

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SERIES 8P DYNA 変更番号 : EA5988
PRODUCTS E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : WINDOW両面TAPE変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : WINDOW両面TAPE変更
CONTENTS

SERIES 8p DynaでFPP時に発生した以下不具合対策の為、
両面TAPEの種類、貼付位置を変更する。
品番:M04051500A → M04051500B
品名:WINDOW, SERIES 8PD

【変更理由#内容】

主にESCの反りが原因で、FRONT PANELとWINDOWとの間に隙間が生じてしまう。
ESCに沿ってWINDOWを貼り付けてしまうと、隙間が生じてしまう為、
WINDOW両側にだけt0.4mmの両面TAPEを使用し、ESCに貼り付け。
WINDOW中央部は空間が出来てしまう為、FPP時同様の
M03754500A SHEET, HM 60X2XT05 GのSHEETを上下に2pcs. 引き続き使用する事で、
隙間対策とする。

【コスト】

単価:0.2RMB上昇
金型修正費:無し

【在庫処理】

在庫328pcs. (19/8/6現在)についてはFPP時同様の対応
(2種SHEET、2pcs. ずつ使用)で生産してください。
在庫消化後は「変更理由#内容」のSHEET2pcs. で生産してください。
※新#旧品で上記のように対応が変化するため、LOT切り替えする事

【余り在庫処理】

9月生産(150台)と10月生産(100台)後に00Aの余り在庫が78pcs. 出るが、
こちらはすべて廃棄する事(522.6RMB分)。

译: FPP不具合対策、鏡片M04051500A → M04051500B WINDOW ES 8P双面胶変更
具体请看图面。品号版本由00A变为00B

旧品按现状方法消化

関連図面 : A1:M04051500
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2019/08/27
DATE
担当 : 3620 kohei, tomikawa
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : ERROR OTHERS
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : Increase
COST
単位コスト : 6.90 / 1PCS (5)
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : SERIES 8P DYNA
PRODUCTS

変更番号 : EA5988
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2019/08/27
DATE
タイトル : WINDOW両面TAPE変更
TITLE

親品目 : Y00872200A CHASSIS SECT, SERIES 8PD																	
MATERIAL (1)																	
旧品目 (BEFORE CHANGE)				取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)				取付位置		明細番号		#1	#2	#3	#4
COMPONENT DESCRIPTION				QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT DESCRIPTION				QUANTITY	INST. POINT	ITEM		CMP	2ND	INS	PART
1- 1	M04051500A	& WINDOW, SERIES 8PD		1.000	ESC	M04051500B WINDOW, SERIES 8PD				1.000	ESC	0440		D*	3	5	4
			0001	1.000					0001	1.000							

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED