REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 PRODUCTS : CD-9010, ETC. 变更番号 E. C. N. № : EA6093

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : LCD業者変更 ŤITLE Í

ITLLE 同期設交 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設交 : ---RELATED E. C. N.

設変記事 : LCD業者変更 CONTENTS

CD-9010/9010CF、RC-90/Dに使用しているLCDが 業者変更となり型番が変更となりましたので、 新規品番を取得しBOM変更します。

DTA 4M変更申請書番号 M140611

変更 E0185280 LCD, SG24064EBWT-GB-Z03 G

E0246350 LCD, SG24064EBWT-GB-G01

尚、SPECに差がない事及び0℃、40℃での 動作確認を実施し、問題ない事を確認済みです。

実施 旧在庫消化後~(切替時のLOT番号管理、但しLOTでの混在可)

LCD供应商变更关系,部品品号同变更管理。

在库旧品消化后新品切替使用 同LOT新旧品混用可,但新品切替开始LOT及机台流水号记录管理。

関連図面

RELATED DRAWINGS

設変会議日 : DATE

PAGE: 1

担当 PERSON IN CHARGE : 1720 TANAKA, HIROMI

依頼元 : DTA REQUESTING SECTION

: 不要 NOT to be held

設変会議 E. C. MTG.

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: RELIABILITY

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN USER MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正: NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 : NOT required CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 : NOT required ENGINEERING INFO.

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

REPORT-ID: ZSOPRO20D PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : CD-9010, CD-9010CF, RC-9010

設変会議日: DATE 変更番号 E. C. N. № : EA6093

(ステータス : Fixed STATUS タイトル : LCD業者変更 TITLE

親品目 : Y00572300C MATERIAL (1) LCD ASSY, RC9010 G

取付位置 取付位置 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR 旧品目(BEFORE CHANGE) 新品目(AFTER CHANGE) INST. INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT CMP 2ND INS PART A* 3 5 4 1- 1 E0185280 LCD, SG24064EBWT-GB-Z03 G 1,000 E0246350 LCD, SG24064EBWT-GB-G01 1,000 0010

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED #1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE SHIPPED PRODUCTS

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK

1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

BYTE B →

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

WIP (WORK IN PROCESS)

D 無 NOT COMPATIBLE

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE NO SIMULTANEOUS CHANGE BYTE *