

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE機種 : DA-3000
PRODUCTS変更番号 : EA6025
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUSタイトル : ON SEMI製IC(MC74HC4046ADR2G) EOL対応
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.設変記事 : ON SEMI製IC(MC74HC4046ADR2G) EOL対応
CONTENTS
ON SEMI製IC(MC74HC4046ADR2G) のEOLに伴い、Nexperia製のICに変更します。
(設計変更依頼票: 19032601)[対象部品]
S0068071 & IC, MC74HC4046ADR2G G US\$ 0.17
↓
S0112394 IC, 74HC4046AD, 652 US\$ 0.23[対象機種]
DA-3000/SD-500HR[実施時期]
新部品入手後、即実施
旧部品はCG_series, HS_seriesに転用
同一LOT内混在可[環境登録]
要[依頼者] TCJ購買課 (設計変更依頼票: 19032601)
[検図者] 生産技術課 橋田Mgr
[承認者] 生産技術課 松浦部長翻译: 因ON SEMI製IC(MC74HC4046ADR2G)停产, 所以变更为相应的
Nexperia製のIC。
实施: 新部品入手后立即实施。旧部品转用在CG系列, HS系列機種上使用。
同一LOT内混在可関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS設変会議日 :
DATE担当 : 1720 michiko sato
PERSON IN CHARGE依頼元 : TCJ購買(設変依頼票: 19032601)
REQUESTING SECTION設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書№ : - - -
ENG. INFO. NO.実施 : To be enforced
ENFORCEMENT変更理由(主) : PROCUREMENT
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)安全規格 : NOT required
SAFETY STD進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRVS マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUALカタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.コスト変動 : No change
COST単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : DA-3000, SD-500HR
PRODUCTS

変更番号 : EA6025
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 :
DATE
タイトル : ON SEMI製IC(MC74HC4046ADR2G) EOL対応
TITLE

親品目 : EZ5481900A PCBA, S-AUDIO DA-3K G MATERIAL (1)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		+	新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		+	明細番号		#1	#2	#3	#4
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		ITEM	CMP				
1- 1 S0068071	& IC, MC74HC4046ADR2G G	1.000			S0112394	IC, 74HC4046AD, 652	1.000			0300	C*	3	5	1	
		0001 1.000	U30				0001 1.000	U30							

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED