JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)2959890(Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1



ANALISIS POR GASES DISUELTOS

RL-006 Versión: 9

EMPRESA: TRANSELEC S.A. ID. EQUIPO: Transformador TAG T-6	FECHA: 30/05/2019 EQUIPO / DIAGNOSTICO 07953 059186							
POT. MAXIMA: 19 VOLTAJE: 220/13 LUGAR: S/E Diego de Alm		FECHA MUESTREO: 02/05/2019 FECHA RECEPCION: 15/05/2019 FECHA ANALISIS: 23/05/2019			019			
DIAGNOSTICO ANTERIOR: 042084 FECHA: 09/07/			DE FABRICACION: 2012 MO DESGASIFICADO: -					
N° ORDEN TRABAJO: 5528 TIPO EQUIPO: Hermético c/bol LUGAR MUESTREO: Nivel inferior est VOL. MUESTRA: 15		REGIMEN DE CARGA: 80 TEMPERATURA ACEITE: 42 VOL. ACEITE ESTANQUE: 34880 DENSIDAD: 0.876			% °C L gr/mL			
GAS DISUELTO [ppm(v/v)]:			•					
Oxígeno: O2= 11: Dioxido de Carbono: CO2= 84	95 Lím< 50000 12 Lím< 2500 43 Lím< 4000 50 Lím< 400 4 Lím< 50 3 Lím< 50	Etano: Etileno: Acetileno: Propano: Propileno:	C2H6= C2H4= C2H2= C3H8= C3H6=	0 0 0 0 1	Lím< Lím< Lím< Lím<	50 50 1 25 25		
TGC= 25 TGC-CO= S(C1-C2)=	57 Lím< 601 7 Lím< 201 3 Lím< 151	TG (%): TGC (%):	1,22 0,03	CO (L): nTG (mL PTG (atr		8,90 0,18 0,11		
RELACIONES:								
CH4/H2: 0,75 C2H2/CH4: 0,00 C2H2/C2H4: 0,00 C2H2/C2H6: 0,00 C2H4/CH4: 0,00 C2H6/CH4: 0,00	C2H4/C2H6: C2H4/C3H6: C3H6/C3H8: CO2/CO: N2/O2:	0,00 0,00 0,00 3,37 8,99	%H2: %CH4: %C2H6: %C2H4: %C2H2:		57,14 42,86 0,00 0,00 0,00			
TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2	%GAS = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100 PTG = Presión Total Gas							
DIAGNOSTICO PRINCIPAL:		DIAGNOSTI	CO ADICIONAL:					
Sin falla aparente.								
OBSERVACIONES: -Muestra tomada por Transelec S.A.								
SITUACION ACTUAL: -El transformador puede continuar en se	ACCION A S -Analizar al ca	SEGUIR: abo de un año.						

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

Sergio Palacios V. Aprobó Jarel Mendez.

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No: 07953

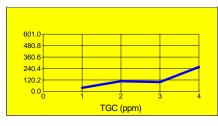
Descripción Equipo: Transformador TAG T-6 SIEMENS Nº P186240

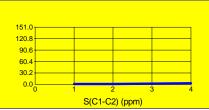
Potencia (MVA): 100 Voltaje (kV): 220/13.9

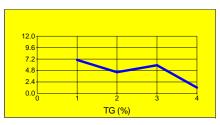
Tipo de Equipo: Hermético c/bolsa de goma.

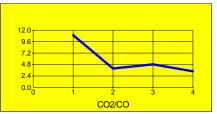
Datos análisis anteriores:

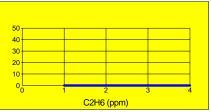
	Análisis >	059186	042084	037861	035044	
	Fecha >	02/05/2019	09/06/2015	/03/2014	05/06/2013	
Nitrógeno	N2	9995	42447	33341	53137	
Oxígeno	O2	1112	16062	10672	16773	
Anhídrido Carbónico	CO2	843	451	409	384	
Monóxido de Carbono	СО	250	93	103	35	
Hidrógeno	H2	4	3	4	2	
Metano	CH4	3	2	1	1	
Etano	C2H6	0	0	0	0	
Etileno	C2H4	0	0	0	0	
Acetileno	C2H2	0	0	0	0	
Propano	C3H8	0	0	0	0	
Propileno	C3H6	1	0	0	0	
СО	Litros	8,9	3,25	3,6	1,22	
CO2/CO		3,37	4,85	3,97	10,97	
nTG	(cc)	0,18	0,89	0,67	1,05	
TG	(%)	1,22	5,91	4,45	7,03	
PTG	(atm)	0,11	0,48	0,38	0,6	
Total gas combustible	TGC	257	98	108	38	
TGC-CO		7	5	5	3	
S(C1-C2)		3	2	1	1	
Régimen de Carga	(%)	80	?	?	?	
5	` '					

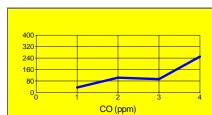








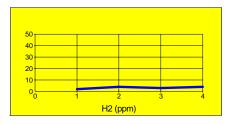


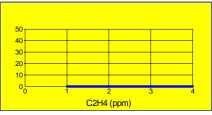


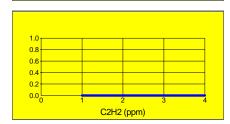
NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2
S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):







CH4 (ppm)

(*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

