

ANALISIS POR GASES DISUELTOS



EMPRESA: TRANSELEC S.A.

FECHA: 08/03/2019

ID. EQUIPO: Autotransformador TAG ATR10 ABB N° 515044

EQUIPO / DIAGNOSTICO
12691 058056

POT. MAXIMA: 150 MVA

VOLTAJE: 220/115/13.8 kV

LUGAR: S/E Pan de Azúcar

FECHA MUESTREO: 23/02/2019

FECHA RECEPCION: 26/02/2019

FECHA ANALISIS: 05/03/2019

DIAGNOSTICO ANTERIOR: --

FECHA: --

AÑO DE FABRICACION: 2016

ULTIMO DESGASIFICADO: --

N° ORDEN TRABAJO: 5103

TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma.

LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estanque

VOL. MUESTRA: 15 mL

REGIMEN DE CARGA: 40 %

TEMPERATURA ACEITE: 39 °C

VOL. ACEITE ESTANQUE: 41282 L

DENSIDAD: 0.872 gr/mL

GAS DISUELTO [ppm(v/v)]:

Nitrógeno: N2=	13266	Lím<	50000	Etano: C2H6=	35	Lím<	50
Oxígeno: O2=	1466	Lím<	2500	Etileno: C2H4=	2	Lím<	50
Dioxido de Carbono: CO2=	395	Lím<	4000	Acetileno: C2H2=	0	Lím<	1
Monoxido de Carbono: CO=	55	Lím<	400	Propano: C3H8=	25	Lím<	25
Hidrógeno: H2=	36	Lím<	50	Propileno: C3H6=	4	Lím<	25
Metano: CH4=	8	Lím<	50				
TGC=	136	Lím<	601	TG (%):	1.53	CO (L):	2.28
TGC-CO=	81	Lím<	201	TGC (%):	0.01	nTG (mL):	0.23
S(C1-C2)=	45	Lím<	151			PTG (atm):	0.15

RELACIONES:

CH4/H2:	0.22	C2H4/C2H6:	0.06	%H2:	44.44
C2H2/CH4:	0.00	C2H4/C3H6:	0.50	%CH4:	9.88
C2H2/C2H4:	0.00	C3H6/C3H8:	0.16	%C2H6:	43.21
C2H2/C2H6:	0.00			%C2H4:	2.47
C2H4/CH4:	0.25	CO2/CO:	7.18	%C2H2:	0.00
C2H6/CH4:	4.38	N2/O2:	9.05		

TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2

S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2

%GAS = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100

PTG = Presión Total Gas

DIAGNOSTICO PRINCIPAL:

DIAGNOSTICO ADICIONAL:

Sin falla aparente.

OBSERVACIONES:

-Muestra tomada por Transelec S.A.

SITUACION ACTUAL:

-El autotransformador puede continuar en servicio.

ACCION A SEGUIR:

-Analizar al cabo de un año.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V.
Aprobó

Janet Mendez.
Ejecutó