JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)2959890\ldot
Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

RL-006 Versión: 9

ANALISIS POR GASES DISUELTOS



TRANSELEC S.A. **EMPRESA:** 24/03/2020 FECHA: **EQUIPO / DIAGNOSTICO** ID. EQUIPO: Autotransformador TAG Nº 5 ACEC Nº 13TF16727 13766 063637 13/03/2020 **POT. MAXIMA:** — MVA **FECHA MUESTREO:** 154/110/13.8 kV 17/03/2020 **VOLTAJE:** FECHA RECEPCION: **LUGAR:** S/E Cardones FECHA ANALISIS: 23/03/2020 **DIAGNOSTICO ANTERIOR:** AÑO DE FABRICACION: **FECHA:** ULTIMO DESGASIFICADO: N° ORDEN TRABAJO: 6551 REGIMEN DE CARGA: ? % TIPO EQUIPO: Con respiradero libre. TEMPERATURA ACEITE: 20 °C LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estangue VOL. ACEITE ESTANQUE: 18000 L VOL. MUESTRA: 15 DENSIDAD: gr/mL ml GAS DISUELTO [ppm(v/v)]: 58717 Lím< 75000 Etano: C2H6= 0 Lím< 30 Nitrógeno: N2= 20290 25000 5 35 Oxígeno: 02= Lím< Etileno: C2H4= Lím< Dioxido de Carbono: 959 Lím< 10000 Acetileno: 0 Lím< CO2= C2H2= 1 Monoxido de Carbono: CO= 3 25 111 Lím< 1000 Propano: C3H8= Lím< 6 25 Hidrógeno: 8 Lím< 35 Propileno: C3H6= Lím< H2=Metano: CH4= 1 Lím< 35 TGC= 125 Lím< 1136 TG (%): 8.01 CO (L): 2.00 TGC-CO= Lím< TGC (%): 0,01 nTG (mL): 1,20 14 136 S(C1-C2)=6 Lím< 101 PTG (atm): 0,68 **RELACIONES:** CH4/H2: 0,13 C2H4/C2H6: 0,00 %H2: 57,14 C2H2/CH4: 0,00 C2H4/C3H6: 0,83 %CH4: 7,14 C2H2/C2H4: 0,00 C3H6/C3H8: 2,00 %C2H6: 0,00 C2H2/C2H6: 0,00 %C2H4: 35,71 8,64 C2H4/CH4: 5,00 CO2/CO: %C2H2: 0,00 C2H6/CH4: 0,00 N2/O2: 2,89 = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100 = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 %GAS S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2 PTG = Presión Total Gas **DIAGNOSTICO PRINCIPAL: DIAGNOSTICO ADICIONAL:** Sin falla aparente. **OBSERVACIONES:** Muestra tomada por Transelec S.A. **SITUACION ACTUAL: ACCION A SEGUIR:** -El autotransformador puede continuar en servicio. -Analizar al cabo de un año. Indicar régimen de carga.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó Janet Mendez. Ejecutó