

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SONICVIEW 16(ALL) 変更番号 : CNZ010
PRODUCTS E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : PANEL-FADER変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : PANEL-FADER変更
CONTENTS FPPに向けた不具合改善。

M04083900A→00B PANEL, FADER KM-CNZ

#皿もみ拡大 (Φ3.2-Φ5.6 → Φ3.6-Φ6)
#皿孔削除1箇所
#FADER孔幅拡大 (2.5→3.2mm)
#平面度規定追加 (±0.35mm)
#STAND位置変更
#曲げこぶ規定追加 (0.2mm以下)
#STAND工程変更 (ばて埋め→SPOT溶接)
#塗装MASKING位置追加

※金型変更費: 約1,200USD / 金型+単価承認は設変発行後。最終費用を下さい。

译: PANEL-FADER结构及塗装等変更, 版本上升一级。
实施: FPP开始实施。

関連図面 : A1_M04083900
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/10/30
DATE
担当 : 3620 mitsuhiro, sakaguchi
PERSON IN CHARGE
依頼元 : TASCAM R&D
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : ERROR OTHERS
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 : 1,200.00 (2)
COST FOR DIE

機種 : SONICVIEW 16(ALL)
PRODUCTS

変更番号 : CNZ010
E. C. N. No
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 : 2020/10/30
 DATE
 タイトル : PANEL-FADER変更
 TITLE

親品目 : Y00903200A CHASSIS SECT, DMC16
MATERIAL (1)

MATERIAL (1)				取付位置	取付位置											
旧品目 (BEFORE CHANGE)		CHANGE	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	新品目 (AFTER CHANGE)		CHANGE	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1	#2	#3	#4
COMPONENT						COMPONENT						ITEM	CMP	2ND	INS	PART
1- 1	M04083900A		& PANEL, FADER KM-CNZ	1.000		M04083900B			PANEL, FADER KM-CNZ	1.000		0940	D*	3	5	5

```
#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
      1ST A 有 COMPATIBLE
      BYTE B →
      C ←
      D 無 NOT COMPATIBLE
```

```

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

```

```
#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST
```

#3	INS	手配指示	INSTRUCTION	#
1		既出荷品	SHIPPED PRODUCTS	
2		仕掛品	WIP(WORK IN PROCESS)	
3		在庫品	STOCK	
4		外注仕掛品	WIP IN SUPPLIER	
5		新発注	NEW ORDER	
9		未定	NOT DECIDED	

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用	CONVERSION
2 廃棄	DISPOSAL
3 追加加工	REPROCESSING
4 消化	CONSUMPTION
5 無し	NOT NECESSARY
9 未定	NOT DECIDED