設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

: DR-44WL : EA6397

变更番号 E. C. N. № PRODUCTS

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : FIBER WASHER変更 ŤITĽE

同期設变 : SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変 : RELATED E.C.N.

設変記事: FIBER WASHER変更 CONTENTS

DR-44WLのKNOB, INPUT VRに貼付する、FIBER WASHERを変更します。

機種: DR-44WL

(変更前)

3M002020 FIBER WSHR, 3X8X0. 3T BLK (数量:1)

(変更後) MO4162200A FIBER WSHR, 3*8*0.3T ADH (数量: 1)

(変更内容) DTA改善提案#47により、KNOBへ貼付する両面TAPEをWASHERと一本化します。 これにより、下記部品が不要となる為、BOMから削除します。

(削除部品) M02971500A TAPE, DF 3X3 G (数量: 3)

(適用) 変更部品納入後のLOTより適用。

(旧部品処置) 3M002020:CD-500, CD-500B, DR-10SG, TM-2X等へ転用 M02971500A: DR-10L, DP-03SD等へ転用

関連図面: M04162200

DTA改善提案#47 生産技術課 APD開発1部機構開発課

译: DR-44WL DTA提出作业性改善,旋钮垫付的垫片直接来料追加双面胶。 3M002020 FIBER WSHR, 3X8X0. 3T BLK ->M04162200A FIBER WSHR, 3*8*0. 3T ADH 实施: 1月份生产即开始实施。

: M04162200

関連図面 RELATED DRAWINGS

: 1720 sato michiko

PERSON IN CHARGE

依頼元 : DTA改善提案#47 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : PRODUCTIVITY

REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL

取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE : NOT required

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種: DR-44WL PRODUCTS

变更番号 E. C. N. № : EA6397 設変会議日 : DATE タイトル

(ステータス : Fixed STATUS

TITLE

: FIBER WASHER变更

親品目: Y00690600A MATERIAL: (1) EXTERIOR SECT, DR44WL G

旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取付位置 INST. QUANTITY POINT	明細番号 ITEM	#1 #2 CMP 2NI		
1- 1 M02971500A 1- 2 3M002020	TAPE, DF 3X3 G FIBER WSHR, 3X8X0. 3T BLK	3. 000 1. 000	M04162200A	FIBER WSHR, 3*8*0. 3T ADH	1. 000	0482 0484	D* 3 D* 3	5	1 1

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS BYTE B → C ← WIP (WORK IN PROCESS) D # NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

PAGE:

2