

刚体转动惯量测量预习报告

郑晓旻

2024 年 5 月 9 日

目录

1	实验目的	2
2	实验仪器	2
3	实验原理	2
3.1	转动定律法	2
3.2	扭摆法	3
4	实验过程	3
4.1	待测圆环参数测量	3
4.2	转动定律法测量转动惯量	4
4.3	扭摆法测量转动惯量	4
4.3.1	测量扭力系数	4
4.3.2	测量转动惯量	5
4.4	系统摩擦力矩测量 (选做)	5

1 实验目的

- 通过实验加深对刚体运动定律的理解
- 学习两种测量刚体转动惯量的实验方法
- 练习用曲线拟合方法处理数据

2 实验仪器

- PASCO 转动及扭摆实验组件 (包含支架、转动传感器、力传感器、铝盘、测试圆环、挂钩、砝码、金属丝等)
- 550 通用接口
- Capstone 软件
- 其它: 水平尺, 螺旋测微计, 游标卡尺, 钢卷尺, 电子天平等

3 实验原理

3.1 转动定律法

如图 1 所示, 在转动惯量测量仪上, 待测物体受到重力提供的外力矩 T 和摩擦力矩 T_μ 的作用, 根据转动定律有:

$$T - T_\mu = (J + J_o + J_c)\beta \quad (1)$$

其中 J 为待测物体的转动惯量, J_c, J_o 分别为滑轮以及载物台等的转动惯量, β 为角加速度。外力矩大小为

$$T = m(g - r_0\beta)r_0 \quad (2)$$

其中 m 为砝码的质量, g 为重力加速度, r_0 为滑轮半径。

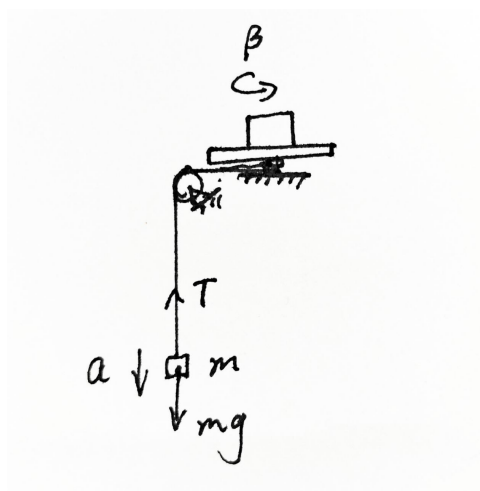


图 1: 转动惯量测量仪示意图

在一系列不同重物作用下测得角加速度 β_i , 绘制 T - β 图像。图像应是一条斜率为 I , 截距为 $-T_\mu$ 的直线。用最小二乘法拟合数据点, 可得到总转动惯量 I 和摩擦力矩 T_μ 。

分别测量空载和负载两种情况下的总转动惯量 J_1 和 J_2 , 两者之差即为待测物体的转动惯量:

$$J = J_2 - J_1 \quad (3)$$

需要注意的是, 由于摩擦力矩可能随转速变化, 上述方法假设了 T_μ 为常数。为尽量减小误差, 应控制转速在较小的范围内变化。

3.2 扭摆法

将待测物体悬挂在扭丝上, 偏离平衡位置后释放, 在扭力矩 T 的作用下做扭摆运动。设转角为 θ , 扭丝的扭力系数为 k , 则根据胡克定律有:

$$T = -k\theta \quad (4)$$

由转动定律可得扭摆的运动方程为:

$$J\ddot{\theta} = -k\theta \quad (5)$$

其中 I 为待测物体与扭摆的总转动惯量。这是一个简谐振动方程, 特征角频率为

$$\omega = \sqrt{\frac{k}{J}} \quad (6)$$

实验中, 先测量扭力系数 k 。在扭丝上施加一系列转角 θ_i , 测量相应的回复力矩 T_i , 绘制 T - θ 图像, 如图??所示。图像应是一条过原点的直线, 斜率即为 k 。

然后测量扭摆周期 T , 由公式

$$\omega = \frac{2\pi}{T} \quad (7)$$

计算特征角频率, 代入公式 (6) 即可求得总转动惯量:

$$J = \frac{kT^2}{4\pi^2} \quad (8)$$

分别测量空载和负载两种情况下的扭摆周期, 计算总转动惯量 J_1 和 J_2 , 两者之差即为待测物体的转动惯量:

$$J = J_2 - J_1 \quad (9)$$

需要注意的是, 由于存在空气阻力等因素, 扭摆并非理想的无阻尼简谐振动, 实际测得的周期会略大于理论值。为尽量减小误差, 应使扭摆的初始振幅较小, 并尽快测量周期。

4 实验过程

4.1 待测圆环参数测量

1. 用游标卡尺测量圆环的外径 D , 重复测量 5 次, 每次将卡尺的位置略作变动, 记录数据如表 1 所示。
2. 用同样的方法测量圆环的内径 d , 重复测量 5 次, 记录数据如表 1 所示。
3. 用电子天平测量圆环的质量 m , 记录数据如表 1 所示。
4. 计算外径和内径的平均值 \bar{D} 和 \bar{d} , 代入公式计算圆环的理论转动惯量 I_0 :

$$I_0 = \frac{1}{8}m(\bar{D}^2 + \bar{d}^2) \quad (10)$$

表 1: 圆环参数测量数据

测量次数	1	2	3	4	5	平均值	质量
外径 D/mm						\bar{D}	
内径 d/mm						\bar{d}	m

4.2 转动定律法测量转动惯量

1. 将转动传感器连接到 Capstone 接口的通道 1, 选择测量角度 (或角速度), 线性刻度选择大滑轮, 采样率设为 200Hz。在采样选项中设置合适的开始和停止条件, 使只记录加速过程的曲线。
2. 设置图表, y 轴为角度 (或角速度), x 轴为时间。
3. 在空载情况下, 将砝码质量 m 依次设为 5g、10g、15g、20g、25g、30g 和 35g, 每次测量开始前将转盘复位, 然后释放砝码, 记录角度-时间 (或角速度-时间) 曲线。
4. 对每条曲线进行二次多项式拟合 (如果测角度) 或一次多项式拟合 (如果测角速度), 得到角加速度 β_i 。
5. 由公式 (2) 计算各个砝码质量下的力矩 T_i , 数据记入表 2。
6. 绘制 T_i - β_i 图像, 进行线性拟合, 斜率即为空载情况下的总转动惯量 I_1 。
7. 将待测圆环装到转盘上, 重复步骤 3-6, 得到负载情况下的总转动惯量 I_2 。
8. 由公式 (3) 计算圆环的转动惯量 I 。

表 2: 转动定律法测量数据 (空载)

m/g	5	10	15	20	25	30	35
$\beta_i/(\text{rad/s}^2)$							
$T_i/(\text{N}\cdot\text{m})$							

4.3 扭摆法测量转动惯量

4.3.1 测量扭力系数

1. 将转动传感器和力传感器分别连接到 Capstone 接口的通道 1 和通道 2, 通用采样率设为 10Hz。在采样选项中设置合适的延迟启动和自动停止条件。
2. 设置图表, y 轴为力, x 轴为角度。
3. 将细线缠绕在扭摆上, 逐步增大拉力, 测量 3 次力与角度的关系, 记录数据如表 3 所示。要求拟合直线的相关系数达到 0.9999 以上。
4. 计算 3 次测量的扭力系数 k_i 和平均值 \bar{k} 。
5. (选做) 测量扭丝的长度 L 和直径 d , 代入公式 (??) 计算扭丝材料的剪切模量 μ 。

表 3: 扭力系数测量数据

	θ_1/rad	θ_2/rad	θ_3/rad	θ_4/rad
F_1/N				
F_2/N				
F_3/N				
$k_i/(\text{N}\cdot\text{m}/\text{rad})$	k_1	k_2	k_3	\bar{k}

4.3.2 测量转动惯量

1. 在空载情况下, 手动将扭摆偏离平衡位置一小角度 ($< 5^\circ$) 并释放, 记录 $\theta-t$ 曲线, 测量周期 T , 重复测量 5 次, 计算平均周期 \bar{T}_1 。
2. 由公式 (8) 计算空载情况下的转动惯量 I_1 。
3. 将待测圆环装到扭摆上, 重复步骤 1-2, 得到负载情况下的平均周期 \bar{T}_2 和转动惯量 I_2 。
4. 由公式 (9) 计算圆环的转动惯量 I 。

4.4 系统摩擦力矩测量 (选做)

1. 在转动定律法的实验装置上, 在空载情况下, 给转盘一个初始角速度, 记录角速度衰减到零的过程。
2. 对 $\omega-t$ 曲线进行指数拟合, 得到角速度与时间的关系:

$$\omega(t) = \omega_0 e^{-\frac{t}{\tau}} \quad (11)$$

其中 τ 为衰减时间常数。

3. 由转动定律得到系统的摩擦力矩为:

$$T_\mu = -I_1 \frac{d\omega}{dt} = \frac{I_1}{\tau} \omega \quad (12)$$

4. 取 ω 在 ω_0/e 处的值代入公式 (12), 计算摩擦力矩 T_μ 。
5. 将测得的 T_μ 与转动定律法中拟合得到的 T_μ 比较。