

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SONICVIEW 24(ALL) 変更番号 : COA009
PRODUCTS E. C. N. No
(ステータス : Issued)
STATUS

タイトル : PANEL-FADER変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : PANEL-FADER変更
CONTENTS FPPに向けた不具合改善。

M04083910A→10B PANEL, FADER KM-CLA

#皿もみ拡大 (Φ3.2-Φ5.6 → Φ3.6-Φ6)
#皿孔削除 2箇所
#FADER孔幅拡大 (2.5→3.2mm)
#平面度規定追加 (±0.35mm)
#STAND位置変更
#曲げこぶ規定追加 (0.2mm以下)
#STAND工程変更 (ばて埋め→SPOT溶接)
#塗装MASKING位置追加

※金型変更費: CNZ010(M04083900A→00B)の変更費に含む。

译: PANEL-FADER结构及涂装変更, 版本上升一级。
实施: FPP开始实施。

関連図面 : A1_M04083910
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/10/30
DATE
担当 : 3620 mitsuhiro, sakaguchi
PERSON IN CHARGE
依頼元 : TASCAM R&D
REQUESTING SECTION
設変会議 : 不要 NOT to be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由(主) : ERROR OTHERS
REASON(MAIN)
変更理由(従) :
REASON(SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : SONICVIEW 24(ALL)
PRODUCTS

変更番号 : COA009
E. C. N. No
(ステータス : Issued
STATUS

設変会議日 : 2020/10/30
DATE
タイトル : PANEL-FADER変更
TITLE

親品目 : Y00904200A		CHASSIS SECT, DMC24	
MATERIAL (1)			
旧品目 (BEFORE CHANGE)		取付位置	
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT
+ 1- 1 M04083910A & PANEL, FADER KM-CLA		1.000	
新品目 (AFTER CHANGE)		取付位置	
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT
+ M04083910B PANEL, FADER KM-CLA		1.000	
明細番号		#1	#2
ITEM		CMP	2ND
0950		D*	3
			5
			5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED