REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

: SONICVIEW 24(ALL) 変更番号 E. C. N. № : COA006

PRODUCTS

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : PANEL-UPPER変更

TITLE 1

同期設变 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設变 : ---RELATED E. C. N.

設変記事: PANEL-UPPER変更 CONTENTS FPPに向けた不具合改善。

MO4081610A→10B PANEL, UPPER KM-CLA

#SD開口孔位置
#ENC COLOR BAR孔拡大
#USB近傍STAND追加
#MUTE孔拡大
#皿もみ拡大
#曲けしろ変更
#排練孔拡大
#STAND工程変更
#塗装MASKING位置変更
#印刷版変更 $(\Phi 3.2 - \Phi 5.6 \rightarrow \Phi 3.6 - \Phi 6)$

(0.8mm短く) (Φ2.5→3.0) (パテ埋め→SPOT溶接)

※変更版下後日提出: 板金展開図2D DATA下さい。 ※金型変更費: CNZ007(M04081600A→00B)の変更費に含む。

1-1に表示されている品番は10Bとなっていますが 入力ミスによるもので、システム運用上変更できません。 実際は上記に記載してある通り、10A→10Bの変更となります。

译:面板结构变、涂装、印刷变更。版本上升一级。 实施:FPP开始实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS : A1 M04081610 : 2020/10/30

: 3620 mitsuhiro, sakaguchi

PERSON IN CHARGE

依頼元 : TASCAM R&D REQUESTING SECTION

: 不要 NOT to be held

設変会議 E. C. MTG.

PP番号

P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

: To be enforced

実施 ENFORCEMENT

: ERROR OTHERS

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG, IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHC, IN USP MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required

CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト

UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : SONICVIEW 24(ALL)

变更番号 E. C. N. № 設変会議日: DATE 2020/10/30 : COA006

(ステータス : Issued STATUS タイトル : PANEL-UPPER変更 TITLE

親品目 : Y00904200A MATERIAL (1) CHASSIS SECT, DMC24

PANEL, UPPER KM-CLA

DESCRIPTION

旧品目(BEFORE CHANGE)

COMPONENT

1- 1 M04081610B

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) INST. INST. QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART D* 3 5 5 1.000 M04081610B PANEL, UPPER KM-CLA 1.000 0010

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

BYTE B →

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

D 無 NOT COMPATIBLE