#### JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)29598900 Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

# RL-006 Versión: 9 ANALISIS POR GASES DISUELTOS



TRANSELEC S.A. **EMPRESA:** 21/03/2019 FECHA: **EQUIPO / DIAGNOSTICO** ID. EQUIPO: Autotransformador TAG ATR-3 EFACEC Nº S-13111

00987 058223

**DIAGNOSTICO ANTERIOR:** AÑO DE FABRICACION: 1995 045208

FECHA: 28/04/2016 ULTIMO DESGASIFICADO: 06/07/2015

N° ORDEN TRABAJO: 5108 REGIMEN DE CARGA: TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado. TEMPERATURA ACEITE: 40 °C LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estangue VOL. ACEITE ESTANQUE: 35429 L gr/mL DENSIDAD:

VOL. MUESTRA: 15 ml

|--|

	(F) ( ) / 2							
Nitrógeno: Oxígeno: Dioxido de Carbon Monoxido de Carbo Hidrógeno: Metano:		69830 3193 4403 823 13 26	Lím< Lím< Lím< Lím< Lím< Lím<	50000 2500 4000 400 50 50	Etano: Etileno: Acetileno: Propano: Propileno:	C2H6= C2H4= C2H2= C3H8= C3H6=	33 Lím< 10 Lím< 7 Lím< 14 Lím< 3 Lím<	50 50 1 25 25
	TGC= TGC-CO= S(C1-C2)=	912 89 76	Lím< Lím< Lím<	601 201 151	TG (%): TGC (%):	7.84 0.09	CO (L): nTG (mL): PTG (atm):	29.49 1.18 0.68

#### **RELACIONES:**

	CH4/H2: C2H2/CH4: C2H2/C2H4: C2H2/C2H6: C2H4/CH4: C2H6/CH4:	2.00 0.27 0.70 0.21 0.38 1.27	C2H4/C2H6: C2H4/C3H6: C3H6/C3H8: CO2/CO: N2/O2:	0.30 3.33 0.21 5.35 21.87	%H2: %CH4: %C2H6: %C2H4: %C2H2:	14.61 29.21 37.08 11.24 7.87	
--	--	--	---	---------------------------------------	---	--	--

**DIAGNOSTICO ADICIONAL:** 

TGC	= CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2	9	6GAS	= GAS/(S(C1-C2)+H2)x100
S(C1-C2)	= CH4+C2H6+C2H4+C2H2	P	TG	= Presión Total Gas

## **DIAGNOSTICO PRINCIPAL:**

Sin falla aparente.

## **OBSERVACIONES:**

- Muestra tomada por Transelec S.A.
- -Con respecto al análisis anterior la concentración total de los gases de falla TGC-CO disminuyó un 22%.
- Con respecto al análisis anterior la concentración de Acetileno (C2H2) se ha mantenido estable.

SITUACION ACTUAL: ACCION A SEGUIR: -El autotranformador puede continuar en servicio.

-Analizar al cabo de tres meses para evaluar la concentración de Acetileno (C2H2).

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó

Janet Mendez. **Ejecutó** 

## **ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES**

Equipo No: 00987

Descripción Equipo: Autotransformador TAG ATR-3 EFACEC Nº S-13111

Potencia (MVA): 120

Voltaje (kV): 220/115/13.8

Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.

### Datos análisis anteriores:

	Análisis >	058223	045208	042085	039402	033522
	Fecha >	11/03/2019	15/04/2016	09/06/2015	/03/2014	19/12/2012
Nitrógeno	N2	69830	81730	44484	28081	74033
Oxígeno	O2	3193	5395	11803	1048	12463
Anhídrido Carbónico	CO2	4403	4710	1285	1738	2322
Monóxido de Carbono	СО	823	807	183	228	331
Hidrógeno	H2	13	24	3	9	22
Metano	CH4	26	30	14	11	20
Etano	C2H6	33	38	24	19	29
Etileno	C2H4	10	12	8	6	10
Acetileno	C2H2	7	10	8	8	10
Propano	C3H8	14	17	7	3	10
Propileno	C3H6	3	3	12	6	1
СО	Litros	29.49	28.86	6.5	8.15	11.78
CO2/CO		5.35	5.84	7.02	7.62	7.02
nTG	(cc)	1.18	1.39	0.87	0.47	1.34
TG	(%)	7.84	9.28	5.78	3.12	8.93
PTG	(atm)	0.68	0.8	0.48	0.27	0.75
Total gas combustible	TGC	912	921	240	281	422
TGC-CO		89	114	57	53	91
S(C1-C2)		76	90		44	69
Régimen de Carga	(%)	?	7	?	?	?
J 1 11 11 J.	· -/					



TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

## **RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):**

























