





Mejoramos la vida de noche, con la luz del sol.

Sistemas de Iluminación Solar LED

Contenido

04

Sistemas Philips de Iluminación Solar LED

06 :Por quá Philir Carpeta del sistema

08

¿Cómo funciona el sistema de iluminación solar?

10

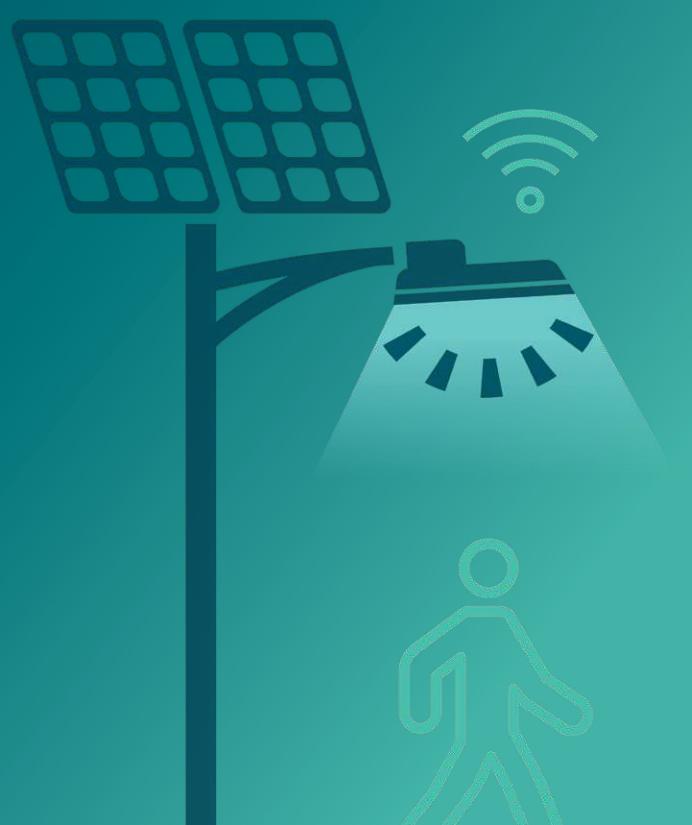
Componentes del Sistema Carpeta de luminarias

16

Luminarias exteriores

17

Controladores



Sistemas Philips de Iluminación Solar LED

Mejorando la calidad de vida en áreas remotas

Vivimos en un mundo donde 1,100 millones de personas no tienen acceso a la luz eléctrica; para ellos, las actividades económicas y sociales están gravemente limitadas por la cantidad de luz solar que reciben. La oscuridad afecta dramáticamente la calidad de vida durante la noche y reduce la seguridad en las áreas públicas y en las carreteras.

La energía solar puede resolver el problema para las personas que no tienen acceso a la red. Es una energía libre y renovable. La iluminación LED con energía solar proporciona una alternativa de bajo costo que no solo resuelve la falta de la luz, sino que también reduce las emisiones de carbono, la contaminación y los riesgos para la salud.





¿Por qué Philips?

Philips tiene un conocimiento integral de los sistemas de iluminación solar LED, ha logrado avances innovadores en diferentes subsistemas como el subsistema de batería, el subsistema de luminarias, el subsistema de controlador de carga, etc. La optimización del sistema no se trata de un simple ensamble, el ofrecer una solución solar confiable, altamente eficiente y rentable, necesita de un alto conocimiento tecnológico.



Precio accesible

- · Solución avanzada y optimizada con bajo costo inicial vs. rendimiento
- Impacto ambiental mínimo
- · Soluciones a la medida que satisfacen diferentes requerimientos



Alta calidad de iluminación

- · Philips es un líder en soluciones de iluminación profesional
- · Domina el arte de proporcionar la más alta calidad de luz
- · Ofrece la solución de iluminación solar más flexible para los clientes



Sistema confiable y robusto

- · Diseñado y elaborado con excelencia de clase mundial
- · Sistema anti-vandalismo
- · Garantía total del sistema



De fácil instalación y mantenimiento

- Uso de componentes modulares "conectar y usar" (plug and play)
- Sistema de control inteligente integrado
- Conexión infalible



Sistemas Philips de luminarias solares para exteriores

Energía solar

¿Como funciona un sistema de iluminación solar?

Energía eléctrica desde el panel

Cuando el sol brilla durante el día, el panel solar convierte la energía solar en energía eléctrica y la almacena en la batería. Durante la noche, la batería se descarga, liberando energía eléctrica para alimentar la luminaria LED – alumbrando así las vialidades ...

Aplicaciones

- Vialidades
- Áreas
- Autopistas
- Estacionamientos

Controlador de carga

Subsistema de batería



Energía eléctrica de la batería osistema de panel solar

Subsistema de luminaria LED

Luz distribuida

Tecnología Philips

Un sistema confiable de iluminación solar LED consiste en una luminaria LED bien diseñada, un panel fotovoltaico, una batería, un controlador de carga, conectores y software integrado. El todo es mayor que la suma de sus partes.

Superando el subsistema de luminarias LED

- · LED de clase mundial
- · Amplio rango de oferta desde 750 lm hasta 15 000 lm
- · El flujo de alta luminosidad alcanza los 150 lm / W
- · Clasificación IP65 / IP66 para aplicaciones en exteriores
- · Atenuación máxima de 6 pasos para maximizar el ahorro de energía
- ETE * máximo de 6 pasos para adaptarse a diferentes escenarios de aplicación
- · Corriente de salida programable para una rápida personalización y diferentes requisitos de iluminación
- · Certificado: CE. CB

Acera / Carril de bicicleta





RoadFocus RFM-72W32LED 8 505 lm

Vía de circulación









RoadFocus RFM-72W32LED 8 505 lm

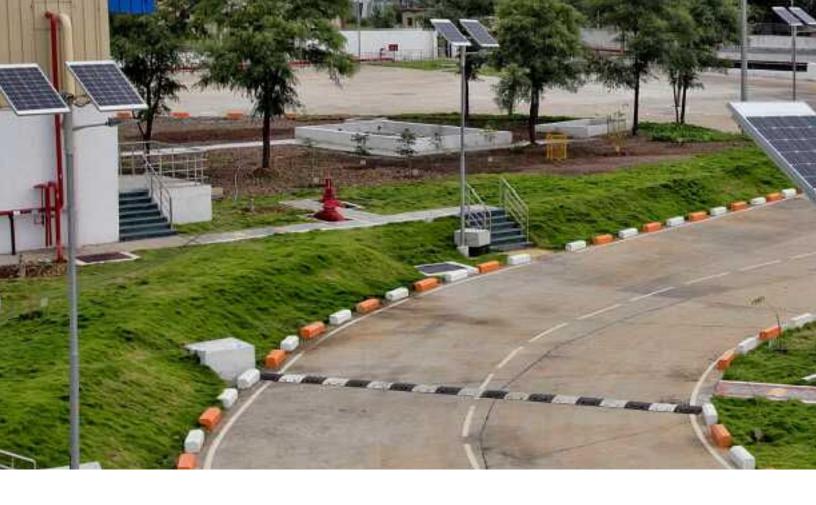
Avenida / Área





Tango G2 BVP281 4400-13 200 lm

^{*}Nota: ETE significa extensión de tiempo de ejecución









Subsistema de panel PV

- · Sistema de 12 V: 30-145 Wp
- · Sistema de 24 V: 175-310 Wp
- · Certificado TUV asegura alta calidad y procesos de fabricación elegibles
- · El paso gradual de energía brinda flexibilidad de diseño y un precio competitivo

Subsistema de batería

- · Subsistema de batería con caja IP68, (no recomendado para uso al descubierto)
- · Tecnología de gel para un buen rendimiento
- · Sistema de 12V: 50-250 Ah

Sistema de 24 V: 50-250 Ah

·Tubo de ventilación para la emisión de gas de la batería

Subsistema de batería en-poste

- · Subsistema de batería, (no recomendado para uso al descubierto)
- · Tecnología de gel para un buen rendimiento
- · Sistema de 12V: 50-250 Ah
- · Sistema Antirrobo







Unidad de control híbrida

Subsistema de controlador de carga avanzado

- · Eficiencia de MPPT hasta 99.5%
- · Eficiencia de MPPT 10-15% más alta que PWM
- · Tipos de baterías de apoyo: AGM / Gel / LiFePO4
- · Las unidades de control sin conexión a la red e híbridas están disponibles
- · La compensación de temperatura extiende la vida útil de la batería
- · Soporte de sistema de monitoreo remoto para un fácil mantenimiento
- · IP67, ajustable para aplicaciones en exteriores
- · Modo de trabajo programable para varias aplicaciones
- · Certificado: CE



Cables y conectores

- · Conectores IP67 a prueba de agua
- · Listos para conectar y usar (plug & play, de fácil instalación)
- · A prueba de errores para evitar el error de la instalación en el sitio
- · Diferentes extensiones de cables para varias aplicaciones

Nuestros sistemas de iluminación LED con energía solar están diseñados específicamente para usted

Convertimos su idea en una solución confiable, puede confiar en Philips como una tienda profesional completa para sistemas de iluminación LED solares.



Este enfoque único hecho a la medida se divide en cuatro pasos clave

1

Comprender los requisitos funcionales

- · Analizar y adaptar los niveles de luz para iluminar
- · Asegurar el cumplimiento de los estándares aplicables a petición

2

Crear el plan de luz

- · Hacer un plan de iluminación usando software sofisticado
- · Simular la realidad y diseñar la distribución de luz requerida

3

Diseño de sistemas

- El diseño del sistema es una sofisticada correspondencia entre la ubicación geográfica y los factores climáticos
- · Las garantías de los niveles de luz requeridos se cumplirán durante toda la noche

4

Diseñar un plan de implementación del proyecto

- De ser necesario, se realizará estudio del emplazamiento antes de diseñar un plan de proyecto
- Si es necesario, el plan del proyecto cubre la planificación del tiempo, la planificación de los recursos, la evaluación de riesgos y la planificación de la instalación
- Asegura una alineación adecuada entre las expectativas de los clientes, Philips y otras partes involucradas

Philips luminarias de **exteriores**



RoadFocus

- · 12V, 8505lm /72W
- · 4000K
- · IP66 (módulos LED), IP54 (carcasa)
- · 100,000 hrs
- · Certificado UL, NOM



RoadFighter BRP391/BRP394

- · 12 / 24V, 4500lm / 28W a 15000lm 100W
- · 160 lm/w
- · IP66
- · 5000K CCT
- · 100.00 hrs
- · Certificado: CE
- · Informe C



Tango G2 BVP281

- · 4400lm / 40W a 13200lm / 120W
- 5700K CCT
- · Área de iluminación / cartel publicitario / fachada / área industrial
- · Certificado: CE
- · Informe CB
- · 100,000 hrs

Sistemas Philips controladores



Cargador solar residencial -MPPT

- · Cargador a 12V, 5A
- · Cargador a 12V, 10A
- Eficiencia >95%
- · LCD
- · Cargador móvil



Cargador solar residencial -PWM

- · Cargador a 12V, 5A
- · Cargador a 12V, 10A
- Eficiencia >90%











/philipsiluminamexico @philipsilumina www.lighting.philips.com.mx

Philips Mexicana S.A. de C.V.
Av. La Palma No. 6 Col, San Fernando
La Herradura, 52784
Huixquilucan, Estado de México
Línea de atención al Cliente: 01 800 508 9000
Tel.:5269 9139
smartlight mexico@philips.com

www.lighting.philips.com.mx Fecha de publicación: Abril 2018