

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : MIXCAST 4
PRODUCTS
変更番号 : COS023
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : BRACKET, REAR形状変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : BRACKET, REAR形状変更
CONTENTS

【対象部品】
M04134300B → 00C
BRACKET, REAR MIXCAST4

【変更内容/理由】
基板が水平方向に回転してしまう不具合を改善する為、
基板の形状修正、本部品にSTOPPER形状を設ける。

また、REAR基板ASSYをCASE, BOTTOMに組み立て困難との不具合指摘があったが、
COS010での修正MISSによるもので、修正すること。
(別Excel資料参照)

【COST】
御見積をお願いします。

★修正Sampleを3pcs. 送付してください。

译: 部品M04134300B BRACKET, REAR形状変更, 具体请看图面。
EPP不具合対策
品号版本由: 00B → 00C

FPP开始实施

関連図面 : M04134300
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :
DATE
担当 : 3620 kohei, tomikawa
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : ERROR OTHERS
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : MIXCAST 4
PRODUCTS

変更番号 : COS023
E. C. N. No
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 :
DATE
タイトル : BRACKET, REAR形状変更
TITLE

親品目 : Y00919600A CHASSIS SECT, MIXCAST4															
MATERIAL (1)				取付位置				取付位置							
旧品目 (BEFORE CHANGE)				INST.		新品目 (AFTER CHANGE)		INST.				明細番号		#1	
COMPONENT DESCRIPTION		QUANTITY		POINT		COMPONENT DESCRIPTION		QUANTITY		POINT		ITEM		CMP	
														#2	
														#3	
														#4	
1- 1 M04134300B		BRACKET, REAR MIXCAST4		1.000		M04134300C		BRACKET, REAR MIXCAST4		1.000		0160		D*	
														3	
														5	
														5	

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED