Технико-экономическое обоснование эффективности производства стеллажного автоматического кран-штабелера с телескопическим захватным органом

1. Характеристика стеллажного автоматического кран-штабелера с телескопическим захватным органом

Одноколонный стеллажный автоматический кран-штабелер с телескопическим захватным органом является наиболее эффективным складским оборудованием и используется для автоматизации погрузочно-разгрузочных работа на складе предприятия.

Достоинствами одноколонного стеллажного кран-штабелер с вертикальной колонной, перемещающейся в проходе между стеллажами, является минимальная собственная масса и размеры, возможность более эффективно использовать высоту помещения, удобство при монтаже.

Применение одноколонного автоматического кран-штабелера позволяют рационализировать складское хозяйство, экономить площади, высвободить значительное количество вспомогательных рабочих.

Данное оборудование применяют в самых различных отраслях промышленности, но особенно эффективно – в машиностроении, металлургической промышленности, материально-техническом снабжении.

На основе маркетинговых исследований был определен спрос на новое оборудования для автоматизации складского хозяйства, прогнозируемый объем продаж в первый год составит - 50 шт., в последующие годы объем продаж увеличится исходя из потребности рынка до 100 шт.

Экономическое обоснование осуществляется в соответствии с методикой, представленной в ССЫЛКА НА ЛИТЕРАТУРУ.

2 Расчет стоимостной оценки результата

2.1 Расчет отпускной цены одноколонный автоматический стеллажный автоматический кран-штабелер с телескопическим захватным органом.

Для расчета отпускной цены будет использован метод сложного коэффициента качества.

В качестве базы для сравнения выбрано оборудование предприятия-конкурента.

Технические характеристики оборудования представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 - Технические характеристики сравниваемых кран-штабелеров

Показатель	Значение показателя		
	Кран-штабелер	Проектируемый	
	конкурента	кран-штабелер	
1. Грузоподъемность, т	1,0	1,0	
2. Высота подъема грузозахватного орга-	3,8	4,2	
на, м		Y	
3. Ширина крана-штабелера по грузоза-	2,5	2,2	
хватному органу, м			
4. Масса крана-штабелера, т	3,2	3,0	
5. Суммарная мощность электродвигате-	13,0	12,0	
лей, кВт			
6. Скорость передвижения груза, м/сек	1,4	1,6	

Расчет сложного коэффициента качества нового изделия по формуле:

$$K_{\text{KaY}} = \sum_{i=1}^{m} \alpha_i \cdot K_i^{\text{H}},$$

где K_{qi}^H - частный коэффициент качества по і-му параметру нового изделия; α_i - коэффициент весомости і-го параметра.

Для определения отпускной цены необходимо рассчитать сложный коэффициент качества (таблица 2.2).

Таблица 2.2 - Расчет сложного коэффициента качества

Показатель	Значение	Коэффици-	Значение частного
	частного	ент	коэффициента каче-
	коэффи-	весомости	ства с учетом
	циента	показатели	коэффициента
,	качества		весомости
1. Грузоподъемность, т	1,0	0,2	0,2
2. Высота подъема грузоза-	1,105	0,15	0,16
хватного органа, м			
3. Ширина крана-штабелера по	1,36	0,15	0,2
грузозахватному органу, м			
4. Масса крана-штабелера, т	1,06	0,1	0,11
5. Суммарная мощность элек-	1,08	0,3	0,324

тродвигателей, кВт			
6. Скорость передвижения гру-	1,14	0,1	0,114
за, м/сек			
Сложный коэффициент качества			1,108

Отпускная цена нового оборудования определяется по формуле

$$\coprod_{H} = K_{3} \cdot \coprod_{6}$$

где $U_{\tilde{0}}$ - цена оборудования конкурента, ден. ед.

Отпускная цена крана-штабелера конкурента 120 млн руб. Следовательно, отпускная цена нового оборудования составит

$$LI_{H} = 1,108 \cdot 120000000 = 132960000 \text{ py6}.$$

2.2 Расчет прироста чистой прибыли от реализации оборудования

На основе маркетинговых исследований и заказов потребителей был определен плановый объем реализации изделия, который составит в первый год 50 шт., в последующие годы - 100 шт.

Прибыль предприятия от реализации оборудования определяется по формуле:

$$\Pi_{\mathbf{p}}^{\mathbf{o}\Pi} = \mathbf{H}_{\mathbf{o}\Pi\Pi}^{\mathbf{c}H \mathbf{\Pi}C} \cdot N - \mathbf{C}_{\Pi} \cdot N - \mathbf{H} \mathbf{\Pi}C,$$

 ${\rm C}_{\Pi}$ – полная себестоимость изделия, ден. ед.;

НДС – налог на добавленную стоимость, ден. ед.;

Налог на добавленную стоимость рассчитывается следующим образом:

$$HДC = \frac{BP \cdot H_{Д.c}}{100 + H_{Л.c}},$$

где Нд.с – ставка налога на добавленную стоимость, (20 %).

Расчет чистой прибыли от реализации продукции представлен в таблице 2.3.

Таблица 2.34 – Расчет чистой прибыли

Показатель	Значение по годам

	2016	2017	2018	2019
1. Объем реализации, шт.	50	100	100	100
2. Отпускная цена, млн руб.	132,96	132,96	132,96	132,96
2. Выручка от реализации, млн руб.	6648,0	13 296	13 296	13 296
3. Себестоимость реализованной продукции (70% в выручке), млн руб.	4353,6	9307,2	9307,2	9307,2
4. Прибыль от реализации продукции до налогообложения, млн руб.	1994,8	3961,8	3961,8	3961,8
5. Сумма налога на прибыль (18%), млн руб.	358,99	713,124	713,124	713,124
6. Чистая прибыль, млн руб.	1635,8	3248,676	3248,676	3248,676

3. Расчет инвестиций в производство нового изделия

Инвестиции в производство нового изделия включают:

- 1. Инвестиции на разработку нового оборудования (Иразр);
- 2. Инвестиции в собственный оборотный капитал.
- 3.1 Расчет затрат на разработку стеллажного автоматического кранштабелера с телескопическим захватным.
- 1. Расчет затрат на заработную плату разработчиков представлен в табл. 2. 1.

Таблица . 1 Расчет основной заработной платы разработчиков

Исполнитель	Количе- ство ис- полнителей	Трудоза- траты, челдн.	Тарифный оклад, тыс.руб.	Тарифная заработная плата, тыс.руб.
1. Ведущий инженер про- екта	1	17	4970	84490
2. Инженер-системотехник	1	7	4164	29148
Всего зарплата п	113638			
Премия (40%)	45455			
Основная зарабо	159093			

2. Расчет затрат и отпускной цены разработки оборудования представлен в таблице 2.2.

Таблица 2.2 - Расчет затрат и отпускной цены на разработку оборудования

Наименование статьи затрат	Значение,	Примечание
	тыс. руб.	
1. Материальные затраты	345000	
1. Основная заработная плата		
разработчиков	159093	См. табл. 2.1
2 Дополнительная зарплата	31819	$3_{_{/\!\!/}}=rac{3_{_{0}}\cdot H_{_{/\!\!/}}}{100}$, Нд=20%
3. Отчисления на социальные		$P_{COII} = \frac{\left(3_0 + 3_{II}\right) \cdot H_{COII}}{100},$
нужды и обязательное стра-		$P_{COII} \equiv \frac{100}{100}$
хование	66056	H _{COU} — ставка отчислений в фонд социальной защиты и обязательное страхование, 34,6%
4. Накладные расходы	457115	P накл = $\frac{228557,7\cdot200}{100}$, Ннакл = 200%
5 Всего затраты на разработ- ку	1059083	C _{IIP} = 3428781+ 1023906+ +228557,7+ 34283,655+ +91994,47+ 457115,4
6. Плановая прибыль на единицу продукции	317725	$\Pi_{\rm E\!Z} = \frac{5527871\cdot15}{100},$ Нре- норма прибыли на единицу изделия, 30%
11.Отпускная цена	1376808	Ц _{опт} =полная себестоимость + прибыль

Таким образом, инвестиции на разработку нового изделия согласно смете разработчика составляют 1 376, 808 млн руб.

3.2 Расчет инвестиций в производство нового оборудования

Производство продукции предполагается осуществлять на действующем оборудовании на свободных производственных мощностях, поэтому инвестиции в основной капитал не требуются.

Для производства нового вида продукции требуется прирост инвестиций в собственный оборотный капитал в размере 50% общей годовой потребности в материальных ресурсах.

Удельный вес материальных затрат в себестоимости оборудования составляет 50 %, следовательно, материальные затраты составят

$$P_{_{\mathcal{M}}} = 4353,6 \cdot 0,5 = 2176,8$$
 млн руб.

Инвестиции в прирост собственного оборотного капитала составят:

Исок =
$$0.5 \cdot 2176.8 = 1008.4$$
 млн руб.

Таким образом, инвестиции в производство нового изделия составят:

$$И = Иразр + Исок = 1 376,8 + 1 008,4 = 2465,2$$
 млн руб.

4. Расчет показателей экономической эффективности производства нового оборудования для складского хозяйства

При оценке эффективности инвестиционных проектов необходимо осуществить приведение затрат и результатов, полученных в разные периоды времени, к расчетному году, путем умножения затрат и результатов на коэффициент дисконтирования α_t , который определяется следующим образом:

$$\alpha_{t} = \frac{1}{\left(1 + E_{H}\right)^{t - t_{P}}},\tag{7.8}$$

где $E_{_{\rm H}}$ - требуемая норма дисконта, 40%;

- t порядковый номер года, затраты и результаты которого приводятся к расчетному году;
- $t_{\rm p}$ расчетный год, в качестве расчетного года принимается год вложения инвестиций, $t_{\rm p}=1.$

Расчет чистого дисконтированного дохода за четыре года реализации проекта и срока окупаемости инвестиций представлены в таблице 7.6.

Таблица 7.6 Экономические результаты работы предприятия

Наименование показа-	Ед.	По годам производства			
Телеи	изм.	2016	2017	2018	2019
Результат					
1. Прирост чистой при-	МЛН	1635,8	3248,676	3248,676	3248,676
были	руб.				
2. Результат с учетом	млн.	1635,8	2468,9	1641,5	1182,5
фактора времени	руб.	1033,6	2400,9	1041,3	1102,3
Затраты (инвестиции)					
3. Инвестиции в разра- ботку нового изделия	руб.	1 376,8			

4. Инвестиции в соб- ственный оборотный	млн. руб.	1008,4	1008,4	_	
капитал	pyo.	1000,4	1000,4	-	_
5. Общая сумма инвестиций	млн. руб.	2465,2	1008,4	-	-
6. Инвестиции с учетом фактора времени	млн. руб.	2465,2	719,9	-	-
7. Чистый дисконтированный доход по годам (п.4 - п.6)	млн. руб.	- 829,4	1749	1641,5	1182,5
8. ЧДД нарастающим итогом	млн. руб.	- 829,4	919,6	2561,1	3743,6
9. Коэффициент дис- контирования	млн. руб.	1,000	0,714	0,510	0,364

Рентабельность инвестиций в производство нового оборудования определяется по формуле

$$P_{_{\rm H}} = \frac{\Pi_{\rm qcp}}{3} \cdot 100\% , \qquad (7.9)$$

Среднегодовая чистой прибыли за расчетный период составляет

$$\Pi_{ucp} = \frac{1635,8+3248,676+3248,676+3248,676}{4} = 2845,457$$
 млн руб.

Таким образом, рентабельность инвестиций в разработку и производство нового оборудования составит

$$P_u = \frac{2845,457}{3476,6} \cdot 100\% = 81\%$$

В результате технико-экономического обоснования инвестиций в разработку и производство одноколонного стеллажного автоматического кранштабелера с телескопическим захватным органом были получены следующие значения показателей их эффективности:

- 1. Чистый дисконтированный доход за четыре года производства продукции составит 3743,6 млн.руб.
 - 2. Все инвестиции окупаются на второй год;
 - 3. Рентабельность инвестиций составляет 81 %.

Таким образом, производство нового вида изделия является эффективным и инвестиции в его разработку целесообразны.

Литература

- 1. Максимов Г.Т.Технико-экономическое обоснование дипломных проектов. Методическое пособие в 4-х частях. Часть 1.Научно-исследовательские проекта: Мн.: БГУИР, 2003 44 с.
- 2. Носенко А. А., Грицай А. В.Технико-экономическое обоснование дипломных проектов. Методическое пособие в 4-х частях. Часть 2. Расчет экономической эффективности инвестиционных проектов: Мн.:БГУИР,2002 56 с.