JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)29598900 Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

RL-006 Versión: 9

ANALISIS POR GASES DISUELTOS



EMPRESA: TRANSELEC S.A. 05/12/2019 FECHA: EQUIPO / DIAGNOSTICO ID. EQUIPO: Autotransf. Monofásico TAG ATR3-Fase 3 SIEMENS Nº 892018 13356 061580 22/11/2019 250 MVA POT. MAXIMA: **FECHA MUESTREO:** 525/V3/230/V3/66 kV **VOLTAJE:** FECHA RECEPCION: 27/11/2019 LUGAR: S/E Los Changos FECHA ANALISIS: 28/11/2019 **DIAGNOSTICO ANTERIOR:** 061449 AÑO DE FABRICACION: 2017 FECHA: 03/12/2019 ULTIMO DESGASIFICADO: N° ORDEN TRABAJO: 6160 REGIMEN DE CARGA: 6.4 % TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma. TEMPERATURA ACEITE: 48 °C LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estangue VOL. ACEITE ESTANQUE: 64750 L VOL. MUESTRA: 15 DENSIDAD: 0.871gr/mL ml GAS DISUELTO [ppm(v/v)]: 53395 50000 Etano: C2H6= 0 50 N2 =Lím< Lím< Nitrógeno: 2500 50 Oxígeno: 02= 10900 Lím< Etileno: C2H4= 0 Lím< 4000 0 Dioxido de Carbono: CO2= 291 Lím< Acetileno: C2H2= Lím< 1 Monoxido de Carbono: CO= 83 Lím< 400 Propano: C3H8= 0 Lím< 25 50 25 Hidrógeno: Lím< Propileno: C3H6= 0 Lím< H2 =Metano: CH4= 2 Lím< 50 TGC= 92 Lím< 601 TG (%): 6.47 CO (L): 5.38 TGC-CO= 9 201 TGC (%): 0.01 nTG (mL): 0.97 Lím< S(C1-C2)=2 Lím< 151 PTG (atm): 0.57**RELACIONES:** CH4/H2: 0.29C2H4/C2H6: 0.00 %H2: 77.78 C2H2/CH4: 0.00 C2H4/C3H6: 0.00 %CH4: 22.22 C2H2/C2H4: 0.00 C3H6/C3H8: 0.00 %C2H6: 0.00C2H2/C2H6: 0.00 %C2H4: 0.00 C2H4/CH4: 0.00 CO2/CO: 3.51 %C2H2: 0.00 C2H6/CH4: 0.00 N2/O2: 4.90 = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100 = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 %GAS = CH4+C2H6+C2H4+C2H2 PTG = Presión Total Gas S(C1-C2) **DIAGNOSTICO PRINCIPAL: DIAGNOSTICO ADICIONAL:** Sin falla aparente. -Aire en su interior. **OBSERVACIONES:** -Muestra tomada por Transelec S.A. -Los gases subrayados que están sobre el límite no indican ciertamente la evolución de una falla incipiente. SITUACION ACTUAL: ACCION A SEGUIR: -El autotransformador puede continuar en servicio. -Analizar al cabo de un año.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó Janet Mendez. Ejecutó

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No: 13356

Descripción Equipo: Autotransf. Monofásico TAG ATR3-Fase 3 SIEMENS N* 892018

Potencia (MVA): 250

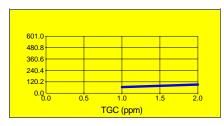
Voltaje (kV): 525/V3/230/V3/66

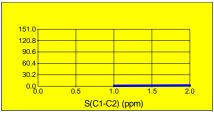
Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma.

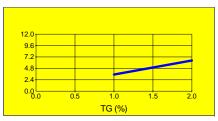
Datos análisis anteriores:

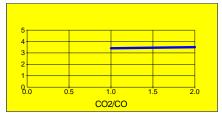
	Análisis >	061580	061449		
	Fecha >	22/11/2019	08/11/2019		
Nitrógeno	N2	53395	29798		
Oxígeno	O2	10900	5085		
Anhídrido Carbónico	CO2	291	198		
Monóxido de Carbono	СО	83	58		
Hidrógeno	H2	7	6		
Metano	CH4	2	1		
Etano	C2H6	0	0		
Etileno	C2H4	0	0		
Acetileno	C2H2	0	0		
Propano	C3H8	0	0		
Propileno	C3H6	0	0		
СО	Litros	5.38	3.76		
CO2/CO		3.51	3.41		
nTG	(cc)	0.97	0.53		
TG	(%)	6.47	3.51		
PTG	(atm)	0.57	0.32		
Total gas combustible	TGC	92	65		
TGC-CO		9	7		
S(C1-C2)		2	1		
Régimen de Carga	(%)	6.4	?		
.	` ,				

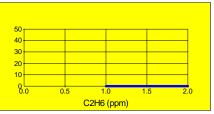
40

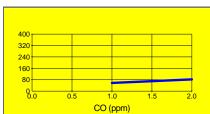








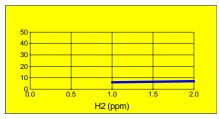


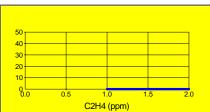


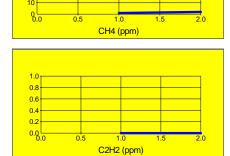
NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):







(*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

