設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

: MD-70CD-S, ETC. : EA6170

変更番号 E. C. N. № PRODUCTS

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル : ALPS製SLIDE SW変更 TITLE

同期設变 : ---SIMULTANEOUS E. C. N. 関連設变 : EA6160 RELATED E. C. N.

設変記事: ALPS製SLIDE SW変更 CONTENTS

SLIDE SWの入手性改善の為、汎用品に変更します。

尚、必ず設变EA6160 (SW電流の変更)を実施後に本設変を反映してください。

[対象機種/基板/部番] MD-CD1BMK3 E95432400A PCBA, GATHER MCDB3 G / SW6 MD-CD1MK3/MD-70CD-S E95200920A PCBA, GATHER MCD3 G / SW6

[変更内容] (旧) E0122610 SW, SLIDE SSSS9 1-2 G (新) E0182670 SW, SLIDE SSSS910800 G

[旧部品処理] 消化(LOT内混在可)

[環境登録] 不要(登録済み)

\*Customer support 向け資料:作業連絡書X-3210(後日発行)

依賴者: DTA (4M変更承認申請書 M140651) 檢図者: 中村主任 承認者: 松浦部長

SLIDE SW入手性改善,变更为一般通用品使用。 前设变EA6160实施后,此设变才实施。

在库旧SW消化使用,同LOT可混用。

関連図面 RELATED DRAWINGS

設変会議日 DATE

: 1720 michiko sato

PERSON IN CHARGE

依頼元 : DTA (4M変更: M140651) REQUESTING SECTION

設変会議 E. C. MTG. : 要 To be held

PP番号 P. P. NO. 技術連絡書№ ENG. INFO. NO.

実施 ENFORCEMENT : To be enforced

変更理由(主) : PROCUREMENT

REASON (MAIN) 変更理由(従) REASON (SUB)

安全規格 SAFETY STD : NOT required

: To be coordinated

進行状況 COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required CUSTOMER"S APPRV Sマニュアル訂正 : NOT required CHG. IN SERV. MANUAL 取説訂正 : NOT required CHG. IN LUCE MANUAL

CHG. IN USR. MANUAL カタログ訂正 : NOT required CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 CHG. IN MFTR. MANUAL : NOT required

技術情報発行 ENGINEERING INFO. : NOT required

コスト変動 COST : No change

単位コスト UNIT COST 金型改造費 COST FOR DIE

PAGE: 2

設計変更情報 詳細情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE 〈DETAILS〉

0001 1.000 1.000

: MD-70CD-S, MD-CD1BMK3, MD-CD1MK3

PRODUCTS

变更番号 E. C. N. № : EA6170

設変会議日: DATE

(ステータス : Fixed STATUS

タイトル TITLE

: ALPS製SLIDE SW変更

親品目 : EZ5200922A MATERIAL ( 1) PCBA, GATHER T-MCD3 G

SW, SLIDE SSSS9 1-2 G

COMPONENT

1- 1 E0122610

取付位置 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. DESCRIPTION QUANTITY POINT

新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT

E0182670

DESCRIPTION SW, SLIDE SSSS910800 G

INST. QUANTITY POINT G 1. 000 0001 1. 000 SW6

取付位置

取付位置

明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR CMP 2ND INS PART D\* 3 5 4 0390

親品目 : EZ5432402A PCBA, GATHER T-MCDB3 G

MATERIAL

取付位置 旧品目(BEFORE CHANGE) INST. COMPONENT DESCRIPTION QUANTITY POINT

新品目(AFTER CHANGE) COMPONENT DESCRIPTION

INST. QUANTITY POINT 明細番号 #1 #2 #3 #4 ITEM CMP 2ND INS PAR CMP 2ND INS PART

D\*

3

5 4

1.000 1.000 2- 1 E0122610 SW, SLIDE SSSS9 1-2 G 1.000 E0182670 SW, SLIDE SSSS910800 G 0001 1.000 SW6 0001 SW6

#1 CMP: 互換性 COMPATIBILITY 1ST\_A有 COMPATIBLE

BYTE B →

D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND: セカンド区分 2ND VENDER 1 有り EXIST 2 優先 PREFERENTIAL 3 無し NOT EXIST

SW6

#3 INS: 手配指示 INSTRUCTION
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS
2 仕排品 WIP (WORK IN PROC
3 在庫部品 STOCK
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER
5 新規発注 NEW ORDER
9 未定 NOT DECIDED SHIPPED PRODUCTS WIP (WORK IN PROCESS)

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK
1 転用 CONVERSION
S) 2 廃棄 DISPOSAL
3 追加工 REPROCESSING
4 消化 CONSUMPTION
5 無し NOT NECESSARY
9 未定 NOT DECIDED

0390

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE