

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SERIES 8P DYNA
PRODUCTS
変更番号 : EA5938
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : Manual Revision 変更(A->B)
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : Manual Revision 変更(A->B)
CONTENTS
取扱説枚書内の部分的に使用温度範囲についての誤記があったため、
修正をしてRev. Bを発行します。

誤記部分は各国語の巻頭部分の温度範囲のみのため、
Rev. Aに対し、投げ込みSheetは追加しません。
Rev. Aを消費した後にRev. Bに切り替えてください。
LOT内混在可です。
D01359100A -> D01359100B OWNERS MNL, SERIES 8PD

印刷DATA は2019/6/26にDTAに提出済みです。

译: 说明书内部部分温度使用范围误记修正, 所以说明书变更,
品号由00A变为00B

旧品消化, 自然切换。同LOT混用可。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2019/07/02
DATE

担当 : 3670 Taketomo Matsumoto
PERSON IN CHARGE

依頼元 : 開発統括部 開発1部 HW開発課
REQUESTING SECTION

設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.

P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.

実施 : To be enforced
ENFORCEMENT

変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)

安全規格 : NOT required
SAFETY STD

進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT

機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL

客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.

コスト変動 : No change
COST

単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : SERIES 8P DYNA
PRODUCTS

変更番号 : EA5938
E. C. N. No
(ステータス : Fixed
STATUS

設変会議日 : 2019/07/02
DATE
タイトル : Manual Revision 変更(A->B)
TITLE

親品目 : Y00872300A ACCESS SECT, SERIES 8PD																
MATERIAL (1)																
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置			新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置			明細番号				
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT		ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1	D01359100A	& OWNERS MNL, SERIES 8PD	1.000		+	D01359100B	OWNERS MNL, SERIES 8PD	1.000		+	0010	D*	3	5	4	

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED