JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)29598900 Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

RL-006 Versión: 9

ANALISIS POR GASES DISUELTOS



EMPRESA: TRANSELEC S.A. FECHA: 14/05/2019 **EOUIPO / DIAGNOSTICO**

ID. EQUIPO: Transformador TAG T-1 RHONA № 42659					06247 058730					
POT. MAXIMA: VOLTAJE: LUGAR:	S/E Salado	15 110/24	MVA kV			FEC	CHA MUESTRE CHA RECEPCIO CHA ANALISIS	ON:	-/03/201 29/03/20 23/04/20	19
DIAGNOSTICO ANT		45206 8/04/20	16				DE FABRICA IMO DESGAS		2010	
N° ORDEN TRABAJO: 5401 TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma. LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estanque VOL. MUESTRA: 15 mL					TEMPERATURA ACEITE: 31 VOL. ACEITE ESTANQUE: 12			13.3 30.9 12250 0.878	% °C L gr/mL	
GAS DISUELTO [ppr	m(v/v)]:									
Nitrógeno: Oxígeno: Dioxido de Carbono: Monoxido de Carbono Hidrógeno: Metano:	N2= O2= CO2= : CO= H2= CH4=	60805 20523 4098 268 5	Lím< Lím< Lím< Lím< Lím<	50000 2500 4000 400 50 50	Etano: Etileno: Acetileno: Propano: Propileno:		C2H6= C2H4= C2H2= C3H8= C3H6=	0 13 0 0 3	Lím< Lím< Lím< Lím<	50 50 1 25 25
_	TGC= GC-CO= (1-C2)=	288 20 15	Lím< Lím< Lím<	601 201 151	TG (%): TGC (%):		8,57 0,03	CO (L): nTG (ml PTG (at		3,29 1,29 0,69
RELACIONES:										
CH4/H2: 0,40 C2H2/CH4: 0,00 C2H2/C2H4: 0,00 C2H2/C2H6: 0,00 C2H4/CH4: 6,50		C2H4/C2H6: C2H4/C3H6: C3H6/C3H8:		4,33 %CI 0,00 %CI 15,29 %CI		%H2: %CH4: %C2H6: %C2H4: %C2H2:	25,00 10,00 0,00 65,00 0,00			
C2H6/CH4:	0,00	N+C3H3	N2/O2:		2,96	- 645	(E(C1 C2)+H2/-1	100		
TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2				%GAS PTG	= Presid	(S(C1-C2)+H2)x1 in Total Gas	100			
AT COMPANIES OF THE COMPANIES AND	DIAGNOSTICO PRINCIPAL:				DIAGNOSTICO ADICIONAL:					
C 11				I	m 6 1:1 1		Carrow Character 1			

Sin falla aparente.

-Pérdida de hermeticidad.

OBSERVACIONES:

- -Muestra tomada por Transelec S.A.
- -Los gases subrayados que están sobre el limite no indican ciertamente la evolución de una falla incipiente.

SITUACION ACTUAL: -El transformador puede continuar en servicio.	ACCION A SEGUIR: -Analizar al cabo de un año.	

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó

Ejecutó

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No: 06247

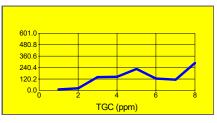
Descripción Equipo: Transformador TAG T-1 RHONA Nº 42659

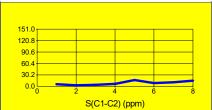
Potencia (MVA): 15 Voltaje (kV): 110/24

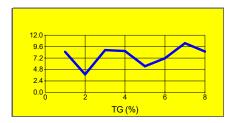
Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma.

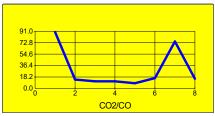
Datos análisis anteriores:

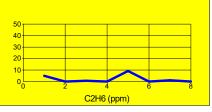
	Análisis >	058730	045206	044112	037859	032880
	Fecha >	/03/2019	15/04/2016	07/01/2016	/03/2014	13/09/2012
Nitrógeno	N2	60805	68481	48269	50347	59827
Oxígeno	O2	20523	27545	21495	2481	25229
Anhídrido Carbónico	CO2	4098	7024	1865	1603	1416
Monóxido de Carbono	co	268	94	113	195	124,75
Hidrógeno	H2	5	7	3	14	11,58
Metano	CH4	2	2	2	6	2,68
Etano	C2H6	0	1	0	9	0
Etileno	C2H4	13	8	7	2	4,06
Acetileno	C2H2	0	0	0	0	0
Propano	СЗН8	0	1	0	1	0,16
Propileno	СЗН6	3	4	0	6	3,02
СО	Litros	3,29	1,15	1,39	2,4	1,53
CO2/CO		15,29	74,72	16,5	8,22	11,35
nTG	(cc)	1,29	1,55	1,08	0,82	1,3
TG	(%)	8,57	10,32	7,18	5,47	8,66
PTG	(atm)	0,69	0,81	0,58	0,49	0,69
Total gas combustible	TGC	288	112	125	226	143,07
TGC-CO		20	18	12	31	18,32
S(C1-C2)		15	11)	9	17	6,74
Régimen de Carga	(%)	13,3	?	?	?	80
	(,-,					

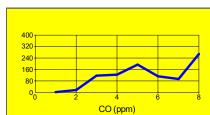












NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):

