

lubrisider Chile S.A.

Informe de Análisis de Laboratorio

Cliente:

TRANSELEC

Central:

S/E VALLENAR

Unidad:

TRANSFORMADOR N°2

Nº Serie:

36516

Marca:

RHONA

Fecha de Muestra:

27 de febrero de 2018

Fecha de Recepción de Muestra:

2 de marzo de 2018

Fecha de Análisis:

9 de marzo de 2018

Santiago, viernes, 4 de mayo de 2018

FECHA DE MUESTRA FECHA RECEPCIÓN FECHA ANÁLISIS **CODIGO INTERNO** lubrisider Chile S.A. 09/mar/2018 27/feb/2018 02/mar/2018 02050318 Cliente: TRANSELEC Central: S/E VALLENAR VALLENAR, III REGIÓN Región: TRANSFORMADOR N°2 Unidad: Número de Serie: 36516 Marca: RHONA POTENCIA 10.000 kVA Tensión Primaria (Volts): 110.000 Clase de Transformador: Potencia: Año de Fabricación: 2007 Volúmen de Aceite: Lts. Tensión Secundaria (Volts): 13.800 ACEITE DIELÉCTRICO Conmutador: Tipo de Liquido Aislante: Tensión del Terciario (Volts): Refrigerac.: Respiración: Localización: EXTERIOR

RESUMEN DE RESULTADOS DE ANÁLISIS

(Aceites) Análisis Físico-Químico TENSIÓN **FACTOR DE POTENCIA** DIELÉCTRICO **DENSIDAD** COLOR VISUAL INTERFACIAL (kV) (kg/dm³) (dinas/cm) A 25 °C: A 100 °C: ACIDEZ HUMEDAD (mg KOH/g) (ppm)

| | (Aceites) Análisis Cromatográfico de Gases Disueltos | | | | | | | | | | | |
|--------|--|-----------|---------|---------|-----------|----------|---|--------------------|--|--|--|--|
| GASES: | HIDRÓGENO | ACETILENO | METANO | ETANO | ETILENO | MONÓXIDO | [| GASES COMB.TOTALES | | | | |
| (ppm) | 9,9 | 0,0 | 2,1 | 0,0 | 29,7 | 223,7 | | 265,4 | | | | |
| (%) | 3,7 | 0,0 | 0,8 | 0,0 | 11,2 | 84,3 | | 265,4 | | | | |
| | - | | | | | | · | | | | | |
| | [| GASES: | DIOXIDO | OXÍGENO | NITRÓGENO | | | GASES TOTALES | | | | |
| | | (ppm) | 1542,3 | 11087,4 | 43432,2 | | | 56327,3 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

| | (Aceites) Análisis de Furanos | | | | | | | |
|--|-------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Resultado General | • | | | | | | | |
| Nota | - | | | | | | | |
| <u> </u> | | | | | | | | |
| (Aceites) Análisis de Azufre Corrosivo | | | | | | | | |

| (Aceites) Análisis de Azufre Corrosivo | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | Resultado General ACEPTABLE | | | | | | | | | |
| | Nota ACEITE PASIVADO | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

| | (Aceites) Análisis de PCB | | | | | |
|-------------------|---------------------------|--|--|--|--|--|
| Resultado General | • | | | | | |
| Nota | - | | | | | |

| | (Aceites) Análisis de Conteo | |
|-------------------|------------------------------|--|
| Resultado General | • | |
| Nota | - | |

| lubrisider Ch | ile S.A. | FECHA DE MUESTRA 27/feb/2018 | FECHA RECEPCIÓN 02/mar/2018 | FECHA ANÁLISIS 09/mar/2018 | CODIGO INTERNO 02050318 |
|-------------------------|-----------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| Cliente: TRANSELE | С | Central: S/E VALLE | NAR | Región: VALLENAR, II | II REG I ÓN |
| Unidad: TRANSFOR | MADOR N°2 | Número de Serie: | 36516 | Marca: RHONA | |
| Clase de Transformador: | POTENCIA | Potencia: 10.00 | 0 kVA | Tensión Primaria (Volts): | 110.000 |
| Año de Fabricación: | 2007 | Volúmen de Aceite: | - Lts. | Tensión Secundaria (Volts): | 13.800 |
| Conmutador: | - | Tipo de Liquido Aislante: | ACEITE DIELÉCTRICO | Tensión del Terciario (Volts): | - |
| Respiración: - | | Refrigerac.: - | | Localización: EXTERIOR | |

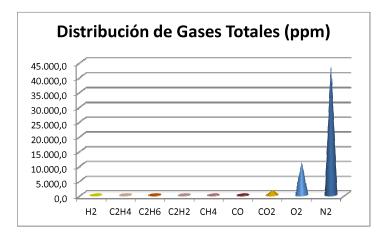
| Lugar de muestreo: - | Carga del equipo: |
|----------------------|-------------------|
|----------------------|-------------------|

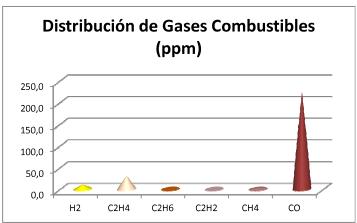
(Aceites) Análisis Cromatográfico de Gases Disueltos

| | | | | | An | álisis Anterio | res |
|--------------------------|------------|----------|----------|-----------------|-----------|----------------|-----|
| Ensayo | Norma | Valor | Unidad | Valor Límite | 08080217 | - | - |
| Liisayo | Nomia | Obtenido | Officaci | (Aceite en Uso) | 03-feb-17 | - | - |
| Hidrógeno (H2) | ASTM D3612 | 9,9 | (ppm) | ≤ 100 | 4,9 | - | - |
| Etileno (C2H4) | ASTM D3612 | 29,7 | (ppm) | ≤ 50 | 23,9 | - | - |
| Etano (C2H6) | ASTM D3612 | 0,0 | (ppm) | ≤ 65 | 0,0 | - | - |
| Acetileno (C2H2) | ASTM D3612 | 0,0 | (ppm) | ≤1 | 0,0 | - | - |
| Metano (CH4) | ASTM D3612 | 2,1 | (ppm) | ≤ 120 | 4,0 | - | - |
| Monóxido de Carbono (CO) | ASTM D3612 | 223,7 | (ppm) | ≤ 350 | 124,2 | - | - |
| Dióxido de Carbono (CO2) | ASTM D3612 | 1.542,3 | (ppm) | ≤ 2.500 | 898,8 | - | - |
| Oxígeno (O2) | ASTM D3612 | 11.087,4 | (ppm) | ≤ 25.000 | 19.597,7 | - | - |
| Nitrógeno (N2) | ASTM D3612 | 43.432,2 | (ppm) | ≤ 75.000 | 47.594,1 | - | - |

GASES COMBUSTIBLES TOTALES: 265,4 ppm GASES T







Observaciones:

NINGUNA

EQUIPO EN CONDICIÓN 1, CORRESPONDIENTE A TRANSFORMADOR OPERANDO EN FORMA SATISFACTORIA

Diagnóstico y Clasificación:

RESULTADOS Y DIAGNÓSTICOS INDICAN EQUIPO EN CONDICIONES NORMALES DE OPERACIÓN SE RECOMIENDA RETOMAR MUESTRA EN 12 MESES

Nota:

^{*} Bibliografía: IEEE c57.104, IEC 60599

| lubrisider Chile S.A. | | FECHA DE MUESTRA 27/feb/2018 | A FECHA RECEPCIÓN 02/mar/2018 | FECHA ANÁLISIS 10/abr/2018 | CODIGO INTERNO 02050318 |
|-------------------------|-----------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| Cliente: TRANSELEC | | Central: S/E VALL | ENAR | Región: VALLENAR, I | II REGIÓN |
| Unidad: TRANSFORI | MADOR N°2 | Número de Serie: | 36516 | Marca: RHONA | |
| Clase de Transformador: | POTENCIA | Potencia: 10.0 | 000 kVA | Tensión Primaria (Volts): | 110.000 |
| Año de Fabricación: | 2007 | Volúmen de Aceite: | - Lts. | Tensión Secundaria (Volts): | 13.800 |
| Conmutador: | - | Tipo de Liquido Aislante: | ACEITE DIELÉCTRICO | Tensión del Terciario (Volts): | - |
| Respiración: - | | Refrigerac.: - | | | |
| 100 | | | | | |

Carga del equipo:

(Aceites) Análisis de Azufre Corrosivo

| | | | | | Ana | álisis Anteri | ores |
|-----------------------------------|-------------------|-------------------|-----------|--------------|-----------------------|---------------|------|
| Ensayo | Norma | Valor Obtenido | Unidad | Valor Límite | 08080217 03-feb-17 | - | - |
| Azufre Corrosivo (ASTM D1275B) | ASTM D1275B | - | ASTM D130 | ≤ 3b | - | - | - |
| Azufre Corrosivo (ASTM D1275B) | ASTM D1275B | - | - | No Corrosivo | - | - | - |
| Azufre Corrosivo (IEC 62535) | IEC 62535 | - | - | Negativo | - | - | - |
| Azufre Corrosivo (IEC 62535) | IEC 62535 | - | - | No Corrosivo | - | - | - |
| Contenido de DBDS | IEC 62697 | 1 | (mg/kg) | ≤ 10 | 2 | - | - |
| Contenido de Pasivador (IRGAMET)* | Doble Engineering | 71 | (mg/kg) | 25 - 110 | - | - | - |
| Contenido de Pasivador (BTA)* | Doble Engineering | - | (mg/kg) | 20 - 45 | - | - | - |

| _ | | | | | | | _ | | | | | |
|----|---|---|---|----|----|----|----|---|---|---|---|---|
| ٦) | h | • | Δ | r۱ | 12 | 31 | ٠, | ^ | n | Δ | c | ۰ |

Lugar de muestreo:

CONTENIDO DE PASIVADOR EN RANGO NORMAL PARA CONTROL DE AZUFRE CORROSIVO

Diagnóstico:

ACEITE PASIVADO

Nota:

^{*} Es conveniente verificar con los valores límites sugeridos por el fabricante del equipo.

lubrisider Chile S.A.

FECHA DE MUESTRA 27/feb/2018

FECHA RECEPCIÓN 02/mar/2018

FECHA ANÁLISIS 09/mar/2018

CODIGO INTERNO 02050318

| Cliente: TRANSELE | С | Central: S/E VA | ALLENAR | | Región: VALLENAR, II | I REGIÓN |
|-------------------------|------------|------------------------|-------------|-------------|--------------------------------|----------|
| Unidad: TRANSFOR | RMADOR N°2 | Número de Serie: | | 36516 | Marca: RHONA | |
| Clase de Transformador: | POTENCIA | Potencia: 1 | 10.000 kVA | | Tensión Primaria (Volts): | 110.000 |
| Año de Fabricación: | 2007 | Volúmen de Aceite: | - | Lts. | Tensión Secundaria (Volts): | 13.800 |
| Conmutador: | - | Tipo de Liquido Aislan | ite: ACEITE | DIELÉCTRICO | Tensión del Terciario (Volts): | - |
| Respiración: - | | Refrigerac.: - | | | | |

(Aceites) Diagnóstico Final

| Observaciones: |
|---|
| NINGUNA |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| Diagnóstico Actual: |
| PESULTADOS Y DIAGNÁSTICOS INDICAN FOLIDO EN CONDICIONES NORMALES DE OPERACIÓN |

Acciones a Seguir

CONSIDERANDO LOS RESULTADOS OBTENIDOS, RECOMENDAMOS RETOMAR MUESTRA PARA ANÁLISIS DE GASES DISUELTOS (CROMATOGRAFÍA) EN 12 MESES.

Marcelo Pérez Aprobó

Revisó

Verónica Martínez Efectúo