

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SONICVIEW 16  
PRODUCTS  
変更番号 : CNZ504  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

タイトル : DSPL基板BOM修正  
TITLE  
同期設変 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設変 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : DSPL基板BOM修正  
CONTENTS  
下記部品を変更します。  
#変更内容  
1. S0028854 DIODE, RB060L-40TE25  
→S0108704 RSX201LAM-30TR [D134/D136]  
  
#変更理由  
BOM移管時の登録失念及び誤登録  
  
#変更時期  
EPPより  
  
#部品手配手  
配済み#変更部品の処理なし  
  
#変更部品の処理  
変更前部品の在庫は現在ありません。  
  
DSPL基板BOM誤記修正。  
  
EPP生産実施。

関連図面 : - - -  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/05/25  
DATE  
担当 : E4311 shunji,matoba  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 :  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 要 To be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由 (主) : ERROR OTHERS  
REASON (MAIN)  
変更理由 (従) :  
REASON (SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : No change  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : SONICVIEW 16  
PRODUCTS

変更番号 : CNZ504  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued  
STATUS

設変会議日 : 2020/05/25  
DATE  
タイトル : DSPL基板BOM修正  
TITLE

親品目 : EZ5633600A PCBA, S-DSPL D16 MATERIAL ( 1)														
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		+	新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		+	明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1 S0028854	DIODE, RB060L-40TE25				S0108704	DIODE, RSX201LAM-30TR G				0300	D*	3	5	5
		0001	1.000				0001	1.000						
		0002	1.000				0002	1.000						
			D134					D134						
			D136					D136						

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE