REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

変更番号 E. C. N. № : DR-44WL : EA6210

PRODUCTS

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : CCC対応 LABEL NP CHI変更 ŤITĽE

同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変

RÉLATED E. C. N.

設変記事: CCC対応 LABEL NP CHI変更 CONTENTS [変更内容]

LABEL, NP CHI DR44WL G (M037386-00B) \ O

LABEL, NP CHI DR44WL G(M037386-00B)への
LABEL, CCC 0805 8X10 JPN G(M03570400A)の貼付を廃止し、
CCC MarkをLABEL, NP CHI DR44WL G へ印刷します。
変更後のLABBEL, NP CHI DR44WL G の品番Rev.を -00C とします。
併せて、本変更をDWG, SEAL STICK DR44WL G (D012446-00C)に
反映させます。
変更後のDWG, SEAL STICK DR44WL Gの品番Rev.を-00D とします。
[変更理由]CCC Markの機銘板への印刷が可能になった為。
[実施]自然切替
[環境data]要

译: DR-44WL CHI仕向机铭板标签上,追加3C符号印刷,同时料号升级。

变更理由: 3C符号可以直接印刷到标签上使用。

实施: 旧品消化后,自然切换

関連図面 RELATED DRAWINGS : M03738600, D01244600

: 2020/06/09

: 3620 sato taku

PERSON IN CHARGE

依頼元 : 開発1部機構開発課 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : COST DOWN

REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required

Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正

: NOT required

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 CHG. IN BROCHURE

: NOT required

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL

: Required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト**変動** COST

: Decrease

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

1-1-

PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : DR-44WL 变更番号 E. C. N. № : EA6210

2020/06/09

設変会議日: DATE タイトル (ステータス : Issued STATUS : CCC対応 LABEL NP CHI変更 TITLE

親品目: Y00690954A MATERIAL: (1) SEAL SECT, CHI DR44WL G

	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目(AFTER CICOMPONENT	HANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT		#1 CMP		#3 INS	#4 PART
- 1 - 2	M03738600B M03570400A	& LABEL, NP CHI DR44WL G LABEL, CCC 0805 8X10 JPN G	1. 000 1. 000	•	M03738600C	LABEL, NP CHI DR44WL G	1. 000	•	0060 0070	D*	3	5	1

親品目: Y00691200A MATERIAL: (2) DOC&JIG SECT, DR44WL G

	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目(AFTER (COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	#1 #2 #3 # CMP 2ND INS P	:4 'ART
2-	1 D01244600C	& DWG, SEAL STICK DR44WL G	1.000	7	D01244600D	DWG, SEAL STICK DR44WL G	1.000	0010		

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS)

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCE
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED Č ← D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE