

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : AP-701
PRODUCTS
変更番号 : COE023
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : FOOT寸法変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : COF005
RELATED E. C. N.

設変記事 : FOOT寸法変更
CONTENTS
変更理由: 相手部品の寸法ばらつき、変形を吸収するため。
変更内容: M03913610A FOOT, 11 COEの寸法変更
穴 $\phi 4.4 \rightarrow \phi 4.6$ 厚み $8 \rightarrow 7.8$ 、 $2 \rightarrow 2.2$ 、内径 $\phi 21.6 \rightarrow \phi 21.5$
Rev UP: 10A \rightarrow 10B
実施時期: 旧品消化後実施
管理: 不要
译: FOOTの尺寸変更, 如上
旧品消化使用, 自然切换。

関連図面 : M03913610
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/11/04
DATE
担当 : Y720 fujimura.nobuhiko
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : PRODUCTIVITY
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : AP-701
PRODUCTS

変更番号 : COE023
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 : 2020/11/04
DATE
タイトル : FOOT寸法変更
TITLE

親品目 : Y00895700A CHASSIS SECT, AP-701-S MATERIAL (1)												
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置						
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1	#2	#3	#4
								ITEM	CMP	2ND	INS	PART
1- 1	M03913610A	& FOOT, 11 COE	3.000	+	M03913610B	FOOT, 11 COE	3.000	+	0020	A*	3	5 4
親品目 : Y00911900A CHASSIS SECT, AP-701-B MATERIAL (2)												
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置						
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	明細番号	#1	#2	#3	#4
								ITEM	CMP	2ND	INS	PART
2- 1	M03913610A	& FOOT, 11 COE	3.000	+	M03913610B	FOOT, 11 COE	3.000	+	0020	A*	3	5 4

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY				#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER				#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION				#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK			
1ST A 有 COMPATIBLE				1 有り EXIST				1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS				1 転用 CONVERSION			
BYTE B →				2 優先 PREFERENTIAL				2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)				2 廃棄 DISPOSAL			
C ←				3 無し NOT EXIST				3 在庫部品 STOCK				3 追加工 REPROCESSING			
D 無 NOT COMPATIBLE								4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER				4 消化 CONSUMPTION			
								5 新規発注 NEW ORDER				5 無し NOT NECESSARY			
								9 未定 NOT DECIDED				9 未定 NOT DECIDED			
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE															
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE															