JORPA INGENIERÍA S.A.

Servicios de Ingeniería Fonos: (2)29598900 – 29598913 Dresden N° 4688- 4672 – San Miguel – Santiago CHILE

IS DE CONCENTRACIÓN DE



ANÁLISIS DE CONCENTRACIÓN DE ADITIVOS

RL-39 V2019 R1

| EMPRESA: | TRANSELEC S.A. | FECHA : 26/02/2020 | | |
|--------------|--|---|--|--|
| OT: | 6259 | EQUIPO / DIAGNÓSTICO | | |
| ID. EQUIPO: | Autotransformador TAG ATR-2 ABB N° 89352 | 3689 2021 | | |
| POT. MÁXIMA: | 90 MVA | FECHA MUESTREO: 19/12/2019 | | |
| VOLTAJE: | 220/110/13,2 kV | FECHA RECEPCIÓN: 27/12/2019 | | |
| LUGAR: | S/E Maitencillo | FECHA ANÁLISIS: 03/02/2020 | | |
| DIAGNÓSTICO | ANTERIOR: No tiene | AÑO FABRICACIÓN: 2005 | | |
| FECHA: | No tiene | PUNTO MUESTREO: Nivel inferior estanque | | |

| PRUEBA | UNIDAD | MÉTODO | RESULTADO | LIMITE ACEITE NUEVO | LIMITE ACEITE EN SERVICIO |
|---|--------|----------------------|-----------|------------------------|------------------------------|
| Análisis de contenido de inhibidor BHT - DBPC | % | ASTM D 2668 | NR | 0,08 a 0,40 | >0,18 |
| Análisis de contenido de BTA | ppm | Cigré WG A2.32 TF 02 | <1 | 20 a 45 | >10 |
| Análisis de contenido de Irgamet 39 | ppm | Cigré WG A2.32 TF 02 | 88 | * | * |

^{*}La concentración de Irgamet 39 recomendada para transformadores con presencia de dibencil disulfuro es 100 ppm.

^{*}El nombre comercial del pasivador metálico puede ser Irgamet 39, o Nypass o BTA.

| PRUEBA | UNIDAD | MÉTODO | RESULTADO | LIMITE ACEITE NUEVO | LIMITE ACEITE EN SERVICIO |
|----------------------------------|--------|--------|-----------|---------------------------|------------------------------|
| Análisis de contenido de DBDS | ppm | DOBLE | NR | no detectable (<5 ppm) | <25 ppm |

Notas:

ND: no detectado NR: no realizado

- * Limites para aceite nuevo de acuerdo a IEC 60296-2012 "Fluids for electrotechnical applications Unused mineral insulating oils for transformers and switchgear".
- * Limites para aceite en servicio de acuerdo a IEC 60422-2013 "Mineral Insulating Oils in Electrical Equipment".
- * Dos aceites con la misma concentración de DBDS pueden tener comportamientos distintos, ya que la generación de sulfuro de cobre depende de varios factores: temperatura de operación, cantidad de oxigeno presente y presencia de pasivadores.
- * De acuerdo a estudios realizados por IEEE TC, la contaminación con sulfuro de cobre aumenta con el tiempo.
- * El límite de concentración de DBDS en aceite en servicio solo aplica para aceite contaminado por manipulación o equipos a los cuales se les ha cambiado el aceite.

OBSERVACIONES:

- Muestra tomada por Transelec S.A., y analizada en Laboratorio Doble Engineering Company.
- Restos de muestra con descarte inmediato.

| SITUACIÓN ACTUAL: | | ACCIÓN A SEGUIR: | | |
|-------------------|--|------------------|---|--|
| | - Aceite en condiciones para servicio. | - | Analizar al cabo de un año. Evitar sobre-voltajes y/o | |
| | | | aumento de carga en el equipo. | |
| | | - | Adicionar pasivador hasta alcanzar 100 ppm o cambiar | |
| | | | el aceite. | |

Este reporte de análisis no puede ser reproducido parcialmente sin la autorización por escrito de Jorpa Ingeniería S.A.

Carola Núñez D. Aprobó

Cristian Aramburu R. Revisó