Государственное автономное образовательное учреждение

высшего образования Ленинградской области  
**ЛЕНИНГРАДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ А. С. ПУШКИНА**

Институт экономической безопасности

Отчет

по производственной практике

Модуль (код и наименование):

ПМ.01 Обработка отраслевой информации

Индекс и наименование практики:

ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)

Выполнил студент: Лапин Станислав

Специальность: 09.02.05

«Прикладная информатика»

Номер зачётной книжки:

Курс 3 Группа С7120 Б

Преподаватель: Пискаев Д.Е.

Оценка:\_\_\_\_\_\_\_

Дата\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Санкт-Петербург

2023

**СОДЕРЖАНИЕ**

[ВВЕДЕНИЕ…………………………………………………………………… 3](#_Toc138989692)

[Глава 1 Описание предприятия……………………………………………… 4](#_Toc138989693)

[Глава 2 Описание оборудования предприятия……………………………... 6](#_Toc138989694)

[Глава 3 Подготовка программного обеспечения к работе с фрезерным станком………………………………………………………………………... 8](#_Toc138989695)

[Глава 4 Практическая часть производственной практики………………... 10](#_Toc138989696)

[ЗАКЛЮЧЕНИЕ……………………………………………………………… 11](#_Toc138989697)

[СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ………………………... 12](#_Toc138989698)

ВВЕДЕНИЕ

Производственная практика является одним из основных шагов подготовки квалифицированного специалиста. Цель производственной практики (практики по профилю специальности) приобретение необходимых умений и практического опыта по виду профессиональной деятельности в соответствии с ОК 1, ОК 2, ОК З, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ОК; ПК

1.1, пк 1.2, пк 1.3, пк 1.4, пк 1.5;

* Обрабатывать статический информационный контент.
* Обрабатывать динамический информационный контент.
* Осуществлять подготовку оборудования к работе,
* Настраивать и работать с отраслевым оборудованием

обработки информационного контента,

* Контролировать работу компьютерных, периферийных

устройств и телекоммуникационных систем, обеспечивать их правильную эксплуатацию,

Для прохождения производственной практики было выбрано предприятие ООО «Рест-Фуд».

ГЛАВА 1 ОПИСАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

ООО "Рест-Фуд" расположен в городе Выборге Ленинградской области и является центром молодежного инновационного творчества. Основные цели организации включают развитие производственных навыков у молодежи, поддержку наиболее талантливых учеников и проектов через грантовую поддержку, а также вовлечение молодежи в инновационную производственную деятельность.

Центр предоставляет образовательную площадку для молодежи Выборгского района, где они могут обучиться работе на высокотехнологичном оборудовании для создания и поддержки творческих, научно-технических и инновационных проектов. Здесь также проводятся обучающие семинары по 3D-моделированию и конструированию для студентов и школьников. В рамках центра создана производственная лаборатория с современным оборудованием, включая 3D-принтер, устройство для лазерной резки, фрезерный станок, плоттер для резки пленки и микрофрезу для изготовления печатных плат.

Центр также предлагает различные программы обучения, включая современные технологии обработки древесины, робототехнику, анимацию, 3D моделирование, столярное дело и другие. Кроме того, есть обучающие программы общих направлений, такие как интерактивный английский, подготовка к школе и журналистика.

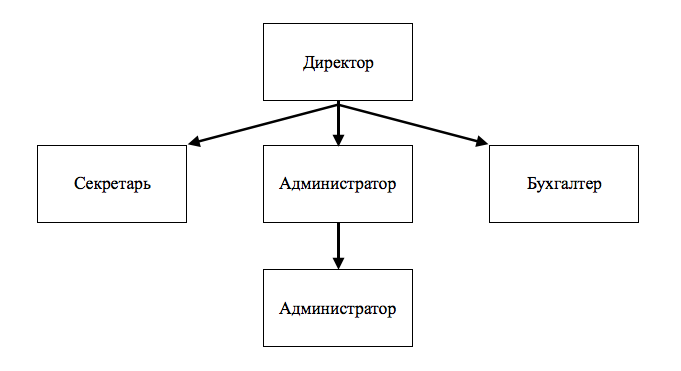
Контакты ЦМИТ:

Ленинградская область, г. Выборг, ул. Сборная, д. 2.

Тел. +7 964 332-62-68

E-mail: [info@fablabvbg.ru](mailto:info@fablabvbg.ru)

На рисунке 1 представлена организационная структура ООО «Рест-Фуд».

Рисунок 1 — Организационная структура ООО «Рест-Фуд»

ГЛАВА 2 ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

Во время моей практики я получил опыт работы с фрезерным станком. Для иллюстрации рассмотрим работу станка ЭНКОР Корвет-83 ЧПУ, на основе которого был составлен данный отчет. На рисунке 1 представлен сам станок:

Рисунок 1 - Фрезерный станок ЭНКОР Корвет-83 ЧПУ

Фрезерный станок «Корвет-83» предназначен для фрезерной обработки деревянных заготовок: поперечного строгания, вырезки криволинейных поверхностей, выборки фальцев, пазов, гребней, калевок, шпунтов, шлицев и вырезки неправильных форм.

Особенности:

* Станок комплектуется мощным асинхронным двигателем.
* Ременная передача предохраняет двигатель от перегрузки.
* Правое и левое вращение шпинделя.
* Вертикальный ход фрезы.
* Комплектуется цангами 8 и 12 мм для концевых фрез.
* Регулировка положения упоров относительно фрезы.
* Съемный ключ для защиты от несанкционированного включения.
* Комплектуется транспортирным упором.
* Для безопасности работ имеется защитный кожух.
* Легкое съемное основание делает хранение и транспортировку станка удобной.

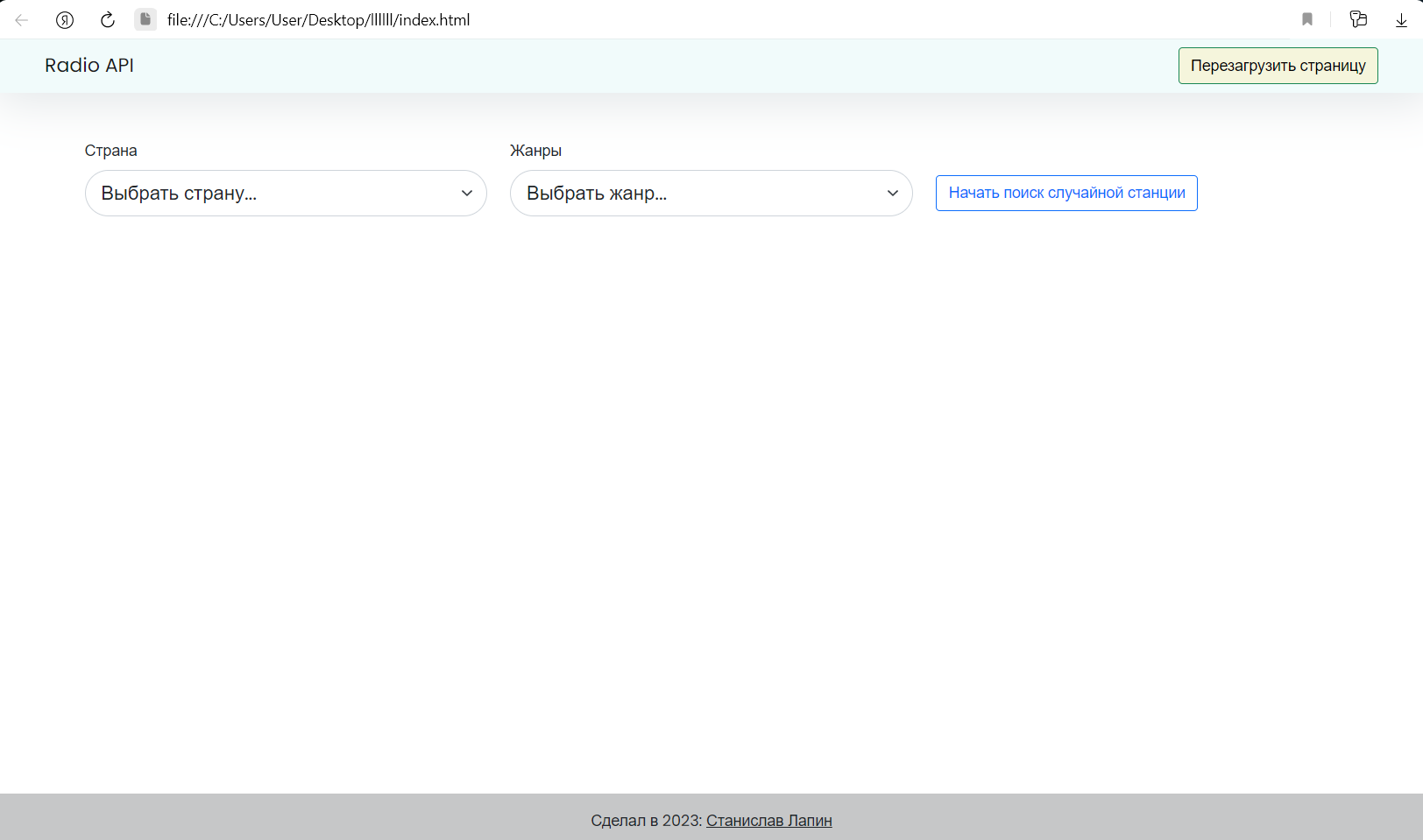
ГЛАВА 3 ПОДГОТОВКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ К РАБОТЕ С ФРЕЗЕРНЫМ СТАНКОМ

Во время моей практики я получил опыт работы с фрезерным станком ЭНКОР Корвет-83 ЧПУ. В данном отчете будет рассмотрена работа с этим станком с использованием программы CorelDraw и ArtCAM.

1. Для начала, создаем рисунок для гравировки в программе CorelDraw. После его создания, сохраняем его в формате DWG-AutoCAD или DXF-AutoCAD.
2. Затем запускаем программу ArtCAM и открываем сохраненный рисунок. В меню "Файл" выбираем "Открыть" и изменяем тип файлов на AutoCAD (\*.dxf, \*.dwg). После этого появится окно с возможностью изменения размеров модели. Если размеры не требуют изменений, нажимаем "ОК". Затем появится окно с информацией об импортируемом файле, также нажимаем "ОК". На экране появится рисунок будущей модели.
3. Далее переходим к панели "Информация о модели" слева и выбираем вкладку "Траектории". На этой вкладке находим иконку "Обработка вдоль векторов" и кликаем по ней. Задаем глубину гравировки и выбираем инструмент.
4. Затем задаем толщину материала, имя траектории и выбираем векторы, кликая по элементам рисунка. После этого нажимаем кнопку "Сейчас".
5. После завершения настроек, сохраняем проект в меню "Файл" и задаем имя проекта. Также сохраняем УП код.
6. Наконец, в меню "УП" выбираем "Сохранить УП как..." и выбираем формат выходного файла Mach2 mm(\*.cnc). Переносим вычисленные УП из окна "Вычисленные" в окно "Сохраняемые", нажимая стрелку вправо.
7. Таким образом, мы создали идеальный рисунок CorelDraw для станка Корвет-83 с помощью ArtCAM и настроили основные параметры в программе CorelDraw.

# ГЛАВА 4 ПРАКТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате практической подготовки и на основании курсовой работы был создан привычная для пользователя страница публичного сайта-приложения. На сайте присутствуют элементы, которые помогают пользователю комфортно выполнять запросы web-API. Полученная с API информация выводится в блоках. Пример выполнения работы приложения указан на рисунке 2.

Рисунок 2 – Пример работы сайта-приложения

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

По итогам прохождения производственной практики в организации ООО «Рест-Фуд» (ЦМИТ) в рамках профессионального модуля ПМ.01 «Обработка отраслевой информации», мне удалось проследить связь теоретических знаний С практической деятельностью. я увидел множество высококвалифицированных специалистов, которые относятся к своему делу профессионально.

В рамках индивидуального задания было необходимо изучить оборудование, используемое на предприятии и программное обеспечение для работы на оборудовании предприятия. Так же была изучена техника безопасности при работе на данном оборудовании. Сюда входят правила эксплуатации и технического обслуживания принтера, приемы работы,

По окончанию производственной практики была достигнута главная цель - закрепление теоретических знаний, полученных в процессе обучения и приобретение практических навыков. А также приобретены навыки и опыт практической работы. Производственной практикой остался доволен и считаю, что она является необходимой ступенью при получении среднего профессионального образования.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ КОРВЕТ 83 [Электронный ресурс] — [https://enkor.ru/catalog/product/10407#](https://enkor.ru/catalog/product/10407) (дата обращения: 25.06.2023).
2. Центр молодежного инновационного творчества [Электронный ресурс] — <https://813.ru/podderzhka/tsentr-molodezhnogo-innovatsionnogo-tvorchestva/>(дата обращения: 25.06.2023).
3. Создание и подготовка файлов для последующего изготовления на ЧПУ станке [Электронный ресурс] — <http://easyelectronics.ru/sozdanie-i-podgotovka-fajlov-dlya-posleduyushhego-izgotovleniya-na-chpu-stanke.html> (дата обращения: 26.06.2023).
4. Станок фрезерный по дереву [Электронный ресурс] — https://www.220-volt.ru/catalog-54772/(дата обращения: 27.06.2023).
5. Введение в WEB API [Электронный ресурс] — https://developer.mozilla.org/ru/docs/Learn/JavaScript/Clientside\_web\_APIs/Introduction (дата обращения: 23.04.2023)
6. Fetch – Современный учебник JavaScript [Электронный ресурс] -https://learn.javascript.ru/fetch (дата обращения: 23.04.2023)
7. Async/await – Современный учебник JavaScript [Электронный ресурс] – https://learn.javascript.ru/async-await (дата обращения: 24.04.2023)
8. Метод forEach() – JavaScript [Электронный ресурс] — https://doka.guide/js/array-foreach/ (дата обращения: 24.04.2023)