

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : CD-RW900MK2
PRODUCTS
変更番号 : EA6060
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : (ねじ共通化)工程内ねじ種類削減

TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : (ねじ共通化)工程内ねじ種類削減
CONTENTS

CD-RW900MK2及びCD-RW901MK2のK6工程で使用するねじ種類削減をします。
(DTA改善提案#29による)

[対象機種]
CD-RW900MK2/CD-RW901MK2

[変更内容]
B00199708A SCREW,BPB 3*8 FZB G QTY:1
↓
B00199706A SCREW,BPB 3*6FZB G QTY:1
(FRONT ASSY - CHASSIS FG LUG固定用)

[実施時期]
次回生産より実施

[旧部品処理]
同機種別箇所等で消化

[依頼者] DTA (DTA改善提案#29による)
[検図者] 生産技術課 松本 充
[承認者] 生産技術課 鍋田Mgr

译: 螺丝共通化, 锁接地线的螺丝变更。由B00199708A变更为B00199706A

下次生产开始实施, 旧品转用

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2019/11/05
DATE
担当 : 1720 michiko sato
PERSON IN CHARGE
依頼元 : DTA改善提案#29
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : PRODUCTIVITY
REASON (MAIN)
変更理由(従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : CD-RW900MK2, CD-RW901MK2
PRODUCTS

変更番号 : EA6060
E. C. N. No
(ステータス : Fixed
STATUS

設変会議日 : 2019/11/05
DATE
タイトル : (ねじ共通化)工程内ねじ種類削減
TITLE

親品目 : Y00658100A CHASSIS SECT, RW900MK2 G MATERIAL (1)									
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置			
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1 #2 #3 #4
								ITEM	CMP 2ND INS PART
1- 1 B00199708A	SCREW, BPB 3*8 FZB G	1.000		B00199706A	SCREW, BPB 3*6FZB G	1.000		0530	D* 3 5 1
	0001	1.000	PCBREG		0001	1.000	PCBREG		
親品目 : Y00659500A CHASSIS SECT, RW901MK2 G MATERIAL (2)									
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置			
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1 #2 #3 #4
								ITEM	CMP 2ND INS PART
2- 1 B00199708A	SCREW, BPB 3*8 FZB G	1.000		B00199706A	SCREW, BPB 3*6FZB G	1.000		0550	D* 3 5 1
	0001	1.000	PCBREG		0001	1.000	PCBREG		

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED