REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

: PORTACAPTURE X8 : COV022

PRODUCTS

変更番号 E. C. N. №

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : 樹脂部品の形状変更 TITLE

ITLLE 同期設交 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設交 : ---RELATED E. C. N.

設変記事 : 樹脂部品の形状変更 CONTENTS

Portacapture X8の下記部品について形状変更を行います。

1) M04139100 CASE, TOP KPPCOV #電源KNOBの摺動不具合の改善のためRi b 形状変更

2) M04139200 CASE, BTM KPPCOV #ENC基板との干渉部分に逃げ形状を追加 #COVER, BATTERYとの勘合調整のため形状変更

3) MO4139400 COVER, BATTERY KPPCOV #CASE, BTMとの勘合調整のため形状変更

【実施】FPPより

译: 部品结构变更。版本上升一级。 实施: FPP开始实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS : M04139100, M04139200, M04139400

: 2021/03/10

担当 PERSON IN CHARGE : 3620, Hosokane PAGE: 1

依頼元 : APD R&D REQUESTING SECTION

: 不要 NOT to be held

設変会議 E. C. MTG.

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

: To be enforced

実施 ENFORCEMENT

: RELIABILITY

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN LUCE MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 CHG. IN BROCHURE : NOT required

: NOT required

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST

金型改造費 COST FOR DIE

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

PAGE: 2

機種 PRODUCTS : PORTACAPTURE X8

2021/03/10

変更番号 : COV022 E. C. N. № (ステータス : Issued STATUS 設変会議日: DATE タイトル : 樹脂部品の形状変更 TITLE

親品目 : MO4143300A MATERIAL ( 1) CASE BTM ASSY, KPPCOV

旧品	品目(BEFORE( MPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER C	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	T4 T	#3 # INS I	<del>7</del> 4
	1139200C 1139400B	& CASE, BTM KPPCOV & COVER, BATTERY KPPCOV	1. 000 1. 000	M04139200D M04139400C	CASE, BTM KPPCOV COVER, BATTERY KPPCOV	1. 000 1. 000	0010 0020	C* :	3 !	5 5	2 2

親品目: Y00920600A MATERIAL: (2) CHASSIS SECT, PORTACAP8

	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER ( COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	#1 # CMP 2	#2 # 2ND ]		
2-	1 M04139100C	& CASE, TOP KPPCOV	1. 000	M04139100D	CASE, TOP KPPCOV	1. 000	0010	C*	3 8	5 2	2

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY IST A 有 COMPATIBLE BYTE B → C ← D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER #3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 有り EXIST 1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 優先 PREFERENTIAL 2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCE 3 在庫部品 STOCK 4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER 5 新規発注 NEW ORDER NOT DECIDED WIP (WORK IN PROCESS)

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE