

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : DR-70D
PRODUCTS
変更番号 : EA6029
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : CASE, TOPのねじ下穴径変更
TITLE
同期設定 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設定 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : CASE, TOPのねじ下穴径変更
CONTENTS

[変更内容]
ねじ下穴径の変更。
φ 1.68±0.05#φ 1.61±0.03(1箇所)
上記変更に伴い、Change Codeの変更。
M03701600L#00M
[変更理由]
生産LINEで該当箇所にねじばかが発生しているため(発生率10%)、
CASE, TOPの下穴径変更にて対応する。
[不具合発生原因]
ねじ(B00341910A(SCREW, BPB 2*10 FZB G))の外径が、
以前より小さくなっている(φ 1.94~1.96#φ 1.88~1.92)ため
ねじばかが発生する。
但し、ねじ外径は公差内である。
[暫定対策]
在庫品は消化。
但し、該当箇所はB00325800A(SCREW, BPB M2*5*9 FZB G)を
使用してねじ留めを行うこと。
[在庫数(2019/9/24現在)]
DTA在庫: 430pcs
業者在庫: 2050pcs
译: 上盖螺丝孔径の変更, 同时料号升级。
変更理由: 此螺丝柱螺丝滑牙的对应。
暂定対策:
在庫品消化, 但是此螺丝柱使用螺丝用B00325800A(SCREW, BPB M2*5*9 FZB G;
在庫数(2019/09/24):
DTA在庫: 430PCS
厂商在庫: 2050PCS.

関連図面 : M03701600

設変会議日 : 2019/10/01
DATE
担当 : 3612 hosoya, fumihiro
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : PRODUCTIVITY
REASON(MAIN)
変更理由(従) : FUNCTION
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 : 2,200.00 (5)
COST FOR DIE

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

RELATED DRAWINGS

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : DR-70D
PRODUCTS

変更番号 : EA6029
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2019/10/01
DATE
タイトル : CASE, TOPのねじ下穴径変更
TITLE

親品目 : Y00692500A		EXTERIOR SECT, 70D G													
MATERIAL (1)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置									
COMPONENT DESCRIPTION		INST. POINT		COMPONENT DESCRIPTION		INST. POINT									
		QUANTITY				QUANTITY									
1-	1	M03701600L	& CASE, TOP CJL G	1.000		M03701600M	CASE, TOP CJL G	1.000		0010	C*	3	5	4	

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED