設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

: CD-RW900MK2

PRODUCTS

变更番号 : EA6159 E. C. N. №

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : SW電流の変更 TITLE

同期設変 SIMULTANEOUS E. C. N.

関連設変 RELATED E.C.N.

設変記事: SW電流の変更

CONTENTS

ALPS製SLIDE SWの汎用品への置換えを考慮し、SW電流の変更を行います。 まずは抵抗定数のみ変更を行い、1.5mAに増加させます。 後日、汎用SWの納入日程に合わせて、SWの変更を行います。

[対象機種/基板/部番] CD-RW900MK2 E95502500B PCBA, FRONT RW900M2 G / R107

CD-RW901MK2

E95502510B PCBA, FRONT RW901M2 G / R107

[変更内容] (旧) R0157044 RD, 1/10W 47K OHM J0603G (新) R0156764 RD, 1/10W 3. 3K OHM J0603G

[旧部品処理] 転用(同基板内に転用可)

[実施時期] 次回LOT (204LOT~)

译:考虑将ALPS的拨动开关变为通用品,但是变更开关后电流会有变化,所以变更电阻。

实施: Lot204开始实施。

関連図面

RELATED DRAWINGS

: 2020/03/31

: 1720 michiko sato

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 : DTA REQUESTING SECTION

: 要 To be held

設変会議 E.C.MTG.

PP番号 P. P. NO.

技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB) : STANDARDIZATION

: PROCUREMENT

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG, IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログゴエー NOT required NOT required

カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE

THE STATE OF THE CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 : No change

COST

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

: CD-RW900MK2, CD-RW901MK2

PRODUCTS

变更番号 E. C. N. № : EA6159

設変会議日: DATE

2020/03/31

(ステータス: Fixed

タイトル STÁTUS TITLE

: SW電流の変更

親品目 : EZ5502500B MATERIAL ( 1) PCBA, S-FRONT RW900M2 G

旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION

取付位置 INST. QUANTITY POINT

新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION

取付位置 INST. QUANTITY POINT

明細番号 #1 #2 #3 #4 ÍŤEM CMP 2ND INS PART

1- 1 R0157044

RD, 1/10W 47K OHM J0603G

1.000 0001 1.000 R107 R0156764

RD, 1/10W 3. 3K OHM J0603G

1.000 1.000 R107 0001

0350

D\* 3 5 1

PAGE:

2

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

BYTE B →

C ←

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

D 無 NOT COMPATIBLE