

Katalógový list: ELEKTROTECHNICKÁ LEPENKA ŽIVICOVANÁ - PRESSPAN DPP

Trieda tepelnej odolnosti A (105°C)

Použitie: Materiál je vyrobený na báze transformátorovej lepenky, na ktorú sa čiastočne v tvare kosoštvorcov nanáša epoxidová živica. Živica tvorí cca.36 % povrchu izolácie, je diagonálne orientovaná a je určená pre výrobu olejových transformátorov najmä ako polohová izolácia.

Rozmery a spracovanie:

DPP typ	Hrúbka v mm		Plošná hmotnosť	Toler. (+ -) %		Dutin- ka	Šírka rolí	Hrúbka živice	Teplota vytvrdzo-	Čas vytvr- dzovania
			g/m²		cca.m²/kg	mm	cca.mm	cca.mm	vania (°C)	(hodín)
DPP 0,06	0,08	12	70	12	14,3	70	1240	20	110 - 130	10 – 2
DPP 0,075	0,095	12	85	12	11,8	70	1240	20	110 - 130	10 – 2
DPP 0,125	0,145	10	140	12	7,1	70	1240/1600	20	110 - 130	10 – 2
DPP 0,175	0,195	10	195	12	5,1	70	1240/1600	20	110 - 130	10 – 2
DPP 0,20	0,22	10	225	12	4,4	70	1240/1600	20	110 - 130	10 – 2
DPP 0,25	0,27	10	280	12	3,6	70	1240/1600	20	110 - 130	10 – 2
DPP 0,30	0,32	10	335	12	3,0	70	1240/1600	20	110 - 130	10 – 2
DPP 0,38	0,40	10	420	12	2,4	70	1240/1600	20	110 - 130	10 – 2
DPP 0,40	0,42	10	445	12	2,2	70	1240/1600	20	110 - 130	10 – 2
DPP 0,50	0,52	10	555	12	1,8	70	1240/1600	20	110 - 130	10 – 2
DPP 0,15-2	0,17	10	170	12	5,9	70	1240/1600	20	110 - 130	10 – 2
DPP 0,25-2	0,27	10	280	12	3,6	70	1240/1600	20	110 - 130	10 – 2

Technické údaje:

, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,										
DPP	Hrúbka		Pevnosť v ťahu		Prieraz. napätie		Zmrštiteľnos ť		Nasia-	Vodný
typ	v mm	ohybe 100°C	pozdĺž	kolmo	za sucha	v oleji	pozdĺž	kolmo	kavosť	stĺpec
		N/mm ²	N/mm²	N/mm ²	kV	kV	%	%	%	μS/cm
DPP 0,06	0,08	>=1	>=70	>=40	>=0,5	>=5	=<1,2	=< 2	=< 7	=< 80
DPP 0,075	0,095	>=1	>=80	>=50	>=0,9	>=7	=<1,2	=< 2	=< 7	=< 80
DPP 0,125	0,145	>=1	>=80	>=50	>=1,2	>=8	=<1,2	=< 2	=< 7	=< 80
DPP 0,175	0,195	>=1,2	>=80	>=50	>=1,4	>=11	=<1,2	=< 2	=< 7	=< 80
DPP 0,20	0,22	>=1,2	>=80	>=50	>=1,4	>=11	=<1,2	=< 2	=< 7	=< 80
DPP 0,25	0,27	>=1,6	>=80	>=50	>=2	>=13,5	=<1,2	=< 2	=< 7	=< 80
DPP 0,30	0,32	>=1,6	>=80	>=50	>=2	>=13,5	=<1,2	=< 2	=< 7	=< 80
DPP 0,38	0,40	>=2	>=80	>=50	>=2,5	>=15	=<1,2	=< 2	=< 7	=< 80
DPP 0,40	0,42	>=2	>=80	>=50	>=2,5	>=15	=<1,2	=< 2	=< 7	=< 80
DPP 0,50	0,52	>=2	>=80	>=50	>=2,5	>=15	=<1,2	=< 2	=< 7	=< 80
DPP 0,15-2	0,17	>=1	>=80	>=50	>=1,6	>=9	=<1,2	=< 2	=< 7	=< 80
DPP 0,25-2	0,27	>=1,6	>=80	>=50	>=2,5	>=14,5	=<1,2	=< 2	=< 7	=< 80

Doporučené podmienky vytvrdzovania:

Teplota vytvrdzovania	110 °C	120°C	130°C
Čas vytvrdzovania	10 hodín	5 hodín	2 hodiny

Doporučené podmienky skladovania:

Teplota skladovania	+ 5 °C	+ 30 °C		
Doba skladovania	24 mesiacov	12 mesiacov		

Dodávky: v roliach podľa tabuľky č.1 alebo v páskach od šírky 15 mm

 $\textbf{\textit{Dodacie normy:}}\,$ podľa DIN 7733 ,
atest výrobku podľa skúšobnej metódy IEC 60641-2, tolerancie na šírku rolí podľa DIN 40600