

SEMAP

REGISTRO DE ASISTENCIA

Código: G7MFT-10
Versión: 2
Fecha: 22-07-2022Proceso: Industrial
Duración: 120 minutosHora Inicio: 13:00Hora Fin: 15:00Lugar: Oficina SupervisoresFecha: 14-01-025Responsable: Aldofo PavaCargo: SupervisorTipo de Actividad: Lectura operativa Capacitación

Otro:

 Entrenamiento Bienestar

Charla:

Reunión:

Tema: Socialización del instructivo. Mesa de volteo y llenado vagones.

se les da a conocer el instructivo de mesa de volteo y llenado de vagones en sus respectivos formatos, de llenado y mesa de volteo, y los preoperacionales correspondientes, el auto cuidado en las áreas de proceso y utilización de la EPPS.

	NOMBRE	CARGO	EMPRESA	CC	FIRMA
1	Erwin F. Herrera R	OP. planta	SEMAP	1121836068	
2	Juan Gomez	OP Planta	SEMAP	10000047346	
2	Gabriel Gutierrez A	OP	SEMAP	1123083690	Gabriel Gutierrez Aponte
4	Robert Cardenas Ben	OP planta	SEMAP	7006718229	
5	Juan Chib Amata	OP Planta	SEMAP	7006692984	Juan Chib Am.
6	Andrea Maucicio Rio	OP Planta	SEMAP	1915490149	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

CONCLUSIONES/OBSERVACIONES:

Firma Responsable:

18/1 0022

9.1.2022

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

5
5

Nombres y apellidos: Eriwan Fernando Herrera Rojas

Cargo: Operario planta

Empresa: Semag

Cédula: 1121836068

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

el gancho corto se utiliza para acomodar los racimos en los vagones y el gancho largo se utiliza para jalar los racimos cuando se atascan en la tolva

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

piradura de Animales - Atrapamientos - golpes por algún objeto o vacímos

ERIODES

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

Nombres y apellidos: Erwin Fernando Herrera R.
Cargo: Operario planta
Empresa: Semag
Cédula: 1111836060

4
6

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?
 - a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
 - b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
 - c. IND-IT-05 mesa de volteo.
2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?
 - a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa.
 - b. Para evacuar el fruto rápidamente.
 - c. No es importante.
3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO _____ FALSO X

4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?
 - a. No es necesario actuar en estos casos.
 - b. Las fallas se le informan a bascula.
 - c. Realizar parada con el botón rojo.

✓

5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?
 - a. Atrapamiento.
 - b. Altas temperaturas.
 - c. Ruido continuo.
 - d. Picadura de animal.
 - e. Carga dinámica por esfuerzo.
 - f. Todas las anteriores.

X

6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?
 - a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
 - b. Informar a los superiores.
 - c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.

X

SPH 0025

5/5

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

Nombres y apellidos: Maria Acciencia Gomez Zambrano

Cargo: Operario planta

Empresa: SC MA 9

Cédula: 102000477346

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

El gancho corto sirve para comodar los racionados en los vagones

el gancho largo sirve para ayudar a sacar los racionados vagones

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

picaduras, alatamiento, deshidratación,

3P/003S

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

4
6

Nombres y apellidos: Jhon Alexander Gomez Zambrano

Cargo: Operario de Pantea

Empresa: SAG

Cédula: 1000047346

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
- b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
- c. IND-IT-05 mesa de volteo.

2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa.
- b. Para evacuar el fruto rápidamente.
- c. No es importante.

3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO _____ FALSO X

4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- a. No es necesario actuar en estos casos.
- b. Las fallas se le informan a bascula.
- c. Realizar parada con el botón rojo.

5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- a. Atrapamiento.
- b. Altas temperaturas.
- c. Ruido continuo.
- d. Picadura de animal.
- e. Carga dinámica por esfuerzo.
- f. Todas las anteriores.

X

6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?

- a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
- b. Informar a los superiores.
- c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.

X

3P10085

VALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

S/S

Nombres y apellidos: Gabriel Gutiérrez Aponte
Cargo: OP
Empresa: JEMAG SAS
Cédula: 212308890

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

d. Gancho corto es para acomodar los racimos

e. Gancho Largo es para ayuda al racimo cuando se atasca en Tola

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

Atrapamiento por vagones, caída de racimos, picaduras,

3410085

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

5
6

Nombres y apellidos: Gabriel García Aponte

Cargo: OP

Empresa: SEMASG S.A.S

Cédula: 1123085690

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
- b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
- c. IND-IT-05 mesa de volteo.



2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa.
- b. Para evacuar el fruto rápidamente.
- c. No es importante.



3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO FALSO X



4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- a. No es necesario actuar en estos casos.
- b. Las fallas se le informan a bascula.
- c. Realizar parada con el botón rojo.



5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- a. Atrapamiento.
- b. Altas temperaturas.
- c. Ruido continuo.
- d. Picadura de animal.
- e. Carga dinámica por esfuerzo.
- f. Todas las anteriores.



6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?

- a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
- b. Informar a los superiores.
- c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.



9010023

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

5
5

Nombres y apellidos: José Luis Arreaga

Cargo: operario de Plet

Empresa: Serud

Cédula: 1006718229

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

el gancho corto para acordillar

el gancho largo para sostener los tollos

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

Atrapamientos.

30100ES

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

4
6

Nombres y apellidos: Ronal Pachas
Cargo: operador de volteo
Empresa: Scania
Cédula: 10067.872.24

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?
 - a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
 - b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
 - c. IND-IT-05 mesa de volteo.
2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?
 - a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en fusa.
 - b. Para evacuar el fruto rápidamente.
 - c. No es importante.
3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?
VERDADERO _____ FALSO X
4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?
 - a. No es necesario actuar en estos casos.
 - b. Las fallas se le informan a bascula.
 - c. Realizar parada con el botón rojo.
5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?
 - a. Atrapamiento.
 - b. Altas temperaturas.
 - c. Ruido continuo.
 - d. Picadura de animal.
 - e. Carga dinámica por esfuerzo.
 - f. Todas las anteriores.
6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?
 - a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
 - b. Informar a los superiores.
 - c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.

X

X

OP100ES

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

5
5

Nombres y apellidos: Juan Camilo Amatí Mora
Cargo: Operario de planta
Empresa: SEMAC S.A.S
Cédula: 7006692984

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

el gancho corto es para acomodar racimos y vagones
el gancho largo para desatar las tolvas

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

Golpes - Atrapamientos - Picadura de un animal

RIESGOS

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

Nombres y apellidos: Juan Camilo Ampila Mora
Cargo: Operario de planta
Empresa: SEMAP S.A.S
Cédula: 7006692984

4
6

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
- b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
- c. IND-IT-05 mesa de volteo.

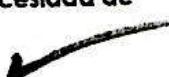


2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa.
- b. Para evacuar el fruto rápidamente.
- c. No es importante.



3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?



VERDADERO _____ FALSO X

4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- a. No es necesario actuar en estos casos.
- b. Las fallas se le informan a bascula.
- c. Realizar parada con el botón rojo.



5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- a. Atrapamiento.
- b. Altas temperaturas.
- c. Ruido continuo.
- d. Picadura de animal.
- e. Carga dinámica por esfuerzo.
- f. Todas las anteriores.



6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?

- a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
- b. Informar a los superiores.
- c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.



8P10085

5
5

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

Nombres y apellidos: Andrés Mauricio Arias
Cargo: Operario de plato
Empresa: SEMAS
Cédula: 1115790149

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.



2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.



3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- c. Porque afecta el promedio del vagón.



4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

el gancho largo es cuando lo lleva no vaya todo soltado
el gancho corto es para acamadar los pasillos en el vagón



5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

atascamiento, caída



3100ES

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

5
6

Nombres y apellidos: Andres MacBicio Bios

Cargo: Operario de Planta

Empresa: SEMAQ

Cédula: 1115790749

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
- b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
- c. IND-IT-05 mesa de volteo.



2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa.
- b. Para evacuar el fruto rápidamente.
- c. No es importante.



3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO _____ FALSO



4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- a. No es necesario actuar en estos casos.
- b. Las fallas se le informan a bascula.
- c. Realizar parada con el botón rojo.



5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- a. Atrapamiento.
- b. Altas temperaturas.
- c. Ruido continuo.
- d. Picadura de animal.
- e. Carga dinámica por esfuerzo.
- f. Todas las anteriores.



6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?

- a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
- b. Informar a los superiores.
- c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.



3 MODES