

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST 4
PRODUCTS

変更番号 : COS028
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : BOM変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : BOM変更
CONTENTS
EPP機で出た各不具合に対する対策部品を追加する。
追加部品の対策内容は別途Excel参照ください。
译: 追加针对EPP时出现的不具合对策部品进行BOM变更。
追加部品の対策内容请参照Excel。

関連図面 : M04188800
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :
DATE

担当 : 3620 kohei,tomikawa
PERSON IN CHARGE

依頼元 :
REQUESTING SECTION

設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.

P P 番号 : - - -
P. P. NO.

技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.

実施 : To be enforced
ENFORCEMENT

変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)

変更理由 (従) :
REASON (SUB)

安全規格 : NOT required
SAFETY STD

進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT

機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL

客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV

S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL

取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL

カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL

技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.

コスト変動 : Increase
COST

単位コスト :
UNIT COST

金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST 4
PRODUCTS

変更番号 : COS028
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 :
DATE
タイトル : BOM変更
TITLE

親品目 : Y00919600A CHASSIS SECT,MIXCAST4
MATERIAL (1)

旧品目 (BEFORE CHANGE)				取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)				取付位置	明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1	M03155500A	CUSHION, GASKET 3*5*L5 G	4.000	+	M03942000A	CUSHION, 5*10*T3	1.000		+	0120	D*	3	5	1
1- 2					M04188600A	SHEET, SHIELD MS-FR 45X60	1.000			0122	D*	3	5	5
1- 3					M0306120	TAPE, ACETATE N0156A 15MMG	0.002			0197	D*	3	5	5
1- 4					M03936000B	SHEET, HOLD CABLE	1.000			0123	D*	3	5	5
1- 5					3M0102200A	WIRE CLAMP WL4-50T	1.000			0124	D*	3	5	5
1- 6					M03525500A	CUSHION, GASKET 8*10*L8 G	1.000			0196	D*	3	5	5
1- 7					M04188800A	CUSHION, PORON L32 5X60XT4	2.000			0121	D*	3	5	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE