: Y720 Satoshi, Higuchi

機種 : CPD-4 PRODUCTS

变更番号 E. C. N. № : EA6320

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : CPD-4取説(E/T/ID語版)の改版

TITLE

同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 :

RELATED E. C. N.

設変記事 : CPD-4取説(E/T/ID語版)の改版 CONTENTS

CPD-4 取扱説明書(E/T/ID語版)の内容を変更します

変更内容 最終頁、台湾販社電話番号変更と、[委製商]の追記 品番末尾 Rev を D→E にRev Upします。 DO1204752D→E OWNERS MNL,CPD-4 E/T/ID

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

変更理由 営業(客先)要求 実施時期 52,226

Version -52 230E-Y: 在庫消化後自然切り替え Version -56 TM: 次回生産(2020年12月予定分)より,即実施 Version -57 SIN: 在庫消化後自然切り替え ※TM切替Lotは管理し、「制造点検Sheet」の特記欄に 「取説改訂」を記載して提出して下さい。

- 230E-Y, SIN仕向けで消化、在庫消化後自然切替

印刷用 新Data保存先

ftp://ftp. teac. com. cn/Project/CPD-4/Manual/CPD-4_OM_ECfId_vE_print.pdf

译: CPD-4说明书变更,版本上升一级。 说明书变更理由: 営業(客先)要求 实施:

头脑: Version -52 230E-Y: 在庫消化后自然切换 Version -56 TM: 次回生産(2020年12月予定分)実施 Version -57 SIN: 在庫消化後自然切换 ※TM仕向切替Lot要管理,制造一课要在「制造点検Sheet」的特記欄中记录 「取説改訂」的文字说明。

関連図面 RELATED DRAWINGS

依頼元 : TEC 開発#企画本部 REQUESTING SECTION

PERSON IN CHARGE

: 不要 NOT to be held

設変会議 E. C. MTG.

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : SALES DPT REQUEST

REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : Required

客先承認 : Done
CUSTOMER"S APPRV
Sマニュアル訂正 : NOT required
CHG, IN SERV. MANUAL
取説訂正 : Required

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 CHG. IN BROCHURE : NOT required 作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

PAGE: 2

機種: CPD-4 PRODUCTS

2020/10/20

変更番号 : EA6320 E.C.N.No (ステータス : Fixed STATUS

設変会議日 : DATE) タイトル TITLE

: CPD-4取説(E/T/ID語版)の改版

親品目 : Y00639952A ACCESS SECT, MATERIAL (1)	ASIA CPD-4B G								
旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 # INS F	#4 PART
1- 1 D01204752D & OWNERS MNL, CPD-4 E/T/II	1.000	+ D01204752E	OWNERS MNL, CPD-4 E/T/ID	1.000	+		—	5 4	_
親品目 : Y00639956A ACCESS SECT, MATERIAL (2)	TM CPD-4 B G								
旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP		#3 # INS F	#4 PART
2- 1 D01204752D & OWNERS MNL, CPD-4 E/T/II	1.000	+ D01204752E	OWNERS MNL, CPD-4 E/T/ID	1.000	+	<u>C</u> *	3	5 1	_ [
親品目 : Y00639957A ACCESS SECT, MATERIAL (3)	SIN CPD-4 B G								
旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 # INS F	‡4 PART
3- 1 D01204752D & OWNERS MNL, CPD-4 E/T/II	1. 000	D01204752E	OWNERS MNL, CPD-4 E/T/ID	1.000	+	<u>C*</u>	3	5 4	1
親品目 : Y00640052A ACCESS SECT, 230EY CPD4 WG MATERIAL (4)									
旧品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 # INS F	#4 Part
4- 1 D01204752D & OWNERS MNL, CPD-4 E/T/II	1.000	D01204752E	OWNERS MNL, CPD-4 E/T/ID	1.000	0010	<u>C</u> *	3	5 4	4
親品目 : Y00640056A ACCESS SECT, MATERIAL (5)	TM CPD-4 W G	T		De / L / D. DO	1				
日品目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 # INS F	‡4 PART
5- 1 D01204752D & OWNERS MNL, CPD-4 E/T/II	1.000	D01204752E	OWNERS MNL, CPD-4 E/T/ID	1.000	0010	C*	3	5 1	Ĺ

REPORT-ID: ZSOPRO20D

6- 1 D01204752D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : CPD-4 2020/10/20 : EA6320

变更番号 E. C. N. № 設変会議日: DATE (ステータス : Fixed STATUS タイトル : CPD-4取説(E/T/ID語版)の改版 TITLE

親品目 : Y00640057A MATERIAL (6) ACCESS SECT, SIN CPD-4 W G

& OWNERS MNL, CPD-4 E/T/ID 1.000

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART

OWNERS MNL, CPD-4 E/T/ID

1,000

PAGE:

C* 3 5 4

0010

3

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST SHIPPED PRODUCTS BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS) D 無 NOT COMPATIBLE

D01204752E

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE

BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE