#### JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)29598900 Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

RL-006 Versión: 9

ANALISIS POR GASES DISUELTOS



EMPRESA: TRANSELEC S.A.

ID. EQUIPO: CDBC MR N° 491090 (Autotransf. TAG ATR-1 SINDELEN N° 7730002)

FECHA: 25/03/2019
EQUIPO / DIAGNOSTICO

ID. EQUIPO: CDBC MR N° 491090 (Autotransf. TAG ATR-1 SINDELEN Nº 7730002)  12270 58247										
POT. MAXIMA:  VOLTAJE:  LUGAR:  48 MVA  110 kV  LUGAR:  S/E Pan de Azúcar						FECHA MUESTREO: FECHA RECEPCION: FECHA ANALISIS:			08/03/2019 15/03/2019 18/03/2019	
DIAGNOSTICO AN FECHA:	TERIOR:				II .	DE FABRIC IMO DESGA		1977 12/2015		
N° ORDEN TRABAJO TIPO EQUIPO: LUGAR MUESTREO: VOL. MUESTRA:		stand	raciones bajo carga. que nL		TEN VOL	SIMEN DE CA 1PERATURA ACEITE ES ISIDAD:	ACEITE:	? 40  0.873	% °C L gr/mL	
GAS DISUELTO [p	pm(v/v)]:									
Nitrógeno: Oxígeno: Dioxido de Carbono: Monoxido de Carbon Hidrógeno: Metano:	O2= 15 CO2= 2 O: CO= H2= 6	272 395 617 269 311 645		Etano: Etileno: Acetileno: Propano: Propileno:		C2H6= C2H4= C2H2= C3H8= C3H6=	16 879 6080 13 138			
	TGC-CO= 13	200 931 620		TG (%): TGC (%):		9.56 1.42	CO (L): nTG (mL) PTG (atm		0.00 1.43 0.78	
RELACIONES:										
CH4/H2: C2H2/CH4: C2H2/C2H4: C2H2/C2H6: C2H4/CH4: C2H6/CH4:	0.10 9.43 6.92 380.00 1.36 0.02		C2H4/C2H6: C2H4/C3H6: C3H6/C3H8: CO2/CO: N2/O2:	54.94 6.37 10.62 9.73 4.11		%H2: %CH4: %C2H6: %C2H4: %C2H2:		45.30 4.63 0.11 6.31 43.64		

## **DIAGNOSTICO PRINCIPAL:**

Gases predominantes: C2H2 + C2H4 + CH4 = 7604.0 [ppm(v/v)] = 100 %

C2H2: 80.0% C2H4: 11.6% CH4: 8.5%

TGC

S(C1-C2)

-Sin sobrecalentamiento interno. Operación normal.

= CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2

= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

# **OBSERVACIONES:**

SITUACIONI ACTUAL.

-Muestra tomada por Transelec S.A.

-CDBC MR Modelo: DIII 400 MARD. No de operaciones : 66024

- 1	STIGACION ACTUAL.
	El CDBC ayada continuar en consisio

-El CDBC puede continuar en servicio.

### **ACCION A SEGUIR:**

%GAS

PTG

 -Analizar al cabo de un año. Se recomienda la mantención cada 50.000 operaciones o cada cuatro años, lo que ocurra primero si no cuenta con unidad de filtrado.

= GA5/(S(C1-C2)+H2)x100

= Presión Total Gas

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó Janet Mendez. Ejecutó