

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST 4
PRODUCTS
変更番号 : COS033
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : 梱包CUSHION形状変更
TITLE
同期設変 : COS032, COS031, COS030
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : 梱包CUSHION形状変更
CONTENTS

【対象部品】
M04144300A → 00B
CUSHION, EPE R MIXCAST4

【変更内容/理由】
DC JACKを3.5mm外側に出すことにより
現在のCUSHION形状だと1.6mm干渉してしまう為、
その分逃げる形状変更を行う。

QA評価にて、AC Adapterをこじると電源が落ちる問題が発生。
この原因がDC JACKに対し、AC Adapterが奥まで差し込まれていなかった為、
GNDが不安定となり電源が落ちていた。
DC JACKが通る穴径を拡張し、出面を増やすことで対策とする。

【COST】
お見積をお願いします。

译: 部品M04144300 梱包CUSHION形状変更, 详情请看图面。
品号版本升级: M04144300A →00B
实施: FPP第1台开始实施

関連図面 : M04144300
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/05/25
DATE
担当 : 3620 kohei, tomikawa
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST 4
PRODUCTS

変更番号 : COS033
E. C. N. No
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 : 2021/05/25
DATE
タイトル : 梱包CUSHION形状変更
TITLE

親品目 : Y00919300A PKG SECT, MIXCAST4
MATERIAL (1)

旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置	明細番号	#1	#2	#3	#4
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	CMP	2ND	INS	PART
1- 1 M04144300A	& CUSHION,EPE R MIXCAST4	1.000		M04144300B	CUSHION,EPE R MIXCAST4	1.000		0030	D*	3	5	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED