# Отчет о выполнении работы №1.2.5.

Воейко Андрей Александрович, Б01-109 Долгопрудный, 2022

## 1 Аннотация

В работе исследуется вынужденная прецессия гироскопа, устанавливается зависимость скорости вынужденной прецесии от величины момента сил, действующих на ось гироскопа, определяется скорость вращения ротора гироскопа по скорости прецесии оси гироскопа.

## 2 Теоретические сведения

Гироскопом называется вращающееся тело, момент импульса вращения которого по одной из осей значительно больше остальных. В таком случае при вращении вектора момента импульса  $L_{\omega}$  относительно главной оси со скоростью  $\Omega$  справедливо уравнение 1.

$$\frac{d\overrightarrow{L_{\omega}}}{dt} = \overrightarrow{\Omega} \times \overrightarrow{L_{\omega}}. \tag{1}$$

В силу того, что  $\frac{d\overrightarrow{L_{\omega}}}{dt} = \overrightarrow{M}$ , где  $\overrightarrow{M}$  – суммарный момент сил, действующих на тело, получаемм уравнение 2.

$$\overrightarrow{M} = \overrightarrow{\Omega} \times \overrightarrow{L_{\omega}}. \tag{2}$$

Такое медленное вращение оси гироскопа называется регулярной прецессией.

Благодаря этой формуле можно вычислить модуль и направления вектора момента силы, необходимого для прецессии гироскопа с определенной скоростью или находить угловую скорость регулярной прецесии по моменту импульса вращения гироскопа и суммарному моменту действующих на него сил.

В частности, если центр масс гироскопа массой  $m_{\rm T}$ , ось которого наклонена на угол  $\alpha$  от вертикали, не совпадает с точкой подмассаа, а находится от нее на расстоянии  $l_{\rm ц}$ , модуль угловой скорости регулярной прецесии можно найти по формуле 3.

$$\Omega = \frac{M}{L_{\omega}} = \frac{m_{\rm r}gl_{\rm q}\sin\alpha}{I\omega_{\rm r}\sin\alpha} = \frac{m_{\rm r}gl_{\rm q}}{I\omega_{\rm r}},\tag{3}$$

где I — момент инерции гироскопа относительно оси вращения, а  $\omega_{\rm r}$  — скорость углового вращения гироскопа.

Для изучения регулярной прецессии используются уравновешенные гироскопы с дополнительными грузами. В таком случае скорость прецессии определяется по формуле 4.

$$\Omega = \frac{mgl}{I\omega_{\rm r}},\tag{4}$$

 $\Gamma$ де m — масса груза, а l — расстояние от центра масс до груза.

В данной работе исследуется как раз такой гироскоп. Момент инерции гироскопа определяется по периоду колебаний крутильного маятника с идентичным гироскопом в качестве груза. Период колебаний крутильного маятника зависит от момента инерции тела согласно формуле 5.

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{I}{f}},\tag{5}$$

 $\Gamma$ де T — период колебаний, а f — модуль кручения проволоки крутильного маятника.

Чтобы избежать погрешности при использовании модуля кручения проволоки, используется цилиндр с измассатными массой и размерами. Таким образом, момент инерции гироскопа определяется по формуле 6.

$$I_{\Gamma} = I_{\Pi} \frac{T_{\Gamma}^2}{T_{\Pi}^2},\tag{6}$$

где  $I_{\Gamma}$  – момент инерции гироскопа,  $I_{\Pi}$  - момент инерции цилиндра,  $T_{\Gamma}$  – период колебаний гироскопа, а  $T_{\Pi}$  – период колебаний цилиндра. Для измерения частоты вращения гироскопа используется осцилограф, подключенный к обмотке, в которой вращающийся и слегка намагниченный (как любой феррамагнетик) гироскоп наводит периодически изменяющееся с частотой его вращения индуктивную ЭДС.

# 3 Оборудование

Гироскоп, идентичный гироскопу ротор, крутильный маятник, секундомер, осцилограф, набор грузов, цилиндр, весы, штангенциркуль, линейка, генератор колебаний.

Погрешности:

- Секундомер инструментальная погрешность секундомера перекрывается погрешностью реакции человека  $\Delta t = \pm 0, 3$  с на включение и выключение.
- Весы инструментальная погрешность составляет  $\pm 0, 1$  г, что значительно меньше интересующего нас порядка десятки грамм, поэтому для учета погрешностей будет использоваться погрешность округления  $\Delta m = \pm 10$  г.
- Генератор колебаний крайне высокоточный, но методика измерений при помощи осцилографа позволяет оценивать частоту колебаний гироскопа с точностью не более чем  $\Delta \nu = \pm 1$  Гц.

# 4 Результаты измерений и обработка данных

#### 4.1 Измерения

### 4.1.1 Длина рычага

Длина рычага составляет  $l_{\rm ц}=119$  мм.

#### 4.1.2 Первая серия измерений

Проведем серию инзмерений периода регулярной прецессии для одного из грузиков и занесем результаты измерений в таблицу 1. Масса грузика —  $m_1=180~{
m r.}$ 

Nº	Количество	Время	Период регулярной
	оборотов $n$	измерения $t$ , с	прецесии $T$ , с
1	2	$111, 5 \pm 0, 6$	$55,8 \pm 0,3$
2	2	$112,7 \pm 0,6$	$56, 4 \pm 0, 3$
3	2	$112, 4 \pm 0, 6$	$56, 2 \pm 0, 3$
4	2	$111,7 \pm 0,6$	$55,9 \pm 0,3$
5	2	$112,0 \pm 0,6$	$56,0\pm0,3$

Таблица 1: Время и количество оборотов в первой серии измерений.

Средний период прецессии составил  $\overline{T_1} = 56,0$  с.

Станадартная ошибка среднего –  $\sigma_{\overline{T_1}}=0,1$  с.

Таким образом, период прецессии составил  $T_1 = 56, 0 \pm 0, 1$  с.

Угловая скорость прецесии составляет  $\Omega_1 = 0,112 \pm 0,001 \; \frac{\text{рад}}{\text{c}}$  .

#### 4.1.3 Вторая серия измерений

Повторим измерения с другим грузиком и занесем результаты в таблипу 2.

Масса грузика –  $m_2 = 219$  г.

No॒	Количество	Время	Период регулярной
	оборотов $n$	измерения $t$ , с	прецесии $T$ , с
1	2	$92, 3 \pm 0, 6$	$46, 2 \pm 0, 3$
2	2	$91, 2 \pm 0, 6$	$45,6 \pm 0,3$
3	2	$91,5 \pm 0,6$	$45,8 \pm 0,3$
4	2	$91, 3 \pm 0, 6$	$45,7 \pm 0,3$
5	2	$92, 1 \pm 0, 6$	$46, 1 \pm 0, 3$

Таблица 2: Время и количество оборотов во второй серии измерений.

Средний период прецессии составил  $\overline{T_2} = 45,9$  с.

Станадартная ошибка среднего –  $\sigma_{\overline{T_2}}=0,1$  с.

Таким образом, период прецесси составил  $T_2=45, 8\pm 0, 1$  с. Угловая скорость прецесии составляет  $\Omega_2=0, 137\pm 0, 001$   $\frac{\text{рад}}{\text{c}}$ .

#### 4.1.4 Третья серия измерений

Повторим измерения с третьим грузиком и занесем результаты в таблицу 3.

Масса грузика –  $m_3 = 273$  г.

Nº	Количество	Время	Период регулярной
	оборотов $n$	измерения $t$ , с	прецесии $T$ , с
1	2	$73,1 \pm 0,6$	$36,6 \pm 0,3$
2	2	$74, 1 \pm 0, 6$	$37, 1 \pm 0, 3$
3	2	$72,5 \pm 0,6$	$36, 3 \pm 0, 3$
4	2	$73, 2 \pm 0, 6$	$36,6\pm0,3$
5	2	$72,7 \pm 0,6$	$36, 4 \pm 0, 3$

Таблица 3: Время и количество оборотов в третьей серии измерений.

Средний период прецессии составил  $\overline{T_3} = 36,6$  с.

Станадартная ошибка среднего –  $\sigma_{\overline{T_3}}=0,1$  с.

Таким образом, период прецессии составил  $T_3 = 36, 6 \pm 0, 1$  с.

Угловая скорость прецесии составляет  $\Omega_3 = 0,172 \pm 0,001 \; \frac{\text{рад}}{c}.$ 

#### 4.1.5 Четвертая серия измерений

Повторим измерения с четвертым грузиком и занесем результаты в таблицу 4.

Масса грузика –  $m_4 = 116$  г.

No॒	Количество	Период регулярной
	оборотов $n$	прецесии $T$ , с
1	1	$84, 2 \pm 0, 6$
2	1	$85, 4 \pm 0, 6$
3	1	$85, 3 \pm 0, 6$
4	1	$83,9 \pm 0,6$
5	1	$85, 2 \pm 0, 6$

Таблица 4: Время и количество оборотов в четвертой серии измерений.

Средний период прецессии составил  $\overline{T_4} = 84, 8$  с.

Станадартная ошибка среднего –  $\sigma_{\overline{T_4}}=0,3$  с.

Таким образом, период прецесии составил  $T_4 = 84, 8 \pm 0, 3$  с.

Угловая скорость прецесии составляет  $\Omega_3 = 0,0741 \pm 0,003 \ \frac{\text{рад}}{\text{c}}.$ 

#### 4.1.6 Пятая серия измерений

Повторим измерения с четвертым грузиком и занесем результаты в таблицу 4.

Масса грузика –  $m_5 = 142$  г.

No	Количество	Период регулярной
	оборотов $n$	прецесии $T$ , с
1	1	$70,7 \pm 0,6$
$\parallel 2$	1	$69,9 \pm 0,6$
3	1	$70,5 \pm 0,6$
4	1	$70, 2 \pm 0, 6$
5	1	$70, 4 \pm 0, 6$

Таблица 5: Время и количество оборотов в пятой серии измерений.

Средний период прецессии составил  $\overline{T_5} = 70, 3$  с.

Станадартная ошибка среднего –  $\sigma_{\overline{T_5}}=0,2$  с.

Таким образом, период прецессии составил  $T_5 = 70, 3 \pm 0, 2$  с.

Угловая скорость прецесии составляет  $\Omega_5 = 0,0894 \pm 0,003 \; \frac{\text{рад}}{\text{c}}.$ 

#### 4.1.7 Измерение момента инерции

Масса цилиндра –  $m_{\rm H}=1,62\pm0,01$  кг.

Диаметр цилиндра –  $d_{\rm ц}=179, 3\pm0, 1$  мм.

Таким образом, момент инерции цилиндра:

$$I_{\text{I}_{\text{I}}} = \frac{m_{\text{I}_{\text{I}}}(d/2)^2}{2} = \frac{m_{\text{I}_{\text{I}}}d^2}{8} = 6,48 \cdot 10^{-3} \pm 0,04 \cdot 10^{-3} \text{ kg} \cdot \text{m}^2.$$

Проведем измерение периода колебаний этого цилиндра на крутильных весах. Результат запишем в таблицу 6.

No	Время	Количество	Период колебаний
	t, c	колебаний $n$	цилиндра $T_{\rm ц},{ m c}$
1	$88, 4 \pm 0, 6$	22	$4,02 \pm 0,03$
2	$87,9 \pm 0,6$	22	$3,99 \pm 0,03$
3	$89,0 \pm 0,6$	22	$4,05 \pm 0,03$
3	$88,5 \pm 0,6$	22	$4,02 \pm 0,03$
5	$88, 8 \pm 0, 6$	22	$4,04 \pm 0,03$

Таблица 6: Время и количество колебаний цилиндра на крутильном маятнике.

Средний период колебаний цилиндра составил  $\overline{T_{\rm u}}=4,02$  с.

Станадартная ошибка среднего –  $\sigma_{\overline{T_{\mathrm{II}}}}=0,01$  с.

Таким образом, период колебаний цилиндра составил  $T_{\rm ц} = 70, 3 \pm 0, 2$  с.

Поведем те же измерения для ротора гироскопа, записав результаты измерений в таблицу 7.

№	Время	Количество	Период колебаний
	t, c	колебаний $n$	цилиндра $T_{\mathbf{u}}$ , с
1	$80,7 \pm 0,6$	25	$3,23 \pm 0,02$
2	$80,9 \pm 0,6$	25	$3,24 \pm 0,02$
3	$81, 3 \pm 0, 6$	25	$3,25 \pm 0,02$
3	$80,5 \pm 0,6$	25	$3,22 \pm 0,02$
5	$79,8 \pm 0,6$	25	$3,19 \pm 0,02$

Таблица 7: Время и количество колебаний ротор на крутильном маятнике.

Средний период колебаний ротора составил  $\overline{T_{\scriptscriptstyle \Gamma}}=3,23$  с.

Станадартная ошибка среднего –  $\sigma_{\overline{T_r}} = 0,01$  с.

Таким образом, период колебаний цилиндра составил  $T_{\rm r}=3,23\pm0,01$  с. Момент инерции составляет, согласно формуле 6, составляет

$$I_{\Gamma} = 6,51 \cdot 10^{-3} \ \frac{3,23^2}{4 \ 02^2} = 4,20 \cdot 10^{-3} \ \mathrm{kg \cdot m^2}.$$

Погрешность вычислим по формуле:

$$\Delta I_{\mathrm{r}} = \sqrt{\left(\frac{T_{\mathrm{r}}^2}{T_{\mathrm{r}}^2}\right)^2 \cdot \left(\Delta I_{\mathrm{r}}\right)^2 + \left(I_{\mathrm{r}}\frac{2T_{\mathrm{r}}}{T_{\mathrm{r}}^2}\right)^2 \cdot \sigma_{T_{\mathrm{r}}}^2 + \left(-I_{\mathrm{r}}\frac{2T_{\mathrm{r}}^2}{T_{\mathrm{r}}^3}\right)^2 \cdot \sigma_{T_{\mathrm{r}}}^2} \; . \label{eq:deltaI_r}$$

Подставляя значаения, получаем:

$$\Delta I_{\Gamma} = 0.04 \cdot 10^{-3} \text{ kg} \cdot \text{m}^2.$$

Таким образом, момент инерции –  $I=4,20\cdot 10^{-3}\pm 0,04\cdot 10^{-3}$  кг · м².

#### 4.1.8 Частота вращения ротора

Выставим на генераторе частоты частоту генератора – 400 Гц. Поскольку двигатель, вращающий ротор, асинхронный, частота вращения ротора должна быть меньше. Наша задача –, снижая частоту, добиться статичного эллипсоида на экране осцилографа сразу после отключения питания двигателя.

Частота вращения ротора по осцилографу –  $\nu = 392 \pm 1$  Гц. Vehoras частота:

$$\omega = 2\pi\nu = 2463 \pm 6\Gamma \Pi = 2,46 \cdot 10^3 \pm 0,01 \cdot 10^3 \frac{\text{рад}}{c}.$$

Момент импульса гироскопа составляет  $L_{\omega} = I\omega = 10, 33 \pm 0, 14 \frac{\mathrm{Kf \cdot M}^2}{c}$ 

#### 4.2 Обработка данных

#### 4.2.1 Оценка момента силы трения

Поскольку эксперименты по измерению периода регулярной прецесии проводились с поднятием оси на 5-6° и до принятия осью горизонтального положения, для оценки воспользуемся результатами первой серии измерений. Там ось опустилась на 5° за 112с. Таким образом, угловая скорость прецесии в следствие действия сил трения составляет  $\Omega_{\rm Tp} = 0.04 \, \frac{\rm pag}{\rm c}$ . Тогда момент сил трения, согласно формуле 2,

$$M_{\scriptscriptstyle 
m TD} = \Omega_{\scriptscriptstyle 
m TD} imes L_{\omega} = \sim 0,46 \; {
m K} {
m G} \cdot {
m H}$$

#### 4.2.2 Проверка формулы 2

Вычислим момент веса грузика в каждой серии измерений периода колебаний по формуле  $M_{\rm rp}=m_{\rm rp}gl_{\rm q}$ . При помощи нее, а также средней угловой скорости гиросопа при помощи формуды 3 вычислим рассчетную угловую скорость прецесии  $\Omega_{\rm paccq}$ , и сравним ее с полученным в ходе эксперимента значением.

## 5 Выводы