REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報

ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: DA-3000 PRODUCTS

变更番号 : EA6331 E. C. N. №

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル: TR基板(Regulator基板)にSpacer追加 TITLE 同期設変: ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変: EA6107 RELATED E. C. N.

設変記事 : TR基板 (Regulator基板) に Spacer追加 CONTENTS

EA6107にて、変更IC(U907)の高さ調整用にSpacerを1個追加しましたが、 追加後も高さ不一致が判明した為、別のIC(U906)にもSpacerを追加します。

「対象機種 DA-3000、SD-500HR

[追加部品] MO407290 SPACER, TO-220 TR-3

[適用] 20X LOTにて実施済み

[関連設変] EA6107

翻译: 因对策IC U907, U906高度统一, 所以两个IC均要追加垫子M0407290. 实施: 20XLOT已经实施, (本次补发设变)

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/11/04

DATE

: 1720 sato michiko

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 : 生産技術課 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG.

: 要 To be held

P P番号 P. P. NO. 技術連絡書№

ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: PRODUCTIVITY

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

:

単位コスト UNIT COST

金型改造費 COST FOR DIE

PAGE:

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : DA-3000, SD-500HR **変更番号** E. C. N. № : EA6331 設変会議日: DATE 2020/11/04

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル TITLE

: TR基板 (Regulator基板) にSpacer追加

親品目: EZ5482102A MATERIAL: (1)

PCBA, T-REG DA-3K G

旧品目(BEFORE CHANGE) DESCRIPTION COMPONENT

取付位置 INST. QUANTITY POINT

新品目(AFTER CHANGE) DESCRIPTION COMPONENT

取付位置 INST. **QUANTITY POINT**

U906

明細番号 #1 ITEM CMP #1 #2 #3 #4 CMP 2ND INS PART

PAGE:

1- 1

M0407290

SPACER, T0-220 TR-3

1.000 1.000 0001

0065 D* 3 5 5

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY
IST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PRODUCTS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

D 無 NOT COMPATIBLE