REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

变更番号 E. C. N. № : PORTACASTER4 : COS500

PRODUCTS

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : 6.35mm TRS JACK変更 ŤITĽE

同期設変 SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 :

RÉLATED E. C. N.

設変記事: 6.35mm TRS JACK変更 CONTENTS

DTA技術より指摘があり、入手性の良い部品に修正するBOM変更を行います。 (設計変更EA6205の内容)

部番: J5, J13, J14, J16, J23, J24, J26, J27 E0073670 JACK, JY-6313-01-030 ->E0168470 JACK, SJ6329-3P G へ変更 入手性によりzhengwei社製品に変更を行います。

Jaytai社の部品は発注されていませんので、消化、転用の必要はありません。 BOMの部品変更のみを行います。

BOM误记修正(6.35mm TRS JACK変更)。

EPP生产实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS

: 2020/10/13

: 3670 Taketomo Matsumoto

PERSON IN CHARGE

依頼元 REQUESTING SECTION 開発統括部開発1部HW開発課

: 要 To be held

設変会議 E. C. MTG.

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : PROCUREMENT

文文 REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required

Sマニュアル訂正 : NOT required

CHG. IN SERV. MANUAL 取說訂正 :

: NOT required

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 CHG. IN BROCHURE : NOT required : NOT required

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト**変動** COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

0003

0004

0005

0006

0007

8000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

J16 J23 J24 J26 J27

機種 PRODUCTS : PORTACASTER4 变更番号 E. C. N. № : COS500 設変会議日: DATE タイトル 2020/10/13

(ステータス : Issued STATUS

TITLE

: 6.35mm TRS JACK変更

0003

0004

0005

0006

0007

8000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

J16 J23 J24 J26 J27

親品目 : EZ5640302A PCBA, T-PWR-AUD PORTACAS4

MATERIAL (1)	取从分果	I		取什份要	1				
旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1 E0073670	JACK, JY-6313-01-030 000: 000:		E0168470	JACK, SJ6329-3P G	8. 000 0001 1. 000 J5 0002 1. 000 T13	0200	D*	3	5	5

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER #3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 有り EXIST 1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 優先 PREFERENTIAL 2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 無し NOT EXIST 3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY IST A 有 COMPATIBLE BYTE B → C ← D 無 NOT COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE PAGE:

2