REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: SONICVIEW 16 变更番号 : CNZ506 E. C. N. №

PRODUCTS

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : DSPL基板BOM修正_2.2uF TITLE

ITLLE 同期設交 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設交 : ---RELATED E. C. N.

設変記事: DSPL基板BOM修正_2. 2uF CONTENTS

下記部品を変更します。 #変更内容 1. C0059644 CC, X7R 6. 3V 2. 2UFK T0603G →C0099084 CC, X5R 16V 2. 2UFK 0603G [C9/C10/C17/C18]

#変更理由 DTA在庫なし品のため

#変更時期 EPPより

#変更部品の処理 なし

#変更部品の処理 変更前部品の在庫は現在ありません。

DSPL基板实装部品变更,故BOM修正。

EPP生产实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/05/27 DATE

: E4311 shunji, matoba

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P.P.NO. 技術連絡書№ ENG. INFO.NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) REASON(MAIN) : PROCUREMENT

変更理由(従) REASON(SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタロク訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 佐業輝准訂正 : NOT required 作業標準訂正 : NOT required CHG. IN METR. MANUAL

技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト

UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : SONICVIEW 16 変更番号 : CNZ506 E. C. N. No (ステータス : Issued STATUS

設変会議日 : DATE タイトル TITLE

2020/05/27

1-

: DSPL基板BOM修正_2. 2uF

親品目: EZ5633600A MATERIAL: (1) PCBA, S-DSPL D16

	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目(AFTER (COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
-	1 C0059644	CC, X7R 6. 3V	2. 2UFK T0603G 0001 0002 0003 0004	4. 000 1. 000 1. 000 1. 000 1. 000	C9 C10 C17 C18	C0099084	CC, X5R 16V 2. 2UF K 0603G 0001 0002 0003 0004	4. 000 1. 000 1. 000 1. 000		0910	D*	3	5	5

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE BYTE B

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

SHIPPED PRODUCTS

WIP (WORK IN PROCESS)

C ← D 無 NOT COMPATIBLE

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出商品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

PAGE:

2

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE