

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE機種 : DR-70D
PRODUCTS変更番号 : EA6196
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : REAR面隙間対策によるBOTTOM寸法修正

TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.設変記事 : REAR面隙間対策によるBOTTOM寸法修正
CONTENTSDR-70DでREAR面のTOP-BOTTOMとの隙間が目立つ不具合が発生。
BOTTOM側のBOSS高さを低くする対策を行う。
※対策後の隙間はTCJ、DTAともに確認済み。

【変更内容】

品番: M03787200B → 00C
品名: CASE, BOTTOM V2 CJL G
#BOTTOMの底面から7.1mmのBOSSを6.6mmに変更以下2点も追加で修正
#NOTE 1)を削除
#長手、短手方向の反り規定を追加

【費用】

見積依頼中

【旧品処理】

消化(宋経理承認済み)

【切り替え時期】

自然切り替え

译: DR-70D底盖麦克位置间隙对策, 模具修正及部品变形规定要求追加。
实施: 旧品消化, 自然切换。関連図面 : M03787200
RELATED DRAWINGS設変会議日 : 2020/05/26
DATE
担当 : 3620 kohei, tomikawa
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由(従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : DR-70D
PRODUCTS

変更番号 : EA6196
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 : 2020/05/26
DATE
タイトル : REAR面隙間対策によるBOTTOM寸法修正
TITLE

親品目 : Y00692500A		EXTERIOR SECT, 70D G															
MATERIAL (1)																	
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号		#1		#2		#3		#4	
COMPONENT DESCRIPTION		INST. POINT		COMPONENT DESCRIPTION		INST. POINT		ITEM		CMP		2ND		INS		PART	
QUANTITY																	
1- 1 M03787200B		& CASE, BOTTOM V2 CJL G		1.000		+		M03787200C		CASE, BOTTOM V2 CJL G		1.000		+		0520	
																B*	
																3	
																5	
																4	

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED