

Гидрораспределители гаммы РСП.80.16



1. Общие сведения о гидрораспределителях

Гидрораспределители РСП.80.16 секционные с закрытым центром, ручным управлением, с количеством рабочих секций 1...6. Гидрораспределители предназначены для управления направлением, скоростью перемещения исполнительных гидроцилиндров и гидродвигателей, а также для ограничения давления в гидросистемах погрузчиков, лесозаготовительных и строительно-дорожных машин.

2. Основные технические параметры Технические характеристики

Расход рабочей жидкости, л/мин	
номинальный	63
максимальный	80
Давление в напорной магистрали, МПа (кГс/см^2)	16.5 (165)
Давление в сливной магистрали, МПа (кГс/см^2), не более	
номинальное	0.25 (2.5)
максимальное	0.5 (5)
Давление выключения блокировки рабочего оборудования (полость У), МПа (кГс/см^2)	1.4...2.5 (14...25)
Перепад давлений между полостями «Р» и «Т» распределителя при нахождении золотников в нейтральной позиции при расходе 63 л/мин и ее вязкости 10...25 сСт, МПа (кГс/см^2), не более	1.25 (12.5)
Перепад давления между полостями У1 и У2 (У2 и У1) при страгивании золотника, МПа (кГс/см^2), в конце хода золотника, МПа (кГс/см^2),	0.6 1.75
Перетечки рабочей жидкости между полостями А/В и Т распределителя при нахождении золотников в нейтральной позиции при статическом давлении 20 МПа, $\text{см}^3/\text{мин}$	40, не более 15, не более
Перемещение золотников рабочих секций исполнения 1, 2, 3 из нейтральной позиции в рабочие, мм	± 7
Перемещение золотников из нейтральной позиции в рабочие у секции исполнения 4, мм:	
в рабочую А	+ 7
в рабочую В	- 3,8
в плавающую	- 7

Рабочая жидкость	см. таблицу 1
Чистота рабочей жидкости	не хуже 12 класса по ГОСТ 17216-2001
Температура окружающей среды, °C	от - 40 до + 50
Масса без рабочей жидкости, кг	24, не более
Средний ресурс распределителя, моточас.	6700, не менее

Распределители имеют лакокрасочное защитное покрытие и изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ по ГОСТ 15150-69.

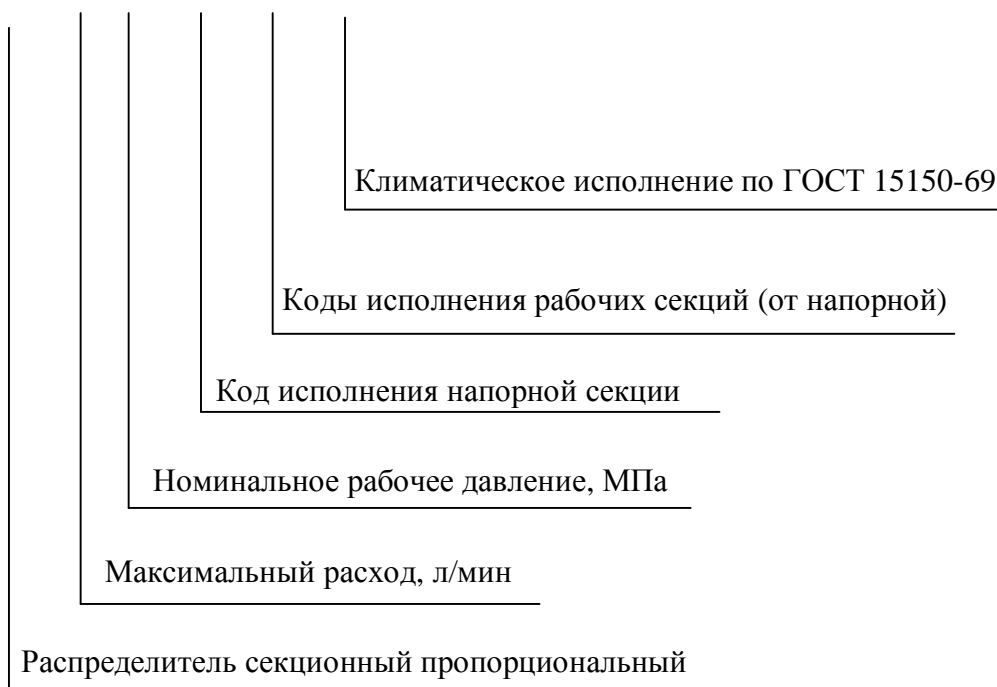
Уплотнение гидравлической арматуры, присоединяемой к полостям распределителя, производить с применением алюминиевых или медных прокладок по ГОСТ 23358-87.

Таблица 1

Марка масла	Температура рабочей жидкости, °C
ВМГЗ ТУ 38.101479-85	-40...+60
МГЕ-46В ТУ 38.001347-83	-15...+70
МГЕ-10А ОСТ 38.01281-82	-40...+70
ИГП-18 ТУ 38.101413-97	0...+70
ТСЗп-8 (трансмиссионное) ТУ 38.1011280-89	-20...+70
И-30А ГОСТ 20799-88	0...+70
Марка "А" ТУ 38.1011282-89	-30...+70

Условное обозначение распределителей:

РСП 80. 16 - X. XXX - X



Коды исполнений напорной секции приведены в таблице 2.

Коды исполнений рабочих секций приведены в таблице 3.

Пример условного обозначения распределителя с напорной секцией исполнения 1, рабочими секциями исполнения 2, 1, 1 (считая от напорной), в климатическом исполнении УХЛ:

РСП 80.16 – 1.211 – УХЛ

Каждому распределителю, кроме условного обозначения, присваивается обозначение по ГОСТ 2.201 – 80.

Обозначение распределителя при заказе и в документации изделия, в котором он применен:

Распределитель РСП 80.16-1.211-УХЛ МКРН.306154.007;
 Распределитель РСП 80.16-2.314 -УХЛ МКРН.306154.007-01.
 Распределитель РСП 80.16-2.311 -УХЛ МКРН.306154.007-02.
 Распределитель РСП 80.16-3.511 -УХЛ МКРН.306154.007-03.
 Распределитель РСП 80.16-1.666 -УХЛ МКРН.306154.007-04.

Таблица 2

Код	Исполнение напорной секции
1	Напорная секция с предохранительно-перелевным клапаном, дополнительными выводами для подключения манометра к напорной и сливной гидролиниям.
2	Напорная секция с предохранительно-перелевным клапаном, дополнительным выводом для подключения манометра к напорной гидролинии и устройством блокировки несанкционированного включения рабочего оборудования.
3	Напорная секция с предохранительно-перелевным клапаном, дополнительным выводом для подключения манометра к напорной гидролинии и устройством блокировки несанкционированного включения рабочего оборудования, управляемого 2-ой и 3-ей рабочими секциями (считая от напорной)

Таблица 3

Код	Позиция золотника				Способ установки золотника					Расположение серьги для подсоединения рукоятки управления
	Н	А	В	Пл	Из в А, В, Пл	Из в Н	Из в Н	Из в Пл	Из в В и Н	
1	X	X	X	-	Р	АР	АР	-	-	Со стороны вывода А
2	X	X	X	-	Р	АР	АР	-	-	Со стороны вывода В
3	X	X	X	-	Р	АФ	АФ	-	-	Со стороны вывода В
4	X	X	X	X	Р	АР	АР	Р	АФ	Со стороны вывода А
5	X	X	X	-	Р	АФ	АФ	-	-	Со стороны вывода В
6	X	X	X	-	Г	Г	Г	-	-	-

Условное обозначение в таблице:

1. Позиция золотника:

Н – нейтральная (выводы А и В заперты);

А – рабочая 1 (вывод А соединен с напорной гидролинией, вывод В со сливной);

В - рабочая 2 (вывод В соединен с напорной гидролинией, вывод А со сливной);

Пл – плавающая (выводы А и В соединены со сливной гидролинией)

2. Способ установки золотника:

Р – вручную;

АР – автоматически при освобождении рукоятки управления;

АФ – автоматически при выключении фиксатора вручную;

Г – гидроуправления.

Technical drawing of a 4-pole terminal block, showing three views: front, side, and top.

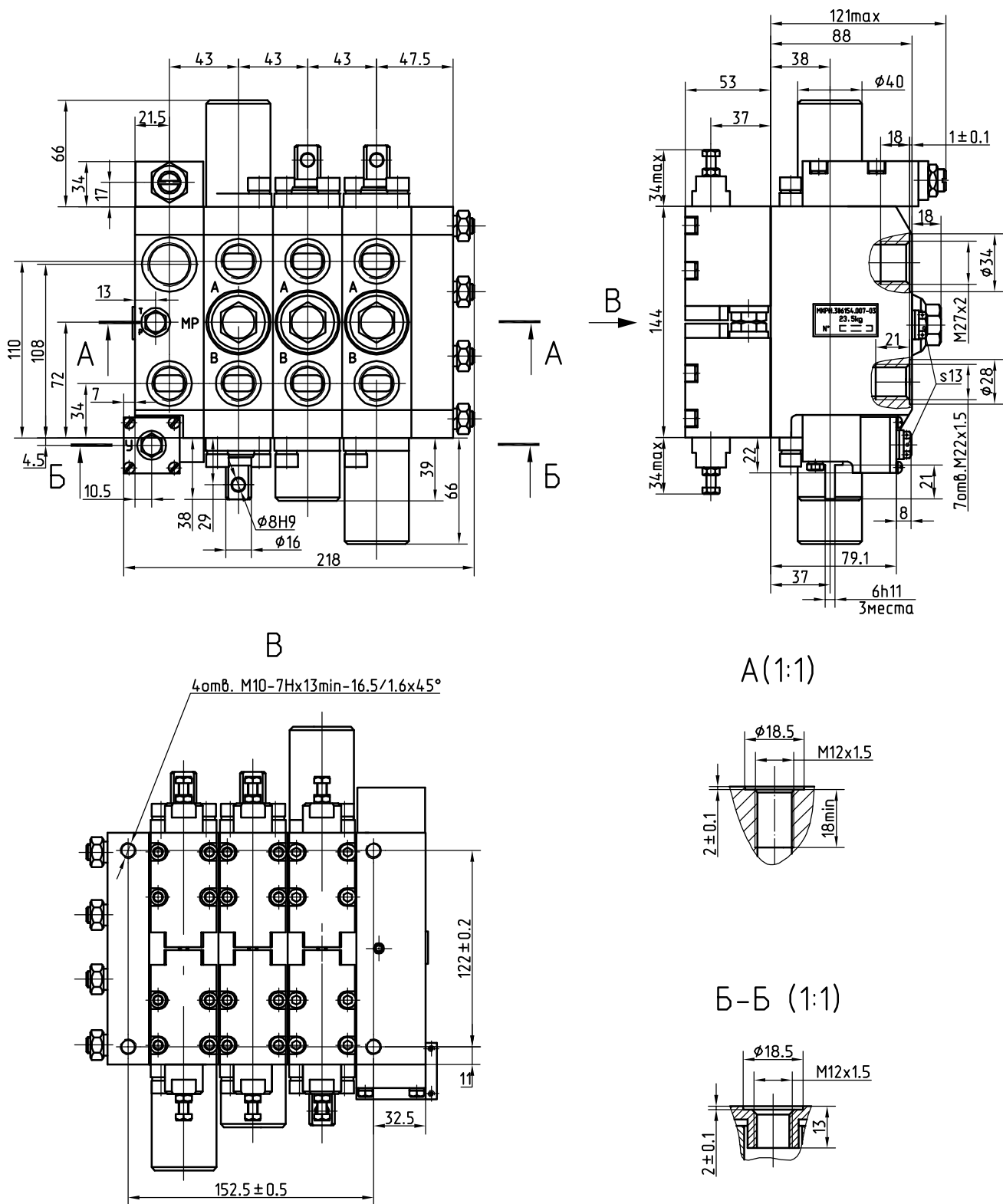
Front View (Top): Shows the main body with four poles. Dimensions include: 110 (total height), 108 (height to top of poles), 72 (height to bottom of poles), 34 (height of pole base), 13 (height of pole top), 21.5 (width of pole base), 43 (width of pole top), 43 (width of pole base), 43 (width of pole top), 47.5 (width of pole base). Pole dimensions: 39 (height of pole top), 34 (height of pole base), 17 (height of pole top). Pole labels: A, B, A, B, A, B, A, B. Pole type: MP. Pole diameter: $\phi 8H9$. Pole hole diameter: $\phi 16$.

Side View (Right): Shows the side profile. Dimensions include: 53 (width of pole base), 37 (width of pole top), 121max (total width), 88 (width of pole top), 38 (width of pole base), $\phi 40$ (pole diameter), 18 (height of pole top), 18 (height of pole base), 144 (height of pole top), 144 (height of pole base), 34max (height of pole top), 34max (height of pole base), 21 (height of pole top), 21 (height of pole base), 37 (width of pole base), 6h11 (height of pole base), 3мечма (height of pole base). Pole labels: A, B. Pole type: MP. Pole diameter: $\phi 8H9$. Pole hole diameter: $\phi 16$.

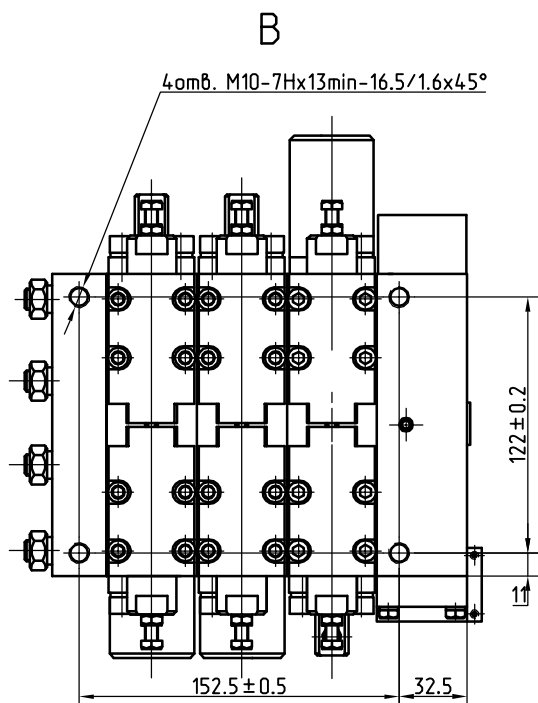
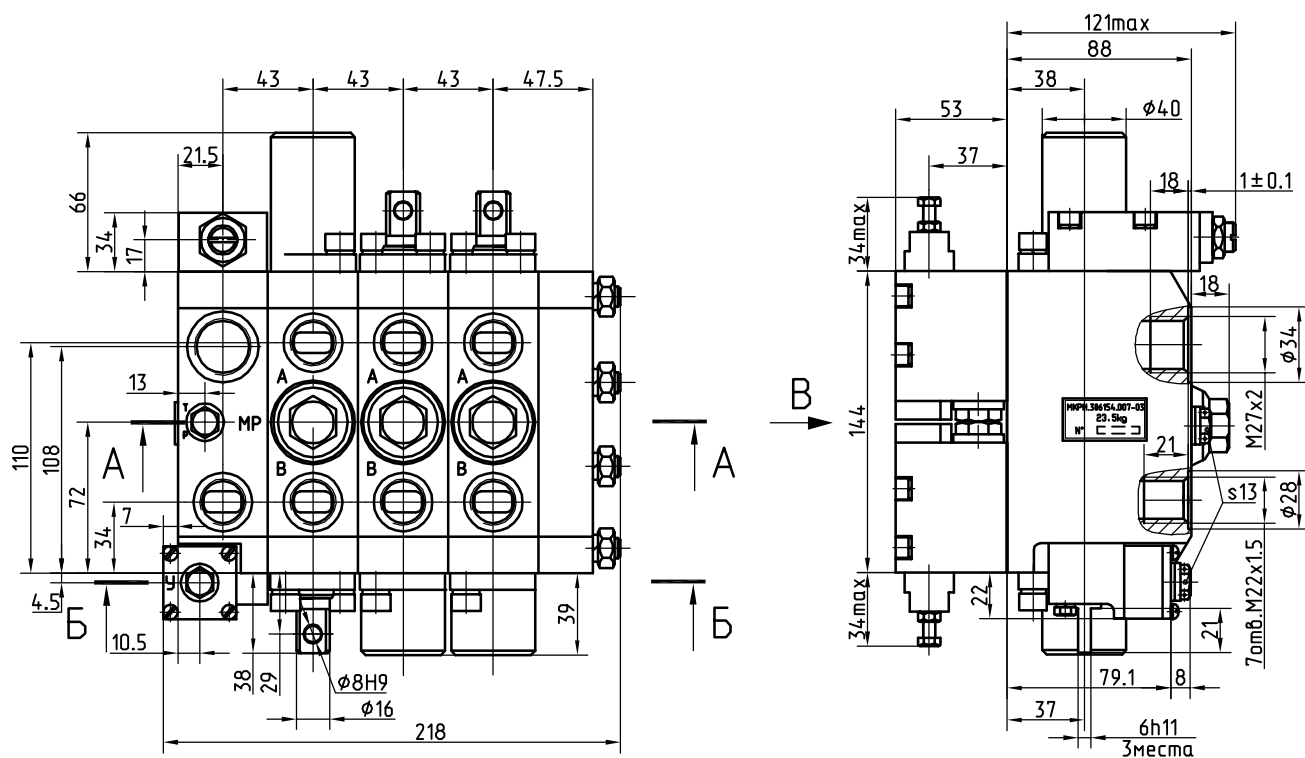
Top View (Bottom): Shows the top of the terminal block. Dimensions include: 152.5 \pm 0.5 (total width), 122 \pm 0.2 (total height), 11 (height of pole top), 32.5 (width of pole top). Pole labels: A, B. Pole type: MP. Pole diameter: $\phi 8H9$. Pole hole diameter: $\phi 16$.

Detail View A (1:1): Shows a detail of the pole top. Dimensions include: $\phi 18.5$ (pole diameter), M12x1.5 (pole thread), 18min (height of pole top), 2 \pm 0.1 (height of pole top).

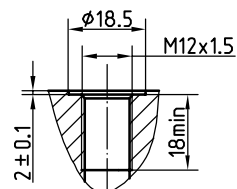
Габаритные и присоединительные размеры распределителя МКРН.306154.007-01



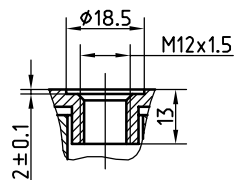
Габаритные и присоединительные размеры распределителя МКРН.306154.007-02



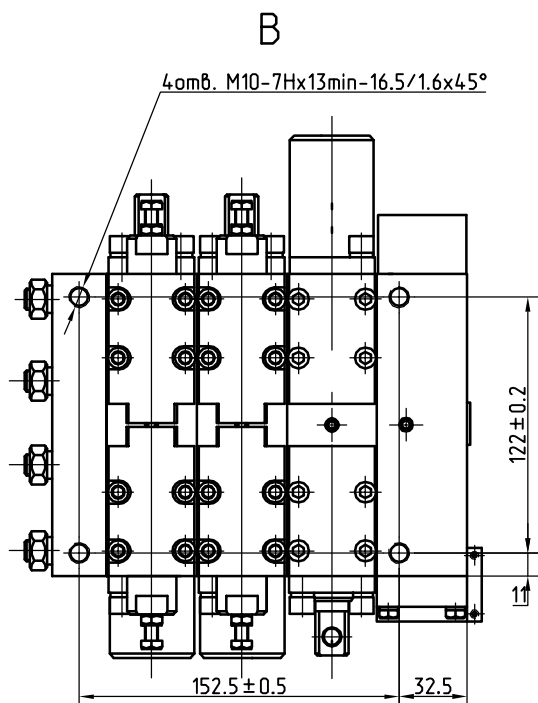
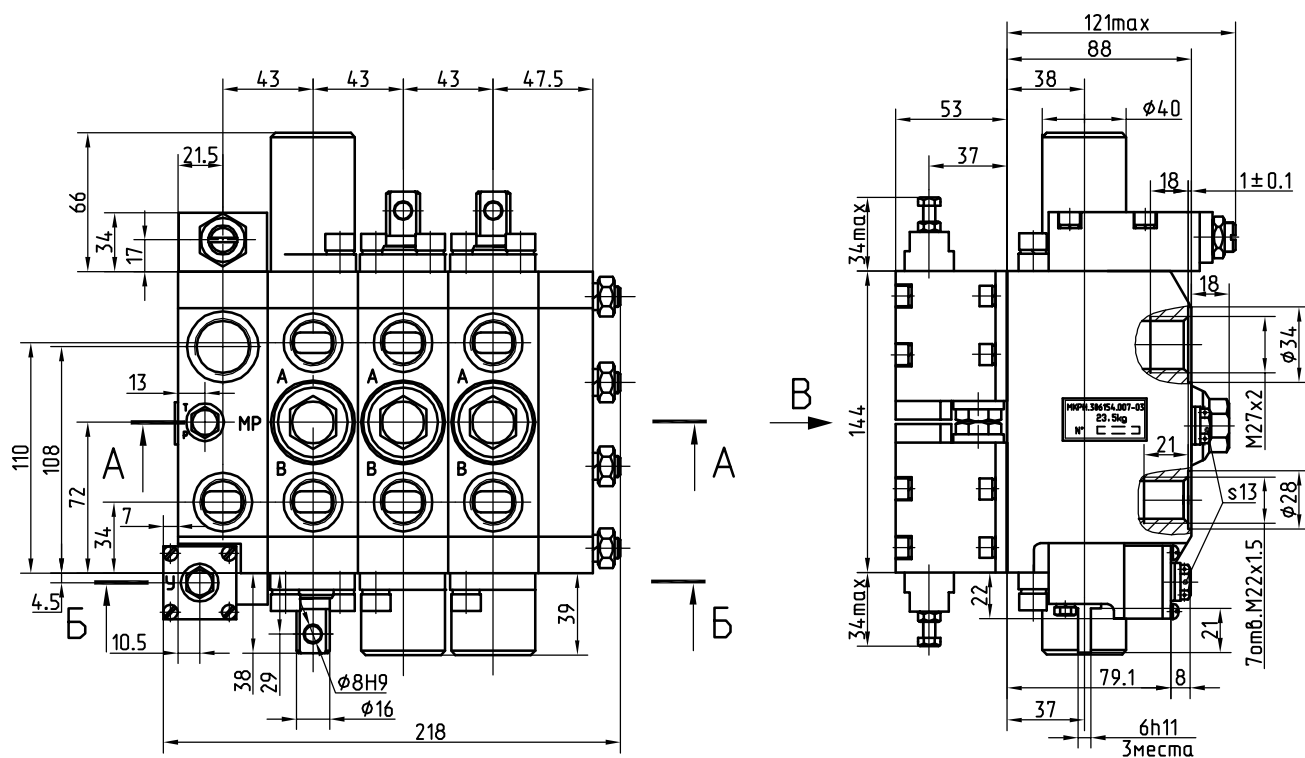
A(1:1)



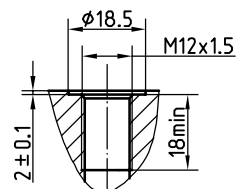
Б-Б (1:1)



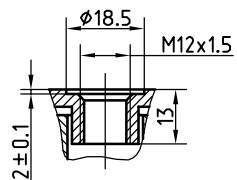
Габаритные и присоединительные размеры распределителя МКРН.306154.007-03

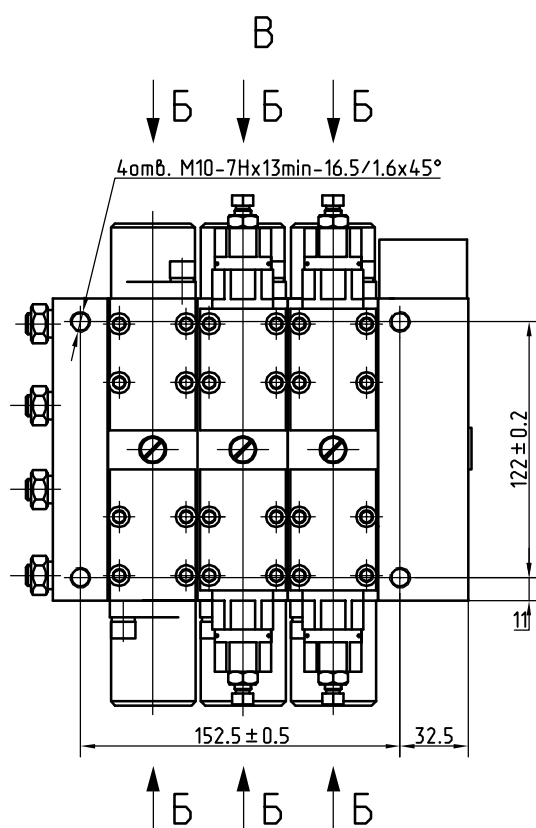
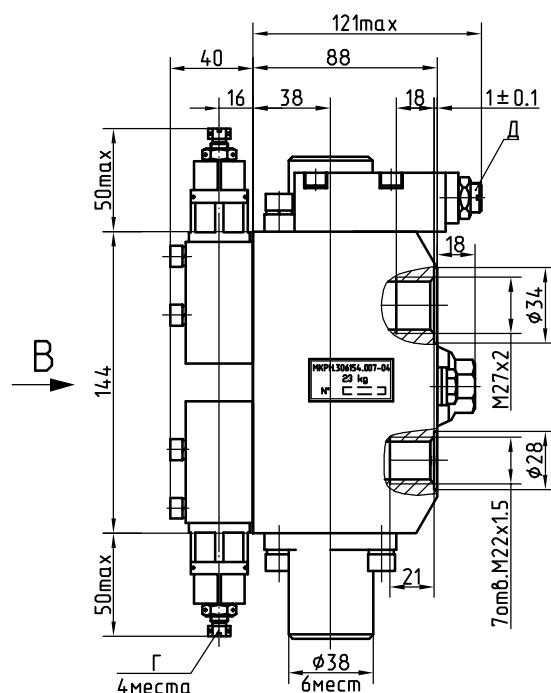


A(1:1)



Б-Б (1:1)



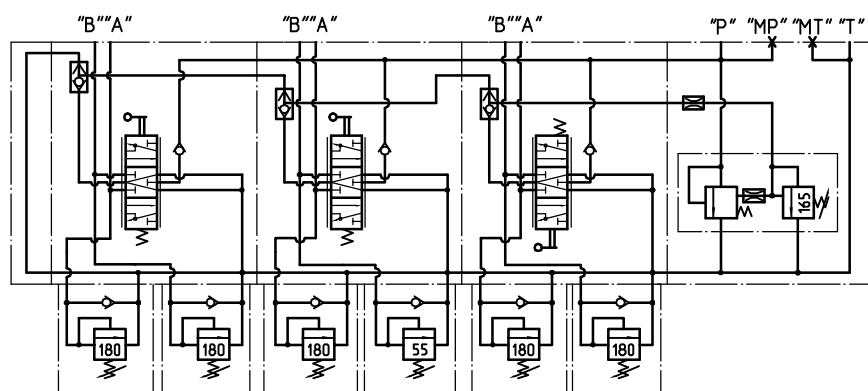
[illegible]

Technical drawing of a bolt and nut assembly. The drawing shows a cross-section of a bolt and nut. The bolt has a diameter of 18.5 mm and a thread of M12x1.5. The nut has a height of 18 mm. The drawing includes dimension lines and labels for the diameter, thread, and height.

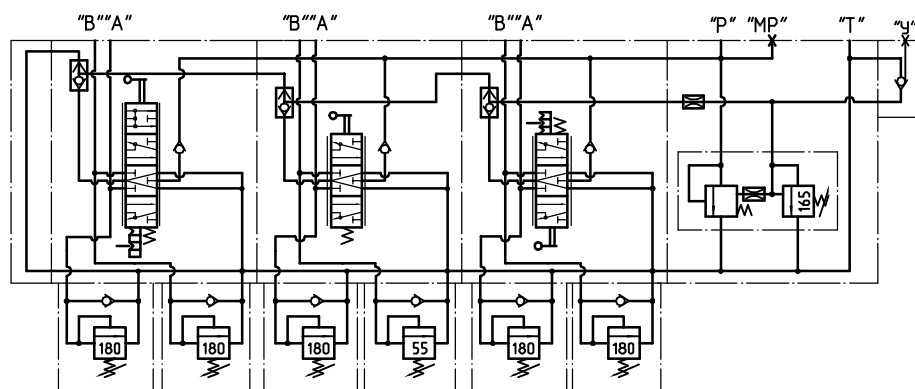
The diagram shows a central circular structure composed of several concentric circles. A crosshair is drawn over the circles, with the vertical line passing through the center. To the left and right of the central structure are two identical vertical bars. Each bar has a horizontal line at the top and an upward-pointing arrow below it. The letter 'B' is positioned to the left of the left bar and to the right of the right bar.

Схемы гидравлические принципиальные

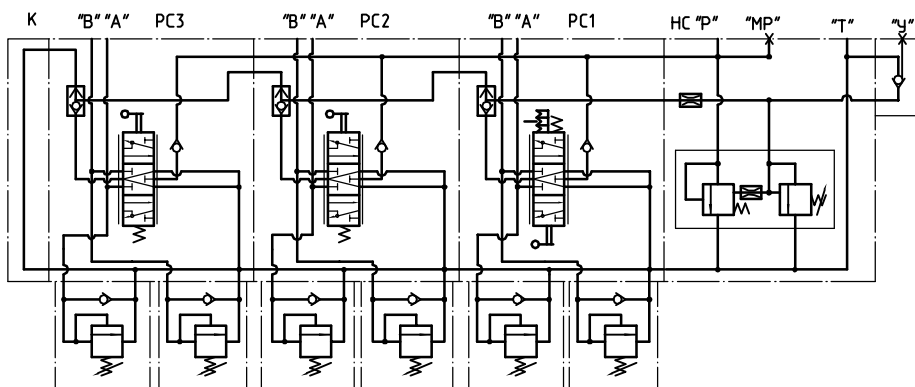
Распределитель МКРН.306154.007



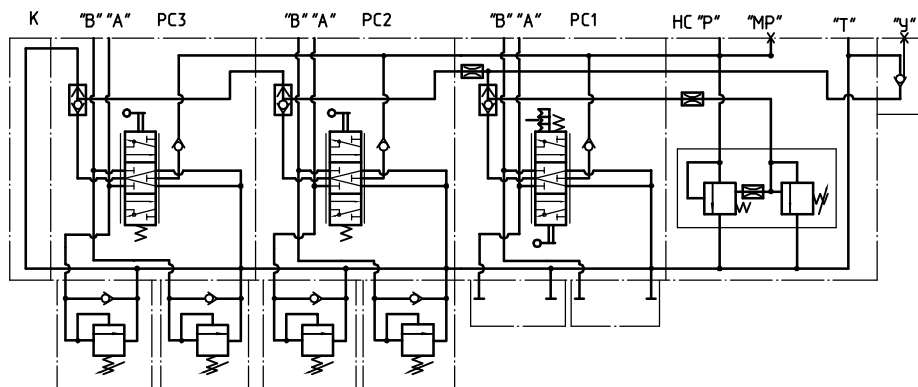
Распределитель МКРН.306154.007-01



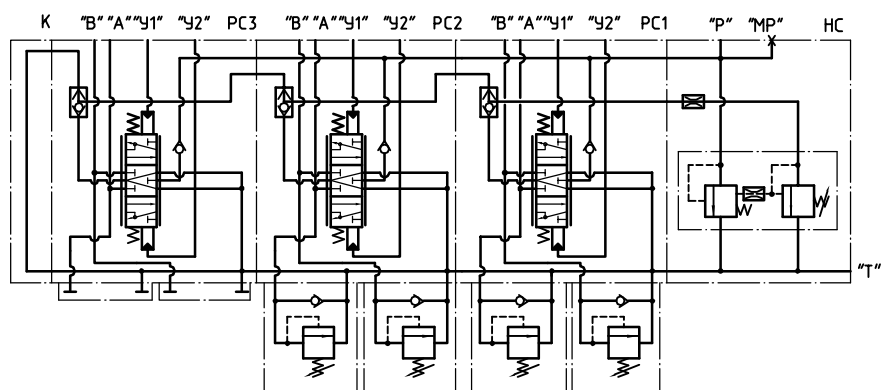
Распределитель МКРН.306154.007-02



Распределитель МКРН.306154.007-03

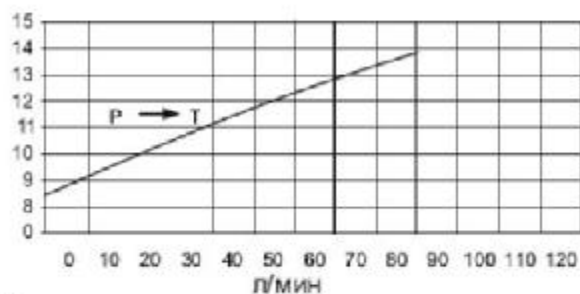


Распределитель МКРН.306154.007-04

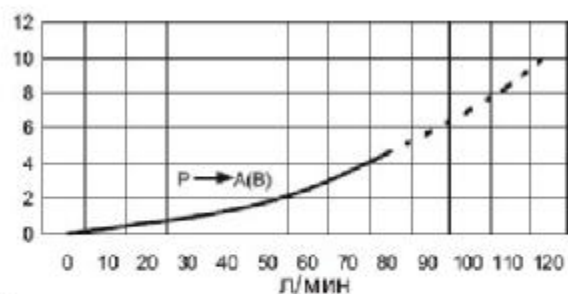


Рабочие характеристики при вязкости р.ж. 15 сСт

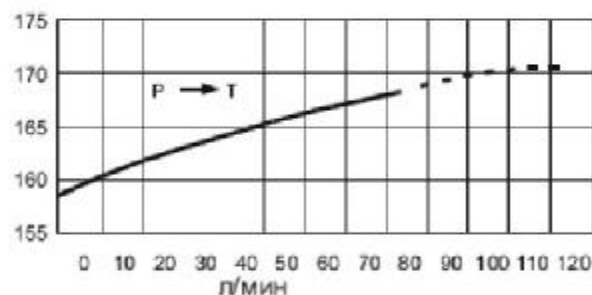
Зависимость изменения перепада давления на распределителе от расхода рабочей жидкости в режиме разгрузки



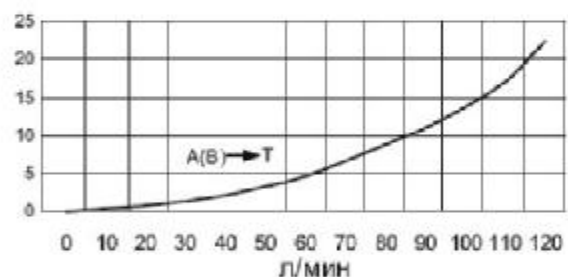
Зависимость изменения перепада давления на распределителе от расхода рабочей жидкости в рабочем режиме



Зависимость изменения перепада давления на распределителе от расхода рабочей жидкости в режиме предохранения



Зависимость изменения перепада давления на распределителе от расхода рабочей жидкости в рабочем режиме



Зависимость изменения расхода рабочей жидкости от хода золотника при давлении 165 кгс/см²

