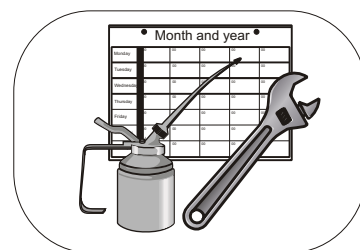


*Estribadeira automática*  
*Estribadora automatica*



## **Aço 8**



B614M070002

**Manual de manutenção programada**  
***Libreta de manutención programada***

Schnell Brasil S.A.  
Rua Paulo Voltolini, 300 – Ribeirão Cavalo  
CEP: 89265-830 – Jaraguá do Sul – SC  
Fone: 3274-3100 Fax: 3274-3101  
[www.schnellbrasil.com.br](http://www.schnellbrasil.com.br)  
[schnell@schnellbrasil.com.br](mailto:schnell@schnellbrasil.com.br)



*REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT*



A SCHNELL BRASIL agradece pela escolha de um de seus múltiplos produtos.

Para poder apreciar por completo as suas qualidades foi realizado este manual.

Recomendamos que seja lido com atenção em todas as suas partes, por conter importantes e indispensáveis informações, conselhos e advertências. Com certeza terá muita facilidade para entrar em sintonia com a sua nova máquina e que poderá servir por longo tempo e com plena satisfação recíproca, descobrirá características e detalhes “preciosos” que o convencerão da qualidade de sua escolha.

A DIREÇÃO



SCHNELL desea agradecerle el hecho de haber elegido uno de sus tantos productos y, para consentirle apreciar plenamente sus calidades, hemos realizado el presente manual. Le aconsejamos leerlo atentamente y por completo, ya que el mismo contiene informaciones, consejos y advertencias indispensables. Ciertamente le resultará muy fácil entrar en sintonía con su nueva máquina y podrá utilizarla por mucho tiempo y con gran satisfacción; descubrirá en ella características y detalles “preciosos” que confirmarán lo inequívocable de su elección.

LA DIRECCION

# ***CERTIFICADO DE GARANTIA***

*As máquinas SCHNELL são garantidas:*

- a) Para uma duração de 12 meses da instalação da máquina e em cada caso por um número de horas de trabalho não superior a 1.800;*
- b) As peças substituídas em garantia, cuja substituição SCHNELL Brasil pede a restituição, serão faturadas no caso de não serem devolvidas no prazo de 30 dias do pedido. As despesas de envio serão por conta do cliente;*
- c) No período da garantia é previsto o fornecimento franco das peças reconhecidas defeituosas;*
- d) a garantia não inclui os utensílios e todas aquelas partes sujeitas ao normal desgaste;*
- e) a SCHNELL Brasil se empenha a enviar os sobressalentes e, se a pedido, os técnicos para assistência o mais breve prazo possível;*
- f) Para eventuais intervenções dos técnicos, a debitar, estas despesas serão a cargo do cliente que serão aplicadas as tarifas da UCIMU e ACIMAF ou correspondente Associações da categoria que existem no país comprador;*
- g) a SCHNELL não assume em qualquer caso qualquer responsabilidade por danos diretos ou indiretos, civis ou penais que possam derivar do uso das máquinas;*
- h) a SCHNELL não responde por defeitos ou danos derivados dos materiais, componentes, etc. que não foram expressamente autorizados por escrito pela Schnell Brasil;*
- i) a garantia não é válida e se perde imediatamente por:*
  - instalações ou as intervenções não efetuadas por técnicos SCHNELL ou por pessoal autorizado*
  - mau ou errado uso e manutenção da máquina e falta de respeito das indicações contidas nas "Instruções de uso"*
  - uso de peças não originais*
  - falta de pagamento*
- l) a garantia cujo o presente artigo é assorbitante e substitutiva da garantia e/ou responsabilidade prevista por lei e exclui qualquer outra responsabilidade do vendedor ou do produtor mesmo que originada pelas mercadorias fornecidas; em particular o comprador não poderá avançar com pedido de resarcimento do dano, de redução de preço ou de resolução do contrato.*

## PRELIMINARES

O objetivo da manutenção programada é de evitar chegar à ruptura de alguns órgãos, que rompendo-se poderão danificar de maneira muito mais grave os outros.

por outro lado a manutenção programada prevê uma série de intervenções, afinações e substituições em intervalos regulares em que o fim é de assegurar o funcionamento continuativo da máquina, evitando muito, coisas problemáticas e inesperadas interrupções de trabalho, as quais poderão criar muito mais danos pela espera das peças do que pelo seu valor.

É uma boa regra efetuar as operações indicadas e eventualmente aumentar também a frequência em relação ao aumento de horas de uso da máquina.

As nossas máquinas são simples e confiáveis e necessitando de pouca manutenção que deve ser seguida pontualmente.

Na página seguinte é reportado o elenco das operações a seguir para efetuar a manutenção programada com utilização semanal (cerca de 38 horas), por outro lado recomenda-se efetuar a manutenção diariamente.

Para facilitar a tarefa dos homens da manutenção foi também preparada uma lista de controle que constitui uma verdadeira e própria lista de verificação (check-list) na qual se poderão apontar as várias operações manuais que deverão ser seguidas seguindo o mesmo tempo do plano de memória, plano de trabalho e registro das operações efetuadas.

### EXEMPLO

	Data : 05 / 02 / 99	Data : 12 / 02 / 99	Data : 19 / 02 / 99	Data : 26 / 02 / 99	Data : ____ / ____ / ____	Data : ____ / ____ / ____	Data : ____ / ____ / ____
Horas	38	80	110	150	190	230	260

### LIMPEZA

Limpeza geral externa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Limpeza profunda das ferramentas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Limpeza do endireitador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Limpeza filtro do ventiladores de arrefecimento				<input checked="" type="checkbox"/>			
Limpeza das placas e indicadores luminosos				<input checked="" type="checkbox"/>			

### LUBRIFICAÇÃO

Zona de entrada A "grupo dobra" (2gr=bombeada)	X	X	X	X	O	O	O
Zona de entrada B "forro estribo de corte" (4gr=2bombeadas)	X	X	X	X	O	O	O

Este caderno, no qual deverão ser recolhidas as cópias dos relatórios de intervenção dos nossos técnicos, deverá ser mostrado ao nosso pessoal em cada intervenção.

Nas últimas páginas poderão encontrar páginas em branco que vos servirão para anotar tudo o que é necessário pedir aos nossos técnicos ou apontamentos que acharem oportunos.

A cada chamada ou a cada fax de sinalização dos problemas pedimos-lhe para indicar sempre o modelo e o número de matrícula da máquina.

A tal propósito temos também predisposto um módulo de sinalização dos problemas que poderão fotocopiar e preencher para nos assinalar, ou ao nosso serviço de assistência local, se possível pedimos antes de fazer uma chamada para que tente resolver diretamente o problema seguindo as indicações do manual ("Defeito e Soluções").

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	38	80	110	150	190	230	260	300

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								
Substituição óleo redutores				O				
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra								
Controle dos microinterruptores de segurança								
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembra-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	340	380	410	450	490	530	560	600

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores				O				
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle de ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação				O				
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra				O				
Controle dos microinterruptores de segurança				O				
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da maquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	640	680	710	750	790	830	860	900

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								O
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e perno de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								O
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								O
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								O

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								O
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra								O
Controle dos microinterruptores de segurança								O
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	940	980	1010	1050	1090	1130	1160	1200

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								
Controle ajuste conector dinamo taquimetrico dos motores arraste-dobra								
Controle dos microinterruptores de segurança								
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina



**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	1240	1280	1310	1350	1390	1430	1460	1500

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores				O				
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação				O				
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra				O				
Controle dos microinterruptores de segurança				O				
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	1540	1580	1610	1650	1690	1730	1760	1800

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								O
Substituição óleo redutores								O
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								O
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								O
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								O

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								O
Controle ajuste conector dinamo taquimetria dos motores arraste-dobra								O
Controle dos microinterruptores de segurança								O
Controle da instalação do terra								O

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	1840	1880	1910	1950	1990	2030	2060	2100

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra								
Controle dos microinterruptores de segurança								
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	2140	2180	2210	2250	2290	2330	2360	2400

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores				O				
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arrasre e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio moto				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação				O				
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra				O				
Controle dos microinterruptores de segurança				O				
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	2440	2480	2510	2550	2590	2630	2660	2700

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								O
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								O
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								O
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								O

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								O
Controle ajuste conector dinamo taquimetrico dos motores arraste-dobra								O
Controle dos microinterruptores de segurança								O
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	2740	2780	2810	2850	2890	2930	2960	3000

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeado	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								
Controle ajuste conector dinamo taquimetrico dos motores arraste-dobra								
Controle dos microinterruptores de segurança								
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	3040	3080	3110	3150	3190	3230	3260	3300

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores				O				
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação				O				
Controle ajuste conector dinamo taquimetrico dos motores arraste-dobra				O				
Controle dos microinterruptores de segurança				O				
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	3340	3380	3410	3450	3490	3530	3560	3600

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								O
Substituição óleo redutores								O
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								O
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								O
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								O

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								O
Controle ajuste conector dinamo taquimetrico dos motores arraste-dobra								O
Controle dos microinterruptores de segurança								O
Controle da instalação do terra								O

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembra-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina



**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	3640	3680	3710	3750	3790	3830	3860	3900

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra								
Controle dos microinterruptores de segurança								
Controle da instalação de terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	3940	3980	4010	4050	4090	4130	4160	4200

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores				O				
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação				O				
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra				O				
Controle dos microinterruptores de segurança				O				
Controle da instalação de terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	4240	4280	4310	4350	4390	4430	4460	4500

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								O
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								O
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								O
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								O

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								O
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra								O
Controle dos microinterruptores de segurança								O
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	4540	4580	4610	4650	4690	4730	4760	4800

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos reductores								
Substituição óleo reductores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra								
Controle dos microinterruptores de segurança								
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	4840	4880	4910	4950	4990	5030	5060	5100

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores				O				
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELETRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação				O				
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra				O				
Controle dos microinterruptores de segurança				O				
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	5140	5180	5210	5250	5290	5330	5360	5400

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								O
Substituição óleo redutores								O
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								O
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								O
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								O

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								O
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra								O
Controle dos microinterruptores de segurança								O
Controle da instalação de terra								O

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	5440	5480	5510	5550	5590	5630	5660	5700

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELETRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra								
Controle dos microinterruptores de segurança								
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	5740	5780	5810	5850	5890	5930	5960	6000

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores				O				
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECANICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELETRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação				O				
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra				O				
Controle dos microinterruptores de segurança				O				
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina



**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	6040	6080	6110	6150	6190	6230	6260	6300

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombeadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombeada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								O
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECANICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								O
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								O
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								O

**MANUTENÇÃO ELETRICA**

Control ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								O
Control ajuste conector dinamo taquimérico dos motores arraste-dobra								O
Controle dos microinterruptores de segurança								O
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____	Data ____/____/____
Horas	6340	6380	6410	6450	6490	6530	6560	6600

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O				O
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O				O

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeado	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombadas	O	O	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombada	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores								
Substituição óleo redutores								
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O				O
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel								
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa								
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O				O
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O				O
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração								

**MANUTENÇÃO ELÉTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação								
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra								
Controle dos microinterruptores de segurança								
Controle da instalação do terra								

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da máquina

**CHECK-LIST DA MANUTENÇÃO PROGRAMADA**

	<div>____/____/____ Data</div>	<div>____/____/____ Data</div>	<div>____/____/____ Data</div>	<div>____/____/____ Data</div>	<div>____/____/____ Data</div>	<div>____/____/____ Data</div>
Horas	6640	6680	6710	6750	6790	6830

**LIMPEZA**

Limpeza geral externa	O	O	O	O	O	O
Limpeza profunda das ferramentas	O	O	O	O	O	O
Limpeza do endireitador	O	O	O	O	O	O
Limpeza filtros dos ventiladores de arrefecimento				O		
Limpeza das placas e indicadores luminosos				O		

**LUBRIFICAÇÃO**

Zona de entrada A grupo dobra, 2 gr.=1 bombeado	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada B forro estribo de corte, 4 gr.=2 bombadas	O	O	O	O	O	O
Zona de entrada C grupo translação, 2 gr.=1 bombada	O	O	O	O	O	O
Controle nível óleo dos redutores				O		
Substituição óleo redutores						
Reposição do nível óleo dosificador	O	O	O	O	O	O
Descarga condensados do filtro do ar	O	O	O	O	O	O
Lubrificação do endireitador				O		
Lubrificação mandril e pino de dobra	O	O	O	O	O	O

**MANUTENÇÃO MECÂNICA**

Controle da lamina móvel	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina movel						
Controle da lamina fixa	O	O	O	O	O	O
Substituição da lamina fixa						
Controle do ajuste dos pinos que fixam as laminas (fixa e movél)	O	O	O	O	O	O
Verificar o pino central	O	O	O	O	O	O
Controle do pino dobrador	O	O	O	O	O	O
Girar sobre seu proprio eixo as rodas de arraste e de medida				O		
Verificação e substituição eventual das rodas de arraste e de medida	O	O	O	O	O	O
Verificação e substituição eventual das rodas de retificação	O	O	O	O	O	O
Controle e eventual mudança da chapa de entrada do endireitador externo	O	O	O	O	O	O
Controle do estado de desgaste do freio motor				O		
Substituição dos filtros do ventilador de refrigeração						

**MANUTENÇÃO ELECTRICA**

Controle ajuste conector encoder de arraste-dobra-translação				O		
Controle ajuste conector dinamo taquimétrico dos motores arraste-dobra				O		
Controle dos microinterruptores de segurança				O		
Controle da instalação do terra						

O = Operações a efetuar

X = Assinalar com um X as operações efetuadas

Lembrar-se de efetuar também as manutenções diárias (cada 8 horas cerca)

Nota: Os intervalos de manutenção são orientativos e dependem do uso da maquina

## MODULO SINALIZAÇÃO PROBLEMAS

CARIMBO da Empresa com os dados completos, numero telefonico e fax ou fotocopiar em carta impressa

**SCHNELL Brasil** Rua Joaquim Francisco de Paula, 1660 - Chico de Paula  
CEP 89254-710, Jaragua do Sul - Santa Catarina - Brasil - Fone/Fax: (47) 3371-3388

**Assistência E-mail:** [assistencia@schnellbrasil.com.br](mailto:assistencia@schnellbrasil.com.br) / **WEB:** <http://www.schnell.com.br>  
**E-mail SCHNELL:** [schnellbrasil@schnellbrasil.com.br](mailto:schnellbrasil@schnellbrasil.com.br)

Centro asistencia local de \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ fax \_\_\_\_\_

para esta sinalização contactar o Sr. \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_/\_\_\_\_ fax \_\_\_\_\_

Maquina em questão : \_\_\_\_\_ Matr. N. \_\_\_\_\_

inconveniente verificado em \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ horas assinaladas conta-horas \_\_\_\_

- ☐ Maquina parada
- ☐ Maquina a funcionar mas com problemas
- ☐ Sinalização de inconveniente de importância secundaria
- ☐ Sugestões
- ☐ Pedido de peças .

Descrição do problema/sugestão do elenco das peças pedidas :

[illegible]

## Data

Assinatura (Nome)

## MODULO SINALIZAÇÃO PROBLEMAS

*CARIMBO da Empresa com os dados completos, numero telefonico e fax ou fotocopiar em carta impressa*

**SCHNELL Brasil** Rua Joaquim Francisco de Paula, 1660 - Chico de Paula  
CEP 89254-710, Jaragua do Sul - Santa Catarina - Brasil - Fone/Fax: (47) 3371-3388

**Assistência E-mail:** [assistencia@schnellbrasil.com.br](mailto:assistencia@schnellbrasil.com.br) / **WEB:** <http://www.schnell.com.br>  
**E-mail SCHNELL:** [schnellbrasil@schnellbrasil.com.br](mailto:schnellbrasil@schnellbrasil.com.br)

Centro asistencia local de \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ fax \_\_\_\_\_

para esta sinalização contactar o Sr. \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_/\_\_\_\_ fax \_\_\_\_\_

Maquina em questão : \_\_\_\_\_ Matr. N. \_\_\_\_\_

inconveniente verificado em \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ horas assinaladas conta-horas \_\_\_\_

- ☐ Maquina parada
- ☐ Maquina a funcionar mas com problemas
- ☐ Sinalização de inconveniente de importância secundaria
- ☐ Sugestões
- ☐ Pedido de peças .

Descrição do problema/sugestão do elenco das peças pedidas :

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

## Data

Assinatura (Nome)

## MODULO SINALIZAÇÃO PROBLEMAS

*CARIMBO da Empresa com os dados completos, numero telefonico e fax ou fotocopiar em carta impressa*

**SCHNELL Brasil** Rua Joaquim Francisco de Paula, 1660 - Chico de Paula  
CEP 89254-710, Jaragua do Sul - Santa Catarina - Brasil - Fone/Fax: (47) 3371-3388

**Assistência E-mail:** [assistencia@schnellbrasil.com.br](mailto:assistencia@schnellbrasil.com.br) / **WEB:** <http://www.schnell.com.br>  
**E-mail SCHNELL:** [schnellbrasil@schnellbrasil.com.br](mailto:schnellbrasil@schnellbrasil.com.br)

Centro asistencia local de \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ fax \_\_\_\_\_

para esta sinalização contactar o Sr. \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_/\_\_\_\_ fax \_\_\_\_\_

Maquina em questão : \_\_\_\_\_ Matr. N. \_\_\_\_\_

inconveniente verificado em \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ horas assinaladas conta-horas \_\_\_\_

- ☐ Maquina parada
- ☐ Maquina a funcionar mas com problemas
- ☐ Sinalização de inconveniente de importância secundaria
- ☐ Sugestões
- ☐ Pedido de peças .

Descrição do problema/sugestão do elenco das peças pedidas :

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

## Data

Assinatura (Nome)

## MODULO SINALIZAÇÃO PROBLEMAS

*CARIMBO da Empresa com os dados completos, numero telefonico e fax ou fotocopiar em carta impressa*

**SCHNELL Brasil** Rua Joaquim Francisco de Paula, 1660 - Chico de Paula  
CEP 89254-710, Jaragua do Sul - Santa Catarina - Brasil - Fone/Fax: (47) 3371-3388

**Assistência E-mail:** [assistencia@schnellbrasil.com.br](mailto:assistencia@schnellbrasil.com.br) / **WEB:** <http://www.schnell.com.br>  
**E-mail SCHNELL:** [schnellbrasil@schnellbrasil.com.br](mailto:schnellbrasil@schnellbrasil.com.br)

Centro asistencia local de \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ fax \_\_\_\_\_

para esta sinalização contactar o Sr. \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_/\_\_\_\_ fax \_\_\_\_\_

Maquina em questão : \_\_\_\_\_ Matr. N. \_\_\_\_\_

inconveniente verificado em \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ horas assinaladas conta-horas \_\_\_\_

- ☐ Maquina parada
- ☐ Maquina a funcionar mas com problemas
- ☐ Sinalização de inconveniente de importância secundaria
- ☐ Sugestões
- ☐ Pedido de peças .

Descrição do problema/sugestão do elenco das peças pedidas :

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

## Data

Assinatura (Nome)

## ANOTAÇÕES

[illegible]



## ANOTAÇÕES

[illegible]

## ANOTAÇÕES

[illegible]

## ANOTAÇÕES

[illegible]