REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : UD-701N : COF008

变更番号 E. C. N. № PRODUCTS

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : HOLDER位置決めBOSS高さ変更

TITLE

ITLLE 同期設变 SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 RELATED E. C. N.

設変記事 : HOLDER位置決めBOSS高さ変更 CONTENTS

変更理由: BOSS高さ不足のため

変更内容: BOSS高さを0.5mm→0.8mmへ変更。 品番00A→00BへRev UPする。

実施時期: EPPより

管理: 不要

译: 部品HOLDER位置BOSS高度变更 BOSS高度由0.5mm→0.8mm 品号版本收00A→00B EPP开始实施

関連図面 RELATED DRAWINGS : M04131300

設変会議日 : DATE

: Y720 fujimura. nobuhiko

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 不要 NOT to be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: PRODUCTIVITY

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN LUCE MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正: NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正: CHG. IN METR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト

UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : UD-701N 変更番号 E. C. N. № : C0F008

設変会議日 : DATE

(ステータス : Issued STATUS タイトル : HOLDER位置決めBOSS高さ変更 TITLE

親品目: Y00909800A MATERIAL: (1) CHASSIS SECT, UD-701N-B

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION CMP 2ND INS PART C* 3 5 5 1- 1 M04131300A HOLDER, WINDOW COF 1,000 M04131300B HOLDER, WINDOW COF 1.000 0230

親品目 : Y00910500A CHASSIS SECT, UD-701N-S

MATERIAL (2) 取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 旧品目(BEFORE CHANGE) 新品目(AFTER CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART 2- 1 M04131300A 1.000 HOLDER, WINDOW COF 0230 C* 3 5 5 HOLDER, WINDOW COF M04131300B 1.000

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE #3 INS :

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST BYTE B \rightarrow

D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

PAGE:

2

手配指示 INSTRUCTION

1 既出商品 SHIPPED PRODUCTS

2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC 3 在庫部品 STOCK

4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER

5 新規発注 NEW ORDER

9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

S) 2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)