JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)2959890\ldot
Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

RL-006 Versión: 9

ANALISIS POR GASES DISUELTOS



TRANSELEC S.A. **EMPRESA:** 24/03/2020 FECHA: **EQUIPO / DIAGNOSTICO** ID. EQUIPO: Autotransformador Fase 3 ACEC Nº 12TF15608-41751 00001 063641 13/03/2020 42 MVA POT. MAXIMA: **FECHA MUESTREO:** 154/110/13.8 kV **VOLTAJE:** FECHA RECEPCION: 17/03/2020 **LUGAR:** S/E Cardones FECHA ANALISIS: 23/03/2020 **DIAGNOSTICO ANTERIOR:** 055980 AÑO DE FABRICACION: 1952 **FECHA:** 08/10/2018 ULTIMO DESGASIFICADO: 03/2005 N° ORDEN TRABAJO: 6551 REGIMEN DE CARGA: 0 % TIPO EQUIPO: Con respiradero libre. TEMPERATURA ACEITE: 20 °C LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estangue VOL. ACEITE ESTANQUE: 18000 L VOL. MUFSTRA: 15 DENSIDAD: gr/mL ml GAS DISUELTO [ppm(v/v)]: 69970 Lím< 75000 Etano: C2H6= 0 Lím< 30 Nitrógeno: N2= 26393 25000 4 35 Oxígeno: 02= Lím< Etileno: C2H4= Lím< Dioxido de Carbono: 943 10000 Acetileno: 0 CO2= Lím< C2H2= Lím< 1 Monoxido de Carbono: CO= 84 Lím< 1000 Propano: C3H8= 0 Lím< 25 5 25 Hidrógeno: 8 Lím< 35 Propileno: C3H6= Lím< H2 =Metano: CH4= 1 Lím< 35 TGC= 97 Lím< 1136 TG (%): 9.74 CO (L): 1,51 TGC-CO= Lím< TGC (%): nTG (mL): 1,46 13 136 0,01 S(C1-C2)=5 Lím< 101 PTG (atm): 0,81 **RELACIONES:** CH4/H2: 0,13 C2H4/C2H6: 0,00 %H2: 61,54 C2H2/CH4: 0,00 C2H4/C3H6: 0,80 %CH4: 7,69 C2H2/C2H4: 0,00 C3H6/C3H8: 0,00 %C2H6: 0,00 C2H2/C2H6: 0,00 %C2H4: 30,77 11,23 C2H4/CH4: 4,00 CO2/CO: %C2H2: 0,00 C2H6/CH4: 0,00 N2/O2: 2,65 = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100 = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 %GAS S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2 PTG = Presión Total Gas **DIAGNOSTICO PRINCIPAL: DIAGNOSTICO ADICIONAL:** Sin falla aparente. **OBSERVACIONES:** -Muestra tomada por Transelec S.A., a autotransformador fuera de servicio. -El gas subrayado que está sobre el límite no indica ciertamente la evolución de una falla incipiente. SITUACION ACTUAL: **ACCION A SEGUIR:** -Autotransformador apto para continuar en servicio. -Analizar al cabo de 48 horas después de energizado.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó Janet Mendez. Ejecutó

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No: 00001

Descripción Equipo: Autotransformador Fase 3 ACEC Nº 12TF15608-41751

Potencia (MVA): 42

Voltaje (kV): 154/110/13.8

Tipo de Equipo: Con respiradero libre.

Datos análisis anteriores:

	Análisis >	063641	055980	033918	033790	033713
	Fecha >	13/03/2020	25/09/2018	21/02/2013	11/02/2013	01/02/2013
Nitrógeno	N2	69970	61562	7621	15929	20692
Oxígeno	O2	26393	5425	2629	4467	6988
Anhídrido Carbónico	CO2	943	7556	97	298	158
Monóxido de Carbono	СО	84	1216	4	19	5
Hidrógeno	H2	8	8	1	14	7
Metano	CH4	1	11	0	0	0
Etano	C2H6	0	1	0	0	0
Etileno	C2H4	4	2	0	0	0
Acetileno	C2H2	0	0	0	0	0
Propano	C3H8	0	0	0	0	0
Propileno	C3H6	5	1	0	0	0
CO	Litros	1,51	22,25	0,07	0,34	0,09
CO2/CO		11,23	6,21	24,25	15,68	31,6
nTG	(cc)	1,46	1,14	0,16	0,31	0,42
TG	(%)	9,74	7,58	1,04	2,07	2,78
PTG	(atm)	0,81	0,63	0,08		0,23
Total gas combustible	TGC	97	1238	5	33	12
TGC-CO		13		1	14	7
S(C1-C2)		5	14	0	0	0
Régimen de Carga	(%)	0	?	0	0	0
5	` ,					



TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):

























