



SEMAG

REGISTRO DE ASISTENCIA

Código: GTH-PT-10
Versión: 2
Fecha: 01-07-2022

Proceso: Industrial

Hora Inicio: 13:00

Hora Fin: 15:00

Duración: 120 minutos

Fecha: 14-01-025

Lugar: Oficina Supervisores

Responsable: Adolfo para

Cargo: Supervisor

Tipo de Actividad:

☐ Reunión operativa

☒ Capacitación

☐ Otro

☐ Qual

☐ Entrenamiento

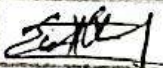



☐ Bienestar

☐ Charla

☐ Reunión

Temas: socialización del instructivo, mesa de volteo y llenado vagones.

se les da a conocer el instructivo de mesa de volteo y llenado de vagones con sus respectivos formatos de llenado y mesa de volteo, y los preoperacionales correspondientes, el auto cuidado en las áreas de proceso y utilización de los EPPs

	INDICADOR	CARGO	EMPRESA	CC	PRIMA	
1	1	Erwin F. Herrera R	op. planta	semag	1121836068	
2	2	Jhan Gomez	OP Planta	SMG	1000047346	
2	3	Gabriel Gutierrez A	OP	SEMAG	1123085690	Gabriel Gutierrez A
3	4	Roberto Cardenas Ben	op. planta	SEMAG	7005918229	
2	5	Juan Crisob Amata	OP. Planta	SEMAG	7006692984	Juan Crisob Am.
1	6	Andrmauricio Pijo	OP Plata	SEMAG	1715490149	
	7					
	8					
	9					
	10					
	11					
	12					
	13					
	14					
	15					

CONCLUSIONES/OBSERVACION:

Firma Responsable:

8/1 0022

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

5/5

Nombres y apellidos: Erwin Fernando Herrera Rojas

Cargo: operario planta

Empresa: Semag

Cédula: 1121836068

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- ☒ c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.



2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- ☒ a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.



3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- ☒ c. Porque afecta el promedio del vagón.



4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

el gancho corto se utiliza para acomodar los racimos en los vagones y el gancho largo se utiliza para jalar los racimos cuando se atascan en la tolva



5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

picadura de Animales - Atrapamientos - golpes por algun objeto o racimos



8/10/2023

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

Nombres y apellidos: Erwin Fernando Herrera R.
Cargo: operario planta
Empresa: Semag
Cédula: 112836060

$\frac{4}{6}$

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
- b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo. ✓
- c. IND-IT-05 mesa de volteo.

2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa. ✓
- b. Para evacuar el fruto rápidamente.
- c. No es importante.

3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO _____ FALSO X ✓

4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- a. No es necesario actuar en estos casos.
- b. Las fallas se le informan a bascula.
- c. Realizar parada con el botón rojo. ✓

5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- a. Atrapamiento.
- b. Altas temperaturas.
- c. Ruido continuo.
- d. Picadura de animal. X
- e. Carga dinámica por esfuerzo.
- f. Todas las anteriores.

6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?

- a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
- b. Informar a los superiores. X
- c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.

3110025

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

5/5

Nombres y apellidos: ILIA ALEXANDER GOMEZ ZOMBANO

Cargo: OPERARIO PLANTA

Empresa: SEMA9

Cédula: 1022047346

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- ☒ c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- ☒ a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- ☒ c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

el gancho corto sirve para conectar y desconectar los vagones
el gancho largo sirve para ayudar a guiar los vagones

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

picaduras, atascamiento, resaca de los vagones

3410025

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

4
6

Nombres y apellidos: Jhon Alexander Gomez Zumbano

Cargo: Operario de Planta

Empresa: SMG

Cédula: 1000047846

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
- ☒ b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
- c. IND-IT-05 mesa de volteo.

2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- ☒ a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa.
- b. Para evacuar el fruto rápidamente.
- c. No es importante.

3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO _____ FALSO ☒

4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- a. No es necesario actuar en estos casos.
- b. Las fallas se le informan a bascula.
- ☒ c. Realizar parada con el botón rojo.

5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- ☒ a. Atrapamiento.
- b. Altas temperaturas.
- c. Ruido continuo.
- d. Picadura de animal.
- e. Carga dinámica por esfuerzo.
- ☒ f. Todas las anteriores.

6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?

- ☒ a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
- ☒ b. Informar a los superiores.
- c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.

300148

VALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

5/5

Nombres y apellidos: Gabriel Gutierrez Aponte
Cargo: OP
Empresa: SEMAG SAS
Cédula: 212308890

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- ☒ c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- ☒ a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- ☒ c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

el Gancho corto es para acomodar los RACIMOS
el Gancho largo es para ayuda al racimo cuando se atasca en Toda

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

Atrapamiento por vagones, caída de racimos, picaduras.

3/1 00:15

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

Nombres y apellidos: Gabriel GARCIA Aponte
Carga: OP
Empresa: SEMAG S.A.S
Cédula: 1123085690

Marcar con una equis (X) o circulo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo. ✓
- b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
- c. IND-IT-05 mesa de volteo.

2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa. ✓
- b. Para evacuar el fruto rápidamente.
- c. No es importante.

3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO _____ FALSO X ✓

4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- a. No es necesario actuar en estos casos.
- b. Las fallas se le informan a bascula. ✓
- c. Realizar parada con el botón rojo.

5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- a. Atrapamiento.
- b. Altas temperaturas.
- c. Ruido continuo.
- d. Picadura de animal.
- e. Carga dinámica por esfuerzo.
- f. Todas las anteriores. X

6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso? ✓

- a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo. X
- b. Informar a los superiores.
- c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

5/5

Nombres y apellidos: Robert Acosta
Cargo: operario de Plot
Empresa: serud
Cédula: 7066718229

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- ☒ c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- ☒ a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- ☒ c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

el gancho corto para acorchar
el gancho largo para los sacos instalados

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

Atropellados

30/0085

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

Nombres y apellidos: Roberto Apacheco Ponce

Cargo: operador de planta

Empresa: Sernul

Cédula: 160128224

4/6

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
- b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo. ✓
- c. IND-IT-05 mesa de volteo.

2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa.
- b. Para evacuar el fruto rápidamente. ✓
- c. No es importante.

3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO _____ FALSO X ✓

4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- a. No es necesario actuar en estos casos.
- b. Las fallas se le informan a bascula. ✓
- c. Realizar parada con el botón rojo.

5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- a. Atrapamiento.
- b. Altas temperaturas.
- c. Ruido continuo.
- d. Picadura de animal.
- e. Carga dinámica por esfuerzo.
- f. Todas las anteriores. X

6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?

- a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo. X
- b. Informar a los superiores.
- c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza. X

34100ES

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

Nombres y apellidos: Juan Camilo Amata Mora
Cargo: Operario de Planta
Empresa: SEMAG S.A.S
Cédula: 7006692984

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento.
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- ☒ c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- ☒ a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento.
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón.
- ☒ c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo?

el gancho corto es para acomodar racimos y vagones
el gancho largo para desatascar las tolvas

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones.

golpes - Atrapamientos - Picadura de un animal

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

Nombres y apellidos: Juan Camilo Amila Mora
Cargo: Operario de planta
Empresa: SEMAG SAS
Cédula: 7026692984

4/6

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
- ☒ b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
- c. IND-IT-05 mesa de volteo.

2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- ☒ a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa.
- b. Para evacuar el fruto rápidamente.
- c. No es importante.

3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO _____ FALSO X

4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- a. No es necesario actuar en estos casos.
- b. Las fallas se le informan a bascula.
- ☒ c. Realizar parada con el botón rojo.

5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- ☒ a. Atrapamiento.
- b. Altas temperaturas.
- c. Ruido continuo.
- d. Picadura de animal.
- e. Carga dinámica por esfuerzo.
- f. Todas las anteriores.

6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?

- a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
- ☒ b. Informar a los superiores.
- c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.

8410085

EVALUACIÓN LLENADO DE VAGONES

5/5

Nombres y apellidos: Andrés Mauricio Pinos
Cargo: operario de planta
Empresa: SEMA
Cédula: 1115790149

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuáles son los formatos que se deben diligenciar?

- a. No existen formatos para diligenciamiento. ✓
- b. Se diligencia el IND-IT-03.
- ☒ c. IND-FT-06 Control de llenado de vagones, IND-FT-32 control limpieza área de llenado de vagones y IND-FT-02 preoperacional.

2. ¿Qué se debe colocar en el primer vagón para identificación el modelo de procesamiento?

- ☒ a. Instalar una banderilla al primer vagón con la información del modelo de procesamiento. ✓
- b. Se debe preguntar al supervisor que se debe colocar.
- c. No se debe poner nada al vagón porque se incumple la norma HACCP.

3. ¿Por qué no se deben dejar espacios vacíos en los vagones?

- a. No afecta el promedio.
- b. Porque se daña el vagón. ✓
- ☒ c. Porque afecta el promedio del vagón.

4. ¿Qué función tiene el gancho corto y el gancho largo? ✓

el gancho largo es para que no haya nada de sobra
el gancho corto es para acomodar los pasillos en los vagones

5. Describa cuales son los riesgos que se pueden presentar en el área de llenado de vagones. ✓

atascamiento, caída

31/00ES

EVALUACIÓN MESA DE VOLTEO

5/6

Nombres y apellidos: Andrés Mauricio Ríos
Cargo: Operario de Planta
Empresa: SEMOG
Cédula: 9175790749

Marcar con una equis (X) o círculo (O) la opción correcta:

1. ¿Cuál es el formato que se debe diligenciar para confirmar el correcto funcionamiento de la mesa de volteo?

- a. IND-FT-34 Control de limpieza área mesa de volteo.
- ☒ b. IND-FT-04 Inspección preoperacional de equipos de mesa de volteo.
- c. IND-IT-05 mesa de volteo.

2. ¿Por qué es importante voltear los vagones dosificadamente?

- ☒ a. Para evitar atascamientos e impregnación de aceite en tusa.
- b. Para evacuar el fruto rápidamente.
- c. No es importante.

3. ¿A nivel de seguridad y salud en el trabajo la forma correcta de trasladar un vagón en malas condiciones (duro) es con alguna parte del cuerpo sin necesidad de herramientas y/o equipos?

VERDADERO _____ FALSO X

4. ¿En caso de presentar dificultad en la mesa que se debe hacer?

- a. No es necesario actuar en estos casos.
- b. Las fallas se le informan a bascula.
- ☒ c. Realizar parada con el botón rojo.

5. ¿Qué riesgos se pueden presentar en el área de mesa volteo?

- ☒ a. Atrapamiento.
- b. Altas temperaturas.
- c. Ruido continuo.
- d. Picadura de animal.
- e. Carga dinámica por esfuerzo.
- f. Todas las anteriores.

6. ¿Qué se hace cuando hay cambio de proceso?

- ☒ a. Se realiza limpieza de toda el área de mesa de volteo.
- b. Informar a los superiores.
- c. Hacer el cambio y continuar sin ninguna limpieza.

3/10/2025