REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

: PORTACAPTURE X8 : COV021

PRODUCTS

变更番号 E. C. N. №

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : 樹脂部品の形状変更 TITLE

ITLLE 同期設交 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設交 : ---RELATED E. C. N.

設変記事 : 樹脂部品の形状変更 CONTENTS

Portacapture X8の生産性向上のため、下記の変更を行います。

部品共通化のためHOLDER, SPKの取付螺子を変更

2) M04138500 HOLDER, SPK KPPCOV

上記、取付螺子の共通化に伴い形状変更

【実施】FPPより

译;扬声器固定支架结构变更及锁付其螺丝变更。 实施: FPP开始实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS : M04138500

設変会議日 DATE

PAGE: 1

: 3620, Hosokane

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 : APD R&D REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 不要 NOT to be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: PRODUCTIVITY

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN LUCE MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正: NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST

金型改造費 COST FOR DIE

## 設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

0001

: PORTACAPTURE X8

PRODUCTS

変更番号 E. C. N. № 設変会議日 : : COV021

DATE (ステータス : Issued タイトル : 樹脂部品の形状変更

STATUS TITLE

親品目: Y00920600A MATERIAL: (1) CHASSIS SECT, PORTACAP8

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART C\* 3 5 2 1- 1 M04138500A HOLDER, SPK KPPCOV 1.000 M04138500B HOLDER, SPK KPPCOV 1,000 0270 1- 2 B00312500A SCREW, MPPR 1.7\*4.5 FZB G 24.000 B00312500A SCREW, MPPR 1.7\*4.5 FZB G 26,000 0500 0001 2,000 CH, LCD-BOS, CH 0001 2,000 CH, LCD-BOS, CH CH, LCD-CS, CH CH, LCD-CS, TOP BR, C R-CS, TOP BR, C L-CS, TOP PCB, AD-CS, TOP CH, LCD-CS, TOP BR, C R-CS, TOP BR, C L-CS, TOP PCB, AD-CS, TOP 2.000 2.000 0002 0002 0003 1,000 0003 1,000 0004 1.000 0004 1.000 0005 2,000 0005 2,000 0006 2.000 BR, PCB-CS, TOP 0006 2.000 BR, PCB-CS, TOP HL, ENC-CS, TOP  $\bar{2}$ . 000 HL, ENC-CS, TOP CS, BTM-CS, SID 0007 0007 2.000 0008 0008 CS, BTM-CS, SID 1,000 1.000 CS, SID-ESC, P 0009 CS, SID-ESC, P 0009 4.000 4.000 BR, M J-CS, SID CS, BAT-CS, BTM BR, M J-CS, SID CS, BAT-CS, BTM 0010 4.000 0010 4.000 0011 3.000 0011 3.000 0012 2.000 HL, SPK-CS, TOP 2. 000 2. 000 1- 3 B00334100A SCREW, MPPR 1.7\*8 FZB G 0540

手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED
2 仕掛品 WIP (WORK
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN S
5 新規発注 NEW ORDE
9 未定 NOT DECI #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK 1 転用 CONVERSION S) 2 廃棄 DISPOSAL 3 追加工 REPROCESSING #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE #3 INS : SHIPPED PRODUCTS BYTE B  $\rightarrow$ WIP (WORK IN PROCESS) 4 消化 WIP IN SUPPLIER D 無 NOT COMPATIBLE CONSUMPTION NEW ORDER NOT NECESSARY NOT DECIDED NOT DECIDED

HL, SPK-CS, TOP

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE