REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: CA-XLR2D PRODUCTS 变更番号 : COK011 E. C. N. №

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : CASE, LEGねじ変更

TITLE

設変記事: CASE, LEGねじ変更 CONTENTS [変更内容] M04170900A ANGLE, ADPATER TYPE B XLR2 固定用ねじ(8個使い)を

mo+1 rosuda Angle, ADPATER TYPE B XLR2 固定用ねじ(8作以下の通り変更します。 旧) B00334100A SCREW, MPPR 1.7\*8 FZB G (8個使い) 新) B00312500A SCREW, MPPR 1.7\*4.5 FZB G (8個使い) [変更理由] CASE, LEG体裁面に跡が出るのを防ぐ為。 [実施] EPP1

译: 为了防止CASE, LEG表面出现痕迹 MQ4170900A ANGLE, ADPATER TYPE B XLR2固定用螺丝(使用8个)

变更如下 旧)B00334100A SCREW, MPPR 1.7\*8 FZB G(使用8个) 新)B00312500A SCREW, MPPR 1.7\*4.5 FZB G(使用8个) 实施: EPP开始实施

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 DATE

担当 PERSON IN CHARGE : 3620 sato taku

依頼元: REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : FUNCTION

文文 REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required

S マニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL : NOT required カタログ訂正 CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正: CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required 技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

: CA-XLR2D

PRODUCTS

設変会議日: 变更番号 E. C. N. № : COK011 DATE

(ステータス : Issued STATUS タイトル : CASE, LEGねじ変更 TITLE

親品目 : Y00935100A MATERIAL ( 1) CHASSIS SECT, ADAPTOR-AN

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART 3 1- 1 B00334100A SCREW, MPPR 1.7\*8 FZB G 8.000 B00312500A SCREW, MPPR 1.7\*4.5 FZB G 8,000 0160 D\* 5 1 ANGLE, ADPTR B 0001 8.000 0001 8.000 ANGLE, ADPTR B

親品目 : Y00935600A CHASSIS SECT, ADAPTOR-F MATERIAL (2)

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. IŃŚT. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART 3 B00312500A 0250 5 1 2- 1 B00334100A SCREW, MPPR 1.7\*8 FZB G 8.000 SCREW, MPPR 1.7\*4.5 FZB G 8.000 0001 8,000 ANGLE, ADPTR B 0001 8.000 ANGLE, ADPTR B

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST\_A有 COMPATIBLE

D 無 NOT COMPATIBLE

BYTE B  $\rightarrow$ 

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED
2 仕掛品 WIP (WORK
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN S
5 新規発注 NEW ORDE
9 未定 NOT DECI SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

WIP IN SUPPLIER NEW ORDER NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE