

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : CPD-4 JPN  
PRODUCTS  
変更番号 : EA6316  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

タイトル : JPN仕向け投げ込み追加  
TITLE  
同期設変 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設変 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : JPN仕向け投げ込み追加  
CONTENTS  
営業(客先)要求により、CPD-4 JPN仕向けに投げ込み sheetを追加する。  
D01385600A SHEET, CPD-4 WIDE FM  
A5用紙1枚の投げ込みです。  
適用はJPN仕向けのみ、1個使い。  
Tascam標準取説用紙(白)に、黒色で片面印刷すること。  
付属取説の上に乗せ、袋に同封してください。  
印刷用Dataは客先承認が取れ次第送付します。  
後日FTP Serverに保存し、E-Mailにて保存先をお知らせします。  
■実施:  
次回JPN仕向け生産分より追加願います。  
※追加開始Lotは管理し、「製造点検Sheet」の特記欄に  
「投げ込み追加」を記載して提出して下さい。  
译: CPD-4客户要求JPN仕向追加插页。  
D01385600A SHEET, CPD-4 WIDE FM  
实施: 10月份JPN仕向开始实施。

関連図面 : - - -  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/10/20  
DATE  
担当 : Y720 Satoshi, Higuchi  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 : 音事) 国内営業部  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 不要 NOT to be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由(主) : SALES DPT REQUEST  
REASON(MAIN)  
変更理由(従) :  
REASON(SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : Required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : Done  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : Required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : Increase  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : CPD-4 JPN  
PRODUCTS

変更番号 : EA6316  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

設変会議日 : 2020/10/20  
DATE  
タイトル : JPN仕向け投げ込み追加  
TITLE

親品目 : Y00639901A ACCESS SECT,DM CPD-4 B G MATERIAL ( 1)												
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1				D01385600A	SHEET,CPD-4 WIDE FM	1.000		0310	C*	3	5	5
親品目 : Y00640001A ACCESS SECT,DM CPD-4 W G MATERIAL ( 2)												
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
2- 1				D01385600A	SHEET,CPD-4 WIDE FM	1.000		0310	C*	3	5	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE