

Durata complessiva del corso comprensiva delle ore di apprendimento in ambito lavorativo: 800 ore

ESPERIENZE DI APPRENDIMENTO IN AMBITO LAVORATIVO/ learning experiences in workplace

Tipo di esperienza <i>Kind of experience</i>	Durata in ore <i>Duration in hours</i>	Denominazione del soggetto ospitante <i>Name of the organisation</i>	Sede/contesto di svolgimento <i>Address</i>
Tirocinio / <i>Stage</i>	320	Scuderia Alphatauri SPA	VIA DELLA BOARIA, 229 FAENZA (RA)

ANNOTAZIONI INTEGRATIVE⁵:
Other comments

Il presente certificato non può essere prodotto agli organi della Pubblica Amministrazione o ai privati gestori di Pubblici servizi (Art. 15 L. 183/2011).

L'ASSESSORE
(o suo delegato)⁶

IL PRESIDENTE DELLA
COMMISSIONE ESAMINATRICE
BRUNA PEZZI

1 Riportare il livello di qualificazione di cui European Qualification Framework – EQF (Raccomandazione del Parlamento Europeo e del Consiglio del 23 Aprile 2008 sulla costituzione del Quadro Europeo delle Qualifiche per l'Apprendimento Permanente, pubblicata su Gazzetta Ufficiale 2008 C 111/01 del 06/05/2008), definito nell'ambito del quadro nazionale delle qualifiche

2 Denominazione dell'area professionale di riferimento di cui all'Accordo in sede di Conferenza Unificata del 27 luglio 2011.

3 Denominazione dei riferimenti alla nuova classificazione delle professioni adottati dall'ISTAT nel 2011.

4 Riportare nei riquadri le denominazioni dei risultati di apprendimento in termini di competenze c/o loro elementi (abilità minime/conoscenze essenziali) effettivamente acquisiti dallo studente, afferenti sia all'ambito delle competenze comuni, sia a quello delle competenze tecnico-professionali. Non riportare, in quanto non pertinenti con l'oggetto dell'attestazione, gli elementi relativi alla progettazione formativa (articolazione in unità /moduli didattici o formativi; contenuti specifici sviluppati; ecc.), alle discipline / insegnamenti o alla durata del percorso. Le abilità e le conoscenze devono sempre essere poste in connessione alla competenza di riferimento e riportate nei campi del relativo riquadro. Per tutte le acquisizioni, ai fini della loro leggibilità e trasferibilità, utilizzare solo le denominazioni di cui allo standard/ai risultati di apprendimento nazionale - o della sua/loro declinazione/articolazione regionale

5 Altri eventuali elementi utili alla descrizione degli apprendimenti acquisiti in esito al percorso.

6 Del Responsabile della procedura individuato dalle singole Regioni/P.A.



Certificato di specializzazione tecnica superiore
Post-secondary Qualification Certificate of specialization

Conseguito in /*Achieved in*
ISTRUZIONE E FORMAZIONE TECNICA SUPERIORE
POST-SECONDARY VOCATIONAL EDUCATION AND TRAINING

(ai sensi dell'art. 10 del DPCM del 25/01/2008 e della Legge Regionale 12/2003)

Specializzazione tecnica superiore nazionale di riferimento:
National post-secondary qualification of specialization

Tecniche di industrializzazione del prodotto e del processo

DENOMINAZIONE DELLA SPECIALIZZAZIONE TECNICA SUPERIORE DELLA REGIONE:

TECNICO DI INDUSTRIALIZZAZIONE DEL PRODOTTO E DEL PROCESSO
SPECIALIZZATO IN MATERIALI COMPOSITI

Soggetto Attuatore del corso: RANDSTAD HR SOLUTIONS SRL

Deliberazione di Giunta Regionale n. 1379/2022 del 01/08/2022– Rif. PA 2022 - 17328/RER

Livello EQF¹: 4[^] LIVELLO

conferita a:
Awarded to the candidate

NOME/ *name* **LEONARDO** COGNOME/ *surname* **RAMAZZOTTI**

nato/a / *Born in* FIRENZE (FI) il / *On* 13/03/1995

Sede / *Place* c/o Dip. CHIMIND - UNIBO (sede di Faenza) **Data / *Date*: 21/09/2023**
via Granarolo 62 - FAENZA(RA)

Registrato in data 10 OTT. 2023

Rep. N. 001559



Area professionale2 / Reference area of sector-occupation: Meccanica, impianti e costruzioni

Codice attività economica ATECO: 71.20 Collaudi ed analisi tecniche; 74.90 Altre attività professionali, scientifiche e tecniche n.c.a.

Codice professionale ISTAT (CP2011)3: 3.3.1.5 Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi

RISULTATI DI APPRENDIMENTO4 / learning outcomes achieved			
Standard formativo nazionale di riferimento	COMPETENZE/ Competencies (*)	ABILITA' /skills	CONOSCENZE / Knowledge
	<ul style="list-style-type: none">Interagire nel gruppo di lavoro, adottando modalità di comunicazione e comportamenti in grado di assicurare il raggiungimento di un risultato comune	<ul style="list-style-type: none">Utilizzare strutture linguistiche formali orali e scritte, ovvero modi interni di organizzazione linguistica, per dare efficacia alla comunicazione interpersonale e professionale;Utilizzare strumenti e tecniche specifiche per l'analisi e la valorizzazione di documenti tecnici finalizzati a reperire e condividere informazioni e istruzioni;Documentare le attività secondo le procedure previste e criteri di tracciabilità;Utilizzare modalità di gestione delle relazioni e di comunicazione differenziate in rapporto alle situazioni e alle diverse tipologie di interlocutori;Comunicare in lingua inglese (livello B1 QCER).	<ul style="list-style-type: none">Strumenti linguistici e informatici a supporto della gestione dei flussi informativi e della comunicazione;Caratteristiche e convenzioni dei linguaggi standard e specialistici (morfosintassi, lessico, analisi testuale, cicli inferenziali di interpretazione, lettura e argomentazione);Tipologie testuali di presentazione professionale di se stessi, di testi tecnici continui e non continui e di reporting su più canali e con diversi livelli di approfondimento;Tecniche, metodi e strumenti di raccolta, elaborazione, analisi di informazioni e dati;Tecniche di negoziazione e gestione dei conflitti
	<ul style="list-style-type: none">Assumere comportamenti e strategie funzionali ad un'efficace ed efficiente esecuzione delle attività	<ul style="list-style-type: none">Utilizzare le risorse secondo criteri di efficacia ed efficienza;Identificare le criticità emergenti da processi lavorativi e le possibili soluzioni migliorative;Utilizzare le tecnologie e le tecniche specifiche del settore, nel quadro delle normative, dei protocolli e dei disciplinari di riferimento;Identificare dati quantitativi e qualitativi relativi alla misurazione aziendale della produttività;Valutare i risultati intermedi e finali raggiunti nella propria attività	<ul style="list-style-type: none">Principi di qualità e controllo della produzione;Sicurezza, prevenzione, sostenibilità: normative, protocolli, procedure, approcci di riferimento per il settore di appartenenza;Tecniche per la valutazione economica delle alternative;Fonti documentali che regolano la vita lavorativa e l'impresa;Tecniche di rilevazione dati e informazioni.
	<ul style="list-style-type: none">Rilevare ed esaminare gli scostamenti rispetto ai parametri di produzione, agli standard di qualità, alla sicurezza ambientale ed ai problemi specifici di produzione, adottando metodi e tecniche di progettazione nell'industrializzazione del prodotto	<ul style="list-style-type: none">Ricerca, sviluppare ed elaborare strategie per l'ottimizzazione dei flussi produttivi;Utilizzare le metodologie per la definizione dei tempi e dei metodi;Utilizzare procedure per il controllo e la gestione della qualità;Identificare interventi correttivi delle difformità rilevate per il ripristino dei livelli di qualità attesi;Identificare gli sprechi nei vari processi aziendali e le loro modalità di riduzione/rimozione.	<ul style="list-style-type: none">Tecniche per l'analisi dei metodi di lavoro e la movimentazione interna dei materiali;Cicli di lavorazione: tipologie e caratteristiche;Strumenti e informazioni necessarie ad attuare un sistema di monitoraggio continuo della qualità;Normativa vigente in materia di sicurezza del lavoro ed ambientale;Strumenti del miglioramento di efficacia/efficienza: tipologie e caratteristiche applicative.

Standard formativo nazionale di riferimento	COMPETENZE/ Competencies (*)	ABILITA' /skills	CONOSCENZE / Knowledge
	<ul style="list-style-type: none">Risolvere problemi relativi all'ambito tecnico di riferimento utilizzando concetti, metodi e strumenti matematici	<ul style="list-style-type: none">Risolvere problemi di geometria analitica;Applicare i metodi della trigonometria alla risoluzione di problemi riguardanti i triangoli;Utilizzare gli strumenti metodologici dello studio di funzione;Risolvere equazioni, disequazioni e sistemi relativi a funzioni goniometriche, esponenziali, logaritmiche, con metodi grafici e numerici;Costruire indicatori di efficacia, di efficienza e di qualità di prodotti o servizi utilizzando informazioni statiche.	<ul style="list-style-type: none">Caratteristiche e classificazione di equazioni, disequazione e sistemi di equazioni (I, II o grado superiore). Relative metodologie di risoluzione e rappresentazione sul piano cartesiano;Caratteristiche ed elementi della geometria analitica (piano cartesiano, punti, rette, coniche, iperboli...);Trigonometria: proprietà e teoremi dei triangoli. Notazione specifica. Relazioni goniometriche;Definizione e classificazione delle funzioni; studio di funzione;Concetto di derivata di una funzione;Equazioni, disequazioni esponenziali, logaritmiche e goniometriche;Principi di statistica: indicatori, medie, probabilità, stime, leggi;Distribuzioni di probabilità e relative rappresentazioni grafiche;Applicativi informatici a supporto dei flussi di dati
Profilo Regionale	COMPETENZE/ Competencies (**)	ABILITA' / skills	CONOSCENZE / Knowledge
	<ul style="list-style-type: none">Materiali compositi	<ul style="list-style-type: none">Riconoscere i comportamenti condizionali e reattivi degli elementi compositi in funzione del composto da produrre;Riconoscere il livello di rispondenza tecnica del composto composito rispetto al prodotto previstoIndividuare eventuali correttivi e variazioni quali-quantitative del composto/semilavorato composito	<ul style="list-style-type: none">Tecniche di lavorazione prodotti compositiStrumenti e tecniche per la misurazione (temperatura, umidità, ecc.)Caratteristiche e proprietà fisico-chimiche delle materie prime/semilavoratiPrincipali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO 9000:2000
Profilo Regionale	<ul style="list-style-type: none">Realizzazione di componenti complesse in materiali compositi e sulla verifica dei manufatti in conformità con i processi di qualità di prodotto	<ul style="list-style-type: none">Ricerca, sviluppare ed elaborare strategie per l'ottimizzazione dei flussi produttivi;Utilizzare le metodologie per la definizione dei tempi e dei metodi - Utilizzare procedure per il controllo e la gestione della qualitàIdentificare interventi correttivi delle difformità rilevate per il ripristino dei livelli di qualità attesi;Identificare gli sprechi nei vari processi aziendali e le loro modalità di riduzione/rimozione.	<ul style="list-style-type: none">Tecniche per l'analisi dei metodi di lavoro e la movimentazione interna dei materiali;Cicli di lavorazione: tipologie e caratteristiche;Strumenti e informazioni necessarie ad attuare un sistema di monitoraggio continuo della qualità;Normativa vigente in materia di sicurezza del lavoro ed ambientale;Strumenti del miglioramento di efficacia/efficienza: tipologie e caratteristiche applicative