#### JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)29598900 Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

RL-006 Versión: 9

ANALISIS POR GASES DISUELTOS



TRANSELEC S.A. **EMPRESA:** 06/08/2020 FECHA: EQUIPO / DIAGNOSTICO ID. EQUIPO: Transformador TAG 19 ABB Nº 515045 13617 065358 04/08/2020 150 MVA POT. MAXIMA: **FECHA MUESTREO:** 220/115/13.8 kV 05/08/2020 **VOLTAJE:** FECHA RECEPCION: LUGAR: S/E Pan de Azúcar FECHA ANALISIS: 06/08/2020 **DIAGNOSTICO ANTERIOR:** 062755 AÑO DE FABRICACION: 2016 FECHA: 06/02/2020 ULTIMO DESGASIFICADO: N° ORDEN TRABAJO: REGIMEN DE CARGA: 31.3 % TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma. TEMPERATURA ACEITE: 30 °C LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estangue VOL. ACEITE ESTANQUE: 43856 L VOL. MUESTRA: 15 DENSIDAD: 0.841gr/mL ml GAS DISUELTO [ppm(v/v)]: 8969 50000 Etano: C2H6= 0 Lím< 50 N2 =Lím< Nitrógeno: 2500 0 50 Oxígeno: 02= 2400 Lím< Etileno: C2H4= Lím< Dioxido de Carbono: 196 4000 0 CO2= Lím< Acetileno: C2H2= Lím< 1 Monoxido de Carbono: CO= 400 17 Lím< Propano: C3H8= 0 Lím< 25 50 0 25 Hidrógeno: 11 Lím< Propileno: C3H6= Lím< H2 =Metano: CH4= 2 Lím< 50 30 TGC= Lím< 601 TG (%): 1,16 CO (L): 0,75 TGC-CO= 13 201 TGC (%): 0,00 nTG (mL): Lím< 0,17 S(C1-C2) =2 Lím< 151 PTG (atm): 0,11 **RELACIONES:** CH4/H2: 0,18 C2H4/C2H6: 0,00 %H2: 84,62 C2H2/CH4: 0,00 C2H4/C3H6: 0,00 %CH4: 15,38 C2H2/C2H4: 0,00 C3H6/C3H8: 0,00 %C2H6: 0,00 C2H2/C2H6: 0,00 %C2H4: 0,00 C2H4/CH4: 0,00 CO2/CO: 11,53 %C2H2: 0,00 C2H6/CH4: 0,00 N2/O2: 3,74 = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100 = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 %GAS S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2 PTG = Presión Total Gas **DIAGNOSTICO PRINCIPAL: DIAGNOSTICO ADICIONAL:** Sin falla aparente. **OBSERVACIONES:**  Muestra tomada por Transelec S.A. SITUACION ACTUAL: ACCION A SEGUIR: El transformador puede continuar en servicio. -Analizar al cabo de un año.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó Janet Mendez Ejecutó

# **ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES**

Equipo No: 13617

Descripción Equipo: Transformador TAG 19 ABB Nº 515045

Potencia (MVA): 150

Voltaje (kV): 220/115/13.8

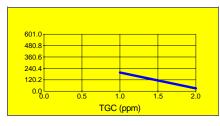
Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma.

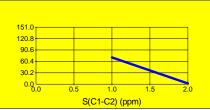
## Datos análisis anteriores:

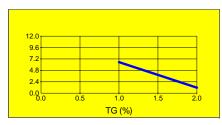
|                       | A 41!-1-   |            |            |  |  |
|-----------------------|------------|------------|------------|--|--|
|                       | Análisis > | 065358     | 062755     |  |  |
|                       | Fecha >    | 04/08/2020 | 24/01/2020 |  |  |
| Nitrógeno             | N2         | 8969       | 63454      |  |  |
| Oxígeno               | 02         | 2400       | 911        |  |  |
| Anhídrido Carbónico   | CO2        | 196        | 810        |  |  |
| Monóxido de Carbono   | СО         | 17         | 78         |  |  |
| Hidrógeno             | H2         | 11         | 49         |  |  |
| Metano                | CH4        | 2          | 12         |  |  |
| Etano                 | C2H6       | 0          | 56         |  |  |
| Etileno               | C2H4       | 0          | 3          |  |  |
| Acetileno             | C2H2       | 0          | 0          |  |  |
| Propano               | C3H8       | 0          | 36         |  |  |
| Propileno             | C3H6       | 0          | 0          |  |  |
| СО                    | Litros     | 0,75       | 3,43       |  |  |
| CO2/CO                |            | 11,53      | 10,38      |  |  |
| nTG                   | (cc)       | 0,17       | 0,98       |  |  |
| TG                    | (%)        | 1,16       | 6,54       |  |  |
| PTG                   | (atm)      | 0,11       | 0,6        |  |  |
| Total gas combustible | TGC        | 30         | 198        |  |  |
| TGC-CO                |            | 13         | 120        |  |  |
| S(C1-C2)              |            | 2          | 71         |  |  |
| Régimen de Carga      | (%)        | 31,3       | ?          |  |  |
| g                     | (,-,       |            |            |  |  |

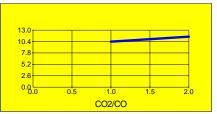
40

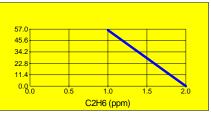
20

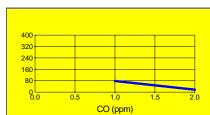








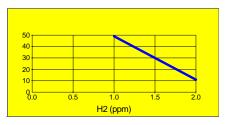


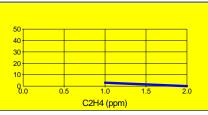


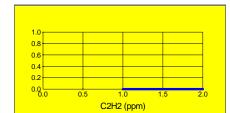
## NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

# **RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):**







CH4 (ppm)

(\*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

