

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : PORTACAPTURE X8
PRODUCTS
変更番号 : COV013
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : 業者要求のための形状変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : 業者要求のための形状変更
CONTENTS
体裁面不良の修正を指摘したところ、業者から形状変更依頼がありましたので、
その対応を行うために設変を行います。
品番 : M041373-00A → 00B
品名 : HOLDER, MIC LOW R KPPCOV
内容 : 形状変更(肉厚調整)
切替時期: EPP
品番 : M041375-00A → 00B
品名 : HOLDER, MIC LOW L KPPCOV
内容 : 形状変更(肉厚調整)
切替時期: EPP
译: 部品结构変更, 版本上升一级。
实施: EPP开始实施。

関連図面 : M04137300, M04137500
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/12/29
DATE
担当 : 3620 toyono, taishi
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : ERROR OTHERS
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : PORTACAPTURE X8
PRODUCTS

変更番号 : COV013
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 : 2020/12/29
DATE
タイトル : 業者要求のための形状変更
TITLE

親品目 : M04143200A MIC HOLDER ASSY, KPPCOV MATERIAL (1)																						
旧品目 (BEFORE CHANGE)						取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)						取付位置		明細番号						
		COMPONENT	DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT				COMPONENT	DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT		ITEM	#1	#2	#3	#4
								+									+					
1-	1	M04137300A	& HOLDER, MIC LOW R KPPCOV			1.000				M04137300B	HOLDER, MIC LOW R KPPCOV			1.000				0020	D*	3	5	2
1-	2	M04137500A	& HOLDER, MIC LOW L KPPCOV			1.000				M04137500B	HOLDER, MIC LOW L KPPCOV			1.000				0040	D*	3	5	2

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED