

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST 4
PRODUCTS
変更番号 : COS026
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : ESCUTCHEON, LCD形状修正
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : ESCUTCHEON, LCD形状修正
CONTENTS

【対象部品】
M04133700A → 00B
ESCUTCHEON, LCD MIXCAST4

【変更内容#理由】
TOP PANELとCASE, TOPの関係で
CASE, TOPが凸0.3mmで設計していたが、
EPP機内にLCD右側部がTOP PANEL凸になっている筐体があった為、
その対策としてESCUTCHEONを修正する。

【COST】
見積をお願いします。

★修正品sample4pcs. 手配してください。

译: EPP不具合対策, 部品ESCUTCHEON, LCD形状修正
具体请看图面。
品号版本由: 00A → 00B

FPP开始实施

関連図面 : M04133700
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :
DATE
担当 : 3620 kohei, tomikawa
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST 4
PRODUCTS

変更番号 : COS026
E. C. N. No
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 :
DATE
タイトル : ESCUTCHEON, LCD形状修正
TITLE

親品目 : Y00919600A CHASSIS SECT, MIXCAST4													
MATERIAL (1)													
				取付位置					取付位置				
旧品目 (BEFORE CHANGE)				INST.			新品目 (AFTER CHANGE)				明細番号		
COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY		POINT		COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY	
												INST.	
												POINT	
												+	
												+	

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED