

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : IXZ
PRODUCTS
変更番号 : EA6263
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : CABLE長さ変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : CABLE長さ変更
CONTENTS
営業要求により、IXZのCABLEの長さを16cmから50cmに変更します。
それに伴い、品番のRevision UPを行います。
E01786900C → 00D HARN ASSY, IXZ 4P HARNES G
[変更時期] 11月LOTより実施
[旧部品処理] 廃棄
[DTA見積] L=500mm: HKD4. 415/pc MOQ:500PCS LT:90Days
Cost: 現行から+RMB0. 39 (約6円)
[環境登録] 要
※参考用の線材表を添付します。(正式図面は後日入図予定)
[依頼者] TASCAM BU営業
[検図者] 生産技術課 鵜田課長
[承認者] TASCAM BU開発1部HW開発課 岡 課長
线材长度変更, 故品号版本升级管理。
11月份生产批次实施
在庫旧品废弃
関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 :
DATE
担当 : 1720 sato michiko
PERSON IN CHARGE
依頼元 : TASCAM営業
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : SALES DPT REQUEST
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : Increase
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : IXZ
PRODUCTS

変更番号 : EA6263
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 :
DATE
タイトル : CABLE長さ変更
TITLE

親品目 : EZ5435302A PCB ASSY, T-MAIN IXZ G
MATERIAL (1)

旧品目 (BEFORE CHANGE)					取付位置		新品目 (AFTER CHANGE)					取付位置		明細番号								
COMPONENT		DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT	+		COMPONENT		DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT	+		ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1-	1	E01786900C	HARN ASSY, IXZ 4P HARNES G			1.000			E01786900D	HARN ASSY, IXZ 4P HARNES G			1.000			0550	C*	3	5	2		
			0001			1.000	PAD0-3			0001			1.000	PAD0-3								

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED