

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SONICVIEW 24(ALL) 変更番号 : COA010
PRODUCTS E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : 分解性改善
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : 分解性改善
CONTENTS
Sonicview 24のみ
SIDE-FRAME板金を仮固定する目的の下記品目を変更。

M0411590 SPACER, 5-8
→M0415400 SPACER, U-6

(どちらもKANGYANG既製品)

変更前品:ねじ締結の終端止めが無く、押圧が強い。
SIDE-FRAME板金のみを側面から分解する際に困難。

変更後品:ねじ締結の終端止めが有る為、押圧が弱い
その代わりSIDE-FRAME板金のみを側面から分解し易い。

切替時期:在庫消化後 Running-Change/LOT管理不要
(在庫 1,088pcs = 544台)

译: 分解性改善。部品変更。
実施: 在庫消化后切换。

関連図面 :
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :
DATE
担当 : 3620 mitsuhiro, sakaguchi
PERSON IN CHARGE
依頼元 : TASCAM R&D
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : SONICVIEW 24(ALL)
PRODUCTS

変更番号 : COA010
E. C. N. No
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 :
DATE
タイトル : 分解性改善
TITLE

親品目 : Y00904200A CHASSIS SECT, DMC24 MATERIAL (1)																					
旧品目 (BEFORE CHANGE)				取付位置		+	新品目 (AFTER CHANGE)				取付位置		+	明細番号				#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
COMPONENT		DESCRIPTION		QUANTITY			INST. POINT		COMPONENT		DESCRIPTION			QUANTITY		INST. POINT					
1-	1	M0411590	SPACER, 5-8		2.000	+	M0415400	SPACER, U-6		2.000	+	0300	D*	3	5	4					
				0001	2.000		SIDE-PANEL			0001		2.000	SIDE-PANEL								

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED