

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE機種 : PE-505 ALL
PRODUCTS変更番号 : COC010
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUSタイトル : REAR PNL 音質対策 slit追加
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.設変記事 : REAR PNL 音質対策 slit追加
CONTENTS

KACOC(PE-505)のREAR PNL に音質対策でSlitを追加します。

正面左右の取付ねじ穴の横 6.5mmの位置に、1.5X8 mmの長円穴形状の
Slitを2か所追加

品番末尾revisionをA→Bに rev.UPします。

図番 B:M04090500

理由: 音質対策
実施: FPP 1台目より译: 音质对策, 后板上追加2个8*1.5的长孔, 具体位置请看图面。
品号版本由00A变为00B。
旧品废弃。FPP1台开始实施。関連図面 : M04090500
RELATED DRAWINGS設変会議日 : 2020/03/02
DATE
担当 : Y720 Satoshi,Higuchi
PERSON IN CHARGE
依頼元 : TEC 開発#企画本部
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : FUNCTION
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

[設計変更情報](#) [詳細情報](#)

変更番号 : COC010
E. C. N. No
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 : 2020/03/02
 DATE
 タイトル : REAR PNL 音質対策 slit追加
 TITLE

旧品目 (BEFORE CHANGE) 収付位置
 COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY INST. POINT

新品目(AFTER CHANGE)	収付位置
COMPONENT DESCRIPTION	INST.
	QUANTITY POINT

明細番号	#1	#2	#3	#4
ITEM	CMP	2ND	INS	PART

M04090500B	REAR PANEL, PE-505	1.000
------------	--------------------	-------

0020 C* 3 5 3

旧品目 (BEFORE CHANGE)	INST.
COMPONENT DESCRIPTION	QUANTITY POINT

新	品	目	(AFTER CHANGE)	取付位置
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST.	POINT

明細番号	#1	#2	#3	#4
ITEM	CMP	2ND	INS	PART

M04090500B	REAR PANEL, PE-505	1.000
------------	--------------------	-------

0020 C* 3 5 3

```
#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST
```

#3	INS	手配指示	INSTRUCTION	#
1		既出荷品	SHIPPED PRODUCTS	
2		仕掛品	WIP(WORK IN PROCESS)	
3		在庫品	STOCK	
4		外注仕掛品	WIP IN SUPPLIER	
5		新発注	NEW ORDER	
9		未定	NOT DECIDED	

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
(SS) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

```

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

```