

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SD-250HR-B
PRODUCTS
変更番号 : COX001
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : SCREW変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : SCREW変更
CONTENTS
BONNETを固定するSCREWを変更します。
JPN仕向: 天面1箇所 B00198306A,, SCREW, BPS 3*6FZC G
背面3箇所 B00198606A,, SCREW, BPS 3*6FZB G
T/C-E仕向、EUR-Y仕向:
背面3箇所 B00198606A,, SCREW, BPS 3*6FZB G
译: SD-250HR螺丝变更。
实施: EPP开始实施。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/10/12
DATE
担当 : E3565 Matsumoto, Atsushi
PERSON IN CHARGE
依頼元 : TCJ開発1部機構開発課
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進捗状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : SD-250HR-B, SD-250HR-S
PRODUCTS

変更番号 : COX001
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 : 2020/10/12
DATE
タイトル : SCREW変更
TITLE

親品目 : Y00915701A EXTERIOR SECT, SD-250HR-S MATERIAL (1)																
		取付位置						取付位置								
旧品目 (BEFORE CHANGE)				INST.		新品目 (AFTER CHANGE)				INST.		明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	POINT			COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	POINT			ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1	B00337806A	SCREW, PPSQ 3*6 FZB G	3.000			B00198606A	SCREW, BPS 3*6FZB G	3.000				0610	D*	3	5	1
		0001	3.000	BONNET1				0001	3.000	BONNET1						
1- 2	B00198606A	SCREW, BPS 3*6FZB G	1.000			B00198306A	SCREW, BPS 3*6FZC G	1.000				0615	D*	3	5	1
		0001	1.000	BONNET1				0001	1.000	BONNET1						

親品目 : Y00915721A EXTERIOR SECT, SD-250HR-B																	
MATERIAL (2)																	
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置		+	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置		+	明細番号	#1	#2	#3	#4	
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		ITEM	CMP	2ND	INS	PART	
2- 1	B00337806A	SCREW, PPSQ 3*6 FZB G	3.000	BONNET1		B00198606A	SCREW, BPS 3*6FZB G	3.000	BONNET1		0610	D*	3	5	1		
			0001 3.000							0001 3.000							

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED