

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SONICVIEW 16(ALL) 変更番号 : CNZ003
PRODUCTS E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : BOM変更(LABEL素材追加etc)

TITLE
同期設定 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設定 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : BOM変更(LABEL素材追加etc)
CONTENTS

CHASSIS-SECT
ITEM0260 :数量変更-3M0102200A 2.000 →1.000
ITEM0435 :新規追加-3M0102200A 0.000 →1.000
ITEM0480 :数量変更-B00198606A 7.000 →4.000
取付位置変更 BRKT, OP→PLATE
ITEM0610 :品目削除-3M0102200A 1.000 →0.000
ITEM0670 :品目削除-M04106200A 0.001 →0.000
ITEM0690 :品目削除-B00353500A 0.001 →0.000
ITEM0740 :数量変更-3M0102200A 2.000 →3.000
ITEM0765 :新規追加-3M000870 0.000 →1.000

SEAL-SECT
ITEM0010 :M04117800A直下に素材品目追加
M01142800A 数量0.001

DOC&JIG-SECT
ITEM0020 :新規追加-D01308800A 0.000 →0.001

適用時期: EPP

译: BOM変更, EPP开始实施。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/05/26
DATE
担当 : 3620 mitsuhiro, sakaguchi
PERSON IN CHARGE
依頼元 : TASCAM R&D
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : ERROR OTHERS
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>機種 : SONICVIEW 16(ALL)
PRODUCTS変更番号 : CNZ003
E. C. N. No.
(ステータス : Issued)
STATUS設変会議日 : 2020/05/26
DATE
タイトル : BOM変更(LABEL素材追加etc)
TITLE

親品目 : M04117800A LABEL, TP ALL DMC16 MATERIAL (1)																
旧品目 (BEFORE CHANGE)				取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)				取付位置							
COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY INST. POINT	COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY INST. POINT				COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY INST. POINT		明細番号	#1	#2	#3	#4	
											ITEM	CMP	2ND	INS	PART	
1-	1				M01142800A LABEL, NAME PLATE NAMM				0.001		0010	D*	3	5	5	
									0001	0.001						
親品目 : Y00903100A DOC&JIG SECT, DMC16 MATERIAL (2)																
旧品目 (BEFORE CHANGE)				取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)				取付位置							
COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY INST. POINT	COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY INST. POINT				COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY INST. POINT		明細番号	#1	#2	#3	#4	
											ITEM	CMP	2ND	INS	PART	
2-	1				D01308800A DWG, LABEL SPEC TP				0.001		0020	D*	3	5	5	
									0001	0.001						
親品目 : Y00903200A CHASSIS SECT, DMC16 MATERIAL (3)																
旧品目 (BEFORE CHANGE)				取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)				取付位置							
COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY INST. POINT	COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY INST. POINT				COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY INST. POINT		明細番号	#1	#2	#3	#4	
											ITEM	CMP	2ND	INS	PART	
3-	1	3M0102200A	WIRE CLAMP WL4-50T	2.000		3M0102200A WIRE CLAMP WL4-50T				1.000		0260	D*	3	5	5
				0001	2.000	PCBA-DISP			0001	1.000	PCBA-DISP					
3-	2	B00198606A	SCREW, BPS 3*6FZB G	7.000		B00198606A SCREW, BPS 3*6FZB G				4.000		0480	D*	3	5	5
				0001	7.000	BRKT, OP			0001	4.000	PLATE					
3-	3	3M0102200A	WIRE CLAMP WL4-50T	1.000								0610				
				0001	1.000	PCBA, MAIN										
3-	4	M04106200A	SPACER, SQ-24	0.001								0670				
				0001	0.001	PCBA, JACK (Ex)										
3-	5	B00353500A	SCREW, FPS 3*7SZB	0.001								0690				
				0001	0.001	PCBA, JACK (Ex)										
3-	6	3M0102200A	WIRE CLAMP WL4-50T	2.000		3M0102200A WIRE CLAMP WL4-50T				3.000		0740	D*	3	5	5
				0001	2.000	NUT			0001	3.000	NUT					
3-	7					3M0102200A WIRE CLAMP WL4-50T				1.000		0435	D*	3	5	5
									0001	1.000	PCBA-PWR					
3-	8					3M000870 CABL BAND, 100MM DS-8432-G				1.000		0765	D*	3	5	5
									0001	1.000	SPACER, HEX					

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : SONICVIEW 16(ALL)
PRODUCTS

変更番号 : CNZ003
E. C. N. No
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 : 2020/05/26
DATE
タイトル : BOM変更(LABEL素材追加etc)
TITLE

#1	CMP : 互換性 COMPATIBILITY	#2	2ND : セカンド区分 2ND VENDER	#3	INS : 手配指示 INSTRUCTION	#4	PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1ST	A 有 COMPATIBLE	1	有り EXIST	1	既出荷品 SHIPPED PRODUCTS	1	転用 CONVERSION
BYTE	B →	2	優先 PREFERENTIAL	2	仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)	2	廃棄 DISPOSAL
	C ←	3	無し NOT EXIST	3	在庫部品 STOCK	3	追加工 REPROCESSING
	D 無 NOT COMPATIBLE			4	外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER	4	消化 CONSUMPTION
				5	新規発注 NEW ORDER	5	無し NOT NECESSARY
				9	未定 NOT DECIDED	9	未定 NOT DECIDED
2ND	1-9 SIMULTANEOUS CHANGE						
BYTE	* NO SIMULTANEOUS CHANGE						