

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE機種 : TD-9000T
PRODUCTS変更番号 : JA1341
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUSタイトル : IC, CP2102N-A01代替品へ変更
TITLE
同期設定 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設定 : - - -
RELATED E. C. N.設変記事 : IC, CP2102N-A01代替品へ変更
CONTENTSSilicon lan製の下記ICが生産中止のため同社代替品に
変更します。変更
S0111033 IC, CP2102N-A01-CQFN24 G↓
S0112273 IC, CP2102N-A02-CQFN24 G

なお、代替品については評価済みです。(DTA 91個購入済み)

実施 在庫消化後

DTA殿
部品切替LOTについてTCJ生産技術課まで連絡をお願いします。
また、環境調査をお願いします。翻译: 因Silicon lan製のIC S0111033停产的原因变更为同厂商代替品
S0112273, 故设变。
(TO BE CONTINUED)関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS設変会議日 : 2020/03/10
DATE
担当 : 1720 TANAKA, HIROMI
PERSON IN CHARGE
依頼元 : TCJ購買
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : PROCUREMENT
REASON (MAIN)
変更理由(従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : TD-9000T, TD-9000T(CCL)
PRODUCTS

変更番号 : JA1341
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2020/03/10
DATE
タイトル : IC, CP2102N-A01代替品へ変更
TITLE

親品目 : EZ5605100B PCB ASSY, S-SD USB TD9KT																				
MATERIAL (1)																				
旧品目 (BEFORE CHANGE)				取付位置			新品目 (AFTER CHANGE)				取付位置			明細番号		#1	#2	#3	#4	
COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY		INST. POINT		COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY		INST. POINT		ITEM	CMP	2ND	INS	PART
1-	1	S0111033		& IC, CP2102N-A01-GQFN24 G		1.000		+	S0112273	IC, CP2102N-A02-GQFN24 G		1.000		U302		0020	A*	3	5	4
				0001		1.000					0001		1.000							

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED