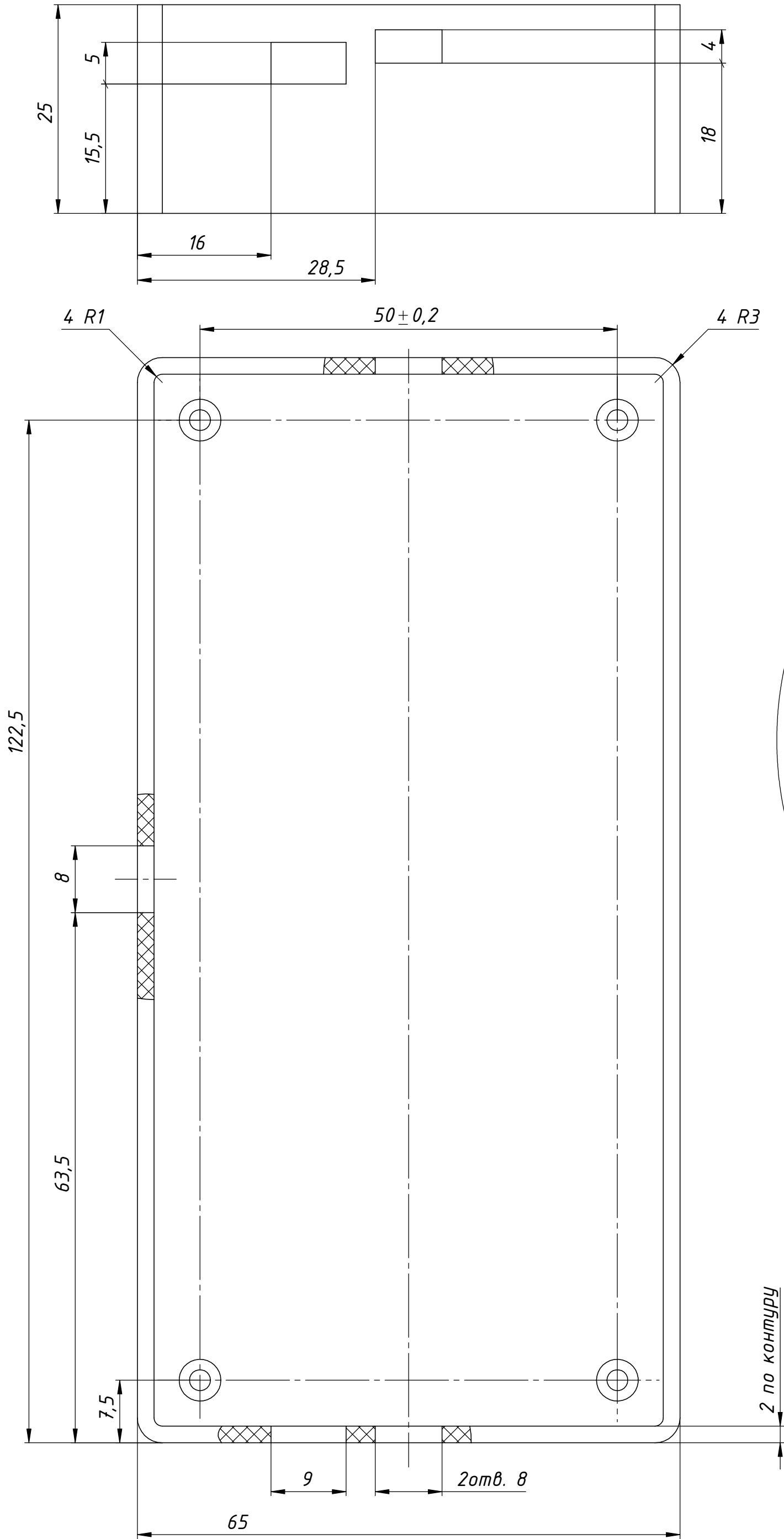
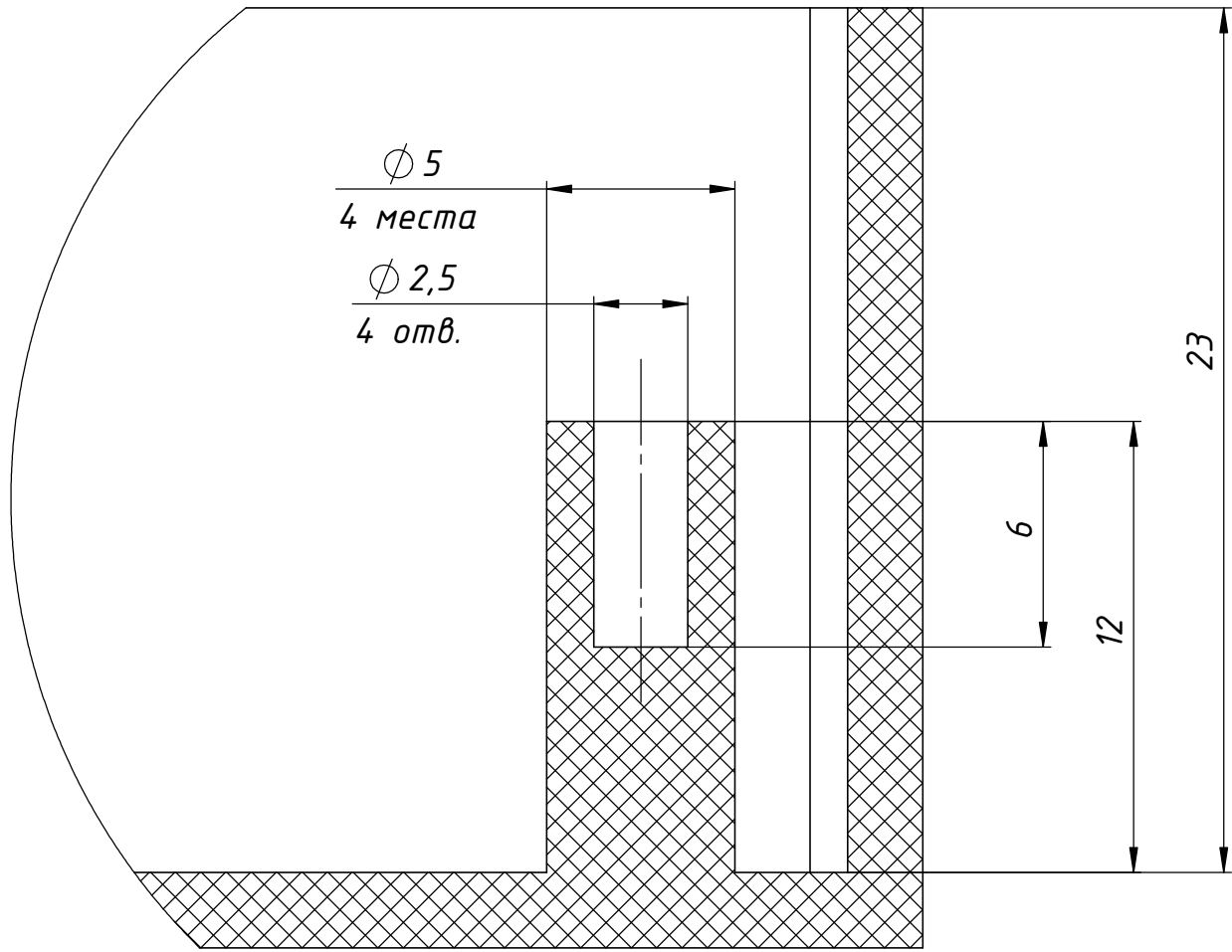


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дудл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

ГУИР.735300.026



A (5 : 1)



- 1 Следы от толкателей и вставок (знаков) пресс-форм не должны выступать над поверхностью детали или углубляться в нее более чем на 0,3мм.
- 2 Облой и литники должны быть удалены
- 3 Размер фаски, образующейся при зачистке облоя не кромках деталей, не должен превышать 1мм.
- 4 Величина коробления детали не должна превышать 0,9мм. Допускается притирка опорных плоскостей.
- 5 Допускаются утяжины глубиной до 25% толщины стенки.
- 6 В готовой детали допускаются неокрашенные частицы.
- 7 Неуказанные линейные уклоны до 1°.
- 8 Неуказанные радиусы скруглений 1мм.
- 9 Неуказанные предельные отклонения H14, h14, IT14/2.
- 10 В готовой детали допускаются следы от стыка потоков акрила.
- 11 Остальные технические требования по СТБ 1014-95

					ГУИР.735300.026						
					Основание	Лит.		Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Т			35г	2:1	
Разраб.	Рябцев										
Пров.	Горбач										
Т. контр.	Горбач										
Рец.				Лист		Листов 1					
Н. контр.	Горбач			АБС Polylac PA-707		ПИКС, зр.612601					
Утв.	Алексеев										