

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST 4
PRODUCTS
変更番号 : COS022
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : ESCUTCHEON, SD形状変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : COS024
RELATED E. C. N.

設変記事 : ESCUTCHEON, SD形状変更
CONTENTS

【対象部品】
M04134100A → 00B
ESCUTCHEON, SD MIXCAST

【変更内容/理由】
COVER, SDの開閉がとても固く困難だった為、
BOTTOMの穴形状を拡張する (COS024)
これに伴いESCUTCHEON形状を修正する。

【COST】
御見積をお願いします。

★修正品のsampleを3pcs. 手配してください。

译: 部品ESCUTCHEON, SD M04134100Aの形状変更, 具体请看图面。
理由是对策EPP COVER SD打开困难。
品号版本由: 00A → 00B

FPP开始实施

関連図面 : M04134100
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/04/15
DATE
担当 : 3620 kohei, tomikawa
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : FUNCTION
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST 4
PRODUCTS

変更番号 : COS022
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 : 2021/04/15
DATE
タイトル : ESCUTCHEON, SD形状変更
TITLE

親品目 : Y00919600A CHASSIS SECT, MIXCAST4											
MATERIAL (1)				取付位置				取付位置			
旧品目 (BEFORE CHANGE)				INST.		新品目 (AFTER CHANGE)		INST.		明細番号	
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	POINT			COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	POINT	ITEM	#1 #2 #3 #4
											CMP 2ND INS PART
1- 1	M04134100A	& ESCUTCHEON, SD MIXCAST	1.000			M04134100B	ESCUTCHEON, SD MIXCAST	1.000		0180	D* 3 5 5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED