

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : DR-100MK3  
PRODUCTS  
変更番号 : EA6064  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

タイトル : CASE TOP変更  
TITLE  
同期設定 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設定 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : CASE TOP変更  
CONTENTS  
    <変更概要>  
    ①爪の形状変更(金型変更)  
    COVER TOPの取り付け、取り外し時の作業性改善の為、CASE TOPを変更します。  
    ②管理寸法追加(図面の変更)  
    2019年の10月に発生した、COVERの浮き対策の為、管理寸法を追加します。  
    <実施>  
    旧品消化後自然切り替え  
    译: 不具合対応, 部品模具修改。  
    実施: 旧品消化完后自然切换。

関連図面 : M03834200  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/03/10  
DATE  
担当 : 3620, ISHIZAKI  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 : DTA  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 不要 NOT to be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由(主) : PRODUCTIVITY  
REASON(MAIN)  
変更理由(従) :  
REASON(SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : No change  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : DR-100MK3  
PRODUCTS

変更番号 : EA6064  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

設変会議日 : 2020/03/10  
DATE  
タイトル : CASE TOP変更  
TITLE

親品目 : Y00767600A CHASSIS SECT,DR100MK3												
MATERIAL ( 1)												
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1	#2	#3	#4
1- 1	M03834200F	& CASE, TOP 100MK3	1.000	+	M03834200G	CASE, TOP 100MK3	1.000	+	0010	C*	3	5 4

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE  
  
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED