設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

変更番号 E. C. N. № 機種 : MIXCAST 4 : COS032

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : 新規BRACKET, DC-JACK追加 TITLE 1

設変記事 : 新規BRACKET, DC-JACK追加 CONTENTS

【対象部品】

M04189000A BRACKET, DC-JACK MIXCAST4

【変更内容/理由】

DC JACKを3.5mm前に出すことにより、DC JACKのNUT止めを行う面と、目隠しを加味した新規板金部品を追加する。またこの新規板金を固定する為のM2ねじを追加する。

QA評価にて、AC Adapterをこじると電源が落ちる問題が発生。 この原因がDC JACKに対し、AC Adapterが奥まで差し込まれていなかった為、 GNDが不安定となり電源が落ちていた。 DC JACKが通る穴径を拡張し、出面を増やすことで対策とする。

★COS030/COS031/COS033と同期設変 ★既に起型中で、NCT部品Sampleが28日DTA着予定 金型Sampleが6月11日に完成予定

【COST】 #NCT品の場合(数量100pcs.) 単価: 4.86RMB 型費: 無し #金型品の場合 単価: 3.24RMB 型費: 18,500RMB

译: 部品MO4189000 新規BRACKET, DC-JACK追加,详细请看图面。 实施: FPP第1台开始实施

関連図面 RELATED DRAWINGS : M04189000

: 2021/05/25

: 3620 kohei, tomikawa

: To be coordinated

PERSON IN CHARGE

依頼元 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : ERROR OTHERS

文文選出(王) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER S APPRV : NOT required

Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL

取說訂正 : NOT required

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO. : NOT required

コスト**変動** COST : Increase

単位コスト UNIT COST

金型改造費

COST FOR DIE

PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

M04189000A

B00171203A

: MIXCAST 4 PRODUCTS

COMPONENT

1- 1 1- 2

变更番号 E. C. N. № : COS032 設変会議日: DATE 2021/05/25

(ステータス : Issued STATUS

タイトル TITLE

: 新規BRACKET, DC-JACK追加

親品目 : Y00919600A MATERIAL (1) CHASSIS SECT, MIXCAST4

旧品目(BEFORE CHANGE)

DESCRIPTION

取付位置 INST. QUANTITY POINT

新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION

INST. QUANTITY POINT BRACKET, DC-JACK MIXCAST4 1.000

明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR CMP 2ND INS PART 0175 D* 3 5 5 5 5 Ď* 0300

PAGE:

2

SCREW, BPA 2*3 FZB G 1.000 0001 1.000 BKT, R-BKT, DC

取付位置

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

BYTE B →

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED
2 仕掛品 WIP (WORK
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN S
5 新規発注 NEW ORDE
9 未定 NOT DECI SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

WIP IN SUPPLIER

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

NEW ORDER NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

D # NOT COMPATIBLE