

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : AP-701  
PRODUCTS

変更番号 : COE004  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

タイトル : SIDE PNL加工R変更  
TITLE  
同期設変 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設変 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : SIDE PNL加工R変更  
CONTENTS

理由: 部品加工精度向上のため、太い刃物が使用できるようにする。

変更内容: 部品の機械加工で生じる隅部Rを、R2からR3.5へ変更する。  
品番末尾、AをBへRev upする

実施時期: FPP一台目から。

管理: 不要

译: 部件的机械加工产生的隅部R从R2变更为r3.5。  
品号由A版变为B版。

FPP开始实施

関連図面 : M04078500, M04078600  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/09/16  
DATE

担当 : Y720 fujimura.nobuhiko  
PERSON IN CHARGE

依頼元 :  
REQUESTING SECTION

設変会議 : 不要 NOT to be held  
E. C. MTG.

P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.

実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT

変更理由 (主) : PRODUCTIVITY  
REASON (MAIN)  
変更理由 (従) :  
REASON (SUB)

安全規格 : NOT required  
SAFETY STD

進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT

機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL

客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.

コスト変動 : No change  
COST

単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : AP-701  
PRODUCTS

変更番号 : COE004  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

設変会議日 : 2020/09/16  
DATE  
タイトル : SIDE PNL加工R変更  
TITLE

親品目 : Y00895700A CHASSIS SECT, AP-701-S MATERIAL ( 1)															
		取付位置		+			取付位置		+						
旧品目 (BEFORE CHANGE)	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY		INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE)	COMPONENT	DESCRIPTION		QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1	#2	#3
											ITEM	CMP	2ND	INS	PART
1-	1	M04078610A	& SIDE PANEL, L COF B	1.000		M04078610B	SIDE PANEL, L COF B	1.000			0600	A*	3	5	4
1-	2	M04078510A	& SIDE PANEL, R COF B	1.000		M04078510B	SIDE PANEL, R COF B	1.000			0610	A*	3	5	4

親品目 : Y00911900A CHASSIS SECT, AP-701-B MATERIAL ( 2)															
		取付位置		+			取付位置		+						
旧品目 (BEFORE CHANGE)	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY		INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE)	COMPONENT	DESCRIPTION		QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1	#2	#3
											ITEM	CMP	2ND	INS	PART
2-	1	M04078610A	& SIDE PANEL, L COF B	1.000		M04078610B	SIDE PANEL, L COF B	1.000			0600	A*	3	5	4
2-	2	M04078510A	& SIDE PANEL, R COF B	1.000		M04078510B	SIDE PANEL, R COF B	1.000			0610	A*	3	5	4

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE  
  
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED