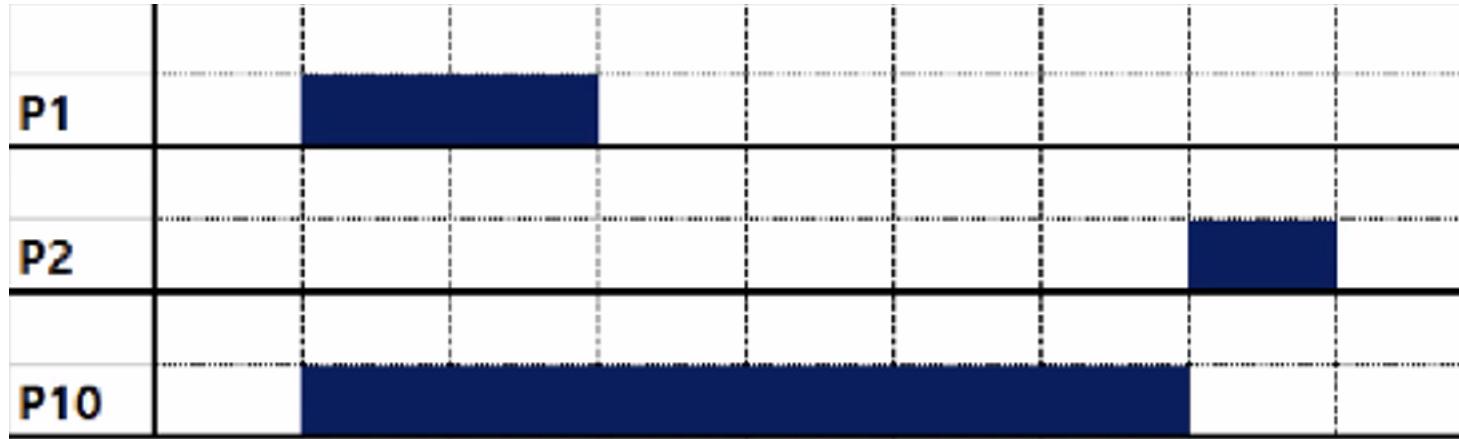


codingOn x **posco**
K-Digital Training 스마트 팩토리 단기 8기

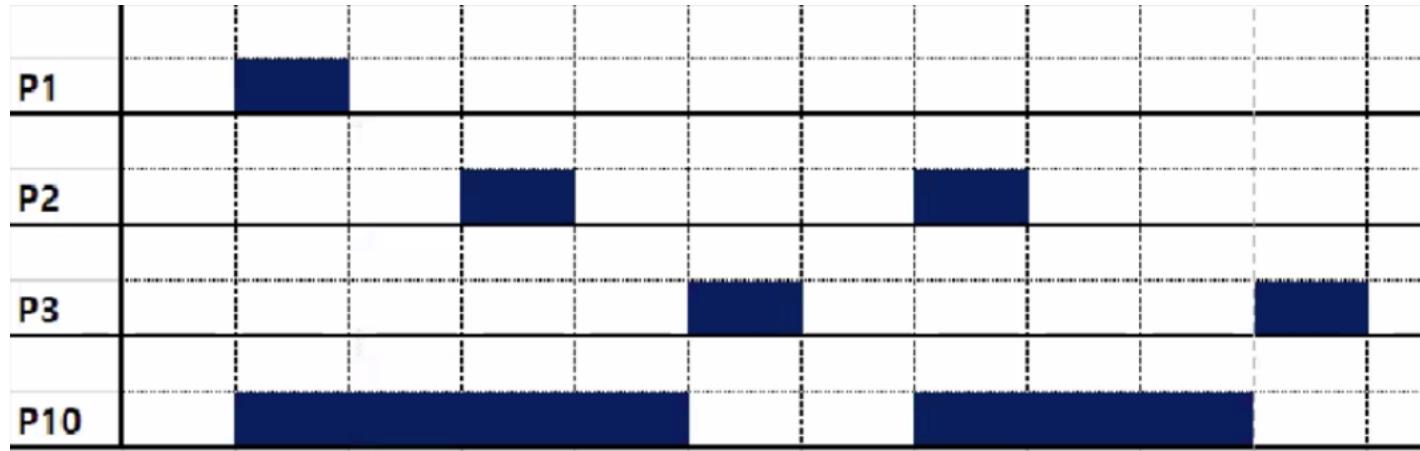
PLC 연습 문제

Q1. 자기유지회로(1)



1. P1을 입력하면 P10이 점등
2. P10이 OFF 되어도 P10은 계속 점등
3. P2를 ON하면 P10은 OFF되며 회로는 초기화
4. 다시 P1을 누르면 회로는 반복동작

Q2. OR회로



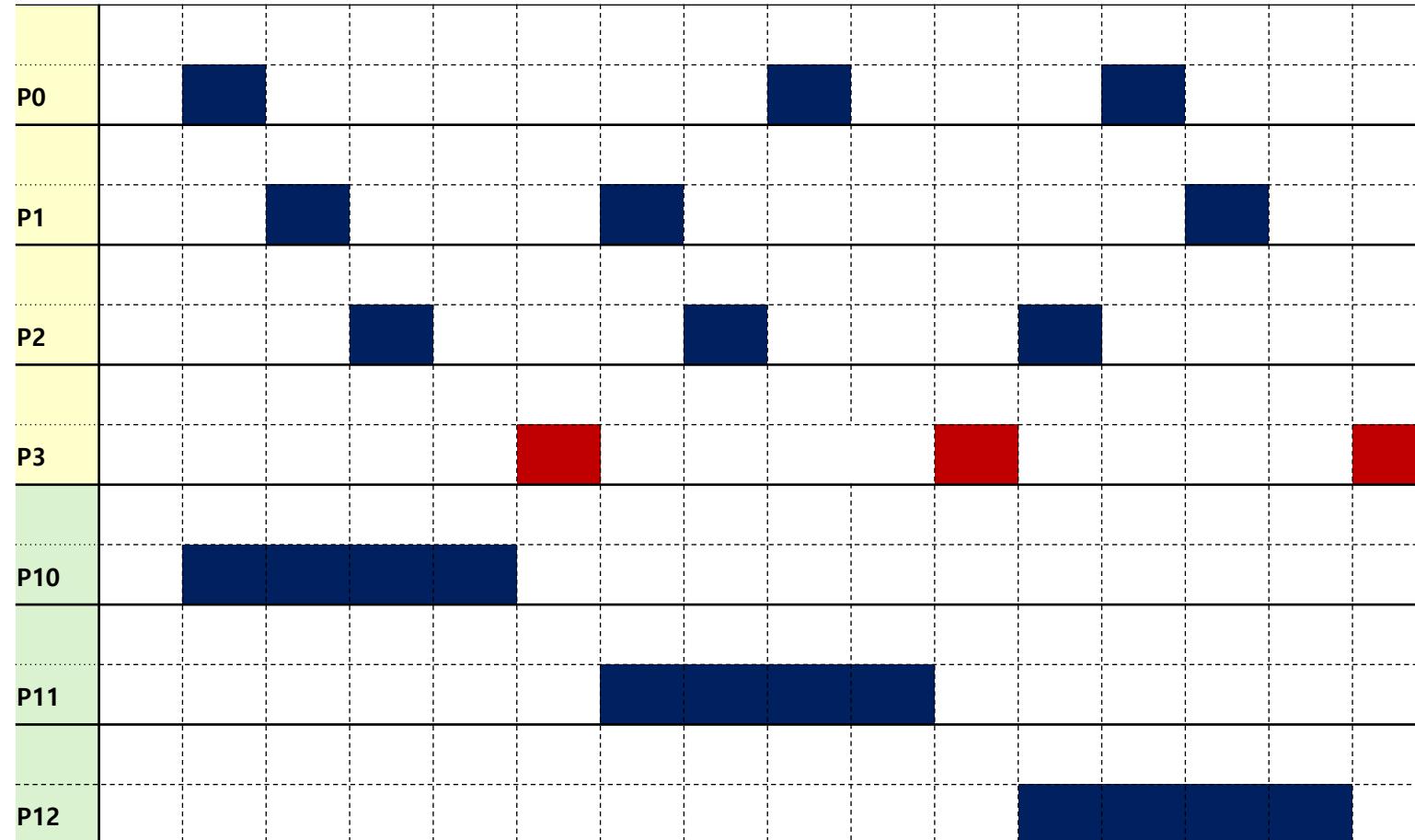
1. P1을 입력하면 P10이 점등, 점등되고 있는 중간에 P2를 눌러도 변화 없음
2. P2 입력 시 P10이 점등
3. P3를 입력하면 P10이 소등
4. 즉, P1과 P2 둘 중 어느 한 개를 누르더라도 P10은 점등되며 P3로 소등 및 회로 초기화 가능

Q3. 후입력우선

| | | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| P1 | | | | | | | | | |
| P2 | | | | | | | | | |
| P3 | | | | | | | | | |
| P10 | | | | | | | | | |
| P11 | | | | | | | | | |

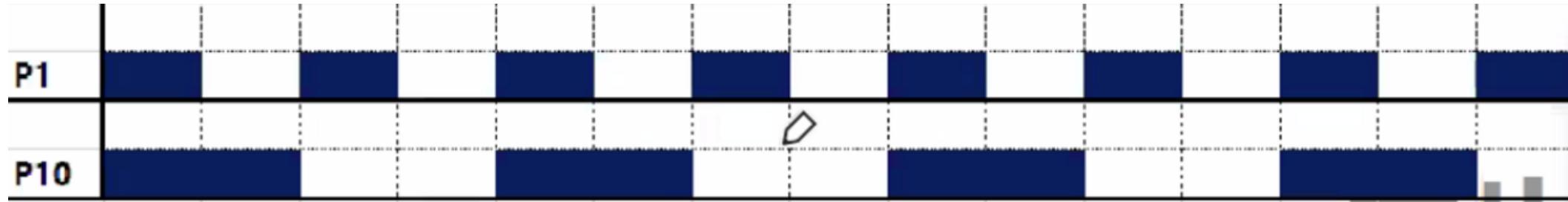
1. P10이 입력될 때, P10 자기유지 동작
2. P2가 입력될 때, P10 OFF, P11 ON
3. P3 입력 시 전체 동작 OFF

Q4. 선입력우선



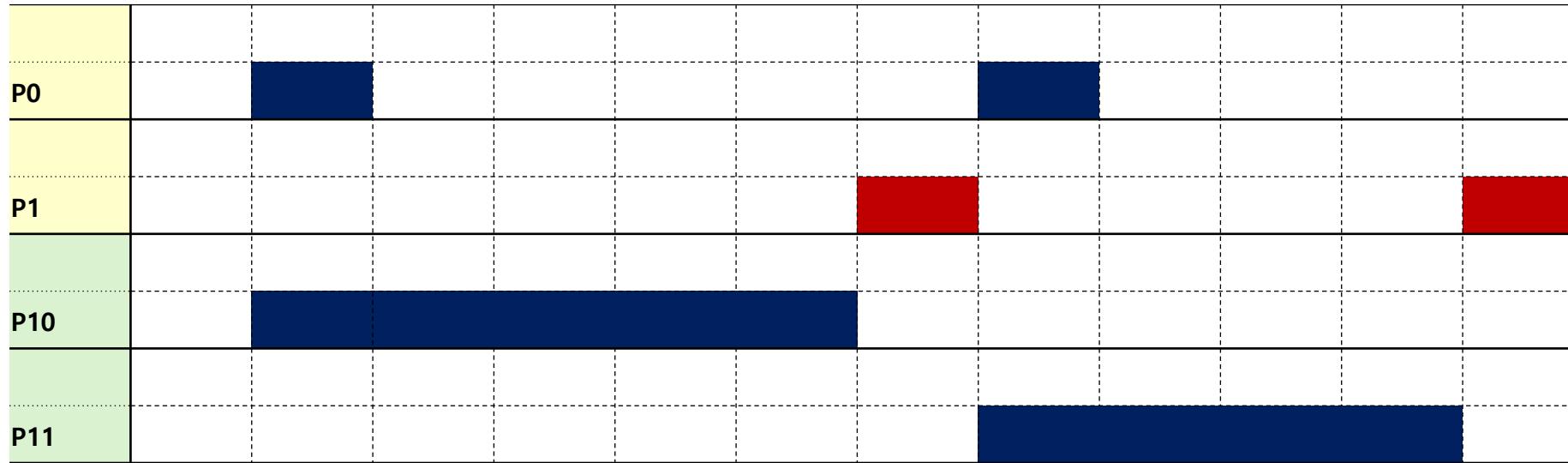
1. P0, P1, P2가 입력될 때 각각 P10, P11, P12가 점등됨
2. 먼저 켜져 있던 출력은 다른 입력이 입력되더라도 유지되며, 다른 출력은 되지 않음
3. P3을 입력하면 모두 소등됨

Q5. 원버튼 On/Off 조작



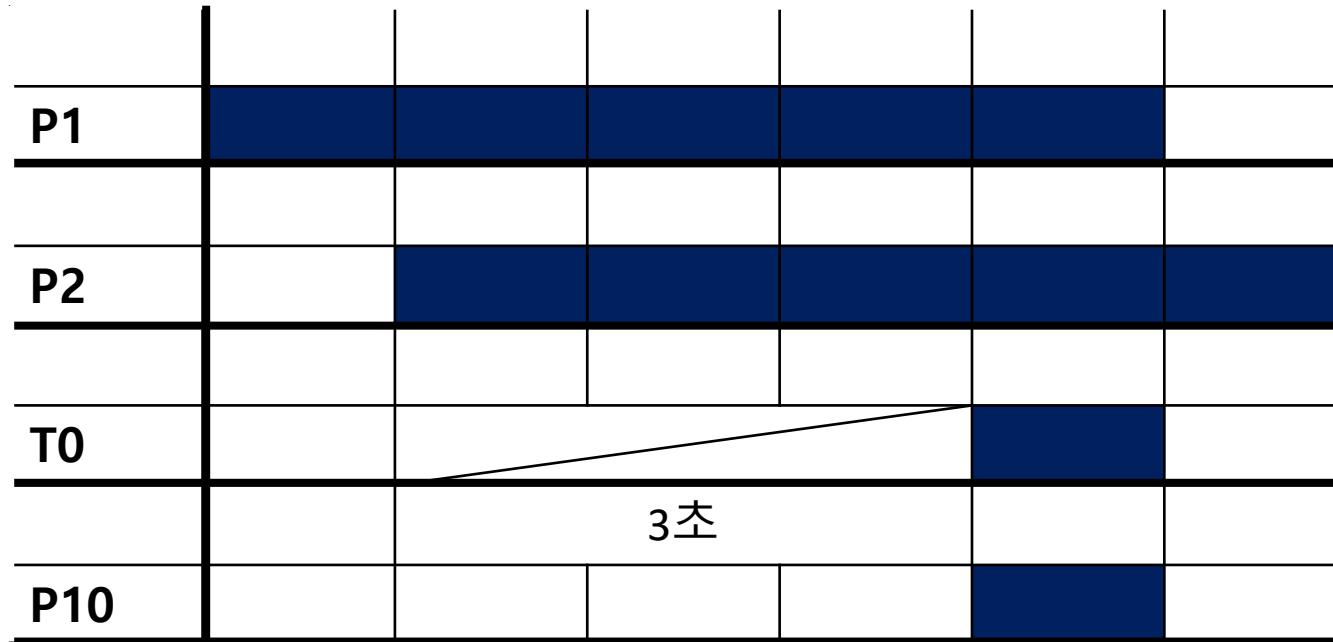
1. P1 최초 입력 시 P10이 ON, 두 번째 입력 시 OFF
2. 버튼 입력마다 ON, OFF 반복 동작

Q6. 자기유지회로(2)



1. P0을 입력하면 P10 점등 및 자기유지
2. P1을 입력하면 P10 소등 및 모드 전환(**FF 평션블록 활용**)
3. 다시 P0을 입력하면 P11 점등 및 자기유지
4. P1을 입력하면 P11 소등 및 모드 전환(**FF 평션블록 활용**)

Q7. On Delay Timer



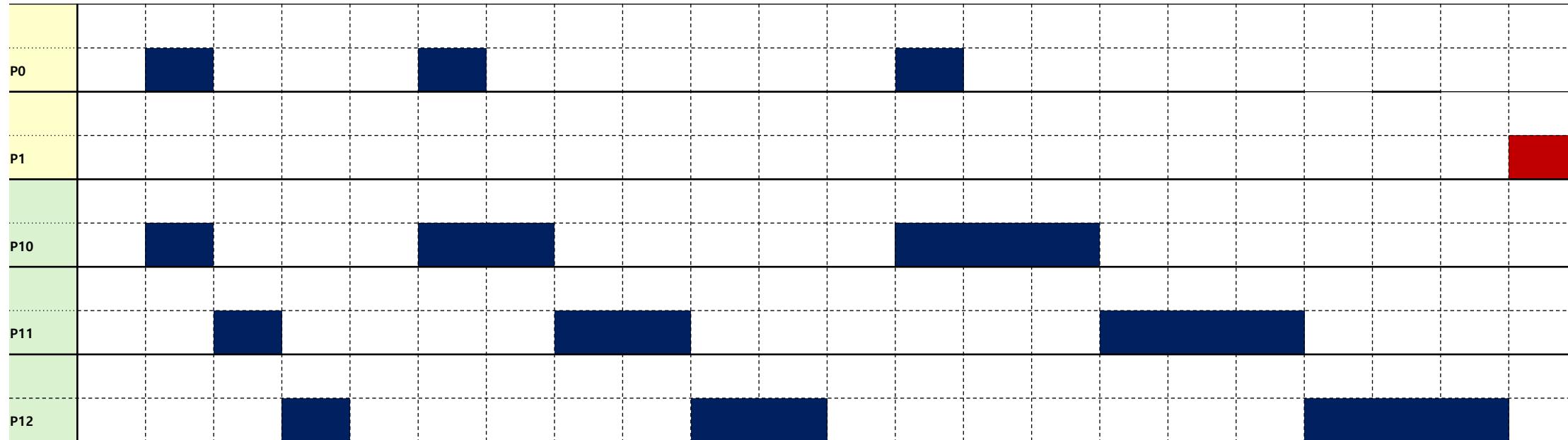
1. P1과 P2가 동시에 ON이 된 시간이 3초가 되면 P10이 ON
2. P1과 P2 둘 중 한 개라도 OFF가 되면 P10이 OFF

Q8. Flicker(1)



1. P1이 입력되는 동안만 회로가 실행
2. P10은 1초 점등, 2초 소등을 반복
3. P1을 OFF하면 회로도 OFF

Q9. Flicker(2)



1. P0 첫 번째 입력 시 P10, P11, P12 1초간 실행 후 종료
2. P0 두 번째 입력 시 P10, P11, P12 2초간 실행 후 종료
3. P0 세 번째 입력 시 P10, P11, P12 3초간 실행 후 종료
4. P1 입력시 회로 초기화

Q10. Flicker(3)

1. P0 첫 번째 입력 시 P10~P13순으로 순차점등 반복
 2. P0 두 번째 입력 시 P13~P10역순으로 순차점등 반복
 3. P1 입력 시 회로 종료

감사합니다

