REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

変更番号 E. C. N. № : DR-100MK3 : EA6348

PRODUCTS

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : 螺子変更 TITLE

同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変

RĚLATED E. C. N.

設変記事: 螺子変更 CONTENTS

BATTERY HOLDERを固定する螺子が間違っていた為、螺子を修正します。 また、同じ工程で使用する電源中継基板固定用螺子も同様に変更します。

変更前 M1.7x4.5 变更後 M1.7x3.5

新規螺子に関してはDR-100MK3の残り生産分に対してのみ使用し、その後の使用は不可とします。

※変更欄の1行目M1.7x4.5#M1.7x4.5は誤記です。無視して下さい。

※旧品の転用先: DR-70D, DR-701D, DR-44WL, SD-20M, 等

译: 电池盒螺丝锁付不具合产生,螺丝变更。 变更前 M1.7x4.5

文更後 M1.7x3.5 实施: 12月份开始实施。 注意只变更锁付电池盒及电池基板2处螺丝。

関連図面 RELATED DRAWINGS

: 2020/12/08

: 3620, ISHIZAKI

PAGE: 1

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 : APD R&D REQUESTING SECTION

: 不要 NOT to be held

設変会議 E.C.MTG.

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : ERROR OTHERS

REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB) : FUNCTION

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN LUCE MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 CHG. IN BROCHURE : NOT required

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト

UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

: DR-100MK3 PRODUCTS

变更番号 E. C. N. № : EA6348 設変会議日: DATE 2020/12/08

(ステータス : Fixed STATUS タイトル TITLE

: 螺子変更

親品目 : Y00767600A MATERIAL (1) CHASSIS SECT, DR100MK3

旧品目(BEFORE CHANGE)

取付位置 INST. QUANTITY POINT

新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION

QUANTITY POINT

明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR CMP 2ND INS PART 1

PAGE:

2

1- 1 B00312500A 1- 2 B00312500A

COMPONENT

SCREW, MPPR 1. 7*4. 5 FZB G 1.000 SCREW, MPPR 1.7*4.5 FZB G 2.000 B00312500A B00312535A

SCREW, MPPR 1.7*4.5 FZB G SCREW, MPPR 1.7*3.5 FZB

1.000 2.000 取付位置

INST.

0140 D* 3 5 5 0540 1

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

C ←

BYTE B →

D 無 NOT COMPATIBLE

DESCRIPTION

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PRODUCTS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE