

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST4
PRODUCTS
変更番号 : COS010
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : BRACKET, REAR形状修正
TITLE
同期設定 : COS011
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設定 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : BRACKET, REAR形状修正
CONTENTS

【対象部品】
M04134300A → 00B
BRACKET, REAR MIXCAST4

【変更内容、理由】
#新規DC JACKの高さ寸法が0.5mm差異があった為、
0.5mm分基板固定の位置決め穴を修正する。
それに合わせ、板金曲げ端面で当てていた箇所も0.5mm削除する。
#上記位置決め穴径を上下左右ともに0.1mm小さくする
#COMBO JACK差し込み穴径を0.2mm拡張する。
※機種名変更に伴い部品名も変更

【COST】
金型修正の見積もりをお願いします。

※[COS011]で修正するCASE, BOTTOMと一緒にSampleを送付してください。
译: BRACKET, REAR形状修正, 修正地方共有3点, 具体要看图面
品号版本由00A变为00B

EPP开始实施

関連図面 : M04134300
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/12/24
DATE
担当 : 3620 kohei, tomikawa
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : Increase
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST4
PRODUCTS

変更番号 : COS010
E. C. N. No
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 : 2020/12/24
DATE
タイトル : BRACKET, REAR形状修正
TITLE

親品目 : Y00919600A CHASSIS SECT, MIXCAST4 MATERIAL (1)														
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置 INST. POINT	+	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置 INST. POINT	+	明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY			COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY			ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1 M04134300A	& BRACKET, REAR MIXCAST4	1.000			M04134300B	BRACKET, REAR MIXCAST4	1.000			0160	D*	3	5	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED