設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

変更番号 E. C. N. № 機種: PE-505 ALL PRODUCTS : COC013

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : SHLD PL 形状変更 TITLE 同期設変 : --

SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変: RELATED E.C.N.

設変記事 : SHLD PL 形状変更 CONTENTS

KACOC (PE-505)用 Shield plate の形状に変更を行います。

#天面図中央: 4.1 x 8 の外曲曲を追加 #品名誤記訂正 誤: SHLD PL, TRANS SUS 止: SHLD PL, TRANS PE-505

見積もり図からの変更で、完成部品はまだ存在しません。 図面の変更履歴を明確にするため、品番末尾 rev. をA→B に UPします。

 $M04096100A \rightarrow 00B$ 

図番 B:M04096100

(2/27先行してDTA 採購部に修正後の図面を送付し、金型起工指示済みです。)

理由:機能 (PCBA, POW-DIG 取付時の組み立て性向上) 実施: FPP 1台目より 旧部品在庫: なし

译: 部品形状变更,追加向外曲折1处。另外品名修正。 品号版本由00A变为00B

旧品无,FPP1开始实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS : M04096100

設変会議日 : 2020/03/04

担当 PERSON IN CHARGE : Y720 Satoshi, Higuchi PAGE:

依頼元 : TEC 開発#企画本部 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 不要 NOT to be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№

ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: FUNCTION

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : Coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV S マニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 : No change COST

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種: PE-505 ALL PRODUCTS

2- 1 M04096100A

設変会議日 : DATE タイトル TITLE

2020/03/04

変更番号 : COC013 E. C. N. № (ステータス : Issued STATUS

: SHLD PL 形状変更

1.000

親占 MAT	親品目: Y00890000A CHASSIS SECT, PE-505-B MATERIAL (1)					was 61.65 mm	ı			
	品目(BEFORE (APONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	#1 #2 CMP 2ND	#3 INS	
1- 1 MO4	1096100A	& SHLD PL, TRANS PE-505	1. 000	M04096100B	SHLD PL, TRANS PE-505	1. 000		C* 3	5	5
親占 MAT		0890010A CHASSIS SECT		ı		取什么要	I			
	品目(BEFORE (APONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER (COMPONENT)	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT ————————————————————————————————————	明細番号 ITEM	#1 #2 CMP 2ND	#3 INS	#4 PART

1.000

SHLD PL, TRANS PE-505

M04096100B

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER #3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 有り EXIST 1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 優先 PREFERENTIAL 2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCE 3 在庫部品 STOCK 4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER 5 新規発注 NEW ORDER NOT DECIDED WIP (WORK IN PROCESS)

0140

C\* 3 5 5

PAGE:

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

& SHLD PL, TRANS PE-505