

ОСМОТР И РЕМОНТ ВОЗДУШНОГО КОМПРЕССОРА

ОСМОТР И РЕМОНТ ВОЗДУШНОГО КОМПРЕССОРА:

Все контрольные размеры и зазоры приведены в таблице 40 и рис. 125.

- 1) Проверьте на наличие износа гильзы цилиндра воздушного компрессора.
- 2) Если износ гильзы цилиндра незначительный, то старый поршень может быть использован повторно.
- 3) Проверьте старый поршень на наличие трещин, царапин, повреждений и т.д.
- 4) Проверьте гнездо установки поршневого кольца и состояние поршневых колец, кольцевых канавок и фасок.
- 5) Проверьте зазоры стыка поршневых колец.
- 6) Проверьте канавки поршневых колец, установку поршневых колец и боковые зазоры.
- 7) В случае необходимости замените поршневые кольца.
- 8) Если износ гильзы цилиндра значителен, обработайте ее до следующего ремонтного размера. Если нет возможности обработать старую гильзу цилиндра, замените её новой.
- 9) Выберите соответствующий по размеру поршень для обработанной гильзы цилиндра и установите новые поршневые кольца.
- 10) Проверьте размер эксцентрика распределительного вала и его износ. Если необходимо, перешлифуйте его до следующего ремонтного размера.
- 11) Выберите подходящие подшипники скольжения в соответствии с размером эксцентрика распределительного вала и установите их в шатун и крышку шатуна.
- 12) Прикрутите крышку шатуна к шатуну и затяните болты крепления до момента 1.5 кг-м.
- 13) Измерьте размеры подшипника в трёх точках по вертикали и каждый раз примерно на 30° от разделяющей поверхности с помощью нутромера. Приведенные в таблице выше значения должны быть соблюдены.
- 14) Измерьте внутренний диаметр втулки верхней головки шатуна, используя нутромер.
- 15) В случае необходимости замените втулку новой и разверните её до нужного размера. Проверьте совпадение масляного отверстия на втулке и шатуне.
- 16) Проверьте состояние клапанов воздушного компрессора и замените изношенные части. В случае необходимости замените негодные элементы головки цилиндра компрессора.

Таблица 40

| ШАТУН (Размеры в мм) | | | | | |
|---|------------------------|-------------|--|--|--|
| Отверстие нижней головки | | 35,00-35,02 | | | |
| Отверстие верхней головки | | 19,00-19,02 | | | |
| Расстояние между центрами отверстий нижней и верхней головки | | 97,95-98,00 | | | |
| Соосность отверстий шатуна | | 0,03 | | | |
| Ширина шатуна на | нижней головке шатуна | 21,88-21,94 | | | |
| | верхней головке шатуна | 22,2-22,3 | | | |
| Зазор между подшипником нижней головк | 0,03-0,09 | | | | |
| Осевой зазор нижней головки шатуна и эксцентрика | | 0,07-0,32 | | | |
| ЭКСЦЕНТРИК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА И ПОДШИПНИК ШАТУНА (Размеры в мм.) | | | | | |
| 0 | 0 | T | | | |

| | Эксцентрик | Отверстие | Толщина стенки | | | |
|---|--------------------|---------------|----------------|--|--|--|
| | распределительного | подшипника | вподшипника | | | |
| | вала, (диаметр) | установленном | скольжения | | | |
| | | попожении | | | | |
| Стандарт | 31,98-32,00 | 32,03-32,07 | 1,48-1,49 | | | |
| Стандарт I | 31,88-31,90 | 31,93-31,97 | 1,53-1,54 | | | |
| Ремонтный размер I | 31,73-31,75 | 31,78-31,82 | 1,60-1,61 | | | |
| Ремонтный размер II | 31,48-31,50 | 31,53-31,57 | 1,73-1.74 | | | |
| Ремонтный размер III | 31,23-31,25 | 31,28-31,32 | 1,85-1,86 | | | |
| ВТУЛКА ВЕРХНЕЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА (Расстояние в мм) | | | | | | |
| Наружный диаметр | | | 19,04-19,1 | | | |
| Внутренний диаметр | | | 16,025-16,035 | | | |



| Натяг верхн | ей головки втулки в шатуне | | | 0,02-0,1 | | |
|--|---|-------------------------------|---------------------|------------------------------------|---------------------|--|
| ПОРШНЕВО | ОЙ ПАЛЕЦ (Размеры в мм) | | <u> </u> | | | |
| Цветовая м | етка | Поршневой (наружный д | | | | |
| Желтый | елтый 16 | | 16,014 16,0 | | 5,041-16,044 | |
| Зелёный | Велёный | | 16,014-16,016 | | 16,0435-16,0480 | |
| Зазор поршневого пальца во втулке шатуна | | a | | | 0,009-0,021 | |
| Зазор поршневого пальца в поршне | | | 0,027-0,033 | | | |
| Специальны | ые инструменты | | | | | |
| Расширитель поршневого кольца диаметром | | | | | 94 мм | |
| Динамометрический ключ | | | | | 0-6 кг-м | |
| Микрометры с пределами измерений | | | | | 0-25, 25-50, 75-100 | |
| Нутромеры с пределами измерений | | | | 10-18, 18-35, 35-60 и 60-100 мм | | |
| Индикатор ч | насового типа | | | ИЧ - 10 | | |
| ГИЛЬЗА ЦИ | ІЛИНДРА И ПОРШЕНЬ (Размер | ы в мм) | | | | |
| Гильза цилиндра | | Отверстие (, | Отверстие (диаметр) | | Поршень (диаметр) | |
| Стандарт | | 93,985- | 93,985-93,995 | | 93,915-93,925 | |
| Стандарт I | | 93.995- | 93.995-94.005 | | 93,925-93,935 | |
| Стандарт II | | 94,005- | 94,005-94,015 | | 93,935-93,945 | |
| Ремонтный размер I | | 94,060- | 94,060-94,070 | | 93,990-94,000 | |
| Ремонтный размер II | | 94,070- | 94,070-94,080 | | 94,000-94,010 | |
| Ремонтный размер III | | 94,080- | 94,080-94,090 | | 94,010-94,020 | |
| Ремонтный размер IV | | 94,110- | 94,110-94,120 | | 94,040-94,050 | |
| | Ремонтный размер V | | 94,120-94,130 | | 94,050-94,060 | |
| Ремонтный размер VI 9 | | 94,130- | 94,130-94,140 | | 94,060-94,070 | |
| | ЫЕ КОЛЬЦА (Размеры в мм) | | | | | |
| Канавка | | Ширина коль- цевой канавки | | | Стыковой зазор | |
| | Компрессионное кольцо с коническим торцом | 2.5+0.02 | 0.010-0.0 | 044 | 0.30-0.45 | |
| II | Компрессионное кольцо с коническим торцом | 2.5+0.02 | 0.010-0.044 | | 0.30-0.45 | |
| III | Компрессионное кольцо скребкового типа | 2.5+0.02 | 0.010-0.044 | | 0.25-0.40 | |

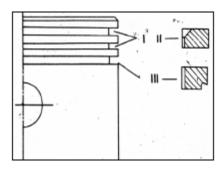


РИС. 125