

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : CG-2000/1800/1000
PRODUCTS
変更番号 : EA6134
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : PCBA MAIN C413定数変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : PCBA MAIN C413定数変更
CONTENTS

変更理由
40℃以上の高温環境下で起動出来ない不具合の対策為、電源ON後のRESET解除
時間を変更します。
RESET IC U47で設定しているRESET解除時間が高温環境下で短くなり、
MAIN CLOCK X7が2倍の38.4MHzで発振している間にRESETが解除される為、
CPU U48が正常に起動できませんでした。
RESET解除時間はC413で設定しているので定数を変更し、CLOCK周波数が定格の
19.2MHzになった後にRESET解除するようにします。
詳細は報告書[CG-1800_高温起動不良調査#対策報告書.pdf]を参照下さい。

変更内容
C413の定数を以下の通り変更します。
0.047uF → 0.056uF[既存部品]

実施時期: 次回生産(CG2000 204LOT)以降
DTA内在庫品は全数改修(作業連絡書 X-3192参照)

機番管理: 要(DTA在庫品改修機のS/NをTCJへ連絡)

旧部品転用先: CPD-4、AD-850、SS-CDR250Nなど

動作検証: QAにて一般機能、高低温での起動確認、電源瞬停の評価を実施し
合格となった。詳細は下記報告書を参照下さい。
20202241_CG-series_高温起動対策_総合.pdf
20202240_CG-series_高温起動対策_温度湿度.pdf
20202239_CG-series_高温起動対策_電源電圧変動.pdf

P番: 起動確認を50℃環境下にて原則全数実施して下さい。

译: 市场投诉不具合対応、故変更部品。

実施: Lot204开始実施。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/03/03
DATE
担当 : 3228 yukinobu, nakamura
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : RELIABILITY
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進捗状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : Required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : CG-2000/1800/1000
PRODUCTS

変更番号 : EA6134
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2020/03/03
DATE
タイトル : PCBA MAIN C413定数変更
TITLE

親品目 : EZ5507200A PCB ASSY, S-MAIN CG-2K G MATERIAL (1)												
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1 C0072204	CC, X7R 50V 0.047UFK 0603G 0001	1.000		+ C0086144	CC, X7R 50V 0.056UFK T0603 0001	1.000		+ 7160	C*	3	3	1
		1.000	C413			1.000	C413					
親品目 : EZ5507210A PCB ASSY, S-MAIN CG-1.8K G MATERIAL (2)												
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
2- 1 C0072204	CC, X7R 50V 0.047UFK 0603G 0001	1.000		+ C0086144	CC, X7R 50V 0.056UFK T0603 0001	1.000		+ 7160	C*	3	3	1
		1.000	C413			1.000	C413					
親品目 : EZ5507220B PCB ASSY, S-MAIN CG-1K G MATERIAL (3)												
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
3- 1 C0072204	CC, X7R 50V 0.047UFK 0603G 0001	1.000		+ C0086144	CC, X7R 50V 0.056UFK T0603 0001	1.000		+ 7160	C*	3	3	1
		1.000	C413			1.000	C413					

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE