

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : PE-505 ALL
PRODUCTS
変更番号 : EA6377
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : SEAL貼付図 KOR追加
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : SEAL貼付図 KOR追加
CONTENTS
PE-505 SEAL貼付図に、安規合格し生産可能となったKOR仕向けを追加貼付図のrevisionを、00B->00C にUPします。
【関連図面】
D:D01341500 (書き直し変更)
【実施】
KOR仕向け生産1台目より実施願います。
(KOR以外の仕向けに貼付指示の変更なし)
译: PE-505机种KOR仕向安規申請合格, 貼付図追加KOR仕向, 同时貼付図管理品号版本由00B变为00C
KOR仕向第一台开始实施

関連図面 : D01341500
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/12/22
DATE
担当 : Y720 Satoshi,Higuchi
PERSON IN CHARGE
依頼元 : TEC 開企本部 機構設計グループ
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : SALES DPT REQUEST
REASON(MAIN)
変更理由(従) : SAFETY STD
REASON(SUB)
安全規格 : Required
SAFETY STD
進行状況 : Now coordinating
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : Required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : PE-505 ALL
PRODUCTS

変更番号 : EA6377
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2020/12/22
DATE
タイトル : SEAL貼付図 KOR追加
TITLE

親品目 : Y00890600A DOC&JIG SECT, PE-505
MATERIAL (1)

旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置	明細番号	#1	#2	#3	#4
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	CMP	2ND	INS	PART
1- 1 D01341500B	& DWG, SEAL STICK PE-505	1.000		D01341500C	DWG, SEAL STICK PE-505	1.000		0010	C*	3	5	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED