REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

: MIXCAST4 变更番号 E. C. N. № : COS527

PRODUCTS

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : FADER基板BOM誤記訂正

TITLE

同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 RELATED E.C.N.

設変記事 : FADER基板BOM誤記訂正 CONTENTS

EPPに向けてのBOM変更になります。 BOM登録時の確認Missにより登録されていない部品がありました。 BOMに部品を追加します。 追加部品は全てDTA在庫が十分にあります。

C0084194:1000pFを8箇所に追加 部番: C200, C201, C202, C203, C206, C207, C210, C211 C0094794:0. 1uFを2箇所に追加 部番: C204, C205

C0094254:47uFを1箇所に追加 部番C213 C0094424:100uFを1箇所に追加 部番C215

FADER基板BOM误记修正。

EPP生产实施。

関連図面 : ---

RELATED DRAWINGS

PAGE: 1

設変会議日 DATE

: 3670 Taketomo Matsumoto

PERSON IN CHARGE

依頼元 REQUESTING SECTION 開発統括部 開発1部 HW開発課

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB) : FUNCTION

: ERROR OTHERS

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required

Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正: CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト**変動** COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : MIXCAST4

設変会議日 : DATE タイトル TITLE 変更番号 : COS527 E. C. N. № (ステータス : Issued STATUS : FADER基板BOM誤記訂正

親品目 : EZ5640000B MATERIAL ( 1) PCBA, S-FADER MIXCAST4

	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP		#3 INS	#4 PART
1= 1	I			C0084194	CC, X7R 50V 1000PFK T0603G 0001 0002 0003 0004 0005 0006 0007 0008	1. 000 1. 000 1. 000 1. 000 1. 000	C200 C201 C202 C203 C206 C207 C210 C211	0400	D*	3	5	5
1- 2	2			C0094794	CC, X7R 50V 0. 1UF K0603G 0001 0002	2. 000 1. 000	C204 C205	0410	D*	3	5	5
1- 3	3			C0094254	CE, RV3 16V 47UFM G 0001	1. 000 1. 000	C213	0420	D*	3	5	5
1- 4	1			C0094424	CE, RVR 16V 100UFM 105 G 0001	1. 000 1. 000	C215	0430	D*	3	5	5

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS) Ď無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE