

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : AI-503 ALL
PRODUCTS
変更番号 : EA6354
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : CHASSIS, BTM 穴径変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : CHASSIS, BTM 穴径変更
CONTENTS

AI-503 Series用CHASSIS, BTMの穴寸法を変更する。

【変更箇所】

左側壁にある、M2. 6ねじ用穴の穴径を拡大
φ2. 65 +0. 05/0 → φ3. 2 (2か所)
寸法公差も一般(±0. 15)となります。
品番revを00A→00Bにrev UPする。

BRACKETの位置決めは、別に位置決めBossが存在するので
固定後に位置ずれは発生しない。
部品単価は変動なし、金型修正費用は見積もり依頼中です。

【変更理由】

BRACKET, PCB PWRのねじ固定作業時の作業性を向上する。
(DTA 技術部からの要望による)
公差拡大により、業者制作時の歩留まりも改善が期待できる。

【実施】

次回発注分より
在庫部品消化後自然切り替え、機番管理不要

译: 作业性改善, 部品CHASSIS, BTM的孔径变更, 具体请看图面
品号版本由: 00A→00B

旧品消化, 自然切换

関連図面 : M03904900
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/01/12
DATE
担当 : Y720 Satoshi, Higuchi
PERSON IN CHARGE
依頼元 : DTA 技術部
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : PRODUCTIVITY
REASON (MAIN)
変更理由 (従) : ERROR OTHERS
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : Now coordinating
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : AI-503 ALL
PRODUCTS

変更番号 : EA6354
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2021/01/12
DATE
タイトル : CHASSIS, BTM 孔径変更
TITLE

親品目 : Y00781200A CHASSIS SECT, AI-503-B MATERIAL (1)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置	明細番号							
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART	
1- 1	M03904900A	& CHASSIS, BTM AI-503	1.000		+	M03904900B	CHASSIS, BTM AI-503	1.000		0010	C*	3	5	4	
親品目 : Y00781300A CHASSIS SECT, AI-503-S MATERIAL (2)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置	明細番号							
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	+	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
2- 1	M03904900A	& CHASSIS, BTM AI-503	1.000		+	M03904900B	CHASSIS, BTM AI-503	1.000		0010	C*	3	5	4	
親品目 : Y00873100A CHASSIS SECT, AI-503-A/B MATERIAL (3)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置	明細番号							
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	+	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
3- 1	M03904900A	& CHASSIS, BTM AI-503	1.000		+	M03904900B	CHASSIS, BTM AI-503	1.000		0010	C*	3	5	4	
親品目 : Y00873600A CHASSIS SECT, AI-503-A/S MATERIAL (4)															
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置	明細番号							
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	+	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
4- 1	M03904900A	& CHASSIS, BTM AI-503	1.000		+	M03904900B	CHASSIS, BTM AI-503	1.000		0010	C*	3	5	4	

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
IST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE