

	TEAC	技术连络书		NO: DTS-4384
			有关文件: X-3102	机 种: DR-100MK3
				发行日: 2019.09.18
配布部门  董事长 总经理 开发部 制造部 制一课 制二课 技术课 品管部 生管课 采购课 部管课 受检课 业务课	<div data-bbox="542 386 1276 428" style="text-align: center;"> <b>DR-100MK3 旋钮摩擦对策部品提前使用联络</b> </div> <p>1. DR-100MK3旋钮摩擦对策，设计变更EA6001下记2部品模具修正实施。另外，10月生产的其中出货日本的部分，为向裁判所交付的机台必须是对策实施后部品。因此，在19X LOT的生产中提前使用设计变更部品。</p> <p><b>(対象部品)</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>M03838600A GUARD,INPUT 100MK3 → M03838600B (变更部品)</p> <p>M03836600A SLEEVE,INPUT 100MK3 → M03836600B (变更部品)</p> </div> <div>   </div> </div> <p><b>(対象部品手配)</b></p> <p>设计变更EA6001対象部品模具修正完成后，10月份生产（19X LOT ALL仕向400台）请安排满足数量的变更部品。（为了赶上生产，部品请采购要求厂商尽快纳入）</p> <p>另外，在变更部品交货时，为了不和变更前的部品混在一起，请部管进行库存管理。</p> <p><b>(生产对应)</b></p> <p>19X LOT使用变更的2款部品。</p> <p>注意：19X LOT要出货的机台全部使用变更后的部品；旧品11月份开始消化。</p>			
	<p>2. 实施LOT/数量: 10月份生产ALL仕向机台</p> <p>3. 负责处理单位: 制造一课</p> <p>4. 指导说明单位: 技术部、制造技术部</p> <p>5. 材料提供单位: 采购课、部管课。</p>			
日本开发 台湾开发				
	承认:	确认:	担当:	
FORM NO: DTA-04-T07	发行单位: 技术部			