

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : PS-P520U
PRODUCTS
変更番号 : EA6364
E. C. N. No.
(ステータス : Work in Process)
STATUS

タイトル : 仕切り板変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : 仕切り板変更
CONTENTS
製造業者からの要求により、仕切り板の外形を変更します。

関連図面 : M04153400
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :
DATE
担当 : 3620, ISHIZAKI
PERSON IN CHARGE
依頼元 : DTA
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No. : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : PRODUCTIVITY
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
Sマニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : PS-P520U
PRODUCTS

変更番号 : EA6364
E. C. N. No.
(ステータス : Work in Process)
STATUS

設変会議日 :
DATE
タイトル : 仕切り板変更
TITLE

親品目 : 09PS52UG00 PS-P520U (G)																	
MATERIAL (1)																	
旧品目 (BEFORE CHANGE)		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE)		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号									
COMPONENT	DESCRIPTION			COMPONENT	DESCRIPTION			#1	#2	#3	#4						
								ITEM	CMP	2ND	INS	PART					
1- 1	M04153400B		CORR CDBD, PARTI PSP520U	1.000		+	M04153400C		CORR CDBD, PARTI PSP520U	1.000		+	0110	D*	3	5	5
親品目 : 09PS52UG54 PS-P520U CHI (G)																	
MATERIAL (2)																	
旧品目 (BEFORE CHANGE)		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE)		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号									
COMPONENT	DESCRIPTION			COMPONENT	DESCRIPTION			#1	#2	#3	#4						
								ITEM	CMP	2ND	INS	PART					
2- 1	M04153400B		CORR CDBD, PARTI PSP520U	1.000		+	M04153400C		CORR CDBD, PARTI PSP520U	1.000		+	0110	D*	3	5	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE