

## ANALISIS POR GASES DISUELTOS

EMPRESA: **TRANSELEC S.A.**FECHA: **12/02/2020**ID. EQUIPO: **Autotransformador TAG BCO ATR3-RVA SIEMENS N° 892019**EQUIPO / DIAGNOSTICO  
**13358 062331**POT. MAXIMA: **250 MVA**VOLTAJE: **525V3/230V3/66 kV**LUGAR: **S/E Los Changos**FECHA MUESTREO: **23/12/2019**FECHA RECEPCION: **02/01/2020**FECHA ANALISIS: **20/01/2020**DIAGNOSTICO ANTERIOR: **061835**FECHA: **10/02/2020**AÑO DE FABRICACION: **2017**ULTIMO DESGASIFICADO: **--**N° ORDEN TRABAJO: **6266**TIPO EQUIPO: **Hermético c/bolsa de goma.**LUGAR MUESTREO: **Nivel inferior estanque**VOL. MUESTRA: **15 mL**REGIMEN DE CARGA: **0 %**TEMPERATURA ACEITE: **38 °C**VOL. ACEITE ESTANQUE: **64750 L**DENSIDAD: **-- gr/mL**

## GAS DISUELTO [ppm(v/v)]:

Nitrógeno: N2=	10017	Lím<	50000	Etano: C2H6=	0	Lím<	50
Oxígeno: O2=	1850	Lím<	2500	Etileno: C2H4=	0	Lím<	50
Dioxido de Carbono: CO2=	451	Lím<	4000	Acetileno: C2H2=	0	Lím<	1
Monoxido de Carbono: CO=	21	Lím<	400	Propano: C3H8=	0	Lím<	25
Hidrógeno: H2=	2	Lím<	50	Propileno: C3H6=	0	Lím<	25
Metano: CH4=	0	Lím<	50				

TGC=	23	Lím<	601
TGC-CO=	2	Lím<	201
S(C1-C2)=	0	Lím<	151

TG (%)=	1,23	CO (L):	1,36
TGC (%)=	0,00	nTG (mL):	0,19
		PTG (atm):	0,10

## RELACIONES:

CH4/H2:	0,00	C2H4/C2H6:	0,00	%H2:	100,00
C2H2/CH4:	0,00	C2H4/C3H6:	0,00	%CH4:	0,00
C2H2/C2H4:	0,00	C3H6/C3H8:	0,00	%C2H6:	0,00
C2H2/C2H6:	0,00			%C2H4:	0,00
C2H4/CH4:	0,00	CO2/CO:	21,48	%C2H2:	0,00
C2H6/CH4:	0,00	N2/O2:	5,41		

TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2  
S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2

%GAS = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100  
PTG = Presión Total Gas

## DIAGNOSTICO PRINCIPAL:

## DIAGNOSTICO ADICIONAL:

Sin falla aparente.

## OBSERVACIONES:

-Muestra tomada por Transelec S.A.

## SITUACION ACTUAL:

-Autotransformador apto para continuar en servicio.

## ACCION A SEGUIR:

-Analizar al cabo de un año.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V.

Aprobó

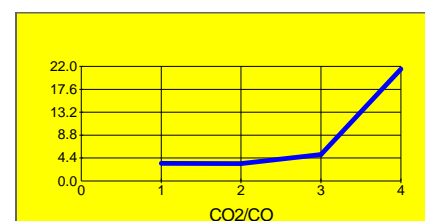
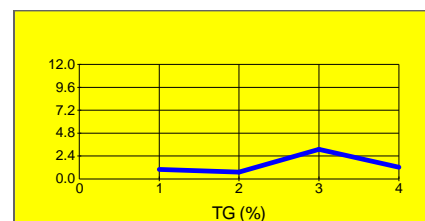
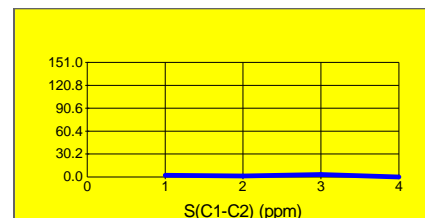
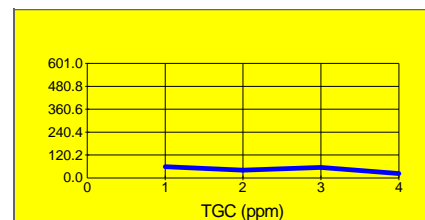
Jane Mendez.

Ejecutó

Equipo No: 13358  
 Descripción Equipo: Autotransformador TAG BCO ATR3-RVA SIEMENS N° 892019  
 Potencia (MVA): 250  
 Voltaje (kV): 525V3/230V3/66  
 Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma.

**Datos análisis anteriores:**

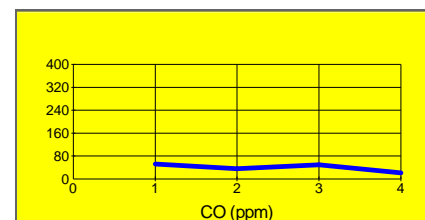
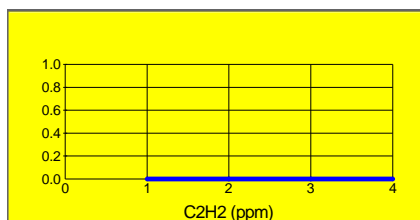
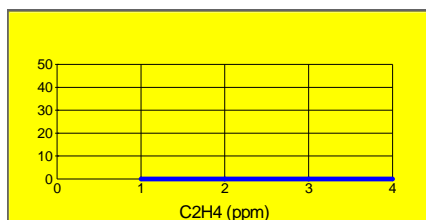
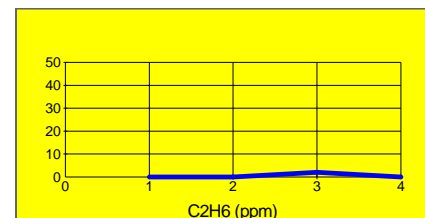
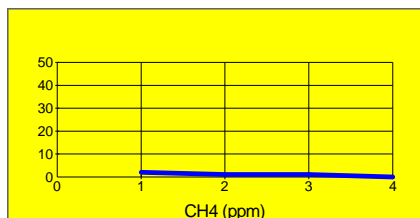
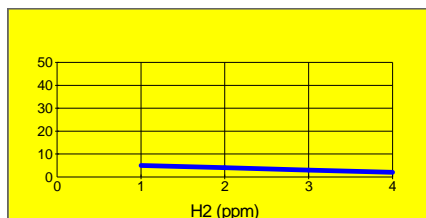
Análisis >	062331	061835	061581	061450	
Fecha >	23/12/2019	29/11/2019	22/11/2019	08/11/2019	
Nitrógeno	N2	10017	26743	5681	8356
Oxígeno	O2	1850	3845	1300	1398
Anhídrido Carbónico	CO2	451	248	119	176
Monóxido de Carbono	CO	21	49	36	52
Hidrógeno	H2	2	3	4	5
Metano	CH4	0	1	1	2
Etano	C2H6	0	2	0	0
Etileno	C2H4	0	0	0	0
Acetileno	C2H2	0	0	0	0
Propano	C3H8	0	0	0	0
Propileno	C3H6	0	0	0	0
CO	Litros	1,36	3,18	2,33	3,39
CO2/CO	--	21,48	5,06	3,31	3,38
nTG	(cc)	0,19	0,46	0,11	0,15
TG	(%)	1,23	3,09	0,71	1
PTG	(atm)	0,1	0,28	0,07	0,1
Total gas combustible	TGC	23	55	41	59
TGC-CO		2	6	5	7
S(C1-C2)		0	3	1	2
Régimen de Carga	(%)	0	0	0	0



**NOTAS:**

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2  
 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

**RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):**



(\*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

*[Firma]*