

2021-09-06 06.42



Vår referens CHAX  
Önskad lev 2021-09-15  
Bekräftad lev  
Leveranssätt Claessons Transport  
Leveransadress Techno Skruv i Värnamo AB  
Bangårdsgatan 14  
331 35 VÄRNAME

Ert ordernummer HS109221  
Er referens Stefan Örn  
Telefon 0370-69 55 10

Kund Techno Skruv i Värnamo AB  
Kundnummer 1559

Lagerpl  
Vår artikelkod  
Benämning

Kulör	Skentyp	Antal	Budgetvikt (kg)
Skickttjoklek	Antal/skena	Enhet	Vikt per styck (kg)
Process	Antal rader	Prod enhet	Yta/detalj (dm2)
Hängare		Beteckning	

OP900		1	0,00
Packning		st	
		OPE	0.00



2 pall		0	0,00
OP930		st	
Forceringskostnad			0.00



# FORCERING

Anmärkning:

Datum, signatur:

10-a-2021 FS

2021-09-06 06.42



Vår referens CHAX  
Önskad lev 2021-09-15  
Bekräftad lev  
Leveranssätt Claessons Transport  
Leveransadress Techno Skruv i Värnamo AB  
Bangårdsgatan 14  
331 35 VÄRNAMO

Ert ordernummer HS109221  
Er referens Stefan Örn  
Telefon 0370-69 55 10

Kund Techno Skruv i Värnamo AB  
Kundnummer 1559

Lagerpl  
Vår artikelkod  
Benämning

Kulör	Skentyp	Antal	Budgetvikt (kg)
Skickttjoklek	Antal/skena	Enhet	Vikt per styck (kg)
Process	Antal rader	Prod enhet	Yta/detalj (dm2)
Hängare		Beteckning	

1559-991083278  
TP Screw 10.9 5x12 Z-NI Svart



Svart	trum	330 000	1 452,00
7	60	100	0.22
40		861	0.04

FE/ZNNI5/ER(200)12/P4/T2

OBS ! VIKT PER 100

Trumtvp: 0 Volt: 85% Zink: 100 Bet: 12 Tork: 10  
Mätning:

Mätprotokoll ska med till kund.

OBS ! Kontrollera även under skalle, så att det är zink på hela detaljen !

Väteutdrivning 12 timmar 200 grader.

Sealer i Sealerline.

Tillbaka i kundens märkta pall.

OP270  
Zink-Nickel



1  
st  
OPE 0,00  
0,00

OP160  
Väteutdrivning



1  
st  
OPE 0,00  
0,00

OP701  
Sealerline



1  
st  
OPE 0,00  
0.00

Sealer line.

9-10-2021 FS  
datum, signatur.

1 Pall klar igår  
2 Pall 9-10-2021 klar



2021-09-06 15.30



Vår referens CHAX  
Önskad lev 2021-09-15  
Bekräftad lev  
Leveranssätt Linford  
Leveransadress AQ Lasertool OÜ Pärnu factory  
Lagre tee 2, Lemmetsa küla  
883 11 Pärnu linn,

Ert ordernummer 155949  
Er referens Magdalina Tilk  
Telefon +372 4459580

Kund AQ Lasertool OÜ  
Kundnummer 1022

Lagerpl  
Vår artikelkod  
Benämning

Kulör	Skentyp	Antal	Budgetvikt (kg)
Skickttjoklek	Antal/skena	Enhet	Vikt per styck (kg)
Process	Antal rader	Prod enhet	Yta/detalj (dm2)
Hängare		Beteckning	

1022-VB15148247  
Clamp, D35



Svart	8	480	47,04
12	900	st	0.098
140	12	851	0.70
		FE/ZN/P4	

8 125 3-BOCKAD

Hastighet: 0 Volt: 5.5 Zink: 63 Bet: 16 Tork: 20  
Mätning.

OP200  
Förzinkning



1	0,00
st	
OPE	0.00

1 halvpall

Al

Anmärkning:

Datum, signatur:

2021-08-12 17.21



Vår referens CHAX

Ert ordernummer 154870

Önskad lev 2021-08-23  
Bekräftad lev

Er referens Magdalina Tilk  
Telefon +372 4459580

Leveranssätt Linford

Kund AQ Lasertool OÜ  
Kundnummer 1022

Leveransadress AQ Lasertool OÜ Pärnu factory  
Lagre tee 2, Lemmetsa küla  
883 11 Pärnu linn,

Lagerpl  
Vår artikelkod  
Benämning

Kulör	Skentyp	Antal	Budgetvikt (kg)
Skickttjoklek	Antal/skena	Enhet	Vikt per styck (kg)
Process	Antal rader	Prod enhet	Yta/detalj (dm2)
Hängare		Beteckning	

1022-BR1888272K  
Screw Plate, without Press Screw



Svart	trum	1 560	282,36
8	90	100	18.1
40		861	0.85
		FE/ZNNI/P4	

**OBS !**  
**Denna ska vara utan pressskruv !**  
**Ställ på spärrat om skruven redan är monterad.**

Trumtyp: 0 Volt: 100% Zink: 80 Bet: 10 Tork: 10

Mätning:

Mätprotokoll ska med till kund.

OP270  
Zink-Nickel



1	0,00
st	
OPE	0.00

1p, -708

P1

Anmärkning:

Datum, signatur:

2/09/09 ASU

# swedecote

Industrivägen 1  
56532 Mullsjö

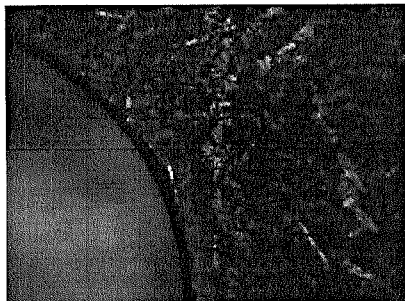
**Fischerscope® XRAY XDL 240**

Product: 2 / ZnNi/Fe

Dir.: Fischer

Block: 1

Application: 4 / ZnNi/Fe



n=	1	ZnNi1=	8.0 µm	Ni 1 =	13.8 %
n=	2	ZnNi1=	8.0 µm	Ni 1 =	13.1 %
n=	3	ZnNi1=	7.7 µm	Ni 1 =	13.7 %
n=	4	ZnNi1=	8.0 µm	Ni 1 =	13.6 %
n=	5	ZnNi1=	8.9 µm	Ni 1 =	13.8 %

<b>Mean</b>	8.15 µm	13.6 %
<b>Standard deviation</b>	0.46 µm	0.30 %
<b>C.O.V. (%)</b>	5.65	2.18
<b>Range</b>	1.2 µm	0.7 %
<b>Number of readings</b>	5	5
<b>Min. reading</b>	7.7 µm	13.1 %
<b>Max. reading</b>	8.9 µm	13.8 %
<b>Measuring time</b>	10 sec	

**Operator:** 549701

Date: 2021-09-09 Time: 22:28:56



2021-09-03 07.55



Vår referens CHAX  
Önskad lev 2021-09-10  
Bekräftad lev

Ert ordernummer 103026  
Er referens Lars-Olof Gustafsson  
Telefon 0321-53 08 00

Leveranssätt Hämtas  
Leveransadress Precomp Solutions AB  
Bronäsgatan 6  
523 37 Ulricehamn

Kund Precomp Solutions AB (Publ)  
Kundnummer 1744

Lagerpl  
Vår artikelkod  
Benämning

Kulör	Skentyp	Antal	Budgetvikt (kg)
Skickttjoklek	Antal/skena	Enhet	Vikt per styck (kg)
Process	Antal rader	Prod enhet	Yta/detalj (dm2)
Hängare		Beteckning	

1744-501-627610200 007	Blå	20 800	272,48
Mechanism	5	100	1.31
		862	0.08
		FE/ZN/P1	



Trumtyp: 1 Volt: 6 Zink: 80 Bet: 8 Tork: 20  
Mätning, mätprotokoll med till kund!

Obs Detta är en säkerhetsdetalj!  
Batcher med samma artikel får ej blandas!  
Måste köras batch för batch.

Min 5my Max 10my

OP200  
Förzinkning



27-10-11-12

1	0,00
st	
OPE	0.00

789  
Mindebitering



16

1	0,00
	0.00

4hp

Anmärkning:

Datum, signatur:

210910 SE

# swedecote

Industrivägen 1  
56532 Mullsjö

Fischerscope®

XRAY XDL 240

Product: 1 / Zn/Fe

Dir.: Fischer

Block: 1

Application: 1 / Zn/Fe



n=	1	Zn 1 =	6.3 $\mu\text{m}$
n=	2	Zn 1 =	6.8 $\mu\text{m}$
n=	3	Zn 1 =	6.2 $\mu\text{m}$
n=	4	Zn 1 =	6.0 $\mu\text{m}$
n=	5	Zn 1 =	6.1 $\mu\text{m}$

Mean	6.30 $\mu\text{m}$
Standard deviation	0.30 $\mu\text{m}$
C.O.V. (%)	4.74
Range	0.8 $\mu\text{m}$
Number of readings	5
Min. reading	6.0 $\mu\text{m}$
Max. reading	6.8 $\mu\text{m}$
Measuring time	3 sec

Operator: 552450

Date: 2021-09-09 Time: 21:57:01

# ANTAL PALL

16

2021-09-10

Kund	Ordernr	Artikelnr	Antal
NordiQ Habo AB	<del>551525</del>	23079243	16
NordiQ Habo AB	<del>551525</del>	23079243	16
NordiQ Habo AB	<del>551525</del>	2307924	316
NordiQ Habo AB	<del>551525</del>	23079243	1
NordiQ Habo AB	<del>551525</del>	23079243	16
NordiQ Habo AB	<del>551525</del>	23079243	16
NordiQ Habo AB	<del>551693</del>	3840199	308
NordiQ Habo AB	<del>551977</del>	21802842	22
NordiQ Habo AB	<del>552357</del>	2276435	106
NordiQ Habo AB	<del>552520</del>	15084391	5
NordiQ Habo AB	<del>552520</del>	15084391	60
NordiQ Habo AB	<del>552526</del>	23658451	177
NordiQ Habo AB	<del>552527</del>	2655700	171
NordiQ Habo AB	<del>552865</del>	22490370	8
NordiQ Habo AB	<del>552865</del>	22490370	20
NordiQ Habo AB	<del>552946</del>	3812731	274
	<del>551868</del>		80



2021-09-08 09.35



Vår referens CHAX

Ert ordernummer 193296

Önskad lev 2021-09-15  
Bekräftad lev

Er referens Donald Fredriksson  
Telefon 010-4981318

Leveranssätt Hämtas

Leveransadress NordiQ Habo AB  
Ringvägen 21  
566 31 Habo

Kund NordiQ Habo AB  
Kundnummer 1107

Lagerpl  
Vår artikelkod  
Benämning

Kulör  
Skickttjoklek  
**Process**  
Hängare

Skentyp  
Antal/skena  
Antal rader

Antal  
Enhet  
**Prod enhet**  
Beteckning

Budgetvikt (kg)  
Vikt per styck (kg)  
Yta/detalj (dm2)

1107-3812731

Engine bracket front RH



Gul  
12  
120

6  
180  
12

274  
st  
851

456,03  
1.689  
5.00

8 110 NORM

FE/ZN 12 P2

Hastighet: 0 Volt: 6 Zink: 53 Bet: 24 Tork: 15  
Mätning

Packas i VOLVO-halvpall 3 kragar, 300 st i varje.

OP200  
Förzinkning



1  
st  
OPE

0,00  
0.00

OP900  
Packning



1  
st  
OPE

0,00  
0.00

1hp

Anmärkning:

Datum, signatur:

210909PS



# swedecote

Industrivägen 1  
56532 Mullsjö

Fischerscope®

XRAY XDL 240

Product: 2 / ZnNi/Fe

Dir.: Fischer

Block: 1

Application: 4 / ZnNi/Fe



n=	1	ZnNi1=	9.3 µm	Ni 1 =	13.2 %
n=	2	ZnNi1=	9.3 µm	Ni 1 =	13.9 %
n=	3	ZnNi1=	9.2 µm	Ni 1 =	11.9 %
n=	4	ZnNi1=	9.3 µm	Ni 1 =	13.6 %
n=	5	ZnNi1=	9.4 µm	Ni 1 =	13.2 %

Mean	9.29 µm	13.2 %
Standard deviation	0.08 µm	0.75 %
C.O.V. (%)	0.82	5.69
Range	0.2 µm	2.0 %
Number of readings	5	5
Min. reading	9.2 µm	11.9 %
Max. reading	9.4 µm	13.9 %
Measuring time	3 sec	

Operator: 551808

Date: 2021-09-10 Time: 04:36:35