: SONICVIEW 16 (ALL)

変更番号 E. C. N. № : CNZ007

: 3620 mitsuhiro, sakaguchi PERSON IN CHARGE

PRODUCTS

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : PANEL-UPPER変更

TITLE

設変記事: PANEL-UPPER変更 CONTENTS FPPに向けた不具合改善。

MO4081600A→00B PANEL, UPPER KM-CNZ

(1.1mm移動)  $(R9.45 \rightarrow R11.85)$ 

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

 $(\Phi 3.2 - \Phi 5.6 \rightarrow \Phi 3.6 - \Phi 6)$ 

#SD開口孔位置 #ENC COLOR BAR孔拡大 #USB近傍STAND追加 #MUTE孔拡大 #皿もみ拡大 #曲もしろ変更 #排熱孔拡大 #STAND工程変更 #塗装MASKING位置変更 #印刷版変更 (0.8mm短く) (Ф2.5→3.0)

(パテ埋め→SPOT溶接)

※変更版下後日提出: 板金展開図2D DATA下さい。 ※金型変更費: 約2,000USD / 金型+単価承認は設変発行後。最終費用を下さい。

2-1に表示されている品番は入力ミスです。変更はありません。

译:不具合改善,面板结构印刷变更,版本上升一级。 实施:FPP开始实施。

: A1\_M04081600

関連図面 RELATED DRAWINGS

依頼元 : TASCAM R&D REQUESTING SECTION

: 不要 NOT to be held

設変会議 E. C. MTG.

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB) : ERROR OTHERS

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required

Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 CHG. IN BROCHURE

: NOT required : NOT required

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト**変動** COST

: No change

単位コスト

UNIT COST

(2)金型改造費 2,000.00 COST FOR DIE

PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

: SONICVIEW 16 (ALL)

機種 PRODUCTS

変更番号 E. C. N. № : CNZ007 設変会議日 : DATE

2020/10/30

(ステータス : Issued STATUS

タイトル TITLE

: PANEL-UPPER変更

親品目: Y00903200A MATERIAL: (1) CHASSIS SECT, DMC16

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART D\* 3 5 5 1- 1 M04081600A & PANEL, UPPER KM-CNZ 1,000 M04081600B PANEL, UPPER KM-CNZ 1.000 0010

CHASSIS SECT, DMC24 親品目 : Y00904200A

MATERIAL (2) 取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 旧品目(BEFORE CHANGE) 新品目(AFTER CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART 2- 1 M04081610A & PANEL, UPPER KM-CLA 1.000 0010 D\* 3 5 5 M04081610A & PANEL, UPPER KM-CLA 1.000

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

BYTE B →

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #3 INS :

SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

手配指示 INSTRUCTION

1 既出商品 SHIPPED PRODUCTS

2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC 3 在庫部品 STOCK

4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER

5 新規発注 NEW ORDER

9 未定 NOT DECIDED

PAGE:

2

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

S) 2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

D 無 NOT COMPATIBLE