

ANALISIS POR GASES DISUELTOS

EMPRESA: TRANSELEC S.A.

FECHA: 13/08/2020

ID. EQUIPO: Transformador TAG 5 CHINT N° 201606370

EQUIPO / DIAGNOSTICO
 14022 065370

POT. MAXIMA: 5.0 MVA
VOLTAJE: 110/23 kV
LUGAR: S/E Castilla

FECHA MUESTREO: 31/07/2020
FECHA RECEPCION: 05/08/2020
FECHA ANALISIS: 12/08/2020

DIAGNOSTICO ANTERIOR: --
FECHA: --

AÑO DE FABRICACION: 2016
ULTIMO DESGASIFICADO: --

N° ORDEN TRABAJO: 6948
TIPO EQUIPO: Con respiradero libre.
LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estanque
VOL. MUESTRA: 15 mL

REGIMEN DE CARGA: ? %
TEMPERATURA ACEITE: 32 °C
VOL. ACEITE ESTANQUE: -- L
DENSIDAD: -- gr/mL

GAS DISUELTO [ppm(v/v)]:

Nitrógeno: N2=	44506	Lím<	75000	Etano: C2H6=	11	Lím<	30
Oxígeno: O2=	13470	Lím<	25000	Etileno: C2H4=	0	Lím<	35
Dioxido de Carbono: CO2=	805	Lím<	10000	Acetileno: C2H2=	0	Lím<	1
Monoxido de Carbono: CO=	272	Lím<	1000	Propano: C3H8=	0	Lím<	25
Hidrógeno: H2=	13	Lím<	35	Propileno: C3H6=	0	Lím<	25
Metano: CH4=	4	Lím<	35				
TGC=	300	Lím<	1136	TG (%):	5,91	CO (L):	0,00
TGC-CO=	28	Lím<	136	TGC (%):	0,03	nTG (mL):	0,89
S(C1-C2)=	15	Lím<	101			PTG (atm):	0,50

RELACIONES:

CH4/H2:	0,31	C2H4/C2H6:	0,00	%H2:	46,43
C2H2/CH4:	0,00	C2H4/C3H6:	0,00	%CH4:	14,29
C2H2/C2H4:	0,00	C3H6/C3H8:	0,00	%C2H6:	39,29
C2H2/C2H6:	0,00			%C2H4:	0,00
C2H4/CH4:	0,00	CO2/CO:	2,96	%C2H2:	0,00
C2H6/CH4:	2,75	N2/O2:	3,30		

TGC = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2
S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2

%GAS = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100
PTG = Presión Total Gas

DIAGNOSTICO PRINCIPAL:
DIAGNOSTICO ADICIONAL:

Sin falla aparente.

OBSERVACIONES:

-Muestra tomada por Transelec S.A.

SITUACION ACTUAL:

-El transformador puede continuar en servicio.

ACCION A SEGUIR:

 -Analizar al cabo de un año.
 -Indicar régimen de carga.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, IEC, IEEE.

 Sergio Palacios V.
 Aprobó

 Janet Mendez.
 Ejecutó