設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

: SERIES 8P DYNA

変更番号 E. C. N. № : EA5986

PRODUCTS

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : CHASSIS形状変更 TITLE 同期設変 : --

SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 RELATED E.C.N.

設変記事 : CHASSIS形状変更 CONTENTS

SERIES 8p DynaでFPP時に発生した以下不具合対策の為、CHASSISの形状変更を行う。 品番:M03707710A → M03707710B 品名:CHASSIS,BTM SERIES 8PD

【変更理由#内容】
FRONT PANELとCHASSISをSIDEで螺子止めする際、
FRONT PANELの"コの字"形状が出ておらず(先端に行くにつれ小さくなる)、
螺子止めが困難であった。その為、CHASSIS側のばか穴を
寸法の出ていない"コの字"の場合でも固定できるよう斜めの長穴とする変更をかける。

※別途金型検定結果により、数点公差変更と現物合せの寸法変更も加えています

【COST】 単価:変動無し 金型修正費:4,000HKD

【在庫処理】 575pcs.(19/8/8現在) 旧品消化してから自然切り替えしてください。

译: FPP不具合,底盘M037077010A CHASSIS BTM形状变更,具体请看图面。 品号版本由10A变为10B

旧品消化

関連図面 RELATED DRAWINGS : A1:M03707700

設変会議日 : 2019/08/27

: 3620 kohei, tomikawa

PAGE:

PERSON IN CHARGE

依頼元 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№

ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) REASON(MAIN) : ERROR OTHERS

変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 : No change

COST

単位コスト UNIT COST 金型改造費

(HKD) 4,000.00 COST FOR DIE

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : SERIES 8P DYNA

変更番号 E. C. N. № : EA5986 設変会議日: 2019/08/27

(ステータス : Fixed STATUS

DATE タイトル : CHASSIS形状変更

親品目: Y00872200A MATERIAL: (1) CHASSIS SECT, SERIES 8PD

取付位置 INST. 旧品目(BEFORE CHANGE) DESCRIPTION COMPONENT QUANTITY POINT

取付位置 新品目(AFTER CHANGE) INST. COMPONENT DESCRIPTION

明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR CMP 2ND INS PART QUANTITY POINT

1- 1 M03707710A

& CHASSIS, BTM SERIES 8PD 1.000 M03707710B

CHASSIS, BTM SERIES 8PD

1.000

D* 3 5 0010

PAGE:

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

BYTE B \rightarrow

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

WIP (WORK IN PROCESS)

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCE
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

Č ← D 無 NOT COMPATIBLE

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED