PRODUCTS

変更番号 E. C. N. № : RC-HS20PD

(ステータス : Fixed STATUS

: EA6171

タイトル : 生産業者変更 TITLE

同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 :

RÉLATED E. C. N.

設変記事: 生産業者変更 CONTENTS

業者転注(双宝#明琦)により、業者識別のためChange Codeを変更する。 図面の誤記訂正。(RC-SS20)

管理方法: #各部品が双宝品から明琦品に切り替わった製品 SERIAL No. を管理する。 #切り替わった SERIAL No. はTCJ SCM#TCJ技術に連絡する。

*旧品消化、同一LOT内の混在可。 *切替イメージは別資料のExcel Fileを参照のこと。 *2頁目の変更詳細のM03138900X/M03139000Xの数量が、2になっているが 係数が掛かっているためで、BOM上は数量 1となっている。

該当部品は以下の4部品

RC-HS20PD:

#M03138900X/FR PNL, RCHS20PD G #M03139000X/BOT PNL, RCHS20PD G

#M02854600X/TOP PANEL, RCSS20 G #M02854700X/BOT PANEL, RCSS20 G

译: 因业者变更 由双宝变更到明琦,所以以上4个部品的品号版本变更

旧品消化,同一LOT内混用可。

注意:新部品实施时,同LOT内的要记录流水号码管理。整个LOT实施的,要记录LOT管理。

関連図面 RELATED DRAWINGS

: M02854600, M02854700, M03138900, M03139000

: E3612 hosoya, fumihiko

PERSON IN CHARGE

依頼元 : TCJ営業 REQUESTING SECTION

: 不要 NOT to be held

設変会議 E.C.MTG.

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: SALES DPT REQUEST

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required

Sマニュアル訂正 : NOT required

: NOT required

CHG, IN SERV. MANUAL 取説訂正 CHG, IN USR. MANUAL カタログ訂正 CHG, IN BROCHURE : NOT required

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST

金型改造費

COST FOR DIE

PAGE: 1

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : RC-HS20PD, RC-SS20

設変会議日: DATE 变更番号 E. C. N. № : EA6171

(ステータス : Fixed STATUS : 生產業者変更 タイトル TITLE

親品目: Y00432400A MATERIAL: (1) CHASSIS SECT, RC-SS20 G

	MATERIAL (1)	取从位置			取从公司	4				
	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明 明 ITE		1 #2 MP 2ND	#3 INS	
1- 1-	1 M02854600C 2 M02854700C	& TOP PANEL, RCSS20 G & BOT PANEL, RCSS20 G	1.000 1.000	M02854600D M02854700D	TOP PANEL, RCSS20 G BOT PANEL, RCSS20 G	1. 000 1. 000	001 009	0 D		5 5	4 4
	親品目 : YC	0495200A CHASSIS SEC	T. RCHS20PD G								

MATERIAL (2)

旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号	#1 CMP	#2 2ND		#4 PART
2- 1 M03138900E 2- 2 M03139000C	& FR PNL, RCHS20PD G & BOT PNL, RCHS20PD G	2. 000 2. 000	M03138900F M03139000D	FR PNL, RCHS20PD G BOT PNL, RCHS20PD G	2. 000 2. 000	0010 0510	D* D*	3	5 5	4

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER #3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 有り EXIST 1 版出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 優先 PREFERENTIAL 2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 無し NOT EXIST 3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS) C ← D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE