

CULTURA 5's PARA TU EMPRESA

Ing. Nallely Camarena
Enero 2014



CONOZCAMOS AL EQUIPO

- NOMBRE:
- EMPRESA:
- QUE TE MOTIVA?:



"La cultura es la base mas importante para lograr un equipo integrado, por consecuencia productos y servicios con calidad."



CALIDAD

CUMPLIR LOS REQUERIMIENTOS Y LAS EXPECTATIVAS DE LOS CLIENTES.



HERRAMIENTA DE MEJORA





"Es una metodología que busca un ambiente de trabajo coherente con la filosofía de Calidad Total, destacando la participación de los empleados conjuntamente con la empresa".



VIDEO LA CALIDAD ES UNA CARRERA QUE NO TIENE FIN

HTTP://WWW.YOUTUBE.COM/WATCH?V=P6O -QD0WE



HISTORIA

- Nace a partir de la segunda guerra mundial.
- Sugerencia de la unión Japonesa
- Científicos e Ingenieros Japoneses como parte de un movimiento en la mejora de la calidad.
- Cobra gran auge en las empresas occidentales, a partir de los bajos costos que implica su puesta en marcha y los ahorro y recursos.
- Su creador en los años 60's Shigeo Shingo quien a través de esta herramienta



HISTORIA

Las 5's iniciaron en Japón durante los años 60's obteniendo beneficios como:



- Eliminación de desperdicios.
- Reducción de materiales en procesos.
- Incremento en la productividad laboral.
- Evitar accidentes
- Optimizar espacios
- Incrementar la velocidad de mejora.



Concepto

- El método de las 5´s denominado así por tener 5 etapas, es una técnica de gestión japonesa basada en cinco principios simples.
- Los cuales son empleados para el mejor aprovechamiento del lugar de trabajo.



Que son las 5's

- Es un programa de participación expandida en las compañías, que incluye a todo el personal de la organización.
- Tiene un alcance muy efectivo para motivar gente y mejorar nuestro ambiente de trabajo y efectividad.



Que son las 5's

- Es una práctica de Calidad ideada en Japón referida al "Mantenimiento Integral" de la empresa, no sólo de maquinaria, equipo e infraestructura sino del mantenimiento del entrono de trabajo por parte de todos.
- En Ingles se ha dado en llamar "housekeeping" que traducido es "ser amos de casa también en el trabajo".

OBJETIVO DE LAS 5'S

Desarrollar un ambiente de trabajo agradable y eficiente, en un clima de seguridad, orden, limpieza y constancia, que permita el correcto desempeño de las operaciones diarias logrando así los estándares de calidad de los servicios requeridos por la ciudadanía.



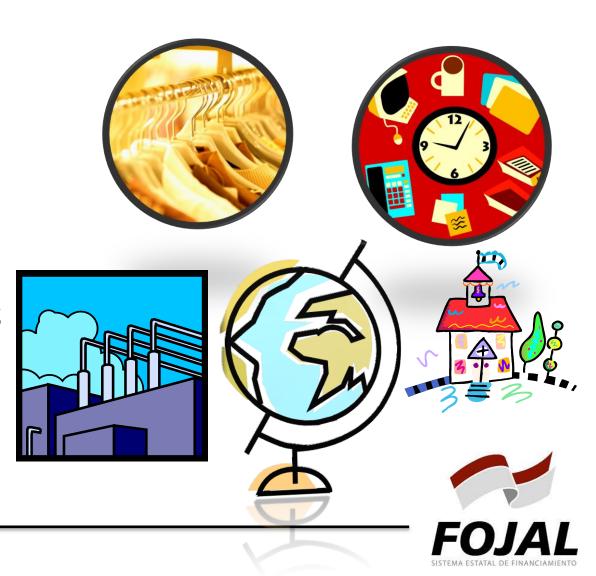
OBJETIVO DE LAS 5'S

Mejorar la limpieza y organización de los puntos de trabajo. Crear buenos hábitos en la empresa. Generar ideas orientas a mejorar los resultados Facilitar y asegurar las actividades en la empresa Fomentar la disciplina. Eliminar los accidentes de trabajo Crear un ambiente adecuado de trabajo



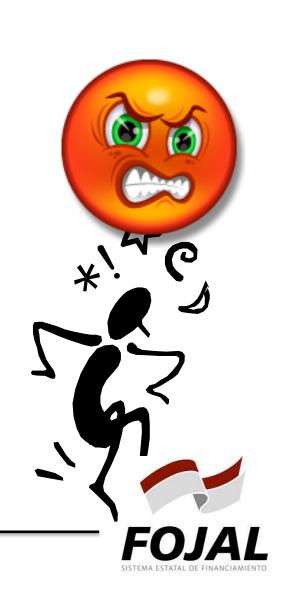
Donde puedo aplicarlas

- Empresas
 - Industria
 - Servicio
 - Comercio
- Escuelas
- Asociaciones
- Casa
- Vida



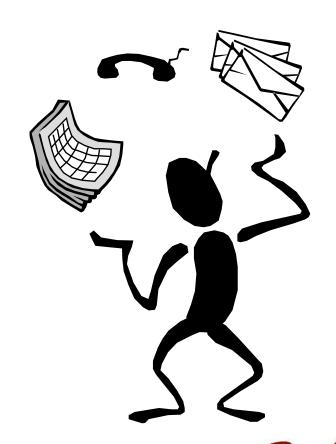
Resistencia al cambio

- •Que tan importantes pueden ser las 5's? Si tengo años trabajando igual y ya me acostumbre.
- Para que limpiar si se va a ensuciar ?
- Yo tengo un desorden, pero se en donde esta cada cosa.



Las 5's un cambio cultural

- Cambios
- Movimientos
- Visión
- Ver
- Escuchar
- Priorizar
- Actitudes





Las 5's un cambio cultural

La diferencia vital entre los países ricos y los países pobres consiste en el numero de personas que rechazan o se adapta a la cultura de la pobreza.



Jonh Kenneth Galbraith



Beneficios

- Reduce:
 - Costos
 - Accidentes
 - Tiempo
 - Fallas

- Aportan:
 - Trabajo en equipo
 - Compromiso
 - Conocimiento
 - Mejora continua



VIDEO

HTTP://WWW.YOUTUBE.COM/WATCH?V=AMTZLKN-CWC









5's

JAPONES	INGLES	ESPAÑOL
SEIRI	SORT	SELECCIONAR
SEITON	SIMPLIFY	SIMPLIFICAR
SEISO	SHINE	LIMPIEZA SISTEMATICA
SEIKETSU	STANDARDIZE	ESTANDARIZAR
SHITSUKE	SUSTAIN	SEGUIMIENTO





Todos podemos usarlas...

Con las cosas y lugares Comienza en tu sitio de trabajo



Ten sólo lo necesario



Organización

Seito

Mantén todo en orden



Contigo mismo Y ahora... ¿Cómo estás tú?

4 Bienestar Personal

Seiketsu





Disciplina



Shitsuke

Sigue las normas y reglamentos

iNo olvides aplicarlas diariamente en tu área de trabajo y en t





• EL ARTE DE COLOCAR FUERA COSAS SIN USO.





Significa eliminar del área de trabajo todos los elementos innecesarios y que no se requieres para realizar nuestra labor.



¿NO TE HA PASADO QUE A VECES EN TU AREA DE TRABAJO TIENES MUCHAS COSAS QUE NO NECESITAS Y LAS QUE NECESITAS NO LAS TIENES?





Frecuentemente nos "llenamos" de elementos, herramientas, cajas con productos, útiles y elementos personales y nos cuesta trabajo deshacernos de ellos.

Pensamos que algún día lo vamos a solicitar.

Estos elementos perjudican el control visual del trabajo, impiden la circulación por las áreas de trabajo, induce a cometer errores.





PROPOSITO

El propósito de clasificar significa retirar todos los elementos que no son necesarios para la operación diaria.

Esta herramienta permite crear un entorno de trabajo en el que se evitan problemas de espacio y perdida de tiempo, aumento de la seguridad y ahorro de energía.





COMO

- 1. Distingue lo necesario de lo innecesario.
- 2. Coloca lo innecesario en un lugar de descarte.
- No debe haber exceso de materiales, equipos o herramientas en tu lugar de trabajo.
- 4. El exceso atrapa y se acaba gastando más tiempo y energía en hallar lo que se quiere.
- 5. La clasificación se aplica en todos los aspectos del trabajo o de la casa.





COMO

- 1. ¿Qué debemos tirar?
- 2. ¿Qué debe ser guardado?
- 3. ¿Qué puede ser útil para otra persona u otro departamento?
- 4. ¿Qué deberíamos reparar?
- 5. ¿Qué debemos vender?





PASOS A SEGUIR

- 1. Identifica los elementos innecesarios.
- 2. Haz una lista de estos elementos.
- 3.Plan de acción
- 4.Control





BENEFICIOS

- Libera espacio
- Reduce tiempos de acceso al material, documentos, herramientas y otros elementos de trabajo.
- Mejora el control visual.
- Elimina perdidas de productos.





Una vez seleccionados los objetos necesarios se puede ubicar por frecuencia de uso







TOMA UNA FOTO DE TU LUGAR DE TRABAJO.

 ELABORA UNA LISTA DE TODOS LOS ARTICULOS QUE EXISTEN EN TU LUGAR DE TRABAJO

SEPARA LO QUE NECESITAS Y LO QUE NO NECESITAS PARA REALIZAR TU TRABAJO

 DESASTE DE TODO LO QUE NECESTAS Y DEJA SOLAMENTE LO QUE REALMENTE UTILIZAS.





• EL ARTE DE CADA COSA EN SU LUGAR PARA SU RÁPIDO USO.





Consiste en establecer el modo en que deben ubicarse e identificarse los materiales necesarios, de manera que resulte fácil y rápido encontrarlos, utilizarlos y reponerlos.



AHORA QUE NOS QUEDAMOS CON LO NECESARIO...
!VAMOS A ORGANIZARLO!



Una vez que hemos eliminado los elementos innecesarios, se define el lugar donde se deben ubicar aquellos que necesitamos con frecuencia, identificándolos para eliminar el tiempo de búsqueda y facilitar su retorno al sitio una vez utilizado.





PROPOSITO

Las metodologías utilizadas en Seiton facilitan la codificación, identificación y marcación de áreas para facilitar su conservación.

En los archivos y la búsqueda de documentos, mejorar el control vidual de las carpetas y la eliminación de pérdida de tiempo de acceso a la información.

El orden en el disco duro de la computadora se puede mejorar si se aplican los conceptos al manejo de archivos.



COMO

La estandarización significa crear un modo consistente en la realización de tareas y procedimientos.

El orden es el esencia de la estandarización, un sitio de trabajo debe estar completamente ordenado antes de aplicar cualquier tipo de estandarización.





COMO

- 1. ¿Es posible reducir el stock de esta cosa?
- 2. ¿Esto es necesario que se haga así?
- 3. ¿Todos llamaremos a esto con el mismo nombre?
- 4. ¿Cuál es el mejor lugar para cada cosa?





PASOS A SEGUIR

- 1. Todas las cosas han de tener un nombre
- 2. Todas las cosas deben tener un espacio definido
- 3. Letreros y tarjetas.
- 4. Indicadores de ubicación
- 5. Indicadores de cantidad
- 6. Lugar de almacenaje





BENEFICIOS

- •Reduce el tiempo de localización de herramienta, equipo, etc.
- •Elimina la frustración causada por buscar.
- Mejora la seguridad.
- •Incrementa la productividad personal.
- •Reduce tiempos de preparación.
- Facilita la limpieza
- •Prepara el área para el proceso de estandarización.





Es una estrategia que agudiza el sentido del orden a través de la marcación y utilización de ayudas visuales.

Estas ayudas sirven para estandarizar acciones y evitar despilfarros de tiempo, dinero, materiales y lo más importante, eliminar riesgos potenciales.





REALIZA UNA LISTA DE LOS ARTICULOS QUE DEJASTE.

• DETERMINA CON QUE **FRECUENCI** A UTILIZAS CASA ELEMENTO EN TU LISTA

ORDENALO EN RELACION A LAS NECESIDADE S DE TU TRABAJO

• DECIDE DONDE VAS A **GUARDAR** CADA COSA

EN CADA ESPACIO DONDE VAYASA GUARDAR COLOA EL NOMBRE DEL CONTENIDO.

• GUARDA CADA COSA EN SU LUGAR. LIMPIANDOLA **PREVIAMENTE**

ELABORA UN LISTADO CON EL NUEVO ACOMODO PARA QUE **CUALQUIER** PERSONA ENTIENDA





• EL ARTE DE ELIMINAR EL POLVO





Consiste en identificar y
eliminar las fuentes de
suciedad, asegurando que
todos los medios se
encuentran siempre en
perfecto estado



YA QUE TENEMOS TODO ORDENADO VAMOS A MANTENERLO LIMPIO...



Es importante que cada uno tenga asignada una pequeña zona de su lugar de trabajo que deberá tener siempre limpia bajo su responsabilidad.

Toda persona deberá conocer la importancia de estar en un ambiente limpio. Cada trabajador de la empresa debe antes y después de cada trabajo realizado.







PROPOSITO

La limpieza se relaciona estrechamente con el buen funcionamiento de los equipos y la habilidad para producir artículos de calidad.

La limpieza implica no únicamente mantener los equipos dentro de una estética agradable permanentemente.

Exige que realicemos un trabajo creativo de identificación de las fuentes de suciedad para tomar acciones de raíz.





COMO

Debe implantarse siguiendo una serie de pasos que ayuden a crear el hábito de mantener el sitio de trabajo en correctas condiciones.

El proceso de implantación de debe apoyar en un fuerte programa de entrenamiento y suministro de los elementos necesarios para su realización.





LIMPIAR COMO

- 1. Campaña o jornada de limpieza
- 2. Planificar el mantenimiento de la limpieza
- 3. Preparar el manual de limpieza
- 4. Preparar elementos para limpieza
- 5. Implantación de la limpieza





PASOS A SEGUIR

- 1. ¿Cree que realmente puede considerarse como "Limpio"?
- 2. ¿Como cree que podría mantenerlo limpio siempre?
- 3. ¿Qué recursos necesita?
- 4. ¿Qué cree que mejoraría el grado de limpieza?





BENEFICIOS

- Mejora el bienestar físico y mental del trabajador.
- Se incrementa la vida útil del equipo al evitar su deterioro por contaminación.
- •Las averías se pueden identificar fácilmente.





LISTA

 HAZ UNA LISTA DE TODO LO QUE TIENES QUE ESTAR LIMPIANDO

PROGRAMA

• FORMULA UN PROGRAMA DE ACTIVIDADES DE LIMPIF7A

FOTO

 TOMA OTRA FOTOGRAFIA DE COMO QUEDO TU LUGAR





ESTANDARIZAR

• EL ARTE DE MANTENER EL ESTADO DE LA LIMPIEZA





ESTANDARIZAR

Consiste en distinguir fácilmente una situación normal de otra anormal, mediante normas sencillas y visibles para todos.



CON SEIKETSU MANTENEMOS LAS 3 PRIMERAS S





Esta S envuelve a las tres anteriores. Quien no cuida bien de sí mismo no puede hacer o vender un producto o servicios de calidad.

La metodología nos permite mantener los logros alcanzados con la aplicación de las anteriores.

Si no existe un proceso para conservar los logros es posible que el lugar llegue a tener elementos innecesarios y se pierda el avance.





Es la etapa de conservar lo que se ha logrado aplicando estándares a la practica de las anteriores.

Esta fuertemente relacionada con la creación de los hábitos para conservar el lugar de trabajo en perfectas condiciones.





Una técnica utilizada es el "visual management", o gestión visual. Esta técnica se ha mostrado como útil en el proceso de mejora continua. Consiste en un grupo de responsables que realiza periódicamente una serie de visitas a toda la empresa y de aquellos puntos que se necesitan.





Una variación mejor y más moderna es el "color management" o gestión por colores. Ese mismo grupo en vez de tomar notas sobre la situación, coloca una serie de tarjetas, en aquellas zonas que necesitan mejorar.





- 1. Asignar trabajos y responsables.
- 2. Integrar las acciones Seiri, Seiton y Seiso en los trabajos de rutina.
- 3. Establecer señalización donde sea necesario.
- 4. Haz una lista





- •Se guarda el conocimiento producido durante años de trabajo.
- Se mejora el bienestar personal al crear un hábito.
- Se prepara el personal para asumir mayores responsabilidades





ESTANDARIZAR

LISTA

HAZ UNA
 LISTA DE LO
 QUE
 LOGRASTE
 HAST AHORA

PROCEDIMIENTO

• DE LAS ACTIVIDADES DIARIAS QUE NECESITAS PARA REALIZAR PARA MANTENERTE.

INCLUYELAS

 DURANTE TU JORNADA DE TRABAJO

AUTOEVALUATE

• DIARIAMENTE PARA QUE TE DES CUENTA SIS GIGUIES TENIENGO TU EQUIPO IMPEABLE

IDEAS

• IMPLEMEN TALAS





• EL ARTE DE HACER LAS COSAS CORRECTAS NATURALMENTE





Consiste en trabajar permanentemente de acuerdo con las normas establecidas



RESPETAR LAS REGLAS DEL JUEGO





¡ HAZ SIEMPRE BIEN LO QUE DEBES HACER!

Significa convertir en hábito el empleo y utilización de los métodos establecidos y estandarizados para las 4 ´s anteriores.

Implica un desarrollo de la cultura del autocontrol dentro de la empresa.





PROPOSITO

No significa que habrá personas pendientes de nosotros preparados para castigarnos cuando lo consideren oportuno.

Disciplina quiere decir voluntad de hacer la cosas como se supone se deben hacer.

Es el crear un entorno de trabajo en base de buenos hábitos.





COMO

- •La disciplina no es visible y no puede medirse a diferencia de las anteriores.
- •El compromiso y el cambio de cultura son la base en esta "S"





SIEMPRE PIENSA EN QE MEJORAS PUEDE HACER

CANALIZA TUS IDEAS

PARTICIPA CON TUS COMPAÑEROS DE TRABAJO

EL TRABAJO EN EQUIPO ES BASICO

LA MEJOR FORMA DE MOSTRAR ACTITUD ES CON EL EJEMPLO



¿CÓMO SE ADMINISTRA UN PROGRAMA DE 5 S's?

Aplicar las 5 S's implica un proceso que consta de varias actividades:

- Sistema de 5 S's
- Sensibilización
- Documentación
- Auditorías
- Acciones correctivas
- Retroalimentación





DIFUSIÓN

La difusión se realizará de forma permanente durante todo el desarrollo de implementación y mantenimiento de las 5 S's; la cual será a criterio de cada instructor.

La Difusión se puede dar a través de:

- Carteles,
- Trípticos,
- Folletos etc.





AUDITORIAS INTERNAS

El propósito de las auditorias internas es el reunir <u>evidencia objetiva</u> que permita arribar a un conocimiento y a una <u>decisión veraz</u> acerca del continuo estado del sistema de 5 S's.





ACCIONES CORRECTIVAS

- Identificación de No-Conformidades.
- Determinar causas verdaderas.
- Implementar solución.
- Evaluar la efectividad.
- Re-auditar para verificar la finalización.
- Evidencia (registros).





RETROALIMENTACIÓN

- Indicadores
- Nos permiten establecer la eficiencia y efectividad del sistema:
 - Desempeño de cada área
 - Fallas internas
 - Fallas externas
 - Tendencias
 - Satisfacción del cliente





VIDEO RESISTENCIA AL CAMBIO

HTTP://WWW.YOUTUBE.COM/WATCH?V=EQYWUJOPFEQ

GRACIAS

