REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: AP-701 PRODUCTS 变更番号 E. C. N. № : EA6519

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : HIMERON→SHEETへ変更

TITLE 1

ITLLE 同期設变 SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 RELATED E. C. N.

設変記事 : HIMERON→SHEETへ変更 CONTENTS

変更理由: UD-701Nと共通にする。

変更内容: Y00911900A、及びY00895700Aの部品、 M02737400AをM03943300Aに置き換える

実施時期: 5月生産以降実施

管理: lot管理

译: 材料变更,将M02737400A变更为M03943300A 实施: 5月生产时开始实施 注意: 实施L0T需要管理

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/05/18 DATE

: Y720 fujimura. nobuhiko

PAGE: 1

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 不要 NOT to be held

PP番号 P.P.NO. 技術連絡書№ ENG. INFO.NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: STANDARDIZATION

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業極準訂正 : Required

: Required

作業標準訂正: CHG. IN METR. MANUAL

技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : Increase

単位コスト 0.44 / 1PCS (5) UNIT COST

金型改造費 COST FOR DIE

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : AP-701

設変会議日: DATE 変更番号 E. C. N. № 2021/05/18 : EA6519

(ステータス : Fixed STATUS タイトル : HIMERON→SHEETへ変更 TITLE

親品目: Y00895700A MATERIAL: (1) CHASSIS SECT, AP-701-S

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART C\* 3 5 1 1- 1 M02737400A HIMELON, 16\*16\*0. 5 BLK G 1.000 M03943300A SHEET, D9\*T0. 1 1.000 0530

親品目 : Y00911900A CHASSIS SECT, AP-701-B

MATERIAL (2) 取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 旧品目(BEFORE CHANGE) 新品目(AFTER CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART 2- 1 M02737400A HIMELON, 16\*16\*0. 5 BLK G 1,000 M03943300A SHEET, D9\*T0. 1 0530 C\* 3 5 1 1.000

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE #3 INS :

BYTE B  $\rightarrow$ 

D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

PAGE:

2

手配指示 INSTRUCTION

1 既出商品 SHIPPED PRODUCTS

2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC 3 在庫部品 STOCK

4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER

5 新規発注 NEW ORDER

9 未定 NOT DECIDED SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

S) 2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED