

ANALISIS POR GASES DISUELTOS

EMPRESA: **TRANSELEC S.A.**FECHA: **30/10/2019**ID. EQUIPO: **Autotransformador TAG BCO-ATR1-FASE2 SIEMENS N° 812021**EQUIPO / DIAGNOSTICO
13243 061033POT. MAXIMA: **250 MVA**VOLTAJE: **500/220/66 kV**LUGAR: **S/E Kimal**FECHA MUESTREO: **10/10/2019**FECHA RECEPCION: **15/10/2019**FECHA ANALISIS: **23/10/2019**DIAGNOSTICO ANTERIOR: **--**FECHA: **--**AÑO DE FABRICACION: **2017**ULTIMO DESGASIFICADO: **--**N° ORDEN TRABAJO: **6025**TIPO EQUIPO: **Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.**LUGAR MUESTREO: **Nivel superior estanque**VOL. MUESTRA: **15 mL**REGIMEN DE CARGA: **0 %**TEMPERATURA ACEITE: **21 °C**VOL. ACEITE ESTANQUE: **-- L**DENSIDAD: **-- gr/mL**

GAS DISUELTO [ppm(v/v)]:

Nitrógeno: N2=	6462	Lím<	50000	Etano: C2H6=	0	Lím<	50
Oxígeno: O2=	1077	Lím<	2500	Etileno: C2H4=	0	Lím<	50
Dioxido de Carbono: CO2=	134	Lím<	4000	Acetileno: C2H2=	0	Lím<	1
Monoxido de Carbono: CO=	34	Lím<	400	Propano: C3H8=	0	Lím<	25
Hidrógeno: H2=	4	Lím<	50	Propileno: C3H6=	0	Lím<	25
Metano: CH4=	1	Lím<	50				
TGC=	39	Lím<	601	TG (%):	0.77	CO (L):	0.00
TGC-CO=	5	Lím<	201	TGC (%):	0.00	nTG (mL):	0.12
S(C1-C2)=	1	Lím<	151			PTG (atm):	0.08

RELACIONES:

CH4/H2:	0.25	C2H4/C2H6:	0.00	%H2:	80.00
C2H2/CH4:	0.00	C2H4/C3H6:	0.00	%CH4:	20.00
C2H2/C2H4:	0.00	C3H6/C3H8:	0.00	%C2H6:	0.00
C2H2/C2H6:	0.00			%C2H4:	0.00
C2H4/CH4:	0.00	CO2/CO:	3.94	%C2H2:	0.00
C2H6/CH4:	0.00	N2/O2:	6.00		

TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2
S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2%GAS = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100
PTG = Presión Total Gas

DIAGNOSTICO PRINCIPAL:

DIAGNOSTICO ADICIONAL:

Sin falla aparente.

OBSERVACIONES:

-Muestra tomada por Transelec S.A., a equipo fuera de servicio.

SITUACION ACTUAL:

-Autotransformador apto para continuar en servicio.

ACCION A SEGUIR:

-Analizar al cabo de 48 horas después de energizado.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V.
Aprobó

Janet Mendez.
Ejecutó