






P-494	P番实施依赖书	承认	承认	确认	担当
					
标题	关于202MK7/W-1200 LED(S0109580)变更P番确认			试用机种	202MK7
说明会	日 时: 月 日 时 分 ~ 时 分			场 所	第二会议室
予 定	试用台数: 100台			实施LOT: 196	1960001-100
	部 品 出 库: 年 月 日			组立时间:	19年 6 月 24 日
	报告会时间: 年 月 日 时 分			报告会场所:	第二会议室
	QA临场检查: 全部检查 分开检查 其他方式				
P 番内容 (目的、调查项目、注意点、QA检查时的制品形状等) 目的: 因LED(S0109580)入手性改善关系, 现变更同公司其他型号LED使用, 新品使用时故P番确认其效果。 变更内容: S0109580 LED, L-3XD08-SZ RED G (现行品)  S0111810 LED, L-3A10D33-SZ G (新品)  调查项目: 1) 制造2课按正常方式作业 (基板实装、焊接及测试确认有无异常)。 2) 组立按照正常方式组装及测试, P番机台流水号请记载。 (注意: 生产测试若有与P番相关不良时, 请提出相关不良报告)  QA检查: 一般电气性能检查。					
报告会	日 时: 月 日 时 分 ~ 时 分			场 所	第一会议室
	出席者: 见左下				
实 绩	试用台数:			实施LOT:	
	部 品 出 库: 年 月 日			组立时间:	年 月 日
报告内容 (调查结果、结论等) 制二课: P番品LED实装无不合, 测试没有发现P番相关不良, 判定“合格”。 制一课: 依P-494内容实施, 生产过程中未发现P番相关不良, 判定“合格”。 制技: 依P-494内容实施, 生产线生产过程中未发现P番相关不良, 判定“合格”。 品证: QA抽检26台, 检查时没有发生与P番相关的不良, 判定“合格”。 技术: 经各单位确认, 没有发现P番相关不合, 判定“合格”。  综上所述: “P番合格”。					
P番结果: 合 否	QA承认	承认	确认	担当	差 替
P番品的处理:				记 号	
				年 月 日	
				承认	担当



配布先
(改定:110912)
本社
SCM本部
SCM管理部
管理課
購買課
音響機器(事)
営業部
海外販売課
国内販売課
カスタマーサポート課
マーケティング部
開発部
部長(兼統の)
H/W開発1課
H/W開発2課
F/W開発課
機構開発課
開発業務課
技術課
情報機器(事)
SCM本部
品質保証部
部長
品証1課
品証2課
安規・環境管理課
人間
TMS(青梅)
TMS図面管理
TMS(富士吉田)
MTS
修理センター
パーツセンター
海外
TTC(台北)
DTA
TAC
社外
竹村電子
その他(上記以外)

P-992

P番  
EPP

## 実施依頼書

(どちらかに丸をつける)

承認	検図	担当
2019.5.14 松浦	2019/5/13 松本ミ	2019/5/13 中村さ

標題：代替品LED(入手性改善)使用確認

機種：202mk7/W-1200

説明会	日時：年 月 日 時 分 ~ 時 分	場所：
	出席者：割愛	
予定	該当台数：100台	実施ロット：202mk7 196LOT
	部品出庫：年 月 日	組立時期：
	報告会日時：	報告会場所：
	QA立会検査：	(P番) P P 実施場所：DTA

P番/P P内容(目的、調査項目、注意点、QA検査時の製品形態等)

目的：現行LEDのMOQが1k pcs. → 20k pcs. に拡大され購入が困難となった為、  
購入可能な同等の代替品へ変更し問題が無いことを確認する。

変更部品：MAIN基板 D1(LED)

現行部品：S0109580 LED, L-3XD08-SZ RED G

代替部品：— L-3XD08-SZ

どちらも Kingbright社製

調査項目：製造2課にて基板実装及び検査を行い、異常のないことを確認する。  
通常のM/Lにて組立、検査及びQA検査を行い、異常の無いことを確認する。

報告会	日時：年 月 日 時 分 ~ 時 分	場所：
	出席者：	
実績	該当台数：	実施ロット：
	部品出庫：年 月 日	組立時期：年 月 日

報告内容(調査結果、結論等)

SCM管理部門	品質保証部門	技術部門						
MP投入：可・否	P番/P P品の処置：	信認結果：合・否 P番/PP結果：合・否						
P番：課長 PP：部長 承認	P番：QA課長 PP：QAセ長 承認	承認	検図	担当				
		Rev	B	C	D	E	F	
		年月日						
		承認						
		担当						

ティアック株式会社

注意：海外の生産委託会社に依頼する場合は、英語版を添付のこと。

処理ルート：発行元→配布→説明会→報告会→QA→SCM管理部→発行元→配布

P-494  
技術部  
2019-05-16  
李永金



TEAC

生产部连络书

发行NO.

发行:2019/6/28

标题: P番报告

P番号码: p494

P番标题: 关于202mk7/W1200 LED (S0109580) 变更P番确认  
P番台数及LOT 196LOT 1960001-100

P番機種板别: 202mk7 MAIN PCBA

生产场所: 制二课 (PCBA)

■P番状況:

1. 本次手插根据P番要求对MAIN PCB LED 使用S0111810 LED, L-3A10D33-SZ G新品投入使用没发现不具问题点。
2. 修正测试完毕没有发现P番相关不良。

综合判定: P番(P-494) 制二课判定【合格】

配布先:

董事长

副总经理

开发部

技术部\*1

生技部\*1

品管课\*1

总务课

生管课

财务课

报关课

采购课

部管课

营业课

制二课

自插班

手插班

修正班

SMT班

配料班

制一课

加工班

F1班

F2班

F3班

F4班

CELL1班

CELL2班

承认

确认

担当

生産部  
2019-06-28  
經理 孟

製二課  
2019-06-28  
課長 童

制二課  
2019-06-28  
胡振參



TEAC

## 生产部联络书

发行NO.

发行 2019年6月25日

标题: 关于P-494 P番结果报告

P番内容: 依P-494内容实施(LED变更)

P番日期: 2019.6.24--2019.6.25

P番机种: 202-MK7

P番LOT: 196LOT

P番号码: EX/TC(1960001-1960100)

P番台数: EX/TC仕向100台.

P番线别: 组立1班

P番结果: 生产线生产过程中未发现P番中所描述的不良.

判定: 合格.

配布先

技术部

品管课

总务课

生管课

生技课

采购课

部管课

营业课

自插班

手插班

修正班

加工班

2班

6班

7班

8班

承认

承认

确认

担当



韦永初



TEAC

## 生产技术部联络书

发行NO:

发行: 2019/6/28

## 标题: 关于P-494变更P番确认

P番内容: 依P-494内容实施(LED)变更

P番目的: 因LED(S0109580)入手性改善关系, 现变更同公司其他型号LED使用, 新品使用时故P番确认效果。

P番日期: 2019.06.24-2019.06.25

P番班别: 1班

P番机种: 202MK7

P番LOT: 196LOT

P番仕向: EX/TC

P番数量: (1960001-1960100) 100台

P番完成品结果:

生产线生产过程中未发现有P番不良。

P番综合判定: 合格

配布先:

董事长

总经理

副总经理

电脑课

开发部

技术部

品管课

总务课

生管课

采购课

部管股

受检课

业务股

会计课

技术课

制一课

制二课

承认

确认

担当

生産部

2019-06-28

經理 孟

制技課

2019-06-28

課長 黄

龐祖藝

# P-494 202MK7/W-1200 LED变更P番 QA检查结果报告书

标题: LED S0109580入手性改善, 现在LED进行变更

P番内容: LED变更由S0109580 LED L-3XD08-SZ → S0111810 LED L-3A10D33-SZ

P番生产班: 组立1班

QA检查日期: 2019/6/24~2019/6/25

P番仕向: EX/T/C

P番台数: 预计 EX/T/C 1960001-100

实际生产完成1960001-100 共 100 台

P番结果: QA抽检26台

检查时没有发生与P番相关的不良

P番QA检查判定结果:

**合格**

承认	承认	确认	担当
品保部 2019-06-28 经理 王	品管課 2019-06-28 課長 謝		品管課 2019-06-28 股長 鐘

配布: 技术部



## P番P-494报告

P番目的:部品入手性改善。

变更内容:S0109580 LED, L-3XD08-SZ RED G (现行品)

--&gt;S0111810 LED, L-3A10D33-SZ G (新品)

P番LOT:196LOT

P番机种:202MK7

P番台数:100台 (EX/TC)

P番实施:PCB实装及组立投入确认是否有存在与P番相关的不具合, 经过确认没有发生与P番不具合存在。

综上所述技术部判定此次P番合格。

配布先

董事长

总经理

开发部

制造部

制一课

制二课

技术课

品管课

生管课

采购课

受检课

部管课

业务课

自插班

手插班

修正班

加工班

承认

技術部  
2019-06-04  
經理 宋

确认

技術部  
2019-07-03  
副課長 胡

确认

担当

技術部  
2019-06-26  
李永金