## JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono: (2) 29598900 Dresden No 4688-4672 San Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

## **ANALISIS POR GASES DISUELTOS**

RL-006 Versión: 9



**EMPRESA:** TRANSELEC S.A. FECHA: 03/12/2019 **EQUIPO / DIAGNOSTICO** ID. EQUIPO: Autotransformador TAG BCO ATR3-RVA SIEMENS Nº 892019 13358 061450 250 MVA FECHA MUESTREO: POT. MAXIMA: 08/11/2019 500 kV **VOLTAJE:** FECHA RECEPCION: 14/11/2019 29/11/2019 LUGAR: S/E Los Changos FECHA ANALISIS: **DIAGNOSTICO ANTERIOR:** AÑO DE FABRICACION: 2017 FECHA: ULTIMO DESGASIFICADO: N° ORDEN TRABAJO: 6105 REGIMEN DE CARGA: 0 % TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma. TEMPERATURA ACEITE: 20 °C **LUGAR MUESTREO:** Nivel inferior estangue VOL. ACEITE ESTANQUE: 64750 L VOL. MUESTRA: 15 ml DENSIDAD: 0.870 gr/mL GAS DISUELTO [ppm(v/v)]: Nitrógeno: N2=8356 Lím< 50000 Etano: C2H6= 0 Lím< 50 Oxígeno: O2 =1398 Lím< 2500 Etileno: C2H4= 0 Lím< 50 Dioxido de Carbono: 4000 CO2= 176 Lím< Acetileno: C2H2= 0 Lím< 1 25 Monoxido de Carbono: CO= 52 Lím< 400 Propano: C3H8= 0 Lím< 50 Propileno: 25 Hidrógeno: H2=5 Lím< C3H6= Lím< Metano: CH4= 2 Lím< 50 TGC= 59 Lím< 601 TG (%): 1,00 CO (L): 3.39 TGC-CO= Lím< 201 TGC (%): 0,01 nTG (mL): 0,15 S(C1-C2)=2 Lím< 151 PTG (atm): 0,10 **RELACIONES:** CH4/H2: 0,40 C2H4/C2H6: 0,00 %H2: 71,43 0,00 0,00 %CH4: 28,57 C2H2/CH4: C2H4/C3H6: C2H2/C2H4: 0,00 C3H6/C3H8: 0,00 %C2H6: 0,00 C2H2/C2H6: 0,00 %C2H4: 0,00 C2H4/CH4: 0,00 CO2/CO: 3,38 %C2H2: 0,00 C2H6/CH4: 0,00 N2/O2: 5,98 = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 %GAS S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2 = Presión Total Gas PTG **DIAGNOSTICO ADICIONAL: DIAGNOSTICO PRINCIPAL:** Sin falla aparente. **OBSERVACIONES:**  Muestra tomada por Transelec S.A. SITUACION ACTUAL: **ACCION A SEGUIR:**  -Autotransformador apto para continuar en servicio. -Analizar al cabo de un año.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE

Sergio Palacios V. Aprobó

Janet Mendez. **Ejecutó**