#### **JORPA INGENIERIA S.A.**

Servicios de Ingeniería Fono:(2)29598900 Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

# ANALISIS POR GASES DISUELTOS

RL-006 Versión: 9



TRANSELEC S.A. **EMPRESA:** 15/05/2020 FECHA:

**EQUIPO / DIAGNOSTICO** 

ID. EQUIPO: Autotransformador TAG BCO-ATR2-FASE2 SIEMENS Nº 812024 13246 064168 06/05/2020 250 MVA POT. MAXIMA: **FECHA MUESTREO:** 525/230/66 kV **VOLTAJE:** FECHA RECEPCION: 11/05/2020 **LUGAR:** S/E Kimal FECHA ANALISIS: 13/05/2020

**DIAGNOSTICO ANTERIOR:** 062509 AÑO DE FABRICACION: 2017

**FECHA:** 22/01/2020 ULTIMO DESGASIFICADO:

N° ORDEN TRABAJO: 6721 REGIMEN DE CARGA: 0 % TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado. TEMPERATURA ACEITE: 35 °C LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estangue VOL. ACEITE ESTANQUE: 63800 L DENSIDAD: gr/mL

VOL. MUESTRA: 15 ml

GAS	<b>DISUELTO</b>	[ppm(v/v)]:

br	F ( / /a							
Nitrógeno: Oxígeno: Dioxido de Carbono: Monoxido de Carbor Hidrógeno: Metano:		30816 <u>7367</u> 402 127 9	Lím< Lím< Lím< Lím< Lím< Lím<	50000 2500 4000 400 50 50	Etano: Etileno: Acetileno: Propano: Propileno:	C2H6= C2H4= C2H2= C3H8= C3H6=	1 Lím< 2 Lím< 0 Lím< 0 Lím< 0 Lím<	50 50 1 25 25
	TGC= TGC-CO= (C1-C2)=	141 14 5	Lím< Lím< Lím<	601 201 151	TG (%): TGC (%):	3,87 0,01	CO (L): nTG (mL): PTG (atm):	8,12 0,58 0,34

#### **RELACIONES:**

CH4/H2: C2H2/CH4:	0,22 0,00	C2H4/C2H6: C2H4/C3H6:	2,00 0,00	%H2: %CH4:	64,29 14,29
C2H2/C2H4:	0,00	C3H6/C3H8:	0,00	%C2H6:	7,14
C2H2/C2H6: C2H4/CH4:	0,00 1,00	CO2/CO:	3,17	%C2H4: %C2H2:	14,29 0,00
C2H6/CH4:	0,50	N2/O2:	4,18		

= CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 TGC %GAS = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100 S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2 PTG = Presión Total Gas

## **DIAGNOSTICO PRINCIPAL:**

Sin falla aparente.

#### **OBSERVACIONES:**

- Muestra tomada por Transelec S.A.
- -El gas subrayado que está sobre el límite no indica ciertamente la evolución de una falla incipiente.

SITUACION ACTUAL:

-Autotransformador apto para continuar en servicio.

**ACCION A SEGUIR:** 

**DIAGNOSTICO ADICIONAL:** 

-Analizar al cabo de 48 horas después de energizado.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó

## **ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES**



Descripción Equipo: Autotransformador TAG BCO-ATR2-FASE2 SIEMENS Nº 81202

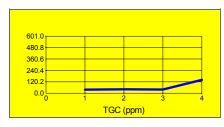
Potencia (MVA): 250

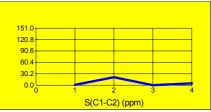
Voltaje (kV): 525/230/66

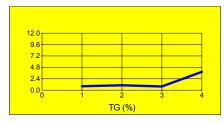
Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.

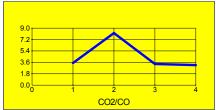
#### Datos análisis anteriores:

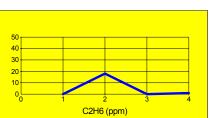
	Análisis >	064168	062509	062196	061036	
	Fecha >	06/05/2020	03/01/2020	20/12/2019	10/10/2019	
Nitrógeno	N2	30816	6143	7691	6742	
Oxígeno	O2	7367	1545	2485	1296	
Anhídrido Carbónico	CO2	402	117	148	119	
Monóxido de Carbono	СО	127	35	18	34	
Hidrógeno	H2	9	4	3	3	
Metano	CH4	2	0	1	1	
Etano	C2H6	1	0	18	0	
Etileno	C2H4	2	0	2	0	
Acetileno	C2H2	0	0	0	0	
Propano	C3H8	0	0	0	0	
Propileno	C3H6	0	0	0	0	
CO	Litros	8,12	2,23	1,15	2,18	
CO2/CO		3,17	3,34	8,22	3,5	
nTG	(cc)	0,58	0,12	0,16	0,12	
TG	(%)	3,87	0,78	1,04	0,82	
PTG	(atm)	0,34	0,08	0,08	0,08	
Total gas combustible	TGC	141	39	42	38	
TGC-CO		14	4	24	4	
S(C1-C2)		5	0	21	1	
Régimen de Carga	(%)	0	?	?	0	

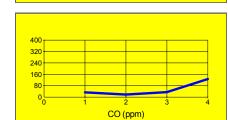








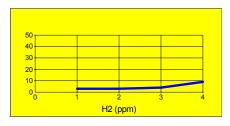


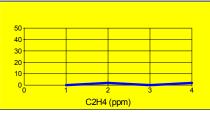


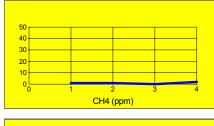
## NOTAS:

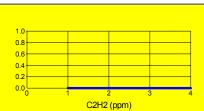
TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

## **RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):**









(\*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

