

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : AP-701
PRODUCTS
変更番号 : EA6517
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : cushion材料変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : cushion材料変更
CONTENTS
変更理由: UD-701Nと素材を共通にする。
変更内: M04135600B、及びM04135700Bを変更する
①材質変更: EPE PLATE SHEET 35倍→日本材EPE PLATE SHEET 35倍
②接着方法変更: HOT-MELT→熱溶着
③品番RevUP: M04135600B→00C M04135700B→00C
管理:不要
実施時期: 旧品消化後
译: AP-701の保丽笼材质和粘贴方法变更。
①材质变更: EPE PLATE SHEET 35倍→日本材EPE PLATE SHEET 35倍
②粘贴方法变更: HOT-MELT→热溶着
③品号版本变更: M04135600B→00C M04135700B→00C
旧品消化, 自然切换

関連図面 : M04135600, M04135700
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/05/11
DATE
担当 : Y720 fujimura.nobuhiko
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : RELIABILITY
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : Increase
COST
単位コスト : 50.00 / 1PCS (5)
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : AP-701
PRODUCTS

変更番号 : EA6517
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2021/05/11
DATE
タイトル : cushion材料変更
TITLE

親品目 : Y00895400A PKG SECT, AP-701
MATERIAL (1)

旧品目 (BEFORE CHANGE)				+	新品目 (AFTER CHANGE)				+	明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT		ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1 M04135600B	& CUSHION, FRONT AP-701	1.000			M04135600C	CUSHION, FRONT AP-701	1.000			0010	C*	3	5	4
1- 2 M04135700B	& CUSHION, REAR AP-701	1.000			M04135700C	CUSHION, REAR AP-701	1.000			0020	C*	3	5	4

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED