REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

: AI-301DA SERIES : EA6075

变更番号 E. C. N. №

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル: PCBA, MAIN C5 実装不具合対応

ŤITĽE

同期設变 SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 RELATED E. C. N.

設変記事: PCBA, MAIN C5 実装不具合対応 CONTENTS

PCB、MAIN C5のPAD sizeと部品の推奨PAD sizeが合っておらず、 実装不良回避の為、実装後に追加手半田を行っていたとのことですので、 対策として、部品を一回り小さい物へ変更致します。 (DTAからの改善依頼案件)

【対象機種】

【対象機種】 AI-301DA series 【変更部品】 EZ5606300A PCBA, S-MAIN AI-301X G C0094264 CE, RV3 25V 47UFM G →C0094224 CE, RV3 25V 33UFM G 【実施に関して】 次回生産時から対応 旧品は他機種で使用中(DP-03SD, SERIES 8P DYNA等) 【環境登録】 既存部品の為、不要

SMT实装不具合对应,部品变更。

SMT新生产批次开始实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 DATE

担当 PERSON IN CHARGE : 1720 fujino yoshiki

依頼元 : DTA技術部 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 不要 NOT to be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : PRODUCTIVITY

REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required

Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正: CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

コスト**変動** COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

: AI-301DA SERIES

PRODUCTS

变更番号 E. C. N. № : EA6075

(ステータス : Fixed STATUS

設変会議日: DATE

タイトル : PCBA, MAIN C5 実装不具合対応 TITLE

親品目: EZ5606300A MATERIAL: (1) PCBA, S-MAIN AI-301X G

COMPONENT

取付位置 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. DESCRIPTION QUANTITY POINT

新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION

取付位置 INST. QUANTITY POINT

明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR CMP 2ND INS PART

C* 3 5 1

PAGE:

2

1. 000 0001 1. 000 1- 1 C0094264 CE, RV3 25V 47UFM G 1.000 C0094224 CE, RV3 25V 33UFM G 0001 1.000 C5

C5

5150

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

BYTE B → C ←

D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

WIP (WORK IN PROCESS)

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PRODUCTS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

SHIPPED PRODUCTS

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

S) 2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE