

ANALISIS POR GASES DISUELTOS

EMPRESA: **TRANSELEC S.A.**FECHA: **22/01/2020**ID. EQUIPO: **Autotransformador TAG BCO-ATR2-FASE1 SIEMENS N° 812023**EQUIPO / DIAGNOSTICO
13245 062508
POT. MAXIMA: 250 MVA
VOLTAJE: 500/220/66 kV
LUGAR: S/E Kimal ATR2 F1

FECHA MUESTREO: 03/01/2020
FECHA RECEPCION: 09/01/2020
FECHA ANALISIS: 22/01/2020

DIAGNOSTICO ANTERIOR: 061035
FECHA: 30/10/2019

AÑO DE FABRICACION: 2017
ULTIMO DESGASIFICADO: --

N° ORDEN TRABAJO: 6301
TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.
LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estanque
VOL. MUESTRA: 15 mL

REGIMEN DE CARGA: ? %
TEMPERATURA ACEITE: 44 °C
VOL. ACEITE ESTANQUE: 63800 L
DENSIDAD: -- gr/mL
GAS DISUELTO [ppm(v/v)]:

Nitrógeno: N2=	6143	Lím<	50000	Etano: C2H6=	0	Lím<	50
Oxígeno: O2=	1545	Lím<	2500	Etileno: C2H4=	0	Lím<	50
Dioxido de Carbono: CO2=	117	Lím<	4000	Acetileno: C2H2=	0	Lím<	1
Monoxido de Carbono: CO=	35	Lím<	400	Propano: C3H8=	0	Lím<	25
Hidrógeno: H2=	4	Lím<	50	Propileno: C3H6=	0	Lím<	25
Metano: CH4=	0	Lím<	50				
TGC=	39	Lím<	601	TG (%):	0.78	CO (L):	2.23
TGC-CO=	4	Lím<	201	TGC (%):	0.00	nTG (mL):	0.12
S(C1-C2)=	0	Lím<	151			PTG (atm):	0.08

RELACIONES:

CH4/H2:	0.00	C2H4/C2H6:	0.00	%H2:	100.00
C2H2/CH4:	0.00	C2H4/C3H6:	0.00	%CH4:	0.00
C2H2/C2H4:	0.00	C3H6/C3H8:	0.00	%C2H6:	0.00
C2H2/C2H6:	0.00			%C2H4:	0.00
C2H4/CH4:	0.00	CO2/CO:	3.34	%C2H2:	0.00
C2H6/CH4:	0.00	N2/O2:	3.98		

TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2
S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2

%GAS = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100
PTG = Presión Total Gas
DIAGNOSTICO PRINCIPAL:**DIAGNOSTICO ADICIONAL:**

Sin falla aparente.

OBSERVACIONES:

-Muestra tomada por Transelec S.A.

SITUACION ACTUAL:

-El autotransformador puede continuar en servicio.

ACCION A SEGUIR:
 -Analizar al cabo de un año.
 -Indicar régimen de carga.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

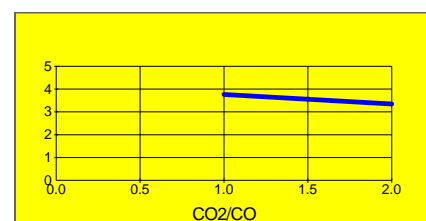
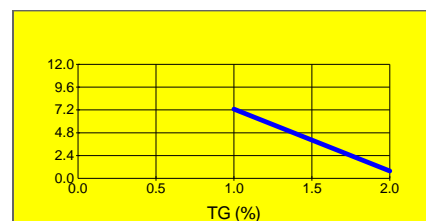
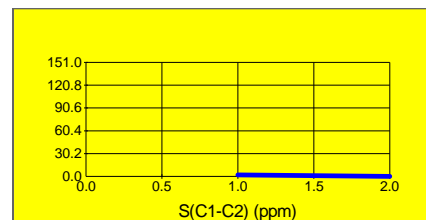
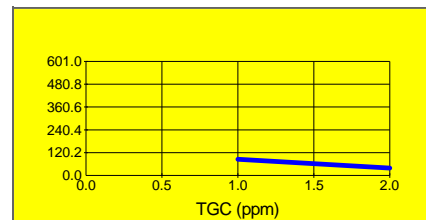
Sergio Palacios V.
Aprobó

Janet Mendez.
Ejecutó

Equipo No: 13245
 Descripción Equipo: Autotransformador TAG BCO-ATR2-FASE1 SIEMENS N° 81202:
 Potencia (MVA): 250
 Voltaje (kV): 500/220/66
 Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.

Datos análisis anteriores:

Análisis >	062508	061035			
Fecha >	03/01/2020	10/10/2019			
Nitrógeno	N2	6143	57513		
Oxígeno	O2	1545	15037		
Anhídrido Carbónico	CO2	117	286		
Monóxido de Carbono	CO	35	76		
Hidrógeno	H2	4	8		
Metano	CH4	0	2		
Etano	C2H6	0	0		
Etileno	C2H4	0	0		
Acetileno	C2H2	0	0		
Propano	C3H8	0	0		
Propileno	C3H6	0	0		
CO	Litros	2.23	4.85		
CO2/CO	--	3.34	3.76		
nTG	(cc)	0.12	1.09		
TG	(%)	0.78	7.29		
PTG	(atm)	0.08	0.63		
Total gas combustible	TGC	39	86		
TGC-CO		4	10		
S(C1-C2)		0	2		
Régimen de Carga	(%)	?	0		

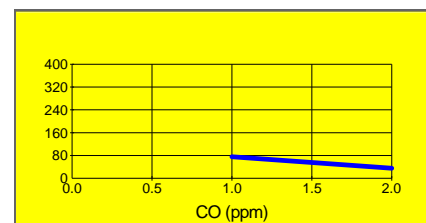
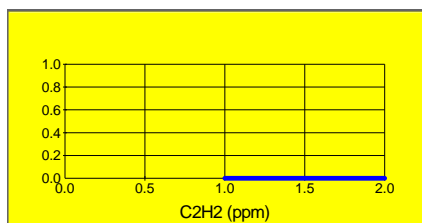
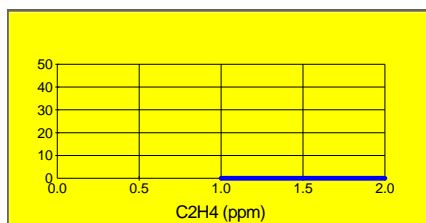
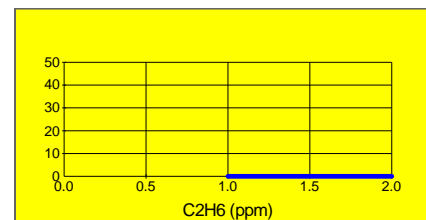
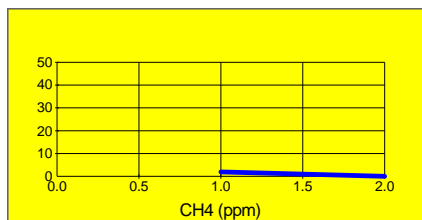
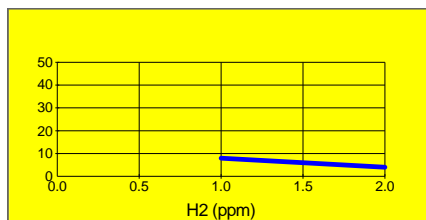


NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2

S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):



(*) El eje inferior indica el análisis correlativo.