



<b>JORPA INGENIERÍA S.A.</b> Servicios de Ingeniería Fonos: (2)29598900 – 29598913 Dresden N° 4688- 4672 – San Miguel – Santiago CHILE 1/1		RL-018 Versión 2019 Rev-01  <b>ANÁLISIS DE CONTENIDO DE PCB</b>			
<b>EMPRESA:</b> TRANSELEC S.A. <b>OT:</b> 5431 <b>ID. EQUIPO:</b> Autotransformador TAG ATR-1 ABB N° 89391			<b>FECHA:</b> 06/05/2019 <b>EQUIPO / DIAGNÓSTICO</b> 4330 3216		
<b>POT. MÁXIMA:</b> 90 MVA <b>VOLTAJE:</b> 220/115/13,2 kV <b>LUGAR:</b> S/E Maitencillo			<b>FECHA MUESTREO:</b> 08/04/2019 <b>FECHA RECEPCIÓN:</b> 10/04/2019 <b>FECHA ANÁLISIS:</b> 25/04/2019		
<b>DIAGNÓSTICO ANTERIOR:</b> No tiene <b>FECHA:</b> No tiene			<b>AÑO FABRICACIÓN:</b> 2005 <b>PUNTO MUESTREO:</b> Nivel inferior		
<b>PRUEBA</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>LÍMITE</b>	
Análisis de contenido de PCB	ppm	ASTM D 4059	<1	<50	
Notas: Concentraciones <1 ppm: Libre de PCB. <50 ppm, aceite con PCB aceptable. >50 - <500 ppm, aceite contaminado con PCB. >500 ppm, aceite que es considerado como PCB.  Equipamiento utilizado: Cromatógrafo Perkin Elmer Autosystem XL. Patrones: Aroclor 1242, 1254 y 1260. Limite de detección: 1 ppm					
<b>OBSERVACIONES:</b> - Muestra tomada por Transelec S.A. - Restos de muestra con descarte inmediato.					
<b>CONCLUSIÓN:</b> - Aceite libre de PCB.					

Este reporte de análisis no puede ser reproducido parcialmente sin la autorización por escrito de Jorpa Ingeniería S.A.

  
 Carola Núñez D.  
 Aprobó

  
 Cristian Aramburu R.  
 Revisó