

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SONICVIEW 16
PRODUCTS
変更番号 : CNZ547
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : PCB, MAIN FPGA用ROM変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : PCB, MAIN FPGA用ROM変更
CONTENTS
FPGA用のROM (U3) をCostdown/共通化のためPackage変更を行います。
変更前: S0113113 MX25L25645GZ2I-08G 8-WSON (8*6mm)
変更後: S0113563 MX25L25645GZNI-08G 8-WSON (6*5mm)

旧部品は現時点でEPP残数である2pcsです。量産では他機種も合わせて
変更後の部品に統一します (TCJ購買課了承済み、旧部品の発注無し)

FPGA用ROM IC変更, 故BOM修正。

SMT新生産批次実施。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/10/15
DATE
担当 : 3670 narita, hironobu
PERSON IN CHARGE
依頼元 : APD TASCAMBU 開発1部H/W開発課
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : COST DOWN
REASON (MAIN)
変更理由 (従) : STANDARDIZATION
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : Decrease
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : SONICVIEW 16, SONICVIEW 24
PRODUCTS

変更番号 : CNZ547
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2020/10/15
DATE
タイトル : PCB, MAIN FPGA用ROM変更
TITLE

親品目 : EZ5633700A PCBA, S-MAIN D16 MATERIAL (1)														
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置		明細番号				
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1	S0113113	& IC, MX25L25645GZ2I-08G	1.000		+	S0113563	IC, MX25L25645GZNI-08G	1.000		0340	C*	3	5	5
		0001	1.000	U3			0001	1.000	U3					

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED