JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)29598900 Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

ANALISIS POR GASES DISUELTOS

RL-006 Versión: 9



EMPRESA: TRANSELEC S.A. 28/05/2019 FECHA: EQUIPO / DIAGNOSTICO ID. EQUIPO: Transformador T-6 ALSTHOM SAVOISIENNE Nº 217444-02 00043 058877 05/04/2019 40 MVA POT. MAXIMA: **FECHA MUESTREO: VOLTAJE:** 220/13.8 kV 08/04/2019 FECHA RECEPCION: LUGAR: S/E Pan de Azúcar FECHA ANALISIS: 13/05/2019 **DIAGNOSTICO ANTERIOR:** 045303 AÑO DE FABRICACION: 1980 FECHA: 11/05/2016 ULTIMO DESGASIFICADO: 05/2007 N° ORDEN TRABAJO: 5471 REGIMEN DE CARGA: 23 % TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado. TEMPERATURA ACEITE: 38 °C LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estangue VOL. ACEITE ESTANQUE: 24900 L VOL. MUESTRA: 15 DENSIDAD: 0.883gr/mL ml GAS DISUELTO [ppm(v/v)]: 64851 50000 C2H6= Lím< 50 N2 =Lím< Ftano: 83 Nitrógeno: 2500 50 Oxígeno: 02= 4810 Lím< Etileno: C2H4= <u>62</u> Lím< 4000 Dioxido de Carbono: CO2= 1164 Lím< Acetileno: C2H2= 0 Lím< 1 Monoxido de Carbono: CO= 94 Lím< 400 Propano: C3H8= 83 Lím< 25 3 50 25 Hidrógeno: Lím< Propileno: C3H6= 48 Lím< H2 =Metano: CH4= <u>64</u> Lím< 50 TGC= 306 Lím< 601 TG (%): 7.13CO (L): 2.35 TGC-CO= TGC (%): 0.03 nTG (mL): 212 Lím< 201 1.07 S(C1-C2)=209 Lím< 151 PTG (atm): 0.63**RELACIONES:** CH4/H2: 21.33 C2H4/C2H6: 0.75 %H2: 1.42 C2H2/CH4: 0.00 C2H4/C3H6: 1.29 %CH4: 30.19 0.58 C2H2/C2H4: 0.00 C3H6/C3H8: %C2H6: 39.15 C2H2/C2H6: 0.00 %C2H4: 29.25 12.38 C2H4/CH4: 0.97 CO2/CO: %C2H2: 0.00 C2H6/CH4: 1.30 N2/O2: 13.48 = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100 = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 %GAS = CH4+C2H6+C2H4+C2H2 PTG = Presión Total Gas S(C1-C2) **DIAGNOSTICO PRINCIPAL:** DIAGNOSTICO ADICIONAL: -Sobrecalentamiento local de 150 a 200 grad.C., probabilidad: Sin compromiso de la celulosa. -SEVERIDAD FALLA (%TGC): Pequeña. -Sobrecalentamiento local de 200 a 300 grad.C., probabilidad: 80% **OBSERVACIONES:** -Muestra tomada por Transelec S.A. -Con respecto al análisis anterior la concentración total de los gases de falla TGC-CO aumentó un 10%. SITUACION ACTUAL: ACCION A SEGUIR:

-Analizar al cabo de un año.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

El transformador puede continuar en servicio.

Sergio Palacios V. Aprobó Janet Mendez. Ejecutó

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No: 00043

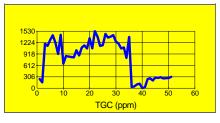
Descripción Equipo: Transformador T-6 ALSTHOM SAVOISIENNE Nº 217444-02

Potencia (MVA): 40 Voltaje (kV): 220/13.8

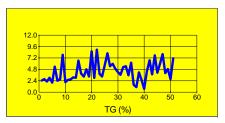
Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.

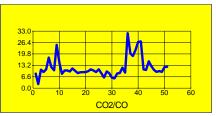
Datos análisis anteriores:

	Análisis >	058877	045303	042386	039090	035567
	Fecha >	05/04/2019	27/04/2016	15/07/2015	15/07/2014	06/08/2013
Nitrógeno	N2	64851	25064	45979	36765	69440
Oxígeno	O2	4810	1230	1602	2314	9542
Anhídrido Carbónico	CO2	1164	997	728	744	810
Monóxido de Carbono	СО	94	82	77	75	86
Hidrógeno	H2	3	3	4	3	3
Metano	CH4	64	58	55	58	64
Etano	C2H6	83	79	79	79	81
Etileno	C2H4	62	52	54	50	62
Acetileno	C2H2	0	0	0	0	0
Propano	C3H8	83	73	95	79	86
Propileno	C3H6	48	76	89	78	50
CO	Litros	2.35	2.06	1.93	1.88	2.15
CO2/CO		12.38	12.16	9.45	9.92	9.42
nTG	(cc)	1.07	0.42	0.73	0.6	1.2
TG	(%)	7.13	2.77	4.88	4.02	8.02
PTG	(atm)	0.63	0.24	0.43	0.35	0.71
Total gas combustible	TGC	306	274	269	265	296
TGC-CO		212	192	192	190	210
S(C1-C2)		209	189		187	207
Régimen de Carga	(%)	23	?	?	?	?

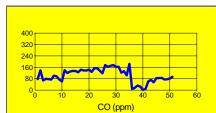












NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):

