

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST 4
PRODUCTS
変更番号 : COS034
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : BT認証LABEL追加
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : BT認証LABEL追加
CONTENTS
Bluetooth認証関連で、Moduleが載っている基板に対し、
認証番号の乗っているLABELを貼り付ける必要がある為、
新規のLABELを追加する。
それに合わせ貼付図も修正する。
译: 追加BT认证标签, 在(蓝牙) 基板上, 需粘贴BT认证标签。
相应的贴附图也要修正, 版本升级: D01381800A→B

関連図面 : D01381800, M04189900
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/05/31
DATE
担当 : 3620 kohei, tomikawa
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : SAFETY STD
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST 4
PRODUCTS

変更番号 : COS034
E. C. N. No
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 : 2021/05/31
DATE
タイトル : BT認証LABEL追加
TITLE

親品目 : M04189900A LABEL, ID MIXCAST4 MATERIAL (1)													
旧品目 (BEFORE CHANGE)			QUANTITY	取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			QUANTITY	取付位置	明細番号			
COMPONENT	DESCRIPTION	INST. POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	INST. POINT	ITEM		#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART	
1- 1				+	M01268300A	LABEL, TYPE 30*6	0.001	+	0010	D*	3	5	5
親品目 : Y00919200A SEAL SECT, MIXCAST4 MATERIAL (2)													
旧品目 (BEFORE CHANGE)			QUANTITY	取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			QUANTITY	取付位置	明細番号			
COMPONENT	DESCRIPTION	INST. POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	INST. POINT	ITEM		#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART	
2- 1				+	M04189900A	LABEL, ID MIXCAST4	1.000	+	0040	D*	3	5	5
親品目 : Y00919500A DOC&JIG SECT, MIXCAST4 MATERIAL (3)													
旧品目 (BEFORE CHANGE)			QUANTITY	取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			QUANTITY	取付位置	明細番号			
COMPONENT	DESCRIPTION	INST. POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	INST. POINT	ITEM		#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART	
3- 1	D01381800A	& DWG, SEAL STICK MIXCAST4	1.000	+	D01381800B	DWG, SEAL STICK MIXCAST4	1.000	+	0010	D*	3	5	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE