

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : PORTACAPTURE X8  
PRODUCTS  
変更番号 : COV027  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

タイトル : 樹脂しぼ追加、刻印追加。

TITLE  
同期設変 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設変 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : 樹脂しぼ追加、刻印追加。  
CONTENTS 体裁面不良の改善で、“しぼ”を追加。  
また、各部品の識別用のMarkを追加。

品番 : M041373-00B→ 00C  
品名 : HOLDER, MIC LOW R KPPCOV  
内容 : “しぼ”対応、刻印追加。  
切替時期: FPP

品番 : M041375-00B→ 00C  
品名 : HOLDER, MIC LOW L KPPCOV  
内容 : “しぼ”対応、刻印追加。  
切替時期: FPP

译: 识别刻印追加，版本上升一级。  
实施: FPP开始实施。

関連図面 : M04137300, M04137500  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :  
DATE  
担当 : 3620 toyono, taishi  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 :  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 不要 NOT to be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由 (主) : PRODUCTIVITY  
REASON (MAIN)  
変更理由 (従) :  
REASON (SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : No change  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : PORTACAPTURE X8  
PRODUCTS

変更番号 : COV027  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued  
STATUS

設変会議日 :  
DATE  
タイトル : 樹脂しぼ追加、刻印追加。  
TITLE

親品目 : M04143200A MIC HOLDER ASSY, KPPCOV  
MATERIAL ( 1)

旧品目 (BEFORE CHANGE)				+	新品目 (AFTER CHANGE)				+	明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1	M04137300B	HOLDER, MIC LOW R KPPCOV	1.000		M04137300C	HOLDER, MIC LOW R KPPCOV	1.000			0020	D*	3	5	2
1- 2	M04137500B	HOLDER, MIC LOW L KPPCOV	1.000		M04137500C	HOLDER, MIC LOW L KPPCOV	1.000			0040	D*	3	5	2

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE  
  
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED