JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)29598900 Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1



EMPRESA: TRANSELEC S.A. 15/05/2020 FECHA: **EQUIPO / DIAGNOSTICO**

RL-006 Versión: 9

ANALISIS POR GASES DISUELTOS

ID. EQUIPO: Autotransformador TAG BCO-ATR2-FASE1 SIEMENS Nº 812023 13245 064169

POT. MAXIMA: 250 MVA VOLTAJE: 500/220/66 kV LUGAR: S/E Kimal	FECHA MUESTREO: FECHA RECEPCION: FECHA ANALISIS:	06/05/202 11/05/202 13/05/202	.0			
DIAGNOSTICO ANTERIOR: 062508 FECHA: 22/01/2020	AÑO DE FABRICACION: ULTIMO DESGASIFICADO:	2017				
N° ORDEN TRABAJO: 6721 TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado. LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estanque VOL. MUESTRA: 15 mL	REGIMEN DE CARGA: TEMPERATURA ACEITE: VOL. ACEITE ESTANQUE: DENSIDAD:	0 40 63800 	% °C L gr/mL			
GAS DISUELTO [ppm(v/v)]:						

CAS BISSELIG [ppiii(v/ v/]	<u> </u>						
Nitrógeno: N2= Oxígeno: O2= Dioxido de Carbono: CO2= Monoxido de Carbono: CO= Hidrógeno: H2= Metano: CH4=	4592 261 72 6	Lím< Lím< Lím< Lím< Lím< Lím<	50000 2500 4000 400 50 50	Etano: Etileno: Acetileno: Propano: Propileno:	C2H6= C2H4= C2H2= C3H8= C3H6=	0 Lím< 0 Lím< 0 Lím< 0 Lím< 0 Lím<	50 50 1 25 25
TGC= TGC-CO= S(C1-C2)=	8	Lím< Lím< Lím<	601 201 151	TG (%): TGC (%):	1,84 0,01	CO (L): nTG (mL): PTG (atm):	4,61 0,28 0,17

RELACIONES:

CH4/H2: C2H2/CH4: C2H2/C2H4: C2H2/C2H6: C2H4/CH4:	0,33 0,00 0,00 0,00 0,00	C2H4/C2H6: C2H4/C3H6: C3H6/C3H8: CO2/CO:	0,00 0,00 0,00 3,63	%H2: %CH4: %C2H6: %C2H4: %C2H2:	75,00 25,00 0,00 0,00 0,00
C2H4/CH4: C2H6/CH4:	0,00 0,00	CO2/CO: N2/O2:	3,63 2,93	%C2H2:	0,00

DIAGNOSTICO ADICIONAL:

TGC	= CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2	%GAS	= GAS/(S(C1-C2)+H2)x100
S(C1-C2)	= CH4+C2H6+C2H4+C2H2	PTG	= Presión Total Gas

DIAGNOSTICO PRINCIPAL:

Sin falla aparente.

OBSERVACIONES:

- -Muestra tomada por Transelec S.A.
- -El gas subrayado que está sobre el límite no indica ciertamente la evolución de una falla incipiente.

SITUACION ACTUAL: -Autotransformador apto para continuar en servicio.	ACCION A SEGUIR: -Analizar al cabo de 48 horas después de energizado.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó

Ejecutó

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No: 13245

Descripción Equipo: Autotransformador TAG BCO-ATR2-FASE1 SIEMENS № 81202

Potencia (MVA): 250

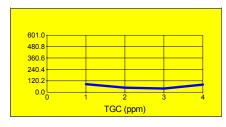
Voltaje (kV): 500/220/66

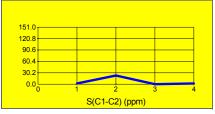
Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.

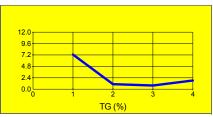
Datos análisis anteriores:

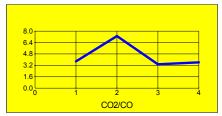
	i i					
	Análisis >	064169	062508	062195	061035	
	Fecha >	06/05/2020	03/01/2020	20/12/2019	10/10/2019	
Nitrógeno	N2	13458	6143	8359	57513	
Oxígeno	O2	4592	1545	2172	15037	
Anhídrido Carbónico	CO2	261	117	161	286	
Monóxido de Carbono	CO	72	35	22	76	
Hidrógeno	H2	6	4	3	8	
Metano	CH4	2	0	1	2	
Etano	C2H6	0	0	21	0	
Etileno	C2H4	0	0	1	0	
Acetileno	C2H2	0	0	0	0	
Propano	C3H8	0	0	0	0	
Propileno	C3H6	0	0	0	0	
СО	Litros	4,61	2,23	1,4	4,85	
CO2/CO		3,62	3,34	7,32	3,76	
nTG	(cc)	0,28	0,12	0,16	1,09	
TG	(%)	1,84	0,78	1,07	7,29	
PTG	(atm)	0,17	0,08	0,09	0,63	
Total gas combustible	TGC	80	39	48	86	
TGC-CO		8	4	26	10	
S(C1-C2)		2	0	23	2	
Régimen de Carga	(%)	0	?	?	0	
J . J.	` '					

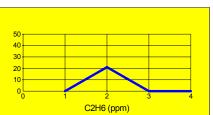
40

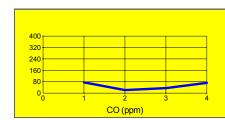








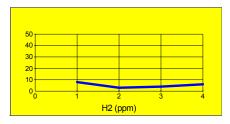


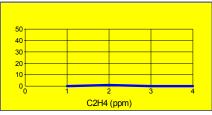


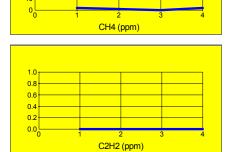
NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):







(*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

