REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: AP-701 PRODUCTS 变更番号 : COE005 E. C. N. №

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : FR PNL横幅寸法変更 TITLE 1

ITLLE 同期設交 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設交 : ---RELATED E. C. N.

設変記事: FR PNL横幅寸法変更 CONTENTS

理由: 1) TOP PNLとSIDE PNLの隙間を確保するため。 2) METER組付け性改善のため。

変更内容: 1) 寸法5mmを0.3mm小さくし、 その記入方法を変更し21.7mmと表記する。 2) METER取り付け窓寸法を大きくする。

品番末尾、AをBへRev upする

実施時期: FPP一台目から。

管理: 不要

译:为了确保TOP PNL和SIDE PNL的间隙和改善METER的组装部品扩大安装窗户尺寸,同时部品尺寸标注方式变更:如下:尺寸5mm减小0.3mm,变更其填写方法后记为21.7mm。

品号版本由A版变为B版。 FPP开始实施

関連図面 RELATED DRAWINGS : M04086100

PAGE: 1

設変会議日 : 2020/09/16 DATE

担当 PERSON IN CHARGE : Y720 fujimura. nobuhiko

依頼元 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 不要 NOT to be held

PP番号 P.P.NO. 技術連絡書№ ENG. INFO.NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: PRODUCTIVITY

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業極準訂正 : NOT required NOT required frum multiple frum multiple

作業標準訂正 : NOT required CHG. IN METR. MANUAL

技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST

: No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

PAGE: 2

機種 PRODUCTS : AP-701 変更番号 E. C. N. № : COE005

設変会議日: DATE 2020/09/16

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : FR PNL横幅寸法変更 TITLE

親品目: Y00895700A MATERIAL: (1) CHASSIS SECT, AP-701-S

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART C* 3 5 5 1- 1 M04086100A & FR PANEL, COE S 1,000 M04086100B FR PANEL, COE S 1.000 0150

親品目 : Y00911900A CHASSIS SECT, AP-701-B

MATERIAL (2) 取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 旧品目(BEFORE CHANGE) 新品目(AFTER CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART 2- 1 M04086110A 1.000 M04086110B 0150 C* 3 5 5 & FR PANEL, COE B FR PANEL, COE B 1.000

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE #3 INS :

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST BYTE B \rightarrow

D 無 NOT COMPATIBLE

手配指示 INSTRUCTION

1 既出商品 SHIPPED PRODUCTS

2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC 3 在庫部品 STOCK

4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER

5 新規発注 NEW ORDER

9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

S) 2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE