REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST4 変更番号 E. C. N. № : COS560

PRODUCTS

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : LED基板部品変更 ŤITLE Í

ITLLE 同期設交 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設交 : ---RELATED E. C. N.

設変記事: LED基板部品変更 CONTENTS

部品の入手難およびCostが高いため、 部品変更を行います。 MO307850->M04190300A_LEAF_SPRING,SMD-068

MOSO7630-7M04190300A LEAF SFRING, SMD-006 部番: TP171, TP172, TP174, TP176 旧部品M0307850は注文をCancelしています。 旧部品処理は無しとします。 新部品についてはDTA購買が手配を開始しています。

LED基板部品变更,现行BOM修正。

FPP生产实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS

PAGE: 1

設変会議日 : 2021/06/07 DATE

担当 PERSON IN CHARGE : 3670 TAKETOMO MATSUMOT

依頼元 : 開発統括部 開発部 HW開発課 REQUESTING SECTION

: 要 To be held

設変会議 E. C. MTG.

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

: To be enforced

実施 ENFORCEMENT

変更理由(主) : PROCUREMENT

文文 REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN LUCE MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正: NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト

UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種: MIXCAST4 PRODUCTS 2021/06/07

設変会議日 : DATE タイトル TITLE 変更番号 : COS560 E. C. N. № (ステータス : Issued STATUS : LED基板部品变更 PAGE:

2

親品目 : EZ5639900B MATERIAL (1) PCBA, S-LED MIXCAST4

	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目(AFTER (COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION		QUANTITY	取付位置 INST. POINT		#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1-	1 M0307850	LEAF SPR, B6G-20*75*030 G 0001 0002 0003 0004	4. 000 1. 000 1. 000 1. 000 1. 000	TP171 TP172 TP174 TP176	M04190300A	LEAF SPRING, SMD-068	0001 0002 0003 0004	4. 000 1. 000 1. 000 1. 000 1. 000	TP171 TP172 TP174 TP176	1500	D*	3	5	5

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE BYTE B #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出商品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED Č ← D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE