REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: MIXCAST4 PRODUCTS 変更番号 E. C. N. № : COS004

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : BOM変更 TITLE 1

設変記事: BOM変更 CONTENTS

EPPで追加となる基板や、COST DOWN案件で削除される部品のBOM変更を行います。 ◆削除部品(COST DOWN) #M04141500A SHEET, FADER PORTA4 #M04133900A LENS, FRONT PORTA4

◆追加部品 #M0415560 SPACER, 3.5-3 KANG YANG 2pcs. #3M0053700B KNOB, SLIDE(B) 1pcs. #M0415630 SPACER, SQ-17 M3-17 2pcs. #3B0013100A NUT M3 G 2pcs. #B00171404A SCREW, BPA 3*4 FZB G 2pcs.

詳細は別途Excel資料参照ください。

译:BOM修正。删除2个部品,另外追加5个部品。EPP开始实施

関連図面

RELATED DRAWINGS

: 2020/10/27

担当 PERSON IN CHARGE : 3620 kohei, tomikawa

依頼元 REQUESTING SECTION

: 不要 NOT to be held

設変会議 E. C. MTG.

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: ERROR OTHERS

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN LUCE MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : MIXCAST4

設変会議日 : DATE タイトル TITLE 変更番号 : COS004 E. C. N. No (ステータス : Issued STATUS 2020/10/27

: BOM変更

親品目 : Y00919600A CHASSIS SECT, PORTACASTER4

	I日品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目(AFTER (COMPONENT		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	り 明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
	1 M04141500A 2 M04133900A 3 B00171404A	SHEET, FADER PORTA4 LENS, FRONT PORTA4 SCREW, BPA 3*4 FZB G	1. 000 1. 000 2. 000 2. 000	CASE, T-TOP, P	B00171404A	SCREW, BPA 3*4 FZB G 0001 0002	4. 000 2. 000 2. 000	CASE, T-TOP, P	0120 0190	D*	3	5	5
1- 1- 1- 1-	4 5 6 7				M0415560 3M0053700B M0415630 3B0013100A	SPACER, 3. 5-3 KANG YANG KNOB, SLIDE (B) SPACER, SQ-17 M3-17 NUT M3 G	2. 000 1. 000 2. 000 2. 000	TOD TH HEX	0125 0145 0155 0185	D* D* D* D*	3 3 3	5 5 5 5	5 5 5 5

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION # I 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS 2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS) 3 在庫部品 STOCK 4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER 5 新規発注 NEW ORDER 9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY IST A 有 COMPATIBLE BYTE B C C D 無 NOT COMPATIBLE #2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE