

Общие технические характеристики
на насосы МКРН.063234.001 и его исполнения, МКРН.063234.012,
МКРН.063234.021 и его исполнения.

1. Рабочий объем, см ³	34
2. Частота вращения вала, мин ⁻¹	
– минимальная	700
– номинальная	1500
– максимальная	3000
Допускается кратковременное увеличение частоты вращения вала до.....	3300
3. Давление нагнетания, МПа	
– номинальное	25
– максимальное	35
4. Давление дренажа, МПа	
– постоянное	0,25
– кратковременное	0,50
5. Давление подпитки, МПа	2-0,2
6. Подача насоса, л/мин, не менее	
– номинальная при p _н =25МПа	48
– максимальная при p _н =25МПа	92
7. Угол отклонения валика управления, град.	±(25±1)
8. Момент на валике управления, Нм	
– при страгивании	1,75±0,25
– при развороте на полный угол, не более	6
9. Остаточная подача насоса, л/мин, не более	0,95
10. Жесткость, град., не более	3
11. Чувствительность, град., не более	2
12. Номинальная потребляемая мощность, кВт.....	26
13. Направление вращения вала насоса:	
– МКРН.063234.001 и его исполнения, МКРН.063234.021 и его исполнения	против часовой стрелке
– МКРН.063234.012	по часовой стрелке
14. Масса, кг	
– без рабочей жидкости	36,5
– с рабочей жидкостью	38,5
15. Рабочая жидкость	ВМГЗ, МГЕ-10А (всесезонное) МГЕ-46В (летнее)
16. Чистота рабочей жидкости	не хуже 12 класса по ГОСТ 17216-2001
17. КПД объемный при p=25МПа, n=2800мин ⁻¹ и вязкости рабочей жидкости 16-30сСт	0,94
18. КПД полный	0,80

Габаритный чертеж насоса МКРН.063234.012

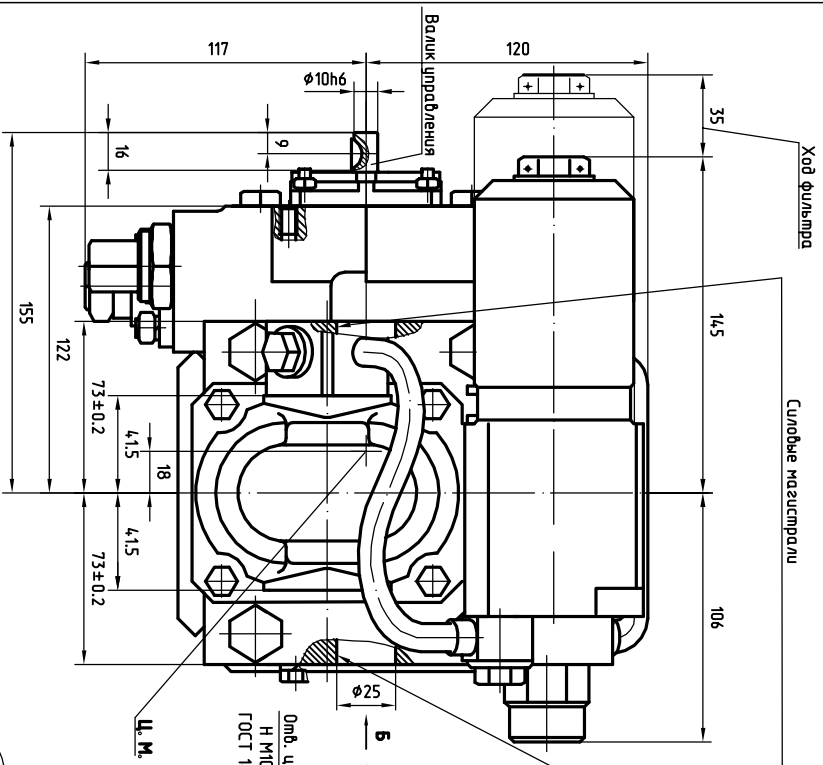
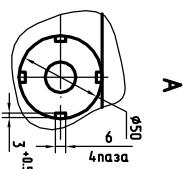
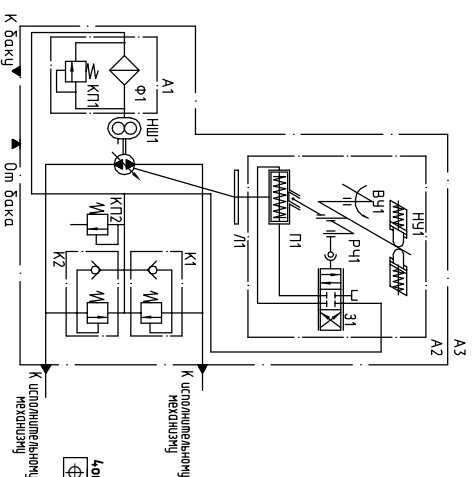
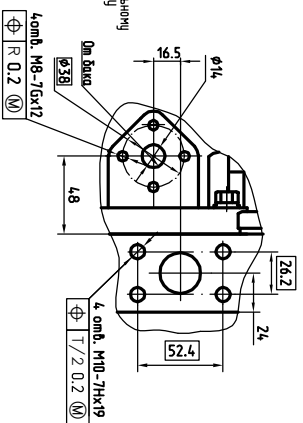


Схема гидравлическая принципиальная

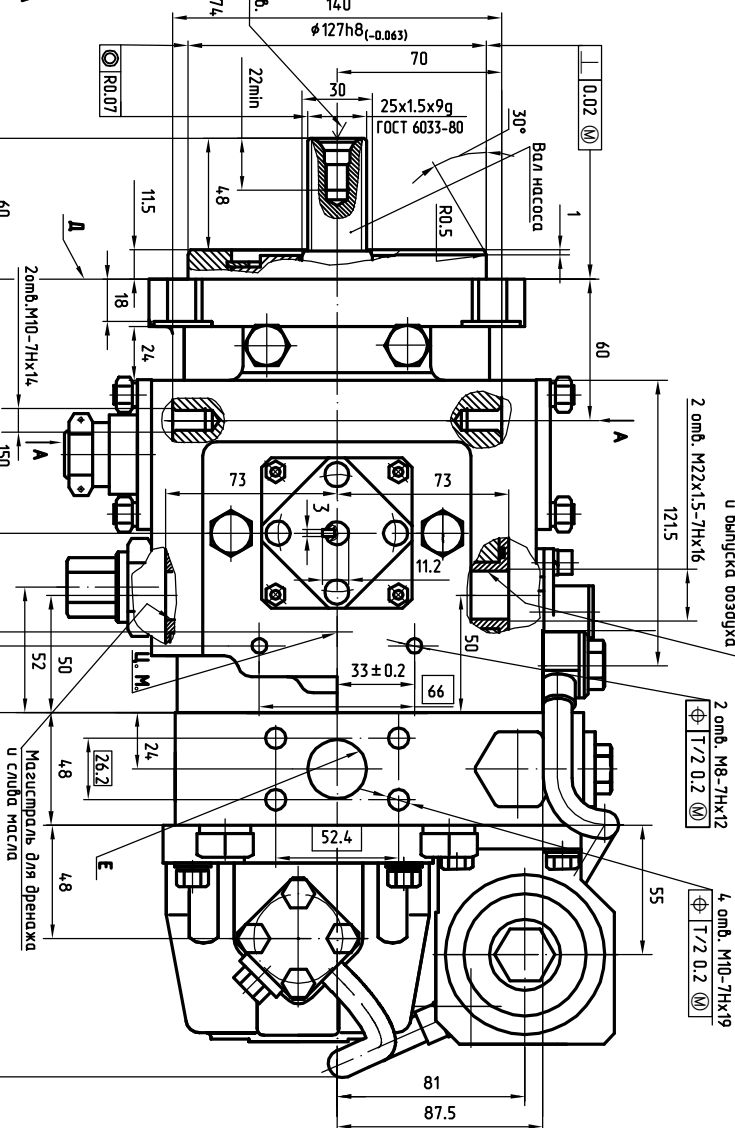
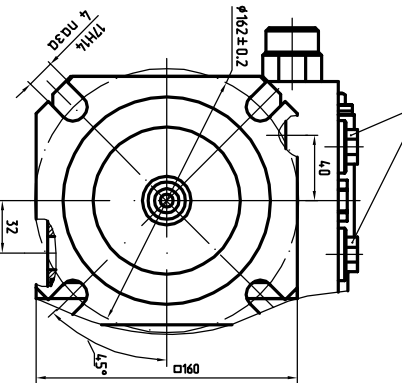


Б



В

Пробки М14х1 для замера давления в силовых магистралях



1. Размеры без допусков номинальные.
2. Направление вращения вала - по часовой стрелке (правое).
3. Угол отклонения валика управления $\pm 25^\circ \pm 1^\circ$.
4. При размещении обеспечить доступ к силовым магистралям:
5. к фильтру;
6. к магистралу для дренажа и слива масла;
7. к магистралу для дренажа и выпуска воздуха;
8. к пробкам для замера давления в силовых магистралях.
9. При разрыве поверхности фланцев магистралей трубопроводов должна иметь шероховатость R_a и допуск плоскостности не более 0,05 мм.
10. При монтаже допуск соосности валика насоса и присоединенного механизма не более 0,25 мм в радиусном вырезе, надобный угол перекося овал 30° .
11. Рабочий угол удрья по вали не допускаются.
12. При монтаже валика управления по часовой стрелке в отбрасывающ Е повороте давление незначительны.
13. Момент на валике управления должен быть $1,75 \pm 0,25$ Н·м ($0,175 \pm 0,025$ кгс·м) при скорости вращения и не более 6 Н·м (0,6 кгс·м) при развороте валика на полный угол.
14. Допуск углового смещения оси шпоночного паза валика управления относительно поверхности D не более 2° .