

РЕМОНТ МАХОВИКА СЦЕПЛЕНИЯ И ДЕМПФЕРА КРУТИЛЬНЫХ КОЛЕБАНИЙ

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА МАХОВИКА

Таблица 9

Момент затяжки в кг-м.	
Болты крепления маховика	10
Динамометрический ключ	2-20 кг-м.

СНЯТИЕ МАХОВИКА:

(Сцепление снято)

- 1) Закрепите маховик. Расшплинтуйте стопорные пластины и открутите болты крепления маховика (рис.20)
- 2) При помощи легких постукиваний пластмассовой или деревянной киянкой снимите маховики.



РИС. 20

УСТАНОВКА МАХОВИКА:

- 1) Установите маховик на фланец коленчатого вала.
- 2) Совместите все отверстия на маховике с соответствующими отверстиями на фланце коленчатого вала.
- 3) Установите новые стопорные пластины и затяните болты крепления маховика, предварительно смазав резьбу на них маслом. Затяните их равномерно крест-накрест по направлению передачи крутящего момента.
4. Застопорите болты крепления маховика стопорными пластинами.

ПРИМЕЧАНИЕ: Устанавливайте новые стопорные пластины при каждом снятии маховика.

ПРОВЕРКА И РЕМОНТ МАХОВИКА

- 1) Проверьте зубчатый венец маховика на наличие износа и повреждений.
- 2) Очистите маховик и проверьте его на наличие трещин, царапин, прожогов и неровностей.
- 3) В случае необходимости отшлифуйте фрикционный торец до удаления дефекта. Шлифовке подлежит вся фрикционная поверхность.
- 4) Установите маховик на коленчатом валу. Измерьте торцевое биение маховика на диаметре 290 мм, установив коленчатый вал на 1-ой и 7-ой коренных шейках в «У»-образных опорах (рис.21) допуск 0,1 мм.
- 5) Снимите маховик с коленчатого вала.

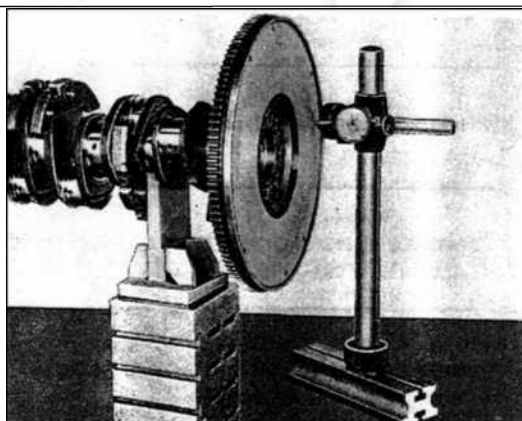
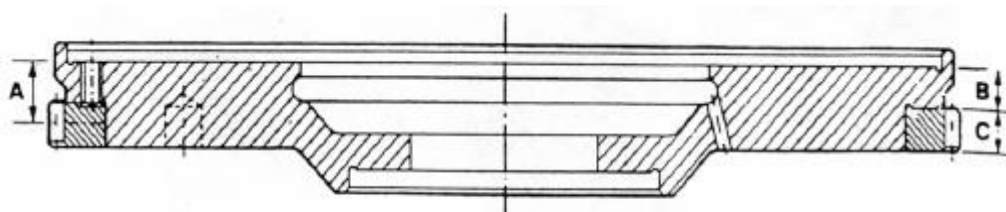


РИС. 21

ЗАМЕНА ЗУБЧАТОГО ВЕНЦА МАХОВИКА



Маховик с зубчатым венцом диаметром 310 мм.

РИС. 22

МАХОВИК С ЗУБЧАТЫМ ВЕНЦОМ

Таблица 10

1. Положение венца. Опорный торец сцепления по отношению к центральной линии венца размером "А"	22мм
Опорный торец сцепления по отношению к ближайшему краю венца размером "В"	14мм
2. Ширина венца размером "С"	16мм
3. Дисбаланс при 1000 оборотов в минуту	20 г-см.
4. Допустимый износ на торце маховика	1мм

(Маховик снят)

5. Диаметр для венца (на маховике)	335.390-335.530 мм.
6. Внутренний диаметр венца	334.690-334.830 мм.
7. Радиальное биение между маховиком и венцом маховика	0.70 мм.
8. Допустимое боковое биение зубчатого венца после установки	0,5 мм.
9. Температура, до которой должен быть нагрет зубчатый венец перед сборкой	180 ⁰ -230 ⁰ С

1) Нагрейте новый зубчатый венец до температуры 180⁰ - 230⁰ (желтый цвет при отпуске) и плотно прижмите её к маховику.

ПРИМЕЧАНИЕ: Устанавливайте шестерню до полного контакта с поверхностью маховика.

2) Максимальное боковое биение зубчатого венца не должно превышать 0,5 мм после установки.

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ДЕМПФЕРА КРУТИЛЬНЫХ КОЛЕБАНИЙ

Таблица 11

Момент затяжки в кг-м	
Крепёжный болт демпфера колебаний	50-55
Специальные инструменты	
Динамометрический ключ кг-м	25-75
Съёмник для демпфера колебаний	312 589 09 33

СНЯТИЕ:

- 1) Ослабьте и удалите клиновые ремни.
- 2) Зафиксируйте коленчатый вал. Выкрутите болт крепления демпфера колебаний
- 3) Установите съёмник 312 589 0933 на ступице демпфера колебаний и закрепите зажимное приспособление двумя болтами М 10х70. Снимите демпфер колебаний (рис.23).
- 4) Осмотрите сегментную шпонку и при необходимости замените её.
- 5) Проверьте демпфер колебаний на наличие повреждений, особенно в области резинового соединения.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не следует пытаться извлечь демпфер колебаний, зацепляя зажимное приспособление съёмника за паз шкива или маховик, т.к. это может повредить демпфер. Ступица и маховик данного демпфера колебаний соединены при помощи резиновой прокладки механическим способом. Проверьте, имеются ли какие-либо повреждения или относительное смещение между ступицей и маховиком (рис. 25). Не пытайтесь ремонтировать поврежденный демпфер колебаний. Замените его.

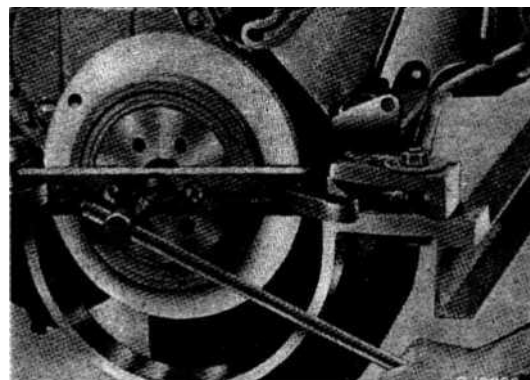


РИС. 23

УСТАНОВКА:

- 1) Убедитесь, что сегментная шпонка находится в нужном положении на коленчатом валу.
- 2) Нагрейте ступицу демпфера колебаний до температуры, не превышающей 80° С. Сопоставьте паз на ступице демпфера с сегментной шпонкой и установите демпфер на коленчатый вал.
- 3) Смажьте резьбу болта крепления демпфера и закрутите его.
- 4) Зафиксируйте коленчатый вал надлежащим образом и затяните болт крепления до момента 50-55 кг-м (рис. 24).

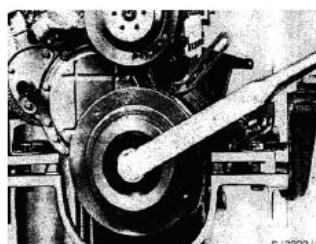
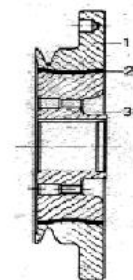


РИС.24



1. Маховик
2. Резиновая прокладка
3. Ступица

РИС.25