

- Defeito: Cabeçote para em baixo na parada fim de ciclo.

Correção: Ajustar o parâmetro “Time Out Stop Barra” (variável: tmOut1) em 5000.

Caminho: SOI – Funções – Gestione Cabeçote.

- Defeito: Máquina parte no movimento manual do cabeçote.

Correção: Ajustar os parâmetros “rit_aux” e “rit_man” em 1.00 cada um.

Caminho: SOI – Funções – Gestione Cabeçote.

- Defeito: Cabeçote bate duas vezes, servo puxa duas vezes, a máquina para de funcionar e aparece alarme SERVO MOTOR PARADO.

Correção: Ajustar o parâmetro “Janela de Stop” em 10.

Caminho: Assistência Técnica – Servo Avanço.

- Defeito: Servo puxa uma vez, a máquina para de funcionar e aparece o alarme “Material em Baixo do Cabeçote”.

Correção: Ajustar o parâmetro “stpM_on” em SIM.

Caminho: SOI – Funções – Acessori.

- Defeito: Cabeçote diminui a velocidade de forma brusca quando o carro está pegando o pacote.

Correção: Ajustar o parâmetro “ral_cyc1” em SIM.

Caminho: Variáveis Fim de Ciclo.

- Defeito: O servo apresenta pequenos movimentos (puxadas) quando a máquina está em ciclo vazio (cabeçote batendo e servo em repouso).

Correção: Ajustar o parâmetro “Offset Ref0” conforme a necessidade.

Caminho: SOI – Funções – Gestione Encoder.

- Defeito: A máquina somente funciona em automático enquanto o botão “início de ciclo” fica pressionado.

Correção: Ajustar o parâmetro “ebs” em SIM.

Caminho: Assistência Técnica – Configuração Hardware.