Dalle Pad

O gadget que te transforma em um DJ

Leonardo Winter Pereira Lucas Zimmermann Cordeiro Luís Felipe Mazzuchetti Ortiz

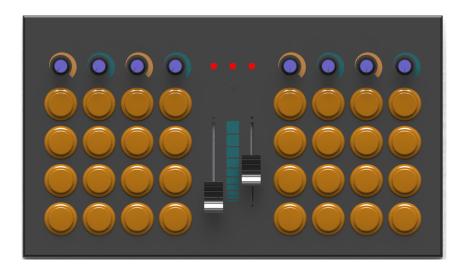
16 de Março de 2016



Índice

- Componentes e custos
 - Potenciômetro linear B10K
 - Potenciômetro Mixer Fader B10K
 - Botão interruptor com parafuso
 - Invólucro
- Etapas do projeto
 - Primeira etapa
 - Segunda etapa
 - Terceira etapa
 - Quarta etapa
- Riscos
 - Prazo de entrega
 - Conhecimento sobre MIDI
 - Custo Impressora 3D

Dalle Pad



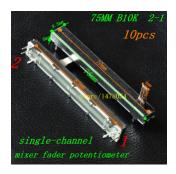
Potenciômetro linear B10K

- Quantidade: 10 unidades;
- Custo do componente: US \$2,17; R\$ 8,13;
- Custo de entrega: US \$0,00; R\$ 0,00;
- Tamanho: 15mm;



Potenciômetro Mixer Fader B10K

- Quantidade: 10 unidades;
- Custo do componente: US \$9,99; R\$ 37,46;
- Custo de entrega: US \$2,63; R\$ 9,86;
- Tamanho: 75mm x 9,5mm x 6,5mm;



Botão interruptor com parafuso

- Quantidade: 48 unidades;
- Custo do componente: US \$8,40; R\$ 31,50;
- Custo de entrega: US \$19,04; R\$ 71,40;
- Tamanho: 24mm;



Invólucro

- Plástico;
 - Fiel ao projeto mecânico;
 - Custo Elevado.
- Madeira;
 - Baixo custo;
 - Necessidade de produzir a peça manualmente.
- Acrílico;
 - Baixo custo;
 - Quando comparado com a madeira, apresenta maior complexidade na perfuração.

7 / 16

Etapas do projeto

- Quatro etapas:
 - Primeira etapa 15.04.2016;
 - Segunda etapa 13.05.2016;
 - Terceira etapa 03.06.2016;
 - Quarta etapa 17.06.2016;

Primeira Etapa

- Plano do projeto;
- Diagramas esquemáticos;
- Versão inicial do hardware;

Segunda Etapa

- Início do desenvolvimento do software;
- Confecção da PCB;
- Projetar o invólucro;

Terceira Etapa

- Conexão entre software e hardware;
- Software apresentando funções básicas;
- Finalização do desenvolvimento do hardware;

Quarta Etapa

- Aprimoramento do software e suas funções;
- Tempo para correção de possíveis imprevistos;

- Problemas com prazos de entrega de componentes encomendados que interrompam o andamento do projeto;
- Falta de conhecimento técnico sobre MIDI;
- Custo elevado ao utilizar a Impressora 3D do NUFER;

- Problemas com prazos de entrega de componentes encomendados que interrompam o andamento do projeto;
 - Mitigação: Encomendas devem ser feitas antecipadamente e sempre considerando a necessidade de peças extras;
 - Mitigação: Pode ser necessário a realização de outra compra em estabelecimentos locais, aumentando os custos do projeto;

- Falta de conhecimento técnico sobre MIDI;
 - Mitigação: A equipe deve procurar ler sobre o assunto antes mesmo do início do projeto. O gerente, principalmente, deve apresentar conhecimento técnico sobre todo o assunto.

- Custo elevado ao utilizar a Impressora 3D do NUFER;
 - Mitigação: Aumento do orçamento base, visto a necessidade de utilizar um serviço terceirizado ou
 - Mitigação: Necessidade de confeccionar o invólucro com madeira ou acrílico, utilizando serviços terceirizados ou utilizando o próprio laboratório de Design / Mecânica da UTFPR;