REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

変更番号 E. C. N. № :CD-5020系列 : EA6503

PRODUCTS

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル: NAMEPLATEへのCE MARK追加

TITLE 1

ITLLE 同期設交 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設交 : ---RELATED E. C. N.

設変記事: NAMEPLATEへのCE MARK追加 CONTENTS

CD-5020系列のNAMEPLATEに、CE MARKを追加します。

機種: CD-5020系列

(変更前) MO2924600A LABEL, NAMEPLATE CD5020A (変更後)

MO2924600B LABEL, NAMEPLATE CD5020A

(変更理由) 客先要求による。 (適用開始) 次回生産より (機番管理)

CD-5020-AATは、変更時のS/No. をTCJ生技へ事前連絡すること。

安全規格課(生技: 松本充) 生産技術課 宮城 剛 生産技術課 鴇田課長

译:CD-5020系列贴纸追加CE MARK. 实施:所有任向下个LOT开始实施。 客户仕向(CD-5020-AAT)需要记录机台实施号码联络TCJ技术。

関連図面 RELATED DRAWINGS : M03924600

設変会議日 : 2021/04/13 DATE

担当 PERSON IN CHARGE : 1720 michiko sato PAGE: 1

依頼元 : 安全規格課 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : SALES DPT REQUEST

REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USER MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正: NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 : NOT required CHG. IN METR. MANUAL

技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

:CD-5020系列 PRODUCTS

変更番号 E. C. N. № : EA6503 設変会議日: 2021/04/13

(ステータス : Fixed STATUS

DATE タイトル TITLE

: NAMEPLATEへのCE MARK追加

親品目: M02924501B MATERIAL: (1) MECHA UNIT, CD5020A

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION CMP 2ND INS PART C* 3 5 5 1- 1 M02924600A & LABEL, NAMEPLATE CD5020A 1,000 M02924600B LABEL, NAMEPLATE CD5020A 1,000 0610

親品目 : M02924600B

BYTE B \rightarrow

LABEL, NAMEPLATE CD5020A

MATERIAL (2) 取付位置 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT

新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION

取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR INST. QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART

2-2- $\tilde{\mathbf{2}}$ 1002317000 LABEL MATERIALS 56*16 G 1,000 A0001430 INK RIBBON, T112C 111*300 0.001

3 5 5 5 0010 D* Ď* 0020 5

PAGE:

2

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

#3 INS :

SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED
2 仕掛品 WIP (WORK
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN S
5 新規発注 NEW ORDE
9 未定 NOT DECI WIP IN SUPPLIER

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE NO SIMULTANEOUS CHANGE BYTE *

D # NOT COMPATIBLE

NEW ORDER NOT DECIDED