設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 PRODUCTS : MJDBS-1 变更番号 E. C. N. № : EA6182

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : ねじ変更 ŤITĽE

同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 :

RELATED E. C. N.

設変記事 : ねじ変更 CONTENTS

MTDBS-1のPCBA、MAINを固定するねじを変更します。

(交更前) 3B0712100A "SCREW, ST B B 2\*6B" **数量:** 2 (変更後)

3B0712300A "SCERW, ST K BB2. 0\*6BLACK" 数量: 4+2

(変更理由) 変更前ねじはねじ締結先のCOVER BATTERYを貫通してLi電池へ接触する 可能性が有ることが判明した為、ねじ全長が短い同機種内で使用している 平皿ねじへ変更します。 ※変更前ねじは、実際には貫通してもLi電池へ干渉していませんが、 安全性を考慮する為に変更します。

(適用開始) 203L0T途中より実施済

(旧部品処置)

4/27時点、DTA在庫15660pcs 総額RMB401.52

译: MJDBS-1的固定主板螺丝的变更。

变更理由: 变更前由于螺丝较长,锁付螺丝后,有碰到电池的可能性而造成不良。

实施:已实施(203L0T开始实施)

旧品处理: 废弃(DTA在庫15660pcs, 总额RMB401.52)

関連図面 RELATED DRAWINGS

PERSON IN CHARGE

依頼元 : 生産技術課 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

: 1720 sato michiko

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

: To be enforced

実施 ENFORCEMENT

: FUNCTION

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USER MANUAL REDEATH NUMBER MANUAL RESERVED TO THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 CHG. IN BROCHURE : NOT required 作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE

PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種: MJDBS-1 PRODUCTS

設変会議日: DATE 变更番号 E. C. N. № : EA6182

(ステータス : Fixed STATUS タイトル : ねじ変更

TITLE

親品目 : 3Y0221001A MATERIAL ( 1)

"CHASSIS SECT, MJDBS-1 W G

MAIERIAL ( 1)		取什公果			-	<b>拉什公里</b>					
旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER C COMPONENT		QUANTITY	权付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 # 2ND ]		
3B0712100A 3B0712300A	& SCREW, ST B B 2*6B & SCERW, ST K BB2. 0*6BLACK	2. 000 4. 000	3B0712300A	& SCERW, ST K BB2. 0*6BLACK 0001 0002	6. 000 4. 000 2. 000	SUP BAT PCBMAIN	0046 0047	D* :	3 - 3 -	- <u>2</u>	<u>2</u> 5

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS) Č ← D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE NO SIMULTANEOUS CHANGE