REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種: SONICVIEW 24(ALL) PRODUCTS 変更番号 E. C. N. № : COA002

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : BOM変更(付属品追加etc) TITLE

同期設变 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設変 : ---RELATED E. C. N.

設変記事: BOM変更(付属品追加etc) CONTENTS

BOM移管時に不足していた付属品を登録します。

適用時期: EPP

译: BOM变更,附属品追加。 实施: EPP第一台开始实施。

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/05/19 DATE

: 3620 mitsuhiro, sakaguchi 担当 PERSON IN CHARGE

PAGE: 1

依頼元 : TASCAM R&D REQUESTING SECTION

: 不要 NOT to be held

設変会議 E. C. MTG.

PP番号 P.P.NO. 技術連絡書№ ENG. INFO.NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: ERROR OTHERS

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュブル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業極準訂正 : NOT required

作業標準訂正 : NOT required CHG. IN METR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : SONICVIEW 24(ALL)

变更番号 E. C. N. № : COA002 設変会議日: DATE

2020/05/19

(ステータス : Issued STATUS

タイトル TITLE

: BOM変更(付属品追加etc)

親品目: Y00903700A MATERIAL: (1) ACCESS SECT, DMC24

	旧品目(BEFORE COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	QUANTI'	取付位置 INST. IY POINT	新品目(AFTER COMPONENT	CHANGE) DESCRIPTION	取 I QUANTITY P	は付位置 INST. POINT	明細番号	#1 CMP	#2 2ND		#4 PART
- 1 - 2 - 3 - 4					E0168660 E0239950 E0239620 E0239960	AC PLUG, WS-037-A PSE G POWER CORD, SET UL POWER CORD, SET EUR-G 10A POWER CORD, SET AUS	1. 000 1. 000 1. 000 1. 000	,	0010 0020 0030 0040	D* D* D* D*	3 3 3	5 5 5 5	5 5 5 5
	親品目 : YO MATERIAL (2)	PKG SECT, DMC24	取付位置 INST	 新品目(AFTFR	CHANGE)	取工	又付位置 INST	田細番号	#1	#2	#3	#4

日晶目(BEFORE CHANGE) COMPONENT DESCRI 新品目(AFTER CHANGE)
COMPONENT DESCR QUANTITY POINT 明細番号 ITEM CMP 2ND INS PART QUANTITY POINT DESCRIPTION DESCRIPTION 2. 000 2. 000 0070 D* 3 5 5 2- 1 M0411870 HANDLE, CABOX-2 0001 CORR CDBD CS

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 STIPPC WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION

2 廃棄 DISPOSAL

3 追加工 REPROCESSING

4 消化 CONSUMPTION

5 無し NOT NECESSARY

9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS BYTE B \rightarrow WIP (WORK IN PROCESS) D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE