REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

变更番号 E. C. N. № 機種 : AP-701 : COE020

(ステータス : Issued STATUS

タイトル : ねじ削除 (COE003, COE012変更漏れ修正) ŤITĽE

同期設变 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設变 : COE012, COE003 RELATED E. C. N.

設変記事: ねじ削除 (COE003, COE012変更漏れ修正) CONTENTS

下記設変の変更漏れを修正します。 COEO03 ねじ削除 COEO12 ねじ削除、BOTTOMねじ組付けi穴削減 上記設変ではSilver versionのみ変更していますが、 Black versionに同様の変更を行います。

変更理由: 音質改善のため

変更内容: E02460900A POWER AMP取り付けねじ2×2本削除 E95626600A GATHER PCBA, MAIN AP-701 取り付けねじ2本削除

実施時期: FPPより実施

管理:不要 译: 攻放机板和主机板上的螺丝各取消2个不锁。

FPP开始实施

関連図面

RELATED DRAWINGS

: 2020/11/02

: Y710 sasaki, tadashi

PAGE: 1

担当 PERSON IN CHARGE

依頼元 REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 不要 NOT to be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

: ERROR OTHERS

変更理由(主) REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

進行状況 COORD. TO MERCHANT : To be coordinated

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER'S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN LUCE MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 CHG. IN BROCHURE : NOT required

: Required

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL 技術情報発行 ENGINEERING INFO.

: NOT required

コスト変動 COST

: Decrease

単位コスト UNIT COST 金型改造費

COST FOR DIE

REPORT-ID: ZSOPRO20D

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

機種 PRODUCTS : AP-701 2020/11/02

設変会議日 : DATE タイトル TITLE 変更番号 : C0E020 E. C. N. № (ステータス : Issued STATUS : ねじ削除 (COE003, COE012変更漏れ修正)

親品目: Y00911900A MATERIAL (1) CHASSIS SECT, AP-701-B

旧品目 (BEFORE COMPONENT	旧品目(BEFORE CHANGE)		取付位置 INST. QUANTITY POINT		新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION			取付位置 INST. QUANTITY POINT		明細番号 ITEM	#1 CMP	#2 2ND		#4 PART
1- 1 B00168906A	SCREW, VPA 3*6 FZB G	0001 0002 0003 0004	28. 000 16. 000 5. 000 3. 000 4. 000	CHAS-Ncore CHAS-PCBAmain CHAS-PCBApry: CHAS-PCBApry	B00168906A	SCREW, VPA 3*6 FZB G	0001 0002 0003 0004	22. 000 12. 000 3. 000 3. 000 4. 000	CHAS-Ncore CHAS-PCBAmain CHAS-PCBApry: CHAS-PCBApry	0070	A*	3	5	1

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST A 有 COMPATIBLE BYTE B → SHIPPED PRODUCTS

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

WIP (WORK IN PROCESS)

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出商品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕掛品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED C ← D 無 NOT COMPATIBLE 2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE

PAGE:

2

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED