

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST4
PRODUCTS
変更番号 : COS556
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : 不要輻射対策 (2)
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : 不要輻射対策 (2)
CONTENTS
1. 不要輻射対策で部品を変更します。
親品番 EZ5639800C PCBA, S-MAIN MIXCAST4
[変更部品]
C6
C0092314 CS, 6.3V 100UF M TCOB G
→ C0099274 CS, 6.3V 220UF M EN TCOB G
旧部品は別の場所で使っているので流用してください。
不要輻射対策, BOM修正。
FPP生産実施。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/05/20
DATE
担当 : 3670 honda, takayuki
PERSON IN CHARGE
依頼元 : 開発統括部 開発1部 HW開発課
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : SAFETY STD
REASON (MAIN)
変更理由 (従) : RELIABILITY
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : Increase
COST
単位コスト : 0.12 / 1PCS (5)
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

[設計変更情報](#) [詳細情報](#)

変更番号 : COS556
E. C. N. №
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 : 2021/05/20
 DATE
 タイトル : 不要輻射対策(2)
 TITLE

旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置		+	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置		+	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST.	POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST.	POINT						
C0092314	CS, 6.3V 100UF M TCOB G	2.000				C0092314	CS, 6.3V 100UF M TCOB G	1.000				1060	D*	3	-	1
		0001 1.000		C6												
		0002 1.000		C170												
C0099274	CS, 6.3V 220UF M EN TCOB G	2.000				C0099274	CS, 6.3V 220UF M EN TCOB G	3.000				1150	D*	3	5	5
		0001 1.000		C28				0001 1.000		C28						
		0002 1.000		C29				0002 1.000		C29						
								0003 1.000		C6						

#1 CMP :	交換性 COMPATIBILITY	#2 2ND :	セカンド区分 2ND VENDER	#3 INS :	手配指示 INSTRUCTION	#4 PART :	旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1ST A	有 COMPATIBLE	1	有り EXIST	1	既出荷品 SHIPPED PRODUCTS	1	転用 CONVERSION
BYTE B	→	2	優先 PREFERENTIAL	2	仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)	2	廃棄 DISPOSAL
C	←	3	無し NOT EXIST	3	在庫部品 STOCK	3	追加加工 REPROCESSING
D	無 NOT COMPATIBLE			4	外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER	4	消化 CONSUMPTION
				5	新規発注 NEW ORDER	5	無し NOT NECESSARY
				9	未定 NOT DECIDED	9	未定 NOT DECIDED
2ND 1-9	SIMULTANEOUS CHANGE						
BYTE *	NO SIMULTANEOUS CHANGE						