

Краткое руководство по эксплуатации

Насосы МКРН.063234.001, -01, МКРН.063234.012, МКРН.063234.021, -01 аксиально-плунжерные с наклонным диском, реверсивным потоком, ручным управлением, для использования в закрытых схемах. Насосы предназначены для установки в гидросистемах строительных, дорожных и коммунальных машин.

Основные технические характеристики

Рабочий объем, см ³	34±1
Направление вращения вала	
– МКРН.063234.001, -01, МКРН.063234.021, -01	левое (против часовой стрелки)
– МКРН.063234.012	правое (по часовой стрелке)
Частота вращения вала, об/мин	700...3000
Расход рабочей жидкости, л/мин	
– номинальный	48, не менее
– максимальный	93, не менее
Давление в напорной магистрали, МПа	
– номинальное	25
– максимальное	35
Давление в сливной магистрали, МПа	0.5, не более
Давление подпитки, МПа	1.4...2.5
Угол отклонения валика управления, град	25±1
Момент на валике управления, Н·м (кгс·м)	
– при страгивании	1,75±0,25 (0,175±0,025)
– при повороте на полный угол	6 (0,6), не более
Номинальная потребляемая мощность, кВт	26
Рабочая жидкость	см. таблицу 1
Чистота рабочей жидкости	не хуже 12 класса по ГОСТ 17216-2001
Температура окружающей среды, °С	от - 40 до + 40

Таблица 1

Марка масла	Температура рабочей жидкости, °С
ВМГЗ ТУ 38.101479-85	-40...+60
МГЕ-46В ТУ 38.001347-83	-5...+70
МГЕ-10А ОСТ 38.01281-82	-40...+70
ИГП-18 ТУ 38.101413-97	0...+70
ТСЗп-8 (трансмиссионное) ТУ 38.1011280-89	-20...+70
АУ	-15...+60
И-30А ГОСТ 20799-88	0...+70
Марка "А" ТУ 38.1011282-89	-30...+70

Допускается применение других масел отечественного и импортного производства, рекомендуемых к применению в гидростатических приводах с соблюдением указаний по применению масла.

Меры безопасности

Монтаж насоса должен производиться персоналом при строгом соблюдении правил по технике безопасности, установленных ГОСТ Р 52543–2006.

Требования к монтажу и эксплуатации

Перед монтажом, удалить консервационную смазку с наружных поверхностей насоса.
Транспортировочные заглушки снять непосредственно перед подсоединением монтажного комплекта.
При монтаже необходимо принять меры к исключению загрязнения внутренних полостей насоса.
Насос может устанавливаться на изделии в любом положении, кроме положения валом вверх.
Остальные требования к монтажу насоса, а также габаритно-присоединительные размеры приведены в габаритном чертеже.
Не допускается эксплуатация насоса с заглушенным дренажным отверстием.
Установку рычага управления производить без осевого усилия на валик управления.
Допуск соосности валов насоса и присоединяемого механизма 0,25мм, наибольший угол перекоса осей 30'.
Привалочная поверхность фланцев магистральных трубопроводов должна иметь шероховатость Ra 2,5 и допуск плоскостности 0,05мм.

Требования к трубопроводам

Дренажные трубопроводы должны иметь внутренний диаметр не менее 10мм.
Нагнетательные трубопроводы выбирать из условия скорости прохождения рабочей жидкости не более 5м/с.
Перед установкой в систему трубопроводы должны быть промыты и обеспечивать чистоту рабочей жидкости не хуже 12 класса по ГОСТ 17216-2001. Трубопроводы очистить, нейтрализовать и промыть потоком рабочей жидкости со скоростью 4-6м/с в течении 10мин. Трубопроводы до сборки заглушить заглушками.

Требования к гидросистеме

Рабочая жидкость до заливки в систему хранить в опломбированной таре с приложением документа о соответствии стандарту или техническим условиям.
Рабочую жидкость заменять периодически после предварительного прогрева на рабочих режимах до установившейся температуры:
– первый раз через 50ч обкатки изделия;
– последующая периодичность замены рабочей через 3500-4000ч работы, но не реже 1 раза в два года.

Рабочие жидкости АУ, И-30А, А не содержат присадки и сроки их замены меньше в 2-3 раза.
Заливать рабочую жидкость в гидросистему следует заправочными устройствами через фильтр с тонкостью очистки 10-25мкм или через два слоя батиста.
Замену фильтроэлемента насоса производить при первой замене рабочей жидкости и через 750 часов наработки.

Комплектность

- В комплект поставки входит:
- насос;
 - краткое руководство по эксплуатации;
 - габаритный чертеж;
 - комплект ЗИП согласно таблицы 2

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
МКРН.061152.002	Фильтр	2	Допускается замена на фильтроэлемент 340044А 340042А/вар.ТУ
МКРН.754175.007-19	Кольцо уплотнительное	4	
МКРН.754175.007-20	Кольцо уплотнительное	2	

Хранение

Насос может храниться в тарном ящике в неотапливаемом помещении при температуре от минус 40 до +50°C и относительной влажности до 80%, законсервированными (условия 2 (С) ГОСТ 15150-69).

Срок хранения насоса 42 месяца со дня изготовления, из них 36 месяцев на предприятии–потребителе, при соблюдении правил транспортирования и хранения. Через 12 месяцев со дня изготовления насос необходимо заправить рабочей жидкостью на 90-95% объема его внутренних полостей с присадкой АКОР-1 ГОСТ 15171-78 при концентрации 5-10%.

Срок хранения насоса смонтированного на объекте, составляет 12 месяцев до начала эксплуатации, при этом через каждые шесть месяцев хранения гидросистему объекта необходимо обкатать в течение 10 минут.

Остальные требования согласно ГОСТ 15108-80.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует работоспособность насоса с обеспечением заданных параметров при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантийная наработка насоса 1500 ч в пределах гарантийного срока эксплуатации 24 месяца.

Сведения о рекламациях

При обнаружении дефекта потребитель должен сообщить продавцу насоса номер насоса, сведения о наработке насоса и характер проявления дефекта.

Продавец насоса должен передать информацию, полученную от потребителя.

Свидетельство о приемке

Насос МКРН.063234._____ заводской номер _____

соответствует техническим условиям МКРН.063234.001 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Насос подвергнут консервации и упакован согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Срок консервации 12 месяцев от даты выпуска.

Дата выпуска “___” _____ г.

Руководитель предприятия–изготовителя

(подпись, инициалы и фамилия)

М. П.

Начальник ОТК

(подпись, инициалы и фамилия)

М. П.

