

ANALISIS POR GASES DISUELTOS



EMPRESA: TRANSELEC S.A.

FECHA: 03/12/2019

ID. EQUIPO: Autotransformador TAG ATR3-Fase 2 SIEMENS N° 892017

EQUIPO / DIAGNOSTICO
13354 061448

POT. MAXIMA: 250 MVA
VOLTAJE: 500 kV
LUGAR: S/E Los Changos

FECHA MUESTREO: 08/11/2019
FECHA RECEPCION: 14/11/2019
FECHA ANALISIS: 28/11/2019

DIAGNOSTICO ANTERIOR: --
FECHA: --

AÑO DE FABRICACION: 2017
ULTIMO DESGASIFICADO: --

N° ORDEN TRABAJO: 6105
TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma.
LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estanque
VOL. MUESTRA: 15 mL

REGIMEN DE CARGA: ? %
TEMPERATURA ACEITE: 39 °C
VOL. ACEITE ESTANQUE: 64750 L
DENSIDAD: 0.872 gr/mL

GAS DISUELTO [ppm(v/v)]:

Nitrógeno: N2=	12431	Lím<	50000	Etano: C2H6=	0	Lím<	50
Oxígeno: O2=	2392	Lím<	2500	Etileno: C2H4=	0	Lím<	50
Dioxido de Carbono: CO2=	59	Lím<	4000	Acetileno: C2H2=	0	Lím<	1
Monoxido de Carbono: CO=	17	Lím<	400	Propano: C3H8=	0	Lím<	25
Hidrógeno: H2=	0	Lím<	50	Propileno: C3H6=	0	Lím<	25
Metano: CH4=	0	Lím<	50				
TGC=	17	Lím<	601	TG (%):	1,49	CO (L):	1,10
TGC-CO=	0	Lím<	201	TGC (%):	0,00	nTG (mL):	0,22
S(C1-C2)=	0	Lím<	151			PTG (atm):	0,15

RELACIONES:

CH4/H2:	0,00	C2H4/C2H6:	0,00	%H2:	0,00
C2H2/CH4:	0,00	C2H4/C3H6:	0,00	%CH4:	0,00
C2H2/C2H4:	0,00	C3H6/C3H8:	0,00	%C2H6:	0,00
C2H2/C2H6:	0,00			%C2H4:	0,00
C2H4/CH4:	0,00	CO2/CO:	3,47	%C2H2:	0,00
C2H6/CH4:	0,00	N2/O2:	5,20		

TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2
S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2

%GAS = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100
PTG = Presión Total Gas

DIAGNOSTICO PRINCIPAL:

DIAGNOSTICO ADICIONAL:

Sin falla aparente.

OBSERVACIONES:

-Muestra tomada por Transelec S.A., posterior a la primera energización.

SITUACION ACTUAL:

-El autotransformador puede continuar en servicio.

ACCION A SEGUIR:

-Analizar al cabo de un año.
-Indicar régimen de carga.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V.
Aprobó

Janet Mendez.
Ejecutó