

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST4
PRODUCTS
変更番号 : COS008
E. C. N. No.
(ステータス : Work in Process)
STATUS

タイトル : CASE, BOTTOM形状変更
TITLE
同期設変 : COS005
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : CASE, BOTTOM形状変更
CONTENTS

【対象部品】
M04133500B → 00C
CASE, BOTTOM MIXCAST4

- 【変更内容、理由】
- ①背面のΦ3.8mmの穴径をΦ3.4mmに縮小(total:7箇所)
-BRACKET, REARのSTAND-OFFとBOTTOM内側の当たる面積が少ない為。
 - ②背面のΦ8.4mmの穴径をΦ8.8に拡大
-DC JACKがBOTTOM穴に入りにくい為。
 - ③内側のRIB一部削除
-組立の際にBRACKET, REARに干渉する為。
 - ④背面四角穴の左右方向9.2mmを7.2mmに縮小
-2接点のSLIDE SW位置が分かりづらい為。
- ★また本設変と並行してCOS005の「CASE, BOTTOM外観面シボ」の金型変更も行ってください。

【COST】
金型修正のお見積りをお願い致します。

関連図面 : M04133500
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :
DATE

担当 : 3620 kohei, tomikawa
PERSON IN CHARGE

依頼元 :
REQUESTING SECTION

設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.

P P 番号 : COS008
P. P. NO.
技術連絡書No. : - - -
ENG. INFO. NO.

実施 : To be enforced
ENFORCEMENT

変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)

安全規格 : NOT required
SAFETY STD

進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT

機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL

客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
Sマニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.

コスト変動 : No change
COST

単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST4
PRODUCTS

変更番号 : COS008
E. C. N. No.
(ステータス : Work in Process)
STATUS

設変会議日 :
DATE
タイトル : CASE, BOTTOM形状変更
TITLE

親品目 : Y00919600A CHASSIS SECT, MIXCAST4
MATERIAL (1)

旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置	明細番号	#1	#2	#3	#4
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	CMP	2ND	INS	PART
1- 1 M04133500B	CASE, BOTTOM MIXCAST4	1.000		M04133500C	CASE, BOTTOM MIXCAST4	1.000		0130	D*	3	5	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE