

Pflichtenheft im fachübergreifenden Projekt

Saugroboter

<u>Teammitglieder</u>: Leila Oppermann, Ala Al-Khazzan, Leon Wagner, Marc Zimmermann

Betreuer: Prof. Dr.-Ing. Christian Müller

Produkt: Saugroboter

Ort, Datum: Berlin, 24.05.2022

Pflichtenheft

Saugroboter



Version Historie

Tabelle 1: Versionshistorie

Version	Datum	Verantwortlich	Änderung
0.1	10.05.2022	Marc	Überblick, Hauptziele
0.2	10.05.2022	Leon	Workflow A
0.3	10.05.2022	Leila	Kostenplanung
0.4	11.05.2022	Ala	Verzeichnis vorhandener Dokumente Annahmen und Abgrenzungen, Hardwareliste
0.5	17.05.2022	Ala	Use-Case-Diagramm
		Marc	Workflow B
		Leila	Modulabhängigkeiten
0.6	22.05.2022	Leon	Anpassung Workflow A
			Funktionalität 7
		Marc	Funktionalität 1 und 2
		Leila	Funktionalität 5 und 6
		Ala	Funktionalität 3 und 4
0.7	22.05.2022	Leon	Projektplan
1.0	24.05.2022	Leila, Ala, Leon, Marc	Abgabe



Inhaltsverzeichnis

ΑŁ	bildu	enverzeichnisungsverzeichnis	111
1	Übe	erblick	1
2	Hau	uptziele	2
3	Ann	nahmen und Abgrenzungen	3
4	Woı	rkflow	4
5	Fun	nktionalität	6
	5.1	Überblick	6
	5.2	Funktion 1 Auffangbehälter überprüfen	7
	5.3	Funktion 2 Auffangbehälter leeren	7
	5.4	Funktion 3 Akkustand überprüfen	8
	5.5	Funktion 4 Akku aufladen	8
	5.6	Funktion 5 Saugroboter einschalten	9
	5.7	Funktion 6 Saugprozess starten	9
	5.8	Funktion 7 Saugroboter ausschalten	10
6	Offe	ene Fragen	11
7	Mod	dulabhängigkeiten	12
8	Har	dwareliste	13
9	Wer	r hat was gemacht	17

Saugroboter



Tabellenverzeichnis

Abbildung 1: Workflow für den Programmablauf	4
Abbildung 2: Workflow für den Gebrauch (vor und nach dem Saugen)	
Abbildung 3: Use-Case Diagramm der Funktionen	
Abbildungsverzeichnis	
Abbliddingsverzeichnis	
Tabelle 1: Versionshistorie	1
Tabelle 2: Verzeichnis vorhandener Dokumente	
Tabelle 3: Hauptziele für den Saugroboter	
Tabelle 4: Fachliche und technische Annahmen an das Projekt	3
Tabelle 5: Abgrenzungen vom Projekt	3
Tabelle 6: Funktion 1 Auffangbehälter überprüfen	
Tabelle 7: Funktion 2 Auffangbehälter leeren	
Tabelle 8: Funktion 3 Akkustand überprüfen	8
Tabelle 9: Funktion 4 Akku aufladen	8
Tabelle 10: Funktion 5 Saugroboter einschalten	9
Tabelle 11: Funktion 5 Saugprozess starten	9
Tabelle 12: Funktion 7 Saugroboter ausschalten	
Tabelle 13: Auflistung offener Fragen	
Tabelle 14: Auflistung der Modulabhängigkeiten	
Tabelle 15: Auflistung der Hardwarekomponenten	
Tabelle 16: Aufteilung der bearbeiteten Kanitel	



Verzeichnis vorhandener Dokumente

Die hier angegebenen Unterlagen werden im Pflichtenheft referenziert.

Tabelle 2: Verzeichnis vorhandener Dokumente

Dokument	Autor	Datum
Lastenheft_Gruppe1.pdf	Leila, Ala, Leon, Marc	26.04.2022
Lastenheft_Gruppe1_CM.pdf (Kommentiert)	Leila, Ala, Leon, Marc + Christian Müller	05.05.2022
Projektplan_Gruppe1.mpp	Leon	24.05.2002
Backlog_Gruppe1.xlsx	Leila, Ala, Leon, Marc	24.05.2002



1 Überblick

Es wird ein instandhaltungsfreundlicher Staubsaugerroboter realisiert. Folgende Funktionen umfasst das Produkt:

Der Saugroboter hat eine Hinderniserkennung, um Objekte zu umfahren. Dafür wird auch ein Bewegungsantrieb verwendet, welcher es ermöglicht auch die Fahrtrichtung des Staubsaugers gezielt zu ändern. Um den Saugmechanismus zu ermöglichen, wird mithilfe eines Ventilators Luft in einen austauschbaren Auffangbehälter gesaugt und anschließend durch einen Luftfilter wieder ohne den Staub hinausgelassen. All das wird durch einen Arduino-Mikroprozessor gesteuert.

Des Weiteren wird der Saugroboter einen Akku besitzen, welcher durch ein 230 V Stromnetz wieder aufladbar ist. Zudem soll auch das Gehäuse leicht zu öffnen sein, um die Instandhaltung zu erleichtern.



2 Hauptziele

Im Folgenden sind die Hauptziele des Projektes und deren Implementierung aufgeführt.

Tabelle 3: Hauptziele für den Saugroboter

#	Ziel	Beschreibung der Implementierung
1	Senkung der Instandhaltungskosten	 Standardisierte Bauteile, welche auch leicht verfügbar sind Gerät ist leicht zu öffnen Seltene Notwendigkeit von Reparaturen
2	Steigerung der Nutzungsdauer ohne Reparaturaufwand	 Verringerten Verschleiß bei Gebrauch durch qualitativen Bau des Saugroboters
3	Erarbeitung und Weitergabe von Wissen	 Durch selbstständiges Erforschen wie ein Saugroboter gebaut wird Eigenbau des Saugroboters



3 Annahmen und Abgrenzungen

Im Folgenden wird dargestellt, welche fachlichen und technischen Annahmen für die Umsetzung getroffen werden und was in der Lösung nicht abgebildet wird.

Tabelle 4: Fachliche und technische Annahmen an das Projekt

#	Annahmen (fachliche und technische Annahmen)
1	Falls der Akkustand des Saugroboters niedrig ist, sollte eine Person den Akku für den nächsten Gebrauch wiederaufladen.
2	Bei Verwendung des Saugroboters sollte der Boden trocken sein.
3	Eine Steckdose mit 230 V ist vorhanden für das Aufladen des Saugroboters.
4	Eine Person ist zum Ein- und Ausschalten des Saugroboters anwesend.
5	Es sind keine Abhänge oder Klippen vorhanden, bei denen der Saugroboter abstürzen kann.
6	Der Auffangbehälter wird händisch ausgetauscht.

Tabelle 5: Abgrenzungen vom Projekt

#	Abgrenzungen (Was ist in dieser Lösung nicht enthalten bzw. abgedeckt?)
1	Es gibt keine drahtlose Kommunikation wie z.B. Bluetooth.
2	Es gibt keine App-, Desktop- oder Webanwendung.
3	Das Vorscannen bzw. die Einspeicherung des zu saugenden Bereiches ist nicht vorgesehen.
4	Der Saugroboter schaltet sich nicht automatisch ein oder aus.



4 Workflow

Die Workflows stellen dar, wie das Programm abläuft (siehe Abbildung 1), mithilfe dessen der Saugroboter den Raum reinigt und wie der Roboter vom User bedient wird (siehe Abbildung 2).

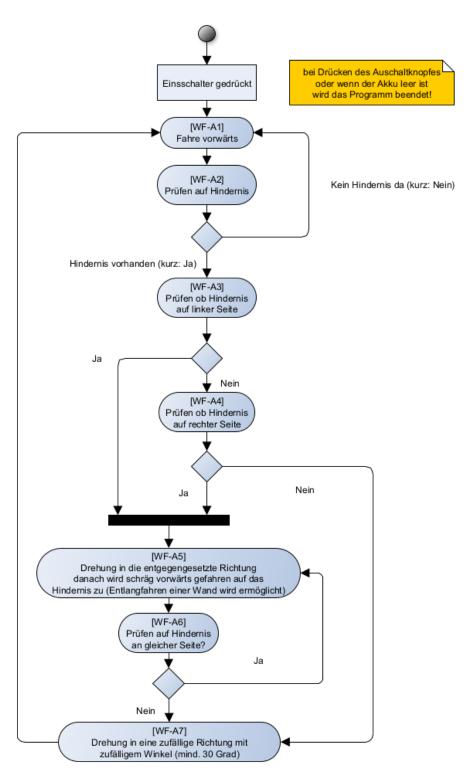


Abbildung 1: Workflow für den Programmablauf



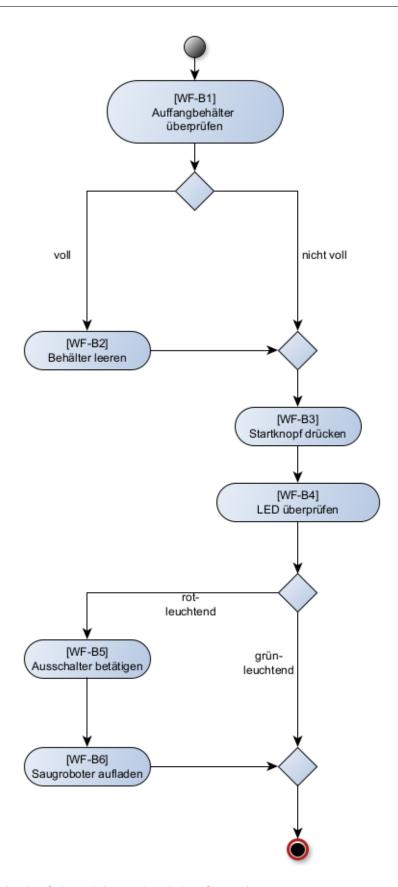


Abbildung 2: Workflow für den Gebrauch (vor und nach dem Saugen)



5 Funktionalität

5.1 Überblick

Hier werden die grundlegenden Funktionalitäten mittels Use-Case-Diagramm dargestellt und nachfolgend werden die einzelnen Use-Cases detaillierter beschrieben.

Im Diagramm (siehe Abbildung 3) interagiert der User mit dem Saugroboter, in dem er den Auffangbehälter und den Akkustand überwacht und den Roboter ein- oder ausschaltet. Nach dem der Auffangbehälter überprüft wurde, kann es sein, dass bei hoher Füllmenge dieser geleert werden muss. Ähnlich verhält es sich bei niedrigem Akkustand, denn dann muss der Akku geladen werden. Nach dem alles kontrolliert wurde wird nach Einschaltung des Roboters der Saugprozess gestartet.

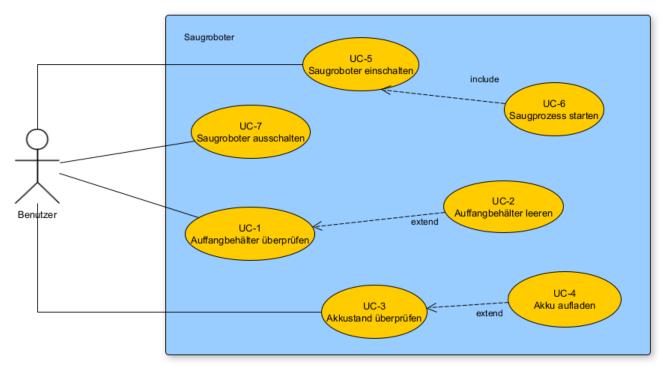


Abbildung 3: Use-Case Diagramm der Funktionen



5.2 Funktion 1 Auffangbehälter überprüfen

Tabelle 6: Funktion 1 Auffangbehälter überprüfen

Zweck/Ziel	Herausfinden, ob der Auffangbehälter geleert werden muss, um die Saugleistung	
	optimal zu halten.	
Akteur/Auslöser	User	
Berechtigung	Der Saugroboter ist Eigentum des Users oder der User hat die Bedienungserlaub-	
	nis vom Eigentümer.	
UC-Referenz	UC-1; WF-B1	
Vorbedingung	Saugroboter ist ausgeschaltet.	
Daten-Input	keine	
Verarbeitungs-	1. Klappe öffnen	
schritte	2. Füllmenge des Auffangbehälters erfassen	
	3. Entscheidung treffen, ob der Behälter voll ist oder nicht	
Ergebnis	Wenn der Auffangbehälter nicht voll ist, dann ist der Saugroboter bereit gestartet	
	zu werden. Anderenfalls siehe UC-2.	
Fehlerhandling	Keine	
Folgeprozess	Saugroboter einschalten (UC-5) oder Auffangbehälter leeren (UC-2).	
Out of Scope	Keine Anzeige, die Auskunft über die Füllmenge gibt.	
Anforderung	FA-4.1, KA-1.1	
Release	1.0	
Test-Cases	 Testen, ab welcher Füllmenge der Saugroboter noch mindestens 30 min "Saugzeit" leistet. Dabei soll es zu keinem Leistungsabfall in einem durch- 	
	schnittlich staubigen Raum kommen.	

5.3 Funktion 2 Auffangbehälter leeren

Tabelle 7: Funktion 2 Auffangbehälter leeren

- 1/1		
Zweck/Ziel	Saugleistung optimal halten.	
Akteur/Auslöser	User	
Berechtigung	Der Saugroboter ist Eigentum des Users oder der User hat die Bedienungserlaubnis vom Eigentümer.	
UC-Referenz	UC-2; WF-B2	
Vorbedingung	Bei dem UC-1 wurde bei der Überprüfung festgestellt, dass der Auffangbehälter voll ist.	
Daten-Input	Auffangbehälter = voll	
Verarbeitungs- schritte	 Auffangbehälter herausnehmen Inhalt ausleeren Auffangbehälter wieder einsetzen Klappe schließen 	
Ergebnis	Der Saugroboter ist bereit gestartet zu werden.	
Fehlerhandling	 Wenn der Behälter falsch eingesetzt wurde, dann kann der Saugroboter nicht gestartet werden. 	
Folgeprozess	Saugroboter einschalten (UC-5).	
Out of Scope	Kein automatisches Entleeren des Auffangbehälters.	
Anforderung	KA-1.1, NA-1.6	
Release	1.0	
Test-Cases	keine	



5.4 Funktion 3 Akkustand überprüfen

Tabelle 8: Funktion 3 Akkustand überprüfen

Zweck/Ziel	Herausfinden, ob der Roboter genug Energie zum Staubsaugen hat.
Akteur/Auslöser	User
Berechtigung	Der Saugroboter ist Eigentum des Users oder der User hat die Bedienungserlaubnis vom Eigentümer.
Referenzen	UC-3; WF-B4
Vorbedingung	Der Startknopf wurde betätigt und die Batterie-LED ist nicht defekt.
Daten-Input	Spannungs- und Stromwert
Verarbeitungs-	Die Farbe der leuchtenden LED überprüfen
schritte	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Ergebnis	LED leuchtet entweder grün oder rot.
Fehlerhandling	keine
Folgeprozess	Wenn die LED grün leuchtet, dann wird der Saugprozess gestartet (UC-6). Wenn die LED rotleuchtet, dann wird der Akku geladen (UC-4).
Out of Scope	Anzeige vom genauen Akkustand z.B. 45%
Anforderung	FA-1.2, FA-1.4, KA-1.2
Release	1.0
Test-Cases	 LED bei voller Ladung des Akkus überprüfen
	LED bei fast leeren Akkustand überprüfen

5.5 Funktion 4 Akku aufladen

Tabelle 9: Funktion 4 Akku aufladen

Zweck/Ziel	Dem Roboter Energie für das Staubsaugen zur Verfügung stellen.		
Akteur/Auslöser	User		
Berechtigung	Der Saugroboter ist Eigentum des Users oder der User hat die Bedienungserlaubnis		
	vom Eigentümer.		
Referenzen	UC-4; WF-B6		
Vorbedingung	Der Akkustand wurde geprüft und der Saugroboter ist ausgeschaltet		
Daten-Input	Spannungs- und Stromwert		
Verarbeitungs- schritte	 Akku mit Ladegerät, welches an 230 V Stromnetz angeschlossen ist, über die Akkuanschlussöffnung im Gehäuse verbinden 		
	Akku angeschlossen lassen, bis er vollgeladen ist		
	3. Nach Aufladung, das Ladegerät vom Akku trennen		
	or reading and Language at rolling and a control		
Ergebnis	Akku ist vollgeladen.		
Fehlerhandling	 Kann der Akku nicht aufgeladen werden, so muss dann möglicherweise ein neuer Akku bestellt werden. 		
Folgeprozess	Saugroboter einschalten (UC-5)		
Out of Scope	Anzeige vom genauen Akkustand z.B. 45%.		
Anforderung	FA-1.2, FA-1.4, KA-1.2, KA-1.6		
Release	1.0		
Test-Cases	Die LED leuchtet grün, nachdem 80% des Akkus geladen wurde.		
	 Akku wird aufgeladen und Saugroboter kann daraufhin gestartet werden. 		



5.6 Funktion 5 Saugroboter einschalten

Tabelle 10: Funktion 5 Saugroboter einschalten

<i></i>			
Zweck/Ziel	Stromversorgung des Saugroboters und seiner Komponenten.		
Akteur/Auslöser	User		
Berechtigung	Der Saugroboter ist Eigentum des Users oder der User hat die Bedienungserlaubnis		
	vom Eigentümer.		
Referenzen	UC-5; WF-B3		
Vorbedingung	Der Akkustand ist nicht zu niedrig und die Hardware ist nicht defekt.		
Daten-Input	Stromkreis geschlossen		
Verarbeitungs-	Ein-Schalter durch User betätigt		
schritte	2. Stromkreis geschlossen		
	3. Stromversorgung von Arduino, Sensoren & Aktoren durch Akku		
	4. Einschalten der grünen Kontrollleuchte		
Ergebnis	Arduino, Sensoren & Aktoren sind bereit, selbstständig den Raum abzufahren & zu		
	saugen.		
Fehlerhandling	Bei niedrigem Akkustand leuchtet LED rot, dadurch bleibt der Saugroboter		
	nicht lange eingeschaltet.		
	 Leuchtet keine LED beim Einschalten, so muss der Akkustand oder die 		
	Hardwareverbindung geprüft werden.		
Folgeprozess	Saugprozess starten (UC-6).		
Out of Scope	Kein automatisches oder remote ein- und ausschalten.		
Anforderung	FA-1.1, FA-1.2, KA-1.5		
Release	1.0		
Test-Cases	Start mit geladenem Akku und mit fast leerem Akku		
	 Start mit losem Verbindungskabel an Sensor oder Arduino 		

5.7 Funktion 6 Saugprozess starten

Tabelle 11: Funktion 5 Saugprozess starten

7	On the December 1: 1: 1: On the latter than 1: 1		
Zweck/Ziel	Saugen des Raumes bis der Saugroboter ausgeschaltet wird.		
Akteur/Auslöser	User		
Berechtigung	Zugang zum Saugroboter		
Referenzen	UC-6; WF-A1 bis WF-A7		
Vorbedingung	Saugroboter eingeschaltet		
Daten-Input	Sensoren übersenden Informationen über mögliche Hindernisse an Arduino		
Verarbeitungs-	Programm startet auf Arduino		
schritte	2. Starten der Hardwarekomponenten		
	Hinderniserkennungs-Algorithmus ausführen		
Ergebnis	Raum wird bis zum Ausschalten gesaugt, Staub wird in Auffangbehälter gesammelt.		
Fehlerhandling	Bei niedrigem Akkustand leuchtet die LED rot		
	 Ist der Akku leer, stoppt der Saugroboter 		
Folgeprozess	Saugroboter ausschalten		
Out of Scope	Kein Scannen des Raumes		
Anforderung	FA-1.3, FA-2.1, FA-2.2, FA-3.1, FA-3.2, FA-4.1, FA-4.2, FA-4.3		
Release	1.0		
Test-Cases	 30 Minuten in einem ca.15m² Raum saugen lassen. 		
	 Saugroboter fahren lassen bis Akku leer. 		
	 Saugroboter vorne, rechts und links Hindernisse in unterschiedlichen Höhen und Breiten in den Weg stellen. 		



5.8 Funktion 7 Saugroboter ausschalten

Tabelle 12: Funktion 7 Saugroboter ausschalten

Zweck/Ziel	Akku sparen zwischen Saugvorgängen und Verschleiß minimieren.		
Akteur/Auslöser	User		
Berechtigung	Der Saugroboter ist Eigentum des Users oder der User hat die Bedienungserlaubnis vom Eigentümer.		
Referenzen	UC-7; WF-B5		
Vorbedingung	Der Saugroboter muss vorher eingeschaltet worden sein.		
Daten-Input	keine		
Verarbeitungs- schritte	Ausschaltknopf betätigen Stromfluss wird unterbrochen		
Ergebnis	Der Saugroboter bleibt bis zum erneuten Einschalten des Saugroboters ausgeschaltet.		
Fehlerhandling	 Obwohl der Ausschaltknopf gedrückt wurde, bleibt der Saugroboter eingeschaltet. Dann schaltet sich der Saugroboter aus (nachdem der Akku leer ist). Daraufhin sollte der Ausschaltknopf ausgetauscht oder durch Öffnen der Karosserie nach der Ursache des Problems gesucht werden. 		
Folgeprozess	Ende des Programms.		
Out of Scope	Der Saugroboter kann sich nicht von selbst ausschalten, sondern muss händig ausgeschaltet werden. Ausnahmefall: Der Akku wird leer.		
Anforderung	FA-1.1, KA-1.5		
Release	1.0		
Test-Cases	 Während des Betriebes des Saugroboters den Ausschaltknopf betätigen. 		



6 Offene Fragen

Tabelle 13: Auflistung offener Fragen

#	Problem	Status	Betreuer	Deadline
1	keine	-	Müller	-



7 Modulabhängigkeiten

Die Abhängigkeiten der Hardwaremodule voneinander sind im Folgenden tabellarisch dargestellt. Es wird das Modul benannt, die Anzahl der Abhängigkeiten angegeben sowie die Module genannt, zu denen die Abhängigkeit besteht. Des Weiteren wird die Art der Abhängigkeit kurz benannt.

Tabelle 14: Auflistung der Modulabhängigkeiten

#	Name	Anzahl Abhän- gigkeiten	Abhängig von
1	Arduino Uno Board	1	 Stromversorgung der Module Stromversorgung durch Akku steuert und regelt die Sensoren & Aktoren
			Ein- und Ausschalter aktiviert /deaktiviert Arduino
2	IRF520 MOSFET Driver Module	2	Steuert MOSFET für Motor über Arduino an
3	H-bridge L298 Dual Motor Driver	2	Ansteuerung des Motors über Arduino
4	Micro Metall Getriebemotor HP	4	 MOSFET & Motortreiber regeln Strom & Spannung & Kommunikation mit Arduino Arduino gibt Signale zu Start, Stopp & Geschwindigkeit
5	Ventilator AVC BA10033B12G	2	Arduino versorgt mit 3 V & gibt Signal zum Ein- und Ausschalten
6	IR-Bereichs Sensor GP2Y0A41SK0F (4 – 30 cm)	2	Arduino versorgt mit 3 V und nimmt Daten entgegen
7	ZIPPY Compact 1.300 mAh Lipo Pack	1	Netzteil versorgt mit Strom
8	Filter / Auffangbehälter	2	 Ventilator erzeugt Luftstrom, der Partikel in Filter gibt, User (zum Wechseln des Fil- ters)
9	Pushbutton	2	Akku, Arduino -> registriert Hindernisse, die Infrarot-Sensor nicht sehen kann & gibt Information an Arduino
10	Ein/Aus Schalter	1	Akku aufgeladen



8 Hardwareliste

Hier werden die einzelnen Hardwarekomponenten tabellarisch aufgelistet.

Tabelle 15: Auflistung der Hardwarekomponenten

#	Name	Anzahl	Bild
1	Arduino Uno Board	1	
2	IRF520 MOSFET Driver Module	1	nos nodule
3	H-bridge L298 Dual Motor Driver	1	
4	Micro Metall Getriebemotor HP	2	
5	Micro Metall Getriebemotor Halterung Paar	1	- TE

Saugroboter



6	Rad-Paar 42×19 mm	1	
7	Ventilator AVC BA10033B12G	1	MODEL BA10033B12C DC 12V 13-430A PO16 BALL BRANNG ASSESSABLE CALL BRANNG
8	IR-Bereichs Sensor GP2Y0A41SK0F (4 – 30 cm)	2	
9	ZIPPY Compact 1.300 mAh Lipo Pack	1	
10	LiPo Batterie Ladegerät 3s	1	
11	1k Ohm Widerstand	1	



12	2k Ohm kleiner Potentiometerdasd	1	
13	PLA Fillament	1	
14	M3 Schrauben mit (3 mm Durchmesser)	20	
15	M3 Muttern	20	
16	Schrauben #8-32 x 2 IN mit Muttern und Unterlegscheiben	2	

Saugroboter



17	Filter	1	
18	Kugelroller mit 3/4" aus Plastik oder Metall	1	
19	Pushbutton	2	
20	Ein/Aus Schalter	1	Essantificadelessolica.



9 Wer hat was gemacht

Tabelle 16: Aufteilung der bearbeiteten Kapitel

Autor	Aufgabe/Kapitel	Anteil
Leila	Kap 5 + Kostenplanung	25%
Ala	Kap 3 + Hardwareliste	25%
Marc	Kap 1 & 2	25%
Leon	Kap 4 & Projektplan	25%