JORPA INGENIERIA S.A.

Servicios de Ingeniería Fono:(2)2959890(Dresden Nº 4688-4672 San.Miguel -Santiago - CHILE

Hoja 1 de 1

RL-006 Versión: 9

ANALISIS POR GASES DISUELTOS



EMPRESA: TRANSELEC S.A. FECHA: 01/07/2015 **EQUIPO / DIAGNOSTICO** ID. EQUIPO: Transformador TR-1 SINDELEN Nº 7408001 02191 042083 POT. MAXIMA: 10.0 MVA FECHA MUESTREO: 23/06/2015 VOLTAJE: 110/24-13.8 kV FECHA RECEPCION: 30/06/2015 LUGAR: S/E Vallenar FECHA ANALISIS: 01/07/2015 **DIAGNOSTICO ANTERIOR:** 041453 AÑO DE FABRICACION: 1974 FECHA: 06/05/2015 ULTIMO DESGASIFICADO: Nº ORDEN TRABAJO: 1425 REGIMEN DE CARGA: 74 % TIPO EQUIPO: Con respiradero libre. TEMPERATURA ACEITE: °C LUGAR MUESTREO: Nivel inferior estanque VOL. ACEITE ESTANQUE: 18000 L VOL. MUESTRA: **DENSIDAD:** ml 0.885 gr/mL GAS DISUELTO [ppm(v/v)]: Nitrógeno: N2 =41355 Lím< 75000 Etano: C2H6= Lím< 30 Oxígeno: 02= 15164 Lím< 25000 Etileno: C2H4= 1 Lím< 35 Dioxido de Carbono: CO2= 1895 Lím< 10000 Acetileno: C2H2= 0 Lím< 1 Monoxido de Carbono: CO= 108 1000 Lím< Propano: C3H8= 1 Lím< 25 Hidrógeno: H2=15 Lím< 35 Propileno: C3H6= 3 Lím< 25 Metano: CH4= Lím< 35 TGC= 126 Lím< 1136 TG (%): 5.85 CO (L): 1.95 TGC-CO= 18 Lím< 136 TGC (%): 0.01 nTG (mL): 0.88 S(C1-C2)=3 Lím< 101 PTG (atm): 0.49**RELACIONES:** CH4/H2: 0.13 0.00 C2H4/C2H6: %H2: 83.33 C2H2/CH4: 0.00 C2H4/C3H6: 0.33 %CH4: 11.11 C2H2/C2H4: 0.00 C3H6/C3H8: 3.00 %C2H6: 0.00 C2H2/C2H6: 0.00 %C2H4: 5.56 C2H4/CH4: 0.50 CO2/CO: 17.55 %C2H2: 0.00 C2H6/CH4: 0.00 N2/O2: 2.73 = CO+H2+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 %GAS = GAS/(S(C1-C2)+H2)x100S(C1-C2) = CH4+C2H6+C2H4+C2H2 PTG = Presión Total Gas **DIAGNOSTICO PRINCIPAL:** DIAGNOSTICO ADICIONAL: Sin falla aparente.

OBSERVACIONES:

-Muestra tomada por Transelec S.A.

SITUACION ACTUAL:

-El transformador puede continuar en servicio.

ACCION A SEGUIR:

BENIER

-Analizar al cabo de un año.

Metodo: ASTM D3612 Método C. Procedimientos: JORPA, Laborelec, LCIE, Duval, EC,

Sergio Palacios V. Aprobó Janet Mendez. Ejecutó

ESTADÍSTICAS DE ANÁLISIS ANTERIORES

Equipo No:

02191

Descripción Equipo:

Transformador TR-1 SINDELEN N* 7408001

Potencia (MVA):

10.0

Voltaje (kV):

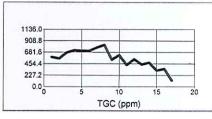
110/24-13.8

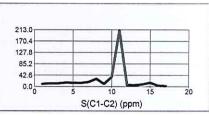
Tipo de Equipo:

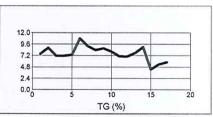
Con respiradero libre.

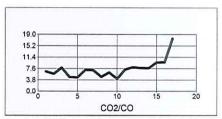
Datos análisis anteriores:

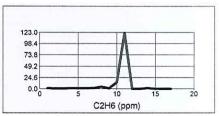
	Análisis >	042083	041453	039091	035564	033304
	Fecha >	23/06/2015	27/04/2015	17/07/2014	02/08/2013	20/11/2012
Nitrógeno	N2	41355	41492	38215	74690	63452
Oxígeno	02	15164	8942	1935	11653	10743
Anhídrido Carbónico	CO2	1895	2804	2555	3133	2868
Monóxido de Carbono	CO	108	289	264	405	369
Hidrógeno	H2	15	62	44	63	64
Metano	CH4	2	2	12	4	3
Etano	C2H6	0	0	0	2	0
Etileno	C2H4	1	2	3	3	3
Acetileno	C2H2	0	0	0	0	0
Propano	C3H8	1	4	0	5	0
Propileno	C3H6	3	. 7	0	17	3
CO	Litros	1.95	5.23	4.78	7.33	6.67
CO2/CO		17.55	9.7	9.68	7.74	7.77
nTG	(cc)	0.88	0.8	0.65	1.35	1.16
TG	(%)	5.85	5.36	4.3	9	7.75
PTG	(atm)	0.49	0.44	0.36	0.77	0.65
Total gas combustible	TGC	126	355	323	477	439
TGC-CO		18	66	59	72	70
S(C1-C2)		3	4	15	9	6
Régimen de Carga	(%)	74	?	?	?	?

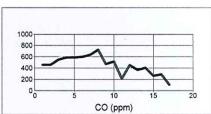








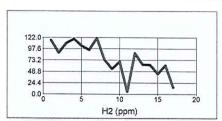


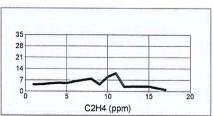


NOTAS:

TGC: Total Gas Combustible= H2+CO+CH4+C2H6+C2H4+C2H2 S(C1-C2): Gases más importantes de falla= CH4+C2H6+C2H4+C2H2

RELACIONES MÁS IMPORTANTES (ppm):





(*) El eje inferior indica el análisis correlativo.

