JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)2959890\ldot
Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

EMPRESA:

TRANSELEC S.A.



FECHA:

26/06/2020

ANALISIS POR GASES DISUELTOS

RL-006 Versión: 9

EQUIPO / DIAGNOSTICO ID. EQUIPO: Autotransformador TAG ATR-2 ABB Nº 89352 03689 064636 08/06/2020 90 MVA **POT. MAXIMA: FECHA MUESTREO:** 220/115/13.2 kV **VOLTAJE:** FECHA RECEPCION: 24/06/2020 S/E Maitencillo **LUGAR:** FECHA ANALISIS: 25/06/2020 **DIAGNOSTICO ANTERIOR:** 063882 AÑO DE FABRICACION: 2005 **FECHA:** 15/04/2020 ULTIMO DESGASIFICADO: 07/2006 N° ORDEN TRABAJO: 6829 REGIMEN DE CARGA: 39 % TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado. TEMPERATURA ACEITE: 32 °C **LUGAR MUESTREO:** Nivel inferior estangue VOL. ACEITE ESTANQUE: 39306 L VOL. MUFSTRA: 15 DENSIDAD: gr/mL ml GAS DISUELTO [ppm(v/v)]: 20988 Lím< 50000 Etano: C2H6= 0 Lím< 50 Nitrógeno: N2= 2500 50 Oxígeno: 02= 4272 Lím< Etileno: C2H4= 1 Lím< Dioxido de Carbono: 1483 4000 Acetileno: CO2= Lím< C2H2= 1 Lím< 1 Monoxido de Carbono: CO= 205 Lím< 400 Propano: C3H8= 0 Lím< 25 50 0 25 Hidrógeno: 3 Lím< Propileno: C3H6= Lím< H2 =Metano: CH4= 4 Lím< 50 TGC= 214 Lím< 601 TG (%): 2.70 CO (L): 8,13 TGC-CO= 9 Lím< 201 TGC (%): nTG (mL): 0,40 0,02 S(C1-C2)=6 Lím< 151 PTG (atm): 0,23 **RELACIONES:** CH4/H2: 1,33 C2H4/C2H6: 0,00 %H2: 33,33 C2H2/CH4: 0,25 C2H4/C3H6: 0,00 %CH4: 44,44 C2H2/C2H4: 1,00 C3H6/C3H8: 0,00 %C2H6: 0,00 C2H2/C2H6: 0,00 %C2H4: 11,11 7,23 C2H4/CH4: 0,25 CO2/CO: %C2H2: 11,11 C2H6/CH4: 0,00 N2/O2: 4,91 = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100 = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 %GAS S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2 PTG = Presión Total Gas **DIAGNOSTICO PRINCIPAL: DIAGNOSTICO ADICIONAL:** Sin falla aparente. **OBSERVACIONES:** Muestra tomada por Transelec S.A. -Con respecto al análisis anterior se mantiene la concentración de Acetileno (C2H2) sobre su límite, gas indicativo de arco eléctrico. SITUACION ACTUAL: **ACCION A SEGUIR:** -El autotransformador puede continuar en servicio. -Analizar en un plazo no superior a tres meses para evaluar la

concentración de Acetileno.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

sergio Palacios V. Aprobó Janet Mendez Ejecutó

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No: 03689

Descripción Equipo: Autotransformador TAG ATR-2 ABB N* 89352

Potencia (MVA): 90

Voltaje (kV): 220/115/13.2

Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.

Datos análisis anteriores:

	Análisis >	064636	063882	058649	045299	043595
	Fecha >	08/06/2020	23/03/2020	08/04/2019	22/04/2016	05/11/2015
Nitrógeno	N2	20988	49097	24422	14613	33532
Oxígeno	O2	4272	9590	3343	2309	7628
Anhídrido Carbónico	CO2	1483	1802	1749	1951	1580
Monóxido de Carbono	СО	205	234	202	184	112
Hidrógeno	H2	3	6	8	6	5
Metano	CH4	4	5	5	4	3
Etano	C2H6	0	0	0	1	0
Etileno	C2H4	1	1	1	1	0
Acetileno	C2H2	1	1	1	3	3
Propano	C3H8	0	0	0	2	0
Propileno	C3H6	0	2	2	3	0
СО	Litros	8,13	9,23	7,99	7,31	4,42
CO2/CO		7,23	7,7	8,66	10,6	14,11
nTG	(cc)	0,4	0,91	0,45	0,29	0,64
TG	(%)	2,7	6,07	2,97	1,91	4,29
PTG	(atm)	0,23	0,52	0,27	0,15	0,36
Total gas combustible	TGC	214	247	217	199	123
TGC-CO		9	13	15	15	11
S(C1-C2)		6	7	7	9	6
Régimen de Carga	(%)	39	?	?	?	?



TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):

























