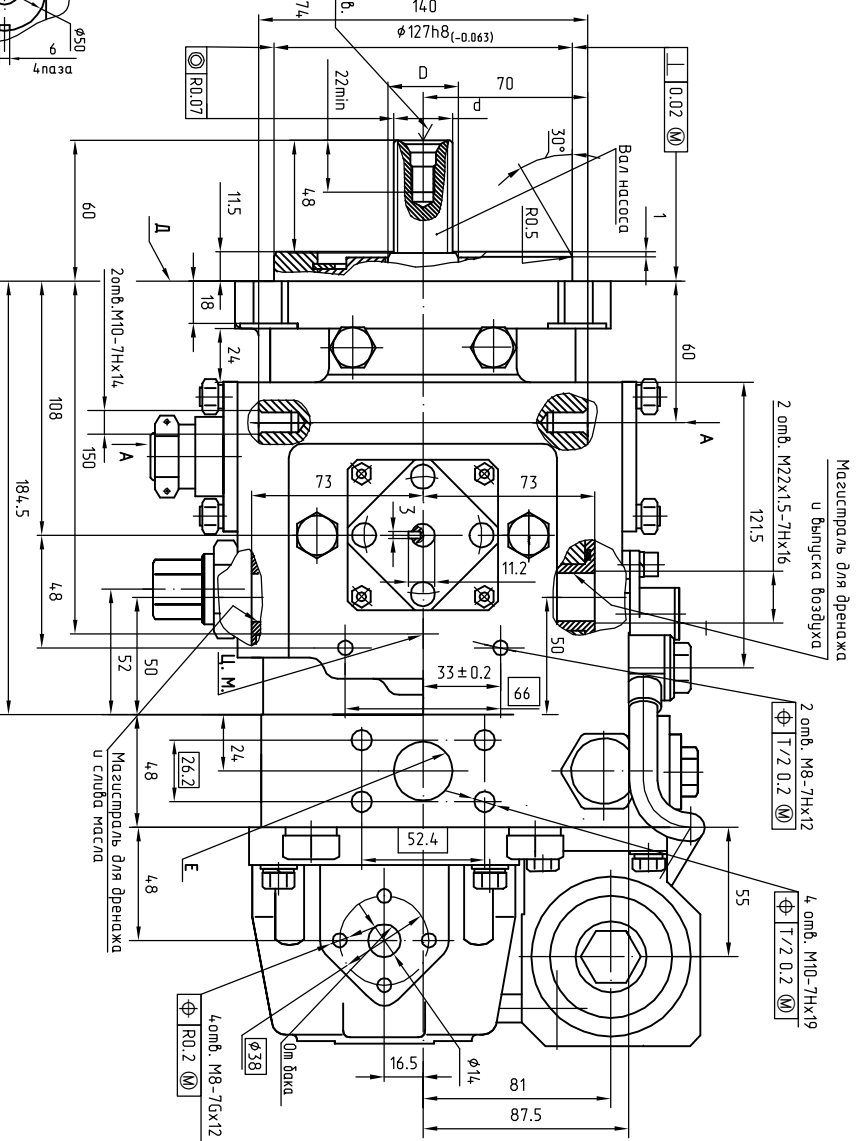
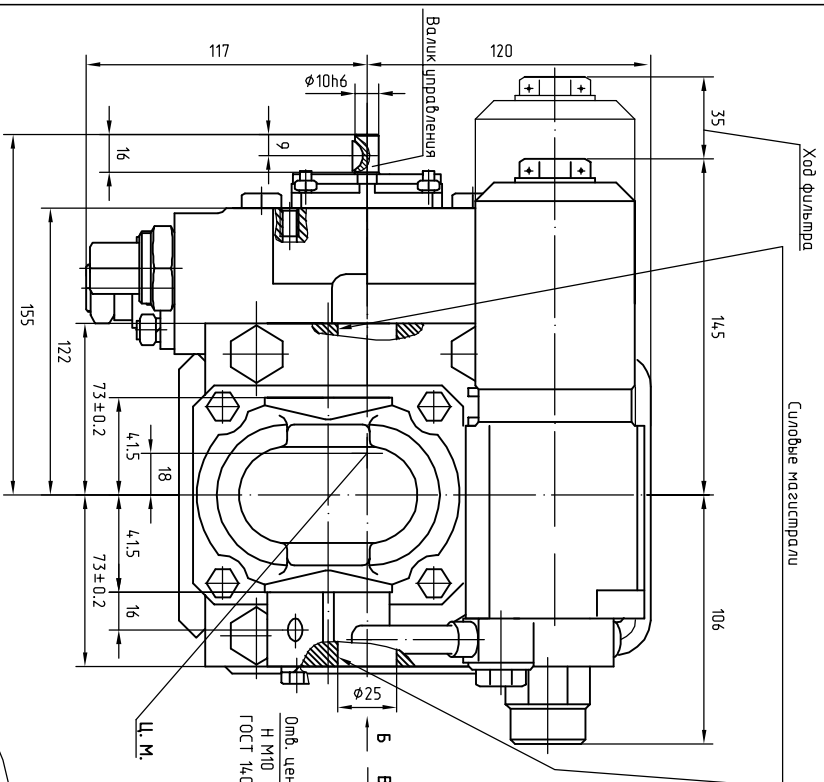


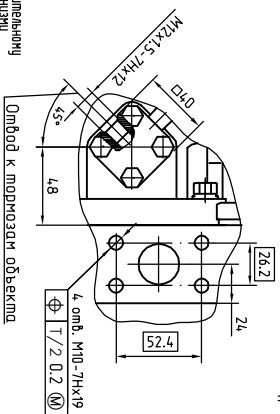
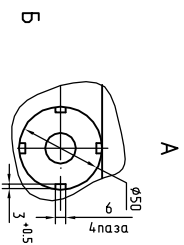
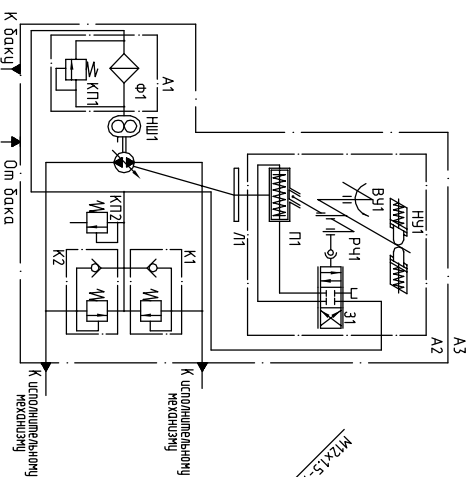
Общие технические характеристики  
на насосы МКРН.063234.001 и его исполнения, МКРН.063234.012,  
МКРН.063234.021 и его исполнения.

1. Рабочий объем, см <sup>3</sup> .....	34
2. Частота вращения вала, мин <sup>-1</sup>	
– минимальная .....	700
– номинальная .....	1500
– максимальная .....	3000
Допускается кратковременное увеличение частоты вращения вала до.....	3300
3. Давление нагнетания, МПа	
– номинальное .....	25
– максимальное .....	35
4. Давление дренажа, МПа	
– постоянное .....	0,25
– кратковременное .....	0,50
5. Давление подпитки, МПа .....	2-0,2
6. Подача насоса, л/мин, не менее	
– номинальная при p <sub>н</sub> =25МПа .....	48
– максимальная при p <sub>н</sub> =25МПа .....	92
7. Угол отклонения валика управления, град. ....	±(25±1)
8. Момент на валике управления, Нм	
– при страгивании .....	1,75±0,25
– при развороте на полный угол, не более .....	6
9. Остаточная подача насоса, л/мин, не более .....	0,95
10. Жесткость, град., не более .....	3
11. Чувствительность, град., не более .....	2
12. Номинальная потребляемая мощность, кВт.....	26
13. Направление вращения вала насоса:	
– МКРН.063234.001 и его исполнения, МКРН.063234.021 и его исполнения .....	против часовой стрелке
– МКРН.063234.012 .....	по часовой стрелке
14. Масса, кг	
– без рабочей жидкости .....	36,5
– с рабочей жидкостью .....	38,5
15. Рабочая жидкость .....	ВМГЗ, МГЕ-10А (всесезонное) МГЕ-46В (летнее)
16. Чистота рабочей жидкости .....	не хуже 12 класса по ГОСТ 17216-2001
17. КПД объемный при p=25МПа, n=2800мин <sup>-1</sup> и вязкости рабочей жидкости 16-30сСт .....	0,94
18. КПД полный .....	0,80

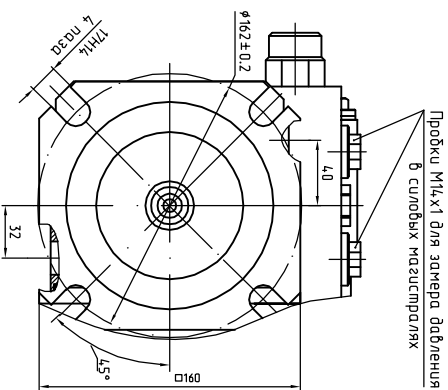
Габаритный чертеж насоса МКРН.063234.001



### Схема удраблiческой принципиальной



Обозначение насоса	d	D
МКРН.063234..001	25x1,5x9g ГОСТ 6033-80	30
МКРН.063234..001-01	16/32 pitch z=21	39



1. Размеры врез допускать номинальные.
2. Напробление врезания вата – пропил, часовой стрелки (влево).
3. Угол отклонения ватки, управления  $\pm 25 \pm 1^\circ$ .
4. При размещении обеспечить доступ:
  - к силовым магистралям;
  - к фильтру;
  - к магистралу для слива масла;
  - к магистралу для дренажа и выпуска воздуха;
  - к пробкам для замера давления в силовых магистралях;
  - к опрду к порозам.
5. Пробоная поверхность фланцев магистралей труднорободов не более 0,05 мм.
6. Пробоная поверхность шпунтеров, присоединенных к опверстиям магистралей для слива масла и для дренажа и выпуска воздуха должна иметь шероховатость  $\sqrt{R}$  и допуск плоскостности 0,05мм.
7. При монтаже допуск сносности ватб насоса и присоединенного механизма не более 0,25 мм в радиусном выражении, надобный угол перекося осей  $30^\circ$ .
8. Радиальная нагрузка на вал насоса не допускается.
9. При монтаже ватки, управления пропил, часовой стрелки в опверстии Е поворачивать вращением.
10. Пробоная ватки, управления пропил, часовой стрелки в опверстии Е
11. Пробоная ватки, управления должен быть  $1,75 \pm 0,25$  Н м  $(0,175 \pm 0,025$  кгс м).
12. Допуск углового смещения оси шпонового паза ватки управления относительно поверхности Д не более  $2^\circ$ .