

# Gestión de procesos de negocios

# Teoría de las Restricciones

TOC (Theory of Constraints)





# Teoría de las Restricciones TOC (Theory of Constraints)

- ✓ Es un conjunto de procesos de pensamiento que utiliza la lógica de la causa y efecto para <u>entender lo que sucede</u> y así encontrar maneras de mejorar.
- ✓ Trabaja sobre los factores limitantes o "cuellos de botella".
- ✓ Descubrir la restricción nos lleva a una "oportunidad".

Se desarrolló en EE.UU por el Dr. E.M.Goldratt a fines del '70 y principios del '80, como respuesta al desafío de Japón-

Libro **LA CARRERA** Tiene relación con nuestro nivel de vida y su mejora. Libro **LA META** Los pasos para instituir un proceso de Mejora continua son responsabilidad de los directivos.



# Teoría de las Restricciones y el pensamiento sistémico

**Sistema**: Conjunto de reglas o principios sobre una materia racionalmente enlazados entre sí.

**Sistema**: Un grupo de elementos que interactúa y funciona en conjunto como un todo.

Sistémico: del cuerpo como un todo

- ✓ Problemas de hoy causados por soluciones de ayer.
- ✓ Cuanto más empujes, más reaccionará el sistema.
- ✓ Los síntomas mejoran antes de empeorar.
- ✓ El camino fácil de salida vuelve al inicio.
- ✓ La solución más rápida suele ser la más lenta.
- ✓ Pequeños cambios pueden producir grandes efectos, donde no se los espera.
- ✓ No existe culpa, porque no hay afuera



# **Fundamentos**

- ✓ Toda la empresa que actúa en un mercado tiene una META: "Ganar Dinero, ahora y en el futuro".
- ✓ Toda empresa tiene **RESTRICCIONES** que impiden o dificultan el logro de la META
- ✓ Siempre hay una manera óptima de operar una empresa: enfocando el conflicto META-RESTRICCIONES con una metodología que le es propia.

Tomar en cuenta que es la <u>empresa la que gana o</u> <u>pierde dinero</u>, no los productos o servicios que brinda.



# **Fundamentos** Todos los sistemas tienen por lo menos una restricción, puede ser:

<u>Física</u>: cuello de botella de un proceso, tarea más difícil, máquina que se rompe más.

<u>Política</u> (tácita o escrita): regla y medida que inhibe la capacidad de mejora continua de los sistemas que la aplican.

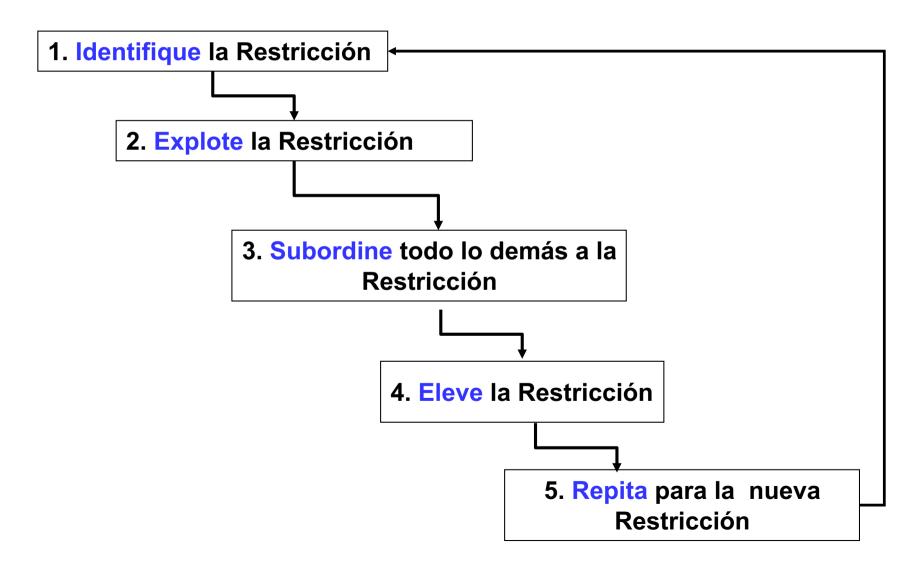
<u>Paradigma</u>: creencia o supuesto que nos lleva a desarrollar, adoptar o seguir restricciones de política (Por ejemplo Restricciones organizacionales o de estructuras).







# Los 5 Pasos de la Teoría de Restricciones





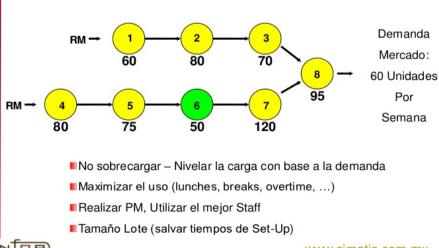
# Los 5 Pasos de la Teoría de Restricciones

# 1. Identifique las Restricciones del Sistema

Analice la empresa y/o el proceso e identifique qué tarea o actividad limita la productividad global del sistema. Una restricción de sistema puede ser identificada como una larga cola de trabajo o largos tiempos de procesamiento.

### Someter las Restricciones a un proceso de eliminación

Optimizar y Explotar el cuello de botella



- -Diferenciar las Restricciones que son causa de las que son efectos
- La Restricción Principal es la que determina la ganancia de la empresa
- Las mejoras en las otras restricciones no tienen efecto sobre el resultado global



# Los 5 Pasos de la Teoría de Restricciones

# 2. Decida cómo explotar las restricciones del sistema

 En este paso se deben tomar decisiones de modificar o rediseñar la tarea para que el trabajo pueda ser realizado más eficiente y eficazmente.

Diferenciar datos de Información

# 3. Subordine todo lo demás a la decisión anterior. (paso 2)

 Ahora, la gerencia dirige todos sus esfuerzos a mejorar el desempeño de la tarea restrictiva y de cualquier otra que afecte directamente a la restricción.



# Los 5 Pasos de la Teoría de Restricciones

# 4. Eleve las restricciones del sistema.

• En este paso obtenga mayor capacidad que eleve (aumente) la capacidad de procesamiento de la restricción. Ésto difiere del paso 2 en que la producción adicional proviene de capacidad adicional comprada, como al adquirir una segunda máquina herramienta o implementar una nueva TI (\*) (\*) TI tecnología de información

# 5. Si, en el paso previo se ha roto una restricción, vuelva al paso 1, pero no permita que la inercia cree una nueva restricción

• Inicie un proceso de mejora continua. Como resultado del proceso de enfoque, la mejora de la restricción original puede causar que una tarea diferente pase a ser la nueva restricción. La inercia puede enceguecer a la gerencia e impedirle tomar acciones para mejorar la capacidad total del sistema, ahora limitado por una nueva restricción.(1)



# El Nuevo paradigma de Medición

# **Tradicional**

- A) Resultados Finales del Balance
  - Beneficio Total
  - Retorno sobre Inversión
  - Flujo de Fondos

# TOC

- B) Nivel de Operación, Control y Toma de decisiones
  - Valor Agregado Total
  - Inventarios
  - Gastos operacionales Totales

Para lograr la Meta se tienen que mejorar los 3 indicadores <u>simultáneamente</u>



# El Nuevo paradigma de Medición Go → T → T

**Throughput** [T]: ingreso neto recibido del cliente menos lo pagado por materias primas y costos directos a proveedores externos. Total o por unidad de tiempo.

[IN]= \$ 1.000/u [MP]= \$ 400/u [CD]= \$ 200/u [T]= 1000-450-250= **\$ 300**/u

**Inversión** [I]: necesaria para generar Throughput, en capital (edificios, equipos, sistemas) y stock (materia prima, trabajo en proceso, producto terminado).

[**IN**]= \$ 1.000.000

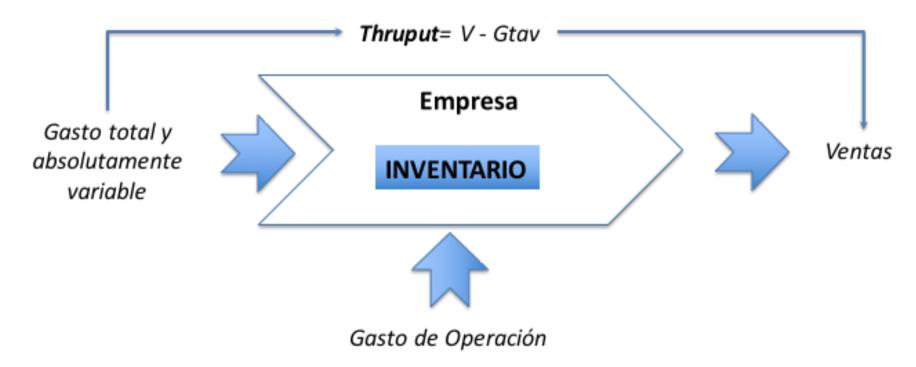
**Gastos Operativos** [GO]: dinero (sueldos, salarios, amortizaciones, suministros, alquileres, gas, luz, agua, etc.) que la organización gasta mensualmente para convertir el Inventario en Throughput.

Producción 1.000 u/mes

**Utilidad Neta** = Throughput - Gastos Operativos [UN=T-GO = 300.000-100.000=200.000] **ROI** = Utilidad Neta / Inversión [ROI=(T-GO)/I = 200.000 / 1.000.000 = 0,2]



# El Nuevo paradigma de Medición



**THRUPUT**: Velocidad con la la empresa gana dinero a través de las ventas

INVENTARIO: Todo el dinero almacenado en la empresa

**GASTOS DE OPERACION**: Dinero que la empresa gasta aunque no se produzca, con el fin de transformar el inventario en Thruput



# **Consideraciones para implementar TOC**

- ✓ Lograr involucrar y comprometer al personal de una forma natural y crear un buen clima de trabajo.
- ✓ Iniciación Rápida del trabajo en la empresa tal como está y con lo que tiene
- ✓ Primeros resultados rápidos.
- ✓ Baja inversión de Capital
- ✓ Aplicación de los recursos en los puntos de mayor efecto sobre la rentabilidad
- ✓ Aplicación correcta y oportuna de técnicas y programas de mejora de calidad y productividad
- ✓ Evaluación rápida del impacto de las decisiones aisladas en el resultado global de la empresa
- ✓ Sistemas de Información simplificados para la toma de decisiones
- ✓ Enfatizar la maximización de las ganancias y no solo la reducción de costos



# TOC y TPM (Mantenimiento Productivo Total) Las 6 grandes PÉRDIDAS de los equipos

Tiempos Muertos o
de Paro

Esperas

→ Stocks

Funcionamiento	a
baja velocidad	

Transportes innecesarios

Procesos Inadecuados

Movimientos inadecuados o innecesarios

Defectos o disfunciones

Defectos de calidad / retrabajos