变更番号 E. C. N. № : TD-01 : JA1385 PRODUCTS

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : MANUAL変更 (00C→00D)

TITLE

同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 :

RÉLATED E. C. N.

設変記事 : MANUAL変更 (00C→00D) CONTENTS

1. 内容

TD-01に同梱されている取扱説明書を変更します。 該当SECT Y00771600A ACCESS SECT, TD-01

变更前: D01285100C INSTR MNL, TD-01 J 1.000 変更後: D01285100D INSTR MNL, TD-01 J 1.000

2. 理由 #裏面記載の大阪営業所所在地変更に伴う改訂。 #内容表記の修正: 非直線性 → 直線性

3. 実施 旧品(00C)在庫消化後LOT単位で切替とします。(端数残はIPD負担で廃棄) 参考情報: 00C在庫数 177pcs (2021.1.13現在) 尚、00C在庫消化中は、大阪営業所新所在地を記したSHEETを取説 収納袋に同梱してください。 これについては別途 作業連絡書1270-127でお知らせします。

4. 印刷手配data 以下FTP serverに保管しましたのでDownload願います。 ftp://ftp.teac.com.cn/Project_IPD/TD-01/MANUAL

TD-01_0M_J_vD_print.pdf

5. 環境DATA

00DでDATA更新の手配をお願いします。

译: 因营业地址的变更, 所以说明书变更。品号版本由: 00C变为00D

旧品同LOT追加插页消化。不足1LOT的旧品废弃。 插页追加方法请看连络书

関連図面 RELATED DRAWINGS

: 2021/01/26

: 1720 okabe fujio

PERSON IN CHARGE

依頼元 : IPD TR開発課 REQUESTING SECTION

: 不要 NOT to be held

設変会議 E.C.MTG.

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : FUNCTION

REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

: NOT required

機番管理 CONTROL LEVEL

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV S マニュアル訂正 : NOT required

CHG. IN SERV. MANUAL 取說訂正 :

: NOT required CHG. IN USR. MANUAL

カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO. : NOT required

: No change

コスト変動 COST

単位コスト UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : TD-01 : JA1385

变更番号 E. C. N. № 設変会議日: DATE 2021/01/26

(ステータス : Fixed STATUS タイトル : MANUAL変更 (00C→00D) TITLE

PAGE:

2

親品目 : Y00771600A MATERIAL (1) ACCESS SECT, TD-01

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 旧品目(BEFORE CHANGE) 新品目(AFTER CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART D* 3 5 4 1- 1 D01285100C & INSTR MNL, TD-01 J 1.000 D01285100D INSTR MNL, TD-01 J 1.000 0070

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED
2 仕掛品 WIP (WORK
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN S
5 新規発注 NEW ORDE
9 未定 NOT DECI #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS) D 無 NOT COMPATIBLE WIP IN SUPPLIER NEW ORDER NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE NO SIMULTANEOUS CHANGE BYTE *