

# 6 sigma 水平和3.4 ppm 的关系

精益六西格玛论坛研讨

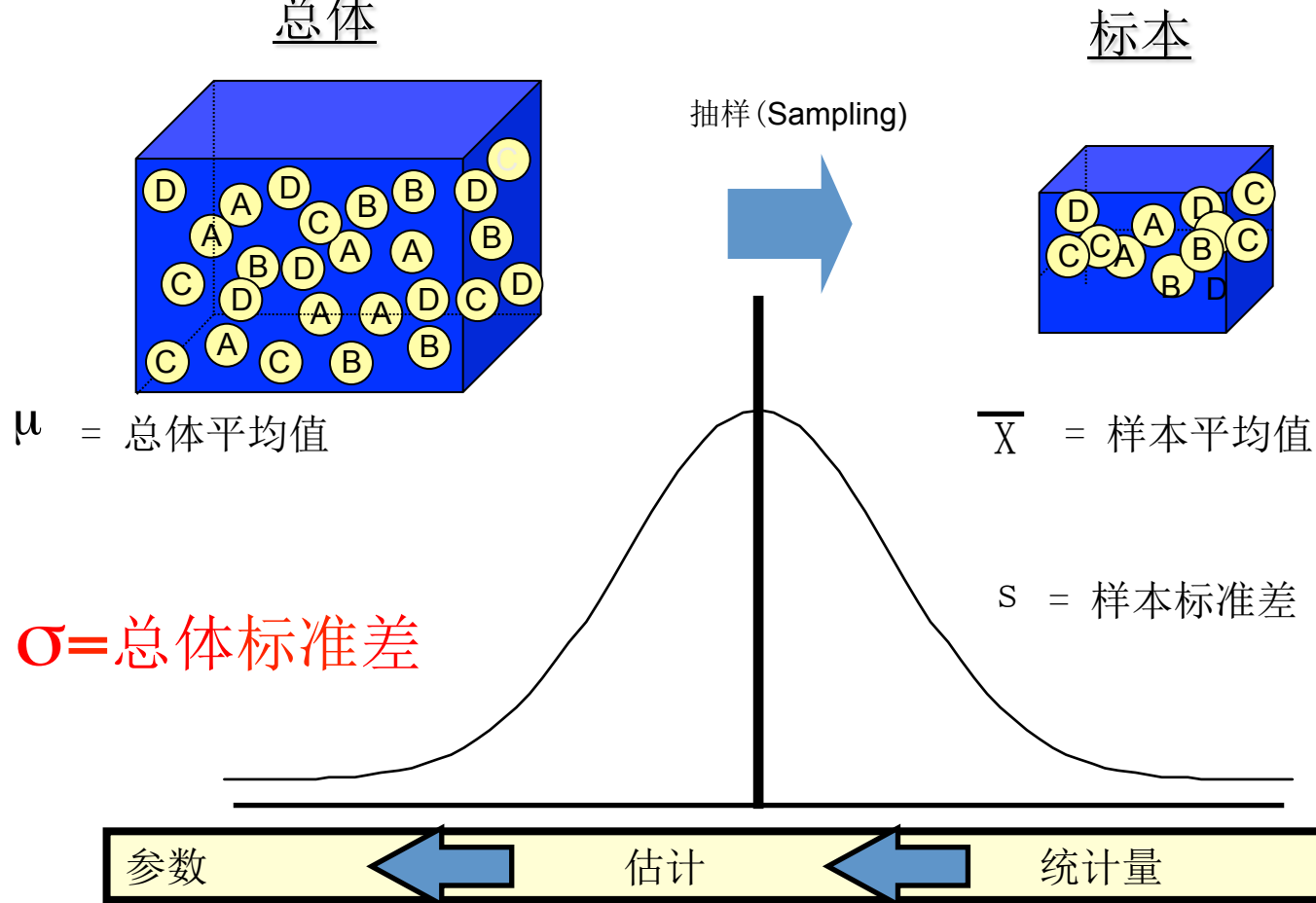
作者：肖老师

2011年10月20日

- $\sigma$  (Sigma) 的含义
- $\sigma$  (Sigma) 水平的含义
- $\sigma$  (Sigma) 水平与不良率PPM的关系
- 6  $\sigma$  (Sigma) 水平与3.4 PPM关系

# $\sigma$ (Sigma) 的含义

- 总体参数与样本统计量



▲  $\sigma$  的含义：在统计中  $\sigma$  为总体的标准差； $\sigma^2$  为 方差

# $\sigma$ (Sigma) 的含义

- $\sigma$ 的计算公式：
  - 由于 $\sigma$ 为总体的标准差，所以通常我们无法知道，除非总体很小的时候可以直接计算。所以我们通常用样本的标准差 $s$ 来作为 $\sigma$ 的替身演员。则 $s$ 的计算公式如下

$$s = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n-1}}$$

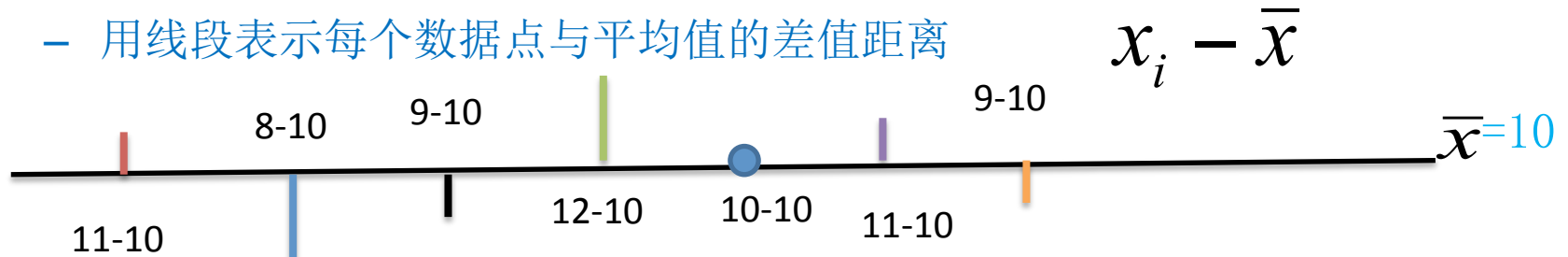


我们所说的 $\sigma$ 就是用样本的标准差 $s$ 推定的。

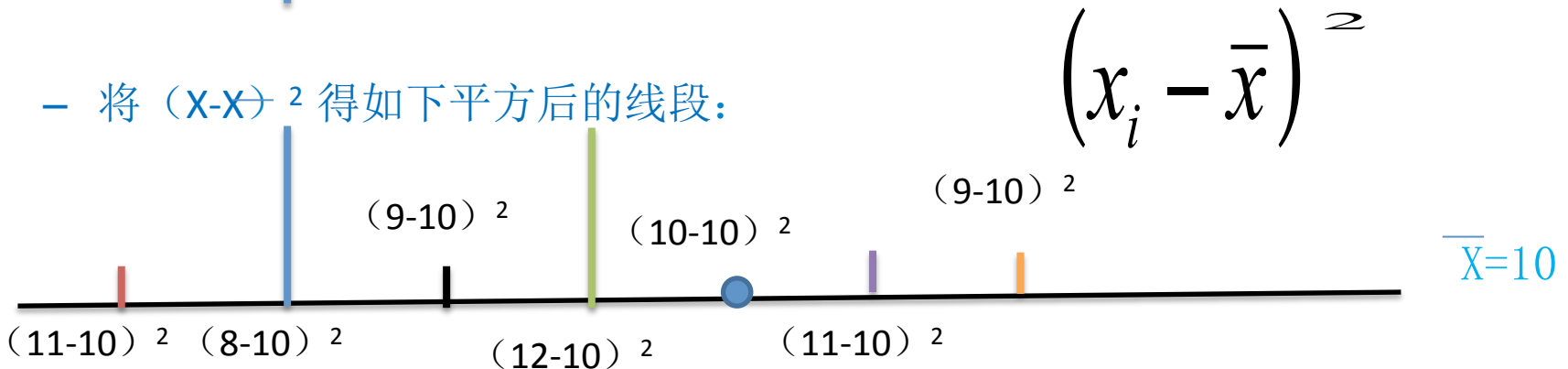
# $\sigma$ (Sigma) 的含义

- $\sigma$  的物理理解:

- 虽然 $\sigma$ 是什么很容易让人摸不着头脑,但是我们可粗略的把 $\sigma$ 理解为物理距离。举个例子,我们有一组平均为10的样本数据如下,可以把这组数据理解成一个产品长度:
- 11、8、9、12、10、11、9
- 用线段表示每个数据点与平均值的差值距离




- 将  $(x - \bar{x})^2$  得如下平方后的线段:




# σ (Sigma) 的含义

- σ 的物理理解:


- 经过一番计算我们得到σ 的代表值s, 用这段距离的大小来展示流程的变异 (波动) 的大小。

$$\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2$$


12

$$\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n-1}$$


12/6=2

$$s = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n-1}}$$


$S = \sqrt{2} = 1.41$

▲

- 所以s可以理解为一个经过一番处理后的一小段距离。
- 为什么分母要除以n-1? 通常可以理解为去除一个平均值为0的点。所以少一段距离。但这样只能供理解用, 也经不起推敲。

## σ (Sigma) 水平的含义

- 既然σ可以理解为一个流程所表现出来的波动的大小。那么我们如何来定义波动大小不同的流程的能力表现呢？

- σ (Sigma) 水平是衡量流程能力大小的指标之一

- σ (Sigma) 水平代表了一个流程的能力。对于正态分布的流程来说

σ (Sigma) 水平的计算公式为：

$$Z = \frac{USL - \mu}{\sigma} \quad \text{或} \quad Z = \frac{\mu - LSL}{\sigma}$$

- 正态分布为对称分布，所以  $USL - \mu = \mu - LSL$

- USL(上规格限) LSL (下规格限)

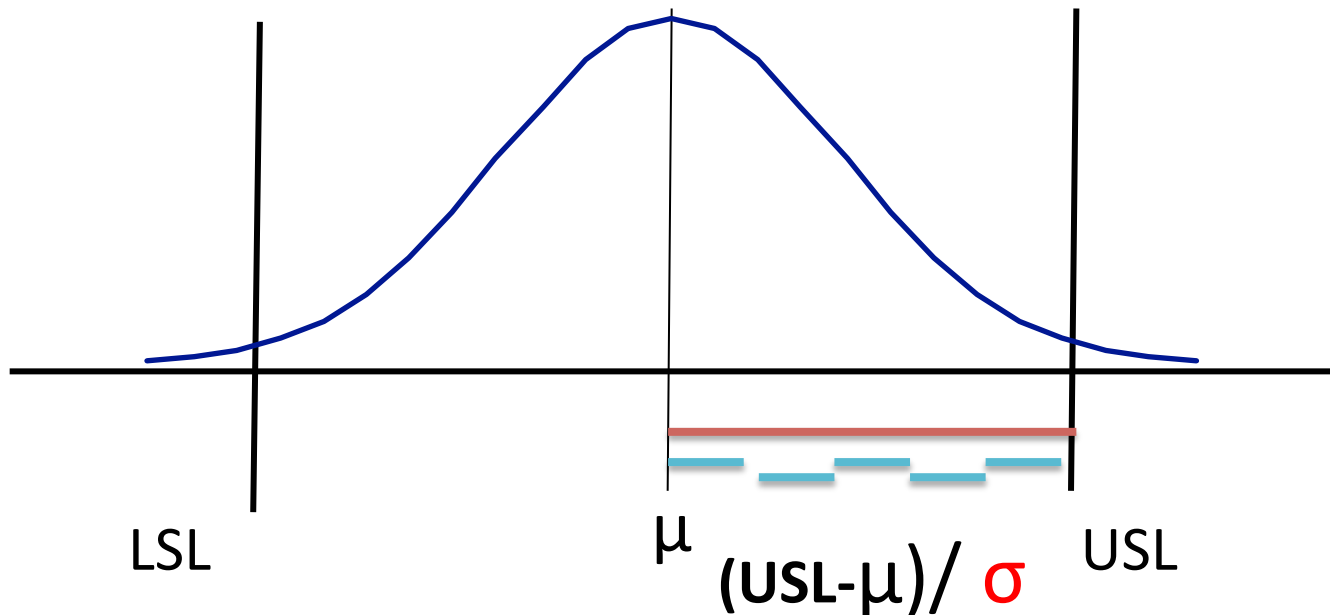


- σ (Sigma) 水平即为规格限到平均值之间的距离是流程波动σ所表示的距离的几倍

# $\sigma$ (Sigma) 水平的含义

- $\sigma$  (Sigma) 水平的物理解释

- 如果  $USL - \mu$  的距离为红色线段的长度，如果  $\sigma$  是我们前面提到的蓝色线段的长度，那么如果红色线段的长度是蓝色线段的长度的几倍就是几个  $\sigma$  (Sigma) 水平



- 举例：一个产品某尺寸的历史平均值为 100 规格位  $100 \pm 10$  通过历史数据得知  $S=2$  即总体的  $\sigma=2$  则  $\sigma$  (Sigma) 水平为  $(110 - 100) / 2 = 5$



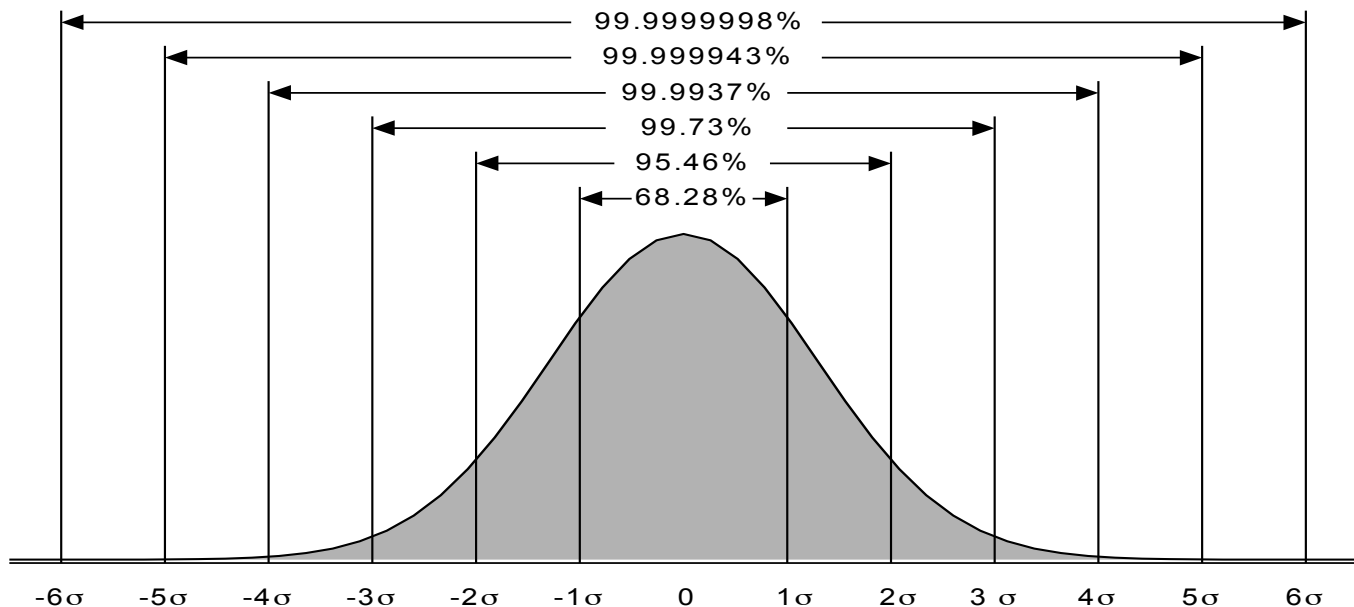
# $\sigma$ (Sigma) 水平与不良率 (PPM) 的关系

- PPM (Part per million) : 百万分之一
- 正态分布的整体面积视为1
- 超出上下规格限的面积占总面积的百分比即为不良率或缺陷率。这个不良率乘以1000000则得PPM值。
- Sigma水平下与PPM的转换方法:
  - 查表《标准 正态分布函数表》
  - 用统计软件计算, 如Minitab Excel

# σ (Sigma) 水平与不良率 (PPM) 的关系

- Sigma水平下与PPM的关系：规格限内侧部分为良率，规格外侧两部分的面积占总面积的比率为不良率。乘以1000000后为PPM值。

Sigma 水平	规格限位置	良率	不良率	PPM
1	规格限在 $\pm 1\sigma$ 位置上	68.28%	31.72%	317200
2	规格限在 $\pm 2\sigma$ 位置上	95.46%	4.54%	45400
3	规格限在 $\pm 3\sigma$ 位置上	99.73%	0.27%	2700
4	规格限在 $\pm 4\sigma$ 位置上	99.9937%	0.0063	63
5	规格限在 $\pm 5\sigma$ 位置上	99.999943%	0.000057%	0.57
6	规格限在 $\pm 6\sigma$ 位置上	99.9999998%	0.0000002%	0.002



# σ (Sigma) 水平与不良率 (PPM) 的关系

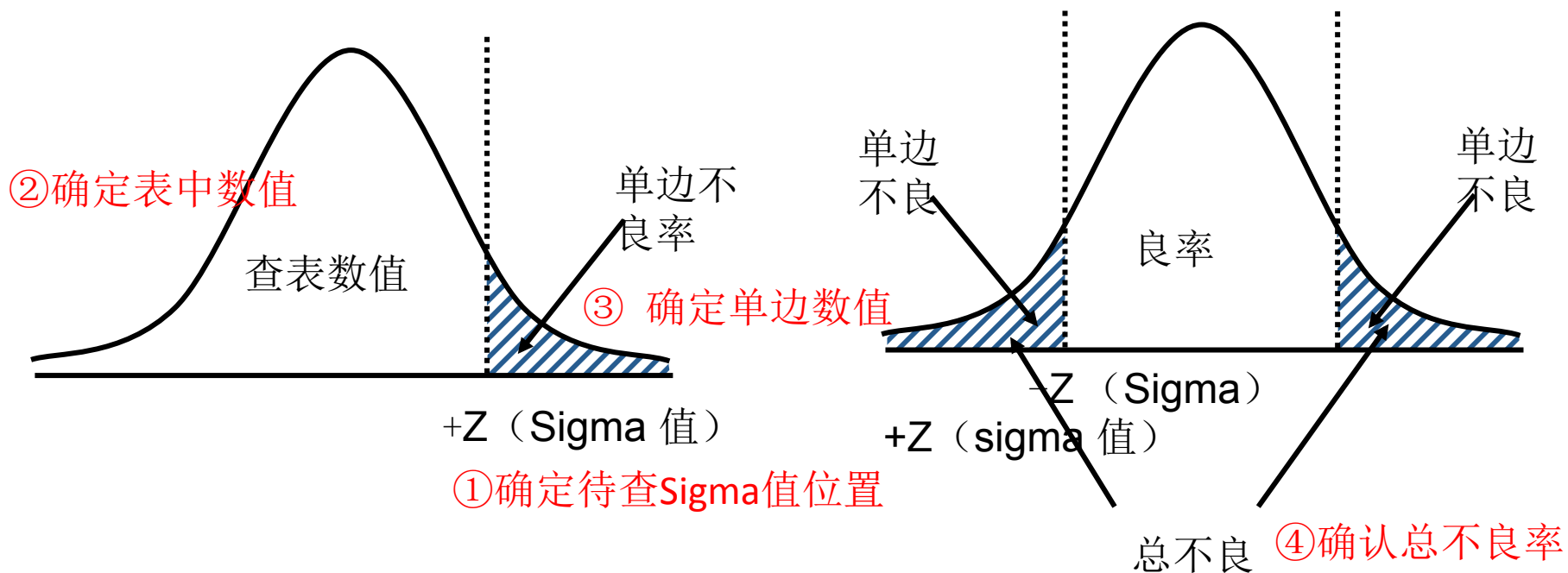
- Sigma水平与PPM的转化：
  - 查表转化法：《标准 正态分布函数表》节选

x	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
1.0	0.8413	0.8438	0.8461	0.8485	0.8508	0.8531	0.8554	0.8577	0.8599	0.8621
2.0	0.9772	0.9778	0.9783	0.9788	0.9793	0.9798	0.9803	0.9808	0.9812	0.9817
x	0.00	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9
3.0	0.9 <sup>2</sup> 8650					0.9 <sup>3</sup> 7674				
4.0	0.9 <sup>4</sup> 6833					0.9 <sup>5</sup> 6602				
5.0	0.9 <sup>6</sup> 7133					0.9 <sup>7</sup> 8101				
6.0	0.9 <sup>9</sup> 0136									

- X所对应的纵轴和横轴值相加为sigma水准值，横轴、纵轴交叉点所示的值为正σ位置左侧分布的面积。
- 1-交叉点所示的值=单边不良率
- 单边不良率×2=总不良率（规格限左右两侧的不良率之和）
- 总不良率×1000000=PPM值
- 反之根据良率或不良率可反查sigma水平值

# σ (Sigma) 水平与不良率 (PPM) 的关系

- 举例 3 Sigma 水准对应的不良率：
  - $1 - 0.928650 = 1 - 0.998650 = 0.00135$  (单边)
  - 总不良率  $= 0.00135 \times 2 = 0.0027 = 0.27\% = 2700\text{ppm}$
  - 反之亦可
  - 注：标准所示  $0.9^2 8650$  其中  $9^2$  的意思是连续2个9 即  $0.998650$ ，为了书写节省空间。



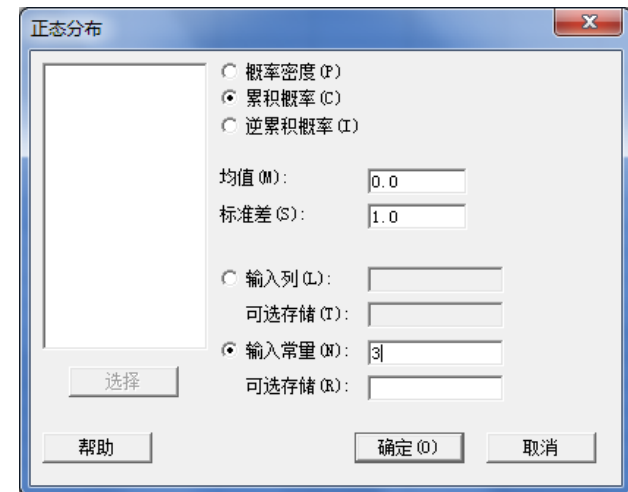
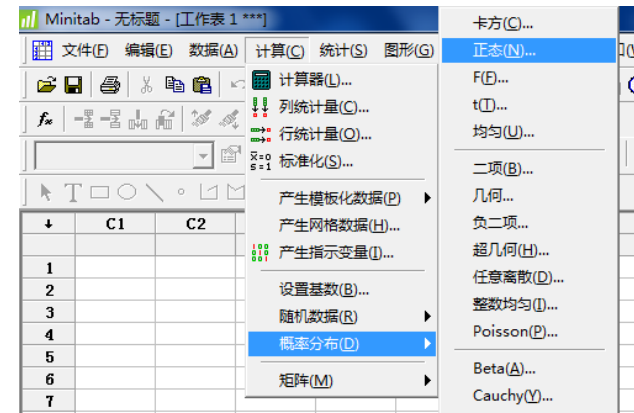
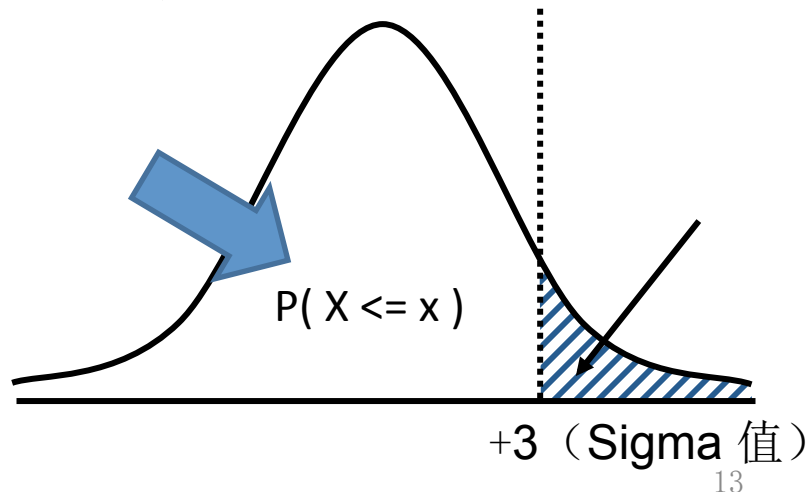
# $\sigma$ (Sigma) 水平与不良率 (PPM) 的关系

- 已知Sigma水平求不良率，如3 sigma水平对应的PPM是多少？
  - 路径1: 计算  $\rightarrow$  概率分布  $\rightarrow$  正态
  - 输入“均值”与“标准差”默认为 (0, 1) 正态分布
  - 选择“累积概率”  $\rightarrow$  输入常量 3 (求3sigma水平)
  - 点击“确定”得+3左侧面积结果
  - 总不良为  $(1 - 0.998650) \times 2 = 0.0027 = 2700\text{ppm}$

## 累积分布函数

正态分布，均值 = 0 和标准差 = 1

x	$P(X \leq x)$
3	0.998650

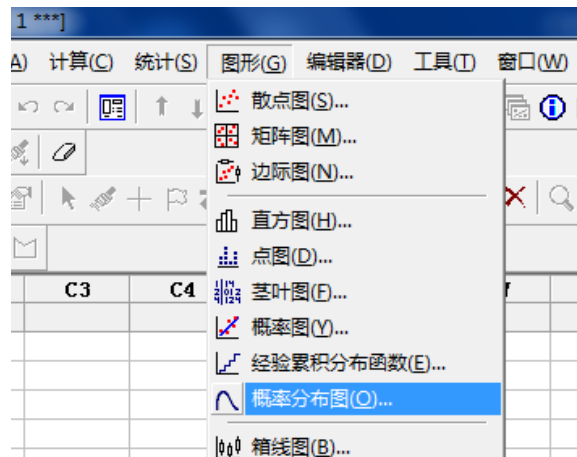


# $\sigma$ (Sigma) 水平与不良率 (PPM) 的关系

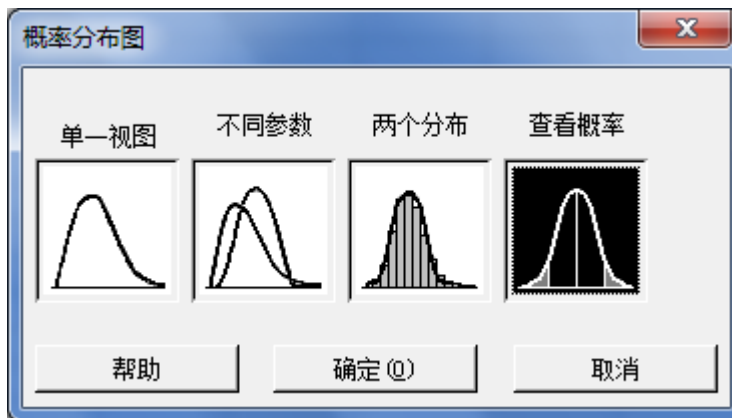
- 已知Sigma水平求不良率，如3 sigma水平对应的PPM是多少？

— 路径2:

— 图形→ 概率分布图

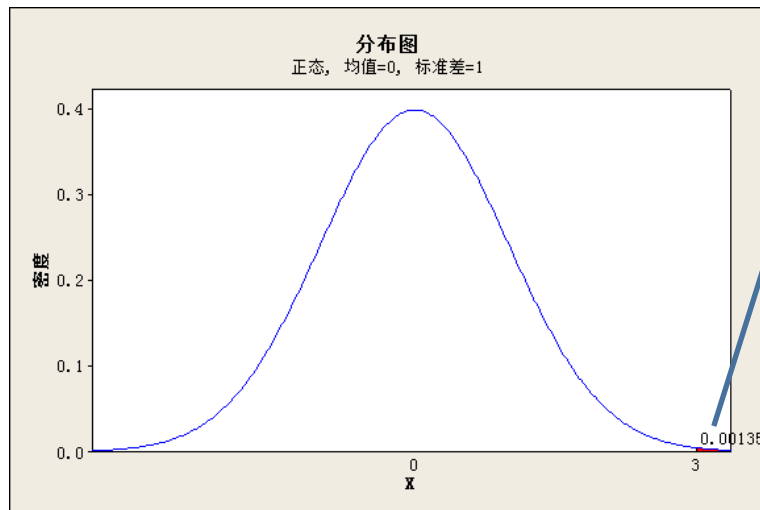
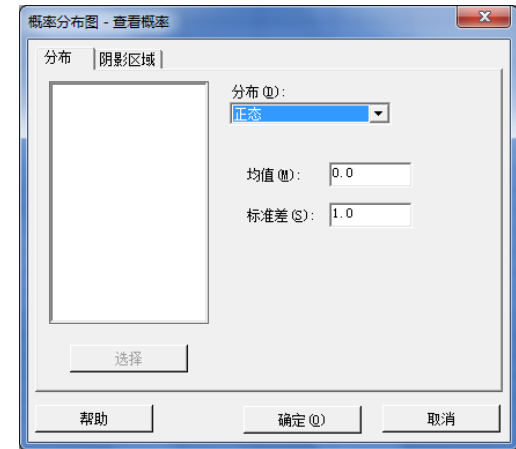


— 选择“查看概率”→确定

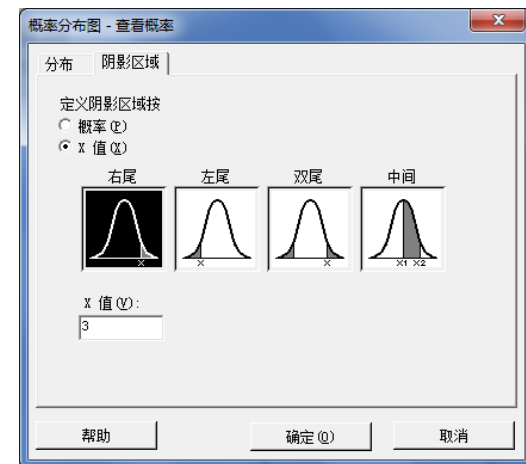


# σ (Sigma) 水平与不良率 (PPM) 的关系

- 已知Sigma水平求不良率，如3 sigma水平对应的PPM是多少？
  - 选择[分布]“正态分布”，“均值”与“标准差”默认为（0，1）
  - 选择“阴影区域”→选择X值（X）
  - 选择“右尾”或“左尾”或“双尾”或“中间”
  - 输入X值点击确定得结果
- 右尾计算：
  - 选择右尾，输入X值 3（Sigma 水平值）得结果
  - 右尾不良率结果为0.00135
  - 双尾总不良率为  $0.00135 \times 2 = 0.0027$

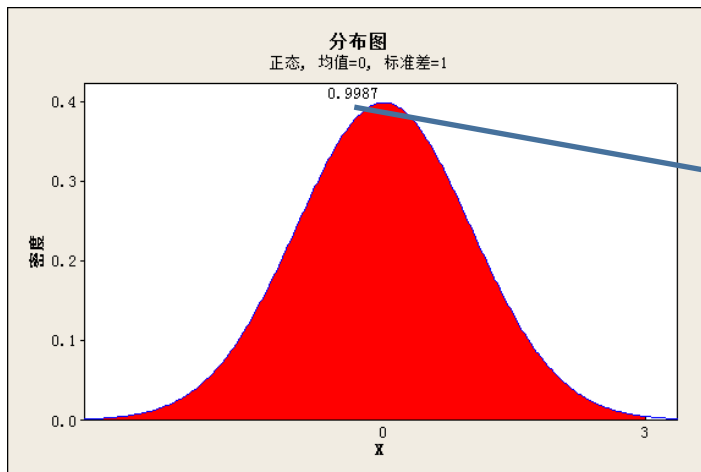
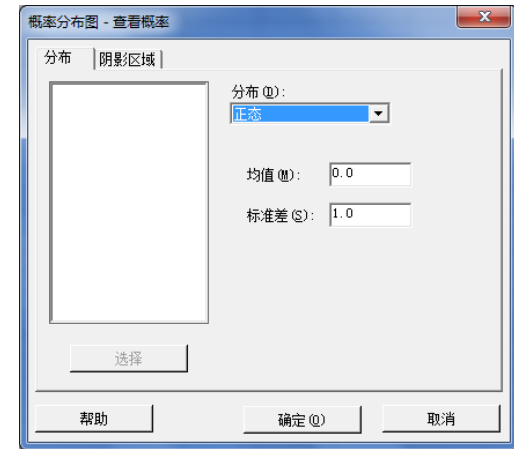


0.00135

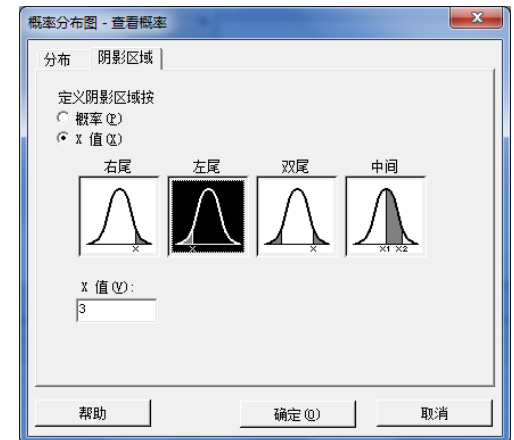


# σ (Sigma) 水平与不良率 (PPM) 的关系

- 已知Sigma水平求不良率，如3 sigma水平对应的PPM是多少？
  - 选择[分布]“正态分布”，“均值”与“标准差”默认为 (0, 1)
  - 选择“阴影区域”→选择X值 (X)
  - 选择“右尾”或“左尾”或“双尾”或“中间”
  - 输入X值点击确定得结果
- 左尾计算：
  - 选择左尾，输入X值 3 (Sigma 水平值) 得结果
  - 左尾不良率结果为0.9987
  - 右侧不良率为  $1-0.9987=0.0013$
  - 双尾总不良率为  $0.0013 \times 2 = 0.0026$



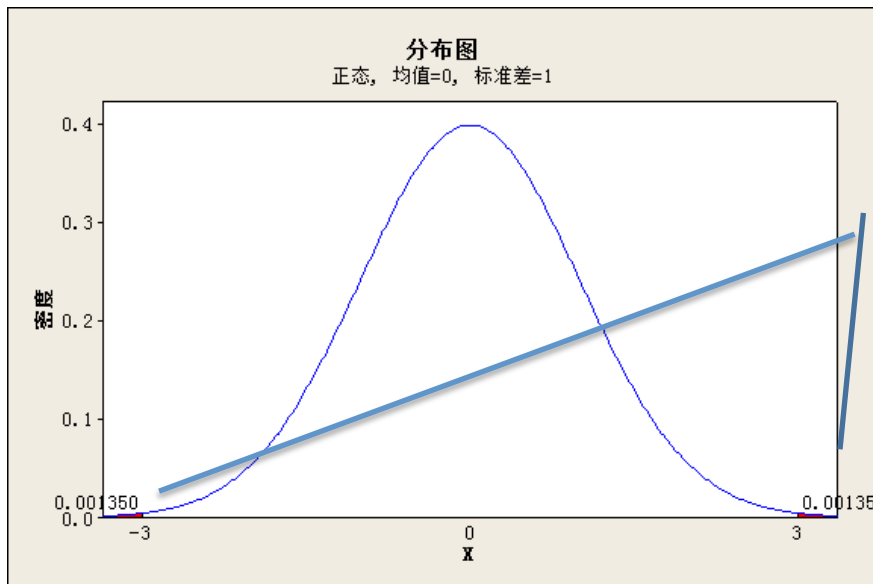
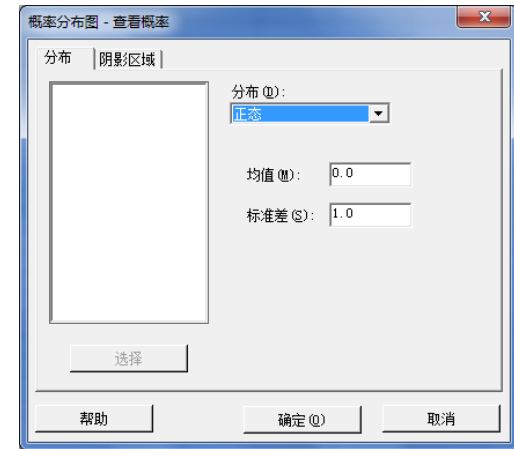
0.9987



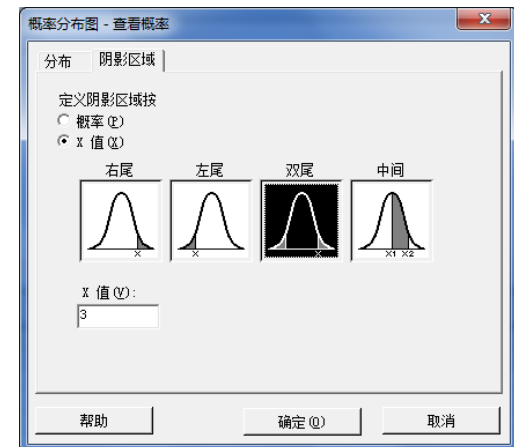


# σ (Sigma) 水平与不良率 (PPM) 的关系

- 已知Sigma水平求不良率，如3 sigma水平对应的PPM是多少？
  - 选择[分布]“正态分布”，“均值”与“标准差”默认为（0，1）
  - 选择“阴影区域”→选择X值（X）
  - 选择“右尾”或“左尾”或“双尾”或“中间”
  - 输入X值点击确定得结果
- 双尾计算：
  - 选择双尾，输入X值 3（Sigma 水平值）得结果
  - 左右不良率结果为0.00135
  - 双尾总不良率为  $0.0013 \times 2 = 0.0027$

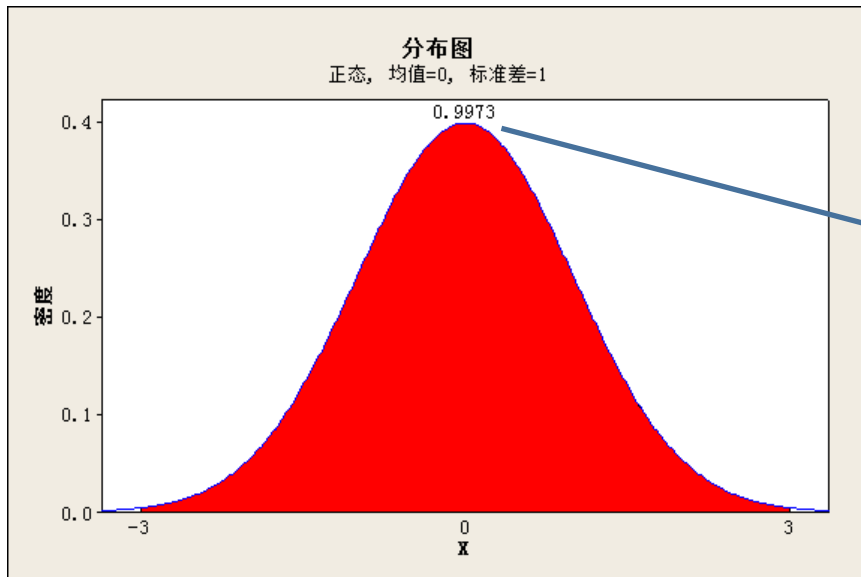
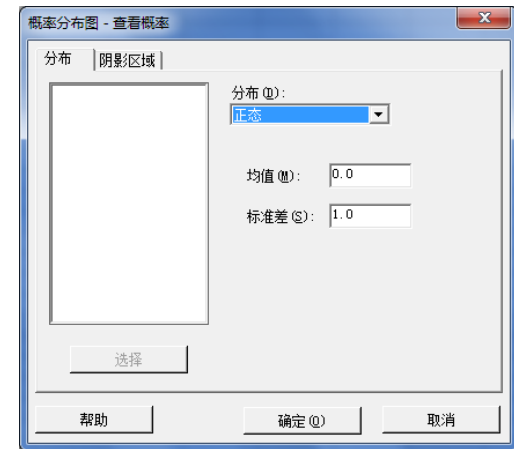


0.00135

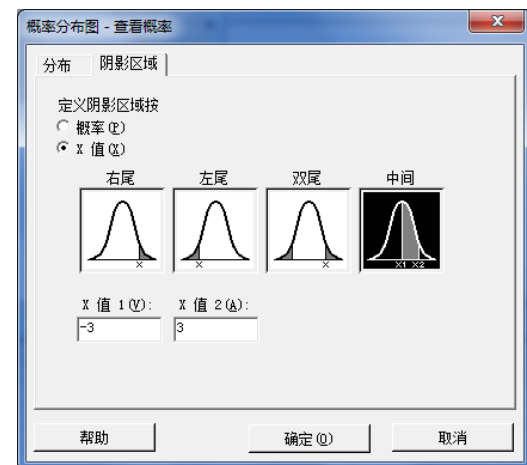


# σ (Sigma) 水平与不良率 (PPM) 的关系

- 已知Sigma水平求不良率，如3 sigma水平对应的PPM是多少？
  - 选择[分布]“正态分布”，“均值”与“标准差”默认为(0, 1)
  - 选择“阴影区域”→选择X值 (X)
  - 选择“右尾”或“左尾”或“双尾”或“中间”
  - 输入X值点击确定得结果
- 双尾计算：
  - 选择中间，输入X值-3到+3 (Sigma 水平值) 得结果
  - 中间良率结果为0.9973
  - 双尾总不良率为  $1-0.9973=0.0027$



0.9973



# σ (Sigma) 水平与不良率 (PPM) 的关系

- 用Minitab计算Sigma水平与PPM对照表

工作表 1 \*\*\*

↓	C1	C2	C3	C4	C5
	sigma	左边	右边	单边 ppm	双边PPM
1	0.0	0.50000	0.500000	500000.0000	1000000.000
2	0.5	0.69146	0.308538	308537.5387	617075.077
3	1.0	0.84134	0.158655	158655.2539	317310.508
4	1.5	0.93319	0.066807	66807.2013	133614.403
5	2.0	0.97725	0.022750	22750.1319	45500.264
6	2.5	0.99379	0.006210	6209.6653	12419.331
7	3.0	0.99865	0.001350	1349.8980	2699.796
8	3.5	0.99977	0.000233	232.6291	465.258
9	4.0	0.99997	0.000032	31.6712	63.342
10	4.5	1.00000	0.000003	3.3977	6.795
11	5.0	1.00000	0.000000		
12	5.5	1.00000	0.000000		
13	6.0	1.00000	0.000000		
14	6.5	1.00000	0.000000		
15	7.0	1.00000	0.000000		
16	7.5	1.00000	0.000000		
17	8.0	1.00000	0.000000		
18					

单边ppm×2

右边×1000000

1-左边

路径：计算→概率分布→正态  
选择“累积概率”概率  
输入如右图所示均值为0

手工输入Sigma水平值

正态分布

☐ 概率密度 (P)  
☒ 累积概率 (C)  
☐ 逆累积概率 (I)

均值 (M): 0.0  
 标准差 (S): 1.0

☒ 输入列 (L): sigma  
 可选存储 (T): '左边'  
☐ 输入常量 (K):  
 可选存储 (R):

选择 帮助 确定 (O) 取消

# σ (Sigma) 水平与不良率 (PPM) 的关系

## • Sigma水平与PPM对照表

由右图可见3Sigma水平对应的不良率为2700ppm

由右图可见4.5Sigma水平对应的不良率为6.8ppm

由右图可见6Sigma水平对应的不良率为0.002ppm

工作表 1 ***						
↓	C1	C2	C3	C4	C5	
	sigma	左边	右边	单边 ppm	双边PPM	
1	0.0	0.50000	0.50000	500000.0000	1000000.000	
2	0.5	0.69146	0.30853	308537.5387	617075.077	
3	1.0	0.84134	0.15865	158655.2539	317310.508	
4	1.5	0.93319	0.06680	66807.2013	133614.403	
5	2.0	0.97725	0.02275	22750.1319	45500.264	
6	2.5	0.99379	0.00621	6209.6653	12419.331	
7	3.0	0.99865	0.00135	1349.8980	2699.796	
8	3.5	0.99977	0.00023	232.6291	465.258	
9	4.0	0.99997	0.00003	31.6712	63.342	
10	4.5	1.00000	0.000003	3.3977	6.795	
11	5.0	1.00000	0.000000	0.2867	0.573	
12	5.5	1.00000	0.000000	0.0190	0.038	
13	6.0	1.00000	0.000000	0.0010	0.002	
14	6.5	1.00000	0.000000	0.0000	0.000	
15	7.0	1.00000	0.000000	0.0000	0.000	
16	7.5	1.00000	0.000000	0.0000	0.000	
17	8.0	1.00000	0.000000	0.0000	0.000	
18						

## 6σ (Sigma) 水平与不良率3.4PPM的关系

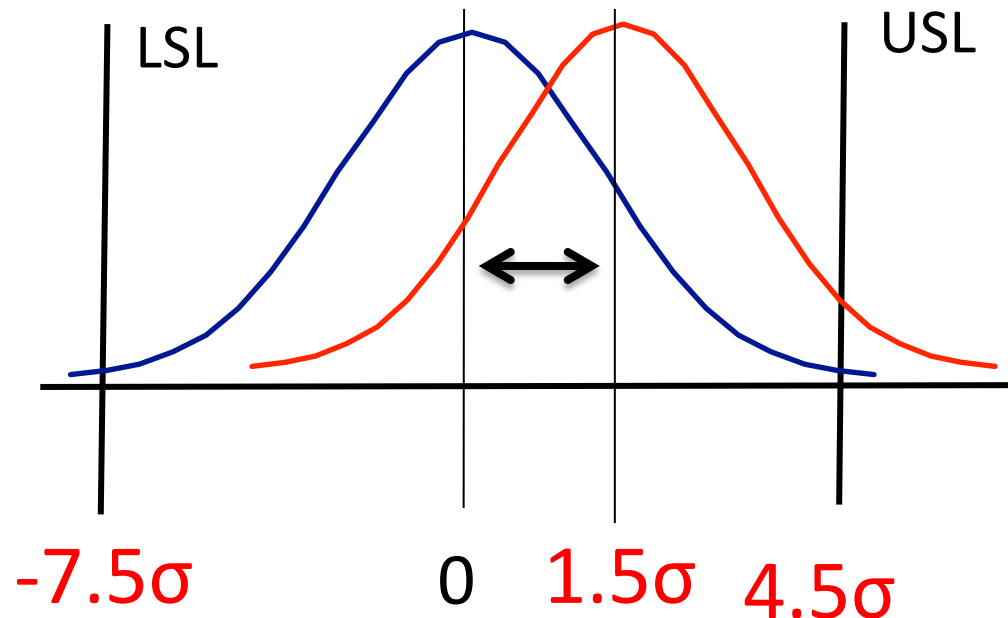
- 由上表可见，6Sigma水平对应的流程不良率为0.002ppm
- 那我们常说的六西格玛不良率为3.4ppm 又是怎么回事呢？
  - 先有Motorola 才有六西格玛
  - 有了六西格玛才有了“通过短期抽样推定的总体平均比长期平均最大偏移1.5σ”的假设。
  - 而这个假设建立的基础为：抽样数越少，推定的平均与实际总体平均的偏移越大，而通过T分布推定总体平均值的置信区间的计算公式可知，当α=0.05时，平均值的最大偏移量为：

$$\text{平均值偏移量为: } t_{\alpha/2, n-1} \frac{S}{\sqrt{n}}$$

- 当n=2时  $t_{0.975, 2-1}$  为12.706 平均最大偏移量为 8.98 S
- 当n=3时  $t_{0.975, 3-1}$  为4.303 平均最大偏移量为 2.48 S
- 当n=4时  $t_{0.975, 4-1}$  为3.182 平均最大偏移量为 1.59 S
- 当n=5时  $t_{0.975, 5-1}$  为2.776 平均最大偏移量为 1.24 S
- 当n=6时  $t_{0.975, 6-1}$  为2.571 平均最大偏移量为 1.04 S
- 而根据经验Motorola将通过短期抽样推定的 总体平均与长期平均的最大偏移量假设为1.5 σ

# 6 $\sigma$ (Sigma) 水平与不良率3.4PPM的关系

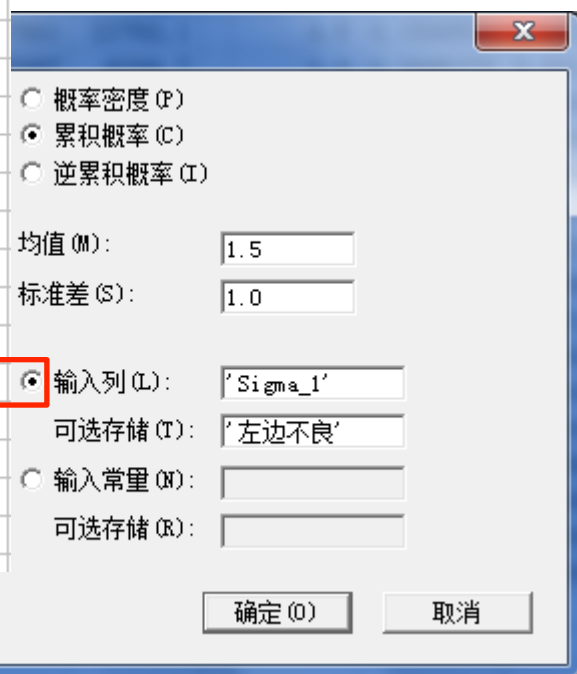
- 而3.4ppm 正是基于Motorola假设计算得来的。
  - 一个六西格玛水平的流程为标准正态分布 $N(0,1)$ ，超出上下规格限的不良率为0.002ppm。当平均偏移 $1.5\sigma$ 之后得到新的分布
  - 平均值为1.5，下规格线位置为-7.5，上规格线位置为4.5 ( $\sigma=1$ )
  - 通过Minitab计算偏移后的分布超出上下规格限的不良率



# 6 $\sigma$ (Sigma) 水平与不良率3.4PPM的关系

- 平均偏移1.5以后的sigma水平与ppm的关系计算。
  - 计算→概率分布→正态平均值为1.5
  - 通过Minitab计算偏移后的分布超出上下规格限的不良率如下表

C1	C2	C3	C	C5	C6	C7	C8	C9
-Sigma	左边不良	左边ppm		+Sigma	左边	右边不良	右边ppm	总ppm
-0.5	0.0227501	22750.1		0.5	0.1586553	0.8413447	841344.7	864094.9
-1.0	0.0062097	6209.7		1.0	0.3085375	0.6914625	691462.5	697672.1
-1.5	0.0013499	1349.9		1.5	0.5000000	0.5000000	500000.0	501349.9
-2.0	0.0002326	232.6		2.0	0.6914625	0.3085375	308537.5	308770.2
-2.5	0.0000317	31.7		2.5	0.8413447	0.1586553	158655.3	158686.9
-3.0	0.0000034	3.4		3.0	0.9331928	0.0668072	66807.2	66810.6
-3.5	0.0000003	0.3		3.5	0.9772499	0.0227501	22750.1	22750.4
-4.0	0.0000000	0.0		4.0	0.9937903	0.0062097	6209.7	6209.7
-4.5	0.0000000	0.0		4.5	0.9986501	0.0013499	1349.9	1349.9
-5.0	0.0000000	0.0		5.0	0.9997674	0.0002326	232.6	232.6
-5.5	0.0000000	0.0		5.5	0.9999683	0.0000317	31.7	31.7
-6.0	0.0000000	0.0		6.0	0.9999966	0.0000034	3.4	3.4
-6.5	0.0000000	0.0		6.5	0.9999997	0.0000003	0.3	0.3
-7.0	0.0000000	0.0		7.0	1.0000000	0.0000000	0.0	0.0
-7.5	0.0000000	0.0		7.5	1.0000000	0.0000000	0.0	0.0
-8.0	0.0000000	0.0		8.0	1.0000000	0.0000000	0.0	0.0



☐ 概率密度 (P)  
☒ 累积概率 (C)  
☐ 逆累积概率 (I)

均值 (M):   
 标准差 (S):

☒ 输入列 (L):   
 可选存储 (T):   
☐ 输入常量 (K):   
 可选存储 (R):

由右图可见在motorola 平均偏移1.5的假设的前提下，6Sigma水准的不良率为3.4ppm