ВЛИЯНИЕ ПРИРОДЫ И КОНЦЕНТРАЦИИ ПЛАСТИФИКАТОРА НА ТОПОЛОГИЮ ПОВЕРХНОСТИ БИОДЕГРАДИРУЕМОГО ПОЛИМЕРА

Панкина А.П.1, Степаненко Д.А.2, Ефимов А.Е.3, Немец Е.А.3

- ¹ АНО «ИМБИИТ», Москва
- ² Московский физико-технический институт (государственный университет), факультет биологической и медицинской физики, Долгопрудный
- ³ ФГБУ «Национальный медицинский исследовательский центр трансплантологии и искусственных органов имени академика В.И. Шумакова» Минздрава России, Москва

Гидрофильность и шероховатость являются важными характеристиками поверхности матриксов для тканеинженерных конструкций, во многом определяющих их взаимодействие с клетками. Одним из распространенных способов минимизации этих параметров является введение в объем полимера пластифицирующих веществ различной природы и концентрации.

Цель работы: изучить влияние природы, молекулярной массы и концентрации различных полиэфиров на гидрофильность и топологию поверхности из бактериального сополимера поли(оксибутират-ко-валерата), П(ОБ-ОВ).

Материалы и методы

2D-матриксы в виде пленок из $\Pi(OFOB)$, Aldrich, США, изготавливали методом полива из 1%-го в CH_2Cl_2 . Полиэтиленгликоль, Merk, Германия, с MM 1500 и 15000 (ПЭГ1500 и ПЭГ15000 соответственно), а также Плюроник 68 (Пл68), Sigma, США — сополимер полиэтилен- и полипропилен гликоля с MM 8000, вносили в раствор $\Pi(OFOB)$ в концентрации от 10 до 50% по весу полимера. Краевой угол смачивания регистрировали на тензиометре CAM101 (KSV Instruments, Финляндия). Структуру поверхности матриксов исследовали на сканирующем электронном микроскопе JSM-6360LA (JEOL, Япония) и сканирующем зондовом микроскопе NTegra Prima (HT-MДТ, Россия).

Результаты и обсуждение

Наибольшая гидрофилизация поверхности пленок наблюдается при введении пластификаторов в концентрации 20% для всех исследованных композиций. Наибольшее уменьшение краевого угла смачивания поверхности образцов наблюдается при введения Пл68: с $84 \pm 3^\circ$ (пленка П(ОБ-ОВ) до $53 \pm 7^\circ$. Для образцов, пластифицированных полиэтиленгликолем, падение краевого угла смачивания наиболее выражено в случае низкомолекулярного ПЭГ1500. Введение пластификаторов в концентрации более 20% сопровождается ростом краевого угла смачивания поверхности всех образцов. Средняя шероховатость (Sa) поверхности чистого П(ОБ-ОВ) составила 112 микрон. Независимо от концентрации пластификатора введение ПЭГ1500 не сопровождается значительным изменением Sa, а в случае ПЭГ15000 снижается примерно до 80 микрон. Введение Пл68 в концентрации 20% не влияет на значения Sa, а увеличение до 50% приводит к повышению параметра средней шероховатости до 180 микрон.

Заключение

Введение в состав раствора бактериального сополимера П(ОБ-ОВ) полиэфиров различной природы и молекулярной массы позволяет регулировать гидрофильность и шероховатость поверхности образцов и тем самым оптимизировать функциональные свойства матриксов поддерживать процессы адгезии и пролиферации клеток, играющих основную роль при создании биомедицинских клеточных продуктов.