

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : DP-008EX  
PRODUCTS  
変更番号 : EA6516  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

タイトル : 両面TAPE数量削減  
TITLE  
同期設変 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設変 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : 両面TAPE数量削減  
CONTENTS  
DP-008EXのMIC開口のMESHに貼付する両面TAPEの数量を、  
COST DOWN目的で4pcs/台削減します。  
(DTA改善提案No. 53による)  
[対象機種]  
DP-008EX  
[対象部品]  
M02965600A TAPE, DF 5X5 G  
数量: 12pcs → 8pcs  
[適用]  
次回生産より  
[補足]  
本変更については、DTAで実施した梱包振動落下試験で  
不具合無きことを検証済です。  
[依頼者] DTA改善提案No. 53 (生産技術課: 松本充)  
[検図者] APD開発1部機構開発課 石崎由直  
[承認者] APD開発1部機構開発課 細谷課長  
译: DP-008EX麦克网加工位置双面胶数量减少。12pcs → 8pcs  
实施: 下次生产开始实施。

関連図面 : - - -  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/04/20  
DATE  
担当 : 1720 michiko sato  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 : DTA改善提案NO. 53  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 要 To be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由 (主) : COST DOWN  
REASON (MAIN)  
変更理由 (従) :  
REASON (SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : No change  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : DP-008EX  
PRODUCTS

変更番号 : EA6516  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

設変会議日 : 2021/04/20  
DATE  
タイトル : 両面TAPE数量削減  
TITLE

親品目 : Y00588900A      EXTERIOR SECT, DP008EX G  
MATERIAL ( 1)

旧品目 (BEFORE CHANGE)				取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)				取付位置	明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	POINT		ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1 M02965600A	TAPE, DF 5X5 G	12.000		+	M02965600A	TAPE, DF 5X5 G	8.000		+	0240	D*	3	-	1

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE  
  
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED