JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)2959890\ Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

RL-006 Versión: 9

ANALISIS POR GASES DISUELTOS



EMPRESA: TRANSELEC S.A.

ID. EQUIPO: Transformador TAG T-3 ALSTHOM SAVOISIENNE N° 217444-03

FECHA: 15/05/2019
EQUIPO / DIAGNOSTICO

ID. EQUIPO: Transformador TAG T-3 ALSTHOM SAVOISIENNE Nº 2174							03 EQUIPO / DIAGNOSTICO 00046 058785			
POT. MAXIMA: VOLTAJE: LUGAR:	220, S/E Maitencillo	13.8	MVA kV			FEC	HA MUESTR HA RECEPC HA ANALISI	ION:	16/04/20: 18/04/20: 24/04/20:	19
DIAGNOSTICO ANTE		300 05/20:	16				DE FABRIC IMO DESGA		1980 07/1980	
N° ORDEN TRABAJO: 5454 TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sella LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estanque VOL. MUESTRA: 15 mL				do.	REGIMEN DE CARGA: TEMPERATURA ACEITE: VOL. ACEITE ESTANQUE: DENSIDAD:			? 15.5 24900 0.885	% °C L gr/mL	
GAS DISUELTO [ppn	n(v/v)]:									
Nitrógeno: Oxígeno: Dioxido de Carbono: Monoxido de Carbono: Hidrógeno: Metano:	O2= CO2=	1756 944 109	Lím< Lím< Lím< Lím< Lím<	50000 2500 4000 400 50 50	Etano: Etileno: Acetileno: Propano: Propileno:		C2H6= C2H4= C2H2= C3H8= C3H6=	90 69 0 84 53	Lím<	50 50 1 25 25
_	TGC= C-CO= I-C2)=	239	Lím< Lím< Lím<	601 201 151	TG (%): TGC (%):		5.52 0.03	CO (L): nTG (m PTG (at		2.73 0.83 0.51
RELACIONES:										
CH4/H2: C2H2/CH4: C2H2/C2H4: C2H2/C2H6: C2H4/CH4: C2H6/CH4:	15.00 0.00 0.00 0.00 0.92 1.20		C2H4/C2I C2H4/C3I C3H6/C3I CO2/CO: N2/O2:	1 6:	0.77 1.30 0.63 8.66 29.63		%H2: %CH4: %C2H6: %C2H4: %C2H2:		2.09 31.38 37.66 28.87 0.00	
TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2			%GAS = GAS/(5(C1-C2)+H2)x100 PTG = Presión Total Gas							
DIAGNOSTICO PRINCIPAL:					DIAGNOSTICO ADICIONAL:					
-Sobrecalentamiento local de 150 a 200 grad.C., probabilidad: 90% -Sobrecalentamiento local de 200 a 300 grad.C., probabilidad: 80%				-Sin compromiso de la celulosa. -SEVERIDAD FALLA (%TGC): Pequeña.						

OBSERVACIONES:

- -Muestra tomada por Transelec S.A.
- -Con respecto al análisis anterior la concentración total de los gases de falla TGC-CO aumentó un 16%, mientras que la concentración de acetileno ha disminuido notoriamente.

SITUACION ACTUAL: -El transformador puede continuar en servicio.	ACCION A SEGUIR: -Analizar al cabo de un añoIndicar régimen de carga.	

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No: 00046

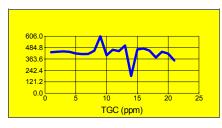
Descripción Equipo: Transformador TAG T-3 ALSTHOM SAVOISIENNE N° 217444-0.

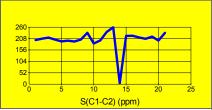
Potencia (MVA): 40 Voltaje (kV): 220/13.8

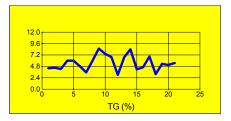
Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.

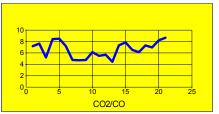
Datos análisis anteriores:

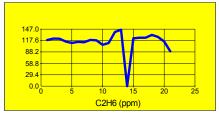
Butos unansis unteriores:							
	Análisis >	058785	045300	043904	039094	035572	
	Fecha >	16/04/2019	22/04/2016	11/12/2015	17/07/2014	06/08/2013	
Nitrógeno	N2	52023	46299	48577	28528	62652	
Oxígeno	O2	1756	2123	2517	1199	4092	
Anhídrido Carbónico	CO2	944	1766	1519	1200	1425	
Monóxido de Carbono	CO	109	215	218	164	232	
Hidrógeno	H2	5	7	6	9	7	
Metano	CH4	75	75	78	67	77	
Etano	C2H6	90	115	127	132	125	
Etileno	C2H4	69	8	11	7	10	
Acetileno	C2H2	0	1	1	1	1	
Propano	C3H8	84	133	140	143	151	
Propileno	C3H6	53	115	38	147	46	
CO	Litros	2.73	5.41	5.47	4.14	5.81	
CO2/CO		8.66	8.21	6.97	7.32	6.14	
nTG	(cc)	0.83	0.76		0.47	1.03	
TG	(%)	5.52	5.09	5.32	3.16	6.88	
PTG	(atm)	0.51	0.44	0.48	0.27	0.61	
Total gas combustible	TGC	348	421	441	380	452	
TGC-CO		239	206		216		
S(C1-C2)		234	199		207	213	
Régimen de Carga	(%)	?	?	70	?	?	

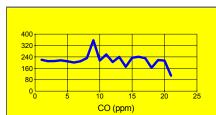












NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2
S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):



