

Revisão do Circuito Elétrico do Servoacionamento Baumüller

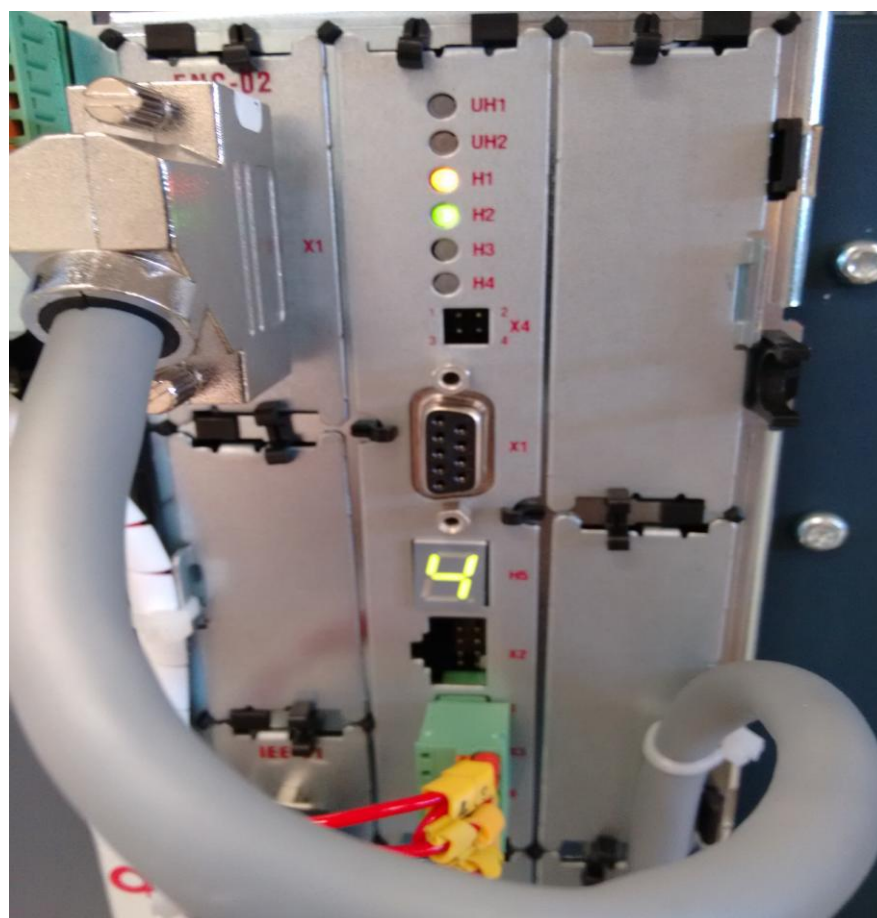
OBSERVAÇÕES:

- O serviço deve ser executado por um profissional especializado na área para uma maior confiabilidade nos resultados dos testes, pois os resultados definirão qual ação será tomada para solucionar o problema.
- Toda revisão (exceto a que necessita medir os sinais) deve ser feita com a máquina desenergizada a pelo menos 1 minuto conforme indicado no próprio Conversor BMAXX.
- É importante utilizar na limpeza dos contatos um produto ADEQUADO para limpeza e restauração de continuidade elétrica (Limpa Contatos).
- O Conversor BMAXX apresenta os seguintes estados de Operação no display de sete segmentos:

ESTADO DE OPERAÇÃO BMAXX	
NÚMERO	DESCRIÇÃO
1	Equipamento alimentado com 24 Vcc
2	Equipamento alimentado com 380 VAC
4	Equipamento Habilitado

REVISÃO:

- 1 Observe se o Conversor BMAXX acusa algum alarme no Display de sete segmentos do Driver, anotando e consultando o manual de alarmes que segue em anexo ao email. Observar se o LED H4 esta apagado, aceso ou piscando.



-

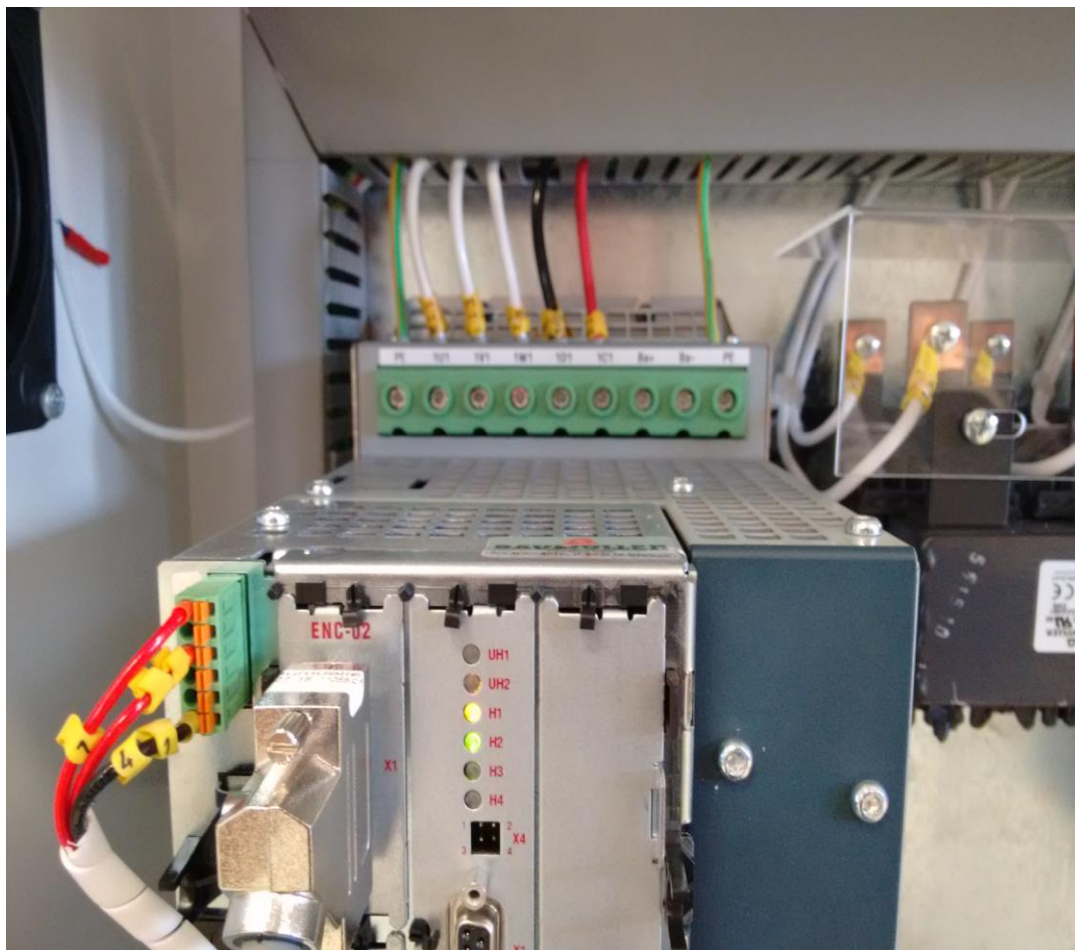
- [illegible]

- 4 Verificar o REATOR INDUTIVO (L02): reapertar os parafusos dos bornes U / V / W / X / Y / Z, medir e anotar a tensão das fases.

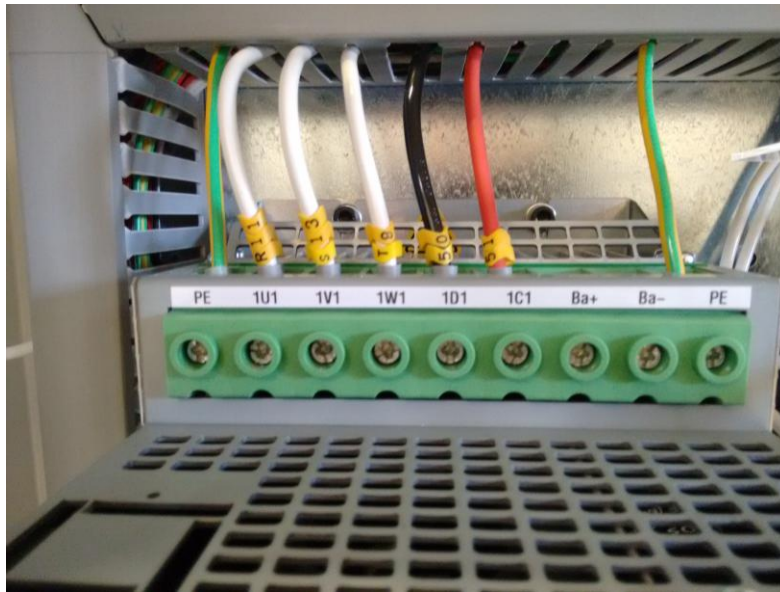


- 5 Verificar o CONVERSOR BMAXX (A05):

- 5.1. Reapertar os parafusos dos bornes da entrada de alimentação PE / 1U1 / 1V1 / 1W1, medir e anotar a tensão das fases com a máquina parada e também em funcionamento.



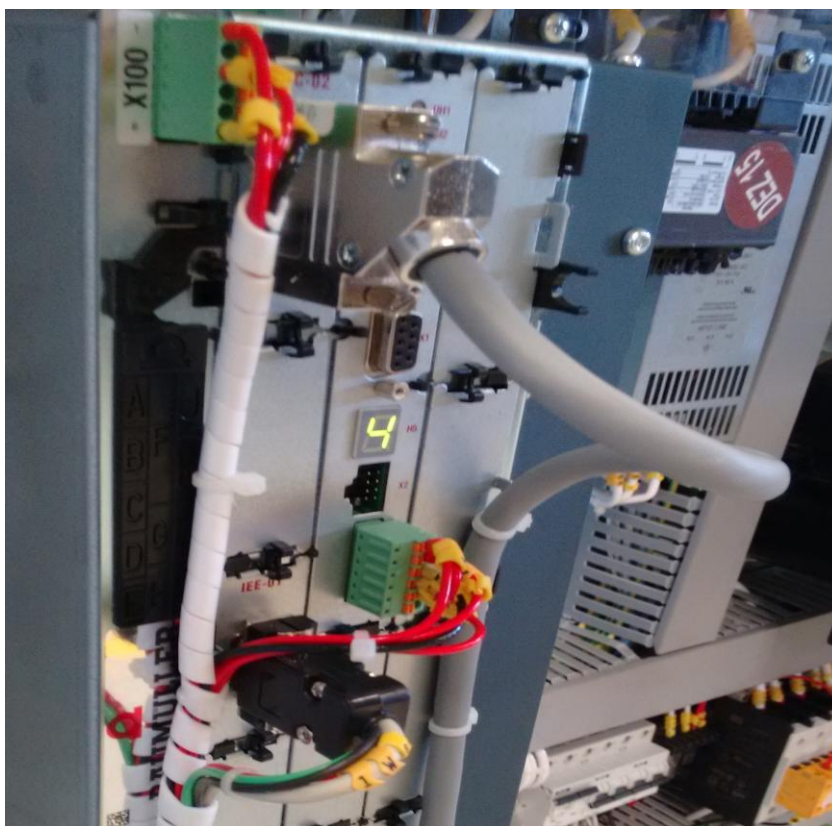
5.2. Reapertar os parafusos dos bornes de conexão do banco de capacitores 1D1 / 1C1.



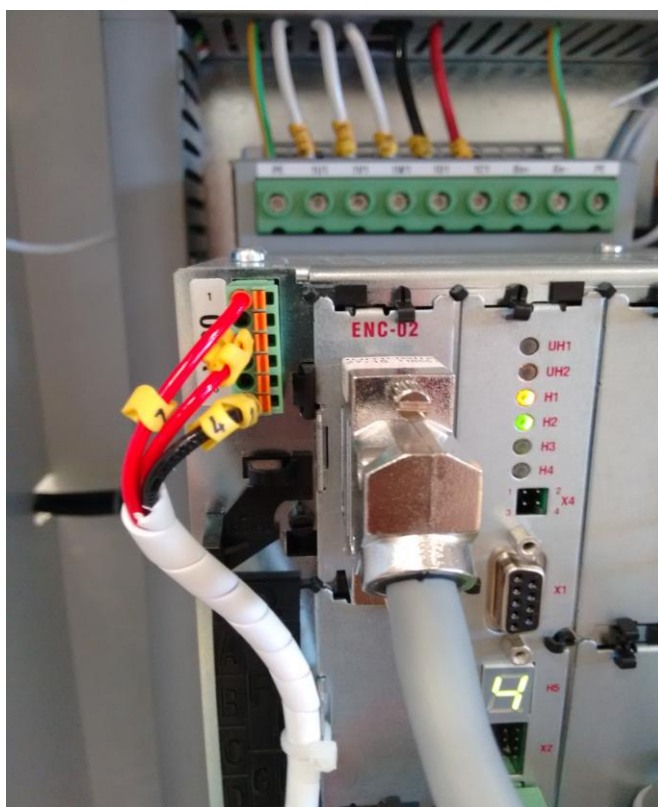
5.3. Reapertar os parafusos dos bornes de saída para o motor PE / 1U2 / 1V2 / 1W2.



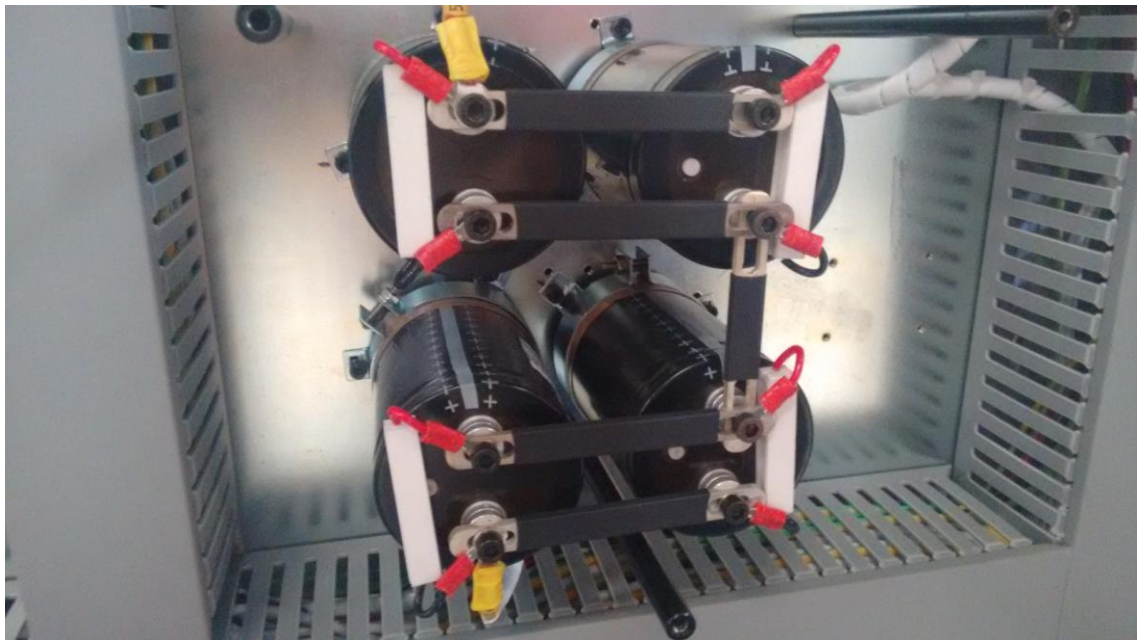
5.4. Pressionar os cabos dos bornes dos conectores X100 / X3.



5.5. Verificar a conexão do CABO DE ENCODER, observando se esta bem conectada ao módulo ENC – 02.

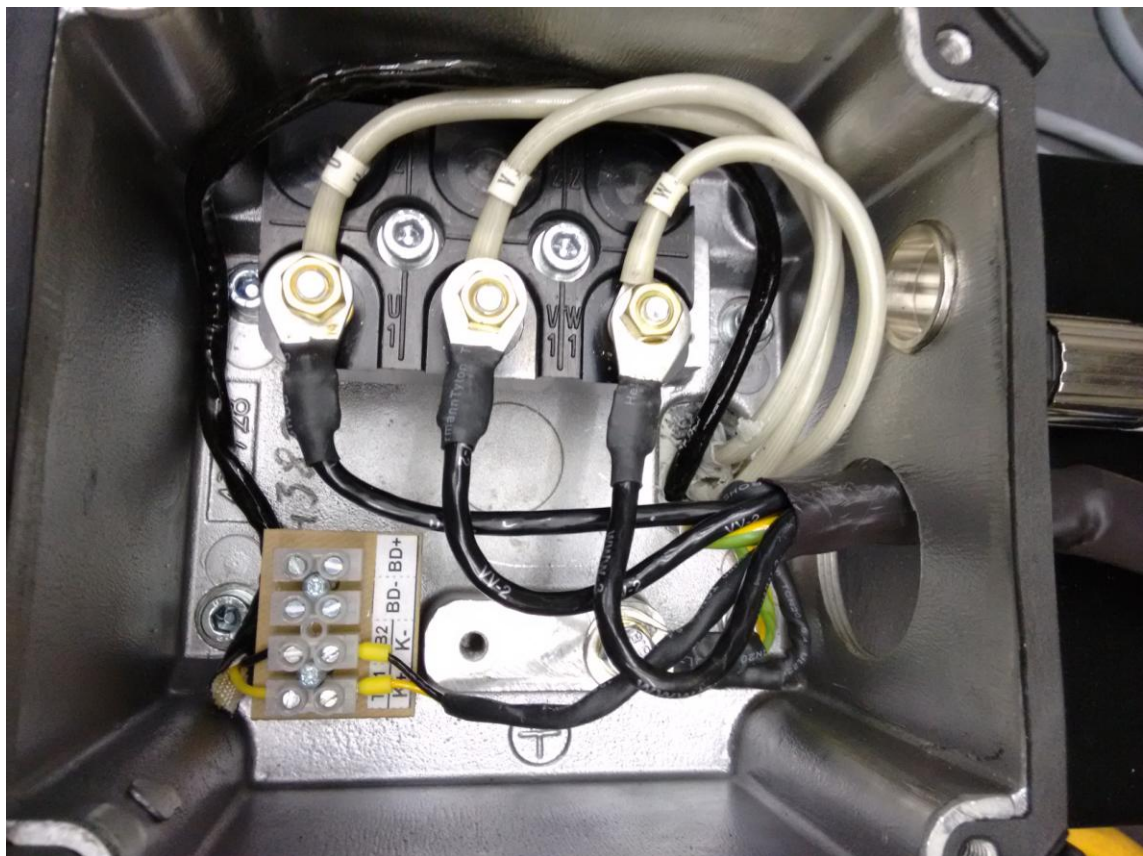


- 6 Verificar o BANCO DE CAPACITORES: reapertar os parafusos dos capacitores, verificar se os capacitores não estão vazando óleo e se os resistores não estão com os terminais quebrados.



- 7 Verificar o SERVOMOTOR:

- 7.1. Reapertar as porcas superiores e inferiores das conexões do cabo de potência e os parafusos do sensor de temperatura.

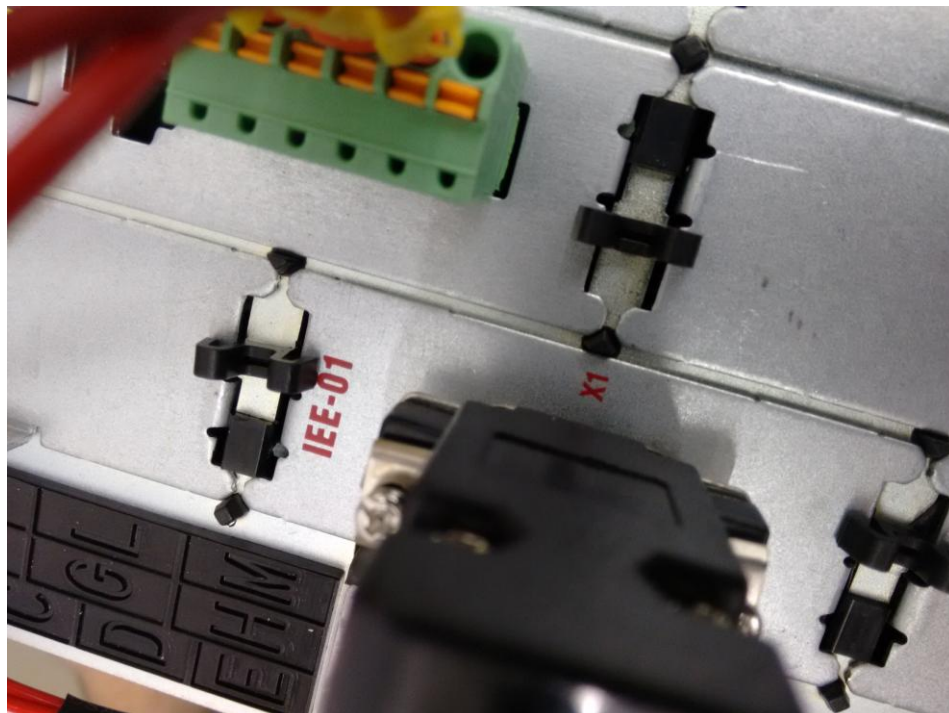


- 7.2. Verificar a conexão do CABO DE ENCODER, observando se esta bem conectado ao conector do “encoder” do servomotor.



8 Verificar o CABO DE EMULADOR DE ENCODER:

- 8.1. Observar se o conector DB9 esta bem conectado ao modulo IEE - 01 do Conversor BMAXX, abrir a capa do conector DB9 e verificar se existe solda fria ou cabo rompido em algum terminal.

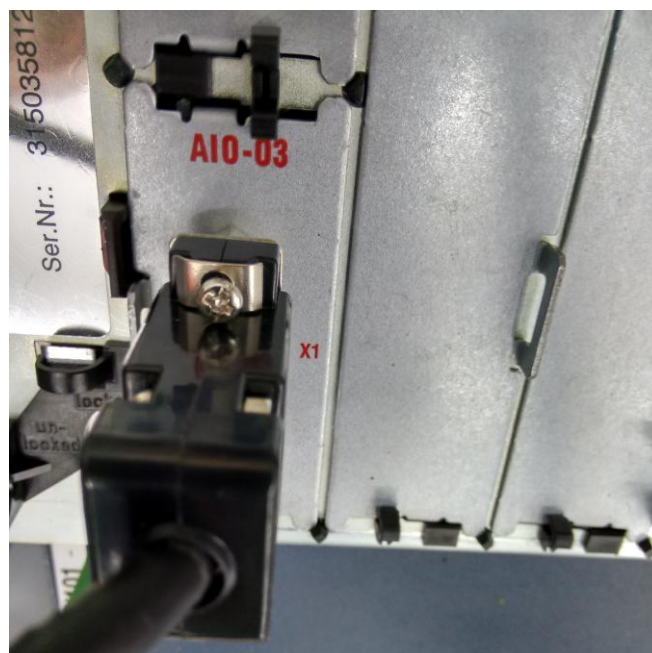


8.2. Verificar a conexão dos bornes do CLP* ou Expansão Digital, reapertar os parafusos e medir a continuidade do cabo.

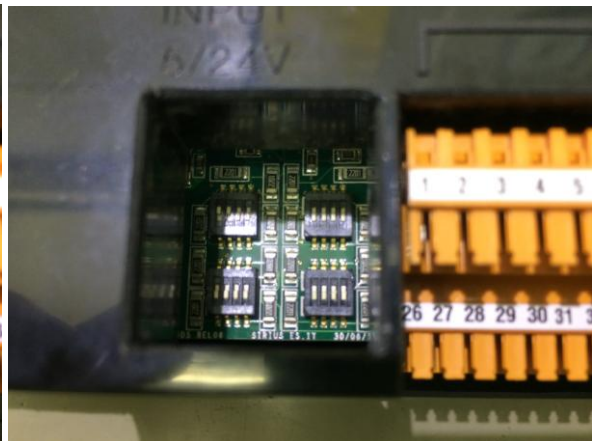
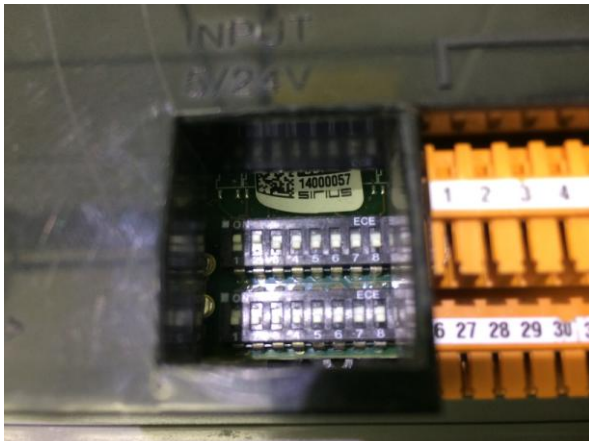
*Consultar manual elétrico da máquina para identificar a conexão de acordo com o tipo de CLP. (a foto abaixo demonstra a conexão de um CLP EVO7)



9 Verificar o CABO DE REFERÊNCIA ANALÓGICA: observar se o conector DB9 está bem conectado ao módulo AIO - 03 do Conversor BMAXX, abrir a capa do conector DB9 e verificar se existe solda fria ou cabo rompido em algum terminal.



- 10 Verificar as micro-chaves do CLP: aplicar limpa contatos e movimentar uma por uma (sempre voltar a posição original) a fim de eliminar um possível mau contato.



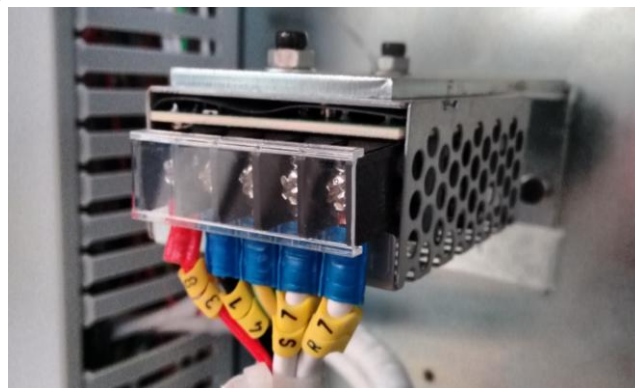
- 11 Verificar a conexão dos bornes do CLP*, reapertar os parafusos e medir a continuidade do cabo.

*Consultar manual elétrico da máquina para identificar a conexão de acordo com o tipo de CLP. (a foto abaixo demonstra a conexão de um CLP EVO7)



- 12 Verificar a FONTE DE 5VCC: Reapertar os parafusos de conexão e verificar se a tensão de saída esta ajustada em 5,5 Vcc.

Obs.: Consultar manual elétrico da máquina para identificar a fonte de acordo com o tipo de CLP. (a foto abaixo demonstra a fonte utilizada quando o CLP não possui fonte interna de 5VCC)



- 13 Verificar a FONTE DE 24VCC: Reapertar os parafusos de conexão e verificar se a tensão de saída esta ajustada em 24,5 Vcc