

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : AV-P2800
PRODUCTS
変更番号 : EA5989
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : ねじ登録の誤記訂正
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : ねじ登録の誤記訂正
CONTENTS

機種: AV-P2800
記事:
AV-P2800使用の一部ねじに登録誤記が有り、訂正します。

(PCBA, SEQUENCE-CHASSIS 固定ねじ) 5箇所
変更前: B00174004A SCREW, BPA 3*4 FZC G
変更後: B00171404A SCREW, BPA 3*4 FZB G

適用: 次回生産より
旧部品処理: 他機種転用

[依頼者/検図者] 生産技術課 松本 充
[承認者] 生産技術課 松浦部長

译: AV-P2800機種的一部分, 螺丝登陆有错误; 要修正。
(PCBA, SEQUENCE-CHASSIS 固定ねじ) 5箇所
変更前: B00174004A SCREW, BPA 3*4 FZC G
変更後: B00171404A SCREW, BPA 3*4 FZB G

实施: 下一LOT 开始实施;
旧品处理: 转用到其他機種使用。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :
DATE
担当 : 1720 michiko sato
PERSON IN CHARGE
依頼元 : 生産技術課
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : AV-P2800
PRODUCTS

変更番号 : EA5989
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 :
DATE
タイトル : ねじ登録の誤記訂正
TITLE

親品目 : Y00594400A CHASSIS SECT, AV-P2800 G													
MATERIAL (1)													
旧品目 (BEFORE CHANGE)						取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)					
COMPONENT		DESCRIPTION				QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION			
1-	1	B00174004A	SCREW, BPA 3*4 FZC G		5.000			B00171404A	SCREW, BPA 3*4 FZB G	5.000			
				0001	5.000	PCBSEQ-BTM				5.000	PCBSEQ-BTM		
1-	2	B00171404A	SCREW, BPA 3*4 FZB G		5.000			B00171404A	SCREW, BPA 3*4 FZB G	5.000			
				0001	5.000	PCBSEQ-BTM				5.000	PCB SEQ-BTM		

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY				#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER				#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION				#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK			
1ST A 有 COMPATIBLE				1 有り EXIST				1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS				1 転用 CONVERSION			
BYTE B →				2 優先 PREFERENTIAL				2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)				2 廃棄 DISPOSAL			
C ←				3 無し NOT EXIST				3 在庫部品 STOCK				3 追加工 REPROCESSING			
D 無 NOT COMPATIBLE								4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER				4 消化 CONSUMPTION			
								5 新規発注 NEW ORDER				5 無し NOT NECESSARY			
								9 未定 NOT DECIDED				9 未定 NOT DECIDED			
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE															
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE															