**Projekt**

**Sensorbox**

**Pflichtenheft**

b2 electronics GmbH

Riedstraße 1

6833 Klaus

Austria

**Auftraggeber**: b2 electronics GmbH

**Projektleiter**: Linus Marte

**Projektteam**: Alexander Schatzmann, Phillip Mayer, Mert Yilmaz

**Sonstige Beteiligte:** Lampert Philipp

**Projektnummer**: 0001

Dieses Pflichtenheft ist Eigentum der b2 electronics GmbH  
und darf ohne Genehmigung der Geschäfts­führung   
weder vervielfältigt oder Dritten zur Einsichtnahme  
überlassen werden. Es ist urheberrechtlich geschützt.

**Revisionsstand Pflichtenheft**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Revision** | **Datum** | **Name** | **Änderungen** |
| A | 4.08.2024 | LM | Erstellung der 1. Version des Pflichtenhefts |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**Inhalt**

[1. Projektübersicht 3](#_Toc173670652)

[2. Projektbeschreibung 4](#_Toc173670653)

[3. Technik 5](#_Toc173670654)

[4. Projektkosten 10](#_Toc173670655)

[5. Arbeitsplan / Meilensteine 11](#_Toc173670656)

[6. Design-Verifizierung 12](#_Toc173670657)

[7. Prototypen / Serienfreigabe 13](#_Toc173670658)

[8. Änderungsvermerke Projekt / Serienstand 14](#_Toc173670659)

[9. Kennzahlen 15](#_Toc173670660)

[10. Gesprächsprotokolle 15](#_Toc173670661)

# Projektübersicht

## Projektbudget

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ressourcen-/Kostenart** | Kosten geplant (in €) | Kosten Ist (in €) | Zeit geplant (h) | Zeit Ist (h) |
| Personal | - | - | - | - |
| Material | 200-300€ | - | - | - |
| Externe Kosten | - | - | - | - |
| Investitionen | - | - | - | - |
| Sonstige Kosten | 100€ | - | - | - |
| **Gesamt** | 300-400€ | - | - | - |

Achtung: Die Preise sind nur geschätzt und können noch Variieren.

## Terminplan

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Bezeichnung** | **Termin geplant (Monat/Jahr)** | **Termin ist (Monat Jahr)** |
| Vorprojekt/Projekt-Start | 04.08.2024 | 04.8.2024 |
| Funktionsmuster | 15.09.2024 |  |
| Prototypen | 15.11.2024 |  |
| Fertigungsstart | 15.01.2024 |  |
| Projektende | 31.03.2024 |  |

## Freigabe Pflichtenheft

|  |  |
| --- | --- |
| **Freigabe Geschäftsleitung (F4)** | |
| siehe Freigabeblatt |  |

# Projektbeschreibung

## Ausgangssituation

Präzise Messdaten zu erfassen ist ein wichtiger Schritt zur Identifizierung von Verbesserungspotentialen oder Schwachstellen in Systemen. Besonders bei der Entwicklung, elektronischer Geräte und Komponenten ist die Erfassung von Messdaten wichtig, um das System den Anforderungen entsprechend zu entwerfen.

Oft sind Messwerte von Interesse, bei denen stationäre Messsysteme nicht verwendet werden können, z.B. an schwer zugänglichen Stellen, bei Hochspannungsanwendungen oder über sehr lange Zeiträume. Hier sind spezialisierte, miniaturisierte Datenlogger gefragt. Dabei sollte der nötige Einrichtungsaufwand minimal sein, um schnell an die gewünschten Messwerte zu gelangen.

## Zielsetzung

Ziel unserer Diplomarbeit ist es, eine benutzerfreundliche, mobile Sensorbox zu entwickeln, die präzise Messdaten auch unter extremen Bedingungen erfassen kann. Die Sensorbox soll selbstversorgt, leicht zu bedienen und mittels Mesh-Netzwerk verbindbar sein. Sie muss in einem Temperaturbereich von -10°C bis 80°C betrieben werden und mindestens 100 Stunden netzgebunden (max. 12V DC) sowie 24 Stunden netzunabhängig (Batterie / Akku) Messdaten aufzeichnen können. Die Sensorbox soll Stand-alone und im Mesh-Netzwerk mit mindestens 5 Einheiten arbeiten, kompatibel mit analogen und digitalen externen Sensoren sein und angeschlossene Sensoren automatisch erkennen und die Daten beispielsweise auf eine SD-Karte speichern können. Die Bedienelemente sollen auf 1-2 Taster und 1-2 LEDs beschränkt sein.

## Merkmale

* Mesh-Netzwerk
* Adaptiv: Man kann mehrere Sensoren hinzufügen
* Möglichst hohe Akkulaufzeit
* Datenspeicherung auf eine SD-Karte

# Technik

## Funktionsbeschreibung

Die Sensorbox nutzt einen ESP32 als Netzwerkhub, der als zentraler Knotenpunkt dient. Alle Sensorboxen im Netzwerk verbinden sich mit dem ESP32 und senden die aufgezeichneten Daten dorthin. Der Netzwerkhub übernimmt die Verarbeitung der bekommenen Daten und sorgt für eine effiziente Nutzung der Batterielaufzeit, da die Hauptberechnungen auf dem Haupt ESP32 durchgeführt werden.

Die gesammelten Daten werden dann auf einer SD-Karte gespeichert, die am Netzwerkhub angeschlossen ist. Dadurch wird sichergestellt, dass die Daten sicher abgelegt werden. Ebenfalls können die Daten live über eine Web-App ausgelesen werden. Besondere Auffälligkeiten in den Daten werden markiert, um sofortiges Handeln zu ermöglichen.

Die einzelne Module der Sensorbox können auch kabelgebunden sein, falls eine längere Akkulaufzeit benötigt wird.

## Technische Daten

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Bezeichnung** | **Spezifikation** | **technischer Check Prototypen** |
| Zb. Eingangsspannung | Max. 12V DC |  |
| Betriebsbereich | -10°C bis 80°C |  |
| Netzgebunden | 100 Stunden |  |
| Netzunabhängig | 24 Stunden |  |
| Frequenz der aufgenommenen Daten | 1Hz |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Technischer Check Prototypen durchgeführt** | |
| siehe Freigabeblatt |  |

## Betriebsmodi / User Interface

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Bezeichnung** | **Spezifikation / Auflösung / Anzahl** | **Implementierung Prototypen** |
| **Modus** |  |  |
| Batteriemodus | 24 Stunden |  |
| Kabelgebundener Modus | Min. 100 Stunden |  |
|  |  |  |
| **Anzeige** |  |  |
| Mittels SD – Karte speichern |  |  |
| Anzeige auf den PC mittels Web-App |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Check Implementierung Prototypen (Betriebsmodi) durchgeführt** | |
| siehe Freigabeblatt |  |

## PC/Host-Applikation

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Bezeichnung** | **Spezifikation / Auflösung / Anzahl** | **Implementierung Prototypen** |
| **Netzwerkhub** | ESP32-basierter Hub, 5 Geräte |  |
| **Datenspeicherung** | SD-Kartenmodul, 32GB |  |
| **Datenvisualisierung** | Web-App, Javascript |  |
| **Datenanalyse** | Echtzeitverarbeitung |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Check Implementierung Prototypen (PC/Host-Applikation) durchgeführt** | |
| siehe Freigabeblatt |  |

## Normen

**Sicherheit**

EN 61010-1 Sicherheitsbestimmungen für elektrische  
Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte

**EMV Immunität**

EN 61000-4-2 Elektrostatische Entladung

**EMV Emmission**

EN 61000-6-4 Fachgrundnorm - Störaussendung für Industriebereiche

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Norm / Prüfgegenstand** | **Dokumentation** | **Prüfergebnis** |
| - | - | - |
| - | - | - |
| - | - | - |
| **-** | - | - |

|  |  |
| --- | --- |
| **Technischer Check Prototypen (Normen) durchgeführt** | |
| siehe Freigabeblatt |  |

# Projektkosten

## Materialkosten

Die genauen Materialkosten können derzeit noch nicht vollständig bestimmt werden. Wir schätzen jedoch, dass die Kosten für die benötigten Materialien zwischen 200 und 300 Euro liegen werden. Dies umfasst Komponenten wie den ESP32, SD-Kartenmodule und andere notwendige Hardware.

## Sonstige Kosten

Auch diese Kosten können aktuell nicht bestimmt werden. Wir erwarten externe Kosten von etwa 100 Euro, die beispielsweise für Softwarelizenzen, spezielle Werkzeuge oder sonstige Ausgaben anfallen könnten.

# Arbeitsplan / Meilensteine

## Aufteilung in Hardware und Software:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Unterprojekt** | **Pr.Nummer** | **Aufwand (h)** | **Termin  MM/JJ** | **Arbeitsschritte** |
| Anforderungsanalyse | - | Ca. 20-30 |  |  |
| Hardwareentwicklung | - | Ca. 90 |  |  |
| Prototyping Hardware | - | Ca. 30 |  |  |
| Softwareentwicklung | - | Ca. 150 |  |  |
| Tests und Validierung | - | Ca. 30 |  |  |
| Dokumentation | - | 300 |  |  |
| Präsentation | - | 10 |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

# Design-Verifizierung

## Vor Freigabe der Prototypenfertigung werden zur Kontrolle die folgenden technischen Dokumente überprüft (sofern relevant).

## Technische Unterlagen Elektronik

O Schaltpläne erstellt und geprüft

O Layouts erstellt und geprüft

O Stücklisten erstellt und geprüft

O Prüfanweisungen erstellt und geprüft, Prüfmittel definiert

O Fertigungsunterlagen erstellt und Fertigungsspezifikation geprüft

## Technische Unterlagen Mechanik

O Teilezeichnungen erstellt und geprüft

O Gehäusezeichnungen erstellt und geprüft

O Konstruktionsdaten (3D) erstellt und geprüft

O Wareneingangsprüfung erstellt und geprüft

## Technische Unterlagen Software / Firmware

O Prüfprogramme erstellt und getestet

O Hardware-Steuerungsteil erstellt und getestet

O User-Interface erstellt und getestet

O PC-Software erstellt und getestet

## Spezifikationen / Administrative Unterlagen

O Entwicklung entspricht voraussichtlich den technischen Spezifikationen

O Entwicklung entspricht voraussichtlich den geforderten Normen

O Artikel für Bestellwesen definiert und angelegt

|  |  |
| --- | --- |
| **Verfizierung durchgeführt** | **Bemerkung / Maßnahmen** |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prototypen / Serienfreigabe

## Freigabe Fertigung Prototypen

|  |  |
| --- | --- |
| **Designverifizierung erfolgreich, Freigabe für Prototypenfertigung (F5)** | |
| siehe Freigabeblatt |  |

## Überprüfung Prototypen

* technische Daten überprüfen (siehe Checkliste technische Daten)
* Herstellkosten aktualisieren (dokumentiert in Tabelle Herstellkosten)
* Gefahrenanalyse/Risikoanalyse aktualisieren

## Checkliste für den Fertigungsstart

O technische Unterlagen auf Stand

O Gefahrenanalyse erstellt

O Artikel für Bestellwesen definiert

O Prüfanweisungen aktualisiert

O Wareneingangsprüfungen aktualisiert

O Aufbauanleitungen erstellt

O Geräte-Endprüfung definiert

O Kalibrieranweisung und Zertifikat erstellt

O Geräte-Datenblatt erstellt

O Bedienungsanleitung erstellt

O Verpackungskonzept erstellt

|  |  |
| --- | --- |
| **Durchgeführt von** | **Bemerkung / Maßnahmen** |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

## Freigabe Serienfertigung

|  |  |
| --- | --- |
| **Produkt technisch und wirtschaftlich herstellbar, Freigabe für Serienfertigung (F6)** | |
| siehe Freigabeblatt |  |

# Änderungsvermerke Projekt / Serienstand

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Datum** | **Name** | **Betroffene Baugruppen** | **Änderungsgrund / -beschreibung** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

# Kennzahlen

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L. Kennzahlen** | | |
| **Kennzahl** | **Bewertung** | **Bemerkung** |
| Einhaltung des EW-Budgets |  | 2: ja / 1:im Rahmen / 0:nein |
| Einhaltung der EW-Termine |  | 2: ja / 1:im Rahmen / 0:nein |
| Qualität der Entwicklung |  | 2: gut / 1:akzeptabel /  0: nicht ausreichend |
| **Kennzahlen erstellt:** | | |

# Gesprächsprotokolle

Datum: Thema: **Kick-Off Meeting**

Teilnehmer:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Besprechungspunkte | Maßnahmen | Umsetzung bis |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Datum: Thema:

Teilnehmer:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Besprechungspunkte | Maßnahmen | Umsetzung bis |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Datum: Thema:

Teilnehmer:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Besprechungspunkte | Maßnahmen | Umsetzung bis |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |