

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : TD-700T SERIES  
PRODUCTS  
変更番号 : JA1295  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

タイトル : BRACKET SIDEのLATCH部変更  
TITLE  
同期設定 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設定 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : BRACKET SIDEのLATCH部変更  
CONTENTS

[内容]  
BRACKET SIDEのLATCH部を形状変更します、これに伴い品番をUPします。  
BRACKET, SIDE TD-700  
M035620 00A → 00B  
変更箇所:  
(1) LATCH部全体高さを0.25移動  
(2) 幅寸法45.2部の上下金型合わせ目に段差を設ける  
(3) CAV番号前に識別MARKを追加  
現在の金型変更状況:  
CAV 1= (1)のみ金型変更済み→(2) (3)の型変更を実施し最終形状にすること  
CAV 2= (1) (2) (3)共に金型変更済み  
備考:  
\* CAV 1の(2) (3)の型修正時期はDTAに一任するが、生産に影響が合い範囲で  
出来るだけ早めに実施のこと  
\* CAV 1を最終形状に型変更したあと、確認のためSAMPLE 10個送付のこと  
\* M03562000Bで環境DATAの登録申請のこと

[理由]  
BRACKET SIDEとCASEの勘合力改善

[実施]  
旧品、CAV 1(爪高さのみ変更済み)、CAV 2(最終形状品)ともに、  
10月生産からの投入可とするが、旧品在庫を優先使用し消化すること  
SERIAL管理不要、切り替え時の混在使用可

[関連図面]  
C:M03562000(p.1 書き直し変更)

译: TD-700T 側支架勘合力改善, 结构变更。版本上升一级。  
实施: 旧品在庫優先消化, 流水号码管理不要, 切换时混用可。

設変会議日 : 2019/10/15  
DATE  
担当 : 1720 miyagi takeshi  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 :  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 要 To be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No :  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由 (主) : FUNCTION  
REASON (MAIN)  
変更理由 (従) :  
REASON (SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : Issued  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : No change  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

関連図面 : M03562000  
RELATED DRAWINGS

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : TD-700T SERIES  
PRODUCTS

変更番号 : JA1295  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

設変会議日 : 2019/10/15  
DATE  
タイトル : BRACKET SIDEのLATCH部変更  
TITLE

親品目 : Y00638500A CHASSIS SECT, TD-700T MATERIAL ( 1)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置							
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1	#2	#3	#4	
										ITEM	CMP	2ND	INS	PART	
1- 1	M03562000A	& BRACKET, SIDE TD-700T	2.000		+	M03562000B	BRACKET, SIDE TD-700T	2.000		+	0150	D*	3	5	4
親品目 : Y00638501A CHASSIS SECT, TD-700T MATERIAL ( 2)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置							
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1	#2	#3	#4	
										ITEM	CMP	2ND	INS	PART	
2- 1	M03562000A	& BRACKET, SIDE TD-700T	2.000		+	M03562000B	BRACKET, SIDE TD-700T	2.000		+	0140	D*	3	5	4
親品目 : Y00638503A CHASSIS SECT, TD-700T (CCL) MATERIAL ( 3)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置							
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1	#2	#3	#4	
										ITEM	CMP	2ND	INS	PART	
3- 1	M03562000A	& BRACKET, SIDE TD-700T	2.000		+	M03562000B	BRACKET, SIDE TD-700T	2.000		+	0140	D*	3	5	4
親品目 : Y00638510A CHASSIS SECT, TD-700T (10) MATERIAL ( 4)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置							
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1	#2	#3	#4	
										ITEM	CMP	2ND	INS	PART	
4- 1	M03562000A	& BRACKET, SIDE TD-700T	2.000		+	M03562000B	BRACKET, SIDE TD-700T	2.000		+	0140	D*	3	5	4
親品目 : Y00638520A CHASSIS SECT, DS-2000 MATERIAL ( 5)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置							
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1	#2	#3	#4	
										ITEM	CMP	2ND	INS	PART	
5- 1	M03562000A	& BRACKET, SIDE TD-700T	2.000		+	M03562000B	BRACKET, SIDE TD-700T	2.000		+	0140	D*	3	5	4

明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
0150	D*	3	5	4
0140	D*	3	5	4
0140	D*	3	5	4
0140	D*	3	5	4
0140	D*	3	5	4

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : TD-700T SERIES  
PRODUCTS

変更番号 : JA1295  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed  
STATUS

設変会議日 : 2019/10/15  
DATE  
タイトル : BRACKET SIDEのLATCH部変更  
TITLE

#1	CMP : 互換性 COMPATIBILITY	#2	2ND : セカンド区分 2ND VENDER	#3	INS : 手配指示 INSTRUCTION	#4	PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1ST	A 有 COMPATIBLE	1	有り EXIST	1	既出荷品 SHIPPED PRODUCTS	1	転用 CONVERSION
BYTE	B →	2	優先 PREFERENTIAL	2	仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)	2	廃棄 DISPOSAL
	C ←	3	無し NOT EXIST	3	在庫部品 STOCK	3	追加工 REPROCESSING
	D 無 NOT COMPATIBLE			4	外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER	4	消化 CONSUMPTION
				5	新規発注 NEW ORDER	5	無し NOT NECESSARY
				9	未定 NOT DECIDED	9	未定 NOT DECIDED
2ND	1-9 SIMULTANEOUS CHANGE						
BYTE	* NO SIMULTANEOUS CHANGE						