

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MV-7000H R1
PRODUCTS
変更番号 : GA1322
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : FPGA1の改版 (MSI M/B対応)
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : FPGA1の改版 (MSI M/B対応)
CONTENTS

- 1. 変更内容
MV-7000H R1(19210650-01)に於いて、新M/Bに伴うFPGAの変更が漏れていましたので、この設変で改版します。
#品目 D01317800C → D01317800D : SOFTWARE SPEC, MV7KH FPGA1
#VERSION 1.170912.7 → 1.180111.0
 - 2. 変更理由
M/BをMSI製に変更したことに伴う改版。
 - 3. 実施
MV-7000H R1(19210650-01)は生産がありませんので、サービス対応のみ適用となります。
(実際には国内で改造したMV-7000S → 7000H R1 のみ適用)
 - 4. 書き込みDATA
必要時にIPD MIS 開発→ TCS修理#####にお渡しします。
- ※ 新規生産がありませんので、この設変についてはDTAへの配布は不要です。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2019/12/03
DATE
担当 : 1720 okabe fujio
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : FUNCTION
REASON (MAIN)
変更理由 (従) : ERROR OTHERS
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MV-7000H R1
PRODUCTS

変更番号 : GA1322
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2019/12/03
DATE
タイトル : FPGA1の改版 (MSI M/B対応)
TITLE

親品目 : S01080500A IC, ROM MV-7000H FPGA1
MATERIAL (1)

旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置	明細番号	#1	#2	#3	#4
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	CMP	2ND	INS	PART
1- 1 D01317800C	& SOFTWARE SPEC, MV7KH FPG	1.000		D01317800D	SOFTWARE SPEC, MV7KH FPGA1	1.000		0020	D*	3	2	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE