

### **Soal Praktek 1:**

#### Latihan Membubut Rata dan Bertingkat

1. Peralatan:

- a. Mesin bubut dan perlengkapannya
- b. Pahat bubut rata
- c. Mistar sorong
- d. Kikir halus

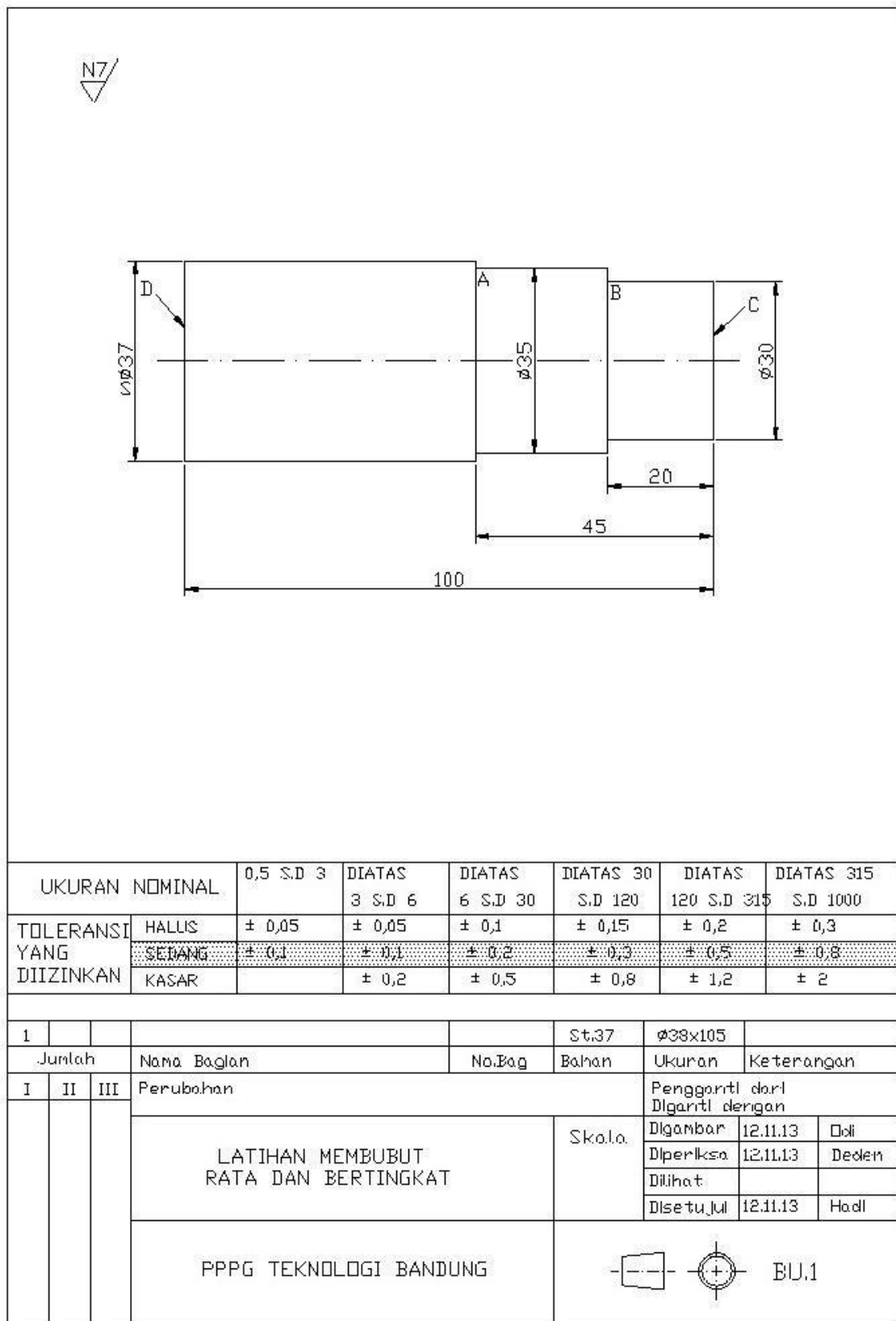
2. Bahan:

Baja lunak MS  $\varnothing$  1" x 196 mm

3. Keselamatan Kerja

- Periksa alat-alat sebelum digunakan
- Simpan peralatan pada tempat yang aman dan rapih selama dan sesudah digunakan
- Gunakan alat-alat keselamatan kerja pada sat praktikum
- Operasikan mesin sesuai SOP
- Pelajari gambar kerja, sbelum melaksanakan praktikum
- Laksanakan pengecekan ukuran secara berulang sebelum benda kerja dinilai

**Gambar Kerja 1:**



### Lembar Penilaian Proses 1:

Tahapan	Uraian Kegiatan	Hasil Penilaian		Keterangan
		Ya	Tidak	
Persiapan	Memahami SOP			
	Menyiapkan alat keselamatan kerja			
	Menyiapkan gambar kerja			
	Menyiapkan mesin dan kelengkapannya			
	Menyiapkan alat potong sesuai kebutuhan kerja			
	Mengkondisikan lingkungan kerja			
Proses	Menerapkan SOP			
	Menerapkan prinsip-prinsip K3			
	Membaca dan memahami gambar kerja			
	Menyimpan perlengkapan mesin sesuai SOP			
	Menyimpan alat potong sesuai SOP			
	Menyimpan alat ukur sesuai SOP			
	Memasang dan menggunakan perlengkapan mesin sesuai SOP			
	Menggunakan alat potong sesuai SOP			
	Menggunakan alat ukur sesuai SOP			
	Menggunakan putaran mesin sesuai SOP			
	Menggunakan feeding mesin sesuai SOP			
	Mengopersikan mesin sesuai SOP			
Akhir Kegiatan	Membersihkan dan merawat alat ukur			
	Membersihkan mesin dan perlengkapannya			
	Membersihkan merawat alat potong			
	Membersihkan lingkungan kerja dan sekitarnya			
	Memberi pelumas pada bagian mesin sesuai SOP			
SISWA:		GURU PEMBIMBING:		
Nama :		Nama :		
Tanda Tangan :		Tanda Tangan :		

**Lemabar Hasil Produk 1:**

<b>LEMBAR PENILAIAN</b>  <b>MEMBUBUT RATA DAN BERTINGKAT</b>			Kode :			
			Mulai tgl :			
			Waktu	Dicapai : Standard :		
SUB KOMPONEN	Nilai Maks      Yang dicapai		<div style="text-align: center; padding-top: 100px;"> <b>Keterangan</b> </div>			
UKURAN:						
Panjang 100	15					
Diameter 37	20					
Diameter 35	20					
Diameter 30	20					
Kesikuan bidang bertingkat	4					
Kesejajaran bidang (3 bidang)	6					
Kesepusatan	5					
<b>Sub total</b>	90					
TAMPILAN:						
Kehalusan permukaan N7 (5 bidang )	5					
Kerataan hasil facing	2					
Penyelesaian/finising	3					
<b>Sub total</b>	10					
<b>TOTAL</b>	100				Nilai hasil persentase:	Nilai akhir:
SISWA:					GURU PEMBIMBING:	
Nama :					Nama :	
Tanda Tangan :			Tanda Tangan :			

