置换 Flow-shop 问题

n 个工件在 m 台机器上流水加工, 在每一时刻, 每台机器只能加工一个工件且每一工件只能在某一台机器上加工, 同时在每台机器上所有工件必须以同一顺序加工. 工件 i 在机器 j 上的加工时间为 $t_{i,j}$,要确定各工件的加工顺序, 使得最大完工时间最小.

设工件 i 在机器 j 上的加工完成时间为 $T_{i,j}$, 加工顺序 为 $\pi = \{\pi_1, \pi_2, \dots, \pi_n\}$,则

$$\begin{cases} \min & T_{\pi_n,m} \\ \text{s.t.} & T_{\pi_1,1} = t_{\pi_1,1}, \cdots, T_{\pi_1,k} = \sum_{j=1}^k t_{\pi_1,j} \\ & T_{\pi_i,1} = T_{\pi_{i-1},1} + t_{\pi_i,1} \\ & T_{\pi_i,k} = \max\{T_{\pi_{i-1},k}, T_{\pi_i,k-1}\} + t_{\pi_i,k} \\ & i = 2, 3, \cdots, n, k = 2, 3, \cdots, m. \end{cases}$$

- 编码: 给产品 $(1,2,\cdots,n)$ 一个序 (i_1,i_2,\cdots,i_n) .
- 初始化: 随机产生一个序
- 评价函数:基于序的评价函数

交叉运算:部分映射交叉(PMX)——随机产生两个交叉点,交换父代两个交叉点之间的片断,在根据该段内的位置确定部分映射,在各父代个体上先填入无冲突的位置,而对有冲突的位置分别执行部分映射直到没有冲突,从而获得后代个体。

交叉运算:部分映射交叉(PMX)——随机产生两个交叉点,交换父代两个交叉点之间的片断,在根据该段内的位置确定部分映射,在各父代个体上先填入无冲突的位置,而对有冲突的位置分别执行部分映射直到没有冲突,从而获得后代个体。

如设父代为 $p_1 = (264735891)$, $p_2 = (452187693)$, 若交叉位置为 4,7,则后代个体为 $q_1 = (234187695)$, $q_2 = (412735896)$.

• 变异运算: 可采用互换操作, 逆序操作, 插入操作等.

求最大值

$$\begin{cases} \max \sqrt{x_1} + \sqrt{x_2} + \sqrt{x_3} \\ \text{subject to:} \\ x_1^2 + 2x_2^2 + 3x_3^2 \le 1 \\ x_1, x_2, x_3 \ge 0 \end{cases}$$

求最大值

$$\begin{cases} \max \ \sqrt{x_1} + \sqrt{x_2} + \sqrt{x_3} \\ \text{subject to:} \\ x_1^2 + 2x_2^2 + 3x_3^2 \le 1 \\ x_1, x_2, x_3 \ge 0 \end{cases}$$

400代遗传算法求得最优解为

x* = (0.6420, 0.3964, 0.3020), 最大值为 1.9804.