REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 PRODUCTS 变更番号 E. C. N. № : MIXCAST4 : COS534

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : Flash ROM programmer治具対応

ŤITĽE

III.LE 同期設变 : SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 : RELATED E.C.N.

設変記事: Flash ROM programmer治具対応 CONTENTS

生産用のFlash ROM programmerで、 治具を接続した時、Flash ROMのRESETpinがH levelになるようにしました。

親品番 EZ5639800C PCBA, S-MAIN MIXCAST4

追加部品 R321 R0184114 RD, 1/16W 100 OHMJ0402 G

机台软体写入对应关系,电阻追加实装。

FPP生产实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 DATE

担当 PERSON IN CHARGE : 3670 honda, takayuki

依頼元 : 開発統括部 開発1部 HW開発課 REQUESTING SECTION

PAGE: 1

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : PRODUCTIVITY REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB) : RELIABILITY

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN LUCE MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 CHG. IN BROCHURE : NOT required

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required 技術情報発行 ENGINEERING INFO. : NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : MIXCAST4

設変会議日 : DATE タイトル TITLE 変更番号 : COS534 E. C. N. № (ステータス : Issued STATUS : Flash ROM programmer治具対応

親品目: EZ5639800C MATERIAL (1) PCBA, S-MAIN MIXCAST4

	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT	り 明細番号 ITEM	#1 CMP		#3 INS	#4 PART
1-	1 R0184114	RD, 1/16W 100 OHMJ0402 G 0001 0002 0003 0004 0005 0006 0007 0008 0009 0010 0011	1. 000 1. 000 1. 000 1. 000 1. 000 1. 000 1. 000 1. 000	R75 R82 R162 R164 R167 R170 R171 R172 R174 R175 R299	R0184114	RD, 1/16W 100 OHMJ0402 G 0001 0002 0003 0004 0005 0006 0007 0008 0009 0010 0011 0012	13. 000 1. 000	R75 R82 R162 R164 R167 R170 R171 R172 R174 R175 R299 R301 R321	0700	D*	3	5	5

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS BYTE B \rightarrow WIP (WORK IN PROCESS) D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE