

## 設計変更情報 ENGINEERING CHANGE NOTICE

機種 : SONICVIEW 24(ALL)  
PRODUCTS

変更番号 : CNZ036  
E. C. N. №  
(ステータス : Issued )  
STATUS

タイトル : LABEL+BOM修正

TITLE  
同期設定 : - - -  
SIMULTANEOUS E. C. N.  
関連設定 :  
RELATED E. C. N.

設変記事 : LABEL+BOM修正  
CONTENTS

以下LABELにて、EAC表記追加と仕向追加の図面修正。

MO4117800	_LABEL, TP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DMC16
MO4117900	_LABEL, TP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DMC24
D01375900	_DWG, SEAL	STICK		DMC16
D01376000	_DWG, SEAL	STICK		DMC24

BOM修正: ALL仕向にてMNLが漏れていた+LABEL, OTR数量に誤りが有り、修正。

◆ LABEL DATA  
DTA FTP [/Project/DMIXER/LABEL☒]

※機銘板と2重梱包LABELも上記FTPにて出図。

译：机铭版及BOM修正。  
实施：FPP开始实施。

関連図面 : A1:D01375900, A1:D01376000, A3\_M04117800, A3\_M04117900  
 RELATED DRAWINGS

設変会議日 :  
DATE

担当 : 3620 mitsuhiro, sakaguchi  
PERSON IN CHARGE

依頼元 : TASCAM R&D  
REQUESTING SECTION

設变会議 : 不要 NOT to be held  
E. C. MTG.

P P 番号 : - - -  
 P. P. NO.  
 技術連絡書 No : - - -  
 ENG. INFO. NO.

実施 : To be enforced  
ENFORCEMENT

変更理由（主）： ERROR OTHERS

REASON (MAIN)  
変更理由 (従) :  
REASON (SUB)

安全規格 : Required  
SAFETY STD

進行状況 : To be coordinated  
COORD. TO MERCHANT

機番管理 CONTROL LEVEL : NOT required

客先承認 : NOT required

CUSTOMER'S APPROV : NOT required

S マニュアル訂正 : NOT required  
CHG. IN SERV. MANUAL

取説訂正 : NOT required

CHG. IN USR. MANUAL  
カタログ訂正 : NOT required

カタログ訂正 : NOI required  
CHG. IN BROCHURE

作業標準訂正 : NOT required

CHG. IN MFTR. MANUAL  
技術情報発行 : NOT required

技術情報発行 : NOT required  
ENGINEERING INFO.

コスト変動 : No change  
COST

単位コスト :

UNIT COST  
全型改造費

金型改造費 :  
COST FOR DIE

設計変更情報 詳細情報  
ENGINEERING CHANGE NOTICE <DETAILS>

機種 : SONICVIEW 24(ALL),SONICVIEW 16(ALL)  
PRODUCTS

変更番号 : CNZ036  
E. C. N. No  
(ステータス : Issued )  
STATUS

設変会議日 :  
DATE  
タイトル : LABEL+BOM修正  
TITLE

親品目 : Y00902600A ACCESS SECT,DMC16 MATERIAL ( 1)																			
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置			新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置			明細番号		#1	#2	#3	#4		
COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT		COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT		ITEM	CMP	2ND	INS	PART			
1- 1						D01386500A OWNERS MNL, MULTI DMC						1.000		0010		D*	3	5	5
親品目 : Y00902700A SEAL SECT,DMC16 MATERIAL ( 2)																			
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置			新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置			明細番号		#1	#2	#3	#4		
COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT		COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT		ITEM	CMP	2ND	INS	PART			
2- 1 M04160300A LABEL,OTR ALL DMC16						M04160300A LABEL,OTR ALL DMC16						2.000		0015		D*	3	5	5
						0001 1.000 CORR CDBD(OTR						2.000							
親品目 : Y00903700A ACCESS SECT,DMC24 MATERIAL ( 3)																			
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置			新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置			明細番号		#1	#2	#3	#4		
COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT		COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT		ITEM	CMP	2ND	INS	PART			
3- 1						D01386500A OWNERS MNL, MULTI DMC						1.000		0010		D*	3	5	5
親品目 : Y00903800A SEAL SECT,DMC24 MATERIAL ( 4)																			
旧品目 (BEFORE CHANGE)			取付位置			新品目 (AFTER CHANGE)			取付位置			明細番号		#1	#2	#3	#4		
COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT		COMPONENT DESCRIPTION			QUANTITY	INST. POINT		ITEM	CMP	2ND	INS	PART			
4- 1 M04160400A LABEL,OTR ALL DMC24						M04160400A LABEL,OTR ALL DMC24						2.000		0015		D*	3	5	5
						0001 1.000 CORR CDBD(OTR						2.000							

#1 CMP : 互換性 COMPATIBILITY  
1ST A 有 COMPATIBLE  
BYTE B →  
C ←  
D 無 NOT COMPATIBLE

#2 2ND : セカン ド区分 2ND VENDER  
1 有り EXIST  
2 優先 PREFERENTIAL  
3 無し NOT EXIST

#3 INS : 手配指示 INSTRUCTION  
1 既出荷品 SHIPPED PRODUCTS  
2 仕掛品 WIP(WORK IN PROCESS)  
3 在庫部品 STOCK  
4 外注仕掛品 WIP IN SUPPLIER  
5 新規発注 NEW ORDER  
9 未定 NOT DECIDED

#4 PART: 旧部品処理 TREATMENT OF STOCK  
1 転用 CONVERSION  
2 廃棄 DISPOSAL  
3 追加工 REPROCESSING  
4 消化 CONSUMPTION  
5 無し NOT NECESSARY  
9 未定 NOT DECIDED

2ND 1-9 SIMULTANEOUS CHANGE  
BYTE \* NO SIMULTANEOUS CHANGE