JORPA INGENIERÍA S.A.

Servicios de Ingeniería Fonos: (2) 29598900 - 29598913 Dresden Nº 4672-4688 San Miguel – Santiago CHILE 1/1

RL-012B Versión 2019 Rev-01

CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS ACEITE MINERAL EN EQUIPOS CLASE >69 A <230 kV



EMPRESA: TRANSELEC S.A.			FECHA:	26/06/2020	
ID. EQUIPO: Autotransformador	EQUIPO / DIAGNÓSTICO				
ID. EQUIPO. Autotransionnador	IAG N 10 I ERRANTI FACRARD I	N- 30030-	3599	59795	
POT. MÁXIMA:	80	MVA	FECHA MUESTREO:	10/06/2020	
VOLTAJE:	220/154/13,8	kV	FECHA RECEPCIÓN:	19/06/2020	
LUGAR:	S/E Cardones		FECHA ANÁLISIS:	26/06/2020	
DIAGNÓSTICO ANTERIOR:	49667		AÑO FABRICACIÓN:	2005	
FECHA:	13/03/2020		ULTIMO DESGASIFICADO:	04/2005	
Nº ORDEN DE TRABAJO:	6805		REGIMEN DE CARGA:	0	%
TIPO DE EQUIPO:	Hermético con colchón de nitro	óge	TEMPERATURA ACEITE:	23	°C
LUGAR DE MUESTREO:	Nivel inferior estanque		HUMEDAD RELATIVA	20	%
VOL. MUESTRA:	1000	mL	VOL. ACEITE ESTANQUE:	22000	L

VOLITIOLOTIVU	1000		1112 102171021121	-517111Q521 -220	
PRUEBA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	RESULTADO	LÍMITES NUEVO ANTES DE ENERGIZAR	LÍMITES EN SERVICIO
Humedad	mg/kg	D 1533-12	3	≤ 10	≤ 25
Rigidez dieléctrica 2.0 mm.	kV	D 1816-12	46	≥ 55	≥ 47
Tensión interfacial	mN/m	D 971-12	25	≥ 38	≥ 30
Número neutralización	mgKOH/g	D 974-14	0,02	≤ 0,03	≤ 0,15
Factor de potencia 100 °C	%	D 924-15	2,038	≤ 0,4	≤ 5
Resistividad volumétrica 100 °C	ohm*cm	D 1169-11	1,1E+12	≤ 0,40	≤ 5
Densidad	g/mL	D 1298-12	0,889	-	-
Color	-	D 1500-07	L2,0	-	-
Saturación	%	-	2,7	-	-
H/PS	%	-	0,31	< 1,0	-
Aspecto visual		D 1524-15	claro y brillante amarillo oscuro	claro y brillante	claro y brillante

OBSERVACIONES:

- Rigidez dieléctrica y tensión interfacial fuera de límite para aceite en servicio.
- Muestra tomada por Transelec S.A., a transformador fuera de servicio.
- En base al % de saturación relativa del aceite, se estima que el aislamiento sólido se encuentra seco.
- Restos de muestra con descarte inmediato.

Bibliografía: C57.106-2015 "IEEE Guide for acceptance and Maintenance of Insulating Oil in Equipment"

SITUACIÓN ACTUAL:	ACCIÓN A SEGUIR:
- Aceite en mínimas condiciones para servicio.	- Analizar nuevamente para verificar valor de rigidez
	dieléctrica.

Este reporte de análisis no puede ser reproducido parcialmente sin la autorización por escrito de Jorpa Ingeniería S.A.

Carola Núñez D. Aprobó

Cristian Aramburu R. Revisó

ESTADISTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES



Equipo Nº **3599**

Descripción Equipo: Autotransformador TAG Nº 18 FERRANTI PACKARD Nº 90058-1

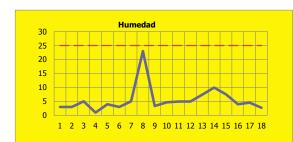
Potencia (MVA): 80

Voltaje (kV): 220/154/13,8

Datos análisis anteriores:

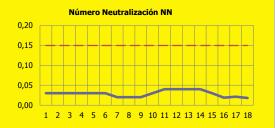
Análisis >	59795	49667	44745	30756	30475	30331	30266
Fecha >	10/06/2020	13/03/2020	27/03/2019	02/03/2016	29/01/2016	08/01/2016	29/12/2015
Humedad	3	5	4	8	10	7	5
RD	46	58	52	65	59	57	69
TI	25	27	26	27	26	26	26
NN	0,02	<0,02	<0,02	0,03	0,04	0,04	0,04
FP - 25°C	ı	1	-	-	ı	ı	-
FP - 100°C	2,0384	1,991	2,339	2,200	2,388	2,515	2,367
RV - 25°C	ı	1	-	-	ı	ı	-
RV - 100°C	1,12E+12	1,16E+12	9,41E+11	9,49E+11	9,41E+11	9,04E+11	1,08E+12
Densidad	0,889	0,886	0,888	0,887	0,888	0,888	0,889
Color	L2,0	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
To del aceite	23	23	No informado	29	31,7	33,2	33,5

100

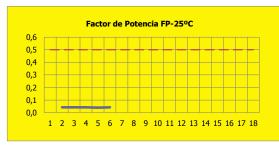


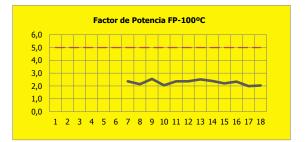






Rigidez Dieléctrica RD





(*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

JORPA INGENIERÍA S.A.