設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: DA-6400 PRODUCTS

変更番号 : EA6056 E. C. N. No (ステータス : Fixed STATUS

タイトル : 螺子変更 TITLE 同期設変

門別及 SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 : ---RELATED E. C. N.

設変記事 : 螺子変更 CONTENTS

下記のとおり螺子を変更します。 (変更前の螺子は他機種転用)

1. BRACKET, HP取付螺子 3本 変更前: B00198608A SCREW, BPS 3\*8FZB G 3本 変更後: B00199708A SCREW, BPB 3\*8 FZB G 3本

2. CASE, REMOVE取付螺子 变更前: B00198608A SCREW, BPS 3\*8FZB G 3本 B00198606A SCREW, BPS 3\*6FZB G 3本 变更後: B00199708A SCREW, BPB 3\*8 FZB G 6本

[対象機種] DA-6400/DA-6400DP

[理由] DTA改善提案 No. 21 (螺子種削減、同一工程内での螺子共通化)

DTA改善提案 No. 21 生産技術課 宮城 剛 生産技術課 松浦教夫

译:作业性改善,螺丝变更。 共有两处的螺丝变更,具本请看上变更2点。 下次生产开始实施。

注意修改工程表。

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2019/11/19

担当 PERSON IN CHARGE : 1720 michiko sato PAGE:

依頼元 : DTA改善提案 NO. 21 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: STANDARDIZATION

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 : No change COST

単位コスト UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

PAGE:

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

: DA-6400, DA-6400DP

変更番号 : EA6056 E.C.N.No (ステータス : Fixed STATUS : EA6056

設変会議日: DATE タイトル

2019/11/19

: 螺子変更

親品目 : Y00721100A CHASSIS SEC MATERIAL ( 1)	T, DA64D G
---	------------

MATERIAL (1) 旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION			取及及果	1	<b>市社会署</b>						
		1	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION		取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR				
1- 2	B00198608A B00198608A B00198606A	SCREW, BPS 3 SCREW, BPS 3 SCREW, BPS 3	3*8FZB G	3. 000 3. 000 3. 000	B00199708A B00199708A B00199708A	SCREW, BPB 3*8 FZB G SCREW, BPB 3*8 FZB G SCREW, BPB 3*8 FZB G	3. 000 3. 000 3. 000	0400 0526 0530	D* 3 D* 3 D* 3	5 5 5	1 1 1
	親品目: Y00722100A CHASSIS SECT, DA640 G MATERIAL (2) 取付位置				ı		取付位置	I			
	旧品目(BEFORE	CHANGE)	T	权们业直 INST.	新品目(AFTER	CHANGE)	以刊业直 INST.	明細番号	#1 #	2 #3	3 #4

旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY POINT	明細番号	#1 # CMP 2	#2 # 2ND I	3 #4 NS PART	ſ
2- 1 B00198608A	SCREW, BPS 3*8FZB G	3. 000	B00199708A	SCREW, BPB 3*8 FZB G	3. 000	0400	D* 3	3 5	1	
2- 2 B00198608A	SCREW, BPS 3*8FZB G	3. 000	B00199708A	SCREW, BPB 3*8 FZB G	3. 000	0526	D* 3	3 5	1	
2- 3 B00198606A	SCREW, BPS 3*6FZB G	3. 000	B00199708A	SCREW, BPB 3*8 FZB G	3. 000	0530	D* 3	3 5	1	

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER #3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 有り EXIST 1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 優先 PREFERENTIAL 2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCE 3 在庫部品 STOCK 4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER 5 新規発注 NEW ORDER 9 未定 NOT DECIDED #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS)

Č ← D 無 NOT COMPATIBLE

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE