REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

変更番号 E. C. N. № : COS037

機種: MIXCAST 4 PRODUCTS

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : LABEL修正と版下更新 ŤITLE Í

ITLLE 同期設交 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設交 : ---RELATED E. C. N.

設変記事: LABEL修正と版下更新 CONTENTS

電波の認証関連で認証番号を取得したので、 機銘版LABELを更新する。 また集合箱の重量更新と、機種名の誤記訂正の為 OTR LABELも修正する。

译: 机铭板修正及版本升级,外箱机铭板也要修正。版本升级: $M04141600A \rightarrow 00B$ 

 $M04141700A \rightarrow 00B$ 

: M04141600, M04141700

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/06/11 DATE

担当 PERSON IN CHARGE : 3620 kohei, tomikawa PAGE: 1

依頼元 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 不要 NOT to be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: ERROR OTHERS

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN LUCE MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正: NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 : NOT required CHG. IN METR. MANUAL

技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST

金型改造費

COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種: MIXCAST 4 PRODUCTS

設変会議日 : 2021/06/11 DATE ) タイトル : LABEL修正と TITLE

変更番号 : COSO37 E. C. N. No (ステータス : Issued STATUS

: LABEL修正と版下更新

PAGE:

2

	親品目 : MO4141600B MATERIAL ( 1)	LABEL, TP ALL MIXCAST4									
	旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	具 QUANTITY	X付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1-	1		A00096000A	LABEL, NAME PLATE 1PC G	0.001	7	0010	D*	3	5	5
	親品目 : MO4141700B MATERIAL (2)	LABEL, OTR ALL MIXCAST4									
	旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	型 QUANTITY	双付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
2-	1		M00417400B	LABEL, BARCODE OUTER B	0.001	T	0010	D*	3	5	5
	親品目 : Y00919200A	SEAL SECT, MIXCAST4									
	親品目 : Y00919200A MATERIAL (3)	•									
	MATERIAL (3)  旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	耳 QUANTITY	双付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 Part
3- 3-	旧品目(BEFORE CHANGE)	取付位置 INST. QUANTITY POINT L MIXCAST4 1.000	│ 新品目(AFTEF	CHANGE) DESCRIPTION  LABEL, TP ALL MIXCAST4 LABEL, OTR ALL MIXCAST4		INST.	明細番号 ITEM 0010 0030	#1 CMP — D* D*		_	#4 PART — 5 5
	日品目 (BEFORE CHANGE)   DESCRIPTION    1 M04141600A	取付位置 INST. QUANTITY POINT 1.000 LL MIXCAST4 1.000	新品目(AFTER COMPONENT + M04141600B M04141700B	DESCRIPTION  LABEL, TP ALL MIXCAST4 LABEL, OTR ALL MIXCAST4	QUANTITY 1.000 1.000	INST. POINT +	0010 0030	CMP D* D*	3 3	5 5	—
	旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION  1 M04141600A & LABEL, TP AL	取付位置 INST. QUANTITY POINT L MIXCAST4 1.000 LL MIXCAST4 1.000 「Y #2 2ND: セカンド区分 1 有り EXIST 2 優先 PREFEI 3 無し NOT EX	新品目(AFTER COMPONENT + M04141600B M04141700B	DESCRIPTION LABEL, TP ALL MIXCAST4	QUANTITY  1. 000 1. 000  #4 PA  UCTS PROCESS)	INST. POINT + RT: 旧部品処理 1 転用 CO	0010 0030	CMP D* D*	3 3	5 5	—

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE