

ANALISIS POR GASES DISUELTOS

EMPRESA: **TRANSELEC S.A.**FECHA: **12/02/2020**ID. EQUIPO: **Autotransformador TAG BCO-ATR1-FASE3 SIEMENS N° 812022**EQUIPO / DIAGNOSTICO
13244 062192POT. MAXIMA: **250 MVA**VOLTAJE: **500/220/66 kV**LUGAR: **S/E Kimal ATR1 F3**FECHA MUESTREO: **20/12/2019**FECHA RECEPCION: **30/12/2019**FECHA ANALISIS: **14/01/2020**DIAGNOSTICO ANTERIOR: **061034**FECHA: **23/10/2019**AÑO DE FABRICACION: **2017**ULTIMO DESGASIFICADO: **--**N° ORDEN TRABAJO: **6266**TIPO EQUIPO: **Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.**LUGAR MUESTREO: **Nivel inferior estanque**VOL. MUESTRA: **15 mL**REGIMEN DE CARGA: **? %**TEMPERATURA ACEITE: **46 °C**VOL. ACEITE ESTANQUE: **63800 L**DENSIDAD: **-- gr/mL**

GAS DISUELTO [ppm(v/v)]:

Nitrógeno: N2=	4854	Lím<	50000	Etano: C2H6=	19	Lím<	50
Oxígeno: O2=	1503	Lím<	2500	Etileno: C2H4=	2	Lím<	50
Dioxido de Carbono: CO2=	135	Lím<	4000	Acetileno: C2H2=	0	Lím<	1
Monoxido de Carbono: CO=	16	Lím<	400	Propano: C3H8=	0	Lím<	25
Hidrógeno: H2=	3	Lím<	50	Propileno: C3H6=	0	Lím<	25
Metano: CH4=	1	Lím<	50				
TGC=	41	Lím<	601	TG (%):	0,65	CO (L):	1,02
TGC-CO=	25	Lím<	201	TGC (%):	0,00	nTG (mL):	0,10
S(C1-C2)=	22	Lím<	151			PTG (atm):	0,05

RELACIONES:

CH4/H2:	0,33	C2H4/C2H6:	0,11	%H2:	12,00
C2H2/CH4:	0,00	C2H4/C3H6:	0,00	%CH4:	4,00
C2H2/C2H4:	0,00	C3H6/C3H8:	0,00	%C2H6:	76,00
C2H2/C2H6:	0,00			%C2H4:	8,00
C2H4/CH4:	2,00	CO2/CO:	8,44	%C2H2:	0,00
C2H6/CH4:	19,00	N2/O2:	3,23		

TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2
S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2

%GAS = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100
PTG = Presión Total Gas

DIAGNOSTICO PRINCIPAL:

DIAGNOSTICO ADICIONAL:

Sin falla aparente.

OBSERVACIONES:

-Muestra tomada por Transelec S.A.

SITUACION ACTUAL:

-El autotransformador puede continuar en servicio.

ACCION A SEGUIR:

-Analizar al cabo de un año.
-Indicar régimen de carga.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

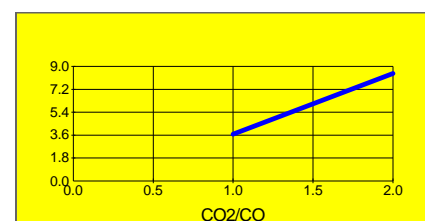
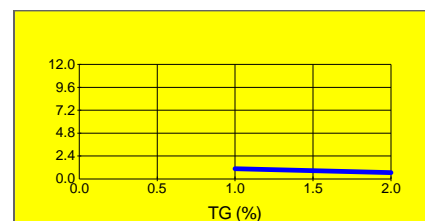
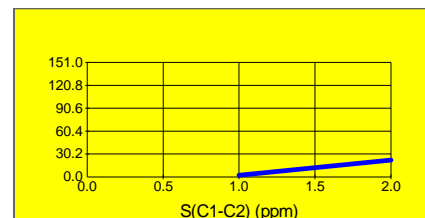
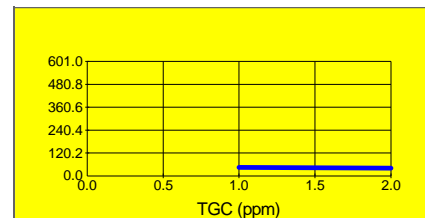
Sergio Palacios V.
Aprobó

Janet Mendez.
Ejecutó

Equipo No: 13244
 Descripción Equipo: Autotransformador TAG BCO-ATR1-FASE3 SIEMENS N° 81202
 Potencia (MVA): 250
 Voltaje (kV): 500/220/66
 Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma y CDBC sellado.

Datos análisis anteriores:

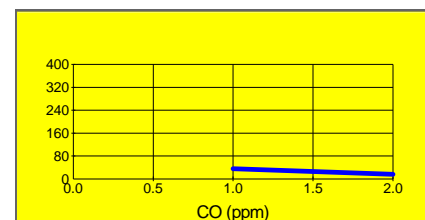
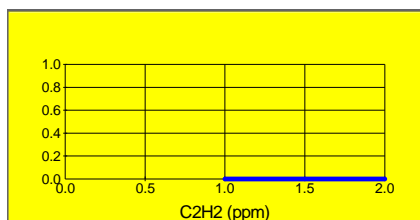
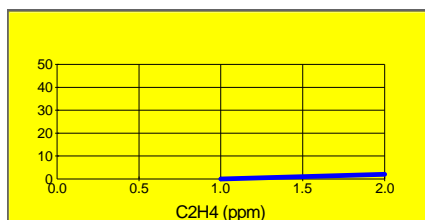
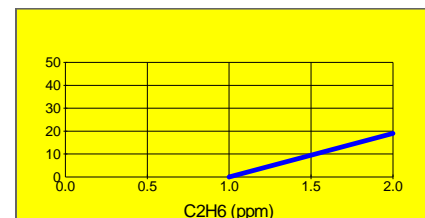
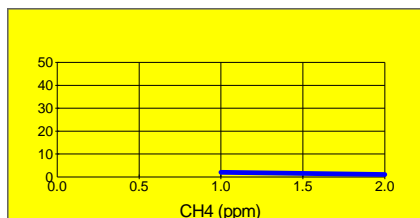
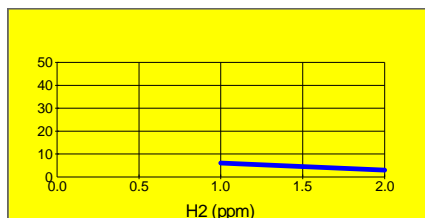
Análisis >	062192	061034			
Fecha >	20/12/2019	10/10/2019			
Nitrógeno	N2	4854	9016		
Oxígeno	O2	1503	1541		
Anhídrido Carbónico	CO2	135	132		
Monóxido de Carbono	CO	16	36		
Hidrógeno	H2	3	6		
Metano	CH4	1	2		
Etano	C2H6	19	0		
Etileno	C2H4	2	0		
Acetileno	C2H2	0	0		
Propano	C3H8	0	0		
Propileno	C3H6	0	0		
CO	Litros	1,02	2,3		
CO2/CO	--	8,44	3,67		
nTG	(cc)	0,1	0,16		
TG	(%)	0,65	1,07		
PTG	(atm)	0,05	0,11		
Total gas combustible	TGC	41	44		
TGC-CO		25	8		
S(C1-C2)		22	2		
Régimen de Carga	(%)	?	0		



NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2
 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):



(*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

[Firma]