

P-502	P番实施依赖书	承认	承认	确认	担当
			技術部 2019 JUL 19 經理 宋		技術部 2019-07-12 李永金
标题	关于CD-6010 二极管停产变更P番确认			试用机种	CD-6010
说明会	日 时: 月 日 时 分 ~ 时 分			场 所	第二会议室
予 定	试用台数: 40台 (CHI)		实施LOT: 198 cobo1c198 40%		
	部 品 出 库: 年 月 日		组立时间: 19年 8 月 19 日		
	报告会时间: 年 月 日 时 分		报告会场所: 第二会议室		
	QA临场检查: 全部检查 分开检查 其他方式				
P 番内容 (目的、调查项目、注意点、QA检查时的制品形状等)					
目的: 因二极管停产变更使用, 故新品使用时P番确认其效果。					
变更内容: 現行部品1 : S0069140 & DIODE, FR 0.7A1000V RG-1 部番 : D6 代替部品1 : S0111890 DIODE, UFR 1KV1.5A UF1510G 現行部品2 : S0073460 & DIODE, UFAST 200V AL01Z 部番 : D9 代替部品2 : S0111870 DIODE, UFR 200V 1A SM-1XP2					
调查项目: 1) 制造2课按正常方式作业 (基板实装、焊接及测试确认有无异常)。 2) 组立按照正常方式组装及测试, P番机台流水号请记载。 (注意: 生产测试若有与P番相关不良时, 请提出相关不良报告)					
QA检查: 一般电气性能检查。					
报告会	日 时: 月 日 时 分 ~ 时 分			场 所	第一会议室
	出席者: 见左下				
实 绩	试用台数:		实施LOT:		
	部 品 出 库: 年 月 日		组立时间: 年 月 日		
报告内容 (调查结果、结论等)					
制二课: 依P-502实施, 手插实装未发现P番相关不良, 修正投入. 测试没发生P番相关不良. 判定: "合格".					
制一课: 依P-502内容实施, 组立线在生产过程中发现P番相关不良. 判定: "合格".					
制技: PCBA及LINE生产过程中未发生与P番变更品相关的不良. 判定: "合格".					
品 证: QA抽检13台, 检查时没有发生与P番相关的不良. 判定: "合格".					
技术: 经过各单位确认没有发现有与P番内容不良的存在. 判定: "合格".					
综上所述: "P番合格", 替代品二极管投入 "可".					
P番结果: (合) 否	QA承认	承认	确认	担当	差 替
P番品的处理:	2019 SEP 05 經理 宋	2019 SEP 05 經理 宋	2019-09-05 副課長 胡	技 術 部	记 号
OK!					年 月 日
					承 认 担 当

配布先
(改定:110912)
本社
SCM本部
SCM管理部
管理課
購買課
音響機器(事)
営業部
海外販売課
国内販売課
カスタマーサポート課
マーケティング部
開発部
部長(兼総務)
H/W開発1課
H/W開発2課
F/W開発課
機構開発課
開発業務課
技術課
情報機器(事)
SCM本部
品質保証部
部長
品証1課
品証2課
安規・環境管理課
入間
TMS(實機)
TMS図面管理
TMS(富士吉田)
MTS
修理センター
パーツセンター
海外
TTC(台北)
DTA
TAC
社外
竹村電子
その他(上記以外)

P-1001		P番 EPP		実施依頼書		承認 2019.7.9 松浦	検図 2019/7/9 田中	担当 2019/7/9 中村さ																																																																					
B (どちらかに丸をつける)		標題：代替品Diode(EOL対応)使用確認				機種：CD-6010 CHI																																																																							
説明会	日時： 年 月 日 時 分 ~ 時 分 場所： 出席者： 割愛																																																																												
予定	該当台数：40台				実施ロット：CD-6010 CHI仕向 198LOT																																																																								
	部品出庫： 年 月 日				組立時期：																																																																								
	報告会日時：				報告会場所：																																																																								
	QA立会検査：				(P番) P P 実施場所：DTA																																																																								
P番/P P内容(目的、調査項目、注意点、QA検査時の製品形態等)																																																																													
目的：現行DiodeがEOLとなった為、代替品へ変更し問題無いことを確認する。 尚対象部品は下記の2種類であり、同時に変更確認をお願いします。																																																																													
変更：親品番 EZ5451452A PCB ASSY, T-POWER CHI G 現行部品1：S0069140 & DIODE, FR 0.7A1000V RG-1 部番：D6 代替部品1：S0111890 DIODE, UFR 1KV1.5A UF1510G 現行部品2：S0073460 & DIODE, UFAST 200V AL01Z 部番：D9 代替部品2：S0111870 DIODE, UFR 200V 1A SM-1XP2																																																																													
調査項目：製造2課にて基板実装及び検査を行い、異常のないことを確認する。 通常のM/Lにて組立、検査及びQA検査を行い、異常の無いことを確認する。																																																																													
報告会	日時： 年 月 日 時 分 ~ 時 分 場所： 出席者：																																																																												
実績	該当台数：				実施ロット：																																																																								
	部品出庫： 年 月 日				組立時期： 年 月 日																																																																								
報告内容(調査結果、結論等)																																																																													
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">SCM管理部門</td> <td colspan="4">品質保証部門</td> <td colspan="3">技術部門</td> </tr> <tr> <td colspan="2">MP投入：可・否</td> <td colspan="4">P番/P P品の処置：</td> <td colspan="3">信認結果：合・否 P番/PP結果：合・否</td> </tr> <tr> <td>P番：課長</td> <td>P番：QA課長</td> <td rowspan="4">差 替</td> <td>Rev</td> <td>B</td> <td>C</td> <td>D</td> <td>E</td> <td>F</td> </tr> <tr> <td>P P：部長</td> <td>PP：QAセ長</td> <td>年月日</td> <td>19.7.23</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>承認</td> <td>承認</td> <td>承認</td> <td>松浦</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>担当</td> <td>中村さ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td>承認</td> <td>検図</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">担当</td> </tr> </table>									SCM管理部門		品質保証部門				技術部門			MP投入：可・否		P番/P P品の処置：				信認結果：合・否 P番/PP結果：合・否			P番：課長	P番：QA課長	差 替	Rev	B	C	D	E	F	P P：部長	PP：QAセ長	年月日	19.7.23					承認	承認	承認	松浦							担当	中村さ												承認	検図								担当	
SCM管理部門		品質保証部門				技術部門																																																																							
MP投入：可・否		P番/P P品の処置：				信認結果：合・否 P番/PP結果：合・否																																																																							
P番：課長	P番：QA課長	差 替	Rev	B	C	D	E	F																																																																					
P P：部長	PP：QAセ長		年月日	19.7.23																																																																									
承認	承認		承認	松浦																																																																									
			担当	中村さ																																																																									
							承認	検図																																																																					
							担当																																																																						

ティアック株式会社

注意：海外の生産委託会社に依頼する場合は、英語版を添付のこと。

処理ルート：発行元→配布→説明会→報告会→QA→SCM管理部→発行元→配布

P番P-502报告

P番目的: 因CD-6010使用的二极管S0069140, S0073460停产, 从而变更为相应的新品S0111890, S0111870,
故为了确认其相关电气动作, 性能是否有变更, 及调查不良发生率, 从而需要进行P番确认。

变更内容:

(1): S0069140-->S0111890。

(2): S0073460-->S0111870。

(3): M/LINE进行一般电气性能检查测试确认是否有存在与P番相关的不具合。

注: 具体P番的机台注意记录好相关流水号码。

P番LOT: CHI(1980001-1980040)

P番机种: CD-6010

P番台数: 40台

P番实施: (1) M/LINE进行一般电气性能检查测试确认是否有存在与P番相关的不具合。
经过 确认没有发现有与P番内容不良的存在。

综上技术部判定此次P番合格。

配布先

董事长

总经理

开发部

制造部

制一课

制二课

技术课

品管课

生管课

采购课

受检课

部管课

业务课

自插班

手插班

修正班

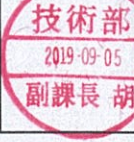
加工班

承认

确认

确认

担当



代

TEAC

生产部连络书

发行NO.

发行:

标题: P番报告

P番号码: p-502

P番标题: 关于CD6010二极管停产变更P番确认

P番台数及LOT及仕向: CD6010C198 40台

P番機種: cd6010

生产场所: 制二课 (PCBA)

■P番状況:

1. 手插根据P番要求本次D6 用S0111890 D9用S0111870投入没发现不具合问题点。

2. 修正投入P番的板没发生不具合问题点, 测试完毕没发生P番相关不良。

综上本次P番结果: 制二课判定 < 合格 >。

配布先:

董事长

副总经理

开发部

技术部*1

生技部*1

品管课*1

总务课

生管课

财务课

报关课

采购课

部管课

营业课

制二课

自插班

手插班

修正班

SMT班

配料班

制一课

加工班

F1班

F2班

F3班

F4班

CELL1班

CELL2班

承认

确认

担当

生産部
2019-08-20
經理 孟

制二課
2019-08-19
課長 董

制二課
2019-08-19
胡振參

TEAC

生产部联络书

发行NO.

发行 2019年8月23日

标题: 关于P-502 P番结果报告

P番内容: 依P-502内容实施(二极管停产变更)

P番日期: 2019.8.22--2019.8.22

P番机种: CD-6010

P番LOT: 198LOT

P番号码: CHI(1980001-40).

P番台数: CHI仕向40台.

P番线别: 组立3班

P番结果: 生产线在生产过程中未发现P番中所描述的不良.

A/BW

配布先

技术部

品管课

总务课

生管课

生技课

采购课

部管课

营业课

自插班

手插班

修正班

加工班

承认

承认

确认

担当

生産部

2019-08-23

經理 孟

李林

2019.8.23

韦永初

TEAC

生产技术部连络书

发行NO:

发行日期: 2019年8月23日

标题: 关于P-502 P番结果报告

P番内容: CD-6010 DIODE停产变更(S0069140->S0111890 S0073460->S0111870)

P番日期: 2019. 8. 22

P番班别: 3班

P番机种: CD-6010

P番LOT: 198 LOT

P番号码: CHI(1980001-1980040).

P番结果: PCBA及LINE生产过程中未发生与P番变更品相关的不良.

P番判定: 合格

配布先:

董事长

副总经理

电脑课

开发部

技术部

品管课

总务课

生管课

部管股

采购课

业务股

会计课

受检课

技术课

制一课

制二课

承认

生産部

2019-08-23

經理 孟

确认

制技課

2019-08-23

課長 黄

担当

杜东平

P-502 CD-6010二极管变更 QA检查结果报告书

标题: CD-6010二极管变更

P番内容: D6由S0069140 DIODE FR0.7A1000V RG1变更为S0111890 DIDEO UFR
1KV1.5V UF1510G

D9由S0073460 DIDEO UFAST 200V AL01Z变更为S0111870 DIDEO UFR
200V 1A SM-1XP2

P番生产班: 组立3班

QA检查日期: 2019/8/21~2019/8/22

P番仕向: CHI

P番台数: 预计 CHI 1980001-40





实际生产完成1980001-40 共 40 台

P番结果: QA抽检13台

检查时没有发生与P番相关的不良

P番QA检查判定结果:

合格

承认	承认	确认	担当
			

配布: 技术部