

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE機種 : PE-505 ALL
PRODUCTS変更番号 : COC011
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : CHASSIS, BTM M3 Tap加工追加

TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.設変記事 : CHASSIS, BTM M3 Tap加工追加
CONTENTSKACOC(PE-505)のCHASSIS, BTM のφ2.73 +0.05/0 のBurringのうち、
4か所にM3 Tap加工を追加します。#正面図 前側中央
#正面図 後ろ側中央
#後面図 左右のREAR PANEL 取付穴図面上この4か所は、穴記号DをFに変更しました。
(残っている 穴記号 D x 8か所はTap加工不要です。)

品番末尾revisionをA→Bに rev.UPします。

図番 D:M04090600
(3/2 先行してDTA技術部に、不具合修正も含む朱書き図面を送付済みです。)理由: 機能(音質対策)
実施: FPP 1台目より译: 音质改善对策, 底盘有4个孔追加M3攻牙。同时图面修正, 详细请看图面。
品号版本由00A变为00B.

旧品废弃, FPP1开始实施

関連図面 : M04090600
RELATED DRAWINGS設変会議日 : 2020/03/03
DATE
担当 : Y720 Satoshi, Higuchi
PERSON IN CHARGE
依頼元 : TEC 開発#企画本部
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : FUNCTION
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : PE-505 ALL
PRODUCTS

変更番号 : COC011
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 : 2020/03/03
DATE
タイトル : CHASSIS, BTM M3 Tap加工追加
TITLE

親品目 : Y00890000A CHASSIS SECT, PE-505-B MATERIAL (1)													
旧品目 (BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PART			
1- 1 M04090600A & CHASSIS, BTM PE-505			1.000		M04090600B CHASSIS, BTM PE-505			1.000		0010 C* 3 5 3			
親品目 : Y00890010A CHASSIS SECT, PE-505-S MATERIAL (2)													
旧品目 (BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PART			
2- 1 M04090600A & CHASSIS, BTM PE-505			1.000		M04090600B CHASSIS, BTM PE-505			1.000		0010 C* 3 5 3			

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED