REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報

ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: AP-701 PRODUCTS

变更番号 : COE501 E. C. N. №

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : 電源FUSE追加 TITLE 同期設変 : -SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 : -RELATED E. C. N. : ---

設変記事: 電源FUSE追加 CONTENTS

安全規格対応のため、電源にFUSEを追加します。

EZ5625600A PCBA, T-PRIM AP-701 0090 E0247890 T-LAG FUSE, 8A 250V 215SP 追加

EZ5625650A PCBA, T-PRIM AP-701 EUR 0100 E0247890 T-LAG FUSE, 8A 250V 215SP 追加

EPPより実施願います。

翻译: 因安规对策的原因,电源处追加保险丝。 实施: 从EPP第一台开始实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/07/31

DATE

: Y710 sasaki, tadashi

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 : TEC開発部 REQUESTING SECTION

設変会議 E.C.MTG.

: 不要 NOT to be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№

ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) REASON(MAIN) 変更理由(従) REASON(SUB) : SAFETY STD : SAFETY STD

安全規格 SAFETY STD

: Required

進行状況 COORD. TO MERCHANT

: To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

: Increase

コスト変動 COST

:

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE:

1-

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種: AP-701 PRODUCTS

**変更番号** E. C. N. № : COE501 設変会議日: DATE 2020/07/31

(ステータス : Issued STATUS

タイトル TITLE

: 電源FUSE追加

親品目: EZ5625600A MATERIAL: (1) PCBA, T-PRIM AP-701

旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER ( COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION		取付位置 INST. POINT	明細番号	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1			E0247890	T-LAG FUSE, 8A 250V 215SP 0001	1.000 1.000	F100	0090	C*	3	5	5

親品目 : EZ5625650A MATERIAL ( 2) PCBA, T-PRIM AP-701 EUR

	MITIBRITIS ( 2)		取付位署			取付益署						
	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PAR
2- 1	1			E0247890	T-LAG FUSE, 8A 250V 215SP	1.000	F100	0100	C*	3	5	5

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY IST A 有 COMPATIBLE BYTE B → C ←

D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED SHIPPED PRODUCTS

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED WIP (WORK IN PROCESS)