: MDR-600HD PRODUCTS

变更番号 E. C. N. № : GA1407

(ステータス : Fixed

`STÁTUS´

タイトル : MDR600HD 取扱説明書の変更

ŤITĽE : GA1405

同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変

RÉLATED E. C. N.

設変記事: MDR600HD 取扱説明書の変更 CONTENTS

1. 変更内容 MDR-600HDに於いて下記の通り取扱説明書を変更します。

該当SECT Y00674250A ACCESS SECT, MDR-600HD D01234520F  $\rightarrow$  G : INSTR MNL, MDR-600HD ENG2 D01234530F  $\rightarrow$  G : INSTR MNL, MDR-600HD CHN

- ・F/Wの変更に伴い取説を改訂する必要がある為。
- 3. 実施 LOT 213以降より実施してください。 (2021年3月以降) 尚、F/W交更設变 GA1405 と同期実施としてください。 旧版は廃棄処理とします。(IPD負担)
- 4. 環境調査 変更後のRevで環境DATAの手配をお願いします。
- 5. 印刷手配DATA 以下FTPに保管しました。 \\192.168.16.244\FtpServ\Project IPD\UR-4MD MANUAL\MDR-600HD

译:因F/W软件的变更,所以说明书出要变更,变更后的说明书品号版本上升一级。 上升一级。 从LOT 213以后开始实施。(2021年3月以后)同时要与变更设变GA1405同步实施。 旧品废弃。(IPD负担)

関連図面 RELATED DRAWINGS : D01234500, D01234510, D01234520, D01234530 : 2020/12/29

: 1720 okabe fujio

PERSON IN CHARGE

依頼元 : 開発3731 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : FUNCTION

REASON (MAIN) 変更理由(従)

REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : NOT required Sマニュアル訂正 : NOT required

CHG. IN SÉRV. MANUAL

取説訂正 : Required CHG. IN USR. MANUAL

カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE 作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL

技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

PAGE: 2

: MDR-600HD

変更番号 E. C. N. № : GA1407 設変会議日: 2020/12/29 DATE

PRODUCTS

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル TITLE

: MDR600HD 取扱説明書の変更

親品目: Y00674250A MATERIAL: (1) ACCESS SECT, MDR-600HD

旧品目(BEFORE CHANGE)

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) INST. INST. QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART

COMPONENT DESCRIPTION & INSTR MNL, MDR-600HD & INSTR MNL, MDR-600HD ENG & INSTR MNL, MDR-600HD ENG INSTR MNL, MDR-600HD ENGINSTR MNL, MDR-600HD ENGINSTR MNL, MDR-600HD ENG2 0010 5 2 2 2 1- 1 D01234500H 1.000 D01234500J 1.000 D\* 3333 2 D01234510F 1.000 D01234510G 1.000 0020 D\* 5 3 D01234520F 1.000 D01234520G 1.000 0030 D\* 5 & INSTR MNL, MDR-600HD CHN D01234530G INSTR MNL, MDR-600HD CHN  $\bar{\mathbf{2}}$ 1- 4 D01234530F 0100 1.000 1.000

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED
2 仕掛品 WIP (WORK
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN S
5 新規発注 NEW ORDE
9 未定 NOT DECI #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY

1ST A 有 COMPATIBLE BYTE B → Č ← D 無 NOT COMPATIBLE

SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

WIP IN SUPPLIER NEW ORDER

日 転用 CONVERSION 2 廃棄 DISPOSAL 3 追加工 REPROCESSING 4 消化 CONSUMPTION NOT NECESSARY 9 未定 NOT DECIDED

NOT NECESSARY NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE NO SIMULTANEOUS CHANGE