

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST 4  
PRODUCTS  
変更番号 : COS024  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

タイトル : CASE, BOTTOM形状変更  
TITLE  
同期設変 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設変 : COS022  
RELATED E. C. N.

設変記事 : CASE, BOTTOM形状変更  
CONTENTS

【対象部品】  
M04133500E → 00F  
CASE, BOTTOM MIXCAST4

【変更内容/理由】  
①Bluetooth基板固定用のBOSSが傾いていた為、  
強度対策としてBOSSにRIB追加。  
②CASE, BOTTOMの反りによってはFRONT部に隙間が出来てしまう為、  
ねじ止め1箇所BOSS追加  
③COVER, SDの開閉不良により、  
COVER部品の嵌る穴の上下寸法を拡大

【COST】  
お見積をお願い致します。  
★修正品Sampleを3pcs. 送付してください。

関連図面 : M04133500  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :  
DATE  
担当 : 3620 kohei, tomikawa  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 :  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 不要 NOT to be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由 (主) : ERROR OTHERS  
REASON (MAIN)  
変更理由 (従) :  
REASON (SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : No change  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST 4  
PRODUCTS

変更番号 : COS024  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued  
STATUS

設変会議日 :  
DATE  
タイトル : CASE, BOTTOM形状変更  
TITLE

親品目 : Y00919600A CHASSIS SECT, MIXCAST4															
MATERIAL ( 1)				取付位置				取付位置							
旧品目 (BEFORE CHANGE)				INST.		新品目 (AFTER CHANGE)		INST.				明細番号		#1 #2 #3 #4	
COMPONENT DESCRIPTION		QUANTITY		POINT		COMPONENT DESCRIPTION		QUANTITY		POINT		ITEM		CMP 2ND INS PART	
1- 1	M04133500E	CASE, BOTTOM MIXCAST4	1.000			M04133500F	CASE, BOTTOM MIXCAST4	1.000				0130	D*	3	5 5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE  
  
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED