

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : UD-505,NT-505 ALL 変更番号 : EA6083
PRODUCTS E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : FW Ver1.22へ変更
TITLE
同期設定 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設定 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : FW Ver1.22へ変更
CONTENTS SOFTWARE SPEC,MAIN 505 G

電源投入時のEEPROM通信不具合対策としてFWをVer1.22に変更します。

対象機種
UD505,NT505 全仕向け

変更内容
S01090800A IC,ROM ASSY MAIN 505 G
0020 D01327500D SOFTWARE SPEC,MAIN 505 G
-> D01327500E SOFTWARE SPEC,MAIN 505 G 変更

変更実施時期
次回生産分より (X3140にて連絡)
完成品、及び仕掛品に関しては、技術連絡書を発行します。(X3139)

机台内置设定无法记忆不具合改善，软体升级为V1.22对应实施。

软体发行立即实施。
199LOT以后生产机台全数升级实施。
ALPS在庫成品+DTA在庫成品及仕挂品全数实施。
升级作业参考技联“TS-4413”。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2019/12/03
DATE
担当 : Y720 Senri Okada
PERSON IN CHARGE
依頼元 : TEC開発部
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : X3139
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : FUNCTION
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 :
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : Required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : Required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : To be issued
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : UD-505,NT-505 ALL
PRODUCTS

変更番号 : EA6083
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2019/12/03
DATE
タイトル : FW Ver1.22へ変更
TITLE

親品目 : S01090800A IC,ROM ASSY MAIN 505 G																	
MATERIAL (1)																	
			取付位置					取付位置									
旧品目 (BEFORE CHANGE)				INST.	新品目 (AFTER CHANGE)				INST.	明細番号	#1	#2	#3	#4			
COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY	POINT	COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY	POINT	ITEM	CMP	2ND	INS	PART	
1- 1	D01327500D		& SOFTWARE SPEC,MAIN 505		1.000	+	D01327500E		SOFTWARE SPEC,MAIN 505 G		1.000	+	0020	C*	3	9	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE