JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)2959890\ Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1



ANALISIS POR GASES DISUELTOS

RL-006 Versión: 9

EMPRESA: TRANSELEC S.A. ID. EQUIPO: Autotransformador TAG ATR-3 GENERAL ELECTRIC Nº 84189 FECHA: 24/03/2020 EQUIPO / DIAGNOSTICO 00191 063638										
POT. MAXIMA: VOLTAJE: LUGAR:	FECHA MUESTREO: 13/03/2020 FECHA RECEPCION: 17/03/2020 FECHA ANALISIS: 23/03/2020			20						
DIAGNOSTICO ANT FECHA:	AÑO DE FABRICACION: 1980 ULTIMO DESGASIFICADO: 11/2007									
N° ORDEN TRABAJO: TIPO EQUIPO: LUGAR MUESTREO: VOL. MUESTRA:	do.	REGIMEN DE CAI TEMPERATURA A VOL. ACEITE EST DENSIDAD:	53 29.6 52300 	% °C L gr/mL						
GAS DISUELTO [ppi	m(v/v)]:			•						
Nitrógeno: Oxígeno: Dioxido de Carbono: Monoxido de Carbono Hidrógeno: Metano:	CO2= 2220 : CO= 462 H2= 14	Lím< 2500	Etano: Etileno: Acetileno: Propano: Propileno:	C2H6= C2H4= C2H2= C3H8= C3H6=	3 11 0 4 10		50 50 1 25 25			
		Lím< 601 Lím< 201 Lím< 151	TG (%): TGC (%):	7,32 0,05	CO (L): nTG (ml PTG (atr		24,31 1,10 0,66			
RELACIONES:										
CH4/H2: C2H2/CH4: C2H2/C2H4: C2H2/C2H6: C2H4/CH4: C2H6/CH4:	1,29 0,00 0,00 0,00 0,61 0,17	C2H4/C2H6: C2H4/C3H6: C3H6/C3H8: CO2/CO: N2/O2:	3,67 1,10 2,50 4,81 19,07	%H2: %CH4: %C2H6: %C2H4: %C2H2:		30,43 39,13 6,52 23,91 0,00				
TGC = CO+H2+C S(C1-C2) = CH4+C2H	%GAS PTG	= GAS/(S(C1-C2)+H2)x1 = Presión Total Gas	100							
DIAGNOSTICO PRI	NCIPAL:		DIAGNOSTI	DIAGNOSTICO ADICIONAL:						
Sin falla aparente.										
OBSERVACIONES: -Muestra tomada por Transelec S.ALos gases subrayados que están sobre el límite no indican ciertamente la evolución de una falla incipiente.										
SITUACION ACTUAL: -El autotransformador puede continuar en servicio. ACCION A SEGUIR: -Analizar al cabo de un año.										

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó Janet Mendez Ejecutó

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No: 00191

Descripción Equipo: Autotransformador TAG ATR-3 GENERAL ELECTRIC № 84189

Potencia (MVA): 75

Voltaje (kV): 220/115/13

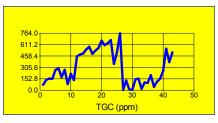
Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.

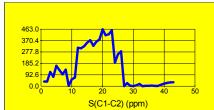
Datos análisis anteriores:

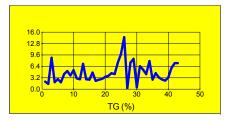
	= 1.00 1									
	Análisis >	063638	058897	058732	044131	037867				
	Fecha >	13/03/2020	26/04/2019	/03/2019	05/01/2016	/03/2014				
Nitrógeno	N2	66966	67716	54117	29920	21427				
Oxígeno	O2	3512	2944	1263	1399	1641				
Anhídrido Carbónico	CO2	2220	2023	3625	1551	922				
Monóxido de Carbono	СО	462	326	516	219	125				
Hidrógeno	H2	14	20	15	19	16				
Metano	CH4	18	16	17	10	6				
Etano	C2H6	3	5	1	6	5				
Etileno	C2H4	11	10	9	5	1				
Acetileno	C2H2	0	0	0	0	0				
Propano	C3H8	4	3	4	0	2				
Propileno	C3H6	10	10	9	0	6				
CO	Litros	24,31	17,14	27,24	11,52	6,59				
CO2/CO		4,81	6,21	7,03	7,08	7,38				
nTG	(cc)	1,1	1,1	0,89	0,5	0,36				
TG	(%)	7,32	7,31	5,96	3,31	2,42				
PTG	(atm)	0,66	0,66	0,52	0,29	0,22				
Total gas combustible	TGC	508	377	558	259	153				
TGC-CO		46	51	42	40	28				
S(C1-C2)		32	31	27	21	12				
Régimen de Carga	(%)	53	?	66,6	?	?				
- -										

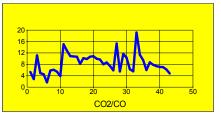
162.0 129.6

32 4

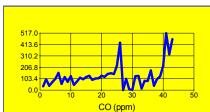








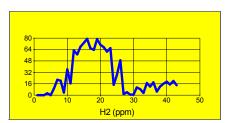


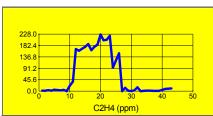


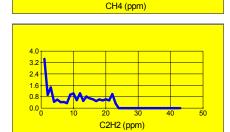
NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):







(*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

