


JORPA INGENIERÍA S.A. Servicios de Ingeniería Fonos: (2)29598900 – 29598913 Dresden N° 4688- 4672 – San Miguel – Santiago CHILE 1/1		RL-018 Versión 2019 Rev-01 ANÁLISIS DE CONTENIDO DE PCB													
EMPRESA: TRANSELEC S.A. OT: 5431 ID. EQUIPO: Autotransformador TAG ATR-2 ABB N° 89352			FECHA: 06/05/2019 EQUIPO / DIAGNÓSTICO 3689 3215												
POT. MÁXIMA: 90 MVA VOLTAJE: 220/115/13,2 kV LUGAR: S/E Maitencillo			FECHA MUESTREO: 08/04/2019 FECHA RECEPCIÓN: 10/04/2019 FECHA ANÁLISIS: 25/04/2019												
DIAGNÓSTICO ANTERIOR: No tiene FECHA: No tiene			AÑO FABRICACIÓN: 2005 PUNTO MUESTREO: Nivel inferior												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>PRUEBA</th> <th>UNIDAD</th> <th>MÉTODO</th> <th>RESULTADO</th> <th>LÍMITE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Análisis de contenido de PCB</td> <td>ppm</td> <td>ASTM D 4059</td> <td><1</td> <td><50</td> </tr> </tbody> </table>						PRUEBA	UNIDAD	MÉTODO	RESULTADO	LÍMITE	Análisis de contenido de PCB	ppm	ASTM D 4059	<1	<50
PRUEBA	UNIDAD	MÉTODO	RESULTADO	LÍMITE											
Análisis de contenido de PCB	ppm	ASTM D 4059	<1	<50											
<p>Notas:</p> <p>Concentraciones</p> <p><1 ppm: Libre de PCB.</p> <p><50 ppm, aceite con PCB aceptable.</p> <p>>50 - <500 ppm, aceite contaminado con PCB.</p> <p>>500 ppm, aceite que es considerado como PCB.</p> <p>Equipamiento utilizado: Cromatógrafo Perkin Elmer Autosystem XL.</p> <p>Patrones: Aroclor 1242, 1254 y 1260.</p> <p>Límite de detección: 1 ppm</p>															
OBSERVACIONES: <ul style="list-style-type: none"> - Muestra tomada por Transelec S.A. - Restos de muestra con descarte inmediato. 															
CONCLUSIÓN: <ul style="list-style-type: none"> - Aceite libre de PCB. 															

Este reporte de análisis no puede ser reproducido parcialmente sin la autorización por escrito de Jorpa Ingeniería S.A.


 Carola Núñez D.
 Aprobó


 Cristian Aramburu R.
 Revisó