GÖZETİM MUAYENE VE EĞİTİM HİZMETLERİ

MANYETİK PARÇACIK MUAYENE RAPORU

MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

Müşteri Customer		egeuzn	ıa	Muayene Prose							Sayfa No Page No						
Proje Adı Project Name			if		м	uayene Kaps spection Scope	amı	%100			Rapo Repor	r No	20191	01621			
Test Yeri Inspection Place ankara					Re	Resim No Drawing No		-			Rapor Tarihi Report Date		21312	31			
Muayene Standarti Inspection Standart TS EN ISO			SO 17638	17638		izey Durumu Irface Conditio		-			İş Emri No Job Order No		12412	4124			
Değerlen, Standartı			50 23278	23278 Class B		uayene Aşan age Of Examir	nası	n			Teklif No Offer No		12312	3123			
Evaluation Ste	arraure			Ekipma		eri/Equipm		ormation	;		Offici	740					
Kutup Mesafesi,mm Pole Distance					Muayene I		KA				Yüzey Sıcaklığı (°C) Surface Temperature			inle gir			
Cihaz Equipment			Akım T		Tipi		•			Muayene Bölgesindeki Alan Şiddeti, kA/m							
MP Taşıyıcı Ortam MP Carrier Medium					lşık Şiddeti	1200 Lux			Gaus Field Strength			3.2 kA/m					
Mıknatıslama Tekniği Mag. Tech.			Muayer Test Med			muayene			Yüzey Surface Condition			taşlanmış/grinding					
UV Işık Şiddeti UV Light Intensity				N	Miknatis G Demagneti.	Giderimi	miknatis			Işık Cihaz Tanımı Identification of Light Equip.			***				
Işık Mesafesi Distance Of Light			Is	sıl İşlem Heat Treatı		asdasdas			Kaldırma Testi Tarih/No Lifting Test Date/Number		10.02.2019 / LT1902-05		2-05				
Distance of Eight			T	neut treatment								eri/Location Of Discountity					
Alın Kaynağı								BM Ana Metal / Base Metal									
								HAZ Isıdan Etkilenen Bölg			ö lge / Heat Affe	cted Zone					
Butt Weld				e kaynağı let Weld		w				Kaynak /Weld							
			'					В		Kaynak Ağzı / Bevel							
Standart Sapmalar Standart Deviations				dart Sapma	Yoktur												
Muayene Tarihleri Inspections Date			Star	ndart Sapma	a Yoktur												
Açıklamar v Descriptions	ve Ekler	ments															
,				Mua	ayene Soi	nuçları /Inspe	ection R	esult									
Sira No		nak / Parça I					c Yön. Kalınlık (mm)			1	Çap (mm) Hata Tipi Diameter Defect Type			latanın Yeri	Sonuç		
Serial No 1	1 1	/eld / Piece N)	Test Length		Welding 3	Process	4	Thickness 4		Diameter Defect 1		Defect Loc.		Result		
2	8			9		10		11	11		12 13		14		-		
3	15			16		17		18		19		20	21		_		
4	22					24		25		26 27			28		_		
				23													
5	29			30		31		32		33		34	35		<u> </u>		
															•		
															•		
															•		
															-		
			$\overline{}$								\equiv				+		
											<u> </u>						
Personal Bilgileri			Operator / Operator			Değerlendiren / Evaluated by				Onay (Confirmation							
Personal Informations Adı Soyadı		Ор								Onay /Confirmation			Muşteri / Customer				
Name Surname Seviye			·			*				·							
Level																	
Tarih Date																	
ĺmza																	
5	Signature																
												PDF	Aktar	Excel Aktar	Geri		