

# lubrisider Chile S.A.

### Informe de Análisis de Laboratorio

Cliente:

**TRANSELEC** 

Central:

S/E VALLENAR

Unidad:

**TRANSFORMADOR N°2** 

Nº Serie:

36516

Marca:

**RHONA** 

Fecha de Muestra:

3 de febrero de 2017

Fecha de Recepción de Muestra:

7 de febrero de 2017

Fecha de Análisis:

31 de marzo de 2017

Santiago, miércoles, 26 de abril de 2017

lubrisider Chi	ile S.A.	FECHA DE MUESTR 03/feb/2017	A	FECHA RECEPCIÓN 07/feb/2017		ANÁLISIS eb/2017	CODIGO INTERNO 08080217
Cliente: TRANSELE	3	Central: S/E VALL	.ENAR		Región:	VALLENAR, II	I REGIÓN
Unidad: TRANSFOR	MADOR N°2	Número de Serie:		36516	Marca:	RHONA	
Clase de Transformador:	POTENCIA	Potencia: 10.0	000 kV	'A	Tensión Prin	naria (Vo <b>l</b> ts):	110.000
Año de Fabricación:	2007	Volúmen de Aceite:	-	Lts.	Tensión Sec	undaria (Volts):	13.800
Conmutador:	-	Tipo de Liquido Aislante:	AC	CEITE DIELÉCTRICO	Tensión del	Terciario (Volts):	-
Respiración: -		Refrigerac: EXTERIO	R		Localización	EXTERIOR	

# **RESUMEN DE RESULTADOS DE ANÁLISIS**

#### (Aceites) Análisis Físico-Químico TENSIÓN DIELÉCTRICO DENSIDAD FACTOR DE POTENCIA COLOR INTERFACIAL VISUAL (kV) (kg/dm<sup>3</sup>) (dinas/cm) 0,028 A 25 °C: CLARO 40,5 68,5 0,5 0,879 A 100 °C: 0,360 HUMEDAD ACIDEZ (mg KOH/g) (ppm) 0,01 3,4

(Aceites) Análisis Cromatográfico de Gases Disueltos								
GASES:	HIDRÓGENO	ACETII ENO	METANO	ETANO	ETILENO	MONÓXIDO		GASES COMB.TOTALES
(ppm)	4,9	0,0	4,0	0,0	23,9	124,2		
(%)	3,1	0,0	2,5	0,0	15,2	79,1		157,0
		GASES:	DIOXIDO	OXÍGENO	NITRÓGENO			GASES TOTALES
		(ppm)	898,8	19597,7	47594,1			68247,6
	•							

(Aceites) Análisis de Furanos						
Resultado General	-					
Nota	-					

(Aceites) Análisis de Azufre Corrosivo						
	Resultado General	ACEPTABLE				
	Nota	ACEITE CON PRESENCIA DE DBDS				

(Aceites) Análisis de PCB						
Resultado General	•					
Nota	-					

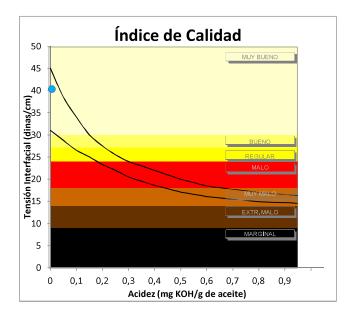
(Aceites) Análisis de Conteo						
	Resultado General	•				
	Nota	-				

lubrizider Chi	le S.A.	FECHA DE MUESTRA 03/feb/2017	FECHA RECEPCIÓN 07/feb/2017	FECHA ANÁLISIS 16/feb/2017	CODIGO INTERNO 08080217
Cliente: TRANSELEC		Central: S/E VALLEN	IAR	Región: VALLENAR, III	REGIÓN
Unidad: TRANSFORM	ADOR N°2	Número de Serie:	36516	Marca: RHONA	
Clase de Transformador:	POTENCIA	Potencia: 10.000	kVA	Tensión Primaria (Volts):	110.000
Año de Fabricación:	2007	Volúmen de Aceite:	- Lts.	Tensión Secundaria (Volts):	13.800
Conmutador:	-	Tipo de Liquido Aislante:	ACEITE DIELÉCTRICO	Tensión del Terciario (Volts):	-
Respiración: -		Refrigerac.: EXTERIOR		Localización: EXTERIOR	

Lugar de muestreo:	Carga del equipo: -
--------------------	---------------------

# (Aceites) Análisis Físico-Químico

					An	álisis Anterio	ores
Ensayo	Norma	Valor Obtenido	Unidad	Valor Límite (Aceite en Uso)	-	-	-
Acidez (Índice Neutralización)	ASTM D974	0,01	(mg KOH/g)	≤ 0,1	-	-	-
Tensión Interfacial	ASTM D971	40,5	(dinas/cm)	≥ 32	-	-	-
Humedad	ASTM D1533	-	(ppm)	≤ 35 ( < 69 kV)	-	-	-
Humedad	ASTM D1533	3,4	(ppm)	≤ 25 ( 69-288 kV)	-	-	-
Humedad	ASTM D1533	-	(ppm)	≤ 20 ( >345 kV)	-	-	-
Rigidez Dieléctrica (2 mm)	ASTM D1816	68,5	(kV)	≥ 50 kV	-	-	-
Rigidez Dieléctrica (2,5 mm)	IEC 60156	-	(kV)	≥ 60 kV	-	-	-
Tangente Delta a 25°C	ASTM D924	0,028	(%)	≤ 0,500	-	-	-
Tangente Delta a 100°C	ASTM D924	0,360	(%)	≤ 5,00	-	-	-
Densidad	ASTM D1298	0,879	(kg/dm3)	≤ 0,910	-	-	-
Color	ASTM D1500	0,5	-	-	-	-	-
Aspecto Visual	ASTM D1524	CLARO	-	-	-	-	-



Temperatura de la muestra (°C)	44
Temperatura en la Cuba (°C)	49
Saturación de agua en aceite mineral (%)	2

<u> </u>	 rva	-:-	 

NINGUNA

### Diagnóstico y Clasificación:

ACEITE CLASE 1 EN BUEN ESTADO

#### Nota

lubrisider Chi	le S.A.	FECHA DE MUESTF 03/feb/2017	RA FECHA RECE 07/feb/20			ANÁLISIS b/2017	CODIGO INTERNO 08080217
Cliente: TRANSELEC	;	Central: S/E VAL	LENAR	F	Región:	VALLENAR, II	I REG <b>I</b> ÓN
Unidad: TRANSFORM	IADOR N°2	Número de Serie:	36516	N	Иarca:	RHONA	
Clase de Transformador:	POTENCIA	Potencia: 10	.000 kVA	T	Γensión Prim	aria (Volts):	110.000
Año de Fabricación:	2007	Volúmen de Aceite:	- Lts	s. T	Γensión Secu	ndaria (Volts):	13.800
Conmutador:	-	Tipo de Liquido Aislante:	ACEITE DIELÉC	TRICO	Γensión del Τ	erciario (Volts):	-
Respiración: -		Refrigerac.: EXTERIO	OR .	L	ocalización:	EXTERIOR	

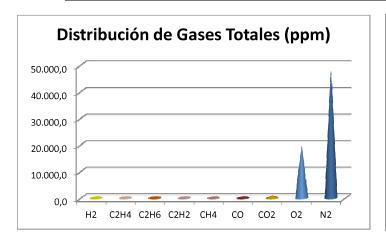
Lugar de muestreo:	-	Carga del equipo:
9		Langer and admitted

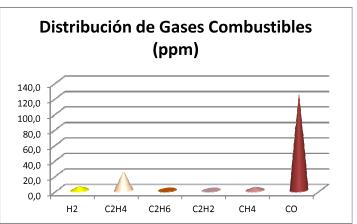
## (Aceites) Análisis Cromatográfico de Gases Disueltos

					Análisis Anteriores			
Ensayo	Norma	Valor Obtenido	Unidad	Valor Límite - (Aceite en Uso) -		-	-	
Hidrógeno (H2)	ASTM D3612	4,9	(ppm)	≤ 100	-	-	-	
Etileno (C2H4)	ASTM D3612	23,9	(ppm)	≤ 50	-	-	-	
Etano (C2H6)	ASTM D3612	0,0	(ppm)	≤ 65	-	-	-	
Acetileno (C2H2)	ASTM D3612	0,0	(ppm)	≤ 1	-	-	-	
Metano (CH4)	ASTM D3612	4,0	(ppm)	≤ 120	-	-	-	
Monóxido de Carbono (CO)	ASTM D3612	124,2	(ppm)	≤ 350	-	-	-	
Dióxido de Carbono (CO2)	ASTM D3612	898,8	(ppm)	≤ 2.500	-	-	-	
Oxígeno (O2)	ASTM D3612	19.597,7	(ppm)	≤ 25.000	-	-	-	
Nitrógeno (N2)	ASTM D3612	47.594,1	(ppm)	≤ 75.000	-	-	-	

GASES COMBUSTIBLES TOTALES: 157 ppm

GASES TOTALES: 6,8 %





### Observaciones:

NINGUNA

EQUIPO EN CONDICIÓN 1, CORRESPONDIENTE A TRANSFORMADOR OPERANDO EN FORMA SATISFACTORIA

### Diagnóstico y Clasificación:

RESULTADOS Y DIAGNÓSTICOS INDICAN EQUIPO EN CONDICIONES NORMALES DE OPERACIÓN SE RECOMIENDA RETOMAR MUESTRA PARA DETERMINAR TASA DE GENERACIÓN DE GASES COMBUSTIBLES

### Nota:

<sup>\*</sup> Bibliografía: IEEE c57.104, IEC 60599

lubrisider Chi	le S.A.			HA RECEPCIÓN 07/feb/2017		IA ANÁLISIS mar/2017	CODIGO INTERNO 08080217	
Cliente: TRANSELE	3	Central:	S/E VALLEN	IAR		Región: VALLENAR, III REGIÓN		I REGIÓN
Unidad: TRANSFOR	MADOR N°2	Número de Serie: 36516		Marca:	RHONA			
Clase de Transformador:	POTENCIA	Potencia:	10.000	kVA		Tensión P	rimaria (Vo <b>l</b> ts):	110.000
Año de Fabricación:	2007	Volúmen de /	Aceite:	-	Lts.	Tensión Secundaria (Volts): 13.800		13.800
Conmutador:	-	Tipo de Liqui	do Aislante:	lante: ACEITE DIELÉCTRICO Tensión del Terciario (Volts): -		-		
Respiración: -		Refrigerac.:	EXTERIOR					
Lugar de muestreo:	-				Carga del ed	juipo:	-	

# (Aceites) Análisis de Azufre Corrosivo

					An	álisis Anteri	ores
Ensayo	Norma	Valor Obtenido	Unidad	Valor Límite	-	-	-
Azufre Corrosivo (ASTM D1275B)	ASTM D1275B	-	ASTM D130	≤ 3b	-	-	-
Azufre Corrosivo (ASTM D1275B)	ASTM D1275B	-	-	No Corrosivo	-	-	-
Azufre Corrosivo (IEC 62535)	IEC 62535	-	-	Negativo	-	-	-
Azufre Corrosivo (IEC 62535)	IEC 62535	-	-	No Corrosivo	-	-	-
Contenido de DBDS	IEC 62697	2	(mg/kg)	≤ 10	-	-	-
Contenido de Pasivador (IRGAMET)*	Doble Engineering	-	(mg/kg)	25 - 110	-	-	-
Contenido de Pasivador (BTA)*	Doble Engineering	-	(mg/kg)	20 - 45	-	-	-

Observaciones:
SE DETECTA PRESENCIA DE DBDS

### Diagnóstico:

ACEITE CON PRESENCIA DE DBDS

#### Nota:

<sup>\*</sup> Es conveniente verificar con los valores límites sugeridos por el fabricante del equipo.

# lubrisider Chile S.A.

#### FECHA DE MUESTRA 03/feb/2017

#### FECHA RECEPCIÓN 07/feb/2017

#### FECHA ANÁLISIS 16/feb/2017

**CODIGO INTERNO** 08080217

1								
Cliente: TRANSELEC		Central: S/E VALLENAR			Región:	Región: VALLENAR, III REGIÓN		
Unidad: TRANSFOI	RMADOR N°2	Número de Serie:		36516	Marca:	RHONA		
Clase de Transformador:	POTENCIA	Potencia:	10.000 kVA		Tensión Pr	imaria (Vo <b>l</b> ts):	110.000	
Año de Fabricación:	2007	Volúmen de Aceite:	-	Lts.	Tensión Se	cundaria (Volts):	13.800	
Conmutador:	-	Tipo de Liquido Aisla	nte: ACEITI	E DIELÉCTRICO	Tensión de	l Terciario (Volts):	-	
Respiración: -		Refrigerac: EXTE	RIOR					

# (Aceites) Diagnóstico Final

Observaciones:							
SE DETECTA PRESENCIA DE DBDS							
Diagnóstico Actual:							
RESULTADOS Y DIAGNÓSTICOS INDICAN EQUIPO EN CONDICIONES NORMALES DE OPERACIÓN							
INCOME TO A DIAGROSTICOS INDIGAN EQUILO EN CONDICIONES NONMALES DE OFENACION							

### Acciones a Seguir

CONSIDERANDO LOS RESULTADOS OBTENIDOS Y LA FALTA DE HISTORIAL, RECOMENDAMOS RETOMAR MUESTRA PARA ANÁLISIS DE GASES DISUELTOS (CROMATOGRAFÍA) EN 6 MESES PARA DETERMINAR TASA DE GENERACIÓN DE GASES COMBUSTIBLES.

Marcelo Pérez Aprobó

Verónica Martínez Revisó

Nancy Abarzúa Verónica Martínez

Efectúo