REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: DP-006 PRODUCTS

変更番号 : EA6253 E. C. N. № (ステータス : Fixed STATUS : EA6253

タイトル : 不織布袋材料変更 TITLE 同期設変 : ----SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 : ----RELATED E. C. N.

設変記事 : 不織布袋材料変更 CONTENTS

入手性改善及びコストダウンの為、DP-006、DP-008EXに使用されている 不織布袋の材料を変更します。

切り替えは旧品消化後の自然切り替えとします。

译:不织布材料变更。版本上升一级。 实施:旧品消化,自然切换。

: M03543000

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/07/21

担当 PERSON IN CHARGE : 3620, ISHIZAKI

依頼元 : DTA REQUESTING SECTION

設変会議 E.C.MTG. : 不要 NOT to be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB) : PROCUREMENT : COST DOWN

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE:

PAGE:

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種: DP-006, DP-008EX PRODUCTS

変更番号 : EA6253 E.C.N.No (ステータス : Fixed STATUS

設変会議日 : 2020/07/21 DATE) タイトル : 不織布袋材料 TITLE

: 不織布袋材料変更

		00586300A PKG SECT, DPC	06 G										
	MATERIAL (旧品目(BEFORE COMPONENT	1) CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	り 明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1-	1 M03543000A	& BAG, FABLIC 210X350 G	1.000		M03543000B	BAG, FABLIC 210X350 G	1. 000		0070	A *	3	5	4
	親品目 : YO MATERIAL (旧品目(BEFORE COMPONENT	00586301A PKG SECT, JPN 2) CHANGE) DESCRIPTION	DP006 G	取付位置 INST. 7 POINT	 新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. 7 POINT	 明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
2-	1 M03543000A	& BAG, FABLIC 210X350 G	1.000		+ M03543000B	BAG, FABLIC 210X350 G	1. 000		+		3	5	4
	親品目 : YO MATERIAL (旧品目(BEFORE COMPONENT	00589300A PKG SECT, DPC 3) CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. 7 POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	 明細番号 ITEM +	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
3-	1 M03543000A	& BAG, FABLIC 210X350 G	1. 000		M03543000B	BAG, FABLIC 210X350 G	1. 000		0060	A*	3	5	4
	親品目 : YO MATERIAL (旧品目(BEFORE COMPONENT	00589301A PKG SECT, JPN 4) CHANGE) DESCRIPTION	DP008EX	取付位置 INST.	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	 明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
4-	1 M03543000A	& BAG, FABLIC 210X350 G	1.000		M03543000B	BAG, FABLIC 210X350 G	1. 000		0060	A*	3	5	4
	1ST A 有 BYTE B → C ←		D: セカ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ンド区分 2ND VENI り EXIST 先 PREFERENTIAL し NOT EXIST	DER #3 INS :	手配指示 INSTRUCTION 1 既出荷品 SHIPPED PROD 2 仕掛品 WIP (WORK IN 3 在庫部品 STOCK 4 外注仕掛品 WIP IN SUPPL 5 新規発注 NEW ORDER 9 未定 NOT DECIDED	OUCTS PROCESS)	2 廃棄 D 3 追加工 R 4 消化 C 5 無し N	TREATMENT ONVERSION ISPOSAL EPROCESSIN ONSUMPTION OT NECESSA OT DECIDED	G	STOC	K	