設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

1域性 : MDR-600HD PRODUCTS

変更番号 E. C. N. № : GA1305

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : MDR-600HD 取説変更 TITLE 同期設変____ : ---

SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 RELATED E.C.N.

: GA1304

設変記事: MDR-600HD 取説変更 CONTENTS

1.変更内容 MDR-600HDの取説(4種類)を改版し、品番C/Cを変更します。 これに伴い取説図面も変更します。

INSTR MNL, MDR-600HD CHN D01234530D → D01234530E

※取説印刷DATAは下記FTPに保管しましたのでDownload願います。 \192.168.16.244\FtpServ\Project_IPD\UR-4MD_MANUAL

| F/〒 i 1.22への変更(GA1304)に伴い取説内容が改版された為。

3. 実施時期 LOT 198~ (2019.8月生産~) GA1304 (F/W i1.22への改版)の設変と同期実施してください。 旧版在庫品は廃棄処理願います(費用はIPD負担)

4. 環境調査 DATAの更新をお願いします。

译: MDR-600HD说明书变更,变更后品号版本上升一级。

LOT 198开始实施。旧品废弃。

: D01234500, D01234510, D01234520, D01234530

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2019/07/16

: 1720 okabe fujio

PERSON IN CHARGE

依頼元 : MIS開発課3566 REQUESTING SECTION

: 要 To be held

設変会議 E.C.MTG.

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№

ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: SAFETY STD

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

: NOT required

機番管理 CONTROL LEVEL

客先承認 : Done
CUSTOMER"S APPRV
Sマニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST

単位コスト

UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

PAGE:

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種: MDR-600HD PRODUCTS : GA1305 2019/07/16

変更番号 : GA1305 E. C. N. № (ステータス : Fixed STATUS

設変会議日 : DATE タイトル TITLE

: MDR-600HD 取説変更

PAGE:

親品目: Y00674250A ACCESS SECT, MDR-600HD

旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	り 明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND		#4 PART
1- 1 D01234500F 1- 2 D01234510D 1- 3 D01234520D 1- 4 D01234530D	& INSTR MNL, MDR-600HD & INSTR MNL, MDR-600HD ENG & INSTR MNL, MDR-600HD ENG & INSTR MNL, MDR-600HD CHN	1, 000	D01234500G D01234510E D01234520E D01234530E	INSTR MNL, MDR-600HD INSTR MNL, MDR-600HD ENG INSTR MNL, MDR-600HD ENG2 INSTR MNL, MDR-600HD CHN	1. 000 1. 000 1. 000 1. 000	0010 0020 0030 0100	D* D* D* D*	3	5 5 5 5	2 2 2 2

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER #3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 有り EXIST 1 販出商品 SHIPPED PRODUCTS
2 優先 PREFERENTIAL 2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCE 3 在庫部品 STOCK 4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER 5 新規発注 NEW ORDER 9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS) Č ← D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE