変更番号 E. C. N. № : UR-4MD-30 : GA1438 PRODUCTS

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : UR-4MD-30(JPN仕向け) 取説変更 TITLE

: GA1437

同期設変 SIMULTANEOUS E.C.N. 関連設変

RÉLATED E. C. N.

設変記事: UR-4MD-30(JPN仕向け) 取説変更 CONTENTS

1.変更内容 UR-4MD-30 JPN仕向けの取説を改版し、品番C/Cを変更します。 これに伴い取説図面も変更します。 該当SECT: Y00674230A ACCESS SECT, UR-4MD JPN D01226400J→K INSTR MNL, UR-4MD

※取説印刷DATAは下記FTPに保管しましたのでDownload願います。 \\192. 168. 16. 244\FtpServ\Project\_IPD\UR-4MD\_MANUAL\UR-4MD\_JPN(-30)

File: URMD OM J vK print.pdf

2. 変更理由 F/W j 2.00に合わせて取説内容が改版された為。

3. 実施時期 LOT 217~ (2021.7月生産~) ECN GA1437(F/W j2.00への改版)と同期実施としてください。 旧版は廃棄とします。(IPD負担)

4. 環境調査

D01226400Kで、DATAの更新をお願いします。

\*関連図面 A3:D01226400 Rev. K (1/1)

译: UR-4MD-30 (JPN仕向) 说明书变更,版本升级 相应的说明书图面也要变更。 Y00674230A \_ACCESS\_SECT, UR-4MD\_JPN

D01226400J→K INSTR MNL, UR-4MD yx施: LOT 217开始实施 与设变GA1437 (F/W j2.00的改版) 同期实施。旧版废弃(IPD负担)

関連図面 : D01226400 : 2021/06/22

: 1720 okabe fujio

PERSON IN CHARGE

依頼元 : MIS開発課3787 REQUESTING SECTION

設変会議 E.C.MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : FUNCTION

REASON (MAIN) 変更理由(従)

REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 CUSTOMER"S APPRV : Done

Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL

取説訂正 : NOT required CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required 技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE PAGE: 1

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

RELATED DRAWINGS

PAGE: 2

REPORT-ID: ZSOPRO20D

1- 1 D01226400J

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : UR-4MD-30 2021/06/22

1.000

变更番号 E. C. N. № 設変会議日: DATE タイトル : UR-4MD-30(JPN仕向け) 取説変更

: GA1438

(ステータス : Fixed STATUS TITLE

INSTR MNL, UR-4MD

NOT DECIDED

1.000

PAGE:

D\* 3 5 2

0010

3

親品目 : Y00674230A MATERIAL ( 1) ACCESS SECT, UR-4MD JPN

& INSTR MNL, UR-4MD

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 新品目(AFTER CHANGE) 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED
2 仕掛品 WIP (WORK
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN S
5 新規発注 NEW ORDE
9 未定 NOT DECI #4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED #2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST BYTE B → WIP (WORK IN PROCESS) D 無 NOT COMPATIBLE WIP IN SUPPLIER NEW ORDER

D01226400K

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE