

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SONICVIEW16 ALL
PRODUCTS
変更番号 : CNZ567
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : Volume抵抗の変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : Volume抵抗の変更
CONTENTS
MONITOR OUTの特性改善の為、使用するVolume抵抗を変更します。
並んでいるVolumeの回転角を合わせるためTALKBACK用のVolumeも
合わせて変更いたします。

MONITOR R0155900 → R0243890
TALKBACK R0255650 → R02460900A
R0155900については、同製品内で転用可能です。
R0255650については、現在のところ転用先がございませんので、
処理は「未定」とさせていただきます。

Volume抵抗変更、現行BOM修正。

FPP生産実施。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/06/08
DATE
担当 : 3670 Matsumoto Shougo
PERSON IN CHARGE
依頼元 : APD開発
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : FUNCTION
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : SONICVIEW16 ALL, SONICVIEW24 ALL
PRODUCTS

変更番号 : CNZ567
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 : 2021/06/08
DATE
タイトル : Volume抵抗の変更
TITLE

親品目 : EZ5632802A PCBA, T-SD-USB D16 MATERIAL (1)									
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		+	新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		+
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	
1- 1 R0155900	VAR RES, RK09K12A-20KAG	1.000			R0243890	VAR RES, RK09L12B0F20A103G	1.000		
		0001	VR500				0001	VR500	
1- 2 R0255650	VAR RES, RK09K1110 20KRD	1.000			R02460900A	VR, 20KRD*2 RK09L12B0C26 G	1.000		
		0001	VR501				0001	VR501	

明細番号	#1	#2	#3	#4
ITEM	CMP	2ND	INS	PART
0400	C*	3	5	1
0410	C*	3	5	9

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE