


JORPA INGENIERÍA S.A. Servicios de Ingeniería Fonos: (2)29598900 – 29598913 Dresden N° 4688- 4672 – San Miguel – Santiago CHILE 1/1		RL-18 V2019 R1 ANÁLISIS DE CONTENIDO DE PCB			
EMPRESA: TRANSELEC S.A. OT: 5373 ID. EQUIPO: Transformador TAG T-1 ABB N° 59607			FECHA: 15/04/2019 EQUIPO / DIAGNÓSTICO 1068 3214		
POT. MÁXIMA: 24 MVA VOLTAJE: 220/24 kV LUGAR: S/E Lagunas			FECHA MUESTREO: 15/03/2019 FECHA RECEPCIÓN: 22/03/2019 FECHA ANÁLISIS: 01/04/2019		
DIAGNÓSTICO ANTERIOR: No tiene FECHA: No tiene			AÑO FABRICACIÓN: 1996 PUNTO MUESTREO: Nivel inferior		
PRUEBA	UNIDAD	MÉTODO	RESULTADO	LÍMITE	
Análisis de contenido de PCB	ppm	ASTM D 4059	<1	<50	
<p>Notas:</p> <p>Concentraciones</p> <p><1 ppm: Libre de PCB.</p> <p><50 ppm, aceite con PCB aceptable.</p> <p>>50 - <500 ppm, aceite contaminado con PCB.</p> <p>>500 ppm, aceite que es considerado como PCB.</p> <p>Equipamiento utilizado: Cromatógrafo Perkin Elmer Autosystem XL.</p> <p>Patrones: Aroclor 1242, 1254 y 1260.</p> <p>Límite de detección: 1 ppm</p>					
OBSERVACIONES: <ul style="list-style-type: none"> - Muestra tomada por Transelec S.A. - Restos de muestra con descarte inmediato. 					
CONCLUSIÓN: <ul style="list-style-type: none"> - Aceite libre de PCB. 					

Este reporte de análisis no puede ser reproducido parcialmente sin la autorización por escrito de Jorpa Ingeniería S.A.


 Carola Núñez D.
 Aprobó


 Cristian Aramburu R.
 Revisó