

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST4  
PRODUCTS  
変更番号 : COS009  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

タイトル : CASE, TOP修正  
TITLE  
同期設変 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設変 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : CASE, TOP修正  
CONTENTS

【対象部品】  
M04133400B → 00C  
CASE, TOP MIXCAST4

【変更内容、理由】  
①塗装指示注記追加

②一部寸法追加  
図面で一部寸法記載していなかった為。  
※Sampleには追加した寸法箇所の形状が出来ていなかったなので修正願います。

③STAND-OFFが貫通する穴径(1箇所)の形状変更  
組立の際にSTAND-OFFに干渉して組めない為。

④FRONT TRRS基板固定の位置決め形状変更  
位置決めしきれず、基板がズレる可能性があった為。

⑤一部寸法公差追加

①～④の変更内容詳細は別途Excel資料を参照ください。

【COST】  
金型修正の見積もりをお願いします。

译: 部品M04133400B CASE, TOP MIXCAST4 変更, 変更内容如上1~4点。  
另外部分尺寸公差追加  
品号版本由00B变更为00C  
EPP开始实施

関連図面 : - - -  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :  
DATE  
担当 : 3620 kohei, tomikawa  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 :  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 要 To be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由(主) : ERROR OTHERS  
REASON(MAIN)  
変更理由(従) :  
REASON(SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : No change  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST4  
PRODUCTS

変更番号 : COS009  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued  
STATUS

設変会議日 :  
DATE  
タイトル : CASE, TOP修正  
TITLE

親品目 : Y00919600A CHASSIS SECT, MIXCAST4														
MATERIAL ( 1)														
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号						
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	+	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	+	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1	M04133400B	CASE, TOP MIXCAST4	1.000	+	M04133400C	CASE, TOP MIXCAST4	1.000	+		0010	D*	3	5	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE  
  
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED