JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)29598900 Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

RL-006 Versión: 9

ANALISIS POR GASES DISUELTOS



26/08/2020 TRANSELEC S.A. **EMPRESA:** FECHA: **EQUIPO / DIAGNOSTICO** ID. EQUIPO: Transformador TAG 19 (ATR4) ABB N° 515045 13617 065583 18/08/2020 150 MVA **POT. MAXIMA: FECHA MUESTREO:** 220/110/13.8 kV 20/08/2020 **VOLTAJE:** FECHA RECEPCION: **LUGAR:** S/E Pan de Azúcar FECHA ANALISIS: 24/08/2020 **DIAGNOSTICO ANTERIOR:** 065467 AÑO DE FABRICACION: 2016 **FECHA:** 20/08/2020 ULTIMO DESGASIFICADO: N° ORDEN TRABAJO: 6993 REGIMEN DE CARGA: 45 % TIPO EQUIPO: Hermético c/bolsa de goma. TEMPERATURA ACEITE: 28 °C **LUGAR MUESTREO:** Nivel inferior estangue VOL. ACEITE ESTANQUE: 41912 L VOL. MUESTRA: 15 DENSIDAD: gr/mL ml GAS DISUELTO [ppm(v/v)]: 11476 Lím< 50000 Etano: C2H6= 16 Lím< 50 Nitrógeno: N2= 2500 50 Oxígeno: 02= 4603 Lím< Etileno: C2H4= 0 Lím< Dioxido de Carbono: 245 4000 Acetileno: 0 CO2= Lím< C2H2= Lím< 1 Monoxido de Carbono: CO= 14 Lím< 400 Propano: C3H8= 0 Lím< 25 50 0 25 Hidrógeno: 8 Lím< Propileno: C3H6= Lím< H2=Metano: CH4= 1 Lím< 50 39 TGC= Lím< 601 TG (%): 1.64 CO (L): 0,59 TGC-CO= 25 Lím< 201 TGC (%): 0,00 nTG (mL): 0,25 S(C1-C2)=17 Lím< 151 PTG (atm): 0,14 **RELACIONES:** CH4/H2: 0,13 C2H4/C2H6: 0,00 %H2: 32,00 C2H2/CH4: 0,00 C2H4/C3H6: 0,00 %CH4: 4,00 C2H2/C2H4: 0,00 C3H6/C3H8: 0,00 %C2H6: 64,00 C2H2/C2H6: 0,00 %C2H4: 0,00 17,50 C2H4/CH4: 0,00 CO2/CO: %C2H2: 0,00 C2H6/CH4: 16,00 N2/O2: 2,49 = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100 = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 %GAS S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2 **PTG** = Presión Total Gas **DIAGNOSTICO PRINCIPAL: DIAGNOSTICO ADICIONAL:** Sin falla aparente. **OBSERVACIONES:** Muestra tomada por Transelec S.A. -El gas subrayado que está sobre el límite no indica ciertamente la evolución de una falla incipiente. **SITUACION ACTUAL: ACCION A SEGUIR:** -El transformador puede continuar en servicio. -Analizar al cabo de un año.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó

Janet Mendez. Eiecutó

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No: 13617

Descripción Equipo: Transformador TAG 19 (ATR4) ABB Nº 515045

Potencia (MVA): 150

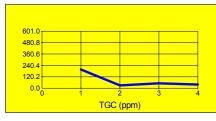
Voltaje (kV): 220/110/13.8

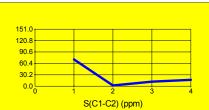
Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma.

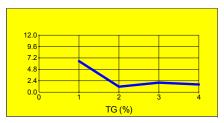
Datos análisis anteriores:

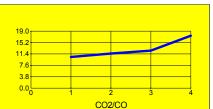
Datos analisis anteriores.						
	Análisis >	065583	065467	065358	062755	
	Fecha >	18/08/2020	10/08/2020	04/08/2020	24/01/2020	
Nitrógeno	N2	11476	17905	8969	63454	
Oxígeno	O2	4603	1782	2400	911	
Anhídrido Carbónico	CO2	245	375	196	810	
Monóxido de Carbono	CO	14	30	17	78	
Hidrógeno	H2	8	10	11	49	
Metano	CH4	1	2	2	12	
Etano	C2H6	16	10	0	56	
Etileno	C2H4	0	0	0	3	
Acetileno	C2H2	0	0	0	0	
Propano	C3H8	0	0	0	36	
Propileno	C3H6	0	0	0	0	
СО	Litros	0,59	1,26	0,71	3,27	
CO2/CO		17,5	12,5	11,53	10,38	
nTG	(cc)	0,25	0,3	0,17	0,98	
TG	(%)	1,64	2,01	1,16	6,54	
PTG	(atm)	0,14	0,18	0,11	0,6	
Total gas combustible	TGC	39	52	30	198	
TGC-CO		25	22	13	120	
S(C1-C2)		17	12	2	71	
Régimen de Carga	(%)	45	48	31,3	?	

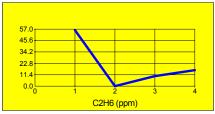
40

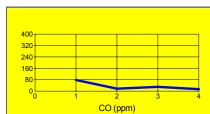








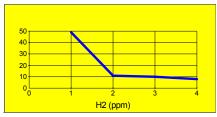


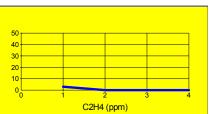


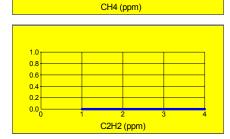
NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):







(*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

