

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SS-CDR250  
PRODUCTS  
変更番号 : EA6461  
E. C. N. No  
(ステータス : Fixed )  
STATUS

タイトル : LABEL貼り位置の変更  
TITLE  
同期設定 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設定 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : LABEL貼り位置の変更  
CONTENTS

<変更内容>  
1. 昨年(2020年)、板金部品の業者変更に伴い、BONNETを粉体塗装に変更した。  
上記変更により、BONNET表面の凹凸が大きくなった為、TM、CHI仕向けの  
LASER, CAUTION LABELが剥がれ易くなってしまった。  
対策として、LABEL貼付位置をBONNET→CHASSISに変更する。  
  
2. CHI仕向 "LABEL, CCC 0805 8X10 JPN G"が貼付図に記載されているが、  
BOMに存在しない為、図面内より削除する。

<変更部品>  
◆D01306200C DWG, SEAL STICK SSCDR250  
※本設変に伴い、Revを00C→00Dに変更。  
  
★図面、変更DATAは以下フォルダに置きました。  
</Project/SS-R250N\_CDR250N/EA6461>

※図面変更情報  
1PAGE目: 書き直し変更  
2PAGE目: 加筆訂正

译: SS-R250N/CDR250N CHI仕向及TM仕向贴纸位置変更 (DTA制造提出改善),  
具体位置见贴付图。  
2. CCC贴纸机铭版已有打印, BOM设定削除。  
实施: 3月份生产开始实施。

関連図面 : D01306200  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/03/09  
DATE  
  
担当 : 3650 hiroya sano  
PERSON IN CHARGE  
  
依頼元 :  
REQUESTING SECTION  
  
設変会議 : 不要 NOT to be held  
E. C. MTG.  
  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書№ : - - -  
ENG. INFO. NO.  
  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
  
変更理由 (主) : FUNCTION  
REASON (MAIN)  
変更理由 (従) :  
REASON (SUB)  
  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
  
コスト変動 : No change  
COST  
  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

[設計変更情報](#) [詳細情報](#)

変更番号 : EA6461  
E. C. N. №  
(ステータス : Fixed  
STATUS

設定会議日 : 2021/03/09  
 DATE  
 タイトル : LABEL貼り位置の変更  
 TITLE

旧品目 (BEFORE CHANGE)  
COMPONENT DESCRIPTION

取付位置  
INST.  
Y POINT

## 新品目 (AFTER CHANGE)

取付位置	INST.	QUANTITY	POINT
1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4
5	5	5	5
6	6	6	6
7	7	7	7
8	8	8	8
9	9	9	9
10	10	10	10
11	11	11	11
12	12	12	12
13	13	13	13
14	14	14	14
15	15	15	15
16	16	16	16
17	17	17	17
18	18	18	18
19	19	19	19
20	20	20	20
21	21	21	21
22	22	22	22
23	23	23	23
24	24	24	24
25	25	25	25
26	26	26	26
27	27	27	27
28	28	28	28
29	29	29	29
30	30	30	30
31	31	31	31
32	32	32	32
33	33	33	33
34	34	34	34
35	35	35	35
36	36	36	36
37	37	37	37
38	38	38	38
39	39	39	39
40	40	40	40
41	41	41	41
42	42	42	42
43	43	43	43
44	44	44	44
45	45	45	45
46	46	46	46
47	47	47	47
48	48	48	48
49	49	49	49
50	50	50	50
51	51	51	51
52	52	52	52
53	53	53	53
54	54	54	54
55	55	55	55
56	56	56	56
57	57	57	57
58	58	58	58
59	59	59	59
60	60	60	60
61	61	61	61
62	62	62	62
63	63	63	63
64	64	64	64
65	65	65	65
66	66	66	66
67	67	67	67
68	68	68	68
69	69	69	69
70	70	70	70
71	71	71	71
72	72	72	72
73	73	73	73
74	74	74	74
75	75	75	75
76	76	76	76
77	77	77	77
78	78	78	78
79	79	79	79
80	80	80	80
81	81	81	81
82	82	82	82
83	83	83	83
84	84	84	84
85	85	85	85
86	86	86	86
87	87	87	87
88	88	88	88
89	89	89	89
90	90	90	90
91	91	91	91
92	92	92	92
93	93	93	93
94	94	94	94
95	95	95	95
96	96	96	96
97	97	97	97
98	98	98	98
99	99	99	99
100	100	100	100

明細番号	#1	#2	#3	#4
ITEM	CMP	2ND	INS	PART

1-	1	D01306200C	& DWG, SEAL STICK SSCDR250	1.000	D01306200D	DWG, SEAL STICK SSCDR250	1.000	0010	D*	3	5	5
----	---	------------	----------------------------	-------	------------	--------------------------	-------	------	----	---	---	---

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS :	手配指示	INSTRUCTION	#
1	既出荷品	SHIPPED PRODUCTS	
2	仕掛品	WIP(WORK IN PROCESS)	
3	在庫品	STOCK	
4	外注仕掛品	WIP IN SUPPLIER	
5	新規発注	NEW ORDER	
9	未定	NOT DECIDED	

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
(SS) 2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED

```

2ND  1-9  SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE *    NO SIMULTANEOUS CHANGE

```