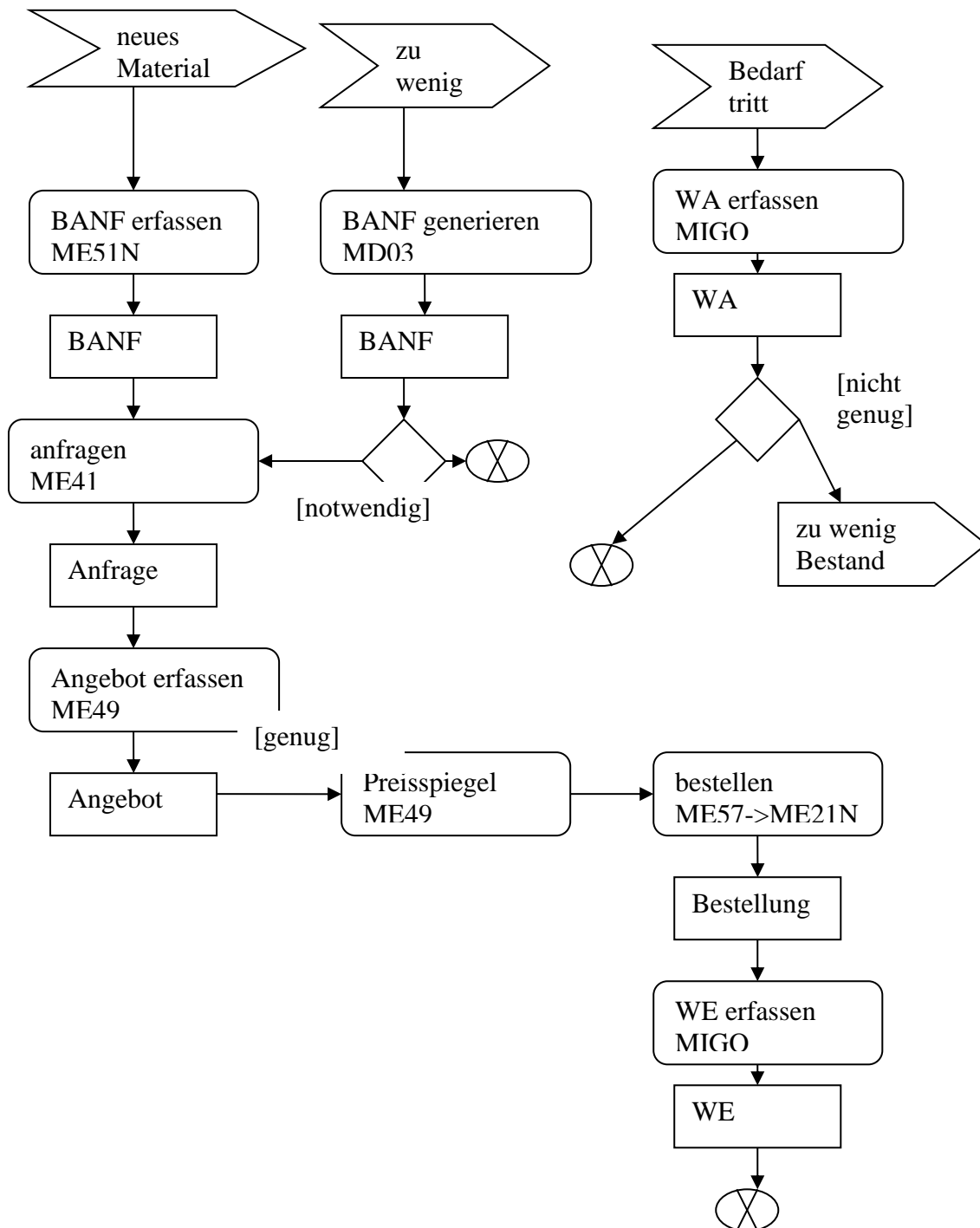


1 Überblick



2 Teil 1: Anfrage bis Bestellung

2.1 Anfrage anlegen (= ME41)

Fragen Sie Ihren Bedarf bei zwei verschiedenen Lieferanten (*nach Einkaufsorganisation 1010 filtern*) an. Tragen Sie in beiden Anfragen als *Submissionsnummer Ihren Usernamen plus _22* (<USER>_22) ein. (= Suchkriterium)

Verwenden Sie das von Ihnen angelegte „Blech“ für das Werk 1010. Legen sie selbst eine sinnvolle Beschaffungsmenge (*Achtung Umrechnung!*) und einen sinnvollen Liefertermin fest.

2.2 Angebote einholen

Mit Hilfe der Transaktion „ME47“ können Sie die Angebote einpflegen.
Erfassen Sie folgende Angebotsdaten:

Angebot 1	Angebot 2
800 €/Stück (= Tafel)	850 €/Stück

Stellen Sie dann, mit Hilfe des Preisspiegels im ERP den Bestbieter fest. Übernehmen Sie das Angebot des Bestbieters in die Preisinfodatei. *Feld „Info Update“ in Angebotskopfdaten setzen!*

2.3 Bestellung erfassen

Mit Hilfe der Transaktion „ME57“ können Sie die BANF-Daten in eine Bestellung übernehmen. Die Preisinformation wird automatisch aus der Preisinfodatei hinzugefügt.

3 Teil 2: Lagerbewegungen

3.1 Wareneingang erfassen

Erfassen Sie den Wareneingang. Kontrollieren Sie über die Bestandsübersicht (Transaktion MMBE) den aktuellen Lagerbestand.

3.2 Reservierung erfassen

Reservieren Sie einen Teil Ihrer Lagermenge für die Kostenstelle 4200.

3.3 Entnahmen/Umbuchungen erfassen

Erfassen Sie folgende Lagerbewegungen:

- Entnahme mit Bezug auf Reservierung
- Entnahme ohne Bezug auf Reservierung
- Umbuchung vom Werk Hamburg in das Werk Berlin

4 Teil 3: Disposition und Nachbeschaffung

4.1 Dispositionsdaten im Materialstamm pflegen

Pflegen Sie die Dispositionsdaten wie folgt:

Dispomerkmale	VB	Manuelle Bestellpunktdisposition
Meldebestand		<i>größer als verfügbaren Bestand wählen 1)</i>
Dispolosgröße	FX	fix
feste Losgröße	→	500+<Katalognr> z.B. 501
WE-Bearbeitungszeit	2	
Planlieferzeit	6	

1) Siehe TA mmbe, Umfeld→Akt.Bed./Best.Liste

Bedarfs-/Bestandsliste von 08:30 Uhr

Materialbaum ein

Material: P10A13BLECH Feinblech schwarz 2,5 mm
 Dispo Bereich: 1000 Hamburg
 Werk: 1000 Dispo merkmale: VB Materialart: R0H Einheit: KG

Z	Datum	Dispo...	Daten zum Dispoelem.	Unterm. D...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	20.11.2010	W-BEST			96		70
	20.11.2010	ShBest	Sicherheitsbestand			400-	330-
	29.10.2010	BS-ANF	0010013297/00010 *		97	100	
	29.10.2010	BS-ANF	0010013299/00010 *		97	100	230-
	02.11.2010	BS-ANF	0010013336/00010 *		97	50	180-
	08.11.2010	BS-ANF	0010013363/00010		97	513	333
	08.11.2010	BS-ANF	0010013364/00010		97	513	846

Offene Bestellungen, Bestellanforderungen erhöhen den verfügbaren Bestand! Nicht entnommene Reservierungen vermindern in.

4.2 Dispositionslauf starten

Stossen sie einen Bedarfsplanungslauf (Menü „Bedarfsplanung“ innerhalb „Produktion“) für Ihr Material an und kontrollieren Sie mit der Transaktion MMBE, ob eine Bedarfsanforderung erzeugt wurde. (Dispoelement vom Typ BS-ANF)

Vor dem Start:

Bestellanforderungen erzeugen	grundsätzlich BANF	
Ergebnisse vor dem Sichern anzeigen	x	