: 1720 michiko sato

: CD-6010, ETC. PRODUCTS

变更番号 : EA6173 E. C. N. №

(ステータス : Fixed

STÁTUS

タイトル : Cost Downの為、ALPS製SLIDE SW変更 TITLE

同期設変

SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変

RELATED E. C. N.

設変記事: Cost Downの為、ALPS製SLIDE SW変更 CONTENTS

SLIDE SWのCost Downの為、部品変更を行います。 また部品入手などに問題があった場合に対応する為、 旧品を2nd品としてBOM登録します。

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

[対象機種/基板/部番]

CD-6010

E95452400A PCB ASSY, SLIDE CD-6010 G / SW820

CG series

E95507700A PCBA, PANEL LOCK CG-2K G / SW801

 [変更内容]
 (旧) E0182670
 SW, SLIDE SSSS910800 G
 (単独登録)
 HKD:2.630

 (新) E0122610
 SW, SLIDE SSSS9 1-2 G
 (1st登録、使用数1) HKD:0.7935

 E0182670
 SW, SLIDE SSSS910800 G
 (2nd登録、使用数0.001)

[旧部品処理] 消化(LOT内混在可)

[環境登録] 登録済み

依頼者: DTA 検図者: 中村主任 承認者: 松浦部長

译: 降成本的原因, 故将上次变更的拨动开关变回原来使用品。

实施: 旧品消化后自然切换, Lot内混用可。

関連図面

RELATED DRAWINGS

依頼元 : DTA REQUESTING SECTION

担当 PERSON IN CHARGE

設変会議 E.C.MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO.

技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: COST DOWN

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required

USIOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG, IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG, IN USR. MANUAL

カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE

THE STATE OF THE CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 : Decrease

COST

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 : CD-6010, CG-1000, CG-1800 PRODUCTS : CG-2000

変更番号 : EA6173 E. C. N. № (ステータス : Fixed STATUS : EA6173

設変会議日: DATE

2020/04/21

) タイトル TITLE

: Cost Downの為、ALPS製SLIDE SW変更

	MATERIAL (I月品目(BEFORE (COMPONENT	1) CHANGE) DESCRIPTION	QUANTIT	取付位置 INST. Y POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	り 明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND		#4 PAR
l- 1 l- 2	E0182670	SW, SLIDE SSSS910800 G	1. 000 001 1. 000		E0182670 E0122610	SW, SLIDE SSSS910800 G 0001 SW, SLIDE SSSS9 1-2 G 0001	0.001 0.001 1.000 1.000	SW820 SW820	0200 0200	C*	3	5	4
		2)	NEL LOCK CO	-2K G 取付位置 INST. Y POINT	 新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	 明細番号 ITEM		#2 2ND		#4 PAF

BYTE B → C ← D # NOT COMPATIBLE

2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE