REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: UR-4MD PRODUCTS

変更番号 : GA1351 E. C. N. № (ステータス : Fixed STATUS : GA1351

タイトル : TCA向け UDI LABELの変更 TITLE 同期設変____ : ---

SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 RELATED E. C. N.

設変記事 : TCA向け UDI LABELの変更 CONTENTS

1. 変更内容 UR-4MD-20 新ver TCA仕向けに貼付するUDI LABELの品番を変更します。

該当SECT 〈Y00674120A SEAL SECT, UR-4MD TCA〉

MO4013400A LABEL, BARCODE UDI UR-4MD MO4013420A LABEL, BARDODE UDI 4MD TCA 貼付箇所 COVER TOP 1 6.000

6, 000

INNER BOX 2 OUTER BOX 2 CHECK SHEET 1

2. 変更理由 TCA向けの設定に伴い専用品番に変更します。 (GTIN番号が専用となりますので印字作業時に注意願います。)

3. 実施 UR-4MD-20 初LOT~ (予定LOT 207~)

4. 環境調査 環境資料の手配をお願いします。

译: UR-4MD 新TCA仕向的BARDODE (条码) 品号变更,BARDODE内容也要变更,具体请看图面。

UR-4MD 新TCA仕向第一台开始实施。

: M04013400

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/05/26

担当 PERSON IN CHARGE : 1720 okabe fujio

依頼元 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№

ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: FUNCTION

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV S マニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE:

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種: UR-4MD PRODUCTS : GA1351 2020/05/26

変更番号 : GA1351 E. C. N. № (ステータス : Fixed STATUS 設変会議日: DATE タイトル : TCA向け UDI LABELの変更

親品目: Y00674120A SEAL SECT, UR-4MD TCA

旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目(AFTER (COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	 明細番 ⁻ ITEM +	手 #1 CMI	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1 M04013400A	LABEL, BARCODE UDI UR-4MD 0001 0002 0003 0004	6. 000 1. 000 2. 000 2. 000 1. 000	COVER, TOP INNER BOX OUTER BOX CHECK SHEET	M04013420A	LABEL, BARCODE UDI	4MD TCA 0001 0002 0003 0004	1.000	COVER, TOP INNER BOX OUTER BOX CHECK SHEET	0170	D*	3	5	5

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCE
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS) C ← D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

PAGE: