

DTA 生产应用系统

用户使用手册

版本：2019.12

2019 年 8 月 2 日星期五

版权说明

本手册的版权归东莞蒂雅克电子有限公司所有，任何侵犯版权的行为将被追究法律责任。未经权利人书面准许，任何人不得将本手册的任何部分，以任何形式，采取任何手段（电子或机械的，包括照相、复制或录制）或任何目的，进行复制、透露、许可、修改、翻译、仿制、转让等。版权所有 侵权必究。

采用 FineUIPro 开源版+Asp.net Webform+EF6

CodeFirst+Bootstrap3+C#+SqlServer2017 进行开发。

免责声明

东莞蒂雅克电子有限公司对本手册已做详尽校对，力求准确。如仍有疏漏，敬请谅解，恕不承担任何相关责任。使用本手册时，请注意对应的软件版本是否一致。随着软件的升级，本手册将做相应修订，恕不另行通知。

联系方式

东莞蒂雅克电子有限公司

电话：0769—85548848

传真：0769—85544276

地址：东莞市长安镇上角社区上兴路一号

邮编：523860

网址：<http://dcube.teac.com.cn>

1 前言

DTA生产应用系统【LeanCloud Manufacturing Execution System】以下简称

【LMES】是东莞蒂雅克电子有限公司自主研发的一套专门用于生产管理的应用系统。

主要包含以下功能

用户管理

角色管理

权限管理

设变管理

生产日报管理

生产不良管理

成品检验管理

- 系统基于FineUIPro免费开源版ASP.NET框架，许可：商业授权&遵循License: GNU GPL 3.0，Microsoft.NET Framework 4.8框架，使用Microsoft Visual C# 2019语言平台和MSQL2017数据库开发的B/S构架，易于管理，开发及扩展的生产应用管理系统。

修订说明

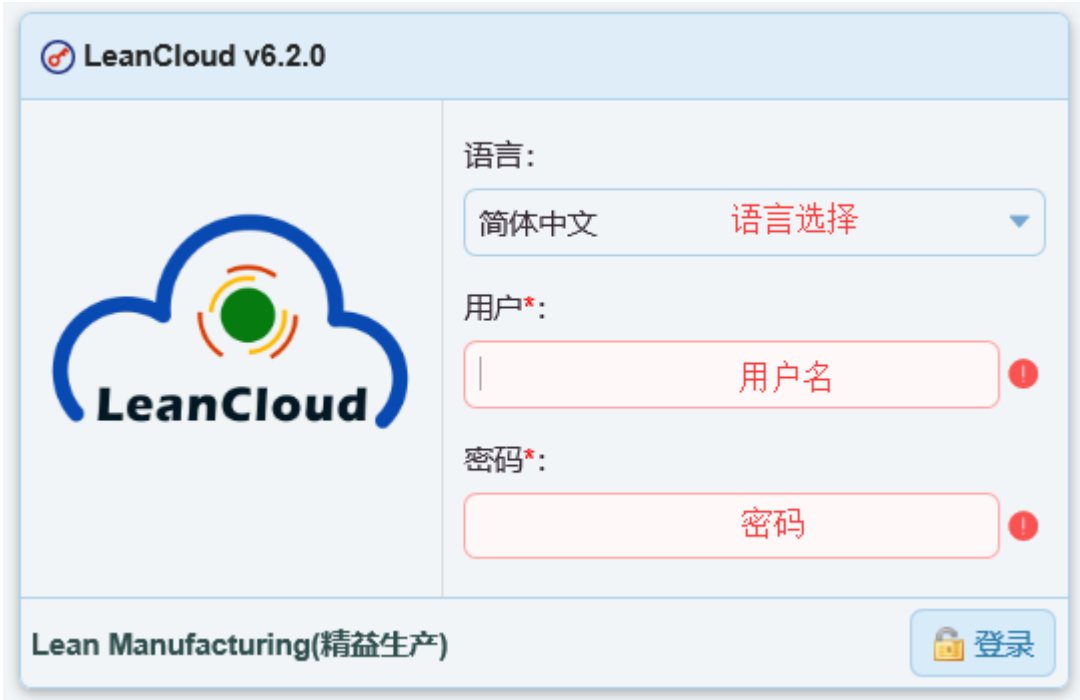
本版本是针对 LMES 产品 V6.2.0 的修订版，包括对上一版本内容进行重新校对，修正排版及部分文字错误。

最终修订日期：2019 年 9 月 16 日星期一

第1章 如何登录平台

1. 主页门户

LeanCloud 平台是网页形式的，必须先登录，才能使用。在浏览器中输入平台的访问地址，打开登录界面，如下图：



用户名	登录平台的用户名，由系统管理员分配。
密码	登录平台的密码，由系统管理员分配，用户不能修改。
登录	登录按钮。用户名和密码输入无误后点击【登录】，即可进入平台的主页面。
登录语言	默认为中文简体。

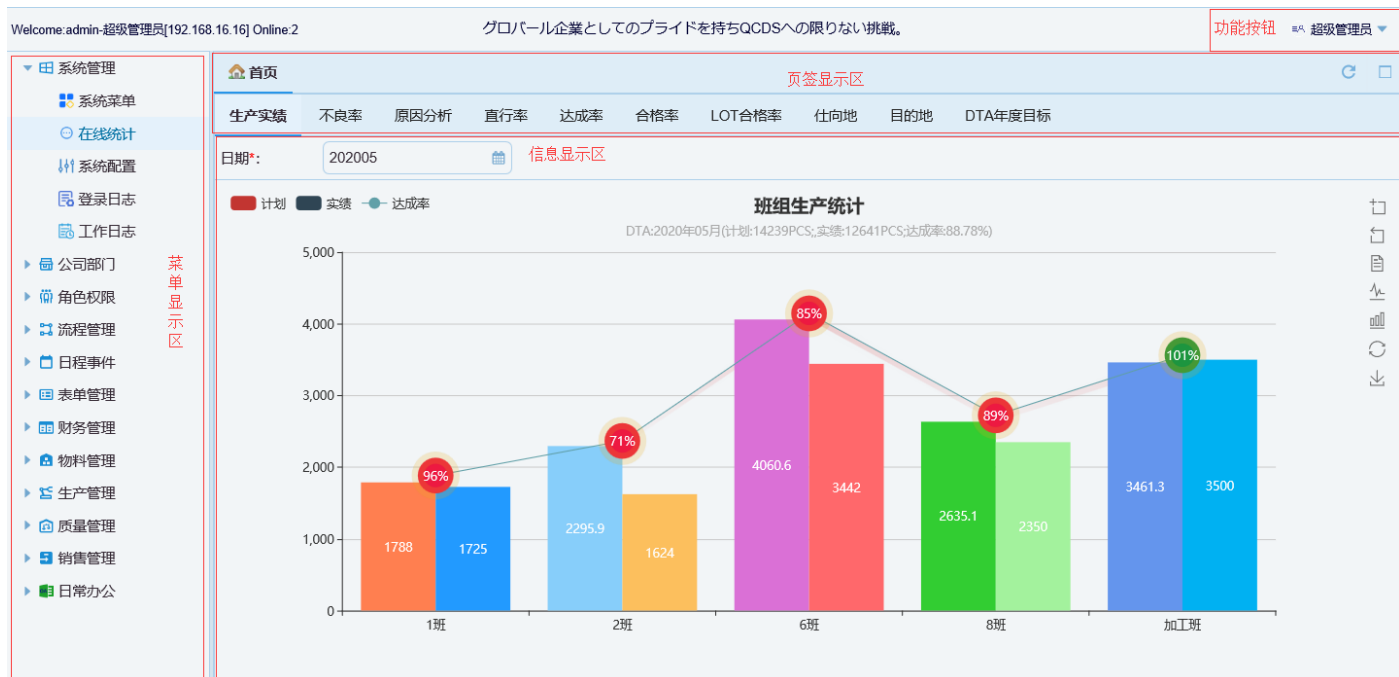
支持浏览器：Internet Explorer 11, Firefox V60 以上
下载地址：

<https://www.microsoft.com/en-us/download>

<https://www.firefox.com>

2. 信息显示区

信息显示区包括设变信息、生产工数、生产日报，不良率，合格率，达成率等生产相关的内容



3. 导航菜单区

平台主页面的左侧区域为导航菜单区，每个功能您都可以在这里找到，包括系统管理、基本信息、权限管理、综合办公、日程管理、工作流程、预算管理、生产管理，依据角色权限显示不同的菜单界面。

4. 功能按钮区

刷新按钮，退出按钮，其它按钮

第2章 设变管理

1. 查询报表

1) 实施查询界面

未处理红色标记，可导出 Excel。可按机种，品号，设变号，日期查询

首页 设变实施

开始日期: 20190428 结束日期: 20190831 在ECN报表中搜索

未实施

已实施

全部

2007

	设变日期	设变号码	机种	品管课	采购课	生管课	受检课	部管课	制二课	制一课
1	20190716	CNQ500	VS-R264	未处理	未处理	20190725	未处理	未处理	未处理	未处理
2	20190716	CNQ500	VS-R264	未处理	20190719	20190725	20190719	20190719	未处理	未处理
3	20190716	CNQ500	VS-R264	未处理	20190723	20190725	未处理	20190731	20190731	未处理
4	20190716	CNQ500	VS-R265	未处理	未处理	20190725	未处理	未处理	未处理	未处理
5	20190716	CNQ500	VS-R265	未处理	20190723	20190725	未处理	未处理	未处理	未处理
6	20190716	CNQ500	VS-R265	未处理	20190719	20190725	20190719	20190719	未处理	未处理
7	20190709	EA5917	AV-P250S	未处理	20190715	20190715	20190715	未处理	未处理	未处理
8	20190709	EA5917	AV-P2800	未处理	20190715	20190715	20190715	未处理	未处理	未处理
9	20190709	EA5917	AV-P2803	未处理	20190715	20190715	20190715	未处理	未处理	未处理
10	20190709	EA5917	AV-P3040	未处理	20190715	20190715	20190715	未处理	未处理	未处理
11	20190702	EA5926	CD-200	未处理	20190705	20190708	20190705	20190717	20190717	20190802
12	20190702	EA5926	CD-200BT	未处理	20190705	20190708	20190705	20190723	20190723	20190802
13	20190702	EA5926	CD-200SB	未处理	20190705	20190708	20190705	20190717	20190717	20190802
14	20190702	EA5926	CD-50	未处理	20190705	20190708	20190705	20190717	20190717	未处理
15	20190702	EA5934	AV-P250	未处理	20190710	20190710	20190710	20190717	20190717	未处理
16	20190702	EA5940	LA-40MK3	未处理	20190719	20190718	20190719	20190719	未处理	未处理
17	20190702	EA5940	LA-80MK2	未处理	20190719	20190718	20190719	20190719	未处理	未处理
18	20190702	EA5940	LA-81MK2	未处理	20190719	20190718	20190719	20190719	未处理	未处理
19	20190702	EA5941	SERIES8P...	未处理	20190723	20190725	20190802	未处理	未处理	未处理

第 1 页, 共 12 页 每页记录数: 20 显示 1 - 20 条, 共 225 条

2) 设变实施之生产批次查询

首页 不具合集计 投入批次

开始日期: 20190901 结束日期: 20190930 在ECN报表中搜索

未实施

已实施

全部

2007

设变信息						生管课		部管课		制二课	
设变号码	技联No.	P番No.	TCJ技联No.	发行日期	机种	预定投入	预定批次	出库日期	出库批次	生产日期	生产批次
EA5997				20190903	IXZ	20190906	IXZAA201			20190905	不是C003
EA5997				20190903	IXZ	20190906	IXZAA201			20190905	不是C003
JA1306				20190903	TD-01P/VG...	20190902	TD01A19Y	20190830	C003仓		
EA5997				20190903	TM-10L	20190906	TM10L201			20190905	不是C003
EA5939				20190827	SERIES8P...	20190906	SER8P199	20190906	SER8P199	20190906	44000
EA5986				20190827	SERIES8P...	20190906	SER8P201			20190830	不是C003
EA5987				20190827	SERIES8P...	20190906	SER8P19Y			20190830	不是C003
EA5988				20190827	SERIES8P...	20190906	SER8P19Z			20190830	不是C003

第 1 页, 共 1 页 每页记录数: 20 显示 1 - 8 条, 共 8 条

3) 设变信息界面

可按机种，品号，设变号，日期查询

首页

设变实施

设变查询

开始日期: 20190728

结束日期: 20190831

在ECN报表中搜索

设变信息											
设变号码	发行日期	SAP状态	机种	完成品	上阶品号	旧品号	发行在库	实时在庫	新品号	旧部品処	生效日期
EA5972	20190730	Fixed	CPD-4			E02338404C	595.00	595.00	E02338404D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	CPD-4			E02338420C	3.00	0.00	E02338420D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	CPD-4			E02338440C	0.00	0.00	E02338440D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	CPD-4			E02338450C	988.00	988.00	E02338450D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	CPD-4			E02338454C	35.00	35.00	E02338454D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	CPD-4			E02338460C	0.00	0.00	E02338460D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	CPD-4			E02338504C	1000.00	1000.00	E02338504D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	CPD-4			E02338520C	252.00	252.00	E02338520D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	CPD-4			E02338540C	0.00	0.00	E02338540D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	CPD-4			E02338550C	528.00	528.00	E02338550D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	CPD-4			E02338554C	655.00	655.00	E02338554D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	CPD-4			E02338560C	0.00	0.00	E02338560D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	DP-03SD			E02338520C	252.00	252.00	E02338520D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	DP-03SD			E02338540C	0.00	0.00	E02338540D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	DP-03SD			E02338550C	528.00	528.00	E02338550D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	DP-03SD			E02338554C	655.00	655.00	E02338554D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	DP-24SD			E02338520C	252.00	252.00	E02338520D	5	20190724
EA5972	20190730	Fixed	DP-24SD			E02338540C	0.00	0.00	E02338540D	5	20190724

第 1 页, 共 2 页

每页记录数: 10

显示 1 - 20 条, 共 38 条

2. 新增修改

1) 技术部

查询未录入系统的设变信息界面：

搜索

<input type="checkbox"/>	↓	设变号码 ↓	发行日期	设变标题	机种名	还没有录入清单
<input type="checkbox"/>	1	EA5977	20190806	AX-505 SHEET BOM追加	AX-505	新增设计变更记录
<input type="checkbox"/>	2	EA5976		半田追加	VS-R265	新增设计变更记录
<input type="checkbox"/>	3	EA5971	20190730	Panasonic製CapacitorのEOL対応	SD-500HR	新增设计变更记录
<input type="checkbox"/>	4	TD9508	20190613	LED変更	TD-9000T(C	新增设计变更记录
<input type="checkbox"/>	5	TD9511	20190730	書き込みROM品番追加	TD-9000T(C	新增设计变更记录

« < | 第 1 页, 共 1 页 | > »

每页记录数: 20

显示 1 - 5 条, 共 5 条

点击<新增设计变更记录>按钮出现输入界面：

关闭保存后关闭

发行日期*: 20190806

机种名*: AX-505

设变理由(主)*: FUNCTION

SAP设变内容*: AX-505 SHEET BOM追加 HARN A,HIF のCONNECTER部の緩み止めに、FPPより SHEET,PANEL FRONT を追加していましたが、BOMを変更していませんでした。CHASSIS SECTに4個を追加します。CHASSIS SECT 0400 M01643200A,SHEET,PANEL FRONT G 数量2→6(4個追加) 実施) FPP1台目より実施済み BOM登録の漏れを修正するのみです。 译: AX-505 BOM上, SHEET 数量4PCS追加。 实施: FPP第一台已经实施, 只是 BOM修正。

设变号码*: EA5977

标题*: AX-505 SHEET BOM追加

设变理由(次)*: ERROR OTHERS

管理区分*: 全部

编码*: DTS-

编码*: P-

编码*: P-

技术担当*: 请选择

技联NO*: 9999

P番 (DTA)*: 9999

P番(TCJ)*: 9999

添加PDF*: SAP设变PDF

添加PDF*: 选择附件

添加PDF*: 选择附件

添加PDF*: 选择附件

选择设变PDF

选择技联PDF

选择P番PDF

选择P番PDF

翻译说明

Helvetica

B I U T T I

AX-505 SHEET BOM追加 HARN A,HIF のCONNECTER部の緩み止めに、FPPより SHEET,PANEL FRONT を追加していましたが、BOMを変更していませんでした。CHASSIS SECTに4個を追加します。CHASSIS SECT 0400 M01643200A,SHEET,PANEL FRONT G 数量2→6(4個追加) 実施) FPP1台目より実施済み BOM登録の漏れを修正するのみです。 译: AX-505 BOM上, SHEET 数量4PCS追加。 实施: FPP第一台已经实施, 只是 BOM修正。

仕损金额: 0

状态: Fixed

依次填写管理区分，担当人员，技术联络书，P 番等信息后<保存>即可新增完成。

点击<修改>按钮后如下图:

依次修改管理区分，担当人员，技术联络书，P 番等信息后<保存>即可修改完成。

2) 采购课

查询界面（只显示采购件）

设变 ↑

CNQ500

EA5948

EA5972

EA5956

EA5955

在设变中搜索

Q

未实施

已实施

全部

编辑	订单日期	旧品号	新品号	设变号码	机种	完成品
		0	E02450700A	CNQ500		
		0	E02450800A	CNQ500		
		0	E02450900A	CNQ500		

选择区

信息显示区

«

«

第 1 页, 共 1 页

»

»

每页记录数: 20

显示 1 - 3 条, 共 3 条

在选择区选择相应的设变号码，信息显示区就可以显示相关的内容。

点击<修改>按钮后如下图：

关闭

保存后关闭

设变号码*:

CNQ500

当前在库*:

0

PO残*:

0

结余*:

0

PO日期*:

20190802

×

供应商*:

订单号码*:

采购订单

处理方式*:

注意事项*:

VS264196开始实施，FPP第一台。

发行日期*:

20190716

机种名*:

VS-R264

完成品*:

Y00875600A

旧品号*:

0

发行在库*:

0.00

新品号*:

E02450700A

SAP设变内容:

PCBA/线材追加 VideonにPCBAと線材を追加で供給します。VS-R265/264共通です。VS-R264/VS-R265机种BOM中追加线材及PCBA。实施：FPP第1台开始。

预定LOT*:

VS264198

预定LOT*:

VS264196

技术担当*:

胡木儿

采购担当*:

C07

依次填写日期，供应商，采购 PO 及处理方式等信息
点击<保存>按钮即可完成采购部分的输入。

3) 生管课

查询界面：

首页生管课

在设置中搜索

未实施

已实施

全部

编辑	投入日期	生产批次	更新日期	处理方式	注意事项	设变号码	机种	完成品	旧品号	新品号
修改						EA5927	202MK6		C0071732	C0103822
修改						EA5927	202MK7		C0071732	C0103822
修改						EA5927	AD-800		C0071732	C0103822
修改						EA5927	AD-800MK2		C0071732	C0103822
修改						EA5927	AD-850		C0071732	C0103822
修改						EA5927	AD-RW950		C0071732	C0103822
修改						EA5927	CD-500/500B		C0071732	C0103822
修改						EA5927	CD-500B		C0071732	C0103822
修改						EA5927	CD-A550MK2		C0071732	C0103822
修改						EA5927	CD-A580		C0071732	C0103822
修改						EA5927	DAR-800MK2		C0095540	C0103732
修改						EA5927	DA-X4		C0095540	C0103732
修改						EA5927	TA-1VP		C0092362	C0103742
修改						EA5927	W-1200		C0071732	C0103822
修改						EA5927	W-890RMK2		C0071732	C0103822

1 页, 共 1 页 20 显示 1 - 15 条, 共 15 条

在选择区选择相应的设变号码，信息显示区就可以显示相关的内容。
点击<修改>按钮后如下图：

关闭保存后关闭

设变号码*EA5927投入日期*20190802

投入批次*目前没有工单对应，请在预定批次中填写LOT预定批次*202MK6

更新日期*20190802

发行在库*4749.00PO残*0结余*0当前在库*3971.00

处理方式*

注意事项*

发行日期*20190702机种名*202MK6完成品*-

旧品号*C0071732新品号*C0103822

SAP设变内容:TAITSU FILM CAPACITOR EOL对应【变更内容】TAITSU製 FILM CAPACITOR EOL の為、代替品としてJGC製の FILM CAPACITORに変更します。C0071732 CQ,100V 5600PF J PL TP G → C0103822 CQ,100V 5600PF J CL21X TP C0092362 CQ,100V 820PF J PL TP G → C0103742 CQ,100V 820PF J CL21X TP C0095540 CQ,PMS-CON 0.22U 250V 5% G→ C0103732 CQ,250V 0.22UF J CBB21 TP【対象機種】ALL※逆展開listを添付します。【実施時期】旧部品消化後切替同一基板内混在可【環境調査】要[依頼者/検図者]生産技術課成田幹子[承認者]生産技術課松浦部長

技术担当*彭胜甫

根据采购相关信息依次填写日期，批次，处理方式及注意事项等信息，点击<保存>按钮即可完成生管部分的输入。

4) 受检课
查询界面：

设置 ↑

CNQ500

选择区

在设置中搜索

未实施

已实施

全部

编辑	检查日期	新品号	设变号码
		E02450600A	CNQ500
		E02450700A	CNQ500
		E02450800A	CNQ500
		E02450900A	CNQ500
		E95619400A	CNQ500
		E95619600A	CNQ500

信息显示区

« < | 第 1 页, 共 1 页 | > » | 每页记录数: 20

显示 1 - 6 条, 共 6 条

在选择区选择相应的设变号码，信息显示区就可以显示相关的内容。
点击<修改>按钮后如下图：

关闭

保存后关闭

设变号码*：

CNQ500

检查日期*：

20190805

订单号码*：

采购订单

检查说明*：

发行日期*：

20190716

机种名*：

VS-R264

完成品*：

Y00875600A

旧品号*：

0

旧品在庫*：

0.00

新品号*：

E02450600A

SAP设变内容：

PCBA線材追加 VideonにPCBAと線材を追加で供給します。VS-R265/264共通です。VS-R264/VS-R265机种BOM中追加线材及PCBA 实施：FPP第1台开始。

采购PO*：

4300763484

技术担当*：

胡木儿

根据实际检查记录填写日期，订单号码及检查说明等信息，点击<保存>按钮即可完成受检部分的输入。

5) 部管课
查询界面：

首页

部管课

设变 ↑

EA5941

EA5917

EA5942

EA5963

TD9004

在设变中搜索

未实施

已实施

全部

编辑	出库日期	批次	领料单号	说明	预定批次	预定批次	设变号码	机种	旧品号	新品号
修改					SER8P197	SER8P197	EA5941	SERIES8P...	0	M02617500A
修改					SER8P197	SER8P197	EA5941	SERIES8P...	0	M03754500A
修改					SER8P197	SER8P197	EA5941	SERIES8P...	0	M03775200A
修改					SER8P197	SER8P197	EA5941	SERIES8P...	0	M04074200A
修改					SER8P197	SER8P197	EA5941	SERIES8P...	3M0195700A	3M0195700A

选择区

信息显示区

« < | 第 1 页, 共 1 页 | > » | 每页记录数: 20 | 显示 1 - 5 条, 共 5 条

在选择区选择相应的设变号码，信息显示区就可以显示相关的内容。
点击<修改>按钮后如下图：

关闭

保存后关闭

与本部门无关

设变号码*:

EA5941

预定批次*:

SER8P197||

出库批次*:

与主管预定LOT不同时,请输入

出库日期*:

20190805

领料单号*:

领料单号

注意事项*:

发行日期*:

20190702

机种名*:

SERIES8PDYNA

完成品*:

-

旧品号*:

0

旧品在库*:

0.00

新品号*:

M02617500A

SAP设变内容:

BOM变更 SERIES 8p Dynaで 以下既存3部品と、新規1部品をBOMに追加します。【既存部品】?M02617500A POLTHN BAG,FM 95X160 G 1pcs. ※新規AC Adapterの各Plugを入れる為。?M03754500A SHEET,HM 60X2XT05 G 2pcs. ?M03775200A SHEET,HM 19X2XT05 G 2pcs. ※WINDOW隙間対策の為。【新規部品】?M04074200A CUSHION,H-32 5x40x14 2pcs. ※底面CHASSIS-BONNET間の隙間対策の為。

技术担当*:

王文峰

根据实际出库记录填写日期，工单，批次及注意事项等信息，点击<保存>按钮即可完成部管部分的输入。

6) 制二课

查询界面：

设置 ↑

EA5966

EA5940

NA0074

选择区

在设变中搜索

未实施

已实施

全部

编辑	生产日期	生产批次	注意事项	备注说明	预定批次	预定批次	设变号码	机种	完成品	旧品号	新品号
							EA5966	DA-3000		R0156404	R0156404
							EA5966	DA-3000		S0090344	S0090344
							EA5966	SD-500HR		R0156404	R0156404
							EA5966	SD-500HR		S0090344	S0090344

信息显示区

显示 1 - 4 条, 共 4 条

在选择区选择相应的设变号码，信息显示区就可以显示相关的内容。
点击<修改>按钮后如下图：

编辑

关闭

保存后关闭

无关

设变号码	日期	机种 ↓	上阶品号	文本	旧品号	旧品在库	位置	新品号	新品在库	位置	BOM番号
EA5981	20190806	SERIES8P...	EZ5614900A	PCBA,S-POWE...	0	0	--	C0094194	21490.00	C2055	1670
EA5981	20190806	SERIES8P...	EZ5614900A	PCBA,S-POWE...	0	0	--	C0094194	21490.00	C2060	1670
EA5981	20190806	SERIES8P...	EZ5614900A	PCBA,S-POWE...	0	0	--	C0094194	21490.00	C2069	1670
EA5981	20190806	SERIES8P...	EZ5614900A	PCBA,S-POWE...	0	0	--	C0094314	21490.00	C2014	1680
EA5981	20190806	SERIES8P...	EZ5614900A	PCBA,S-POWE...	0	0	--	C0094314	21490.00	C2051	1680
EA5981	20190806	SERIES8P...	EZ5614902A	PCBA,T-POWER...	C0093922	0	C2054	C0104440	21490.00	C2054	0220

信息显示

显示 1 - 6 条, 共 6 条

设变号码*:

EA5981

生产日期*:

20190916

生产批次*:

SER8P19Y

领料单号*:

44000

发行日期*:

20190806

机种名*:

SERIES8PDYNA

技术担当*:

李永金

预定批次*:

SER8P197||SER8P19Y

SAP设变内容:

POWER_BOM变更 組み立て性向上を目的としてBOM変更を行います。変更は以下の通り 部番:C2055,C2060,C2069 C0093292 (手插) -> C0094194 (SMT)に変更。 部番:C2014,C2051 C0093412 (手插) -> C0094314 (SMT)に変更。 部番:C2054 C0093922 (手插) -> C0104440 (手插)に変更。 旧部品 C0093292,C0093412は自機他の部番、および他機種に転用してください。 C0093922は他機種に転用してください。 本変更はE90614700C GPCB,SERIES8P DYNA Giに対応したBOM変更になります。 設変EA5979と同期し旧基板消化復実施。

根据实际出库记录填写日期，工单，批次及注意事项等信息，点击<保存>按钮即可完成制二课部分的输入。

7) 制一课
查询界面:

首页

制一课

设变 ↑

EA5926

EA5940

CNQ500

EA5968

GA1304

EA5961

TD9510

TD9509

EA5966

选择区

在设变中搜索

未实施

已实施

全部

编辑	生产日期	生产班组	生产批次	注意事项	备注说明	预定批次	预定批次	设变号码	机种	完成品	旧品号	新品号
<div>修改</div> <div>目前没有...</div> <div>CD50A198</div> <div>EA5926</div> <div>CD-50</div> <div>3B07019...</div> <div>B002079...</div>												

信息显示区

第 1 页, 共 1 页

每页记录数: 20

显示 1 - 1 条, 共 1 条

在选择区选择相应的设变号码，信息显示区就可以显示相关的内容。
点击<修改>按钮后如下图:

编辑

关闭

保存后邮件通知

设变号码	日期	机种 ↓	上阶品号	文本	旧品号	位置	新品号	位置	BOM番号
EA5940	20190702	LA-40MK3	EZ5349701A	PCB ASSY,A-POWE...	0	--	E0123241	C14	信息确认
EA5940	20190702	LA-40MK3	EZ5349702A	PCB ASSY,T-POWE...	R0229690	R10	R0185461	R10	
EA5940	20190702	LA-40MK3	EZ5349702A	PCB ASSY,T-POWE...	S0108860	U1	S0110000	U1	
EA5940	20190702	LA-40MK3	EZ5349703A	PCB ASSY,R-POWE...	0	--	C0103842	C16	
EA5940	20190702	LA-40MK3	EZ5349703A	PCB ASSY,R-POWE...	C0103842	C14C16	0	--	

第 1 页, 共 1 页

每页记录数: 10

显示 1 - 5 条, 共 5 条

设变号码*: EA5940

部管出库LOT*: DTA内部

制二出库LOT*:

预定批次*: LA40M197

生产日期*: 20190916

生产班组*: 请选择

生产批次*: LA40M197

注意事项*: --

发行日期*: 20190702

机种名*: LA-40MK3

SAP设变内容: TRANS鳴き対策 LA-40MK3,LA-80MK2,LA-81MK2においてTRANS鳴きが 発生するため下記変更を行います。 対象BOM EZ5349702A PCB ASSY,T-POWER LA G 変更 U1 S0108860 IC,STR6A153MV G → S0110000 IC,STR-A6063HD G R10 R0229690 RN,RSN 1WS H 0.47 JP12.5G → R0185461 RN,METAL1/2W 10HM J G 転用先 S0108860 LM-8ST , R0229690 CD-6010 対象BOM EZ5349703A PCB ASSY,R-POWER LA G 削除 C14 C0103842 CQ,100V 0.010UFJ CL21X TP 転用先: 自己転用 対象BOM EZ5349701A PCB ASSY,A-POWER LA G 追加 C14 E0123241 JUMPER WIRE,5MM G 実施 次回生産 ~ 尚、本改造でも230V系でTRANS鳴きの改善は難しいため今後の生産は100V系のみとなります。

技术担当*: 胡木儿

根据实际生产信息填写日期，班组，批次及注意事项等信息，点击<保存>按钮即可完成制一课部分的输入。

8) 品管课
查询界面:

首页

品管课

设变 ↑

EA5934

EA5926

EA5945

在设变中搜索

未实施

已实施

全部

编辑

检查日期

检查批次

注意事项

备注事项

预定批次

预定批次

设变号码

机种

完成品

旧品号

新品号

修改

AVP2519X

AVP25198

EA5934

AV-P250

M034874...

M034874...

信息显示区

选择区

显示 1 - 1 条, 共 1 条

在选择区选择相应的设变号码，信息显示区就可以显示相关的内容。
点击<修改>按钮后如下图：

编辑

关闭

保存后邮件通知

设变号码	日期	机种 ↓	上阶品号	文本	旧品号	位置	新品号	位置	BOM番号
EA5940	20190702	LA-40MK3	EZ5349701A	PCB ASSY,A-POWE...	0	--	E0123241	C14	
EA5940	20190702	LA-40MK3	EZ5349702A	PCB ASSY,T-POWE...	R0229690	R10	R0185461	R10	信息确认
EA5940	20190702	LA-40MK3	EZ5349702A	PCB ASSY,T-POWE...	S0108860	U1	S0110000	U1	
EA5940	20190702	LA-40MK3	EZ5349703A	PCB ASSY,R-POWE...	0	--	C0103842	C16	
EA5940	20190702	LA-40MK3	EZ5349703A	PCB ASSY,R-POWE...	C0103842	C14C16	0	--	

显示 1 - 5 条, 共 5 条

设变号码*:

EA5940

事项说明*:

注意事项*:

技术担当*:

胡木儿

预定批次*:

||LA40M197

生产LOT*:

检验日期*:

20190916

检验批次*:

LA40M197

检查号码*:

--

SAP设变内容:

TRANS鳴き対策 LA-40MK3,LA-80MK2,LA-81MK2においてTRANS鳴きが 発生するため下記変更を行います。 対象BOM EZ5349702A PCB ASSY,T-POWER LA G 変更 U1 S0108860 IC,STR6A153MV G → S0110000 IC,STR-A6063HD G R10 R0229690 RN,RSN 1WS H 0.47 JP12.5G → R0185461 RN,METAL1/2W 10HM J G 転用先 S0108860 LM-8ST , R0229690 CD-6010 対象BOM EZ5349703A PCB ASSY,R-POWER LA G 削除 C14 C0103842 CQ,100V 0.010UFJ CL21X TP 転用先: 自己転用 対象BOM EZ5349701A PCB ASSY,A-POWER LA G 追加 C14 E0123241 JUMPER WIRE,5MM G 実施 次回生産 ~ 尚、本改造でも230V系でTRANS鳴きの改善は難しいため 今後の生産は100V系のみとなります。

根据实际检查记录填写日期，批次及注意事项等信息，点击<保存>按钮即可完成品管部分的输入。

第3章 OPH 管理

1. 查询报表

可按机种，品号，订单，日期查询

生产日期	订单	班别	生产LOT	机种	物料	计划台数	实装台数	达成率	订单数量
20190801	447705	1班	DAX42198	DA-X4	09DAX42G01	66	52	79%	100.00
20190801	447711	1班	DP24S198	DP-24SD	09DP24SG00	15	10	67%	100.00
20190802	447711	1班	DP24S198	DP-24SD	09DP24SG00	107	90	84%	100.00
20190802	447712	1班	DP24S198	DP-24SD	09DP24SG20	40	40	100%	200.00
20190801	447696	2班	CD2SB198	CD-200SB	09CD2SBG01	132	130	98%	600.00
20190802	447696	2班	CD2SB198	CD-200SB	09CD2SBG01	132	135	102%	600.00
20190801	447664	3班	IXZAA198	IXZ	0910IXZG00	85	100	117%	100.00
20190801	447665	3班	IXZAA198	IXZ	0910IXZG01	98	120	122%	600.00
20190801	447749	3班	TM2XA198	TM-2X	09TM2XBG00	110	100	91%	200.00
20190802	447665	3班	IXZAA198	IXZ	0910IXZG01	310	480	155%	600.00
20190801	447721	6班	DR10L198	DR-10L	09DR10LG20	348	400	115%	900.00
20190802	447915	6班	CD2KA198	CD-2000	3Y0219000A	55	60	109%	1000.00
20190802	447721	6班	DR10L198	DR-10L	09DR10LG20	190	170	90%	900.00
20190801	447677	8班	AVP283198	AV-P2803	09AP283G01	25	30	121%	200.00
20190801	447674	8班	AVP2M198	AV-P25RMK3	09A2RM3G01	67	70	104%	100.00
20190802	447675	8班	AVP25198	AV-P250	09AP250G01	80	90	112%	200.00
20190802	447674	8班	AVP2M198	AV-P25RMK3	09A2RM3G01	31	30	97%	100.00

1991.48 2107.00 111%

显示 1 - 17 条, 共 17 条

2. 新增修改

新增界面：

生产日期:	20190804	生产班别:	请选择
直接人数:	0	间接人数:	0
SAP订单:	请选择	生产LOT:	
品号:		机种:	
工时:	0.00	生产序号:	*
订单台数:	0.0	生产工时:	0.00
标准产能:	0.00	备注:	

输入日期，班别，直接/间接人数，工单信息保存即可

打印	编辑	实绩	ID ↓	班别	生产日期	直接人员	间接人员	生产LOT	品号	序号	机种名
			910000215	8班	20190802	10	3	AVP25198	09AP250G01	没有Serial导入	AV-P2
			910000214	8班	20190802	10	3	AVP2M198	09A2RM3G01	没有Serial导入	AV-P2
			910000213	6班	20190802	10	4	CD2KA198	3Y0219000A	0000844791...	CD-20
			910000212	6班	20190802	10	4	DR10L198	09DR10LG20	0000844772...	DR-10
			910000211	3班	20190802	10	3	DR07XC198	09D07XBG54	0000844753...	DR-07
			910000210	3班	20190802	10	3	IXZAA198	0910IXZG01	0000844766...	IXZ
			910000209	2班	20190802	10	4	CD2SB198	09CD2SBG01	0000844769...	CD-20
			910000208	1班	20190802	16	5	DP24S198	09DP24SG20	0000844771...	DP-24
			910000207	1班	20190802	16	5	DP24S198	09DP24SG00	0000844771...	DP-24
			910000206	8班	20190801	9	3	AVP2M198	09A2RM3G01	没有Serial导入	AV-P2
			910000205	8班	20190801	9	3	AVP283198	09AP283G01	0000844767...	AV-P2
			910000204	6班	20190801	10	4	DR10L198	09DR10LG20	0000844772...	DR-10
			910000203	3班	20190801	10	3	IXZAA198	0910IXZG01	0000844766...	IXZ
			910000202	3班	20190801	10	3	IXZAA198	0910IXZG00	0000844766...	IXZ
			910000201	3班	20190801	10	3	TM2XA198	09TM2XBG00	没有Serial导入	TM-2X
			910000200	2班	20190801	10	4	CD2SB198	09CD2SBG01	0000844769...	CD-20

显示 1 - 20 条, 共 215 条

修改界面：

关闭

保存后关闭

生产日期*：

20190802

生产班别*：

8班

SAP订单*：

447675

生产LOT*：

AVP25198

机种：

AV-P250

品号*：

09AP250G01

工时*：

52.34

生产序号：

没有Serial导入

订单台数*：

200.00

生产工时*：

0.00

标准产能*：

9.70

备注：

直接人数：

10

间接人数：

3

只能修改直接/间接人数，其它信息一经输入不能修改

实绩录入：

新增

关闭

保存后关闭

		开始时间	结束时间	生产LOT	生产实绩	停线原因	停线备注	停线时间	未达成原因	未达成备注	生产工数	班组	OPHID	标准产能
1	⊖	08:00	09:00	AVP25198	0			0			0	8班	26a53b...	9.70
2	⊖	09:00	10:00	AVP25198	0			0			0	8班	26a53b...	9.70
3	⊖	10:10	11:10	AVP25198	3			0			164	8班	26a53b...	2.66
4	⊖	11:10	12:10	AVP25198	10	清洁		50			0	8班	26a53b...	9.70
5	⊖	13:30	14:30	AVP25198	11			0			0	8班	26a53b...	9.70
6	⊖	14:30	15:30	AVP25198	11			0			0	8班	26a53b...	9.70
7	⊖	15:40	16:40	AVP25198	11			0			0	8班	26a53b...	9.70
8	⊖	16:40	17:40	AVP25198	11	清洁		50			0	8班	26a53b...	9.70
9	⊖	18:30	19:30	AVP25198	11			0			0	8班	26a53b...	9.70
10	⊖	19:30	20:30	AVP25198	11			0			0	8班	26a53b...	9.70
11	⊖	20:30	21:30	AVP25198	11			0			0	8班	26a53b...	9.70
12	⊖	21:30	22:30	AVP25198	0			0			0	8班	26a53b...	9.70
13	⊖	22:30	23:30	AVP25198	0			0			0	8班	26a53b...	9.70

<

>

<<

>>

第 1 页, 共 1 页

显示 1 - 13 条, 共 13 条

按时段录入生产实绩，停线原因，停线工数，生产工数及未达成原因
其中停线时间(直接人数停线的总和)和生产工数(直接人数生产工数)关系到 OPH 的集计

第4章 不良集计
1. 查询报表

首页

生产不良

在不良报表中搜索

2007

2003

新增

<input type="checkbox"/>	编辑	Lot	产线	生产日期 ↓	生产数量	不良区分	不良数	不良总数	不良症状	不良原因		
<input type="checkbox"/>	1	编辑	DP24S198	1班	20190802	130.00	部品	1	6	开机白屏	显示屏线断...	➔
<input type="checkbox"/>	2	编辑	DP24S198	1班	20190802	130.00	部品	1	6	开机显示顿...	PCB JOIN...	➔
<input type="checkbox"/>	3	编辑	DP24S198	1班	20190802	130.00	部品	2	6	开机白屏	PCB JOIN...	➔
<input type="checkbox"/>	4	编辑	DP24S198	1班	20190802	130.00	部品	1	6	第四步C通...	PCB AUDI...	➔
<input type="checkbox"/>	5	编辑	DP24S198	1班	20190802	130.00	部品	1	6	无输出	PCB POW...	➔
<input type="checkbox"/>	6	编辑	CD2SB198	2班	20190802	135.00	部品	1	2	进不了测试...	PCB USB...	➔
<input type="checkbox"/>	7	编辑	CD2SB198	2班	20190802	135.00	部品	1	2	显示暗	显示屏NG	➔
<input type="checkbox"/>	8	编辑	CD2SB198	2班	20190802	135.00	修正	1	1	开机全点灯闪	PCB ANAL...	➔
<input type="checkbox"/>	9	编辑	IXZAA198	3班	20190802	480.00	部品	1	1	第18步不在...	PCB MAIN...	➔
<input type="checkbox"/>	10	编辑	IXZAA198	3班	20190802	480.00	组立	1	1	第2步过不去	重装	➔
<input type="checkbox"/>	11	编辑	AVP25198	8班	20190802	90.00	部品	1	1	黄红灯常亮	黄红灯不良	➔
<input type="checkbox"/>	12	编辑	AVP25198	8班	20190802	90.00	其它	1	1	黄红灯常亮	重装黄红灯...	➔
<input type="checkbox"/>	13	编辑	DAX42198	1班	20190801	52.00	SMT	1	1	连不上USB	PCB DSP...	➔
<input type="checkbox"/>	14	编辑	DAX42198	1班	20190801	52.00	部品	1	3	第二步输出...	PCB DSP...	➔
<input type="checkbox"/>	15	编辑	DAX42198	1班	20190801	52.00	部品	2	3	小旋钮无遥控	PCB ECH...	➔
								22.00				

« < | 第 1 页, 共 2 页 | > » | 每页记录数: 20

显示 1 - 20 条, 共 28 条

不良集计

首页

不良集计

投入批次

不良集计查询

开始日期:

20190901

结束日期:

20190930

请选择

请选择

请选择

更新

2007

工单	Lot	产线	生产日期 ↓	生产数量	不良区分	无不良台数	不良件数	不良症状	不良原因
447875	MD70D199	1班	20190903	200	SMT	58	1	INPUT SEL...	PCB MAIN ...
447875	MD70D199	1班	20190903	200	部品	58	1	第9步失真	PCB PHO...
447838	CD2SB199	2班	20190903	155	组立	143	1	面板刮伤	更换OK
447838	CD2SB199	2班	20190903	155	部品	143	1	无显示	排线不良
447810	CPD4A199	3班	20190903	334	部品	236	2	650碟有杂音	喇叭不良
447810	CPD4A199	3班	20190903	334	部品	236	1	不读碟	机芯不良
447810	CPD4A199	3班	20190903	334	部品	236	1	不读碟	PCB MAIN ...
447810	CPD4A199	3班	20190903	334	部品	236	1	面板来料有...	更换面板
447810	CPD4A199	3班	20190903	334	部品	236	1	面板掉漆	更换面板
447810	CPD4A199	3班	20190903	334	部品	236	1	不读碟	机芯光头脏污
447810	CPD4A199	3班	20190903	334	组立	236	1	650碟有杂音	海绵体未装好
447810	CPD4A199	3班	20190903	334	组立	236	1	650碟有杂音	海绵体未装好
447869	DR10X199	6班	20190903	150	部品	148	1	少显	PCB PANE...
447869	DR10X199	6班	20190903	150	部品	148	1	开不了机	PCB PANE...
447997	DR10CS199	6班	20190903	200	部品	198	1	少显	PCB PANE...
447997	DR10CS199	6班	20190903	200	部品	198	1	IRDA不显OK	PCB MAIN ...
447756	CD5020198	8班	20190903	300	部品	115	5	SANYO NG	机芯不良

0.00

78.00

« < | 第 1 页, 共 1 页 | > »

每页记录数: 5000

显示 1 - 34 条, 共 34 条

不良集计查询及导出

首页

不良集计

投入批次

结束日期*: 201909

在生产日报中搜索

更新

Excel

明细

<input type="checkbox"/> 班别	日期 ↓	批次	機種	LOT台数	生产台数	无不良台数	不良件数	直行率	不良率
<input type="checkbox"/> 6班	20190903-201...	DR10X199		150.00	150	148	2	98.66%	1.33%
<input type="checkbox"/> 6班	20190903-201...	DR10CS199		200.00	200	198	2	99.00%	1.00%
<input type="checkbox"/> 1班	20190902-201...	MD70D199		200.00	200	194	6	97.00%	3.00%

« | 第 1 页, 共 1 页 | » | 每页记录数: 20 | 显示 1 - 3 条, 共 3 条

2. 新增修改
新增界面:

关闭

保存后关闭

生产日期*: 20190804

线别*: 请选择

生产LOT*: 请选择

生产台数: 0

+

-

不良区分	不良数量	不良症状	不良原因
------	------	------	------

« | 第 0 页, 共 0 页 | » 没有数据

生产日期, 班别, 不良件数录入
修改界面:

关闭

保存后关闭

生产日期*: 20190802

线别*: 1班

生产LOT*: DP24S198

生产台数: 130.00

+

-

不良区分	不良数量	不良症状	不良原因
<div>+</div> 部品	1	开机白屏	显示屏线断NG
<div>+</div> 部品	1	开机显示颜色不对	PCB JOINT R635NG
<div>+</div> 部品	2	开机白屏	PCB JOINT L603NG
<div>+</div> 部品	1	第四步C通道不在规格	PCB AUDIO R80NG
<div>+</div> 部品	1	无输出	PCB POWER U304不良

6.00

« | 第 1 页, 共 1 页 | » 显示 1 - 5 条, 共 5 条

只能修改不良件数

第5章 制品检验

1. 查询报表

首页

成品入库检验

检验查询

开始日期:

20190801

结束日期:

20190930

请选择

请选择

请选择

2007

打印	批次	班组	日期 ↓	验收数	物料	验退数	不合格率	查验号码	检查员
	202M7198	1班	20190829	50.00	0912027G01	0.00		1980021.25...	黄建玲
	NT505198	2班	20190828	50.00	09NT505B50	0.00		1980081.84...	蓝雪菊
	NT505198	2班	20190827	50.00	09NT505S01	0.00		1980031.35...	蓝雪菊
	NT505198	2班	20190827	30.00	09NT505S50	0.00		1980001.4....	蓝雪菊
	UD505198	2班	20190826	60.00	09UD505S01	0.00		1980121.12...	蓝雪菊
	UD505198	2班	20190826	20.00	09UD505B21	0.00		1980101.10...	蓝雪菊
	UD505198	2班	20190826	30.00	09UD505B50	0.00		1980071.74...	蓝雪菊
	CD5020198	8班	20190826	500.00	1977223A51	0.00		3195753.57...	梁嘉敏
	CD2BT198	2班	20190825	50.00	09CD20BG01	0.00		1980005.09...	韦晓燕
	CD2BT198	2班	20190825	50.00	09CD20BG01	0.00		1980052.55...	韦晓燕
	SSR10198	2班	20190825	50.00	09SSR10G01	0.00		1980004.07...	韦晓燕
	UD505198	2班	20190824	50.00	09UD505B01	0.00		1980001.3....	蓝雪菊
	AP505198	2班	20190824	30.00	09AP505S04	0.00		1980071.74...	蓝雪菊
	AP505C197	2班	20190824	4.00	09AP505B54	0.00		1970098.1	蓝雪菊
	SCR25198	1班	20190822	30.00	09SC25NG50	0.00		1980351.35...	黄建玲
				1333.00		0.00	0.00%		

« < | 第 1 页, 共 6 页 | > »

每页记录数: 20

显示 1 - 20 条, 共 116 条

合格率查询

首页

成品入库检验

检验查询

合格率报表

开始日期:

20190801

结束日期:

20190930

请选择

请选择

请选择

2007

打印	批次	日期 ↓	送检数	验收数	验退数	合格率	不合格率
	202M7198	201908	60.00	50.00	0.00	83.33%	0.00%
	AD850198	201908	371.00	350.00	21.00	94.34%	5.66%
	AI301198	201908	301.00	301.00	0.00	100.00%	0.00%
	AP505198	201908	30.00	30.00	0.00	100.00%	0.00%
	AP505C197	201908	4.00	4.00	0.00	100.00%	0.00%
	CD2BT198	201908	550.00	550.00	0.00	100.00%	0.00%
	CD2SB198	201908	350.00	350.00	0.00	100.00%	0.00%
	CD5020198	201908	500.00	500.00	0.00	100.00%	0.00%
	CDA58198	201908	350.00	350.00	0.00	100.00%	0.00%
	DAX42198	201908	100.00	100.00	0.00	100.00%	0.00%
	DP006198	201908	900.00	900.00	0.00	100.00%	0.00%
	DP24S198	201908	301.00	300.00	1.00	99.67%	0.33%
	DR22WC198	201908	100.00	50.00	50.00	50.00%	50.00%
	HS4KA198	201908	10.00	10.00	0.00	100.00%	0.00%
	IXZAA198	201908	700.00	700.00	0.00	100.00%	0.00%
			6525.00	6365.00	150.00	97.55%	2.30%

« < | 第 1 页, 共 2 页 | > »

每页记录数: 20

显示 1 - 20 条, 共 27 条

2. 新增修改

新增

关闭

保存后关闭

基本信息

GUID*:62cd493c-4f11-4547-9bac-793397656cf9

生产工单*:447736

检查员*:请选择

机种:SS-CDR250N

仕向:DM(JPN)

生产批次:SCR25198

订单数量:300.00

检验次数:8

班别*:1班

检查日期*:20190915

品号:09SC25NG01

品名:SS-CDR250N DM(G)

批次说明:000084477361980001-000084477361980300

已入库数量:250.00

未入库数量:50.00

	抽样水准	抽样方式	送检数量	抽样数量	判定	验收数量	不良级别	验温数	检查号码	特记事项
⊖	正常	抽检	50	13	允收	50	合格	0	1980252.255.258.264.262.267.272.275.280....	1980251-300, 版本: 1.40/0172
⊖	正常	抽检	50	13	允收	50	合格	0	1980202.206.209.214.211.218.223.226.230....	190201-250, 版本: 1.40/0172
⊖	正常	抽检	50	13	允收	50	合格	0	1980151.153.157.162.166.169.174.178.181....	1980151-200, 版本: 1.40/0172
⊖	正常	抽检	50	13	允收	50	合格	0	1980052.61.55.64.66.70.75.78.82.85.88.92.96	1980051-100, 版本: 1.40/0172
⊖	正常	抽检	42	13	允收	42	合格	0	1980011.14.17.22.24.27.34.33.38.39.42.45.47	1980009-50, 版本: 1.40/0172
⊖	严格	抽检	8	5	允收	8	合格	0	1980002.4.5.6.7	1980001-8, 版本: 1.40/0172
⊖	正常	抽检	8	3	拒收	0	严重	8	1980001.3.8 (1980008: 测试完模式后开机...	1980001-8, 版本: 1.40/0172

258

250

8

«

«

第 1

页, 共 1 页

»

»

显示 1 - 7 条, 共 7 条

生产工单，检查日期，检查员，按批次进行检验数据的录入

第6章 财务管理

1. 成本分析

首页成本分析

材料费比率需求量营业毛利Forecast比较产品成本库存金额

日期*: 202004

合计明细

导出

物料	物料Text	BuCode	销售量	销售额	材料成本	材料费	材料费比率
		2U20		2080938.25		1646133.699000	79.11%
		3U10		4978531.20		3874698.190500	77.83%
		4U30		300253.60		237241.064000	79.01%
		EMS		119164.00		101322.300000	85.03%
				本月材料费比率:	7478887.05	5859395.25350	78.35%

第 1 页, 共 1 页

显示 1 - 4 条, 共 4 条

2. 费用分析

首页

成本分析

费用分析

费用明细

图表

成本要素

日期*: 202004

输入特定字段查询

导出

财务费用

管理费用

制造费用

营业费用

生产成本

全部

<input type="checkbox"/>	日期	成本中心	中心名称	会计科目	科目名称	计划Amt	实际Amt	差异Amt	
<input type="checkbox"/>	202004	210	财务课	60014	税金及附加	44197.16	15180.87	-29016.29	
<input type="checkbox"/>	202004	210	财务课	72500	财务费用-其他	200.00	280.00	80.00	
<input type="checkbox"/>	202004	210	财务课	80100	财务费用-利息...	0.00	0.00	0.00	
<input type="checkbox"/>	202004	210	财务课	80510	财务费用-手续费	800.00	312.44	-487.56	
						(CNY)合计	45197.16	15773.31	(差异%: -65.10%)

第 1 页, 共 1 页

每页记录数: 5000

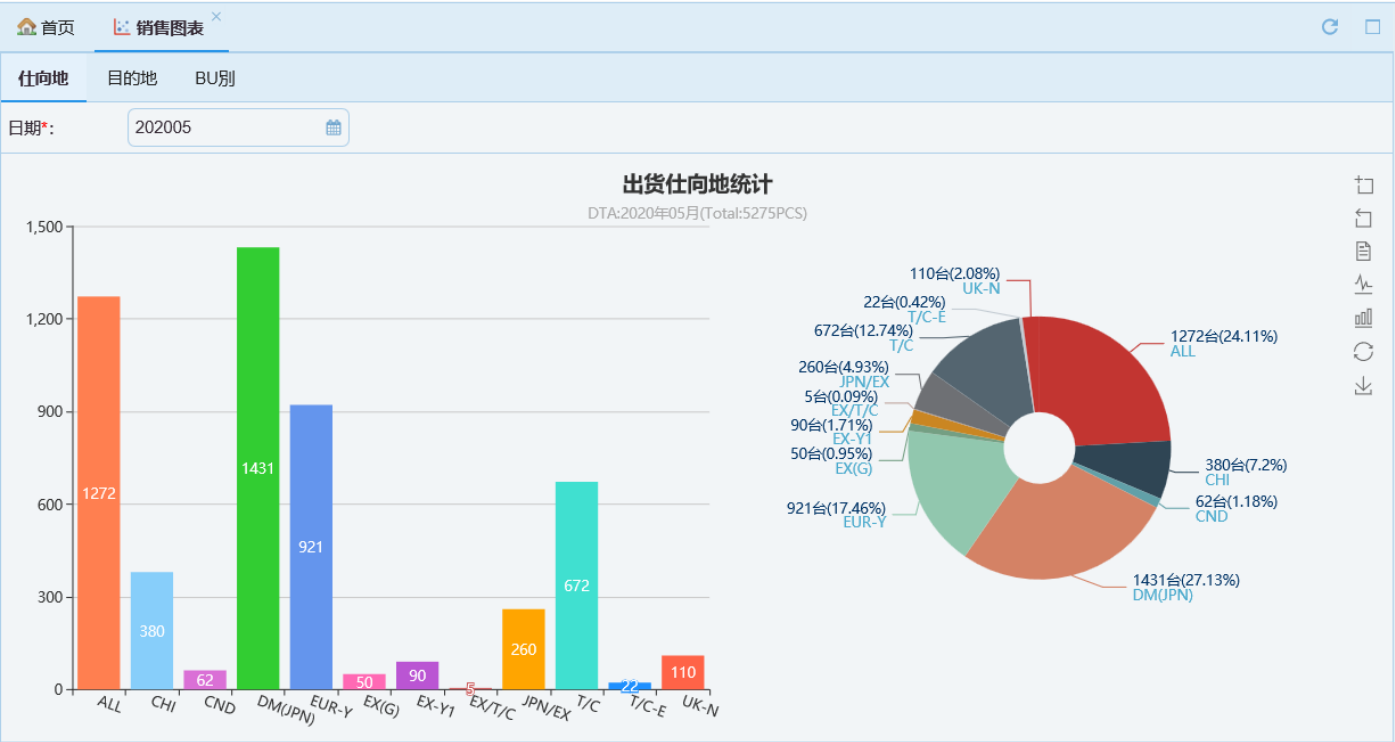
显示 1 - 4 条, 共 4 条

第7章 图表管理

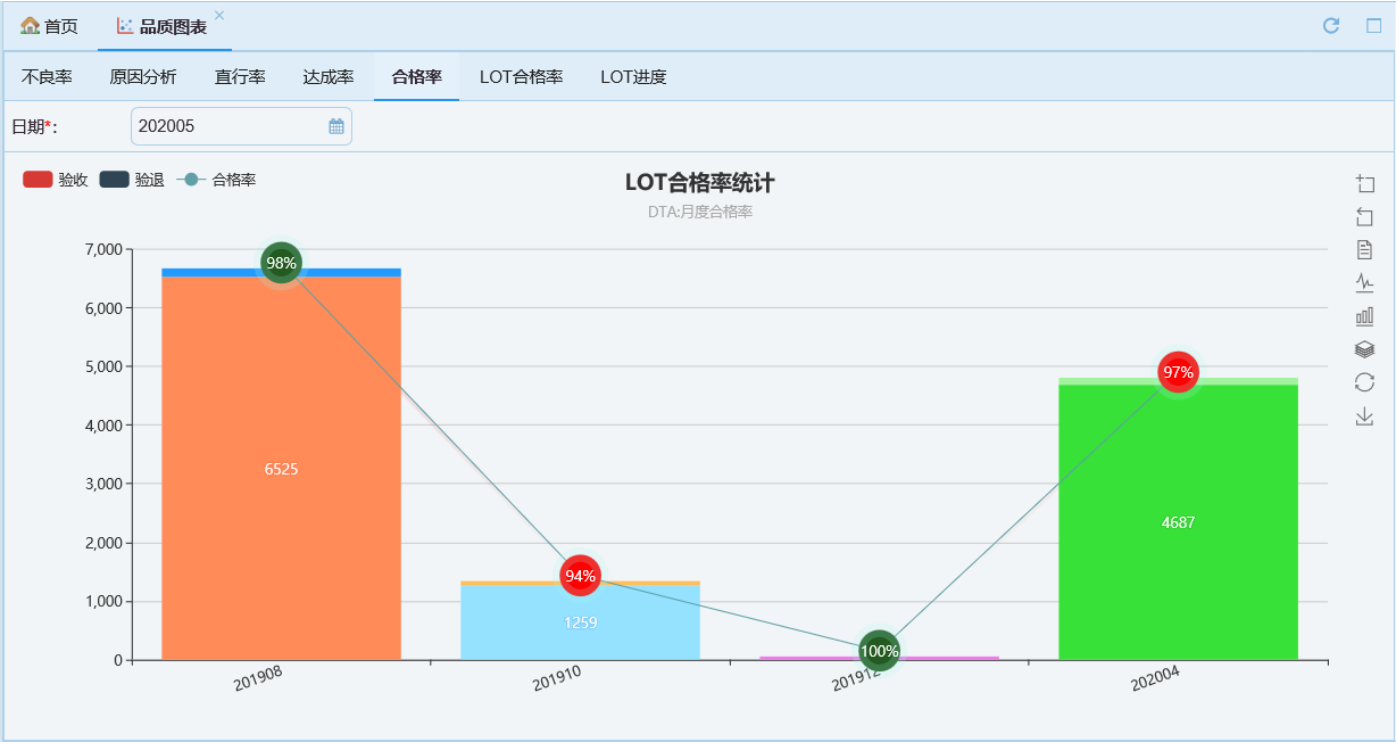
1. 生产图表



2. 销售图表



3. 质量图表



4. 财务图表

