REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: DP-006, DP-03SD, CD-GT2 ET PRODUCTS

変更番号 : EA5963 E. C. N. № (ステータス : Fixed STATUS : EA5963

タイトル : (ねじ統一) 螺子変更戻し TITLE 同期設変 : ---

SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 RELATED E. C. N.

設変記事 : (ねじ統一) 螺子変更戻し CONTENTS

[内容] 設交EA5784により変更した螺子で締結不具合が発生したため、 元の螺子に戻す変更を行います。 現状螺子は他機種転用。

〈該当機種〉CD-GT2, CD-BT2, CD-VT2, DR-60DMK2 現在: B00199608A SCREW, BPB 2.6*8 FZB G 变更後: B00199110A SCREW, BPP 2.6*10FZB G

〈該当機種〉DP-03SD, DP-006 現在 : B00325800A SCREW, BPB M2*5*9 FZB G 变更後: B00311316A SCREW, BPP 2*16 FZB G

译:设变EA5784变更螺丝滑牙不具合发生,再次设变旧品螺丝使用。 实施: 立即实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2019/07/23

担当 PERSON IN CHARGE : 1720 miyagi takeshi

依頼元: REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB) : FUNCTION

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV S マニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

PAGE:

REPORT-ID : ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種: DP-006, DP-03SD, CD-GT2 ETC PRODUCTS

変更番号 : EA5963 E.C.N. No (ステータス : Fixed STATUS

設変会議日 : 2019/07/23 DATE) タイトル : (ねじ統一) 螺子変更戻し TITLE

PAGE:

		0375600C CHASSIS SECT,	CDGT2T G										
	旧品目(BEFORE COMPONENT	-,	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目(AFTER (COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1=	1 B00199608A	SCREW, BPB 2. 6*8 FZB G 0001	10.000 10.000	PANELBOTTOM	B00199110A	SCREW, BPP 2. 6*10FZB G 0001	10. 000 10. 000	PANELBOTTOM	0410	D*	3	5	1
1-	2 B00199608A	SCREW, BPB 2. 6*8 FZB G	1. 000	THILLDOTTOM	B00199110A	SCREW, BPP 2. 6*10FZB G	1. 000	TANEEDOTTOM	0420	D*	3	5	1
	親品目 : YO MATERIAL (旧品目(BEFORE COMPONENT	0375700C CHASSIS SECT, 2) CHANGE) DESCRIPTION		取付位置 INST. POINT) 新品目(AFTER (COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND		#4 PART
2-	1 B00199608A	SCREW, BPB 2. 6*8 FZB G	10. 000 10. 000	PANELBOTTOM	B00199110A	SCREW, BPP 2. 6*10FZB G	10.000	DANIEL DOTTON	0410	D*	3	5	1
2-	2 B00199608A	0001 SCREW, BPB 2. 6*8 FZB G	1. 000	PANELDUI IUM	B00199110A	SCREW, BPP 2. 6*10FZB G	10. 000 1. 000	PANELBOTTOM	0420	D*	3	5	1
	親品目 : YO MATERIAL (旧品目(BEFORE COMPONENT	0375800C CHASSIS SECT, 3) CHANGE) DESCRIPTION		取付位置 INST.	新品目(AFTER (CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
3-	1 B00199608A	SCREW, BPB 2. 6*8 FZB G 0001	10. 000 10. 000	PANELBOTTOM	B00199110A	SCREW, BPP 2. 6*10FZB G 0001	10. 000 10. 000	PANELBOTTOM	0410	D*	3	5	1
3-	2 B00199608A	SCREW, BPB 2. 6*8 FZB G	1. 000	I WIEFDOI IOM	B00199110A	SCREW, BPP 2. 6*10FZB G	1. 000	I WIEFDOI IOM	0420	D*	3	5	1
	親品目 : YO MATERIAL (旧品目(BEFORE COMPONENT	0585900A EXTERIOR SEC 4) CHANGE) DESCRIPTION	•	取付位置 INST. POINT	新品目(AFTER (CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP		#3 INS	#4 PART
4-	1 B00325800A	SCREW, BPB M2*5*9 FZB G	6.000		B00311316A	SCREW, BPP 2*16 FZB G	6.000		0460	D*	3	5	1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : DP-006, DP-03SD, CD-GT2 ETC 変更番号 E. C. N. № : EA5963 設変会議日 :

2019/07/23

(ステータス : Fixed STATUS

DATE タイトル

(ねじ統一)螺子変更戻し

親品目: Y00649400A MATERIAL: (5) EXTERIOR SECT, DP03SD G

取付位置 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. DESCRIPTION QUANTITY POINT

新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION

取付位置 INST. QUANTITY POINT

明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PART

5- 1 B00325800A

1.000 1.000 SCREW, BPB M2*5*9 FZB G 0001

CHI PLC T

SCREW, BPP 2*16 FZB G

 $\begin{array}{ccc} & 1.000 \\ 0001 & 1.000 \end{array}$ CHI PLC T D* 3 5 1

PAGE:

COMPONENT

親品目: Y00684900A MATERIAL: (6)

EXTERIOR SECT, 60DMK2 G

旧品目(BEFORE CHANGE) DESCRIPTION COMPONENT

取付位置 INST. QUANTITY POINT

新品目(AFTER CHANGE) DESCRIPTION COMPONENT

取付位置 INST. QUANTITY POINT

明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PA CMP 2ND INS PART

6- 1 B00199608A

SCREW, BPB 2.6*8 FZB G

3.000

B00199110A

SCREW, BPP 2.6*10FZB G

0610

0270

B00311316A

3,000

3 5

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

BYTE B →

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PRODUCTS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

Č ← D 無 NOT COMPATIBLE