

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : AK-DR11GMK3
PRODUCTS
変更番号 : EA6382
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : LABEL貼付図, BOM変更
TITLE
同期設定 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設定 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : LABEL貼付図, BOM変更
CONTENTS

<変更内容>
①LABEL貼付図 (D01385100* DWG, SEAL STICK DR11GMK3):
LABEL上下逆貼りを防ぐ様、図面を修正。
※図面: Rev UPは行わず、図訂のみ。

②LABEL, TP (M04150600* LABEL, TP □□ DR-11GMK3):
印刷DATA変更。
※印刷DATA:RevをV02V→03に変更。
※図面: Rev UPは行わず、図訂のみ。

③集合梱包箱の変更。(BOM上部品が古いままの為。)

※変更図面、印刷DATAは、以下FTP SERVERに置きました。
</Project/AK-DR11GMK3/EA6382>

译: 1、为了防止标签上下贴倒, 图面修改, 只是改图面, 管理品号版本不变。
2、印字图印刷DATA变更, 印刷DATA:Rev由V02V→03变更。
只是改图面, 管理品号版本不变。
3、组合包装盒BOM中的品号是旧的, 现在变更新的。
01LOT开始实施

関連図面 : D01385100, M04150600
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/12/29
DATE

担当 : 3650 hiroya sano
PERSON IN CHARGE

依頼元 :
REQUESTING SECTION

設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.

P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.

実施 : To be enforced
ENFORCEMENT

変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)

安全規格 : NOT required
SAFETY STD

進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT

機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL

客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.

コスト変動 : No change
COST

単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : AK-DR11GMK3
PRODUCTS

変更番号 : EA6382
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2020/12/29
DATE
タイトル : LABEL貼付図, BOM変更
TITLE

親品目 : Y00921700A PKG SECT, DR11GMK3															
MATERIAL (1)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号		#1	#2	#3	#4		
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	CMP	2ND	INS	PART			
1- 1	M04150200A	& CORR CDBD CS, OTR AKDR11	0.100	+	M04150200B	CORR CDBD CS, OTR AKDR11C2	0.100	+	0020	D*	3	5	5		

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED