

강재말뚝

- 1) 용접부 단면 상태는 단면부 요철이 2mm 이하이어야 한다.
- 2) 현장이음은 이음철구를 이용한 전 둘레, 전 두께 아크용접으로 하며, 이음부는 "별표1. 그림 2"와 같이 설치한다.
- 3) 하부말뚝은 두부손상이 없는 상태에서 이음시공한다.
- 4) 가조임 도구 때문에 용접이 불가능한 부분은 남겨두고 긴 구간을 충분히 용접한 후, 가조임 도구를 제거한 다음 나머지 부분을 용접한다.
- 5) 덧살 붙임은 3mm 이하로 하고 지나친 덧살 붙임은 하지 아니한다.
- 6) 위에 언급되지 않은 사항은 KS F 4602 및 KS F 4603에 따른다.

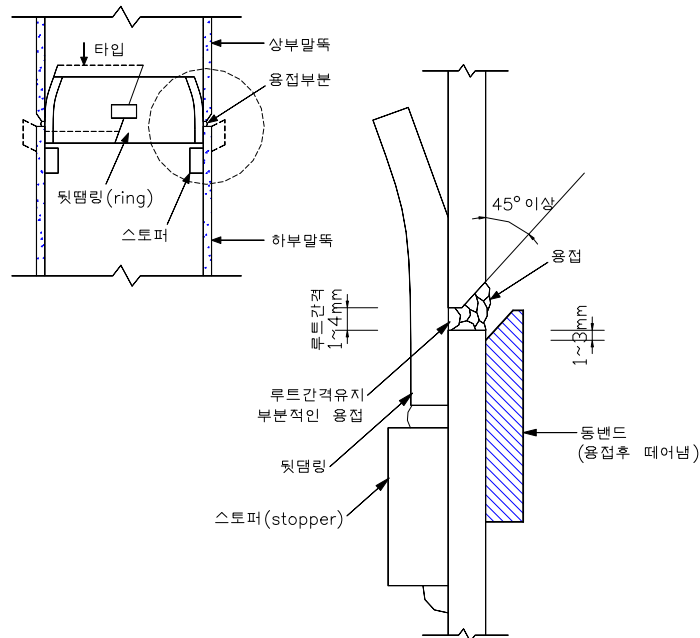


그림 2. 강재말뚝 이음부(강재말뚝, H형강말뚝)