設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

: UR-4MD-01 BSC 変更番号 E. C. N. № : GA1443

(ステータス : Fixed

`ŚŦÁTUS´

タイトル : UR4MD BSC仕向け LABELの変更 TITLE

同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 : : GA1444, GA1429

RELATED E. C. N.

設変記事: UR4MD BSC仕向け LABELの変更 CONTENTS

1. 内容 - UR-4MD-01 BSC仕向けに於いて以下の通りLABELを変更します。

(1)BSC専用LABELに [MD]markを追加します。 ① M03960400B→C: LABEL, PRODUCT BSC UR-4MD 版下DATA: M03960400 UR-4MD LABEL, PRODUCT BSC UR-4MD_V01.ai ② M03960500C→D: LABEL, PKG BOX BSC UR-4MD 版下DATA: M03960500_UR-4MD_LABEL, PKG BOX BSC UR-4MD_V02.ai

(2) NAMEPLATEを変更します。(関連設変 GA1433) MO3662610B→C : NAMEPLATE, UR-4MD ITN

(3)本体に貼付されている CCC 専用LABELを削除します。 M03830100A: LABEL, CCC 0812 8X10 JPN G (削除)

2. 理由

埋出 (1) EN規格(EN-ISO-15223-1)順守のため。 (2) ICES適合宣言の表示変更 と、[MD]と[CCC] markが追加された為 。 (3) NAMEPLATE内への[CCC] mark追加により不要となった為。

交過 25台の計画分より。 同期実施 GA1429: BSC向け F/Wの変更 GA1444: BSC向け取扱説明書の変更

4. 環境調査 DTA資材にて上記(1)と(2)について変更後の品番で環境DATAを手配願います。

: 2021/06/22

: 1720 okabe fujio

PERSON IN CHARGE

依頼元 : IPD ISS開発3790 REQUESTING SECTION

設変会議 E.C.MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : SAFETY STD

REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required

Sマニュアル訂正 : NOT required

CHG, IN SÉRV. MANUAL

取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: No change

コスト変動 COST

単位コスト UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

REPORT-ID: ZSOPRO20D PAGE: 2

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

同期实施 GA1429: BSC仕向F/W变更 GA1444:BSC仕向说明书变更

関連図面 RELATED DRAWINGS : M03960400, M03960500

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : UR-4MD-01 BSC 2021/06/22 : GA1443

設変会議日 : DATE タイトル TITLE 变更番号 E. C. N. № (ステータス : Fixed STATUS : UR4MD BSC仕向け LABELの変更

親品目: Y00674101A MATERIAL: (1) SEAL SECT, UR-4MD BSC

	MATERIAL (1)		取付金票				取付份要					
	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目(AFTER C COMPONENT		QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
	M03662610B M03830100A	& NAMEPLATE, UR-4MD ITN LABEL, CCC 0812 8X10 JPN G	1. 000 1. 000	'	M03662610C	NAMEPLATE, UR-4MD ITN	1.000		0010 0100	D*	3	5	2
	M03960400B	& LABEL, PRODUCT BSC UR-4M 0001	1. 000 1. 000	COVER-TOP	M03960400C	LABEL, PRODUCT BSC UR-4MD 0001	1.000 1.000	COVER-TOP		D*	3	5	2
1- 4	M03960500C	& LABEL, PKG BOX BSC UR-4M 0001	2. 000 2. 000	INNER BOX	M03960500D	LABEL, PKG BOX BSC UR-4MD 0001	2. 000 2. 000	INNER BOX	0180	D*	3	5	2
1- 5	M03960500C	& LABEL, PKG BOX BSC UR-4M 0001	2. 000 2. 000	OUTER BOX	M03960500D	LABEL, PKG BOX BSC UR-4MD 0001	2. 000 2. 000	OUTER BOX	0190	D*	3	5	2

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 SHIPPED PRODUCTS
3 在庫部品 STIOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY
IST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ← #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS) D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE PAGE: 3