REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: UD-701N PRODUCTS 变更番号 : COF010 E. C. N. №

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : BRACKET PCB HP変更 ŤITLE Í

同期設变 : ---SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設交 : ---RELATED E.C.N.

設変記事: BRACKET PCB HP変更 CONTENTS

変更理由:組み立て性改善のため

变更内容: 形状变更。 品番: 00A→00B

実施時期: EPPより

管理:不要

译: 部品BRACKET PCB HP组立改善,所以其形状变更品号版本由: 00A→00B

EPP开始实施

関連図面 RELATED DRAWINGS : M04093600

設変会議日 : DATE

担当 : Y720 fujimura.nobuhiko PERSON IN CHARGE

PAGE: 1

依頼元 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 不要 NOT to be held

PP番号 P.P.NO. 技術連絡書№ ENG. INFO.NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: PRODUCTIVITY

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュブル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業極準訂正 : NOT required

CHG. IN SKOCHOKE

作業標準訂正 : NOT required

CHG. IN MFTR. MANUAL

技術情報発行 : NOT required

ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE

REPORT-ID: ZSOPRO20D

1-

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種: UD-701N PRODUCTS

变更番号 E. C. N. № : COF010 設変会議日 : DATE タイトル

(ステータス : Issued STATUS

TITLE

: BRACKET PCB HP変更

親品目 : Y00909800A MATERIAL ( 1) CHASSIS SECT, UD-701N-B

旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER C COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明約 ITE	田番号 M	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART	
1 M04093600A	BRACKET, PCB PHONE COF	1.000	M04093600B	BRACKET, PCB PHONE COF	1.000	+		<u>C</u> *	3	5	5	

親品目 : Y00910500A

CHASSIS SECT, UD-701N-S

	MAIERIAL (2)		取付位置			取付位置	1			
	旧品目(BEFORE COMPONENT	E CHANGE) DESCRIPTION	INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER (COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	以为处置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	号 #1 #2 CMP 2ND	#3 #4 INS PART	
2-	1 M04093600A	BRACKET, PCB PHONE COF	1. 000	M04093600B	BRACKET, PCB PHONE COF	1. 000	0390	C* 3	5 5	

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE

WIP (WORK IN PROCESS)

PAGE:

2

BYTE B → C ← D 無 NOT COMPATIBLE #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCE
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE