REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: RC-SS20 PRODUCTS 变更番号 E. C. N. № : EA6509

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : EAC対応 TITLE

ITLLE 同期設交 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設交 : ---RELATED E. C. N.

設変記事 : EAC対応 CONTENTS

<概要>

ユーラシア経済連合圏への出荷の為、RC-SS20にEAC Markを追加します。 #LABEL TP (NAMEPLATE含む) # 印字にてEAC Mark追加 #LABEL OTR # 印字にてEAC Mark追加

<実施> 214 LOT以降

译: EAC Mark追加。 实施: 214LOT开始实施。

: M02855400, M02855300

関連図面 RELATED DRAWINGS

: 2021/04/13

: 3620, ISHIZAKI

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 : SALES DPT REQUESTING SECTION

: 不要 NOT to be held

設変会議 E. C. MTG.

PP番号 P.P.NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: SAFETY STD

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG, IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG, IN USR. MANUAL カタロク訂正 : NOT required CHG, IN BROCHURE 作業無準訂正 : NOT required

作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : RC-SS20

設変会議日 : DATE 変更番号 E. C. N. № 2021/04/13 : EA6509

(ステータス : Fixed STATUS タイトル : EAC対応 TITLE

親品目: M02855300D MATERIAL: (1) LABEL, TP RCSS20 G

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART

1- 1 A00096000A LABEL, NAME PLATE 1PC G 0.001 0010

親品目 : M02855400D LABEL, TP OTR RCSS20 G MATERIAL (2)

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 旧品目(BEFORE CHANGE) 新品目(AFTER CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART

2- 1 LABEL, BARCODE OUTER B 0010 M00417400B 0.001

親品目: Y00431900A MATERIAL: (3) SEAL SECT, RC-SS20 G

取付位置 取付位置 旧品目(BEFORE CHANGE) 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART 3 5 5 5 5 1 M02855300C & LABEL, TP RCSS20 G 1.000 M02855300D LABEL, TP RCSS20 G 1.000 0010 D\* D\* 2 M02855400C & LABEL, TP OTR RCSS20 G 0.200 M02855400D LABEL, TP OTR RCSS20 G 0.200 0020

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE #3 INS : SHIPPED PRODUCTS

BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS)

手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED
2 仕掛品 WIP (WORK
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN S
5 新規発注 NEW ORDE
9 未定 NOT DECI #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED D # NOT COMPATIBLE WIP IN SUPPLIER **NEW ORDER** NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE NO SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \*