

lubrisider Chile S.A.

Informe de Análisis de Laboratorio

Cliente:

TRANSELEC

Central:

S/E DOS AMIGOS

Unidad:

Nº1

Nº Serie:

732003201

Marca:

TUSAN

Fecha de Muestra:

27 de febrero de 2018

Fecha de Recepción de Muestra:

2 de marzo de 2018

Fecha de Análisis:

16 de marzo de 2018

Santiago, viernes, 4 de mayo de 2018

FECHA DE MUESTRA FECHA ANÁLISIS **CODIGO INTERNO** FECHA RECEPCIÓN lubrisider Chile S.A. 27/feb/2018 02/mar/2018 16/mar/2018 01050318 TRANSELEC Central: S/E DOS AMIGOS VALLENAR, III REGIÓN Cliente: Región: Nº1 732003201 TUSAN Unidad: Número de Serie: Marca: 8.000 kVA Clase de Transformador: **POTENCIA** Tensión Primaria (Volts): 110.000 Potencia: 10.562 Lts. ACEITE DIELÉCTRICO Año de Fabricación: 1996 Volúmen de Aceite: Tensión Secundaria (Volts): 24.000 13.200 Conmutador: Tipo de Liquido Aislante: Tensión del Terciario (Volts) Respiración: HERMÉTICO CON CONSERVADOR Refrigerac.: Localización: INTERIOR

RESUMEN DE RESULTADOS DE ANÁLISIS

(Aceites) Análisis Físico-Químico TENSIÓN DENSIDAD **FACTOR DE POTENCIA** DIELÉCTRICO INTERFACIAL COLOR VISUAL (kV) (kg/dm³) (dinas/cm) A 25 °C: 0,045 36,6 11,6 0,5 0,875 **CLARO** A 100 °C: 0,432 HUMEDAD ACIDEZ (mg KOH/g) (ppm) 0,01 64,0 (Aceites) Análisis Cromatográfico de Gases Disueltos HIDRÓGENO ACETILENO METANO MONÓXIDO GASES COMB.TOTALES GASES: **ETANO ETILENO** 78,6 (ppm) 151,9 0,0 (%) 0,0 1,3 0,0 51,7 47,0 DIOXIDO OXÍGENO NITRÓGENO **GASES TOTALES** GASES: 1263,4 9129,3 50087,4 (ppm) 39542,8 (Aceites) Análisis de Furanos Resultado General Nota (Aceites) Análisis de Azufre Corrosivo Resultado General **ACEPTABLE** ACEITE PASIVADO Nota (Aceites) Análisis de PCB Resultado General Nota (Aceites) Análisis de Conteo

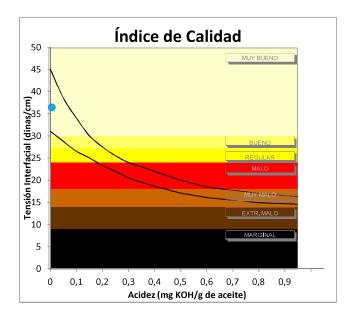
Resultado General Nota

lubrizider Chile S.A.	FECHA DE MUESTRA FECHA RECEPCIÓN 27/feb/2018 02/mar/2018	FECHA ANÁLISIS CODIGO INTERNO 16/mar/2018 01050318
Cliente: TRANSELEC	Central: S/E DOS AMIGOS	Región: VALLENAR, III REGIÓN
Unidad: N°1	Número de Serie: 732003201	Marca: TUSAN
Clase de Transformador: POTENCIA	Potencia: 8.000 kVA	Tensión Primaria (Volts): 110.000
Año de Fabricación: 1996	Volúmen de Aceite: 10.562 Lts.	Tensión Secundaria (Volts): 24.000
Conmutador: -	Tipo de Liquido Aislante: ACEITE DIELÉCTRICO	Tensión del Terciario (Volts): 13.200
Respiración: HERMÉTICO CON CONSERVADOR	Refrigerac.: -	Localización: INTERIOR

Lugar de muestreo:	Carga del equipo: -
--------------------	---------------------

(Aceites) Análisis Físico-Químico

					Ana	álisis Anterio	res
Ensayo	Norma	Valor Obtenido	Unidad	Valor Límite (Aceite en Uso)	02010817 27-jul-17	30270217 15-feb-17	01110116 09-ene-16
Acidez (Índice Neutralización)	ASTM D974	0,01	(mg KOH/g)	≤ 0,1	0,01	0,01	0,01
Tensión Interfacial	ASTM D971	36,6	(dinas/cm)	≥ 32	39,2	37,4	36,2
Humedad	ASTM D1533	-	(ppm)	≤ 35 (< 69 kV)	-	-	-
Humedad	ASTM D1533	64,0	(ppm)	≤ 25 (69-288 kV)	13,6	23,8	4,9
Humedad	ASTM D1533	-	(ppm)	≤ 20 (>345 kV)	-	-	-
Rigidez Dieléctrica (2 mm)	ASTM D1816	11,6	(kV)	≥ 50 kV	63,7	33,9	68,6
Rigidez Dieléctrica (2,5 mm)	IEC 60156	-	(kV)	≥ 60 kV	-	-	-
Tangente Delta a 25°C	ASTM D924	0,045	(%)	≤ 0,500	0,031	0,028	0,014
Tangente Delta a 100°C	ASTM D924	0,432	(%)	≤ 5,00	0,282	0,360	0,200
Densidad	ASTM D1298	0,875	(kg/dm3)	≤ 0,910	0,875	0,878	0,879
Color	ASTM D1500	0,5	-	-	1,0	1,0	1,0
Aspecto Visual	ASTM D1524	CLARO	-	-	CLARO	CLARO	CLARO



Temperatura de la muestra (°C)	ı
Temperatura en la Cuba (°C)	-
Saturación de agua en aceite mineral (%)	-

Observaciones:

HUMEDAD ALTA

RIGIDEZ DIELÉCTRICA BAJA

Diagnóstico y Clasificación:

ACEITE CLASE 2 CON ALTA HUMEDAD Y BAJA RIGIDEZ DIELÉCTRICA

Nota

lubrisider Chile S.A.	FECHA DE MUESTRA FECHA RECEPCIÓN 27/feb/2018 02/mar/2018	FECHA ANÁLISIS CODIGO INTERNO 09/mar/2018 01050318
Cliente: TRANSELEC	Central: S/E DOS AMIGOS	Región: VALLENAR, III REGIÓN
Unidad: Nº1	Número de Serie: 732003201	Marca: TUSAN
Clase de Transformador: POTENCIA	Potencia: 8.000 kVA	Tensión Primaria (Volts): 110.000
Año de Fabricación: 1996	Volúmen de Aceite: 10.562 Lts.	Tensión Secundaria (Volts): 24.000
Conmutador: -	Tipo de Liquido Aislante: ACEITE DIELÉCTRICO	Tensión del Terciario (Volts): 13.200
Respiración: HERMÉTICO CON CONSERVADO	R Refrigerac :	Localización: INTERIOR

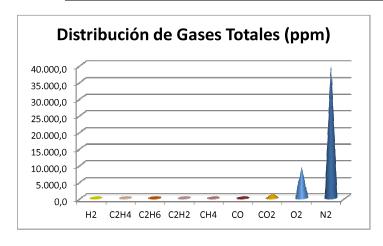
Lugar de muestreo:	-	Carga del equipo:
9		Langer and admitted

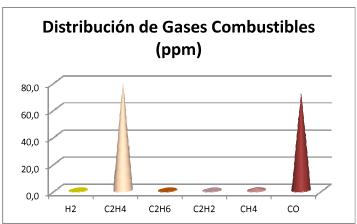
(Aceites) Análisis Cromatográfico de Gases Disueltos

					Análisis Anteriores		
Ensayo	Norma	Valor	Unidad	Valor Límite	30270217	01110116	01080116
Liisayo	Norma	Obtenido	Officiaci	(Aceite en Uso)	15-feb-17	09-ene-16	07-ene-16
Hidrógeno (H2)	ASTM D3612	0,0	(ppm)	≤ 100	4,1	0,0	0,0
Etileno (C2H4)	ASTM D3612	78,6	(ppm)	≤ 50	35,5	6,4	14,0
Etano (C2H6)	ASTM D3612	0,0	(ppm)	≤ 65	0,0	0,0	0,0
Acetileno (C2H2)	ASTM D3612	0,0	(ppm)	≤1	0,0	0,0	0,0
Metano (CH4)	ASTM D3612	1,9	(ppm)	≤ 120	1,2	0,5	1,1
Monóxido de Carbono (CO)	ASTM D3612	71,4	(ppm)	≤ 350	30,8	2,0	5,1
Dióxido de Carbono (CO2)	ASTM D3612	1.263,4	(ppm)	≤ 2.500	516,9	30,0	53,0
Oxígeno (O2)	ASTM D3612	9.129,3	(ppm)	≤ 25.000	12.553,4	1,455,1	3.197,7
Nitrógeno (N2)	ASTM D3612	39.542,8	(ppm)	≤ 75.000	33.958,5	4.664,4	10.262,0

GASES COMBUSTIBLES TOTALES: 151,9 ppm







Observaciones:

ETILENO ALTO

EQUIPO EN CONDICIÓN 2, INDICANDO NIVEL DE GAS COMBUSTIBLE MAYOR AL NORMAL

Diagnóstico y Clasificación:

RESULTADOS Y DIAGNÓSTICOS INDICAN POSIBLE RECALENTAMIENTO SE RECOMIENDA RETOMAR MUESTRA EN 6 MESES

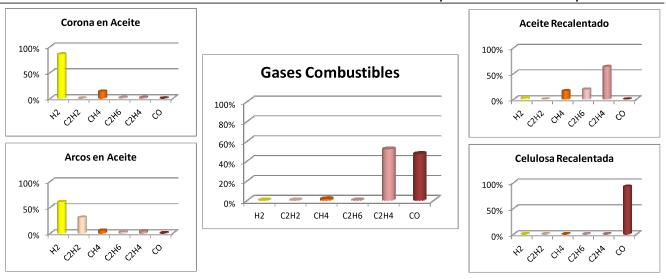
Nota:

^{*} Bibliografía: IEEE c57.104, IEC 60599

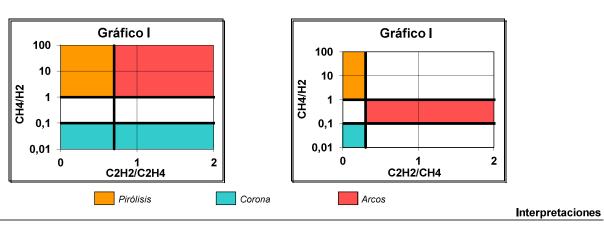
lubrizider Chile S.A.		FECHA DE MUESTRA 27/feb/2018	FECHA RECEPCIÓN 02/mar/2018	FECHA ANÁLISIS 09/mar/2018	CODIGO INTERNO 01050318
Cliente: TRANSELEC	;	Central: S/E DOS AM	IIGOS	Región: VALLENAR, III	REGIÓN
Unidad: Nº1		Número de Serie:	732003201	Marca: TUSAN	
Clase de Transformador:	POTENCIA	Potencia: 8.000) kVA	Tensión Primaria (Volts):	110.000
Año de Fabricación:	1996	Volúmen de Aceite:	10.562 Lts.	Tensión Secundaria (Volts):	24.000
Conmutador:	-	Tipo de Liquido Aislante:	ACEITE DIELÉCTRICO	Tensión del Terciario (Volts):	13.200
Respiración: HERMÉTICO CO	N CONSERVADOR	Refrigerac : -		Localización: INTERIOR	

(Aceites) Diagnósticos de Análisis Cromatográfico de Gases Disueltos

Evaluación por el método de los Componentes Claves



Evaluación por el método de los Componentes Claves



CH4/H2	C2H4/C2H6	INTERPRETA	INTERPRETACIÓN IEC DE GASES BÁSICOS			
-	1	-				
CECÚN DDO	PODGIONES					
SEGUN PRO	PURCIONES					
17,7	< 3	-				
0,2	< 0,3	Consumo exce	esivo de Oxígeno			
-	> 2-3	-				
C2H4/C2H6	C2H2/C2H4	INTERPRETACIÓN SEGÚN ROGERS				
-	0,0	Falla térmica alta temperatura (t > 700°C)				
C2H2/C2H4	C2H2/CH4	C2H6/C2H2	INTERPRETACIÓN SEGÚN DORNENBURG			
0,0	0,0	1	-			
%C2H4	%C2H2	TRIÁNGULO	DE DUVAL			
97,6%	0,0%	Falla térmica de temperatura > 700°C				
	17,7 0,2 - C2H4/C2H6 - C2H2/C2H4 0,0					

Nota:

^{*} Bibliografía: IEEE c57.104, IEC 60599

FECHA DE MUESTRA FECHA RECEPCIÓN FECHA ANÁLISIS **CODIGO INTERNO** lubrisider Chile S.A. 27/feb/2018 02/mar/2018 10/abr/2018 01050318 TRANSELEC Central: S/E DOS AMIGOS VALLENAR, III REGIÓN Cliente: Región: Nº1 Número de Serie: 732003201 Unidad: Marca: TUSAN 8.000 kVA POTENCIA Potencia: 110.000 Clase de Transformador: Tensión Primaria (Volts): Año de Fabricación: 1996 Volúmen de Aceite: 10.562 Lts. Tensión Secundaria (Volts): 24,000 ACEITE DIELÉCTRICO Conmutador: Tipo de Liquido Aislante: Tensión del Terciario (Volts): 13.200 Respiración: HERMÉTICO CON CONSERVADOR Refrigerac.:

Lugar de muestreo:	-	Carga del equipo: -

(Aceites) Análisis de Azufre Corrosivo

					Análisis Anteriores		
Ensayo	Norma	Valor Obtenido	Unidad	Valor Límite	30270217 15-feb-17	-	
Azufre Corrosivo (ASTM D1275B)	ASTM D1275B	-	ASTM D130	≤ 3b	-	-	-
Azufre Corrosivo (ASTM D1275B)	ASTM D1275B	-	-	No Corrosivo	-	-	-
Azufre Corrosivo (IEC 62535)	IEC 62535	-	-	Negativo	-	-	-
Azufre Corrosivo (IEC 62535)	IEC 62535	-	-	No Corrosivo	-	-	-
Contenido de DBDS	IEC 62697	6	(mg/kg)	≤ 10	5	-	-
Contenido de Pasivador (IRGAMET)*	Doble Engineering	39	(mg/kg)	25 - 110	55	-	-
Contenido de Pasivador (BTA)*	Doble Engineering	=	(mg/kg)	20 - 45	-	-	-

PRESENCIA DE DBDS

CONTENIDO DE PASIVADOR EN RANGO NORMAL PARA CONTROL DE AZUFRE CORROSIVO

Diagnóstico:

ACEITE PASIVADO

Nota:

^{*} Es conveniente verificar con los valores límites sugeridos por el fabricante del equipo.

lubrisider Chile S.A.

FECHA DE MUESTRA 27/feb/2018

FECHA RECEPCIÓN 02/mar/2018

FECHA ANÁLISIS 16/mar/2018

CODIGO INTERNO 01050318

Cliente: TRANSELE	:C	Central: S/E DOS AMIGOS		Región: VALLENAR, III REGIÓN	
Unidad: Nº1		Número de Serie:	732003201	Marca: TUSAN	
Clase de Transformador:	POTENCIA	Potencia: 8	8.000 kVA	Tensión Primaria (Volts):	110.000
Año de Fabricación:	1996	Volúmen de Aceite:	10.562 Lts.	Tensión Secundaria (Volts):	24.000
Conmutador:	-	Tipo de Liquido Aislante	e: ACEITE DIELÉCTRICO	Tensión del Terciario (Volts):	13,200
Respiración: HERMÉTICO C	ON CONSERVADOR	Refrigerac.: -			

(Aceites) Diagnóstico Final

Observaciones:	
HUMEDAD ALTA RIGIDEZ DIELÉCTRICA BAJA	

Diagnóstico Actual:

RESULTADOS Y DIAGNÓSTICOS INDICAN ACEITE CON ALTA HUMEDAD Y BAJA RIGIDEZ DIELÉCTRICA, ADEMÁS DE POSIBLE RECALENTAMIENTO

Acciones a Seguir

CONSIDERANDO LOS RESULTADOS OBTENIDOS Y EL HISTORIAL DISPONIBLE, RECOMENDAMOS REPETIR ANÁLISIS A LA BREVEDAD. EN CASO DE CONFIRMARSE VALORES DE RIGIDEZ DIELÉCTRICA Y HUMEDAD, SE RECOMIENDA FILTRADO DE ACEITE.

Marcelo Pérez Aprobó

Revisó

Nancy Abarzúa Verónica Martínez

Efectúo