

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : AP-701
PRODUCTS
変更番号 : COE008
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : TOP PANEL ALUMITE剥離追加
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : TOP PANEL ALUMITE剥離追加
CONTENTS
理由: TOP PNLの前後方向を明確化のため。

変更内容: 1) TOP PNL裏側後方に φ8 alumite剥離追加。
品番末尾、AをBへRev upする

実施時期: FPP一台目から。

管理: 不要

译: 为了明确TOP PNL的前后方向。TOP PNL后面后面追加 φ8 alumite剥离。

品号版本由A版变为B版
FPP开始实施

関連図面 : M04086300
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/09/16
DATE
担当 : Y720 fujimura.nobuhiko
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : PRODUCTIVITY
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : AP-701
PRODUCTS

変更番号 : COE008
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 : 2020/09/16
DATE
タイトル : TOP PANEL ALUMITE剥離追加
TITLE

親品目 : Y00895700A CHASSIS SECT, AP-701-S MATERIAL (1)												
旧品目 (BEFORE CHANGE)		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE)		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION			COMPONENT	DESCRIPTION			ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1	M04086301A	1.000		+	M04086301B	1.000		+	0700	C*	3	5 4
親品目 : Y00911900A CHASSIS SECT, AP-701-B MATERIAL (2)												
旧品目 (BEFORE CHANGE)		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE)		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION			COMPONENT	DESCRIPTION			ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
2- 1	M04086311A	1.000		+	M04086311B	1.000		+	0700	C*	3	5 4

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE