

Apresentação do Treinamento PROGRAMAÇÃO DE CLP do Básico ao Avançado



Para quem é este treinamento?

Este treinamento é dedicado a todos os profissionais da indústria, tais como:

Eletricistas, técnicos, engenheiros etc...

Até curiosos que nunca pensaram que seria possível aprender a programar
CLP e IHM do ZERO









Como realizar este treinamento?

Este treinamento é totalmente ON-LINE, ou seja, o aluno faz conforme sua disponibilidade.

Se o aluno tiver alguma dúvida, temos uma central de atendimento a dúvidas:

Acesse pelos canais:

E-mail: suporte@edukaautomacao.com.br

What's App: (11) 9 3029-1954

Nosso prazo de retorno é de até 2 horas ÚTEIS





Conteúdo Programático

Módulo 1 – Introdução

- Boas Vindas e Primeiros Passos
- Download e Instalação do TIA PORTAL (versão teste)
- Download e Instalação do PLCSIM (versão teste)
- Download e Instalação do Factory I/O (versão teste)



Conteúdo Programático

- Resumo sobre Eletrônica Digital
 - ANALÓGICO x DIGITAL
 - Suas principais diferenças e como identificar
 - RAMPA x ESCADA
 - Voltímetro ANALÓGICO X Voltímetro DIGITAL
 - Botão de Volume X Controle Remoto
 - Gráfico de sinal Analógico e Digital



Conteúdo Programático

- Álgebra Booleana e Portas Lógicas
 - Um pouco de história sobre Boole
 - Tipos de estados na Álgebra Booleana e suas analogias
 - As 3 operações básicas
 - Operação OU (ADIÇÃO LÓGICA), sua definição e tabela verdade
 - Operação E (MULTIPLICAÇÃO LÓGICA), sua definição e tabela verdade
 - Operação Complementação, sua definição e tabela verdade
 - Entendendo as principais Portas Lógicas, suas tabelas verdade e simbologias
 - Porta E (AND)
 - Porta OU (OR)
 - Porta NÃO (NOT)
 - Porta NÃO E (NAND)
 - Porta NÃO OU (NOR)
 - Porta OU EXCLUSIVO (XOR)



Conteúdo Programático

- Entendendo os principais tipos de sinais industriais
 - Necessidade de identificar o tipo de sinal conforme aplicação
 - Sinais Discretos, sua definição e aplicação
 - Tipos de sinais discretos
 - Sinais Analógicos
 - Tipos de sinais analógicos, sua definição e aplicação



Conteúdo Programático

- Como ligar eletricamente as entradas e saídas do S7-1200
 - Montagem da CPU e seus módulos
 - Análise dos dados técnicos da CPU1214C
 - Exemplo de ligação elétrica das entradas digitais e analógicas (2 ou 4 fios)
 - Vantagens e desvantagens de saída a rele e a transistor
 - Exemplo de ligação elétrica das saídas digitais e analógicas



Conteúdo Programático

- Entendendo os tipos de variáveis e qual aplicar
 - Necessidade do profissional de automação entender qual variável aplicar
 - Variável Digital
 - Booleana
 - Variáveis Analógicas
 - Exemplos sobre aplicação real
 - Exemplo 1: Leitura do valor de uma temperatura que varia entre -20 graus a 100 graus celsius
 - Exemplo 2: Leitura do valor de um tanque em litros de 0,00 até 100,00 litros
 - Exemplo 3: Leitura do valor de uma pressão de 0 a 10.000 psi



Conteúdo Programático

- Áreas de memória do S7-1200
 - Visão Geral sobre a CPU1214C
 - Entendendo as memórias do CLP
 - Work Memory
 - Load Memory
 - Retain Memory
 - System Memory
 - Áreas de memória mais utilizadas
 - Área de Imagem e Processo para Entrada e Saída
 - Bit Memory
 - Data Block
 - Ilustração sobre a área de imagem e processo para entrada e saída
 - Cruzamento de área de memória
 - Visão geral sobre o consumo de memória dentro do CLP



Conteúdo Programático

Módulo 3 – Linguagem LADDER

- Explicação sobre a linguagem LADDER
 - História sobre a criação da linguagem LADDER
 - Simbologia
 - Exemplo com contato SELO



Conteúdo Programático

Módulo 3 – Linguagem LADDER

- Transcrevendo comando elétrico para linguagem LADDER
 - História sobre a criação da linguagem LADDER
 - Entendimento de um diagrama de uma partida DIRETA (potência e comando separados)
 - Transcrevendo um contato SELO (partida direta)
 - Entendimento de um diagrama de uma partida REVERSA
 - Transcrevendo uma partida REVERSA



Conteúdo Programático

Módulo 4 – Principais funções do TIA PORTAL

Estrutura de Blocos do TIA PORTAL

- História sobre a criação da linguagem LADDER
- Tipos de Estruturação de blocos
- Blocos de Organização (OB) e suas variantes
- Bloco de Dados (DB)
- Bloco de Função (FC)
- Bloco de Função com Memória (FB)



Conteúdo Programático

Módulo 4 – Principais funções do TIA PORTAL

- Criação do primeiro projeto, Configuração de HW e Visão Geral sobre a plataforma
- Operações Booleanas Bit Logic Operations
- Temporizadores Timers
- Contadores Counters
- Operações de Comparação Compare
- Operações Matemáticas Math
- Operações de Movimento Move
- Operações de Conversão Conversion
- Operações de Blocos Lógicos Word Logic
- Operações com Deslocamento e Rotação Shift / Rotate
- Controle de Operação de Programa Program Control Operations



Conteúdo Programático

Módulo 5 – Projetos com TIA PORTAL + Factory I/O + IHM

- Criação de 10 projetos desde o mais básico até um projeto avançado
 - 1. Partida Direta com Reversão
 - 2. Transporte de Caixas Simples
 - 3. Fila de Caixas
 - 4. Enchimento de um Tanque
 - 5. Deslocamento de peças entre Esteiras
 - 6. Estação de separação de tipos de Produtos
 - 7. Controle e monitoramento de um Tanque
 - 8. Controle de Nível com Malha PID
 - 9. Sistema de detecção de Caixas por altura
 - 10. Transportando Caixas com Elevador



Conteúdo Programático

Módulo 6 – BÔNUS ESPECIAL

- Neste bônus é apresentado interações COM o hardware físico, tanto CLP quanto IHM. Vocês merecem este presente!
 - Apresentação do kit didático para utilização no Bônus ESPECIAL
 - Definindo endereço IP do seu computador
 - Definindo endereço IP na IHM KTP700 Profinet Color
 - Ligando pela primeira vez a CPU e a IHM
 - Como fazer o RESET MESTRE na CPU (MASTER RESET)
 - Comunicação ModBus TCP/IP com o S7-1200
 - Definindo endereço IP do LOGO 8
 - Comunicação entre S7-1200 e o LOGO 8





DIFERENCIAIS DESTE TREINAMENTO

Neste treinamento o aluno aprenderá alguns tópicos importantes, tais como:

- Gerenciamento de Alarmes da IHM
- Animações na IHM
- Comunicação entre CLP, IHM e Factory I/O
- Hierarquia de Acesso de Uusários (User Administration)
- Conceito de Sistema de Malha Aberta e Fechada, bem como regulação de malha PID com Auto-Tuning
- Utilização de diferentes tipos de blocos de função
- Simulação de aplicações reais e em 3D
- Utilizará a marca de CLP mais utilizada no mundo, a SIEMENS!
- Acesso VITALÍCIO aos conteúdos!

Garantia de devolução do seu dinheiro caso teste e não goste em até 7 dias! **Mais de** 1.662 minutos de vídeo aula, QUE SIGNIFICA mais de **27 horas** de treinamento e tudo isso com CERTIFICADO DE CONCLUSÃO!



Quanto custa tudo isso?



Por tudo isso o aluno investe apenas 12 pequenas parcelas de R\$ 38,68 por mês, ou seja, menos de R\$ 1,30 por dia.

É possível também pagar à vista no valor de R\$ 397,00.

Via plataforma Hotmart existe a possibilidade de pagar de diversas formas.

Acesse o link abaixo e garanta sua vaga neste treinamento https://pay.hotmart.com/P42094371W?off=v46r5d6s