: UR-4MD-30 変更番号 E. C. N. № : GA1372 PRODUCTS

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : UR-4MD-30(JPN仕向け) 取説変更 ŤITĽE

同期設变 SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 RELATED E. C. N. : GA1371

設変記事 : UR-4MD-30 (JPN仕向け) 取説変更 CONTENTS

1. 変更内容 UR-4MD-30 JPN仕向けの取説を改版し、品番C/Cを変更します。 これに伴い取説図面も変更します。 該当SECT: Y00674230A ACCESS SECT, UR-4MD JPN D01226400H→J INSTR MNL, UR-4MD

※取説印刷DATAは下記FTPに保管しましたのでDownload願います。 \\192. 168. 16. 244\FtpServ\Project_IPD\UR-4MD_MANUAL\UR-4MD_JPN(-30)

File: URMD OM J vJ print.pdf

2. 変更理由 取説内容が改版された為。 (F/W j1.24への対応)

3. 実施時期 #在庫消化後切り替えとします。 (F/W変更設変GA1371との同期変更は不要です。) 但し切り替え開始のS/NをTCJ生技 岡部宛にご連絡ください。 #改版に伴う初期費用はIPD開発で負担します。

4. 環境調査 DATAの更新をお願いします。

*関連図面 A3:D01226400 Rev. J (1/1)

译: 因版本变更的原因,所以说明书变更,如下: D01226400H→J INSTR MNL, UR-4MD

旧品消化使用

: D01226400

関連図面 RELATED DRAWINGS

: 2020/09/01

: 1720 okabe fujio

PERSON IN CHARGE

依頼元 : MIS開発課3688 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : FUNCTION

REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : Done
CUSTOMER"S APPRV
Sマニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : UR-4MD-30 变更番号 E. C. N. № : GA1372 設変会議日: DATE 2020/09/01

(ステータス : Fixed STATUS タイトル : UR-4MD-30(JPN仕向け) 取説変更 TITLE

親品目 : Y00674230A MATERIAL (1) ACCESS SECT, UR-4MD JPN

取付位置

取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART D* 3 5 4 1- 1 D01226400H & INSTR MNL, UR-4MD 1.000 D01226400J INSTR MNL, UR-4MD 1.000 0010

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

BYTE B →

SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

PAGE:

2

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

D 無 NOT COMPATIBLE