

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST4
PRODUCTS
変更番号 : COS504
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : LCD変更Rev. B→Rev. C
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : LCD変更Rev. B→Rev. C
CONTENTS
FPP用にLCD部品をRev. Cに改訂します。
(旧) E02481400B LCD, YB-TG800480C71B-C-A
(新) E02481400C LCD, YB-TG800480C71C-C-A
理由: EMC対策の為。FPC部分に対策部品を追加。
旧部品 (Rev. B) はEPPにて消化してください。
(DTA在庫30pcs.)
LCD変更, 故品号升级及BOM修正。
在庫旧品 (RevB) 消化后新品切替使用。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/01/13
DATE
担当 : 3670 Taketomo Matsumoto
PERSON IN CHARGE
依頼元 : 開発統括部 開発1部 HW開発課
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : FUNCTION
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST4
PRODUCTS

変更番号 : COS504
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 : 2021/01/13
DATE
タイトル : LCD変更Rev. B→Rev. C
TITLE

親品目 : Y00919600A CHASSIS SECT, MIXCAST4														
MATERIAL (1)														
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置	明細番号	#1	#2	#3	#4		
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	CMP	2ND	INS	PART
+														
1- 1	E02481400B	& LCD, YB-TG800480C71B-C-A	1.000		E02481400C	LCD, YB-TG800480C71C-C-A	1.000		0030	D*	3	5	4	
+														

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED