

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST4  
PRODUCTS  
変更番号 : COS021  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

タイトル : 梱包形態変更  
TITLE  
同期設定 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設定 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : 梱包形態変更  
CONTENTS  
[Mixcast4]  
EPP品にて、USB, CABLE & AC ADAPTER替刃が仕切り箱内でがたつき、箱の隙間にCABLEが入り込んでしまった。  
上記の対策として、1枚の袋を追加。  
追加袋にUSB, CABLE & AC ADAPTERをまとめる事で、がたつきを抑制する。  
追加部品  
◆M02466100C POLTHN BAG, 170X300X0.05 G  
※単価: 0.1848[RMB]  
※本設計はBOM変更のみ。  
译: BOM中追加部品M02466100C POLTHN BAG, 170X300X0.05 G  
FPP开始实施

関連図面 : - - -  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/04/05  
DATE  
担当 : 3650 hiroya sano  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 :  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 不要 NOT to be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由 (主) : FUNCTION  
REASON (MAIN)  
変更理由 (従) :  
REASON (SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : Increase  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST4  
PRODUCTS

変更番号 : COS021  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

設変会議日 : 2021/04/05  
DATE  
タイトル : 梱包形態変更  
TITLE

親品目 : Y00919100A ACCESS SECT, MIXCAST4  
MATERIAL ( 1)

旧品目 (BEFORE CHANGE)				新品目 (AFTER CHANGE)				明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1				M02466100C	POLTHN BAG, 170X300X0.05 G	1.000		0090	D*	3	5	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE  
  
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED