

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST4
PRODUCTS
変更番号 : COS005
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : CASE, BOTTOM形状変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : CASE, BOTTOM形状変更
CONTENTS

【対象部品】
品名: M04133500A →00B
品番: CASE, BOTTOM MIXCAST4

【変更内容、理由】
#COST削減目的にFRONT LENS部品が削除され、そのBlank部の形状を追加。
#単価削減目的にCASE, BOTTOMの塗装を削除。
それに伴い、表面処理追加のため必要箇所へ抜き勾配を追加。
#その他電気部品との干渉部(BOSS2箇所)の削除。
※また機種名変更に伴い部品名も変更しています。

【COST】
金型修正のお見積りをお願い致します。
また塗装工程削除する為、単価の再見積りをお願い致します。

译: CASE, BOTTOM形状変更, 具体请看图面。
品号由00A变为00B

EPP开始实施

関連図面 : M04133500
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/10/30
DATE
担当 : 3620 kohei, tomikawa
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : COST DOWN
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : Decrease
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST4
PRODUCTS

変更番号 : COS005
E. C. N. No
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 : 2020/10/30
DATE
タイトル : CASE, BOTTOM形状変更
TITLE

親品目 : Y00919600A CHASSIS SECT,MIXCAST4																			
MATERIAL (1)																			
			取付位置					取付位置											
旧品目 (BEFORE CHANGE)				INST.	新品目 (AFTER CHANGE)				INST.	明細番号		#1	#2	#3	#4				
COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY	POINT	COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY	POINT	ITEM	CMP	2ND	INS	PART			
+																			
1- 1	M04133500A		& CASE,BOTTOM MIXCAST4		1.000		M04133500B		CASE, BOTTOM MIXCAST4		1.000		0130	D*	3	5	5		

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED