

Protokoll Laser

1. Einstellen wie im Protokoll beschrieben

=> Laserleistung: 2,33 mW (Powermeter)

(Nicht nur erste Mode / Mischmode)

Resonatorlänge: $\approx (54 \pm 0,5) \mu\text{m}$

Laser: He-Ne-Laser

2. Brewsterwinkel:

Justieren: y-Achse (Computer): 21,19
 \approx Normalen

4. Plattenendrun

Marker 1 = 281, 830 MHz

Bild immer Dat-1 /

5. Gaußstrahlen (Assst. L: Linse, K: Kamera) [Gueri]

He-Ne-Laser:

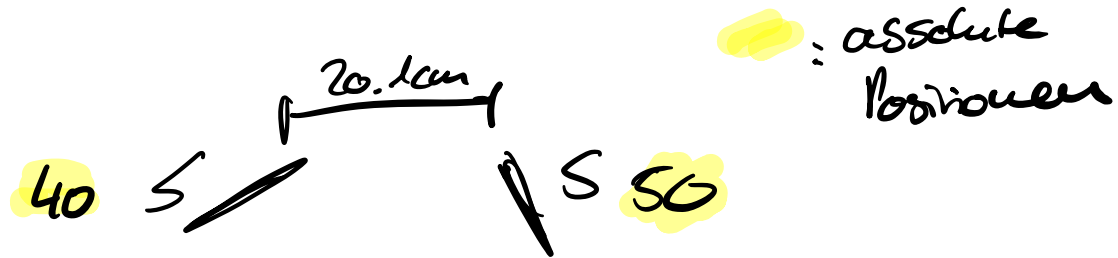
Strahlhelligkeit: $L = 370$, $K = 770 \rightarrow$ Dat 2 ^{Pixel} array

Blende: 6-3 $\left\{ \begin{array}{l} K = 760 \rightarrow \text{Dat 3} \\ K = 750 \rightarrow \text{Dat 4} \end{array} \right.$

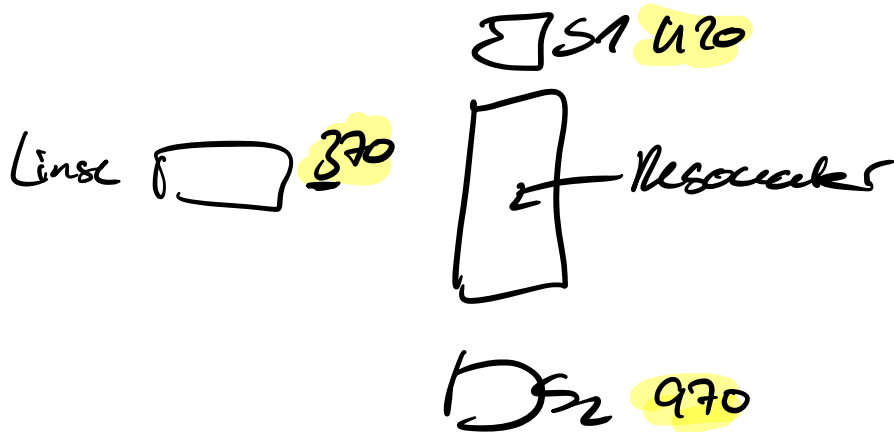


5.0.0	u: 740	→ Vol. 5
	u: 730	→ 6
B: 5.3	u: 720	→ 7
B: 5.2	u: 700	→ 8
B: 4.9	u: 680	→ 9
B: 4.9	660	→ 10
B: 4.3	600	→ 11
B: 3.9	500	→ 12
<hr/>		
B: 6.3	780	→ 13
	790	→ 14
B: 6.0	800	→ 15
5.6	810	→ 16
5.6	820	→ 17
5.3	840	→ 18
5.0	860	→ 19
5.0	880	→ 20
4.3	960	→ 21

Strahlengang:



Fiber



ECO-
Laser

Hilfskaser: 1/8 der 820mm

Teile: 820mm Linse: 410mm

Dem Laser wurde die Lochblende vorgelagert, da er schon beim Austritt stark streute.

Blende	Position	Filename
5,0	820	Greyline01.dat
4,9	810	" 02. dat
4,6	800	" 03. dat
4,3	790	" 04. dat
4,3	780	" 05. dat
4,3	770	" 06. dat
4,0	760	" 07. dat
3,6	740	" 08. dat
3,3	720	" 09. dat
3,3	700	" 10. dat
2,9	650	" 11. dat
2,6	550	" 12. dat
1,3	880	" 13. dat
1,0	840	" 14. dat
4,6	850	" 15. dat
4,3	860	" 16. dat
4,0	870	" 17. dat
3,6	890	" 18. dat
3,6	910	" 19. dat
3,3	930	" 20. dat
3,2	950	" 21. dat

Moden

