設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

変更番号 E. C. N. № : DR-60DMK2 : EA6184

PRODUCTS

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル: (ねじ統一) M2ねじ変更

ŤITĽE

同期設变 : SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 : RELATED E.C.N.

設変記事: (ねじ統一) M2ねじ変更 CONTENTS

設計変更EA5785によるDR-60DMK2使用M2ねじ変更で、 ねじ馬鹿(滑牙)が発生した為、別の共通ねじへ変更する。

[対象機種] DR-60DMK2

[対象ねじ]

B00199206A SCREW, BPB 2*6FZC G 6pcs+2pcs

[变更後] B00348608A SCREW, BPB 2*8 FZC G 6pcs+2pcs

[適用] 2020年4月以降(204L0Tにてねじ変更P番P-1024実施による効果確認済)

[旧品処置] 暫定使用していたEA5785変更前ねじ (B00198808A)はDP-03SD, DR-100MK3へ転用。 B00199206Aは、CD-500系列、SS系列等へ転用。

译: DR-60MK2螺丝滑牙对策,螺丝变更:B00199206A->B00348608A 实施: 2020年4月份LOT P番P-522已确认OK. 旧品转用其它机种。

関連図面 RELATED DRAWINGS

: 2020/05/12

: 1720 sato michiko

PAGE: 1

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 : 生産技術課 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : ERROR OTHERS

REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN LUCE MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : CHG. IN BROCHURE : NOT required 作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL

: NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST

: No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

1-

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : DR-60DMK2 变更番号 E. C. N. № : EA6184 設変会議日: DATE 2020/05/12

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル TITLE

: (ねじ統一) M2ねじ変更

PAGE:

2

親品目 : EZ5523900A MATERIAL (1) PCBA, S-MAIN US1608G

旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION		取付位置 INST. POINT	新品目(AFTER C	CHANGE) DESCRIPTION		取付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1 R0209784	RN, 1/10W 6. 8K OHM D 1608 0001	1. 000 1. 000	R791	R0209784	RN, 1/10W 6. 8K OHM D 1608 0001	1. 000 1. 000	R791	4810	D*	3	_	5

親品目: Y00684900A MATERIAL (2) EXTERIOR SECT, 60DMK2 G

	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER (COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
2-	1 B00199206A	SCREW, BPB 2*6FZC G	6. 000	B00348608A	SCREW, BPB 2*8 FZC G	0001	6. 000 6. 000	BRA-NUT	0280	D*	3	3	1
2-	2 B00199206A	SCREW, BPB 2*6FZC G	2. 000	B00348608A	SCREW, BPB 2*8 FZC G	0001	2. 000 2. 000	BRA-TRI	0350	D*	3	3	1

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 STIPPC WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS BYTE B \rightarrow WIP (WORK IN PROCESS) D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE