

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SONICVIEW 24
PRODUCTS
変更番号 : COA503
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : PCBA DSPL EX D24 BOM修正_2. 2uF
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : PCBA DSPL EX D24 BOM修正_2. 2uF
CONTENTS

下記部品を変更します。
#変更内容
1. C0059644 CC, X7R 6. 3V 2. 2UFK T0603G
→C0099084 CC, X5R 16V 2. 2UFK 0603G [C108/C109]

#変更理由
DTA在庫なし品のため

#変更時期
EPPより

#部品手配
DTA在庫品

#変更部品の処理
なし

#変更部品の処理
変更前部品の在庫は現在ありません。

DSPL基板実装部品変更, 故BOM修正。

EPP生産実施。

関連図面 : - - -
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/05/27
DATE
担当 : E4311 shunji, matoba
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : PROCUREMENT
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : SONICVIEW 24
PRODUCTS

変更番号 : COA503
E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

設変会議日 : 2020/05/27
DATE
タイトル : PCBA DSPL EX D24 BOM修正_2. 2uF
TITLE

親品目 : EZ5634400A PCBA, S-DSPL EX D24																											
MATERIAL (1)																											
旧品目 (BEFORE CHANGE)				取付位置														取付位置									
COMPONENT DESCRIPTION		QUANTITY	INST. POINT	+												COMPONENT DESCRIPTION		QUANTITY	INST. POINT	+		明細番号	#1	#2	#3	#4	
																						ITEM	CMP	2ND	INS	PART	
1-	1 C0059644	CC, X7R 6. 3V 2. 2UFK T0603G	2. 000														C0099084	CC, X5R 16V 2. 2UF K 0603G	2. 000			1010	D*	3	5	5	
		0001	1. 000	C108														0001	1. 000	C108							
		0002	1. 000	C109														0002	1. 000	C109							

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE