

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE機種 : UR-4MD  
PRODUCTS変更番号 : GA1358  
E. C. N. №  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

タイトル : BOM修正\_DOC&amp;JIG SECT

TITLE  
同期設変 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設変 : - - -  
RELATED E. C. N.設変記事 : BOM修正\_DOC&JIG SECT  
CONTENTS

## 1. 変更内容

UR-4MDのDocument & JIG品番が登録されている「DOC&JIG SECT\*\*\*」  
に関して、以下内容でBOMを修正します。

## (1) UR-4MD-00 ALL仕向け

&lt;該当BOM : Y00674300A DOC&amp;JIG SECT, UR-4MD&gt;

LABEL貼付図面の品番を修正します。

## ① 本体LABEL貼付図

変更前: D01347020A DWG LABEL POSI, UR-4MD TCA

変更後: D01347000B DWG LABEL POSI, UR-4MD STD

## ② 梱包LABEL貼付図

変更前: D01347220A DWG LABEL POSI, BOX 4MD US

変更後: D01347200B DWG LABEL POSI, BOX UR-4MD

## (2) UR-4MD-20 TCA仕向け

&lt;該当BOM : 1921062020 UR-4MD VIDEO REC TCA&gt;

「DOC&JIG SECT\*\*\*」のSECT品番を-00A(ALL仕向け) から-20A(新規設定)  
変更します。

また同時に-20AのBOM内に必要文書品目を追加します

(P-2 変更欄 3-1 ~ 3-12 項 参照)

変更前: Y00674300A DOC&amp;JIG SECT, UR-4MD

変更後: Y00674320A DOC&amp;JIG SECT, UR-4MD TCA

## 2. 変更理由

(1) ALL仕向けのSECTにTCA仕向けの図面品番を登録してしまった為、これを  
修正します。(GA1350の処理ミスを訂正)(2) TCA仕向けのSECT品番であるところ、ALL仕向け用のSECT品番が登録されて  
いた為、これをTCA仕向けのSECT品番に修正します。

## 3. 実施

(1)(2)共に発注手配不要のSECTIONである為、実施管理は不要です。  
環境調査も不要です。

译: 全仕向与TCA仕向的BOM修正, 共有3点修正, 具体请看上面修正点

这只BOM中品号变更, 其他变更无。

設変会議日 : 2020/06/09  
DATE担当 : 1720 okabe fujio  
PERSON IN CHARGE依頼元 :  
REQUESTING SECTION設変会議 : 要 To be held  
E. C. MTG.

P P 番号 : - - -

P. P. NO.

技術連絡書№ : - - -

ENG. INFO. NO.

実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT変更理由(主) : ERROR OTHERS  
REASON(MAIN)

変更理由(従) :

REASON(SUB)

安全規格 : NOT required  
SAFETY STD進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV

S マニュアル訂正 : NOT required

CHG. IN SERV. MANUAL

取説訂正 : NOT required

CHG. IN USR. MANUAL

カタログ訂正 : NOT required

CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 : NOT required

CHG. IN MFTR. MANUAL

技術情報発行 : NOT required

ENGINEERING INFO.

コスト変動 : No change  
COST

単位コスト :

UNIT COST

金型改造費 :

COST FOR DIE

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

関連図面 : - - -  
RELATED DRAWINGS

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : UR-4MD  
PRODUCTS

変更番号 : GA1358  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

設変会議日 : 2020/06/09  
DATE  
タイトル : BOM修正\_DOC&JIG SECT  
TITLE

親品目 : 1921062020 UR-4MD VIDEO REC TCA MATERIAL ( 1)													
旧品目 (BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PART			
1-	1	Y00674300A	DOC&JIG SECT, UR-4MD	1.000	+	Y00674320A	DOC&JIG SECT, UR-4MD TCA	1.000	+	0060			
親品目 : Y00674300A DOC&JIG SECT, UR-4MD MATERIAL ( 2)													
旧品目 (BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PART			
2-	1	D01347020A	DWG LABEL POSI, UR-4MD TCA	0.001	+	D01347000B	DWG LABEL POSI, UR-4MD STD	0.001	+	0010			
2-	2	D01347220A	DWG LABEL POSI, BOX 4MD US	0.001	+	D01347200B	DWG LABEL POSI, BOX UR-4MD	0.001	+	0020			
親品目 : Y00674320A DOC&JIG SECT, UR-4MD TCA MATERIAL ( 3)													
旧品目 (BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PART			
3-	1				+	D01347020A	DWG LABEL POSI, UR-4MD TCA	0.001	+	0010			
3-	2					D01347220A	DWG LABEL POSI, BOX 4MD US	0.001		0020			
3-	3					D01242200A	DWG FFC FORM, UR-4MD	0.001		0030			
3-	4					D01372400A	INSP, M03654400	0.001		0040			
3-	5					D01372500A	INSP, M03655700	0.001		0050			
3-	6					D01372600A	INSP, M03680100	0.001		0060			
3-	7					D01372700A	INSP, M03655000	0.001		0070			
3-	8					D01372800A	INSP, M03654300	0.001		0080			
3-	9					D01372900A	INSP, M03655800	0.001		0090			
3-	10					D01373100A	INSP, M03656000	0.001		0100			
3-	11					D01373400A	INSP, M03680200	0.001		0110			
3-	12					D01373500A	INSP, M03643000	0.001		0120			

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : UR-4MD  
PRODUCTS

変更番号 : GA1358  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed  
STATUS

設変会議日 : 2020/06/09  
DATE  
タイトル : BOM修正\_DOC&JIG SECT  
TITLE

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY	#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER	#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION	#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1ST A 有 COMPATIBLE	1 有り EXIST	1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS	1 転用 CONVERSION
BYTE B →	2 優先 PREFERENTIAL	2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)	2 廃棄 DISPOSAL
C ←	3 無し NOT EXIST	3 在庫部品 STOCK	3 追加工 REPROCESSING
D 無 NOT COMPATIBLE		4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER	4 消化 CONSUMPTION
		5 新規発注 NEW ORDER	5 無し NOT NECESSARY
		9 未定 NOT DECIDED	9 未定 NOT DECIDED
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE			
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE			