

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : DR-20
PRODUCTS
変更番号 : CNW017
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : 板金形状修正。
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : 板金形状修正。
CONTENTS
下記部品の形状を修正します。
品番: M04068500B (00A → 00B)
品名: BRACKET, JACK DR20
内容: 電波対策のため、形状変更。
管理寸法追加。

译: 因为电波对策, JACK金属支架形状追加变更; 同时料号升级。
实施: FPP第一台开始实施。
旧品处理: 废弃处理。

関連図面 : M04068500
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :
DATE
担当 : 3620 taishi, toyono
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : DR-20
PRODUCTS

変更番号 : CNW017
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 :
DATE
タイトル : 板金形状修正。
TITLE

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------|--------------------|---------------------|---|--------------------|--------------------|----------|---------------------|--------------|-----------|-----------|-----------|------------|
| 親品目 : Y00880800A CHASSIS SECT, DR20 MATERIAL (1) | | | | | | | | | | | | | |
| 旧品目 (BEFORE CHANGE) | | | 取付位置 INST. POINT | + | 新品目 (AFTER CHANGE) | | | 取付位置 INST. POINT | 明細番号 ITEM | #1 CMP | #2 2ND | #3 INS | #4 PART |
| COMPONENT | DESCRIPTION | QUANTITY | | | COMPONENT | DESCRIPTION | QUANTITY | | | | | | |
| 1- 1 | M04068500A | BRACKET, JACK DR20 | 1.000 | | M04068500B | BRACKET, JACK DR20 | 1.000 | | 0340 | D* | 3 | 5 | 2 |

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED