REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

変更番号 E. C. N. № 機種 : SONICVIEW 16 : CNZ053

PRODUCTS

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : 梱包箱形状変更 TITLE

同期設变 SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 RELATED E. C. N.

設変記事: 梱包箱形状変更 CONTENTS

内箱と外箱の孔位置を合わせ持ち手貫通使用(持ち手強度UP)設計だったが加工精度不良にて孔位置が合わない(加工公差±10mm)為、外箱孔は馬鹿孔に拡大変更。 内箱の持ち手部は内壁に補強貼付で持ち手強度を改善。 未経理とTV会議でSAMPLE確認済み、設変内容も合意済み。

MO4117300B→00C CORR CDBD CS, DMC16 M04117400B→00C CORR CDBD CS, DMC24 M04157100A→00B CORR CDBD CS, OTR DMC16 M04157200A→00B CORR CDBD CS, OTR DMC24

※変更単価の御見積を御願いします。 ※内箱図面は図枠A3→A1に変更しています。

译: DMC16/24内外箱变更,版本上升一级。 内箱追加加强板,外箱开孔处尺寸变更 实施: FPP开始实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS : A1\_M04117300, A1\_M04117400, A3\_M04157100, A3\_M04157200

PAGE: 1

設変会議日 DATE

担当 PERSON IN CHARGE : 3620 mitsuhiro, sakaguchi

依頼元 : TASCAM R&D REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 不要 NOT to be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: ERROR OTHERS

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG, IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG, IN LISP MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正: NOT required CHG. IN BROCHURE : NOT required

作業標準訂正: CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト

UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE

PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : SONICVIEW 16, SONICVIEW 24

1-1-

変更番号 : CNZ053 E. C. N. No (ステータス : Issued STATUS

設変会議日 : DATE タイトル

: 梱包箱形状変更 TITLE

親品目: Y00902800A MATERIAL: (1) PKG SECT, DMC16

	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER ( COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	权付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP			#4 PART
1 2	M04117300B M04157100A	CORR CDBD CS, DMC16 CORR CDBD CS, OTR DMC16	1. 000 1. 000	M04117300C M04157100B	CORR CDBD CS, DMC16 CORR CDBD CS, OTR DMC16	1. 000 1. 000	•	0040 0065	D* D*	3	5 5	5 5

親品目: Y00903900A MATERIAL: (2) PKG SECT, DMC24

			取付价量			取付分署					
	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER C COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 # 2ND		
2- 1 2- 2	M04117400B M04157200A	CORR CDBD CS, DMC24 CORR CDBD CS, OTR DMC24	1. 000 1. 000	M04117400C M04157200B	CORR CDBD CS, DMC24 CORR CDBD CS, OTR DMC24	1. 000 1. 000	0040 0065	D* D*	3 8	5 5	5

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS BYTE B  $\rightarrow$ WIP (WORK IN PROCESS) C ← D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE