



技术要求

- 零件表面调质，精磨外圆。
- 零件加工表面上，无划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 去除氧化皮、毛刺飞边，并抛光。
- 未注长度尺寸允许偏差±0.05mm。
- 加工的螺纹端面需倒角，螺纹表面不允许有黑皮、磕碰、乱扣和毛刺等缺陷。
- 锐角倒钝，未注倒角均为0.5×45°。
- 数量：3件。

						3Cr17NiMo			长兴昇阳科技有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
审核						S			1:1.5	
工艺			批准			共 1 张		第 1 张		