

TEAC	技术联络书	NO: DTS- 4396	
		有关文件:	机种:
		X-3106	DR-44WL
		发行日: 19.10.18	

配布部门

董事长
总经理
开发部
制造部
制一课
制二课
技术课
品管部
生管课
采购课
部管课
受检课
业务课

DR-44WL MIC线材绕线方法变更的联络

1, 因为DR-44WL 噪音对策, MIC线材绕线方法的变更。

(变更理由)

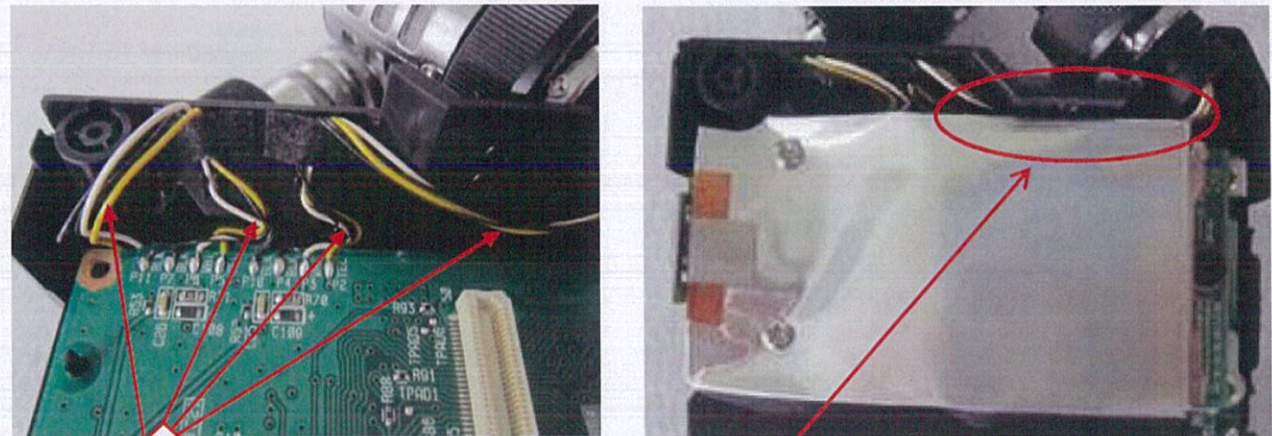
市场上产品发生MIC输入发生噪音现象, 以前也有少数这样的报告, 继续实施调查。

现在判定通过变更MIC, 可以改善症状。

以后, 预定实施变更MIC, 变更后MIC也有可能发生噪音现象, 所以也变更MIC线材的绕线方法对策。

(现状的理线处理)

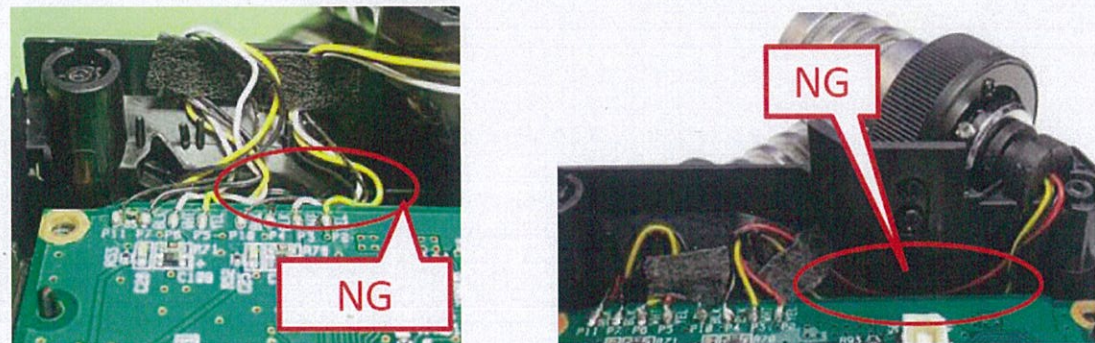
现行的绕线没有明确规定, 只是指示MIC线材不要妨碍SD卡基板组立到主板上。


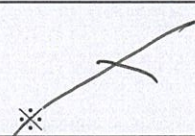



日本开发
台湾开发

多余的MIC线材和主基板有接触或者整理到SD卡基板的内测 (LCD一侧), 这样就会发生噪音。

或者是主机组立后, 把MIC线材整理到主板与MIC之间的里面, 而发生噪音。



承认:		确认:		担当:	
-----	---	-----	---	-----	---

TEAC	技术联络书	NO: DTS- 4396	
		有关文件:	机 种:
		X-3106	DR-44WL
		发行日:19. 10. 18	

配布部门

董事长

总经理

开发部

制造部

制一课

制二课

技术课

品管部

生管课

采购课

部管课

受检课

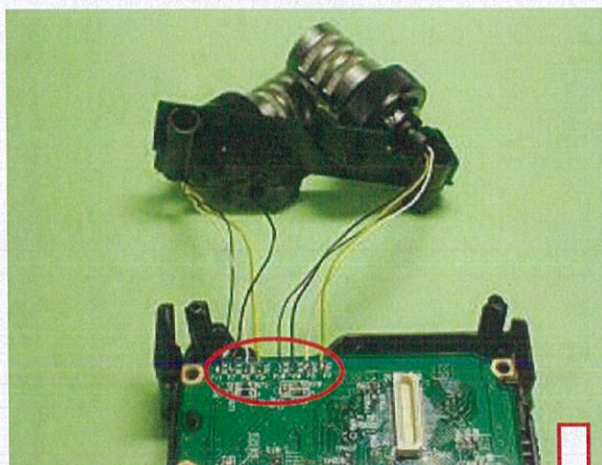
业务课

(杂音对策)

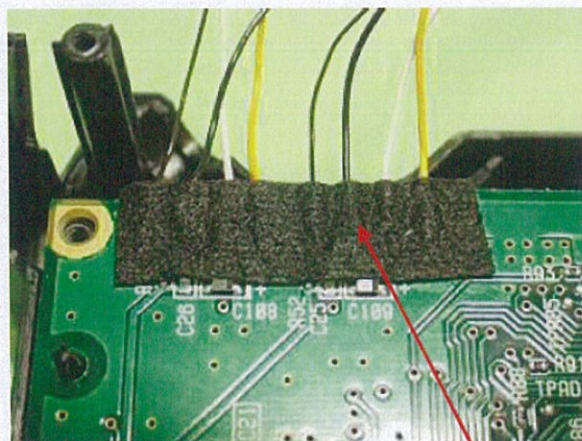
- (1), MIC布线 (理线) 尽量远离PCB基板
- (2), MIC布线 (理线) 不能整理到SD卡的铝箔内侧 (LCD一侧)
- (3), MIC布线不能整理到主板与MIC的里面;

(作业方法)

- 1), 焊接MIC线材 (,MIC SUB的SHEET 贴付不要)



- 2), 将焊接的MIC线头, 用布织布1PCS贴紧到基板上。



布织布不可以碰到铜箔

SHEETがPADIに
掛からないこと

前端与基板平齐

M01643200A

SHEET,PANEL FRONT G

承认:



确认:

X

担当:

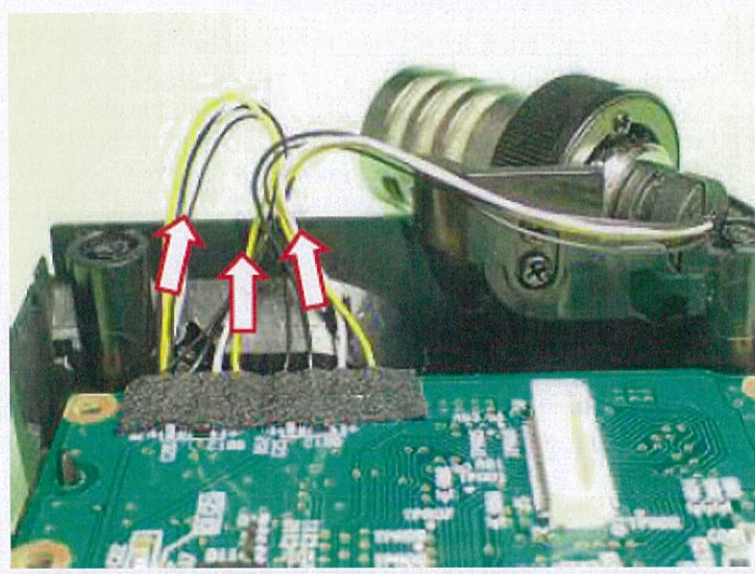


TEAC	技术联络书	NO: DTS- 4396	
		有关文件: X-3106	机 种: DR-44WL
		发行日:19.10.18	

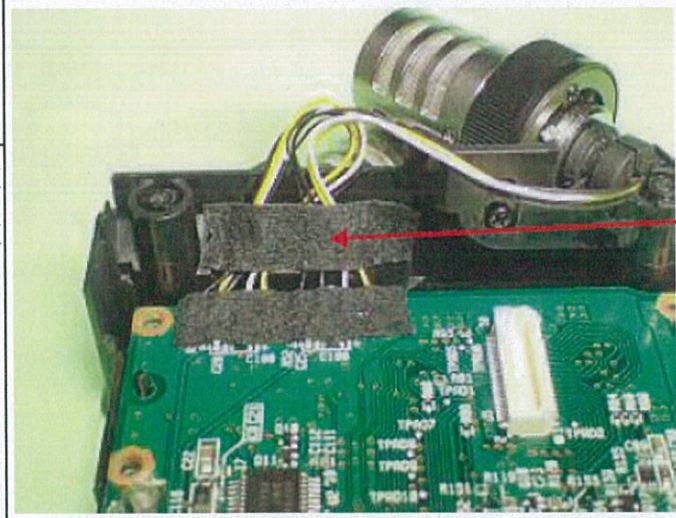
配布部门

- 董事长
- 总经理
- 开发部
- 制造部
- 制一课
- 制二课
- 技术课
- 品管部
- 生管课
- 采购课
- 部管课
- 受检课
- 业务课

3) 组立MIC组件, 如图将线材向上略微拉紧 (注意不能拉断焊线)



4) 用布织布1PCS 将MIC线材固定到框体内侧的顶部



M01643200A
SHEET,PANEL FRONT G

日本开发
台湾开发

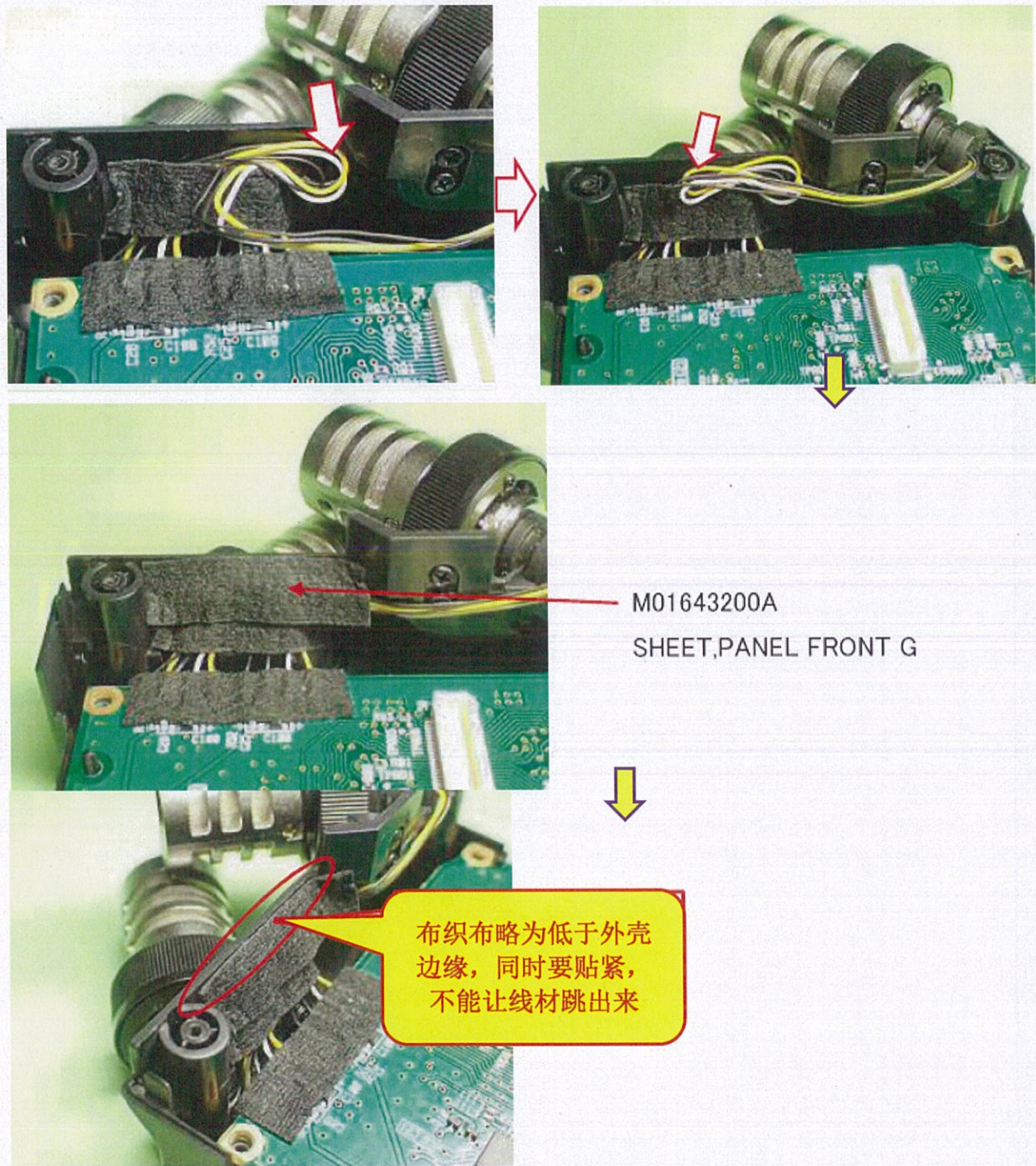
承认:	确认:	担当:

TEAC	技术联络书	NO: DTS- 4396	
		有关文件: X-3106	机 种: DR-44WL
		发行日:19. 10. 18	

配布部门

- 董事长
- 总经理
- 开发部
- 制造部
- 制一课
- 制二课
- 技术课
- 品管部
- 生管课
- 采购课
- 部管课
- 受检课
- 业务课

5) 折叠MIC线，如下图用布织布1PCS，将线材贴付固定到壳体内侧的顶部



日本开发
台湾开发

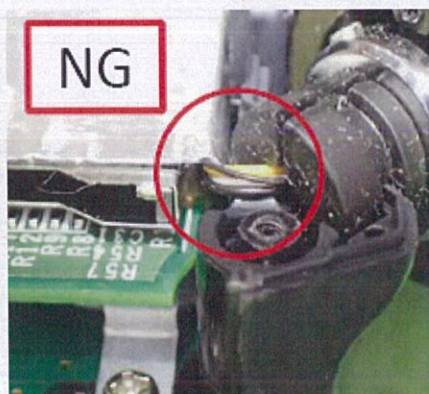
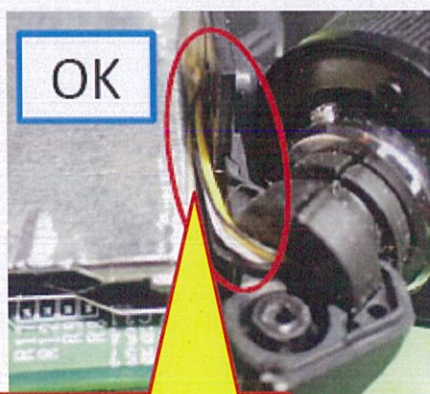
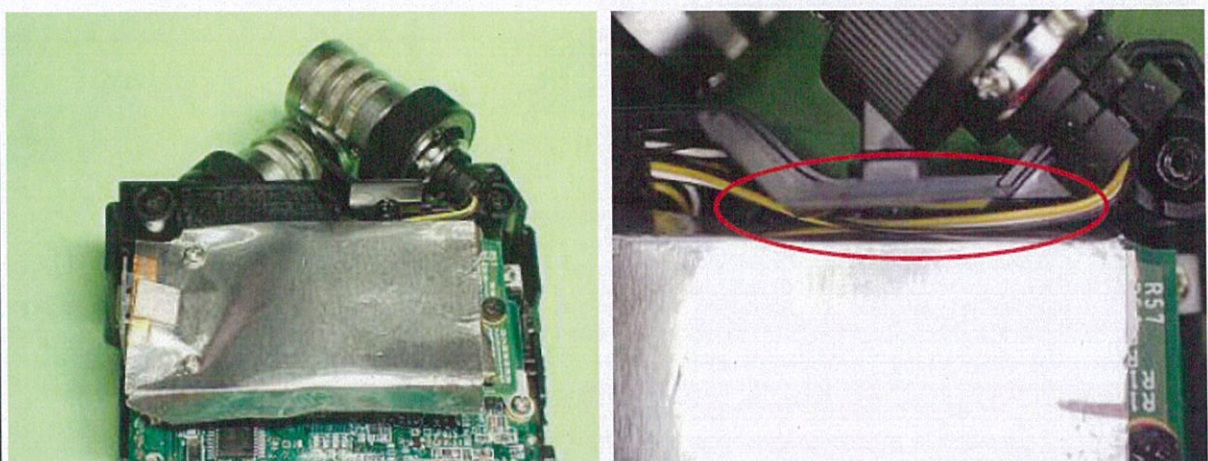
承认:	确认:	担当:

TEAC	技术联络书	NO: DTS-4386	
		有关文件: X-3106	机种: DR-44WL
		发行日: 19. 10. 18	

配布部门

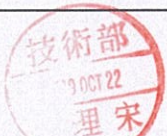
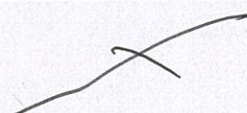

- 董事长
- 总经理
- 开发部
- 制造部
- 制一课
- 制二课
- 技术课
- 品管部
- 生管课
- 采购课
- 部管课
- 受检课
- 业务课



6) 将铝箔装入机台时候, 注意MIC线材理线, 要在铝箔的外侧通过 (如下图)



铝箔外侧通过

日本开发
台湾开发

承认:		确认:		担当:	
-----	---	-----	---	-----	---

TEAC	技术连络书		NO: DTS-4336
		有关文件: X-3106	机 种: DR-44WL
		发行日: 19. 10. 18	
配布部门			
董事长			
总经理			
开发部			
制造部			
制一课			
制二课			
技术课			
品管部			
生管课			
采购课			
部管课			
受检课			
业务课			
日本开发			
台湾开发			
	<p>2. 实施LOT/数量: 立即实施</p> <p>3. 负责处理单位: SOP修改生技</p> <p>4. 指导说明单位: 技术部、制造技术课</p> <p>5. 材料提供单位: 正常出库</p> <p>6. 在库数(DTA/厂商):</p> <p>7. 旧品处理: 无</p>		
承认:		确认:	担当: 
FORM NO: DTA-04-T07	发行单位: 技术部		6/6