

大物实验

1. 绪论

一、有效数字

Def: 把可读出的准确数字加上一位比最小刻度还小的估读数字作为测量的 ~ (有时要估, 有时不要)

十进制: 估读最小分度的 **右**

非十进制: 不估计到 **右**, 估读到 0.1 (如 ^{$\frac{1}{2}$} 进 / ^{$\frac{1}{5}$} 五进制, 最后一位就是估)

→ 单位换算不能改变有效数字位数 (科计) $3200 \text{ mm} = 3.200 \times 10^3 \text{ m}$

→ 螺旋测微仪 (微米, 0.001 mm)

主尺: 

副尺: 一圈 0.5 mm

$$\frac{0.5}{50} = 0.01 \text{ mm}$$

再估读位

主 + 副

→ 数字仪器

→ 游标卡尺 [不需估读, 最小分度 (一般为 0.02 mm)]

副尺: 不超 1 mm

如 0.80 mm

∴ 最后 **是两位**

位数: ① 从第一位非零位开始算

② 常数: 有效位数无穷多

③ 最后一位估读: 与绝对误差一致

个数

= 相对误差

→ 加减法: 截取最靠前, 舍去部分采用四舍五入

乘除法: 与有效数字最少的位数相同

乘方、开方: 位数同底数

三角函数: 与角度的有效个数相同

对数

: 对数底数的有效数字个数与真数个数相同

KOKUYO
 $\lg 15 = 1.1760 \approx 1.18$
 五位 四位

