

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : PS-P1220E
PRODUCTS
変更番号 : EA6129
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : 安全規格課指定の極性マークへの変更

TITLE
同期設定 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設定 : - - -
RELATED E. C. N.

設定記事 : 安全規格課指定の極性マークへの変更

CONTENTS [変更内容]
LABEL TP PSP1220E (M04022700B)のACアダプターの極性マークを
安全規格課指定の極性マークへ変更します。

[変更理由]
ACアダプターの極性マークを安全規格課指定の極性マークへ変更する為。

[実施]
次LOTより。

[環境data]要 (複写)

翻译: 因安规的原因, 电源适配器的极性MARK按照安全规格课指定的极性MARK变更。
实施: 从下LOT开始实施。

関連図面 : M04022700
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/03/03
DATE
担当 : 3620 sato
PERSON IN CHARGE
依頼元 : 開発1部機構開発課
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : SAFETY STD
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : PS-P1220E
PRODUCTS

変更番号 : EA6129
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2020/03/03
DATE
タイトル : 安全規格課指定の極性マークへの変更
TITLE

親品目 : 09PS122E00 PS-P1220E (G)																	
MATERIAL (1)																	
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号		#1		#2		#3		#4	
COMPONENT DESCRIPTION		INST. POINT		COMPONENT DESCRIPTION		INST. POINT		ITEM		CMP		2ND		INS		PART	
QUANTITY																	
1- 1 M04022700B		& LABEL, TP PSP1220E		1.000		+		M04022700C		LABEL, TP PSP1220E		1.000		+		0130	
																D*	
																3	
																5	
																2	

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED