REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

変更番号 E. C. N. № 機種 : MIXCAST 4 : COSO31

PRODUCTS

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : CASE, BOTTOM形状変更 TITLE 1

同期設变 : COSO32, COSO30, COSO33 SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 : - - -RELATED E. C. N.

設変記事: CASE, BOTTOM形状変更 CONTENTS

【対象部品】 M04133500F → 00G CASE, BOTTOM MIXCAST4

【変更内容/理由】 DC JACKのねじ部が出る孔形状を変更、 穴径をΦ8.8mm→Φ15mmに拡張する。

QA評価にて、AC Adapterをこじると電源が落ちる問題が発生。 この原因がDC JACKに対し、AC Adapterが奥まで差し込まれていなかった為、 GNDが不安定となり電源が落ちていた。 DC JACKが通る穴径を拡張し、出面を増やすことで対策とする。

★COS030/COS032/COS033と同期設変 ★既に金型修正中でSampleが26日DTA着予定

【COST】 単価: 変動なし 型費: 8,000RMB

関連図面 RELATED DRAWINGS : M04133500

: 2021/05/25

担当 PERSON IN CHARGE : 3620 kohei, tomikawa PAGE: 1

依頼元 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: ERROR OTHERS

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USER MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : CHG. IN BROCHURE : NOT required 作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト**変動** COST : No change

単位コスト UNIT COST

金型改造費 (5) 8, 000, 00 COST FOR DIE

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : MIXCAST 4 变更番号 E. C. N. № 設変会議日: DATE : COS031 2021/05/25

(ステータス : Issued STATUS タイトル : CASE, BOTTOM形状変更 TITLE

PAGE:

2

親品目 : Y00919600A MATERIAL (1) CHASSIS SECT, MIXCAST4

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART D* 3 5 5 1- 1 M04133500F & CASE, BOTTOM MIXCAST4 1.000 M04133500G CASE, BOTTOM MIXCAST4 1.000 0130

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS) D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE NO SIMULTANEOUS CHANGE BYTE *