REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報

ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: PE-505 PRODUCTS

变更番号 : COC516 E. C. N. №

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル: MAIN基板変更 RevB→C TITLE 同期設変 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 : ---RELATED E. C. N.

設変記事: MAIN基板変更 RevB→C CONTENTS

音質対策の為にMAIN基板のRevをB→Cへ修正します。

E90620300B → E90620300C: GATHER PCB, MAIN PE-505 E90620200B → E90620200C: PCB, MAIN PE-505

RevBの基板は破棄でお願いします。 破棄費用:6350.5RMB [97.7RMB*65pcs] 負担部門:2U20

以上 翻译:因音质对策的原因,所以GATHER PCB MAIN由B版本变更为C版本。 实施:从FPP第一台开始实施。 B版本基板全部废弃。

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/05/11

DATE

: Y710 kumamoto, mineaki

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元: REQUESTING SECTION

設変会議 E.C.MTG.

: 不要 NOT to be held

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№

ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: FUNCTION

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB)

: ERROR OTHERS

: NOT required

安全規格 SAFETY STD

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

:

単位コスト UNIT_COST

金型改造費 COST FOR DIE

PAGE:

PAGE:

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種: PE-505 PRODUCTS

2020/05/11

変更番号 : COC516 E. C. N. № (ステータス : Fixed STATUS

設変会議日: DATE) タイトル : TITLE

: MAIN基板変更 RevB→C

ı	MATERIAL (旧品目(BEFORE COMPONENT	1) CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER (COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	 明細番号 ITEM +	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PAF
1- 1				E90620200C	PCB, MAIN PE-505	2.000		0010	D*	3	5	2
á N	親品目 : E MATERIAL (95620200A PCB ASSY, MAI 2)										
ı	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER (COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PAI
2- 1 E	E90620200B	& PCB, MAIN PE-505	1. 000	E90620200C	PCB, MAIN PE-505	1.000		0010	D*	3	5	2
<u> </u>		95620300A GATHER PCBA, 3) CHANGE) DESCRIPTION & GATHER PCB, MAIN PE-505	MAIN PE-505 取付位置 INST. QUANTITY POINT 1.000	新品目(AFTER (COMPONENT + E90620300C	CHANGE) DESCRIPTION GATHER PCB, MAIN PE-505	QUANTITY 1.000	取付位置 INST. POINT	 明細番号 <u>ITEM</u> 0010	CMP	#2 2ND 3	#3 INS 5	#4 PAF 2
ı	親品目 : Y MATERIAL (旧品目(BEFORE COMPONENT	00883300A PCB SECT, PE- 4) PCB SECT, PE- CHANGE) DESCRIPTION	505 取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER (COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PAI
4- 1 E	E90620300B	& GATHER PCB, MAIN PE-505	0. 500	E90620300C	GATHER PCB, MAIN PE-505	0.500		0010	D*	3	5	2
	1ST A ₹ BYTE B - C ← D 無	換性 COMPATIBILITY #2 2N	D: セカンド区分 2 1 有り EXIST 2 優先 PREFERI 3 無し NOT EXI	2ND VENDER #3 INS : ENTIAL IST	手配指示 INSTRUCTION 1 既出荷品 SHIPPED PRODU 2 仕掛品 WIP (WORK IN P 3 在庫部品 STOCK 4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLI 5 新規発注 NEW ORDER 9 未定 NOT DECIDED	CTS PROCESS)	ART: 旧紙 1 転用 2 開業加化 3 3 消無 4 5 9 ま 2 に 2 に 3 に 3 に 4 に 5 に 9	理 TREATMENT CONVERSION DISPOSAL REPROCESSIN CONSUMPTION NOT NECESSA NOT DECIDED	G	STOCI	ζ	

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE NO SIMULTANEOUS CHANGE