

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST4
PRODUCTS
変更番号 : COS513
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : 組み立て性改善
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : 組み立て性改善
CONTENTS
組み立て性改善の目的です。
EPP実装分はTCJより支給します。

組立作業性改善, BOM修正。

EPP生産実施。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :
DATE
担当 : 1720 michiko sato
PERSON IN CHARGE
依頼元 : APD開発1部H/W開発課
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : PRODUCTIVITY
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST4
PRODUCTS

変更番号 : COS513
E. C. N. No
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 :
DATE
タイトル : 組み立て性改善
TITLE

親品目 : E95645700A PCBA, LCD-JIONT MIXCAST4 MATERIAL (1)												
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1				EZ5645702A PCBA, T-LCD-JIONT MIXCAST4 1.000				0030 D* 3 - 5				
親品目 : EZ5645702A PCBA, T-LCD-JIONT MIXCAST4 MATERIAL (2)												
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置		明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
2- 1				M0417570 SPACER, THB-4. 6-3 2.000				0100 D* 3 5 5				
				0001 1.000 TP501								
				0002 1.000 TP502								

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED