

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE機種 : TD-9000T
PRODUCTS変更番号 : TD9510
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : PCB SECT追加

TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.設変記事 : PCB SECT追加
CONTENTS

TD-9000TのBOMにPCB SECTを追加します。

追加
Y00882000A PCB SECT, TD-9000T :TD-9000T
Y00882003A PCB SECT, TD-9000T03 :TD-9000T(CCL)翻译: 因BOM移管时, PCB SECTION 的BOM遗漏了, 故设变追加。
实施: 从EPP第一台开始实施。関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS設変会議日 : 2019/07/23
DATE
担当 : 1720 TANAKA, HIROMI
PERSON IN CHARGE
依頼元 : DTA
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : ERROR OTHERS
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : TD-9000T, TD-9000T (CCL)
PRODUCTS

変更番号 : TD9510
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2019/07/23
DATE
タイトル : PCB SECT追加
TITLE

親品目 : 1918630000 TD-9000T MATERIAL (1)																	
旧品目 (BEFORE CHANGE)				取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)				取付位置		明細番号					
COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1	#2	#3	#4	
													CMP	2ND	INS	PART	
1- 1						+	Y00882000A		PCB SECT, TD-9000T		1. 000		+	0050			
親品目 : 1918630003 TD-9000T (CCL) MATERIAL (2)																	
旧品目 (BEFORE CHANGE)				取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)				取付位置		明細番号					
COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1	#2	#3	#4	
													CMP	2ND	INS	PART	
2- 1						+	Y00882003A		PCB SECT, TD-9000T (03)		1. 000		+	0050			

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED