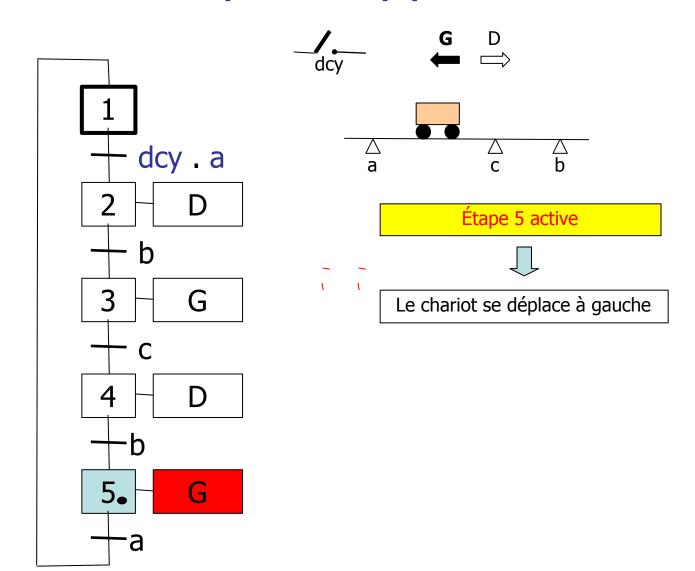






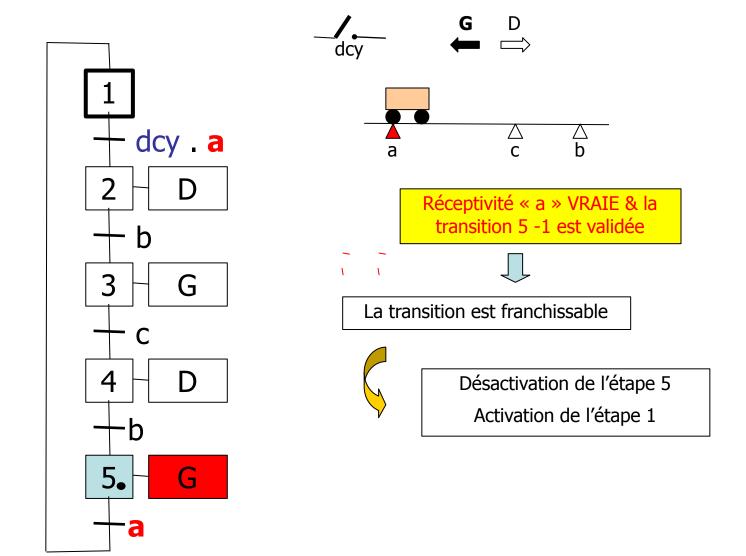






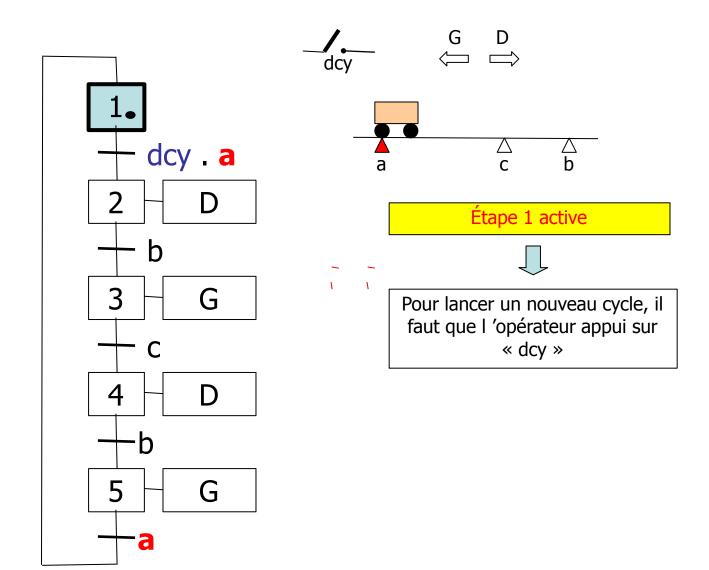
univdocs.com

Exemple d'application

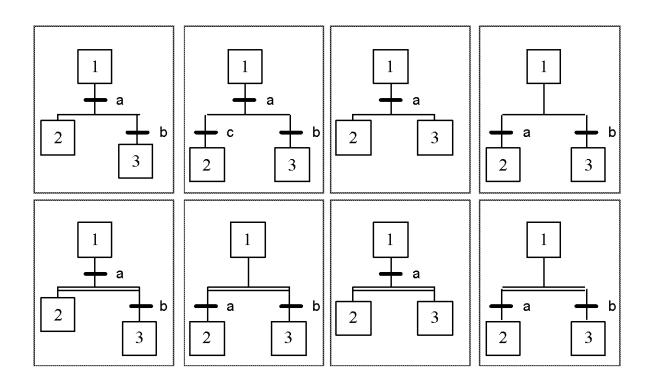


univdocs.com

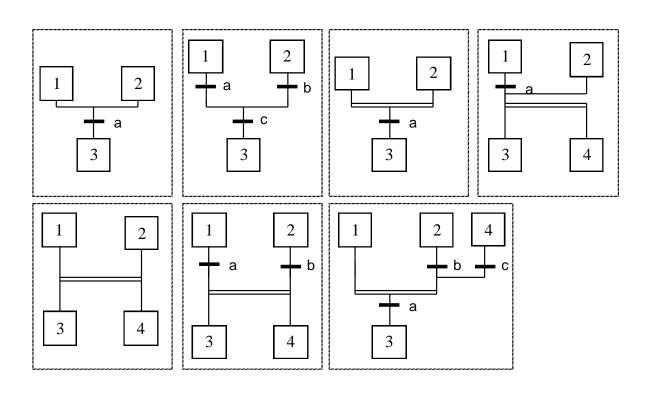
Exemple d'application



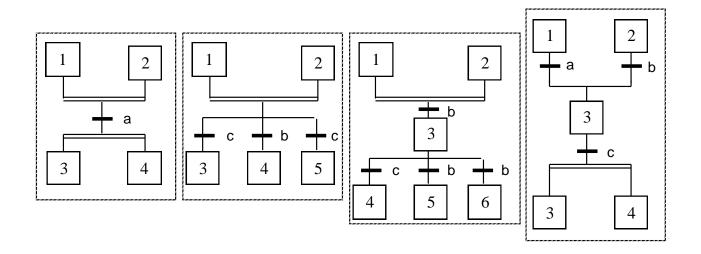
univdocs.com Structure correcte?



univdocs.com Structure correcte?

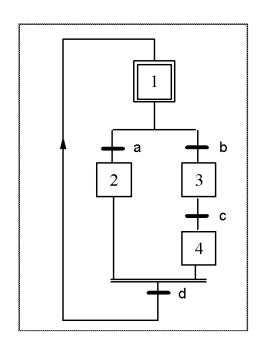


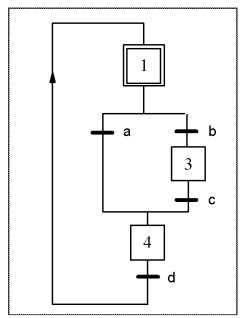
univdocs.com Structure correcte?

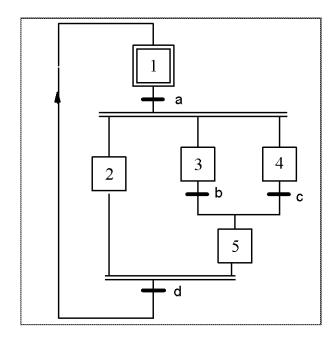


univdocs.com

Ces grafcets fonctionnent-ils?





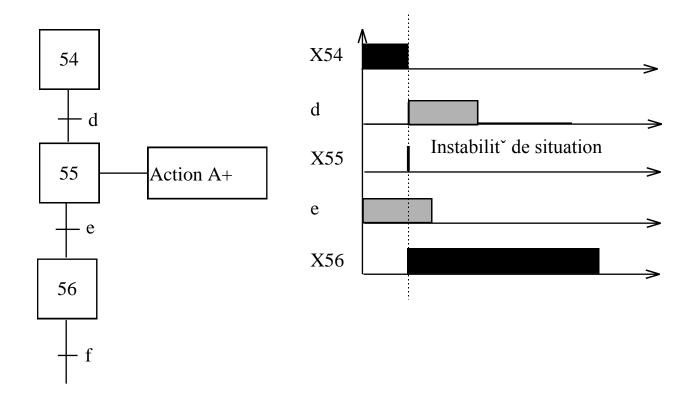


univdocs.com

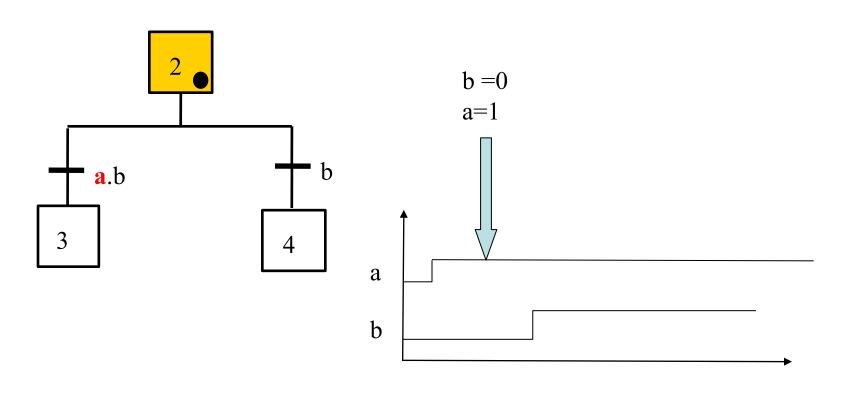
3 Règles de franchissement

- Toute transition franchissable est immédiatement franchie
- Plusieurs transitions simultanément franchissables sont simultanément franchies
- Lorsqu'une étape est simultanément activée et désactivée, elle reste active

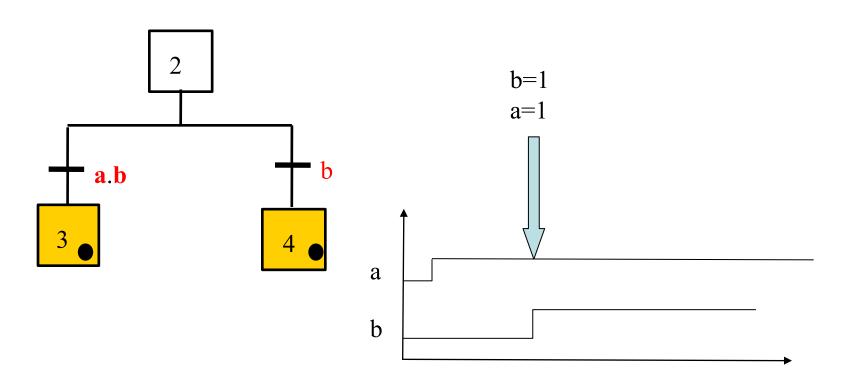
univo Le franchissement d'une transition est instantané

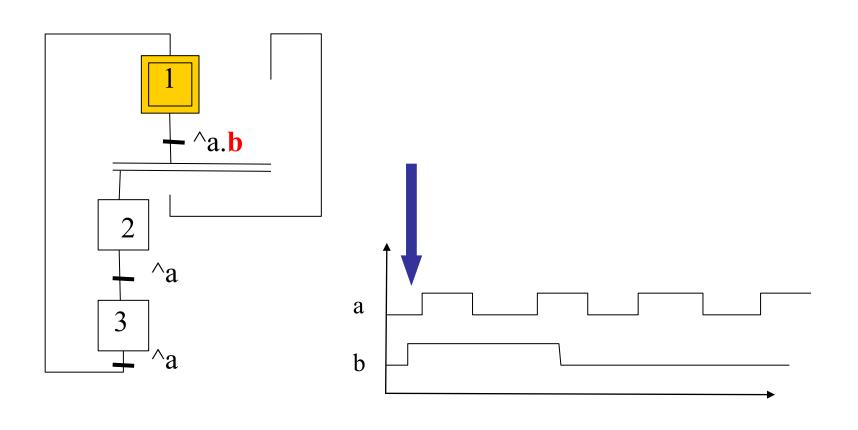


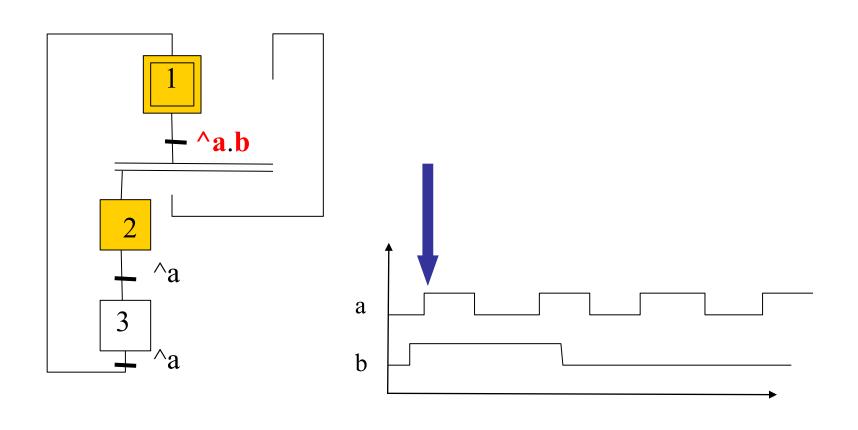
univ Plusieurs transitions simultanément franchissables sont simultanément franchies

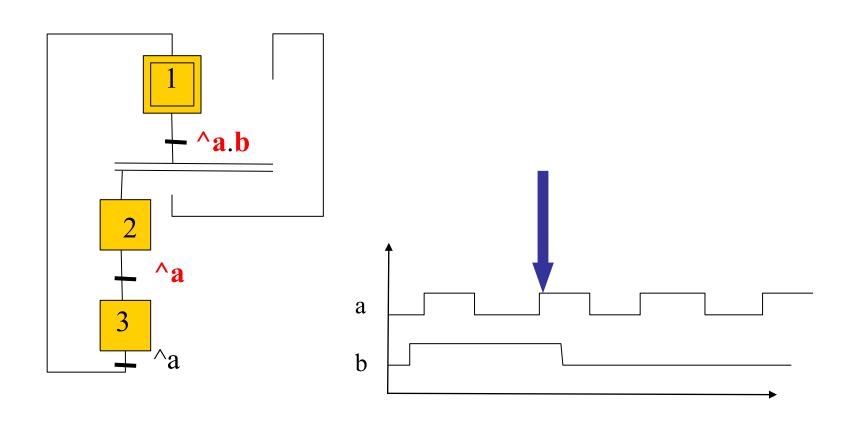


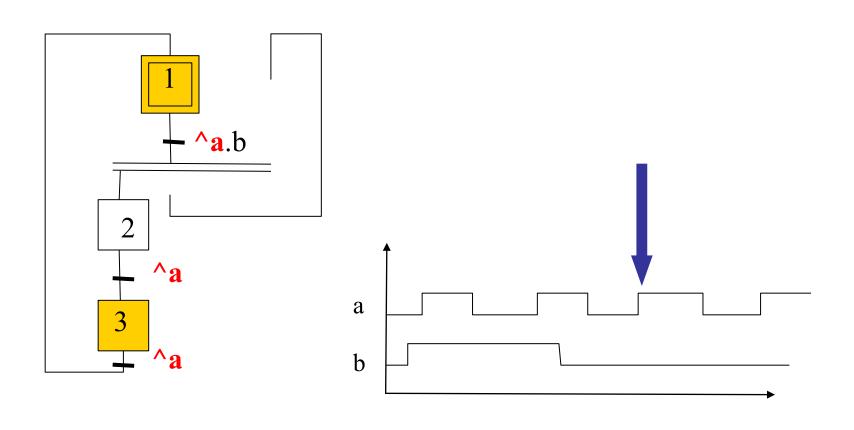
univ Plusieurs transitions simultanément franchissables sont simultanément franchies

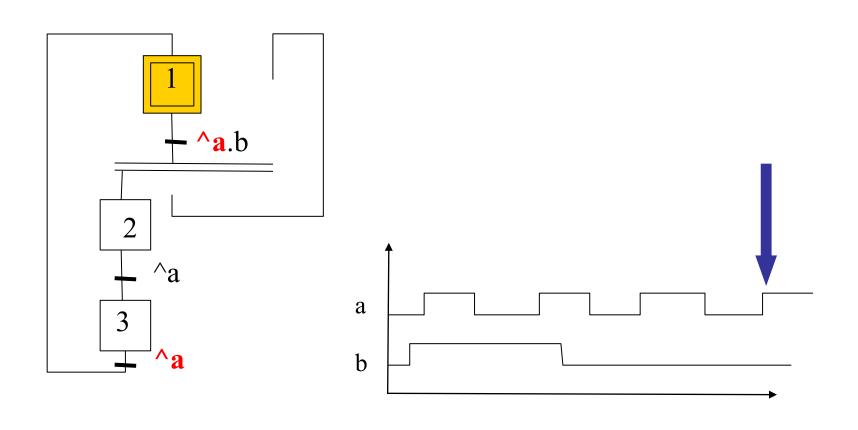












univdocs.com

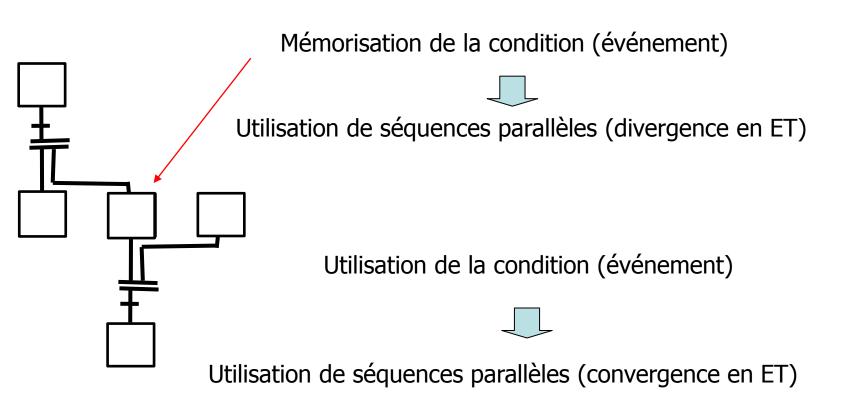
Grafcets: compléments

- Mémorisation de passage
- Grafcet de tache
- synchronisation horizontale
- grafcet de conduite/de tache
- Forçage, figeage, etc ...

univdocs.com

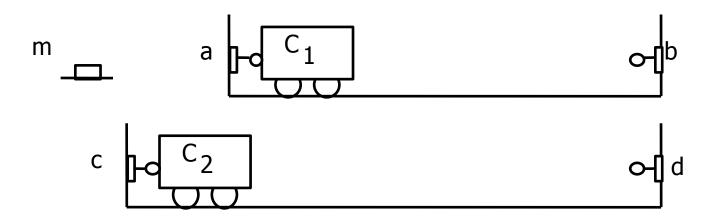
Mémorisation de passage

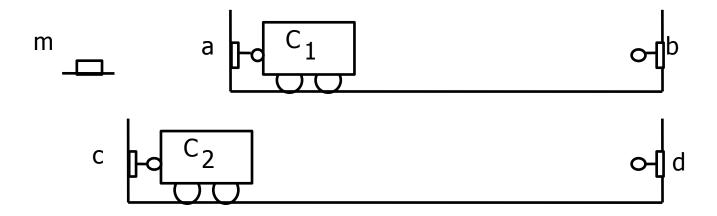
Gestion des "si condition alors"



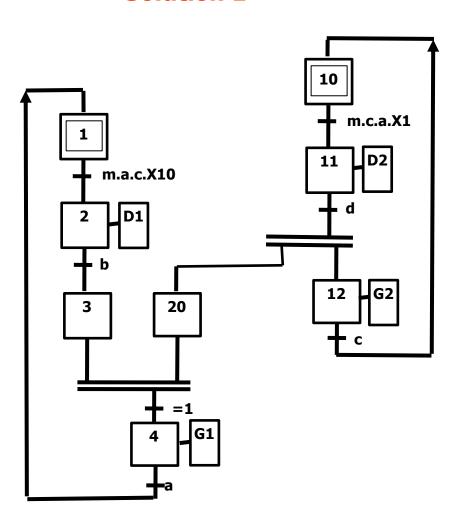
• Exemple: Déchargement de deux wagonnets

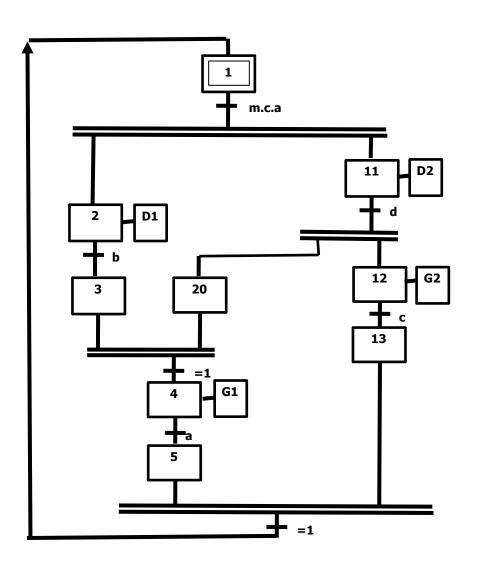
2 chariots doivent se déplacer suivant le cycle suivant : après appui sur un bouton poussoir m les deux chariots démarrent ensemble, les chariots C1 et C2 font un aller-retour (aba) (cdc) : C1 ne peut revenir que si C2 a déjà fait un aller.

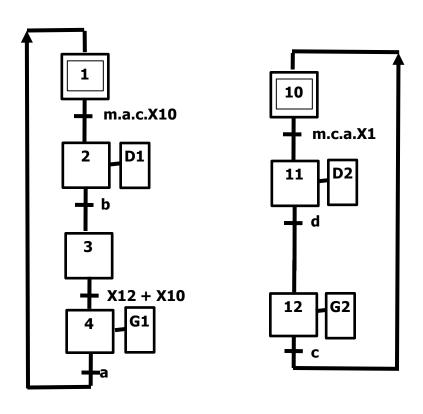


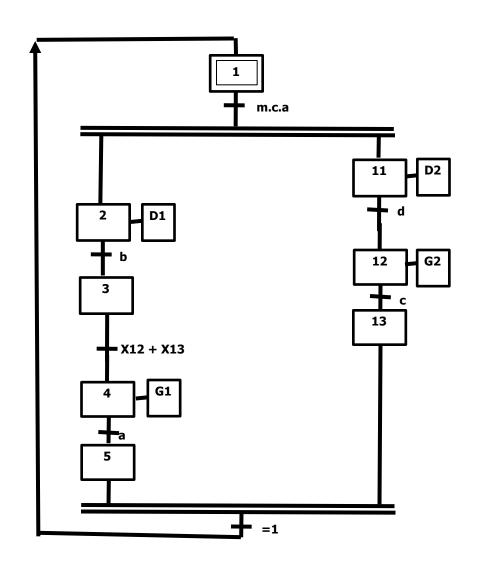


- Entrées : m, a, b, c, d
- <u>Sorties</u>: G1, D1, G2, D2



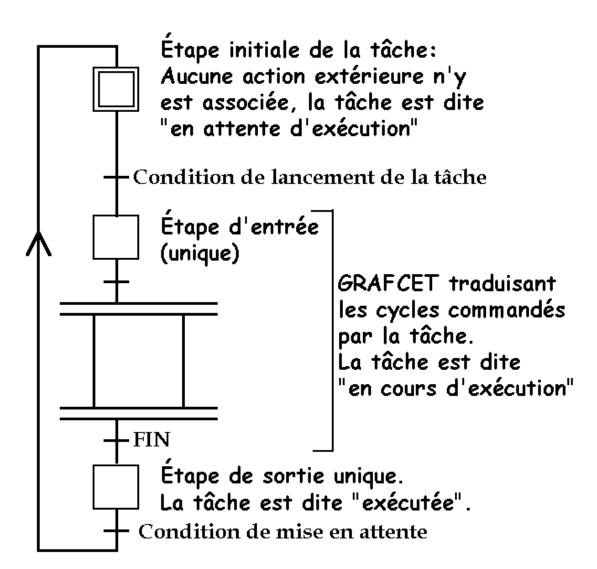




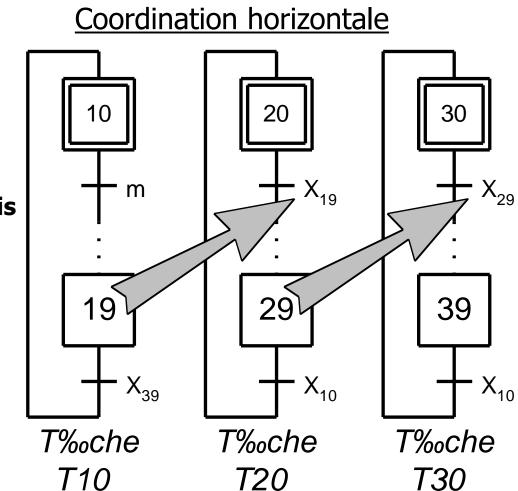


Synchronisation de Grafcet

Notion de Grafcet de tâche



univ Synchronisation de Grafcets



1 seule tâche à la fois

univdb2) Synchronisation de Grafcets

Coordination verticale asynchrone

GRAFCET de conduite
GRAFCET esclaves

Appel
tâche T10

Tâche
T10

Appel
tâche T20

Tâche
T10

GRAFCET de conduite

X112

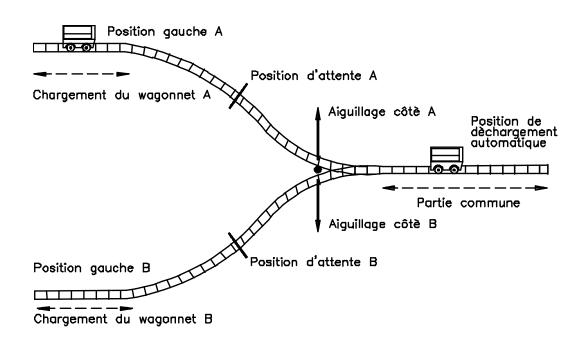
Tâche T20

Séquences exclusives

Partage de ressource – gestion des problèmes d'arbitrage

• Exemple: Déchargement de deux wagonnets

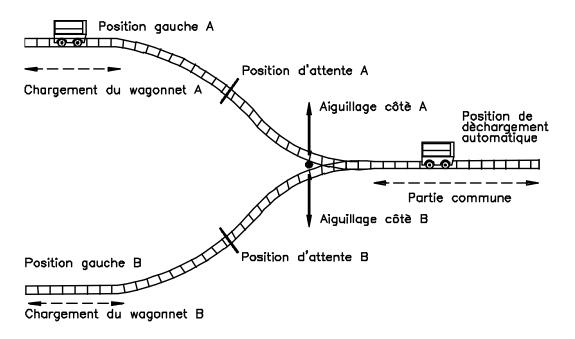
Deux wagonnets alimentent le bassin de chargement d'un haut fourneau en empruntant une voie commune.



univ séquences exclusives

- Le cycle correspondant à un chariot est le suivant :
- 1. Dès que l'opérateur donne l'ordre « départ cycle », le wagonnet considéré effectue automatiquement, dans la zone de chargement, les différents dosages choisis par l'opérateur.
- Le wagonnet se dirige ensuite vers la partie commune et il s'arrête à une position d'attente si celle-ci est occupée, sinon il continue directement en positionnant l'aiguillage sur la position correcte.
- Arrivé à la position de déchargement automatique, il attend 10 secondes avant de retourner à sa position initiale.
- Chaque déchargement d'un wagonnet est comptabilisé en vue d'une gestion journalière.

univ séquences exclusives

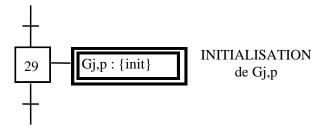


- <u>Entrées</u>: dcy A, position gauche A, dosage A terminé, position d'attente A, position de déchargement, aiguillage côté A, dcy B, position gauche B, dosage B terminé, position d'attente B, aiguillage côté B
- <u>Sorties</u>: Dosage A, Marche avant A, Aiguillage côté A, Marche arrière A, Dosage B, Marche avant B, Aiguillage côté B, Marche arrière B,

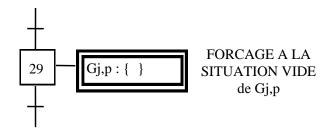
Forçages

L'ordre de forçage est représenté dans un double rectangle

1) Ordre d'initialisation : Les étapes initiales du grafcet partiel forcé sont activées, toutes les autres sont désactivées.

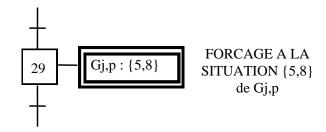


2) Forçage à la situation vide : Les étapes du grafcet partiel forcé sont toutes désactivées ; le redémarrage ne pourra être obtenu que par un autre ordre de forçage.

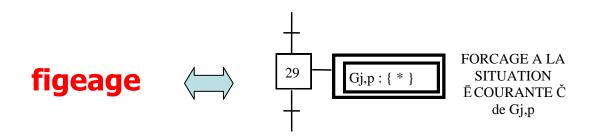


univdb3) Structuration par forçage

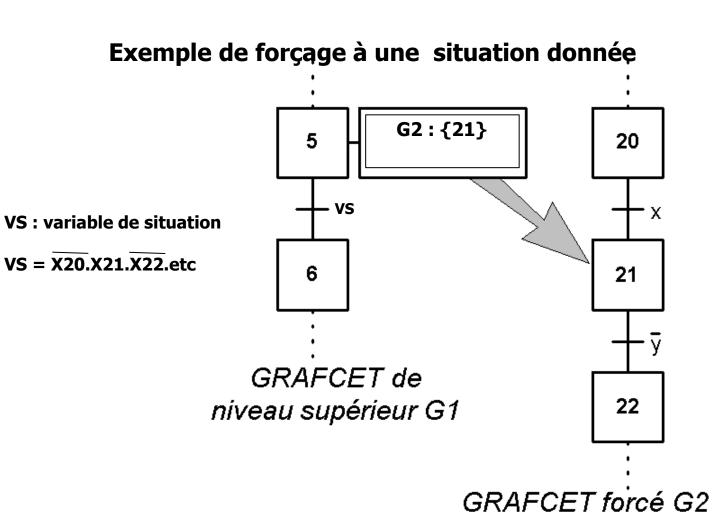
3) Forçage à une situation donnée : Les étapes du grafcet partiel forcé dont les repères sont indiqués entre accolades sont activées, toutes les autres sont désactivées.



4) Forçage à la situation « courante » : Le grafcet partiel forcé garde la situation qu'il avait au moment ou l'ordre de forçage est émis. Une étoile entre parenthèses symbolise la situation forcée.



univdb3) Structuration par forçage

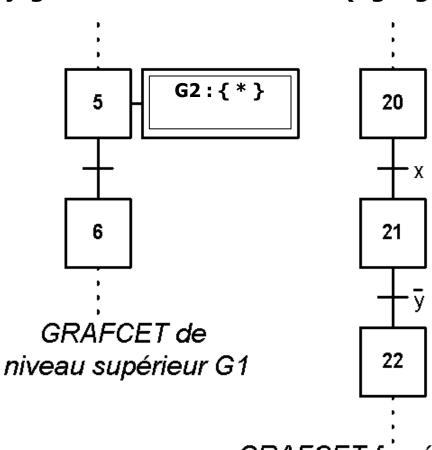


univdl-3) Structuration par forçage

Exemple de forçage à la situation courante (figeage)

ATTENTION:

Les actions se poursuivent pendant le figeage



GRAFCET forcé G2

univdocs.com

Notions de point de vue

```
Différents points de vue

Point de vue « fonctionnel » (utilisateurs)

Point de vue « procédé » (concepteurs)

Point de vue « commande » (automaticiens)

** A+ **
```

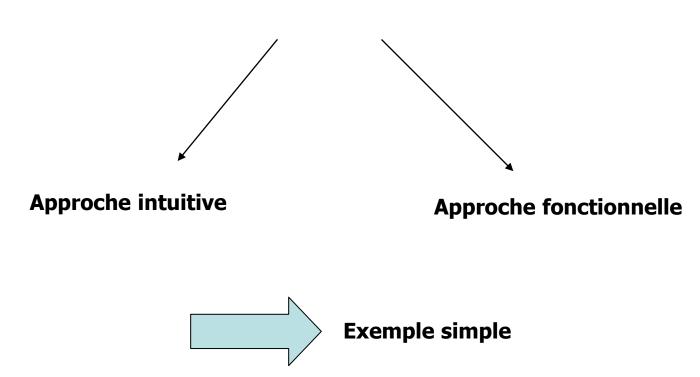
Par abus de langage, on parle de deux niveaux de représentation du GRAFCET :

Niveau #1: Représentation comportement dynamique PC (concepteurs)

Niveau #2: Spécifications technologiques (automaticiens)

univdocs.com Approche fonctionnelle

Conception de la commande



Approche fonctionnelle

PLAN

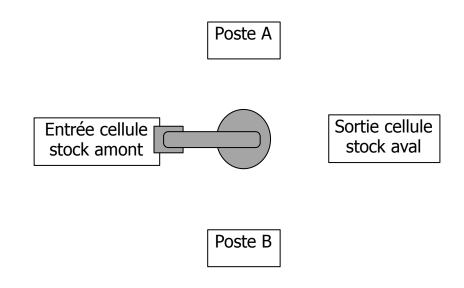
- I) Cahier des charges
- II) Approche intuitive
- III) Approche fonctionnelle
- IV) Conclusion

PLAN

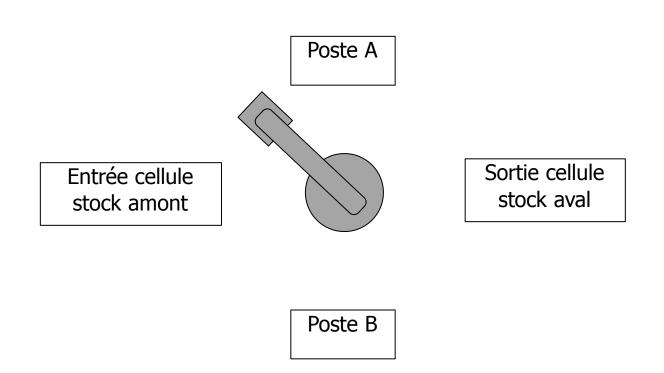
- I) Cahier des charges
- II) Approche intuitive
- III) Approche fonctionnelle
- IV) Conclusion

Soit un robot chargé de gérer un flux de pièces à travers une cellule composée de 2 postes :

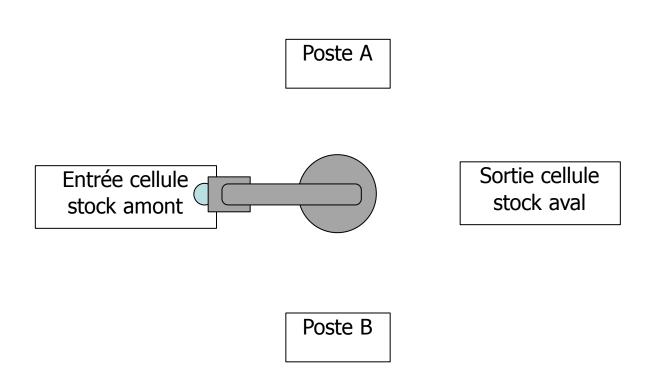
les pièces qui se présentent en amont de cette cellule subissent une opération qui peut être réalisée aussi bien sur <u>le poste A</u> que sur <u>le poste B</u>, avant de rejoindre le stock en aval.



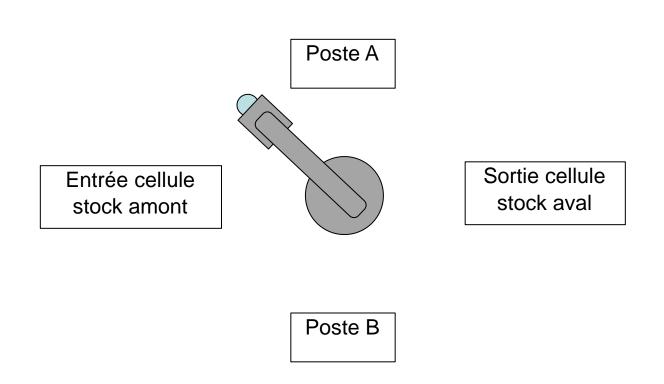
Le robot est en attente de l'arrivée d'une pièce au stock amont.



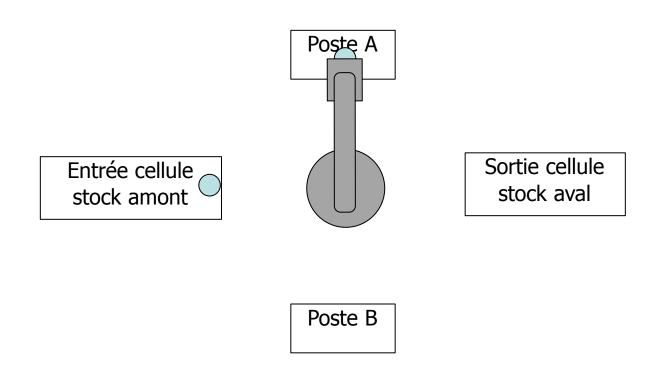
Une pièce se présente. Le robot la saisit.



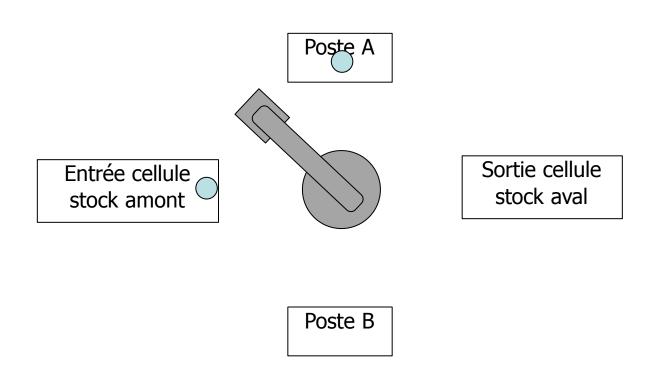
Il la transporte vers un poste libre (poste A par exemple).



Le robot dépose la pièce sur le poste A. Entre-temps, une autre pièce s'est présentée au stock amont.

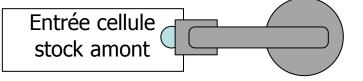


Le robot se présente au stock amont. (Le poste A travaille).



Le robot saisit la pièce.

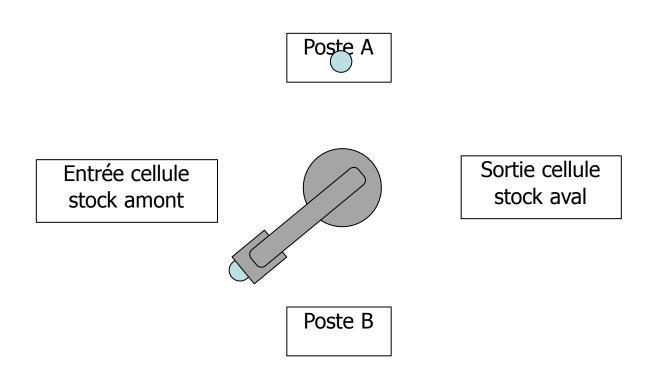




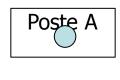
Sortie cellule stock aval

Poste B

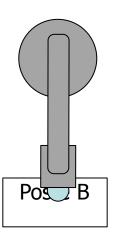
Le robot transporte la pièce vers le poste libre. (Poste B, puisque A est occupé)



Le robot dépose la pièce sur le poste B. Entre-temps, une autre pièce s'est présentée au stock amont, mais plus aucun poste n'est libre : le robot est en attente.

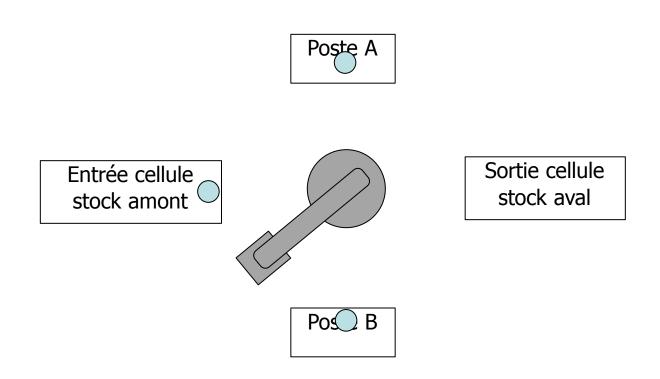


Entrée cellule stock amont

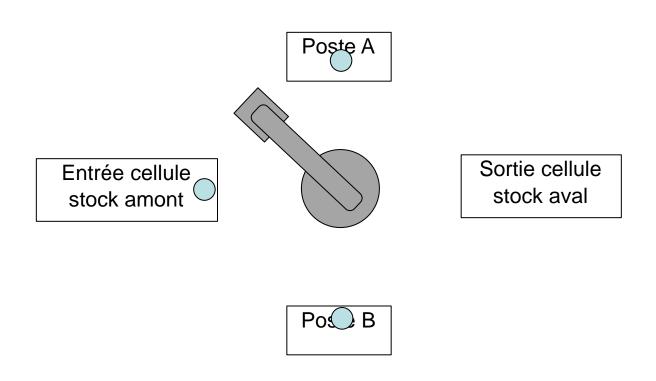


Sortie cellule stock aval

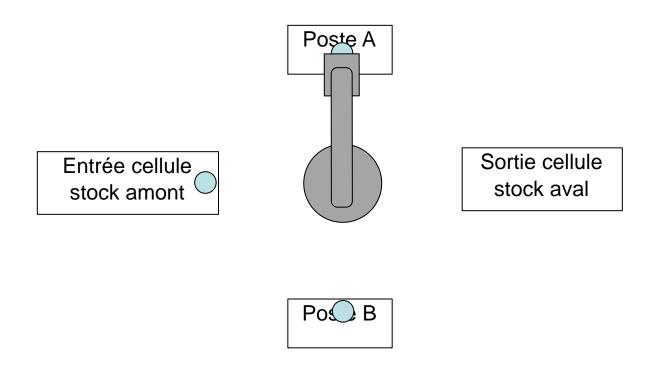
Le travail sur le poste A s'est terminé. Le robot réagit.



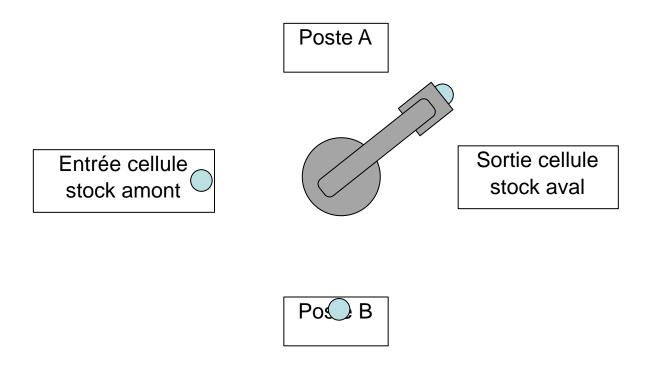
Le robot se présente au poste A.



Le robot saisit la pièce au poste A ...



... puis la transporte vers la sortie de la cellule ...



... pour l'y déposer.

Le robot peut maintenant s'occuper soit de la pièce au stock amont, soit de la pièce du poste B selon l'ordre de priorité.

Entrée cellule stock amont

Sortie cellule stock aval

Le GRAFCET (fin)

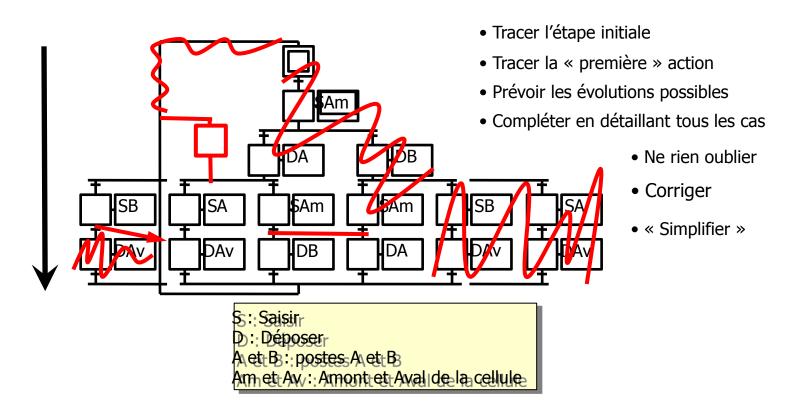
PLAN

- I) Cahier des charges
- II) Approche intuitive
- III) Approche fonctionnelle
- IV) Conclusion

univII) Approche intuitive

Méthode habituellement utilisée pour résoudre ce type de problèmes ...

Tracer une première version, puis compléter et corriger



univdb) Approche intuitive

Cette façon de procéder n'est pas efficace car :

- Démarche est sans rigueur
- Plusieurs phases d'essais sont nécessaires et conduisent à un tracé peu clair
- Des erreurs peuvent être encore présente :
 - « a-t-on suffisamment corrigé-amélioré ? »
 - « a-t-on prévu tous les cas ? »

Le GRAFCET (fin)

PLAN

- I) Cahier des charges
- II) Approche intuitive
- III) Approche fonctionnelle
- IV) Conclusion

Méthode

- Référencer les Entrées et les Sorties
- Analyse fonctionnelle
- définition de la fonction principale
- décomposition et définition des sous-fonctions avec mise en évidence des structures de base du grafcet (ébauche)
- Synthèse : structure générale du grafcet
- Définition des réceptivités

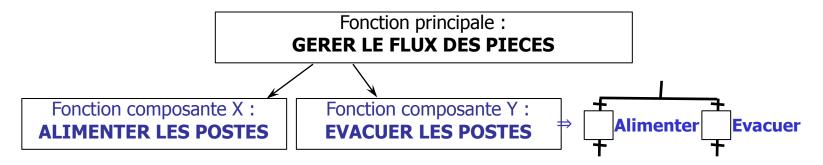
- ...

Définition de la fonction principale : niveau 1

Fonction principale : **GERER LE FLUX DES PIECES**

Dans la formulation des fonctions, on veillera à utiliser un vocabulaire général, ne faisant PAS référence à la technologie employée

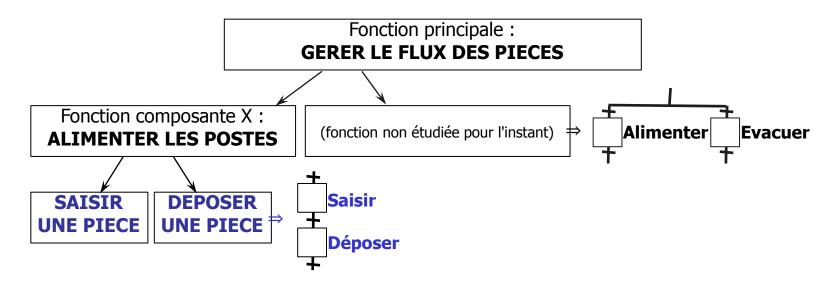
Décomposition de la fonction principale : niveau 2



La synchronisation de ces fonctions est représentée par l'ébauche d'un **grafcet à sélection de séquences** car le robot peut être amené :

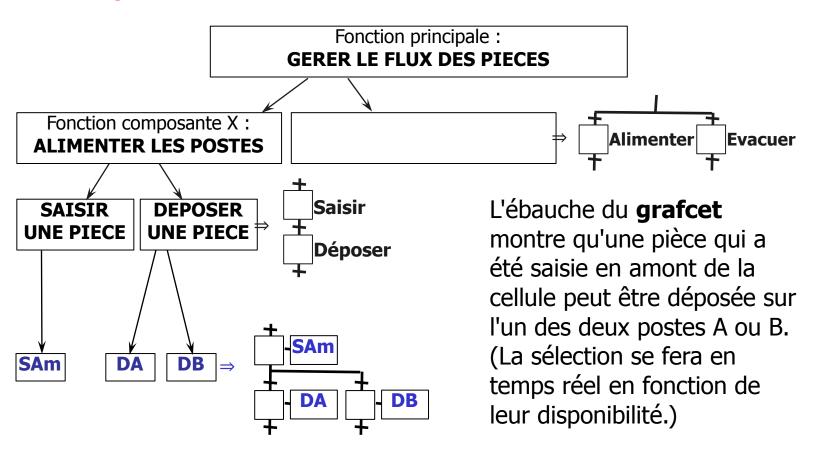
- soit à alimenter
- soit à évacuer un poste sans qu'une quelconque chronologie soit systématique.

Décomposition des fonctions du niveau 2 : niveau 3

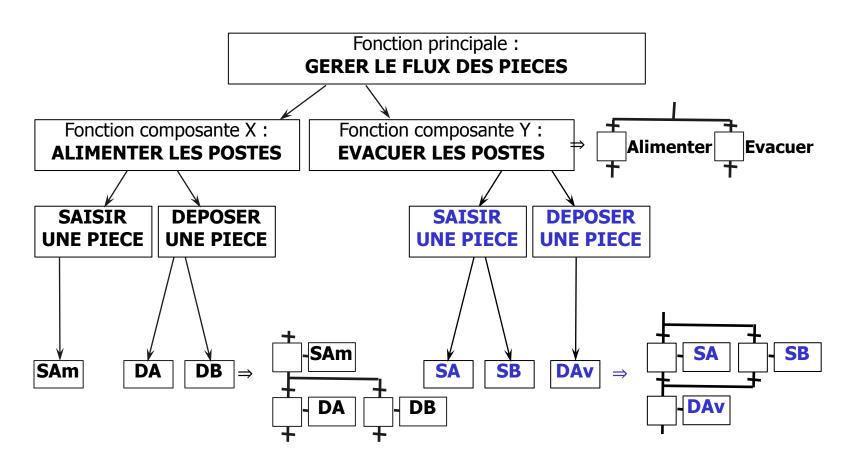


A ce niveau d'analyse, l'ébauche du **grafcet** est de **structure linéaire** puisqu'une saisie est NECESSAIREMENT suivie d'une dépose et inversement.

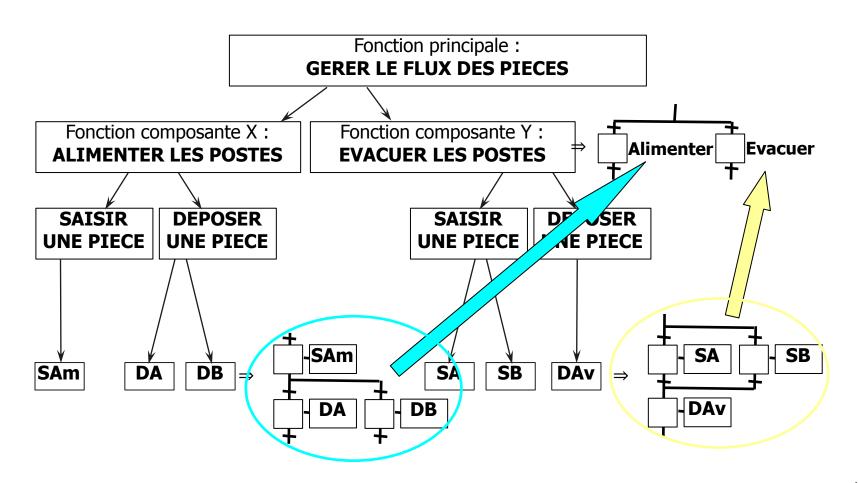
Décomposition des fonctions du niveau 3 : niveau 4



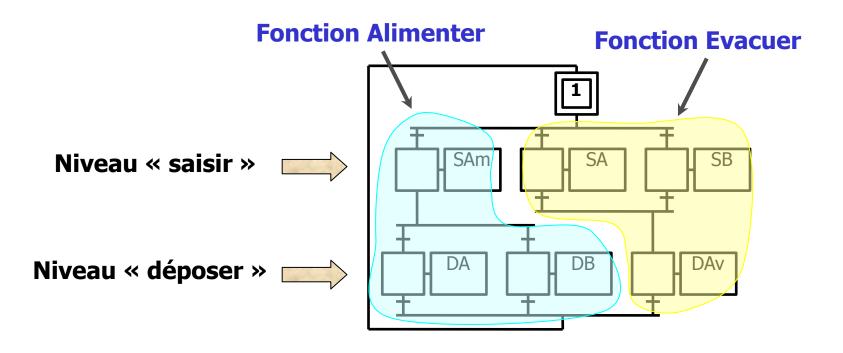
... même analyse pour la fonction EVACUER ...



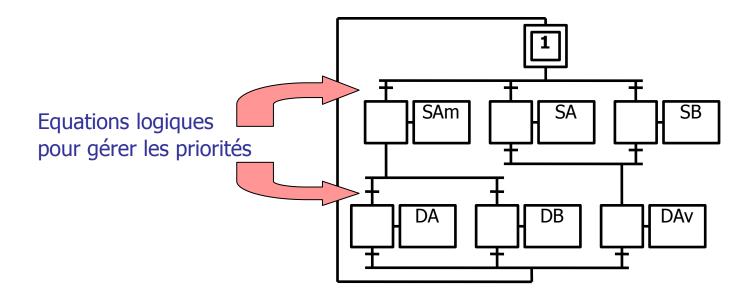
Synthèse : consiste à "assembler les morceaux du puzzle"



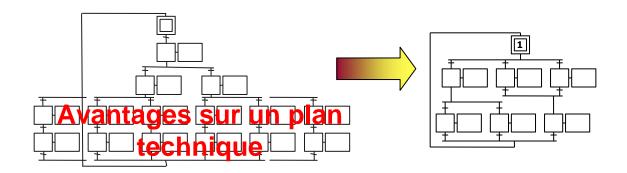
On obtient ainsi la structure générale du grafcet



On complète seulement maintenant par les réceptivités



Selon le besoin, on augmente la flexibilité du système en utilisant des structures de données en complément du grafcet



- Interprétation claire
- Structure stable
- Mise au point progressive des conditions d'évolution
- Amélioration de la flexibilité

Avantages sur un plan technique

• Interprétation claire

... la structure du grafcet reste très lisible, même si le fonctionnement de la cellule peut sembler aléatoire et compliqué

Structure stable

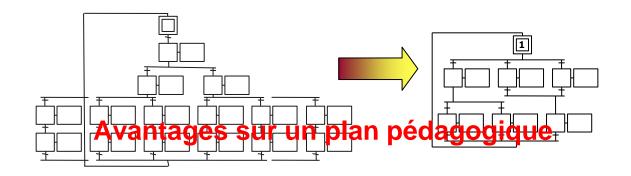
... la complexité du grafcet ne croît pas lorsque le nombre de postes augmente

Mise au point progressive des conditions d'évolution

... au fur et à mesure de l'exploitation de la cellule, il est très commode d'affiner son fonctionnement, simplement en ajoutant ou en modifiant des conditions au niveau des réceptivités

Amélioration de la flexibilité

... en utilisant des structures de données de type recettes ou files d'attente, on permet une plus large flexibilité. Ce point est largement illustré dans l'ouvrage.



- Approche raisonnée
- Importance de l'effort d'analyse

Il ne faut pas "foncer tête baissée" dans la programmation!

Le GRAFCET (fin)

PLAN

- I) Cahier des charges
- II) Approche intuitive
- III) Approche fonctionnelle
- IV) Conclusion

IV) Conclusion

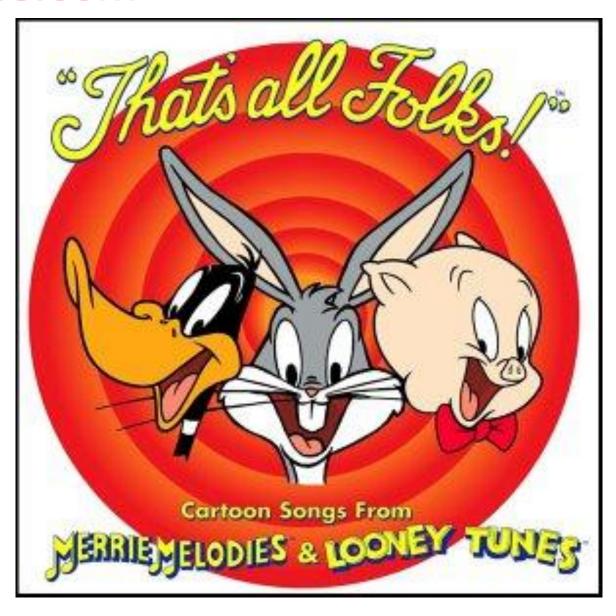
Raisonnement par analogie, analyse fonctionnelle, règles implicites, ...

- Référencer les Entrées et les Sorties
- CBR, Analyse fonctionnelle et synthèse ...
- Nécessité de pratiquer



Implémentations matérielles

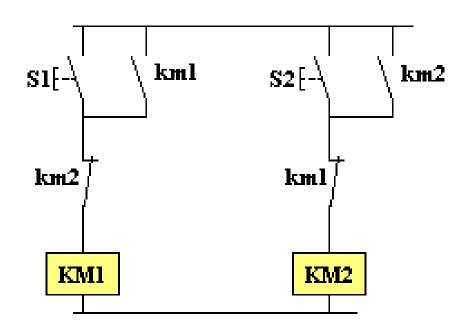
- 1. En logique numérique
- 2. En utilisant les API
- 3. Capteurs et Actionneurs



APPLICATIONS

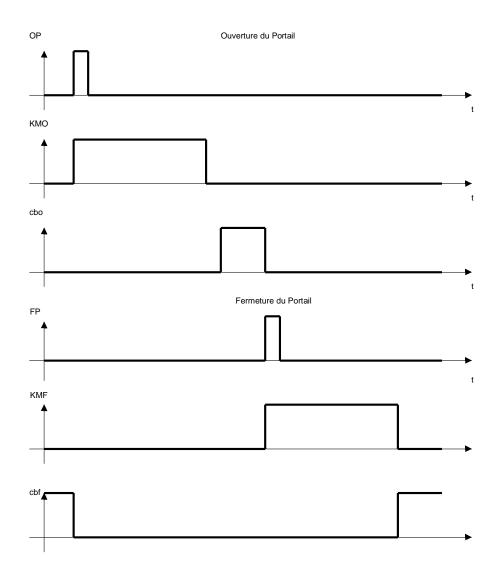
- 1. Traduire le schéma électrique suivant en schémas à contacts PL7-2, en utilisant les adresses automates suivantes.
- 2. Traduire le schéma électrique suivant en GRAFCET point de vue partie commande.

Description	Adresse API
BP S1	10,01
BP S2	10,2
BP S3	10,3
KM1	O0,01
KM2	O0,02



3. Traduire les chronogrammes suivants en GRAFCETS point de vue utilisateur puis point de vue partie commande.

4.Modifier les GRAFCETS
précédents
En rajoutant en fin d'ouverture une
Temporisation de 15s.
(il n'y a plus d'ordre
manuel de fermeture)



UNIVOCS 5. Voila le fonctionnement souhaité pour une station de pompage équipée de 3 pompes et de 4 détecteurs inductifs :

-Démarrage du cycle de fonctionnement par un appuie fugitif sur Le bouton Départ Cycle les trois pompes fonctionnent.

- -Une fois que l'eau a atteint le niveau du capteur intermédiaire bas deux des trois Pompes continuent de fonctionner.
- -Une fois que l'eau a atteint le niveau intermédiaire max une autre pompe s'arrête.
- -Une fois la cuve pleine toutes les pompes sont arrêtées.

Donner le GRAFCET point de vue utilisateur de ce fonctionnement.

- **6**. **Modifier le GRAFCET précédent** en permettant un roulement dans le fonctionnement des pompes à l'aide d'un sélecteur à trois positions (1,2 ou 3).
- + En position 1 la pompe n°1 fonctionnent tout le temps Et la pompe n°3 s'arrête en premier.
- + En position 2 la pompe n°2 fonctionnent tout le temps Et la pompe n°1 s'arrête en premier.
- + En position 3 la pompe n°3 fonctionnent tout le temps Et la pompe n°2 s'arrête en premier.

7. Dans le cas précédent donner l'équation Booléenne de chaque sortie.

