

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : AP-701
PRODUCTS
変更番号 : COE012
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : ねじ削除、BOTTOMねじ組付け穴削減
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : ねじ削除、BOTTOMねじ組付け穴削減
CONTENTS

変更理由: 音質改善のため

変更内容: E02460900A POWER AMP取り付けねじ2×2本削除
M04085600※ CHASSIS BTMのねじ組付け穴削除

実施時期: FPPより実施

管理:不要

译: 锁付功放机板的螺丝删除2个。
主底盘变更, 删除4个螺丝孔。

FPP开始实施

関連図面 : M04085600
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/10/12
DATE
担当 : Y720 fujimura.nobuhiko
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : FUNCTION
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : Required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : Decrease
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : AP-701
PRODUCTS

変更番号 : COE012
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 : 2020/10/12
DATE
タイトル : ねじ削除、BOTTOMねじ組付け穴削減
TITLE

親品目 : Y00895700A CHASSIS SECT, AP-701-S											
MATERIAL (1)											
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置				新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置			
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST.	POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST.	POINT	
1- 1 B00168906A	SCREW, VPA 3*6 FZB G	26.000			+	B00168906A	SCREW, VPA 3*6 FZB G	22.000			+
		0001 16.000	CHAS-Ncore					0001 12.000	CHAS-Ncore		
		0002 3.000	CHAS-PCBAmain					0002 3.000	CHAS-PCBAmain		
		0003 3.000	CHAS-PCBApry					0003 3.000	CHAS-PCBApry		
		0004 4.000	CHAS-PCBApry					0004 4.000	CHAS-PCBApry		

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED