: 1720 michiko sato

: APD開発1部H/W開発課

: 要 To be held

PAGE: 1

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

: DR-22WL PRODUCTS

変更番号 E. C. N. № : EA5944

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル: F/W Version Up(Ver. 2.13)

TITLE

同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 :

RĚLATED E. C. N.

設変記事 : F/W Version Up(Ver. 2.13) CONTENTS

F/Wを2.12から2.13にVersion upします。

【対象機種】 #DR-22WL

【変更理由】

#I/O Loopの以下不具合を修正 #practice modeのLoopでIn/Out point表示が消える事がある件を修正 #practice modeでLoop状態なのにLoop iconが表示されない事がある件を修正

#Serial Noを手打ちからBar code reader経由で入力するように対応

#Audio 自動TEST対応

【実施時期】 #LOT197より実施 (仕掛品に関してはUpdate対応)

#詳細は作業連絡書: X-3059を参照してください。

生産技術課 APD開発1部H/W開発課

不具合对应及测试作业性改善, 软体变更为 V2. 13生产实施。

197LOT开始实施 组立及PCBA仕挂品升级对应。

関連図面 RELATED DRAWINGS

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

設変会議 E.C.MTG.

: RELIABILITY

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB)

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 REQUESTING SECTION

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required

S マニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 CHG. IN BROCHURE : NOT required

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE

PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

: DR-22WL

PRODUCTS

変更番号 E. C. N. № : EA5944 設変会議日: DATE

SOFTWARE SPEC, DR22WL G

2019/07/09

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル TITLE

: F/W Version Up (Ver. 2.13)

親品目 : E95516700A MATERIAL (1) PCB ASSY, MAIN DR22WL G

& IC, ROM ASSY MAIN DR22WL

DESCRIPTION

旧品目(BEFORE CHANGE)

取付位置 INST. QUANTITY POINT

1.000

新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION

S01025400M

D01233600R

INST. QUANTITY POINT IC, ROM ASSY MAIN DR22WL G 1.000

1.000

0001 1.000

明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR CMP 2ND INS PART C* 3 5 3 0030

1- 1 S01025400L

COMPONENT

親品目 : S01025400M

IC, ROM ASSY MAIN DR22WL G

0001 1.000

MATERIAL 旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION

取付位置 INST. QUANTITY POINT

U10

新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION

取付位置 IŃŚT. QUANTITY POINT

取付位置

U10

明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR CMP 2ND INS PART

D*

3

5 5

2- 1

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

BYTE B \rightarrow

D # NOT COMPATIBLE

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

0010

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS) WIP IN SUPPLIER

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED
2 仕掛品 WIP (WORK
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN S
5 新規発注 NEW ORDE
9 未定 NOT DECI NEW ORDER NOT DECIDED