JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)2959890\times Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel - Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

RL-006 Versión: 9



ANALISIS POR GASES DISUELTOS

EMPRESA: TRANSELEC S.A. 12/03/2020 FECHA: **EQUIPO / DIAGNOSTICO** ID. EQUIPO: Transformador TAG 5 RHONA Nº 42659 06247 063495 04/03/2020 15 MVA **POT. MAXIMA: FECHA MUESTREO:** 110/24 kV 09/03/2020 **VOLTAJE:** FECHA RECEPCION: S/E Salado 11/03/2020 **LUGAR:** FECHA ANALISIS: **DIAGNOSTICO ANTERIOR:** AÑO DE FABRICACION: 058730 2010 **FECHA:** 14/05/2019 ULTIMO DESGASIFICADO: N° ORDEN TRABAJO: 6513 REGIMEN DE CARGA: 13.3 % TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma. TEMPERATURA ACEITE: 35 °C LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estangue VOL. ACEITE ESTANQUE: 12250 L VOL. MUESTRA: 15 mL DENSIDAD: 0.875gr/mL GAS DISUELTO [ppm(v/v)]: 65393 Lím< 50000 Etano: C2H6= 0 Lím< 50 Nitrógeno: N2= 2500 17 50 Oxígeno: 02= 26642 Lím< Etileno: C2H4= Lím< Dioxido de Carbono: 4000 Acetileno: CO2= 2518 Lím< C2H2= 0 Lím< 1 25 Monoxido de Carbono: CO= 178 400 0 Lím< Propano: C3H8= Lím< 50 0 25 Hidrógeno: 5 Lím< Propileno: C3H6= Lím< H2 =Metano: CH4= 2 Lím< 50 TGC= 202 Lím< 601 TG (%): 9.48 CO (L): 2,19 TGC-CO= Lím< 201 TGC (%): 0,02 nTG (mL): 24 1,42 S(C1-C2)=19 Lím< 151 PTG (atm): 0,78 **RELACIONES:** %H2: CH4/H2: 0,40 C2H4/C2H6: 0,00 20,83 C2H2/CH4: 0,00 C2H4/C3H6: 0,00 %CH4: 8,33 C2H2/C2H4: 0,00 C3H6/C3H8: 0,00 %C2H6: 0,00 C2H2/C2H6: 0,00 %C2H4: 70,83 14,15 C2H4/CH4: 8,50 CO2/CO: %C2H2: 0,00 C2H6/CH4: 0,00 N2/O2: 2,45 = GA5/(S(C1-C2)+H2)x100 = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 %GAS S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2 PTG = Presión Total Gas **DIAGNOSTICO PRINCIPAL: DIAGNOSTICO ADICIONAL:** Pérdida de hermeticidad. Sin falla aparente. **OBSERVACIONES:** Muestra tomada por Transelec S.A. -Los gases subrayados que están sobre el limite no indican ciertamente la evolución de una falla incipiente. SITUACION ACTUAL: **ACCION A SEGUIR:** -El transformador puede continuar en servicio. -Analizar al cabo de un año.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó Janet Mendez. Ejecutó

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No: 06247

Descripción Equipo: Transformador TAG 5 RHONA Nº 42659

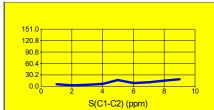
Potencia (MVA): 15 Voltaje (kV): 110/24

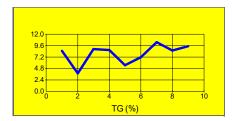
Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma.

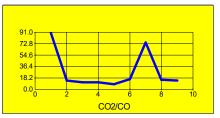
Datos análisis anteriores:

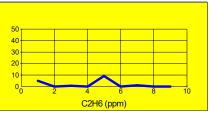
	Análisis >	063495	058730	045206	044112	037859
	Fecha >	04/03/2020	/03/2019	15/04/2016	07/01/2016	/03/2014
Nitrógeno	N2	65393	60805	68481	48269	50347
Oxígeno	O2	26642	20523	27545	21495	2481
Anhídrido Carbónico	CO2	2518	4098	7024	1865	1603
Monóxido de Carbono	СО	178	268	94	113	195
Hidrógeno	H2	5	5	7	3	14
Metano	CH4	2	2	2	2	6
Etano	C2H6	0	0	1	0	9
Etileno	C2H4	17	13	8	7	2
Acetileno	C2H2	0	0	0	0	0
Propano	C3H8	0	0	1	0	1
Propileno	C3H6	0	3	4	0	6
СО	Litros	2,19	3,29	1,15	1,39	2,4
CO2/CO		14,15	15,29	74,72	16,5	8,22
nTG	(cc)	1,42	1,29	1,55	1,08	0,82
TG	(%)	9,48	8,57	10,32	7,18	5,47
PTG	(atm)	0,78	0,69	0,81	0,58	0,49
Total gas combustible	TGC	202	288	112	125	226
TGC-CO		24	20	18	12	31
S(C1-C2)		19	15	11	9	17
Régimen de Carga	(%)	13,3	13,3	?	?	?
	(,-,					

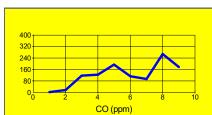












NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):

