設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

変更番号 E. C. N. № : UR-4MD-30 JPN : GA1441 PRODUCTS

(ステータス : Fixed

`ŚŦÁTUS´

タイトル : UR-4MD JPN仕向け NAMEPLATEの変更

TITLE 同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変:

: GA1433

RÉLATED E. C. N.

設変記事: UR-4MD JPN仕向け NAMEPLATEの変更 CONTENTS

1. 内容

- 内谷 UR-4MD-30(JPN仕向け)のNAMEPLATEを以下の通り変更します。 該当BOM Y00674130A SEAL SECT, UR-4MD JPN 変更前: M03662600B NAMEPLATE, UR-4MD 変更後: M03662610C NAMEPLATE, UR-4MD ITN

この変更に伴い、LABEL貼付図面も変更します。 D01347030 A3: Rev. A → B (Page 1/2, 2/2)

2. 理由

 ① 海外仕向けで使用しているNAMEPLATE(-10C) をJPN向けにも使用し 2種類あるNAMEPLATEを共通化します。
 ② 規格対応によりICES適合表記の変更と[MD]markを追加する必要が 発生しましたが、-10Cを使用することで対応とします。

※ M03662610CにはCCC markも追加されていますが、JPN仕向けにCCC markが入っていても問題有りません。(安規確認済)

ĹOT 217より実施してください。(2021.7月) NAMEPLATE 旧品は安規上使えませんので廃棄とします。(IPD費用負担)

関連図面 : D01347030 RELATED DRAWINGS

: 2021/06/22

: 1720 okabe fujio

PERSON IN CHARGE

依頼元 : IPD ISS開発3763 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : SAFETY STD

REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required

Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SÉRV. MANUAL

取説訂正 : NOT required

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST

: Increase

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS 变更番号 E. C. N. № 設変会議日: DATE : UR-4MD-30 JPN 2021/06/22 : GA1441

(ステータス : Fixed STATUS タイトル : UR-4MD JPN仕向け NAMEPLATEの変更 TITLE

親品目 : Y00674130A MATERIAL (1) SEAL SECT, UR-4MD JPN

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART D* 3 5 2 1- 1 M03662600B & NAMEPLATE, UR-4MD 1.000 M03662610C NAMEPLATE, UR-4MD ITN 1,000 0010

NOT DECIDED

PAGE:

2

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED
2 仕掛品 WIP (WORK
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN S
5 新規発注 NEW ORDE
9 未定 NOT DECI #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS) D 無 NOT COMPATIBLE WIP IN SUPPLIER NEW ORDER

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE