

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : CA-XLR2D
PRODUCTS
変更番号 : COK010
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : 現行シート, BAT削除, 新シート2点追加
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : 現行シート, BAT削除, 新シート2点追加
CONTENTS [変更内容]
M04178200A SHEET, BATTERY XLR2D 1個を削除。
M04188000A SHEET, BATTERY A XLR2D 1個を追加。
M04188100A SHEET, BATTERY B XLR2D 1個を追加。
[変更理由]
電池BOXのロックのし易さを改善する為。
[実施] EPP1

译: 为改善电池BOX的易做性, 将删除一个部品M04178200A SHEET, BATTERY XLR2D
追加一个部品M04188000A SHEET, BATTERY A XLR2D
追加一个部品M04188100A SHEET, BATTERY B XLR2D
实施: EPP开始实施

関連図面 : M04188000, M04188100
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :
DATE
担当 : 3620 sato taku
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : FUNCTION
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : CA-XLR2D
PRODUCTS

変更番号 : COK010
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 :
DATE
タイトル : 現行シート, BAT削除, 新シート2点追加
TITLE

親品目 : Y00934700A CHASSIS SECT, CAXLR2D
MATERIAL (1)

旧品目 (BEFORE CHANGE)				取付位置	+	新品目 (AFTER CHANGE)				取付位置	+	明細番号			
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP		#2 2ND	#3 INS	#4 PART	
1- 1	M04178200A	SHEET, BATTERY XLR2D	1.000			M04188000A	SHEET, BATTERY A XLR2D	1.000			3090	D*	3	5	2
1- 2						M04188100A	SHEET, BATTERY B XLR2D	1.000			3095	D*	3	5	2

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED