: AV-P3040 变更番号 E. C. N. № : EA6094 PRODUCTS

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : 取説 Revision Up ŤITĽE

同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 :

RELATED E. C. N.

設変記事: 取説 Revision Up CONTENTS

AV-P3040の取説を誤記訂正によりRevision Upします。

 $D01350201A \rightarrow D01350201B$

理由 13頁の1~4項及び14頁の5項,7項における子機の短絡金具取付端子番号の誤記

誤: 5番,6番 正: 6番,7番

実施時期 次回生産より 現行取説[D01350201A]の在庫は廃棄して下さい。 廃棄費用: 107.5RMB[RMB2.15*50pcs] 負担部門: 3U10

D01350201Bの原稿をFTP serverの下記FolderにUploadしましたので印刷の手配を

お願いします。

/usr/DTAFTP/TAC/Project/AV-P3040/MANUAL/D01350201B 印刷仕様書: Manual Spec_Ver2_AV-P3040_191217.pdf 印刷DATA: J_AV-P3040_0M_vB_print.pdf

译: AV-P3040说明书修正更新,同时料号升级。

实施:下-LOT开始实施。

旧品处理: 旧品废弃。

関連図面 RELATED DRAWINGS

: 2019/12/24

: 3228 yukinobu, nakamura

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 REQUESTING SECTION

設変会議 E.C.MTG. : 不要 NOT to be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: ERROR OTHERS

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : Required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : Required

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 CHG. IN BROCHURE : NOT required 作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

: AV-P3040

機種 PRODUCTS

設変会議日: DATE 変更番号 E. C. N. № 2019/12/24 : EA6094

(ステータス : Fixed STATUS タイトル : 取説 Revision Up

TITLE

親品目: Y00868700A MATERIAL: (1) ACCESS SECT, AV-P3040

旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION

取付位置 INST. QUANTITY POINT COMPONENT

新品目(AFTER CHANGE) DESCRIPTION

取付位置 INST. QUANTITY POINT

明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR CMP 2ND INS PART

C* 3 5 2

PAGE:

2

1- 1 D01350201A & OWNERS MNL, J AVP3040 1.000 D01350201B OWNERS MNL, J AVP3040 1.000

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

BYTE B →

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

0010

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

D 無 NOT COMPATIBLE