

設計変更情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : CA-XLR2D
PRODUCTS
変更番号 : COK008
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

タイトル : PLATE, PUSH 変更
TITLE
同期設変 : - - -
SIMULTANEOUS E. C. N.
関連設変 : - - -
RELATED E. C. N.

設変記事 : PLATE, PUSH 変更
CONTENTS [変更内容]
M04168500A PLATE, PUSH XLR2D のΦ2ボスを削除します。
また、
使用数を2個使いから、1個使いへ変更します。
併せて、
M04172600A CPRSN SPRING, WINDOW XLR2D も
使用数を2個使いから、1個使いへ変更します。
[変更理由]
WINDOW開閉時に、圧縮ばね (CPRSN SPRING, WINDOW XLR2D) が
PLATE, PUSH XLR2D のΦ 2 ボスに接触して異音が発生するのを防ぐ為。
[実施] EPP1
[品番Rev.] -00BへUPします。
译: 为防止弹簧发生异响, 将部品M04168500A PLATE, PUSH XLR2D Φ2消除,
并将使用数量从2个变更为1个
同时部品M04172600A CPRSN SPRING, WINDOW XLR2D将使用数量从2个变更为1个
品号版本由00A变为00B
实施: EPP开始实施

関連図面 : M04168500
RELATED DRAWINGS

設変会議日 : 2021/05/07
DATE
担当 : 3620 sato taku
PERSON IN CHARGE
依頼元 :
REQUESTING SECTION
設変会議 : 要 To be held
E. C. MTG.
P P 番号 : - - -
P. P. NO.
技術連絡書No : - - -
ENG. INFO. NO.
実施 : To be enforced
ENFORCEMENT
変更理由 (主) : FUNCTION
REASON (MAIN)
変更理由 (従) :
REASON (SUB)
安全規格 : NOT required
SAFETY STD
進行状況 : To be coordinated
COORD. TO MERCHANT
機番管理 : NOT required
CONTROL LEVEL
客先承認 : NOT required
CUSTOMER'S APPRV
S マニュアル訂正 : NOT required
CHG. IN SERV. MANUAL
取説訂正 : NOT required
CHG. IN USR. MANUAL
カタログ訂正 : NOT required
CHG. IN BROCHURE
作業標準訂正 : NOT required
CHG. IN MFTR. MANUAL
技術情報発行 : NOT required
ENGINEERING INFO.
コスト変動 : No change
COST
単位コスト :
UNIT COST
金型改造費 :
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : CA-XLR2D
PRODUCTS

変更番号 : COK008
E. C. N. No
(ステータス : Fixed)
STATUS

設変会議日 : 2021/05/07
DATE
タイトル : PLATE, PUSH 変更
TITLE

親品目 : Y00934700A CHASSIS SECT, CAXLR2D
MATERIAL (1)

旧品目 (BEFORE CHANGE)				+	新品目 (AFTER CHANGE)				+	明細番号				
COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT		COMPONENT	DESCRIPTION	QUANTITY	取付位置 INST. POINT		ITEM	#1 CMP	#2 2ND	#3 INS	#4 PART
1- 1 M04168500A	& PLATE, PUSH XLR2D	2.000			M04168500B	PLATE, PUSH XLR2D	1.000			1030	D*	3	5	5
1- 2 M04172600A	CPRSN SPRING, WINDOW XLR2D	2.000			M04172600A	CPRSN SPRING, WINDOW XLR2D	1.000			1040	D*	3	5	5

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY
1ST A 有 COMPATIBLE
BYTE B →
C ←
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカンド区分 2ND VENDER
1 有り EXIST
2 優先 PREFERENTIAL
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE
BYTE * NO SIMULTANEOUS CHANGE