

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE機種 : PS-P1220E
PRODUCTS変更番号 : EA6254
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUSタイトル : LABEL OTR, TP変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.設変記事 : LABEL OTR, TP変更
CONTENTS

[変更内容]

機種:PS-P1220Eの下記LABLEについて、
シリアルNoを"0010001"に固定でバーコードを表記します。
#LABEL, TP2 (M04041700B)
#LABEL, OTR (M04022800A)
品番Revは、M040417-00C, M040228-00B にUPします。
[目的] 印刷効率UP
[実施] 次LOTより
[環境DATA] 要(複写)

译: PS-P1220E机铭板流水号固定为0010001
内外箱的一样。

下一次生产开始实施

関連図面 : M04022800, M04041700
RELATED DRAWINGS設変会議日 : 2020/07/21
DATE担当 : 3620 sato taku
PERSON IN CHARGE依頼元 : 開発1部機構開発課
REQUESTING SECTION設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.実施 : To be enforced
ENFORCEMENT変更理由(主) : PRODUCTIVITY
REASON(MAIN)
変更理由(従) : COST DOWN
REASON(SUB)安全規格 : NOT required
SAFETY STD進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.コスト変動 : No change
COST単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : PS-P1220E
PRODUCTS

変更番号 : EA6254
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2020/07/21
DATE
タイトル : LABEL OTR, TP変更
TITLE

親品目 : 09PS122E00 PS-P1220E (G)											
MATERIAL (1)				取付位置				取付位置			
旧品目 (BEFORE CHANGE)				INST.		新品目 (AFTER CHANGE)		INST.		明細番号	
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	POINT			COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	POINT	ITEM	#1 CMP
1- 1 M04022800A	& LABEL, OTR PSP1220E	0.100				M04022800B	LABEL, OTR PSP1220E	0.100		0140	D*
1- 2 M04041700B	& LABEL, TP2 PSP1220E	1.000				M04041700C	LABEL, TP2 PSP1220E	1.000		0135	D*
											#2 2ND
											#3 INS
											#4 PART

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE