REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : PS-P1220E 变更番号 E. C. N. № : EA6369

PRODUCTS

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : LABEL S/N表示変更

ŤITLE Í

ITLLE 同期設交 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設交 : ---RELATED E. C. N.

設変記事 : LABEL S/N表示変更 CONTENTS

M04041700C→00D LABEL, TP2 PSP1220E M04022800B→00C LABEL, OTR PSP1220E

S/N: 0010001 → XXX0000 [7桁固定] → ILOT番号表記(3桁)+0000(下4桁固定)]

理由:製造LOTは安規変更が生じた際に管理要。個別S/Nは管理不要。 望: 机台流水号表示变更。由7行固定的数字变为3行LOT番号+4行固定数字。 因此印字图也变更。具体请看图面。

下一次生产开始实施

関連図面 RELATED DRAWINGS : A3 M04041700, A3 M04041800

設**変会議**日 : 2020/12/15 DATE

: 3620 mitsuhiro, sakaguchi

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 : SAFETY STD. REQUESTING SECTION

: 不要 NOT to be held

設変会議 E. C. MTG.

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: SAFETY STD

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : Required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : Required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業極準訂正 : NOT required NOT required frum multiple frum multiple

作業標準訂正 : NOT required CHG. IN METR. MANUAL

技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト**変動** COST

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

2- 1

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : PS-P1220E 変更番号 : EA6369 E. C. N. № (ステータス : Fixed STATUS : EA6369 設変会議日: DATE タイトル 2020/12/15

TITLE

: LABEL S/N表示変更

親品目: 09PS122E00 MATERIAL: (1) PS-P1220E (G) The 2 1 12 12 mm

旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	7 #1	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1 M04022800B	& LABEL, OTR PSP1220E	0. 100	M04022800C	LABEL, OTR PSP1220E	0. 100	0140	D*	3	5	5
1- 2 M04041700C	& LABEL, TP2 PSP1220E	1. 000	M04041700D	LABEL, TP2 PSP1220E	1. 000	0135	D*		5	5

親品目: M04022800C MATERIAL (2) LABEL, OTR PSP1220E

旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER (COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号	, #T	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1			M00417400B	LABEL, BARCODE OUTER B	0.001	0010	D*	3	5	5

親品目 : MO4041700D MATERIAL (3) LABEL, TP2 PSP1220E

	旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION		联行位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION		東行及直 INST. QUANTITY POINT	明細番号	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	
3- 1				A00096000A	LABEL, NAME PLATE 1PC G	0. 001	0010	D*	3	5	5

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY IST A 有 COMPATIBLE BYTE B → C ← D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

The (_L (_L | PPI

WIP (WORK IN PROCESS)

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCE
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

TH- (_L (_L | PPI

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED

PAGE:

2

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE