

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST4  
PRODUCTS  
変更番号 : COS501  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

タイトル : Flash ROM変更  
TITLE  
同期設変 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設変 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : Flash ROM変更  
CONTENTS  
TCJ購買課からの情報で256Mbit Flash ROMを  
8-WSO<sup>N</sup> (6\*5mm)sizeに統一をします。  
旧部品:S0113113 IC, MX25L25645GZ2I-08Gは  
Portacaster4の生産に向けて発注されていません。  
そのため、旧部品の処理はありません。  
部番:U1  
S0113113 & IC, MX25L25645GZ2I-08G -> S0113563 IC, MX25L25645GZNI-08G  
Flash ROM変更, BOM修正。  
EPP生産実施。

関連図面 : - - -  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/10/19  
DATE  
担当 : 3670 Taketomo Matsumoto  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 : 開発統括部 開発1部 HW開発課  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 要 To be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由 (主) : STANDARDIZATION  
REASON (MAIN)  
変更理由 (従) :  
REASON (SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : No change  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST4  
PRODUCTS

変更番号 : COS501  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

設変会議日 : 2020/10/19  
DATE  
タイトル : Flash ROM変更  
TITLE

親品目 : EZ5639800A		PCBA, S-MAIN PORTACASTER4	
MATERIAL ( 1)			
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置	
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT
+ S0113113 & IC, MX25L25645GZ2I-08G		1.000	
0001		1.000	U1
新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置	
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT
+ S0113563 IC, MX25L25645GZNI-08G		1.000	
0001		1.000	U1
明細番号		#1	#2
ITEM		CMP	2ND
0220		D*	3
			5
			5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE  
  
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED