JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)29598900 Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

RL-006 Versión: 7

DIAGNOSTICO DE FALLA POR GASES DISUELTOS



EMPRESA: TRANSELEC S.A. FECHA: 06/05/2015 **EQUIPO / DIAGNOSTICO** ID. EQUIPO: Transformador TR-1 SINDELEN Nº 7408001 02191 041453 POT. MAXIMA: 10.0 MVA FECHA MUESTREO: 27/04/2015 **VOLTAJE:** 110/24-13.8 KV FECHA RECEPCION: 05/05/2015 LUGAR: S/E Vallenar FECHA ANALISIS: 05/05/2015 **DIAGNOSTICO ANTERIOR:** 039091 AÑO DE FABRICACION: 1974 FECHA: 14/08/2014 ULTIMO DESGASIFICADO: N° ORDEN TRABAJO: 1269 REGIMEN DE CARGA: % TIPO EQUIPO: Con respiradero libre. °C TEMPERATURA ACEITE: 44 LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estangue VOL. ACEITE ESTANQUE: 18000 Lt VOL. MUESTRA: 15 **DENSIDAD:** 0.886 gr/cc GAS DISUELTO [ppm(v/v)]: Nitrógeno: N2 =41492 Lím< 75000 Ftano: C2H6= Lím< 0 30 Oxígeno: 02 =8942 Lím< 25000 Etileno: C2H4= 2 Lím< 35 Dioxido de Carbono: CO2 =2804 Lím< 10000 Acetileno: C2H2= 0 Lím< 1 Monoxido de Carbono: CO= 289 Lím< 1000 Propano: C3H8= 4 Lím< 25 Hidrógeno: H2 =<u>62</u> Lím< 35 Propileno: C3H6= 7 25 Lím< Metano: CH4= Lím< 35 TGC= 355 Lím< 1136 TG (%): 5.36 CO (Lt): 5.23 TGC-CO= 66 Lím< 136 TGC (%): 0.04 nTG (cc): 0.80 S(C1-C2)=4 Lím< 101 PTG (atm): 0.44 **RELACIONES:** CH4/H2: 0.03 C2H4/C2H6: 0.00 %H2: 93.94 C2H2/CH4: 0.00 C2H4/C3H6: 0.29 %CH4: 3.03 C2H2/C2H4: 0.00 C3H6/C3H8: 1.75 %C2H6: 0.00 C2H2/C2H6: 0.00 %C2H4: 3.03 C2H4/CH4: 1.00 CO2/CO: 9.70 %C2H2: 0.00 C2H6/CH4: 0.00 N2/O2: 4.64 TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 %GAS = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100 S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2 PTG = Presión Total Gas DIAGNOSTICO PRINCIPAL: DIAGNOSTICO ADICIONAL: Sin falla aparente. **OBSERVACIONES:** -Muestra tomada por Transelec S.A.

-Se aprecia una concentración de Hidrógeno (H2) sobre su límite, gas indicativo de hidrólisis en el aceite.

SITUACION ACTUAL:

El transformador puede continuar en servicio.

ACCION A SEGUIR:

- -Analizar al cabo de un año.
- -Según el análisis físico químico se recomienda regenar o cambiar el aceite.
- -Indicar régimen de carga.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval,

Sergio Palacios V.



Janet Mendez. Ejecutó

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No:

02191

Descripción Equipo:

Transformador TR-1 SINDELEN N* 7408001

Potencia (MVA):

10.0

Voltaje (kV):

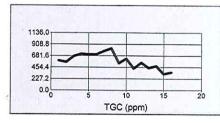
110/24-13.8

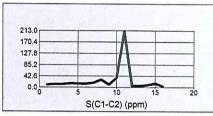
Tipo de Equipo:

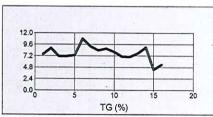
Con respiradero libre.

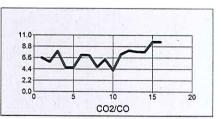
Datos análisis anteriores:

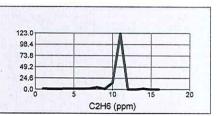
Datos analisis anteriores:						
	Análisis >	041453	039091	035564	033304	031395
	Fecha >	27/04/2015	17/07/2014	02/08/2013	20/11/2012	
Nitrógeno	N2	41492	38215			
Oxígeno	02	8942	1935	11653	10743	
Anhídrido Carbónico	CO2	2804	2555	3133	2868	3623
Monóxido de Carbono	CO	289	264	405	369	451.95
Hidrógeno	H2	62	44	63	64	88.51
Metano	CH4	2	12	4	3	3.73
Etano	C2H6	0	0	2	0	0
Etileno	C2H4	2	3	3	3	2.86
Acetileno	C2H2	0	0	0	0	0
Propano	C3H8	· 4	0	5	0	17.44
Propileno	C3H6	7	0	17	3	12.87
co	Litros	2.29	2.09	3.21	2.92	3.59
CO2/CO		9.7	9.68	7.74	7.77	8.02
nTG	(cc)	0.8	0.65	1.35	1.16	1.05
TG	(%)	5.36	4.3	9	7.75	7.01
PTG	(atm)	0.44	0.36	0.77	0.65	0.59
Total gas combustible	TGC	355	323	477	439	547.05
TGC-CO		66	59	72	70	95.1
S(C1-C2)		4	15	9	6	6.59
Régimen de Carga	(%)	?	?	?	?	?

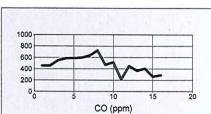








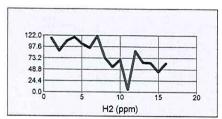


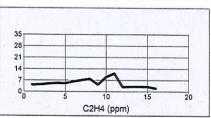


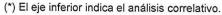
NOTAS:

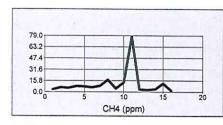
TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

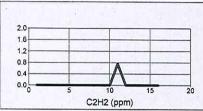
RELACIONES MÁS IMPORTANTES (PPM):











JORPA INGENIERIA S.A.



