

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MD-70CD-S, ETC. 変更番号 : EA6160  
PRODUCTS E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

タイトル : SW電流の変更  
TITLE  
同期設定 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設定 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : SW電流の変更  
CONTENTS  
ALPS製SLIDE SWの汎用品への置換えを考慮し、SW電流の変更を行います。  
まずは抵抗定数のみ変更を行い、1.5mAに増加させます。  
後日、汎用SWの納入日程に合わせて、SWの変更を行います。

[対象機種/基板/部番]  
MD-CD1MK3、MD-CD1BMK3  
E95420600A PCB ASSY, MAIN MCD3 G / R567  
MD-70CD-S  
E95420610A PCB ASSY, MAIN MD70CD G / R567

[変更内容]  
(旧) R0157044 RD, 1/10W 47K OHM J0603G  
(新) R0156724 RD, 1/10W 2.2K OHM J0603G

[旧部品処理]  
転用 (同基板内に転用可)

[実施時期]  
次回LOT (204LOT～)

[依頼者] DTA  
[検図者] 生産技術課 中村主任  
[承認者] 生産技術課 松浦部長

因ALPS制の开关入手困難 (TEAC専用)、预定要更改为市场一般品使用, 开关  
变更电流增大关系, 故将对应回路+3.3V电源上拉电阻变更使用。

SMT新生产批次开始实施 (204LOT～)。

関連図面 : - - -  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/03/31  
DATE  
担当 : 1720 michiko sato  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 : DTA  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 要 To be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由 (主) : STANDARDIZATION  
REASON (MAIN)  
変更理由 (従) : PROCUREMENT  
REASON (SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : No change  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

機種 : MD-70CD-S, MD-CD1BMK3, MD-CD1MK3  
PRODUCTS

変更番号 : EA6160  
E. C. N. №  
(ステータス : Fixed  
STATUS

設変会議日 : 2020/03/31  
DATE  
タイトル : SW電流の変更  
TITLE

親品目 : EZ5420600A PCB ASSY, S-MAIN MCD3 G  
MATERIAL ( 1)

親品目 : EZ5420610A PCB ASSY, S-MAIN MD70CD G  
MATERIAL ( 2)

```
#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
      1ST A 有 COMPATIBLE
      BYTE B →
           C ←
           D 無 NOT COMPATIBLE
```

```
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE
```

```
#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST
```

#3	INS	手配指示	INSTRUCTION	#
1		既出荷品	SHIPPED PRODUCTS	
2		仕掛品	WIP(WORK IN PROCESS)	
3		在庫品	STOCK	
4		外注仕掛品	WIP IN SUPPLIER	
5		新規発注	NEW ORDER	
9		未定	NOT DECIDED	

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用	CONVERSION
2 廃棄	DISPOSAL
3 追加加工	REPROCESSING
4 消化	CONSUMPTION
5 無し	NOT NECESSARY
9 未定	NOT DECIDED