

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : UD-701N
PRODUCTS
変更番号 : COF031
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : REAR PNL、 XLR, RCA穴移動
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : REAR PNL、 XLR, RCA穴移動
CONTENTS
変更理由: PCBA一体化、N-05XDとPCBA共通化のため
変更内容: M04078900 REAR PNL, COFのXLR、RCA取り付け穴を移動する。
品番、Rev UPする。
Silk印刷版更新、file No:V03→V04
実施時期: FPPから
管理:不要
译: 为了N-05XD与PCBA共通化, 移动M04078900 REAR PNL, COF的XLR、
RCA安装孔。
品号版本由00C变更为00D
Silk印刷版本升级No:V03→V04
实施: FPP开始实施

関連図面 : M04078900
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/05/21
DATE
担当 : Y720 fujimura.nobuhiko
PERSON IN CHARGE
依頼元 : TEC
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : Required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 : 550.00 (5)
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報

変更番号 : COF031
E. C. N. №
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 : 2021/05/21
 DATE
 タイトル : REAR PNL、 XLR, RCA穴移動
 TITLE

親品目 : Y00909800A CHASSIS SECT, UD-701N-B
MATERIAL (1)

MATERIAL (1)				取付位置		取付位置								
旧品目 (BEFORE CHANGE)		QUANTITY	INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE)		QUANTITY	INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART		
COMPONENT	DESCRIPTION			COMPONENT	DESCRIPTION									
1- 1	M04078910C	1.000		M04078910D	REAR PNL, COF B	1.000		0450	D*	3	5	2		

親品目 : Y00910500A CHASSIS SECT, UD-701N-S
MATERIAL (2)

MATERIAL (2)				取付位置	取付位置									
旧品目 (BEFORE CHANGE)	CHANGE	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE)	CHANGE	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1	#2	#3	#4
COMPONENT					COMPONENT					ITEM	CMP	2ND	INS	PART
2- 1 M04078910C		& REAR PNL, COF B	1.000		M04078910D		REAR PNL, COF B	1.000		0450	D*	3	5	2

```
#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
          1 有り EXIST
          2 優先 PREFERENTIAL
          3 無し NOT EXIST
```

#3	INS	手配指示	INSTRUCTION	#
1	既出荷品	SHIPPED PRODUCTS		
2	仕掛品	WIP(WORK IN PROCESS)		
3	STOCK			
4	外注仕掛品	WIP IN SUPPLIER		
5	新規発注	NEW ORDER		
9	未定	NOT DECIDED		

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用	CONVERSION
2 廃棄	DISPOSAL
3 追加加工	REPROCESSING
4 消化	CONSUMPTION
5 無し	NOT NECESSARY
9 未定	NOT DECIDED

```

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

```