### JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)2959890( Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1



EMPRESA: TRANSELEC S.A.

ID. EQUIPO: Transformador TAG TR-5 ALSTHOM SAVOISIENNE N° 217444-01

FECHA: 25/03/2019
EQUIPO / DIAGNOSTICO

RL-006 Versión: 9

**ANALISIS POR GASES DISUELTOS** 

ID. EQUIPO: Transformador TAG TR-5 ALSTHOM SAVOISIENNE N° 217444-01  EQUIPO / DIAGNOSTICO 00042 058245								:О			
POT. MAXIMA: 40 MVA VOLTAJE: 220/13.8 kV LUGAR: S/E Pan de Azúcar						FEC	FECHA MUESTREO: FECHA RECEPCION: FECHA ANALISIS:			07/03/2019 15/03/2019 18/03/2019	
DIAGNOSTICO ANTERIOR: 045302 FECHA: 11/05/2016							DE FABRIO IMO DESG <i>A</i>	1980 			
N° ORDEN TRABAJO: 5325 TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellad LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estanque VOL. MUESTRA: 15 mL					lo.	TEM VOL	REGIMEN DE CARGA: TEMPERATURA ACEITE: VOL. ACEITE ESTANQUE: DENSIDAD:			% °C L gr/mL	
GAS DISUELTO [ppm	n(v/v)]:										
Nitrógeno: Oxígeno: Dioxido de Carbono: Monoxido de Carbono: Hidrógeno: Metano:	O2= 19 CO2= 10	10 Lím 34 Lím 14 Lím 86 Lím 4 Lím 85 Lím	< 250 < 400 < 40 < 5	0	Etano: Etileno: Acetileno: Propano: Propileno:		C2H6= C2H4= C2H2= C3H8= C3H6=	132 7 0 146 26	Lím< Lím< Lím< Lím<	50 50 1 25 25	
S(C1	C-CO=	14 Lím 28 Lím 24 Lím	< 20	1	TG (%): TGC (%):		4.76 0.04			4.66 0.71 0.43	
RELACIONES:											
CH4/H2: C2H2/CH4: C2H2/C2H4: C2H2/C2H6: C2H4/CH4: C2H6/CH4:	C2H2/CH4:       0.00       C2H4/C3H6:         C2H2/C2H4:       0.00       C3H6/C3H8:         C2H2/C2H6:       0.00       C02/CO:         C2H4/CH4:       0.08       C02/CO:			0.05 0.27 0.18 5.45 22.81		%H2: %CH4: %C2H6: %C2H4: %C2H2:	1.75 37.28 57.89 3.07 0.00				
TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2					%GAS = GA5/(5(C1-C2)+H2)x100 PTG = Presión Total Gas						
DIAGNOSTICO PRINCIPAL:					DIAGNOSTICO ADICIONAL:						
-Sobrecalentamiento local de 150 a 200 grad.C., probabilidad: 90% -Sobrecalentamiento local de 200 a 300 grad.C., probabilidad: 80%				-Sin compromiso de la celulosa. -SEVERIDAD FALLA (%TGC): Pequeña.							

# **OBSERVACIONES:**

- -Muestra tomada por Transelec S.A.
- -Con respecto al análisis anterior la concentración total de los gases de falla TGC-CO aumentó un 17%.

SITUACION ACTUAL: -El transformador puede continuar en servicio.	ACCION A SEGUIR: -Analizar al cabo de un año.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó Janet Mendez. Ejecutó

# **ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES**

Equipo No: 00042

Descripción Equipo: Transformador TAG TR-5 ALSTHOM SAVOISIENNE Nº 217444-

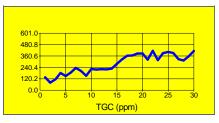
Potencia (MVA): 40 Voltaje (kV): 220/13.8

Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.

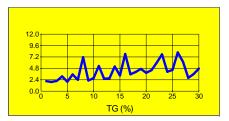
## Datos análisis anteriores:

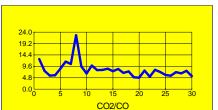
	Análisis >	058245	045302	042385	039089	035566			
	Fecha >	07/03/2019	27/04/2016	15/07/2015	15/07/2014	06/08/2013			
Nitrógeno	N2	44110	31194	25408	57261	71536			
Oxígeno	O2	1934	2729	1361	3100	8660			
Anhídrido Carbónico	CO2	1014	1255	770	933	972			
Monóxido de Carbono	СО	186	162	116	130	172			
Hidrógeno	H2	4	3	2	3	3			
Metano	CH4	85	74	63	64	78			
Etano	C2H6	132	113	128	125	132			
Etileno	C2H4	7	5	5	6	7			
Acetileno	C2H2	0	0	0	0	0			
Propano	C3H8	146	118	176	131	149			
Propileno	C3H6	26	100	103	140	25			
СО	Litros	4.66	4.08	2.93	3.26	4.3			
CO2/CO		5.45	7.75	6.64	7.18	5.65			
nTG	(cc)	0.71	0.54	0.42	0.93	1.23			
TG	(%)	4.76	3.58	2.81	6.19	8.17			
PTG	(atm)	0.43	0.31	0.24	0.54	0.72			
Total gas combustible	TGC	414	357	314	328	392			
TGC-CO		228	195	198	198	220			
S(C1-C2)		224	192	196	195				
Régimen de Carga	(%)	27.5	?	0	?	?			

68.8

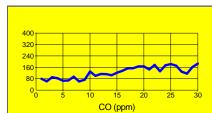










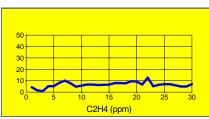


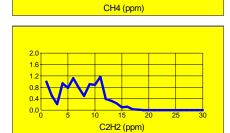
## NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

## **RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):**







(\*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

