

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : CD-200BT  
PRODUCTS  
変更番号 : EA6147  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

タイトル : 螺子の削減  
TITLE  
同期設変 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設変 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : 螺子の削減  
CONTENTS  
1. 変更内容  
CD-200BTに於いて、螺子の使用数量を変更します。  
該当SECT Y00625100A CHASSIS SECT, CD200BT G  
Y00625110A CHASSIS SECT, ETC CD200BT  
①ITEM No. 0490 取付位置 ESC-BKT\_E  
B00348608A SCREW, BPB 2\*8 FZC G QTY 4 → 2 pcs  
②ITEM No. 0520 取付位置 PCBA\_BT  
B00348608A SCREW, BPB 2\*8 FZC G QTY 4 → 3 pcs  
2. 変更理由  
作業性改善とCostdownの為。 → DTA提案 List No. 30  
工数低減 0.16分 0.1888(RMB) + 部品費低減 0.4998(RMB)= 0.69(RMB)  
3. 螺子削減品の評価  
操作性評価: APD機構開発にて評価しOK。  
振動落下 : DTA QAにて評価しOK。(QA1課了承済)  
4. 実施  
2020.4月以降順次実施してください。  
※ 関連連絡書X-3197 を参照願います。  
5. 環境調査  
不要  
6. SERVICE対応  
不要  
译: CD-200BT面板螺丝消滅, 消滅总数3PCS.  
相关技术联络DTS-4445(X-3197)  
変更理由:  
作業性向上及costdown  
実施: 下-lot开始实施(大概四月份开始)

関連図面 : - - -  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :  
DATE  
担当 : 1720 okabe fujio  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 : DTA技術/製造  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 要 To be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由(主) : COST DOWN  
REASON(MAIN)  
変更理由(従) :  
REASON(SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : Decrease  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : CD-200BT  
PRODUCTS

変更番号 : EA6147  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

設変会議日 :  
DATE  
タイトル : 螺子の削減  
TITLE

親品目 : Y00625100A CHASSIS SECT, CD200BT G MATERIAL ( 1)																						
旧品目 (BEFORE CHANGE)							取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)							取付位置		明細番号				
COMPONENT		DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT			COMPONENT		DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT			ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1-	1	B00348608A	SCREW, BPB 2*8 FZC G		4.000			+	B00348608A	SCREW, BPB 2*8 FZC G		2.000					0490	D*	3	5	1	
				0001	4.000	ESC-BKT_E						2.000	ESC-BKT_E									
1-	2	B00348608A	SCREW, BPB 2*8 FZC G		4.000				B00348608A	SCREW, BPB 2*8 FZC G		3.000					0520	D*	3	5	1	
				0001	4.000	PCBA_BT						0001	3.000	PCBA_BT								

親品目 : Y00625110A CHASSIS SECT, ETC CD200BT MATERIAL ( 2)																
		取付位置					取付位置									
旧品目 (BEFORE CHANGE)		INST.			新品目 (AFTER CHANGE)		INST.			明細番号		#1	#2	#3	#4	
COMPONENT DESCRIPTION		QUANTITY	POINT		COMPONENT DESCRIPTION		QUANTITY	POINT		ITEM		CMP	2ND	INS	PART	
2-	1 B00348608A	SCREW, BPB 2*8 FZC G	4.000		+	B00348608A	SCREW, BPB 2*8 FZC G	2.000		+	0490	D*	3	5	1	
			0001	4.000				2.000	ESC-BKT_E							
2-	2 B00348608A	SCREW, BPB 2*8 FZC G	4.000			B00348608A	SCREW, BPB 2*8 FZC G	3.000			0520	D*	3	5	1	
			0001	4.000	PCBA_BT			0001	3.000	PCBA_BT						

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY				#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER				#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION				#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK			
1ST A 有 COMPATIBLE				1 有り EXIST				1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS				1 転用 CONVERSION			
BYTE B →				2 優先 PREFERENTIAL				2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)				2 廃棄 DISPOSAL			
C ←				3 無し NOT EXIST				3 在庫部品 STOCK				3 追加工 REPROCESSING			
D 無 NOT COMPATIBLE								4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER				4 消化 CONSUMPTION			
								5 新規発注 NEW ORDER				5 無し NOT NECESSARY			
								9 未定 NOT DECIDED				9 未定 NOT DECIDED			
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE															
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE															