

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : AP-701 ALL  
PRODUCTS  
変更番号 : COE014  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

タイトル : M04136100A図面分割  
TITLE  
同期設定 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設定 : COF003  
RELATED E. C. N.

設変記事 : M04136100A図面分割  
CONTENTS

AP-701用包装材の、ACCESSORY封入箱に関して変更を行います。

M04136100Aの図面内に4種類の部品を記載していましたが、品番が1つだと  
部品個別での在庫管理ができなかった。(4種類まとめて入出庫が必要でした。)  
部品単品での入出庫ができる様に、部品ごとに品番を付け、図面を分割します。

変更前

M04136100A 数量 1

変更後

M04136100B 数量 1 品名変更 (P1の一番大きな箱を元の品番rev. Bに設定)

M04155000A 数量 1

M04155100A 数量 2

M04155200A 数量 3

部品自体の形状や材料等の仕様に変更はありません。  
個別に部品を在庫、入出庫してください。

関連図面:

C:M04136100 ...書き直し変更 (全2頁→1頁)

C:M04155000, B:M04155100, A:M04155200 ...新規出図

実施: 次回購入分より (倉庫管理の分割をお願いします。)

関連設定: COF003 (UD-701NのBOM修正)

译: 包装材管理変更, 之前1个品号管理4个部品, 现将改为4个品号管理  
也就是分为1个部品一个品号管理。如上。

FPP开始实施

関連図面 : M04136100, M04155000, M04155100, M04155200  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :  
DATE  
担当 : Y720 Satoshi, Higuchi  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 : TEC 開企本部 機構設計グループ  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 不要 NOT to be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由 (主) : ERROR OTHERS  
REASON (MAIN)  
変更理由 (従) : PRODUCTIVITY  
REASON (SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : Required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : No change  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : AP-701 ALL  
PRODUCTS

変更番号 : COE014  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

設変会議日 :  
DATE  
タイトル : M04136100A図面分割  
TITLE

親品目 : Y00895400A      PKG SECT, AP-701															
MATERIAL ( 1)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号		#1	#2	#3	#4		
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	CMP	2ND	INS	PART			
1- 1	M04136100A	CORR CDBD CS, ACC AP-701	1.000	M04136100B	CORR CDBD CS, ACC-A AP-701	1.000		0040	C*	3	5	4			
1- 2				M04155000A	CORR CDBD CS, ACC-B AP-701	1.000		0050	C*	3	5	5			
1- 3				M04155100A	SHEET, CORR PRTTN-A AP-701	2.000		0060	C*	3	5	5			
1- 4				M04155200A	SHEET, CORR PRTTN-B AP-701	3.000		0070	C*	3	5	5			

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE  
  
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED