

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : DR-44WL  
PRODUCTS  
変更番号 : EA6020  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

タイトル : F/W Version Up(Ver. 2.13)  
TITLE  
同期設定 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設定 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : F/W Version Up(Ver. 2.13)  
CONTENTS  
F/Wを2.12から2.13にVersion upします。

【対象機種】  
#DR-44WL

【変更理由】  
#生産性改善の為にAudio自動TEST対応で不具合が見つかりましたので  
F/Wを修正しました。

【実施時期】  
#LOT199より実施

#詳細は作業連絡書: X-3093を参照してください。

[検図者] 生産技術課 鍋田Mgr  
[依頼者/承認者] APD開発1部H/W開発課 信太Mgr

不具合修正関係, 软件升级为V2. 13。  
199LOT开始实施。  
机台内外箱机铭板版本印字变更为S213。

関連図面 : - - -  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2019/09/24  
DATE  
担当 : 1720 michiko sato  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 : APD開発1部H/W開発課  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 要 To be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由(主) : RELIABILITY  
REASON(MAIN)  
変更理由(従) :  
REASON(SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : No change  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : DR-44WL  
PRODUCTS

変更番号 : EA6020  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

設変会議日 : 2019/09/24  
DATE  
タイトル : F/W Version Up(Ver.2.13)  
TITLE

親品目 : E95516200A PCB ASSY, MAIN DR44WL G MATERIAL ( 1)														
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置	明細番号	#1	#2	#3	#4		
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	CMP	2ND	INS	PART
+														
1- 1	S01023900K		& IC, ROM ASSY MAIN DR44WL	1.000		S01023900L	IC, ROM ASSY MAIN DR44WL G	1.000		0030	C*	3	5	3
親品目 : S01023900L IC, ROM ASSY MAIN DR44WL G MATERIAL ( 2)														
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置	明細番号	#1	#2	#3	#4		
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	CMP	2ND	INS	PART
+														
2- 1						D01233100N	SOFTWARE SPEC, DR44WL G	1.000		0010	D*	3	5	5
								0001	1.000	U10				

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE  
  
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED