

設計変更情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SONICVIEW 24(ALL) 変更番号 : COA008  
PRODUCTS E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

タイトル : REAR変更  
TITLE  
同期設変 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設変 : - - -  
RELATED E. C. N.

設変記事 : REAR変更  
CONTENTS FPPに向けた不具合改善。

M04083510A→10B REAR PANEL,HEEL KM-CLA

#皿もみ拡大 (Φ3.2-Φ5.6 → Φ3.6-Φ6)  
#排熱孔追加  
#INLET部潰し形状追加  
#TRS孔削減  
#USB孔変更 (USB-C→USB-B)  
#塗装MASKING位置追加  
#SLOT孔追加  
#捨て孔追加  
#RCA孔大きさ変更  
#印刷変更 ※変更版下は後日提出。

※金型変更費: 金型+単価承認は設変発行後。最終費用を下さい。

译: 后板结构及印刷变更, 版本上升一级。  
实施:FPP开始实施。

関連図面 : A1\_M04083510  
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2020/10/30  
DATE  
担当 : 3620 mitsuhiro, sakaguchi  
PERSON IN CHARGE  
依頼元 : TASCAM R&D  
REQUESTING SECTION  
設変会議 : 不要 NOT to be held  
E. C. MTG.  
P P 番号 : - - -  
P. P. NO.  
技術連絡書No : - - -  
ENG. INFO. NO.  
実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT  
変更理由(主) : ERROR OTHERS  
REASON(MAIN)  
変更理由(従) :  
REASON(SUB)  
安全規格 : NOT required  
SAFETY STD  
進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT  
機番管理 : NOT required  
CONTROL LEVEL  
客先承認 : NOT required  
CUSTOMER'S APPRV  
S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL  
取説訂正 : NOT required  
CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required  
CHG. IN BROCHURE  
作業標準訂正 : NOT required  
CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.  
コスト変動 : No change  
COST  
単位コスト :  
UNIT COST  
金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : SONICVIEW 24(ALL)  
PRODUCTS

変更番号 : COA008  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

設変会議日 : 2020/10/30  
DATE  
タイトル : REAR変更  
TITLE

親品目 : Y00904200A CHASSIS SECT,DMC24														
MATERIAL ( 1 )														
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置	新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置	明細番号	#1	#2	#3	#4		
COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	COMPONENT		DESCRIPTION	QUANTITY	INST. POINT	ITEM	CMP	2ND	INS	PART
+														
1- 1	M04083510A	& REAR PANEL,HEEL KM-CLA	1.000		M04083510B	REAR PANEL,HEEL KM-CLA	1.000		0330	D*	3	5	5	

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE  
  
2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED