

ANALISIS POR GASES DISUELTOS

EMPRESA: **TRANSELEC S.A.**ID. EQUIPO: **Reactor GENERAL ELECTRIC N° 84382**FECHA: **15/02/2019**EQUIPO / DIAGNOSTICO
09471 057762

POT. MAXIMA: **30 MVA**
 VOLTAJE: **242 kV**
 LUGAR: **S/E Diego de Almagro**

FECHA MUESTREO: **01/02/2019**
 FECHA RECEPCION: **06/02/2019**
 FECHA ANALISIS: **14/02/2019**

DIAGNOSTICO ANTERIOR: **042088**
 FECHA: **08/07/2015**

AÑO DE FABRICACION: **1980**
 ULTIMO DESGASIFICADO: **--**

N° ORDEN TRABAJO: **5103**
 TIPO EQUIPO: **Con respiradero libre.**
 LUGAR MUESTREO: **Nivel inferior estanque**
 VOL. MUESTRA: **15 mL**

REGIMEN DE CARGA: **? %**
 TEMPERATURA ACEITE: **85 °C**
 VOL. ACEITE ESTANQUE: **95498 L**
 DENSIDAD: **0.854 gr/mL**

GAS DISUELTO [ppm(v/v)]:

Nitrógeno: N2=	64403	Lím<	75000	Etano: C2H6=	16	Lím<	30
Oxígeno: O2=	2170	Lím<	25000	Etileno: C2H4=	3	Lím<	35
Dioxido de Carbono: CO2=	4684	Lím<	10000	Acetileno: C2H2=	0	Lím<	1
Monoxido de Carbono: CO=	582	Lím<	1000	Propano: C3H8=	15	Lím<	25
Hidrógeno: H2=	4	Lím<	35	Propileno: C3H6=	29	Lím<	25
Metano: CH4=	39	Lím<	35				
TGC=	644	Lím<	1136	TG (%):	7.19	CO (L):	56.03
TGC-CO=	62	Lím<	136	TGC (%):	0.06	nTG (mL):	1.08
S(C1-C2)=	58	Lím<	101			PTG (atm):	0.62

RELACIONES:

CH4/H2:	9.75	C2H4/C2H6:	0.19	%H2:	6.45
C2H2/CH4:	0.00	C2H4/C3H6:	0.10	%CH4:	62.90
C2H2/C2H4:	0.00	C3H6/C3H8:	1.93	%C2H6:	25.81
C2H2/C2H6:	0.00			%C2H4:	4.84
C2H4/CH4:	0.08	CO2/CO:	8.05	%C2H2:	0.00
C2H6/CH4:	0.41	N2/O2:	29.68		

TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2
 S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2

%GAS = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100
 PTG = Presión Total Gas

DIAGNOSTICO PRINCIPAL:**Sin falla aparente.****DIAGNOSTICO ADICIONAL:****-Proceso que consume oxígeno.****OBSERVACIONES:**

- Muestra tomada por Transelec S.A.
- Los gases subrayados que están sobre el límite no indican ciertamente la evolución de una falla incipiente.

SITUACION ACTUAL:**-El reactor puede continuar en servicio.****ACCION A SEGUIR:**

- Analizar al cabo de seis meses.
- Indicar régimen de carga.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V.
Aprobó

Janet Mendez.
Ejecutó

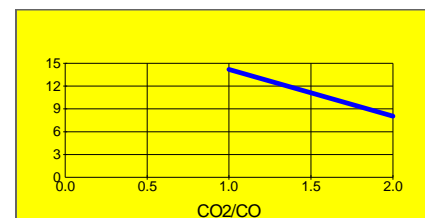
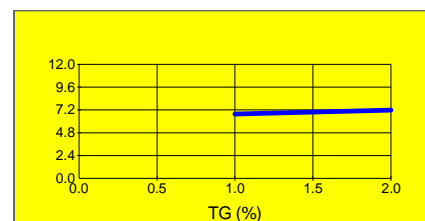
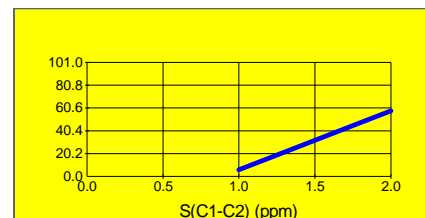
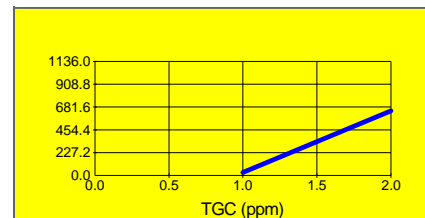
ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES



Equipo No: 09471
Descripción Equipo: Reactor GENERAL ELECTRIC N° 84382
Potencia (MVA): 30
Voltaje (kV): 242
Tipo de Equipo: Con respiradero libre.

Datos análisis anteriores:

Análisis >	057762	042088			
Fecha >	01/02/2019	09/06/2015			
Nitrógeno	N2	64403	48148		
Oxígeno	O2	2170	19164		
Anhídrido Carbónico	CO2	4684	326		
Monóxido de Carbono	CO	582	23		
Hidrógeno	H2	4	1		
Metano	CH4	39	6		
Etano	C2H6	16	0		
Etileno	C2H4	3	0		
Acetileno	C2H2	0	0		
Propano	C3H8	15	0		
Propileno	C3H6	29	0		
CO	Litros	56.03	2.2		
CO2/CO	--	8.05	14.17		
nTG	(cc)	1.08	1.02		
TG	(%)	7.19	6.77		
PTG	(atm)	0.62	0.55		
Total gas combustible	TGC	644	30		
TGC-CO		62	7		
S(C1-C2)		58	6		
Régimen de Carga	(%)	?	?		

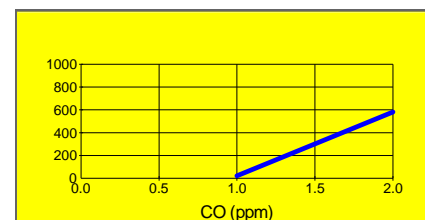
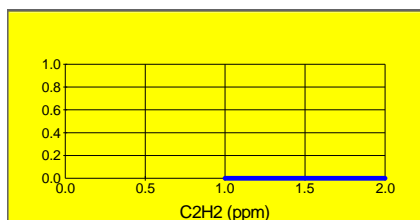
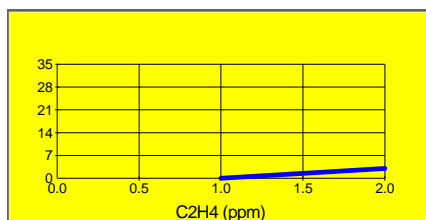
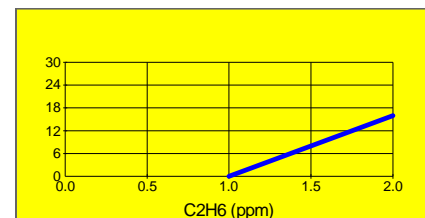
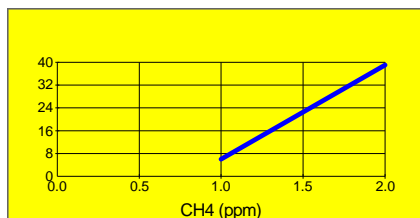
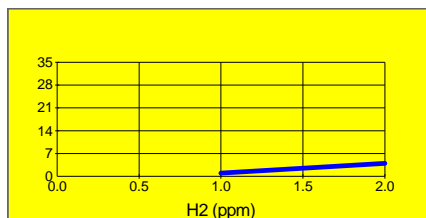


NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2

S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):



(*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

JORPA INGENIERIA S.A.