

 SEMAG	<h2 style="margin: 0;">REGISTRO DE ASISTENCIA</h2>	Código: GTM-PT-16 Versión: 3 Fecha: 02.07.2022
--	--	--

Proceso: <u>Industrial</u> Duración: <u>30 minutos</u> Lugar: <u>Oficina Supervisores</u> Responsable: <u>Roberto Parra</u>	Hora inicio: <u>17:20</u> Fecha: <u>25/01/2025</u>	Hora Fin: <u>18:30</u>	Cargo: <u>Supervisor</u> <input type="checkbox"/> Otro <input type="checkbox"/> Otro <input type="checkbox"/> Charla <input type="checkbox"/> Reunión
Tipo de Actividad: <input type="checkbox"/> Capacitación <input type="checkbox"/> Bienestar <input type="checkbox"/> Otro			
Tema: <u>Instructivos llenado y mesa de volteo</u>			

Se le da a conocer el instructivo de llenado y mesa de volteo y la importancia de la realización de cada una de las labores, la trasquilidad que se maneja con cada uno de los formatos y los preoperacionales, también la utilización de los implementos de seguridad y el desempeño en las labores.

NOMBRE	CARGO	EMPRESA	CC	FIRMA
1 Judy Martinez	operario de planta	Semag	31031839	Judy Martinez
2 EDUAR RAMIREZ	operario planta	SEMAG	3212022598	EDUAR
3 Hexum Cervantes	Operario de Planta	Semag	1029984323	Hexum
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				

CONCLUSIONES/OBSERVACION:

Firma Responsable: [Firma]

22/0023

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

5
5

Nombres y apellidos: Yudy Adriana Martinez
Cargo: Operario de planta
Empresa: Semaq
Cédula: 31031839

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- ☒ c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- ☒ a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- ☒ c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

El corto es para acomodar los vagones
y el largo es para desatarcar los vagones de la tolva

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

sufrir un accidente.
o tener atrapamientos al empujar los vagones

2210085

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

5/6

Nombres y apellidos:

Yudy Adriana Mortínez

Cargo:

Operario de planta

Empresa:

Semag

Cédula:

31031839

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- ☒ a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
- ☐ b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
- ☐ c. IND-IT-05 mesa de volteo.

2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- ☒ a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en fusa.
- ☐ b. Para evacuar el fruto rápidamente.
- ☐ c. No es importante.

3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO _____ FALSO ☒

4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- ☐ a. No es necesario actuar en estos casos.
- ☐ b. Las fallas se le informan a bascula.
- ☒ c. Realizar parada con el botón rojo.

5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- ☐ a. Atrapamiento.
- ☐ b. Altas temperaturas.
- ☐ c. Ruido continuo.
- ☐ d. Picadura de animal.
- ☐ e. Carga dinámica por esfuerzo.
- ☒ f. Todas las anteriores.

6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?

- ☒ a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
- ☐ b. Informar a los superiores.
- ☐ c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.

22/0025

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

5
5

Nombres y apellidos: EDUAR RAMIREZ

Cargo: OPERARIO DE PLANTA

Empresa: SEMAG

Cédula: 1006877320

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento. ✓
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- ☒ c. IND-FI-06 Control de llenado de vagones, IND-FI-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FI-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- ☒ a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento. ✓
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón. ✓
- ☒ c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo? ✓

Gancho largo para desatorar el fruto
Gancho corto para acomodar el fruto al vagón

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

Quedar prensado con un vagón ✓
Sufrir una caída o accidente

2210022

4
5

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

Nombres y apellidos: EDUARDO RAMIREZ
Cargo: OPERARIO MANTA
Empresa: SEMAG
Cédula: 7006877320

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- ☒ a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
- ☐ b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
- ☐ c. IND-IT-05 mesa de volteo.

2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- ☒ a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa.
- ☐ b. Para evacuar el fruto rápidamente.
- ☐ c. No es importante.

3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO _____ FALSO X

4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- ☐ a. No es necesario actuar en estos casos.
- ☐ b. Las fallas se le informan a bascula.
- ☒ c. Realizar parada con el botón rojo.

5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- ☐ a. Atrapamiento.
- ☐ b. Altas temperaturas.
- ☐ c. Ruido continuo.
- ☐ d. Picadura de animal.
- ☐ e. Carga dinámica por esfuerzo.
- ☒ f. Todas las anteriores.

6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?

- ☒ a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
- ☐ b. Informar a los superiores.
- ☐ c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.

2210028

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

5/5

Nombres y apellidos: Hossein Cervantes
Cargo: Op de planta
Empresa: Semag
Cédula: 1029994423

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- ☒ c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- ☒ a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- ☒ c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

Gancho corto: Sirve para acomodar los eximios en los vagones
Gancho largo: Se utiliza para desatorar los eximios en la tolva

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

Atravanzamiento en los vagones
sufrimiento de caídas

2210025

AVIACIÓN MESA DE VOLTEO

5/6

Nombre y apellidos: Herum Cuvantes
Cargo: Op. de planta
Empresa: Semag
Cédula: 1029984223

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- ☒ a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
- b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
- c. IND-IT-05 mesa de volteo.

X

2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- ☒ a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa.
- b. Para evacuar el fruto rápidamente.
- c. No es importante.

3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO _____ FALSO X

4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- a. No es necesario actuar en estos casos.
- b. Las fallas se le informan a bascula.
- ☒ c. Realizar parada con el botón rojo.

5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- a. Atrapamiento.
- b. Altas temperaturas.
- c. Ruido continuo.
- d. Picadura de animal.
- e. Carga dinámica por esfuerzo.
- ☒ f. Todas las anteriores.

6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?

- ☒ a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
- b. Informar a los superiores.
- c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.

22/0022