

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : UR-4MD/MDR-600HD
PRODUCTS
変更番号 : GA1323
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : SHLD SH,EMI F UR-4MD図面変更
TITLE
同期設定 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設定 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : SHLD SH,EMI F UR-4MD図面変更
CONTENTS

1. 内容

UR-4MDに使用する下記部品の厚さを変更します。
この変更により品番末尾C/Cを、00A→00BにUPします。

※品目 SHLD SH,EMI F UR-4MD : M03717700A → M03717700B

※変更箇所

| | | | | |
|-----------|----------------|--------|---|-------|
| 図面Address | 6-B : AL sheet | t=0.05 | → | t=0.1 |
| | 6-B : 総厚 | 0.2以下 | → | 0.3以下 |
| | 5-D : MATERIAL | t=0.05 | → | t=0.1 |
| | 6-D : 品番 | 00A | → | 00B |

2. 理由

DTA REQUEST <依頼No. DC1800008>

現状t=0.05の厚さでは螺子締め付け時にsheetが潰れやすくGND導通も安定しない可能性がある為。

3. 実施

現行品00Aの在庫消化後自然切替。(本体実施管理不要)

4. 関連図面

A3: M03717700 Rev.B (1/1頁)

译: 部品铝箔厚度变更, 由T0.05变为T0.1, 总厚度由T0.2变为T0.3

品号版本由00A变为00B

理由是对策生产锁付作业困难。

旧品消化, 自然切换。如有未完成的A版P/O, 请按B版的生产。

関連図面 : A3:M03717700
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2019/12/03
DATE
担当 : 1720 okabe fujio
PERSON IN CHARGE
依頼元 : DTA DC1800008
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : PRODUCTIVITY
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : UR-4MD/MDR-600HD
PRODUCTS

変更番号 : GA1323
E. C. N. No
(ステータス : Fixed
STATUS

設変会議日 : 2019/12/03
DATE
タイトル : SHLD SH,EMI F UR-4MD図面変更
TITLE

| | | | |
|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------------|
| #1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY | #2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER | #3 INS : 手配指示 INSTRUCTION | #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK |
| 1ST A 有 COMPATIBLE | 1 有り EXIST | 1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS | 1 転用 CONVERSION |
| BYTE B → | 2 優先 PREFERENTIAL | 2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS) | 2 廃棄 DISPOSAL |
| C ← | 3 無し NOT EXIST | 3 在庫部品 STOCK | 3 追加工 REPROCESSING |
| D 無 NOT COMPATIBLE | | 4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER | 4 消化 CONSUMPTION |
| | | 5 新規発注 NEW ORDER | 5 無し NOT NECESSARY |
| | | 9 未定 NOT DECIDED | 9 未定 NOT DECIDED |
| 2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE | | | |
| BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE | | | |