



Лебедев Евгений Андреевич

Руководитель проектов

✉ Lebprof@gmail.com

☎ +7(981)799-65-03

📍 Санкт-Петербург

✓ Основные данные

- **Дата рождения:** 05.05.1983.
- Женат.
- **Готовность к переезду:** не готов.
- Готовность к командировкам: готов.

✓ Управленческие навыки

- Знание и применение стандартов проектного управления (PMBOK, P2M, PRINCE2).
- Знание и применение методологий – Waterfall, Agile (Scrum, Kanban).
- Знание основ BPN CBOK, бережливого производства, ТРИЗ, философии CALS.
- Умение работать с базами, разбираться в СНиПах, кодексах, законах РФ.
- Знание СПДС и ЕСКД, ЕСПД, ГОСТов (в том числе 19 и 34 серий).
- Знание основ сметного дела.
- Знание и понимание ITIL/ITSM.
- Углубленное знание тайм-менеджмента.
- Умение работать с проектной документацией.
- Участие в тендерных процедурах.
- Знание основ бухгалтерского учета, финансово-хозяйственной деятельности предприятия, финансового анализа.

✓ Технические навыки

- **MS Project** (экспертный уровень).
- **Google Apps Script** (экспертный уровень).
- Autocad (есть опыт преподавания).
- ГРАНД-Смета.
- 1С-предприятие.
- **Excel, Google таблицы** (продвинутый уровень).
- Business Studio, Jira.
- Javascript, HTML, CSS, SQL
- PhotoShop, Illustrator, Muse.

✓ Интересы

- Цифровая трансформация организаций.
- Эффективное проектное управление.
- Саморазвитие.
- Разработка методик и приложений для оптимизации и автоматизации работы, систем учёта, аналитики.

✓ Личные качества

- Аналитическое мышление.
- Высокая работоспособность.
- Нахождение общего языка с командой.
- Пунктуальность.
- Работа в многозадачном режиме (с вниманием к деталям).

✍ Краткая информация

14 лет успешной работы над различными (не типовыми) комплексными инженеринговыми задачами и проектами.

Большой опыт в сфере управления проектами, оптимизации и автоматизации деятельности. Разработка собственной системы управления проектами и проработками на базе сервисов Google в среде программирования Google Apps Script.

Решение коммерческих и технических вопросов.

Обеспечение прозрачного процесса разработки и внедрения проектов в утвержденные сроки и с высокой оптимизацией затрат.

📁 Опыт работы

ООО «НПО «СПБЭК» 2006 г. – по настоящее время (14 лет)

2018 – по н.в. Менеджер проекта 1-ой категории.

2008 – 2018 Ведущий инженер (Руководитель проектов).

2006 – 2007 Инженер-проектировщик.

Обязанности:

- **Управление крупными проектами** «под ключ» от участия в тендере до закрытия работ, с применением ключевых методологий управления проектами, включая также гибкие методологии.
 - Составление бюджета проекта, финансовое моделирование.
 - Планирование, управление, мониторинг и контроль стоимости, ресурсами, сроками, содержанием проекта.
 - Работа с заинтересованными лицами (заказчиками, исполнителями, поставщиками и производителями), переговоры, деловая переписка.
 - Проработка вопросов оптимизации затрат, сроков и ресурсов.
 - Ведение полного документооборота по проекту (от согласований с юристами заключаемого договора до подписания актов сдачи выполненных работ).
 - Подготовка и актуализация отчетности по проекту с применением автоматизированных средств и с представлением аналитических данных.
- **Сбор и анализ информации**, требований, опрос всех заинтересованных сторон, обследование объектов.
- Организация, контроль и **координирование процесса разработки** проектно-конструкторской, сметной и программной **документации**.
- **Стратегическое планирование**, проработка перспективных задач и направлений.
- **Выстраивание** партнерских, продуктивных **взаимоотношений** с Заказчиками.
- **Разработка** технических заданий (**ТЗ**), технико-коммерческих предложений (**ТКП**), технико-экономических обоснований (**ТЭО**).
- **Оптимизация работы в целом.**

🎓 Высшее образование

2000 -2006 гг.

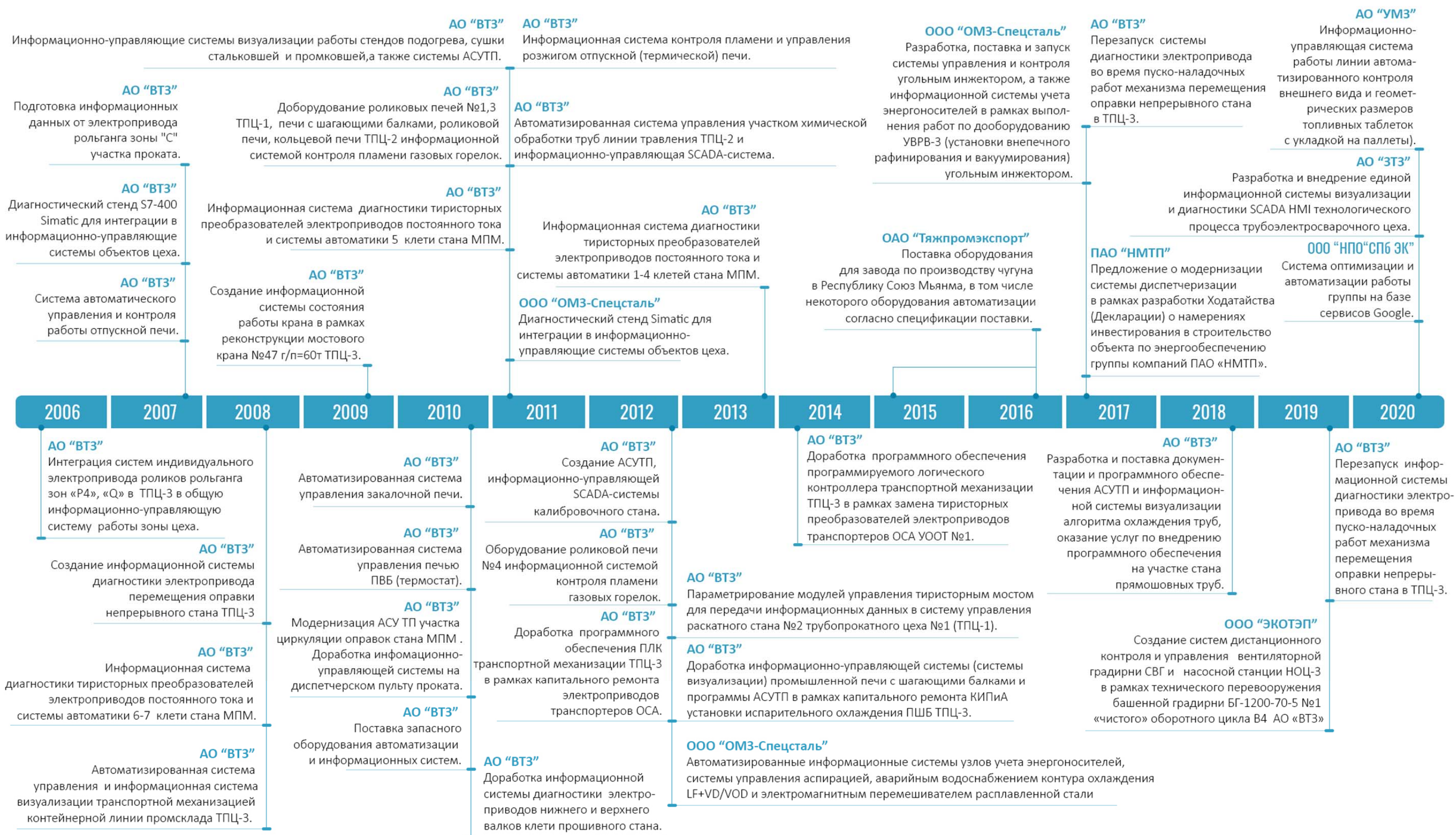
Ивановский Государственный Энергетический Университет, Электромеханический факультет, специальность «Электропривод и автоматизация промышленных установок», **диплом с отличием.**

2000 -2006 гг.

Ивановский Государственный Энергетический Университет, Факультет экономики и управления, специальность «Экономика и управление на предприятии (электроэнергетика)».

🗨 **Языки:** Английский —Pre-intermediate (в н.в. активное изучение).

Таймлайн выполненных проектов с внедрением информационно-управляющих систем



Выполненные проекты с внедрением информационно-управляющих SCADA-систем

2020г.



Заказчик: АО «Ульбинский металлургический завод».

Наименование проекта:

Информационно-управляющая система работы линии автоматизированного контроля внешнего вида и геометрических размеров топливных таблеток с укладкой на паллеты).

Краткое описание проекта: Разработка цифровой системы контроля и управления работы Линии контроля топливных таблеток, а также разработка проектной документации. Система контролирует следующие операции в работе линии: подача таблеток на шлифовальный станок, мойка, сушка, охлаждение, автоматизированный контроль геометрических размеров и внешнего вида, отбраковка и загрузка таблеток на паллеты.

Разработка на C++ ("математика" технического зрения), WinCC ф. Siemens (работа линии).

Роль в проекте: Руководство проектом «под ключ». Контроль разработки проектной документации, программного обеспечения информационно-управляющей системы линии автоматизированного контроля. Решение организационных вопросов. Управление рисками.

Достижения: Оптимизированы сроки разработки системы в условиях сложной экономической ситуации в мире в связи с эпидемией коронавирусной инфекции.

2020г.



Заказчик: АО «Загорский трубный завод».

Наименование проекта:

Разработка и внедрение единой информационной системы визуализации и диагностики SCADA HMI технологического процесса трубоэлектросварочного цеха.

Краткое описание проекта: Система диагностики и визуализации выполняет следующие основные функции: сбор данных с контроллеров участков цеха, визуализация состояния оборудования всего цеха (всех участков) и участков по отдельности на мнемосхемах, аварийная сигнализация и управление тревожными сообщениями, ведение архивов (трендов) реального времени технологической информацией. Система позволяет анализировать работу всего оборудования цеха, а также сокращает время на диагностику неисправности оборудования.

Объем выполненных работ: обследование объекта, получение и изучение исходных данных: существующей документации и программного обеспечения, разработка основных технических решений, изготовление и поставка технических средств и лицензированного программного обеспечения ф.Siemens, разработка прикладного программного обеспечения, монтаж, пуско-наладка, обучение. В комплекс технических средств входит: беспроводное оборудование, сетевое оборудование для цеха, сетевое оборудование для серверов, сервера, клиенты.

Роль в проекте: Руководство проектом «под ключ».

Достижения: Обеспечение персонала цеха информацией о состоянии всего оборудования в одной единой системе. Проект реализован в очень сжатые сроки и с надлежащим качеством. Оптимизированы затраты на закупку оборудования.

2020г.

Спецпроект



Инициатор: Директор по направлению.

Наименование проекта:

Система оптимизации и автоматизации работы группы на базе сервисов Google.

Краткое описание проекта: Создание взаимосвязанных баз данных проработок, проектов, документов, специалистов, задач. Создание веб-приложения для совместной работы сотрудников группы с задачами, проектами, проработками, документами. Реализация на базе сервисов Google в среде Google Apps Script.

Общие возможности системы:

- Автоматизированная рассылка информации о задачах, проектах, проработках, документах и прочих новостях по электронной почте, каналу в телеграмм, и в новостях на сайте системы.
- Настройка рассылки информации.
- Общая аналитика текущего состояния дел группы.
- Просмотр дедлайнов задач в календаре.
- Загрузка сотрудников (в процентном соотношении и в часах).
- Возможности расширения системы.

Возможности блока «Сотрудники»:

- Управление задачами (контролируемыми и исполняемыми).

- Контроль загрузки сотрудника.
- Автоматическая рассылка информации.

Возможности блока «Задачи»:

- Сортировка по важности.
- Сортировка по проектам/проработкам/прочим.
- Делегирование задач.
- Контроль поставленных задач.
- Декомпозирование задач.
- Планирование выполнения задач.
- Автоматическое создание дедлайна задачи в календаре.

Возможности блока «Проработки»:

- Автоматическая коррекция расчетов с переключением типа валюты (мультивалютный расчёт), изменением коэффициентов, корректировкой НДС.
- Выбор текущего курса валюты, либо установка своего курса с последующим автоматическим пересчётом итогов.
- Автоматическая группировка, сводка расчетов.

Возможности блока «Проекты»:

- Аналог MS Project (по функциональным возможностям).
- Аналитика по проекту (создание визуальных представлений информации об исполнении проекта).
- Автоматическое генерирование отчетов.
- Возможность создания базового плана для сравнения с фактическим.
- Финансовый план (кэш-фло).
- Контроль закупок.

Роль в проекте: Выполнение задачи «под ключ» (от разработки концепции до программирования в среде Google Apps Script, тестирования и внедрения системы).

Достижения: Внедрение контроля, управления и планирования в текущую деятельность группы с целью оптимизации ресурсов, сроков выполнения работ и затрат на проекты.

2019г. Заказчик: ООО «ЭКОТЭП».



Конечный Заказчик: АО «ВТЗ».

Наименование проекта:

Создание систем дистанционного контроля и управления вентиляторной градирни СВГ и насосной станции НОЦ-3 в рамках технического перевооружения башенной градирни БГ-1200-70-5 №1 «чистого» оборотного цикла В4 АО «ВТЗ»

Краткое описание проекта: Проектирование, разработка, поставка и внедрение систем дистанционного контроля и управления вентиляторной градирни и системы насосной станции, оборудования АСУТП.

Основным назначением систем является дистанционное управление и контроль режимами работы градирни и насосной путём контроля технологических параметров, визуального представления, и выдачи управляющих воздействий на исполнительные механизмы, как в автоматическом, так и в ручном режиме.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация затрат благодаря рациональному распределению ресурсов, а также за счет грамотного управления закупками.

2019г. Заказчик: АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Перезапуск информационной системы диагностики электропривода во время пуско-наладочных работ механизма перемещения оправки непрерывного стана в ТПЦ-3.

Краткое описание проекта: Перезапуск информационной системы диагностики во время проведения пуско-наладочных работ электропривода механизма перемещения оправки непрерывного стана в трубопрокатном цехе №3 после замены двигателей клеток стана на новые.

Подготовка экспертного детального протокола выполненных работ.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация сроков выполнения работ за счет правильного привлечения необходимых ресурсов.

Повышение эффективности взаимодействия персонала с системой.

2018г. Заказчик: АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Разработка и поставка документации и программного обеспечения АСУТП и информационной системы визуализации алгоритма охлаждения труб, оказание услуг по внедрению программного обеспечения (проведение пуско-наладочных работ) на участке стана прямошовных труб.

Краткое описание проекта: Внедрение алгоритма охлаждения труб до необходимого значения при производстве труб по спецификации Nord Stream Next, корректировка программы контроллера участков 6 и 7 ТЭЦ в части работы транспортной системы. Разработка и поставка документации и программного обеспечения, пуско-наладочные работы.

В программном документе указаны сведения о назначении программы и информация, достаточная для понимания функций программы и ее эксплуатации, указана последовательность действий оператора, обеспечивающих включения данного режима программы, приведено описание функций возможных команд, с помощью которых оператор осуществляет загрузку и управляет выполнением программы, а также ответы программы на эти команды. В разделе «Сообщения оператору» приведены тексты сообщений, выдаваемых в ходе выполнения программы, описание их содержания и соответствующие действия оператора (действия оператора в случае сбоя, возможности повторного запуска программы и т.п.).

Оформление программного документа «Руководство оператора» произведено по требованиям ЕСПД (ГОСТ 19.101-77 1), ГОСТ 19.103-77 2), ГОСТ 19.104-78* 3), ГОСТ 19.105-78* 4), ГОСТ 19.106-78* 5), ГОСТ 19.505-79* 6), ГОСТ 19.604-78* 7)).

Основная задача функций: отслеживание перемещения труб в пределах зоны между участками №6 и №7 (система прослеживания, Создание идентификатор трубы с временем охлаждения в виде L#100010001) и контроль за временем охлаждения, временем нахождения труб в зоне хранения, в соответствии с системой прослеживания. Автоматическое увеличение времени в идентификаторе.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация затрат благодаря оптимальному принятому техническому решению и грамотно разработанному алгоритму работы существующего оборудования транспортной механизации.

2017г. Заказчик: ПАО «НМТП».



Наименование проекта:

Предложение о модернизации системы диспетчеризации в рамках разработки Ходатайства (Декларации) о намерениях инвестирования в строительство объекта по энергообеспечению группы компаний ПАО «НМТП».

Краткое описание проекта: Основной целью данной работы является проработка вопросов обеспечения качественного и бесперебойного энергоснабжения предприятий группы ПАО «НМТП» (существующих и планируемых терминалов), а также строительства надёжного источника обеспечения прироста энергопотребления.

Основные положения Декларации определяют цели, задачи и механизмы реализации проектов в сфере развития систем энергоснабжения Новороссийского морского торгового порта. Декларация содержит приоритетные направления и конкретные мероприятия, предусматривающие поэтапное развитие всех предприятий группы компании ПАО «НМТП».

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация затрат благодаря грамотному распределению ресурсов.

2017г. Заказчик: АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Перезапуск системы диагностики электропривода во время пуско-наладочных работ механизма перемещения оправки непрерывного стана в ТПЦ-3.

Краткое описание проекта: Перезапуск системы диагностики во время проведения пуско-наладочных работ электропривода механизма перемещения оправки непрерывного прокатного стана в трубопрокатном цехе №3 до замены двигателей на новые. Подготовка экспертного детального протокола наладки.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация сроков выполнения работ за счет правильного привлечения необходимых ресурсов.

2017г.



Заказчик: ООО «ОМЗ-Спецсталь».

Наименование проекта:

Разработка, поставка и запуск системы управления и контроля угольным инжектором, а также информационной системы учета энергоносителей в рамках выполнения работ по дооборудованию УВРВ-3 (установки внепечного рафинирования и вакуумирования) угольным инжектором.

Краткое описание проекта: Разработка документации и пакета прикладных программ на автоматизированную систему управления линией угольного инжектор для установки внепечного рафинирования и вакуумирования. Разработка системы визуализации работы угольного инжектора, а также учёта энергоносителей. Поставка системы автоматизации. Опытно-промышленные испытания.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация затрат при определении необходимого состава оборудования для доработки угольного инжектора системой автоматизации под установку УВРВ-3.

2015-
2016г.



Заказчик: ОАО «Тяжпромэкспорт»

Наименование проекта:

Поставка оборудования для завода по производству чугуна в Республику Союз Мьянма, в том числе некоторого оборудования автоматизации согласно спецификации поставки.

Краткое описание проекта: Объем выполненных работ:

- Изготовление и осуществление комплектной поставки до морского порта Янгон, Республика Союз Мьянма оборудования для металлургического завода в Республике Союз Мьянма, включая изготовление, морскую экспортную упаковку, маркировку, доставку до порта отгрузки, обработку груза в порту отгрузки, организацию морского фрахта до порта Янгон, выпуск и передачу Покупателю полного комплекта чистых бортовых коносаментов, а также страхование груза.
- Поставка документации в 4-х экземплярах на английском и русском языках, в том числе:
- Шеф-монтаж поставленного оборудования.
- Пуско-наладочные работы поставленного оборудования.
- Обучение местного персонала.

Также в перечень объема поставки вошло более тысячи наименований различного оборудования изделий, в том числе оборудования автоматизации.

Оборудование поставлялось комплексно для всех основных объектов завода. Комплектующие Siemens или Schneider Electric согласно проекту. Оборудование было поставлено в шестнадцати 40-футовых контейнерах четырьмя партиями. Общий вес поставленного оборудования – примерно 120 тонн.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Значительная (в стоимостном выражении) оптимизация затрат за счет грамотной работы с поставщиками, исполнителями, проектными институтами (выполнившими базовое проектирование).

2014г.



Заказчик: АО «ВТЗ».

Наименование проекта:

Доработка программного обеспечения программируемого логического контроллера транспортной механизации ТПЦ-3 в рамках замена тиристорных преобразователей электроприводов постоянного тока транспортеров ОСА УООТ №1.

Краткое описание проекта: Доработка программного обеспечения программируемого логического контроллера, а также проектирование, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы комплектных панелей электроприводов на базе преобразователей постоянного тока Sinamics DCM оборудования Siemens, с интеграцией в общую информационно-управляющую систему транспортной механизацией.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Применение новых методов и инструментов оптимизации при реализации проекта.

2013г.



Заказчик: АО «ВТЗ».

Наименование проекта:

Информационная система диагностики тиристорных преобразователей электроприводов постоянного тока

Краткое описание проекта: Разработка и внедрение информационной системы диагностики комплектных систем электропривода 1-4 клетей прокатного стана МПМ, в рамках модернизации электропривода клетей стана.

Общее количество поставляемых систем – 4шт.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

и системы автоматики 1-4 клеток стана МПМ.

Достижения: Письменная благодарность завода (Заказчика).

2012г. **Заказчик:** ООО «ОМЗ-Спецсталь».



Наименование проекта:

Автоматизированные информационные системы узлов учета энергоносителей, системы управления аспирацией, аварийным водоснабжением контура охлаждения LF+VD/VOD и электромагнитным перемешивателем расплавленной стали (в рамках технического перевооружения сталеплавильного цеха №8 с сооружением новой установки внепечной обработки стали LF+VD/VOD).

Краткое описание проекта: Проектирование, разработка программного обеспечения, поставка оборудования автоматизированных систем узлов учета энергоносителей, управления аспирацией, аварийным водоснабжением контура охлаждения LF+VD/VOD и электромагнитным перемешивателем стали (комплектные серверные шкафы, комплектные шкафы управления, АРМ оператора с специализированным и прикладным программным обеспечением), а также пуско-наладка поставляемого оборудования.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Успешное планирование и внедрение автоматизированных систем на сооружаемой установке при параллельной работе нескольких подрядчиков.

2012г. **Заказчик:** АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Оборудование роликовой печи №4 информационной системой контроля пламени газовых горелок.

Краткое описание проекта: Проектирование, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы комплекта оборудования системы контроля пламени роликовой печи №4 ТПЦ-1:

- Ионизационный зонд (детектор пламени) ИЗОМС-01-1, фирма «Общемаш» - 60 шт.
- Комплектные шкафы управления с Датчиками-реле контроля пламени ионизационный ДПЗ-71DIN, фирма «Общемаш» - 60шт.
- Программируемый логический контроллер ОВЕН ПЛК100-24.60.P-M – 1шт.
- Станция оператора – 1шт. (включая программное обеспечение).
- Кабельные связи.

Роль в проекте: Руководитель проекта на отдельных этапах жизненного цикла проекта.

Достижения: Эффективная организация работ позволила закрепить партнерские отношения между Исполнителем и Заказчиком.

2012г. **Заказчик:** АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Доработка программного обеспечения программируемого логического контроллера транспортной механизации ТПЦ-3 в рамках капитального ремонта тиристорных преобразователей электроприводов постоянного тока транспортеров ОСА участка газлифтных труб.

Краткое описание проекта: Доработка программного обеспечения программируемого логического контроллера, а также проектирование, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы тиристорных преобразователей электроприводов постоянного тока транспортеров ОСА участка газлифтных труб на базе преобразователей Simoreg DC Master, с интеграцией в общую информационно-управляющую систему транспортной механизацией.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Применение программного обеспечения для управления проектами.

2012г. **Заказчик:** АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Доработка информационно-управляющей системы (системы визуализации) промышленной печи с шагающими балками и программы АСУТП в рамках капитального ремонта КИПиА установки испарительного охлаждения печи с шагающими

Краткое описание проекта: Доработка программы контроллера S7-400 и программы визуализации, а также проектирование, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы КИПиА установки испарительного охлаждения печи с шагающими балками (ПШБ) участка горячего проката:

- Шкаф распределенной периферии ET200M – 1 шт.
- Шкаф КИП – 2 шт.
- Датчики температуры – 55 шт.
- Датчики расхода, давления и уровня фирмы JUMO - 37шт.
- Диафрагма камерная – 35шт.
- Кабельные связи.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

балками (ПШБ) участка горячего проката трубопрокатного цеха №3.

Достижения: Правильная подготовка проекта к реализации, определение «контрольных» точек и ключевых параметров помогли на месяц сократить сроки выполнения работ.

2012г. Заказчик: АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Параметрирование модулей управления тиристорным мостом, для передачи информационных данных в систему управления раскатного стана, в рамках замены тиристорного преобразователя постоянного тока главного привода раскатного стана №2 трубопрокатного цеха №1 (ТПЦ-1).

Краткое описание проекта: Подготовка данных с системы электропривода для передачи в систему управления раскатного стана и систему визуализации стана, а также проектирование, разработка прикладного программного обеспечения, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы комплектного электропривода раскатного стана №2 ТПЦ-1 и силового трансформатора.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Официальная благодарность от Заказчика.

2012г. Заказчик: АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Создание АСУТП, информационно-управляющей SCADA-системы калибровочного стана линии калибровки, системы контроля и управления гидростанцией и станцией смазки.

Краткое описание проекта: Проектирование и разработка прикладного программного обеспечения, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы информационно-управляющей SCADA-системы WinCC ф. Siemens линии калибровки и калибровочного стана, системы АСУТП (в составе комплектных шкафов управления и электроприводов, пультов управления). Автоматизированная система управления калибровочного стана (в дальнейшем «система»), предназначена для автоматического управления технологическим процессом калибровки труб.

Основные функции системы управления и контроля:

- Управление и слежение за процессом калибровки, поддержание заданных скоростей в автоматическом режиме;
- Управление процессами перевалки валков.
- Регулирование зазоров, высоты станины, в ручном и автоматическом режимах.
- Индикация состояния и режимов работы оборудования калибровочного стана;
- Управление и слежение за работой гидростанции;
- Управление и слежение за работой станции жидкой смазки;
- Мониторинг и хранение параметров управления процессом;
- Вывод параметров управления процессом в виде графиков на экран;
- Протоколирование и хранение аварий и технологических блокировок;
- Вывод истории аварий в виде таблицы аварийных сообщений на экран;

Практически все элементы (кнопки, графические объекты и др.), управления и индикации снабжены всплывающими подсказками, которые появляются при наведении на него курсора мыши.

Интерфейс оператора, приложения SCADA системы, структурно состоит из 3х частей:

- Панель навигации;
- Рабочая панель;
- Панель инструментов.

Для детализации отображения информации о состоянии процесса и оборудования, информация условно разбита на несколько участков, переключение между которыми осуществляется нажатием одноимённой кнопки на Панели управления

Панель инструментов имеет 3 вида:

- основная панель инструментов;
- панель инструментов системы сообщений;
- панель инструментов администратора.

Система сообщений позволяет просматривать сообщения в отфильтрованном и отсортированном виде.

Рабочие экраны предназначены для предоставления дополнительной информации по работе и диагностике технологического процесса и оборудования.

Экран «Общий вид» предназначен для предоставления общей информации о работе всей АСУ Калибровочного стана.

Экран «Настройка стана», предназначен для управления и мониторинга регулировками зазоров на клетях, в ручном и автоматических режимах, а также для регулировки высоты станины.

Экран «Смена валков», предназначен для управления и мониторинга устройствами для смены валков в ручном и автоматическом режимах. На этом экране отображены все состояния и положения механизмов для смены валков.

Рабочий экран «Гидравлика ZH.» предназначен для мониторинга и удалённого управления станцией гидравлики калибровочного стана.

Рабочий экран «Жидкая смазка ZL.» предназначен для мониторинга и удалённого управления станцией смазки редукторов клеток калибровочного стана.

Рабочий экран «Скоростные режимы» предназначен для мониторинга и настройки скоростей стана.

Рабочий экран «Рецепты», предназначен для базового задания основных технологических параметров в виде наборов (рецептов), сохранения и просмотра рецептов.

Рабочий экран «Графики», предназначен для предоставления информации о работе системы управления.

Рабочий экран «Диагностика», предназначен для предоставления информации о состоянии оборудования системы управления, ПЛК, периферии, приводов, коммуникаций.

Панели оператора Гидростанции и Станции смазки предназначена для обеспечения полной функциональности системы при управлении с местного пульта гидростанции, ниже перечислены основные функции:

- Управление охлаждением/нагревом и индикация состояния;
- Управление насосами кондиционирования и индикация состояния;
- Индикация состояния главных насосов;
- Ведение журнала сообщений.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Официальная благодарность от Заказчика.

2011г. **Заказчик:** ООО «ОМЗ-Спецсталь».



Наименование проекта:

ООО «ОМЗ-Спецсталь»
Диагностический **стенд** Simatic для интеграции в информационно-управляющие системы объектов цеха.

Краткое описание проекта: Проектирование, сборка и поставка диагностического стенда Simatic на базе расширенной линейки оборудования автоматизации фирмы Siemens, необходимого для интеграции в любую локальную систему управления объектов цеха.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация затрат при исполнении требований технического задания в полном объеме.

2011г. **Заказчик:** АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Информационная **система** диагностики тиристорных преобразователей электроприводов постоянного тока и системы автоматики 5 клетки стана МПМ.

Краткое описание проекта: Разработка и внедрение информационной системы диагностики комплектных систем электропривода 5-ой клетки прокатного стана МПМ, в рамках замены комплектных электроприводов клетки.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация затрат и сроков исполнения договора.

2011г. **Заказчик:** АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Автоматизированная **система** управления участком химической обработки труб линии травления ТПЦ-2 и информационно-управляющая SCADA-система.

Краткое описание проекта: Проектирование, поставка, шеф-монтаж и пуско-наладочные работы:

- Комплектные панели системы управления на базе оборудования ф. Siemens.
- Станция оператора.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Эффективное управление ресурсами.

2011г. **Заказчик:** АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Информационная система контроля пламени и управления розжигом отпускной (термической) печи.

Краткое описание проекта: Проектирование, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы:

- Шкафы управления на базе S7-300.
- Оборудование КИП.
- Шкафы с автоматами контроля пламени фирмы Кромшредер (количество автоматов - 120шт.).
- Кабельная продукция.
- Станция оператора.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация работ.

2011г. **Заказчик:** АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Информационно-управляющие системы визуализации работы стандов подогрева стальной горизонтального подвижного и неподвижного, стандов подогрева промковшей МНЛЗ-1А и МНЛЗ-1Б, МНЛЗ-2А и МНЛЗ-2Б, стандов сушки промковшей 1,2,3 и стальной 1,2, печи подогрева стаканов, стандов подогрева стальной вертикального А,Б, а также системы АСУТП (в рамках технического перевооружения).

Краткое описание проекта: Проектирование, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы системы автоматизации и визуализации стандов подогрева стальной горизонтального подвижного и неподвижного, стандов подогрева промковшей МНЛЗ-1А и МНЛЗ-1Б, МНЛЗ-2А и МНЛЗ-2Б, стандов сушки промковшей 1,2,3 и стальной 1,2, печи подогрева стаканов, стандов подогрева стальной вертикального А,Б на базе комплектных шкафов управления S7-1200 и операторских панелей.

Роль в проекте: Временный руководитель на определенных этапах жизненного цикла проекта.

Достижения: Оптимизация работ.

2011г. **Заказчик:** АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Доборудование роликовых печей №1,3 ТПЦ-1, печи с шагающими балками, роликовой печи, кольцевой печи ТПЦ-2 информационной системой контроля пламени газовых горелок.

Краткое описание проекта: Проектирование, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы следующего оборудования:

- Ионизационный зонд (детектор пламени) ИЗОМС-01-1, фирма «Общемаш» - 575шт.
- Комплектные шкафы управления с Датчиками-реле контроля пламени ионизационный ДПЗ-71DIN, фирма «Общемаш» -575шт.
- Программируемый логический контроллер ОВЕН ПЛК100-24.60.P-M – 4шт.
- Станции оператора – 4шт. (включая программное обеспечение).
- Кабельные связи.

Роль в проекте: Временный руководитель проекта на определенных этапах жизненного цикла проекта.

Достижения: Оптимизация работ.

2010г. **Заказчик:** АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Доработка информационной системы диагностики электроприводов нижнего и верхнего валков клетки прошивного стана.

Краткое описание проекта: Доработка системы диагностики электроприводов нижнего и верхнего валков клетки прошивного стана, в рамках проектирования, поставки, шеф-монтажа и пуско-наладочных работ силового оборудования электропривода стана.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация работ.

2010г. **Заказчик:** АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Поставка оборудования автоматизации и информационных систем.

Краткое описание проекта: Поставка оборудования ф. Siemens.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Выполнение поставки в сжатые сроки.

2010г.

Заказчик: АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Модернизация АСУ ТП участка циркуляции оправок стана МПМ и электроприводов охлаждающего рольганга и рольганга смазки. Доработка информационно-управляющей системы на диспетчерском пульте прокатного участка цеха.

Краткое описание проекта: Доработка информационно-управляющей системы (SCADA) на диспетчерском пульте прокатного участка цеха, а также проектирование, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы системы управления на базе S7-400 и комплектных систем электроприводов на базе оборудования фирмы Siemens интегрированных в общую информационно-управляющую систему проката.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация работ.

2010г.

Заказчик: АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Автоматизированная система управления печью ПВБ (термостат).

Краткое описание проекта: Проектирование, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы автоматизированной системы управления печью ПВБ (термостат) на базе S7-300 (количество сигналов – 600 шт.). Доработка существующей программы Scada-системы.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация работ.

2010г.

Заказчик: АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Автоматизированная система управления закалочной печи.

Краткое описание проекта: Проектирование, разработка прикладного программного обеспечения, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы автоматизированной системы управления закалочной печи на базе оборудования Simatic S7-400. Количество сигналов распределенной периферии ET200M – 2000 сигналов. Состав оборудования: шкафы управления, станция оператора на базе Scada-системы WinCC.

Роль в проекте: Руководитель проекта.

Достижения: Оптимизация работ.

2009г.

Заказчик: АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Создание информационной системы состояния работы крана в рамках реконструкции мостового крана №47 г/п=60т ТПЦ-3.

Краткое описание проекта: В рамках реконструкции всего электрооборудования мостового крана №47 г/п=60т разработана и внедрена информационная система контроля работы крана, а также автоматизированная система управления на базе комплектного промышленного логического контроллера, кресло пульта, электропривода и прочего оборудования автоматизации.

Роль в проекте: Решение организационных вопросов, обследование, принятие основных технических решений, проектирование, пуско-наладочные работы.

Достижения: Своевременная корректировка плана работ при изменении пула ресурсов проекта.

2008г.

Заказчик: АО «ВТЗ».



Наименование проекта:

Автоматизированная система управления транспортной механизацией контейнерной линии промсклада ТПЦ-3 на базе контроллера Siemens Simatic S7-300, а также информационная система визуализации работы линии.

Краткое описание проекта: Проектирование, разработка прикладного программного обеспечения, поставка, шеф-монтаж и пуско-наладочные работы автоматизированной системы управления технологическим процессом работы контейнерной линии, а также систем визуализации. В период разработки программного обеспечения были разработаны симуляторы работы линии.

Роль в проекте: Организационные вопросы, проектирование, шеф-монтаж, пуско-наладка.

Достижения: Оптимизация работ.

<p>2008г.</p> 	<p>Заказчик: АО «ВТЗ».</p> <p>Наименование проекта: Информационная система диагностики тиристорных преобразователей электроприводов постоянного тока и системы автоматики 6-7 клетки стана МПМ.</p>	<p>Краткое описание проекта: Разработка и внедрение информационной системы диагностики комплектных систем электропривода 6-7 клеток прокатного стана МПМ (в рамках модернизации электроприводов клеток).</p> <p>Роль в проекте: Руководитель проекта.</p> <p>Достижения: Грамотное управление сроками и ресурсами при одновременной реализации нескольких крупных проектов.</p>
<p>2008г.</p> 	<p>Заказчик: АО «ВТЗ».</p> <p>Наименование проекта: Создание информационной системы электропривода перемещения оправки непрерывного стана ТПЦ-3 (в рамках модернизации электропривода).</p>	<p>Краткое описание проекта: Создание системы диагностики электропривода перемещения оправки непрерывного стана ТПЦ-3, а также проектирование, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы комплектных электроприводов на базе тиристорных мостов и модулей управления фирмы Siemens.</p> <p>Роль в проекте: Руководитель проекта.</p> <p>Достижения: Сокращение предполагаемых затрат.</p>
<p>2007г.</p> 	<p>Заказчик: АО «ВТЗ».</p> <p>Наименование проекта: Подготовка информационных данных для передачи в систему управления и контроля транспортной механизацией в рамках создания группового электропривода рольганга зоны "С" участка проката.</p>	<p>Краткое описание проекта: Подготовка данных для передачи в систему управления и контроля транспортной механизацией участка проката, в рамках проектирования, поставки и наладки комплектного группового электропривода рольганга зоны «С».</p> <p>Роль в проекте: Руководитель проекта.</p> <p>Достижения: Оптимизация работ.</p>
<p>2007г.</p> 	<p>Заказчик: АО «ВТЗ».</p> <p>Наименование проекта: Диагностический стенд S7-400 Simatic для интеграции в информационно-управляющие системы объектов цеха.</p>	<p>Краткое описание проекта: Проектирование, сборка и поставка диагностического стенда S7-400 для нужд центра базовой автоматики АО «ВТЗ».</p> <p>Роль в проекте: Проектирование, руководство сборкой, тестирование.</p> <p>Достижения: Максимально удобная комплектация.</p>
<p>2007г.</p> 	<p>Заказчик: АО «ВТЗ».</p> <p>Наименование проекта: Система автоматического управления и контроля работы отпусковой печи.</p>	<p>Краткое описание проекта: Проектирование, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы шкафов управления на базе Simatic S7-400 фирмы Siemens, станции оператора на базе Scada-системы WinCC.</p> <p>Роль в проекте: Решение организационных и технических вопросов.</p> <p>Достижения: Оптимизация работ.</p>
<p>2006г.</p> 	<p>Заказчик: АО «ВТЗ».</p> <p>Наименование проекта: Интеграция систем индивидуального электропривода роликов рольганга зон «Р4», «Q» в ТПЦ-3 в общую информационно-управляющую систему работы зоны цеха.</p>	<p>Краткое описание проекта: Проектирование, поставка, монтаж и пуско-наладочные работы комплектных панелей электропривода на базе Micromaster 440 - 66шт., а также их интеграция в общую систему управления работы транспортного участка.</p> <p>Роль в проекте: Проектирование, тестирование оборудования на участке сборки, пуско-наладочные работы.</p> <p>Достижения: Реализация проекта в сжатые сроки</p>