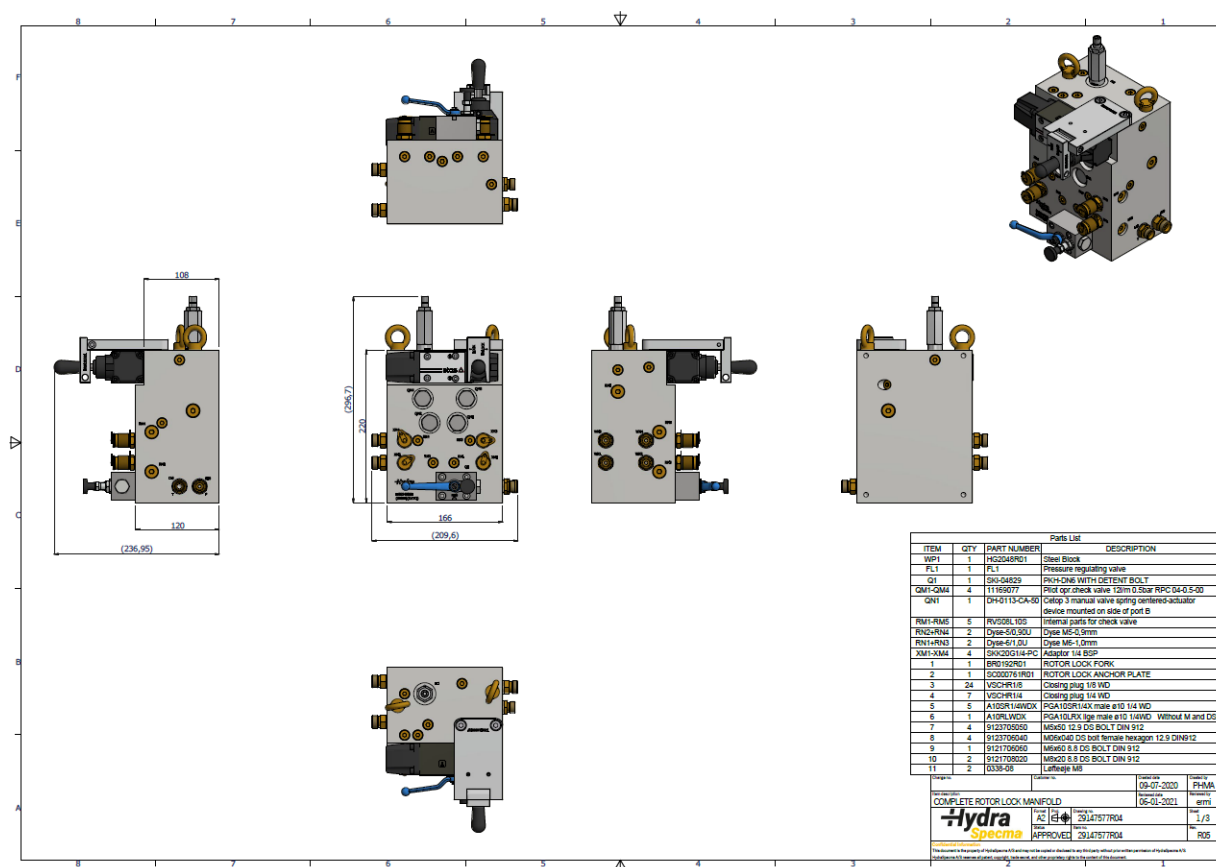


529147577R04



Gevind smøres generelt med **Q8RUBENS**.

Alle moment markeres.

Alle emner fanges i gevind inden moment tilspænding.

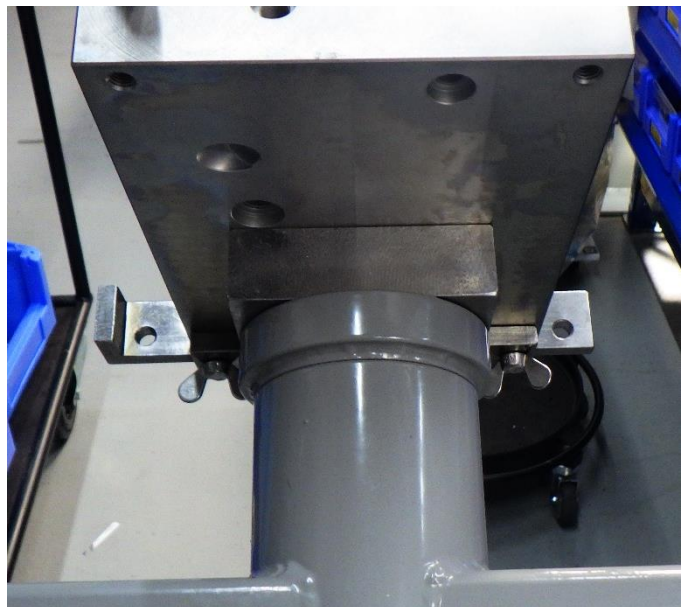
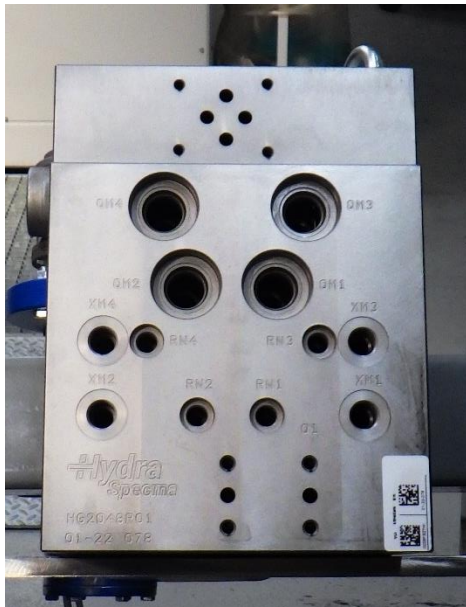
Ved tilspænding med moment kontrolleres momentet på værktøjet før og efter brug.



## BACKLOG:

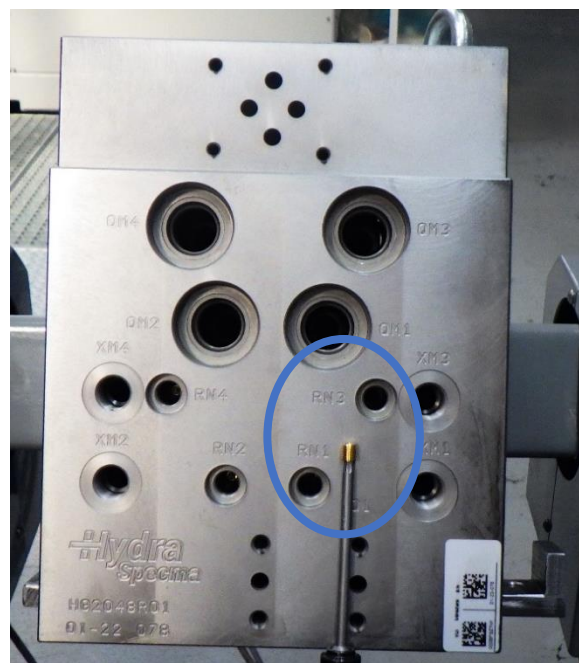
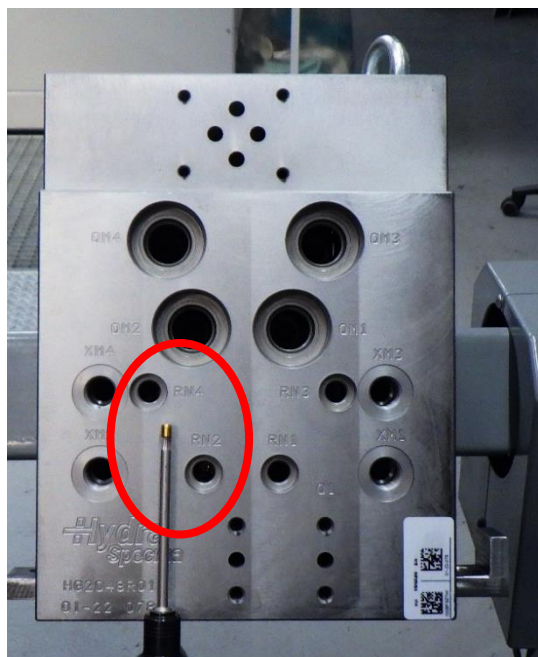
Rev 04      16. maj 2022

Ændret til montage stand

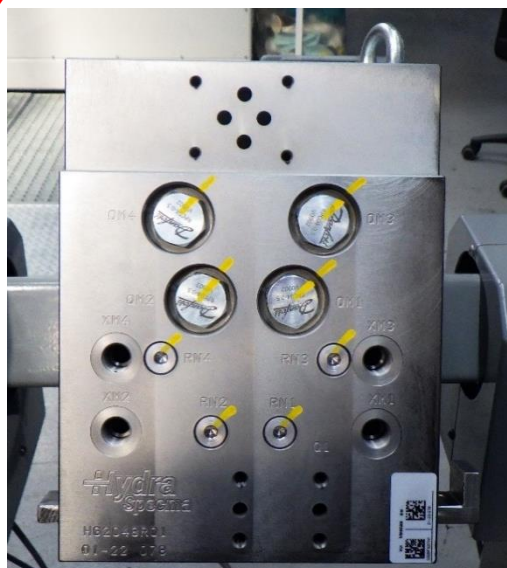


**HG2048R01** lægges op i stativet og spændes fast.

VUI label monteres. 29147577



1. 2 stk. **Dyse -5/0,90U** monteres i **RN4 og RN2**.
2. 2 stk. **Dyse -6/1,00U** monteres i **RN3 og RN1**.
3. Alle 4 dyser spændes **1,2 Nm**.



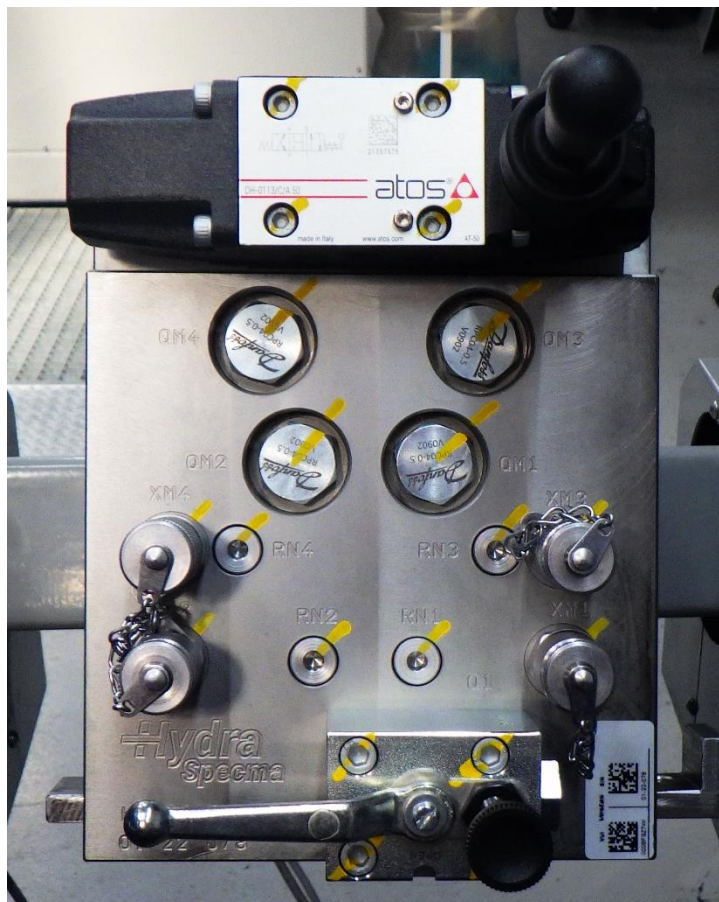
4. Lukkes med 4 stk. **VSCHR1/8**.
5. Spændes **12 Nm**.
6. 4 stk. **11169077** O-ringe og gevind smøres efter behov
7. Spændes til med fingrene.
8. Når de er spændt til med fingrene, spændes de **60 Nm**.



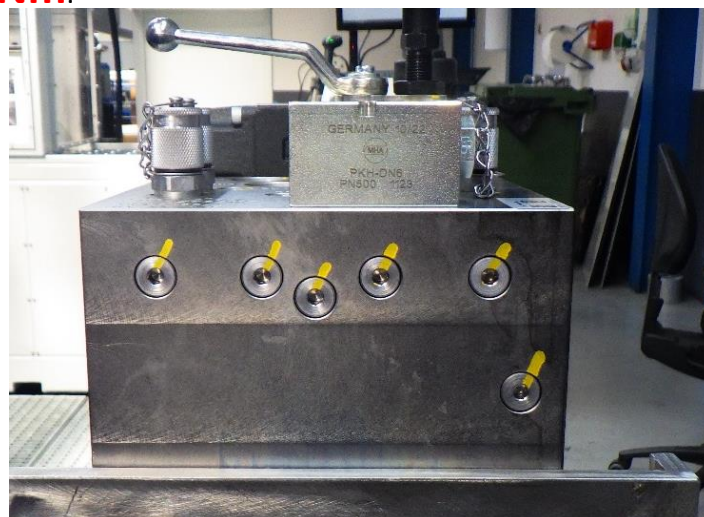


1. 4 stk. **SKK20G1/4-PC** monteres.
2. Spændes **45 Nm**.
3. 1 stk. **96302** monteres med 4 stk. **9123706040**.
4. Spændes **10 Nm**.
5. Møtrikken spændes til ved fjederpalen.
6. Fjederpalen skal kunne bevæges uhindret.



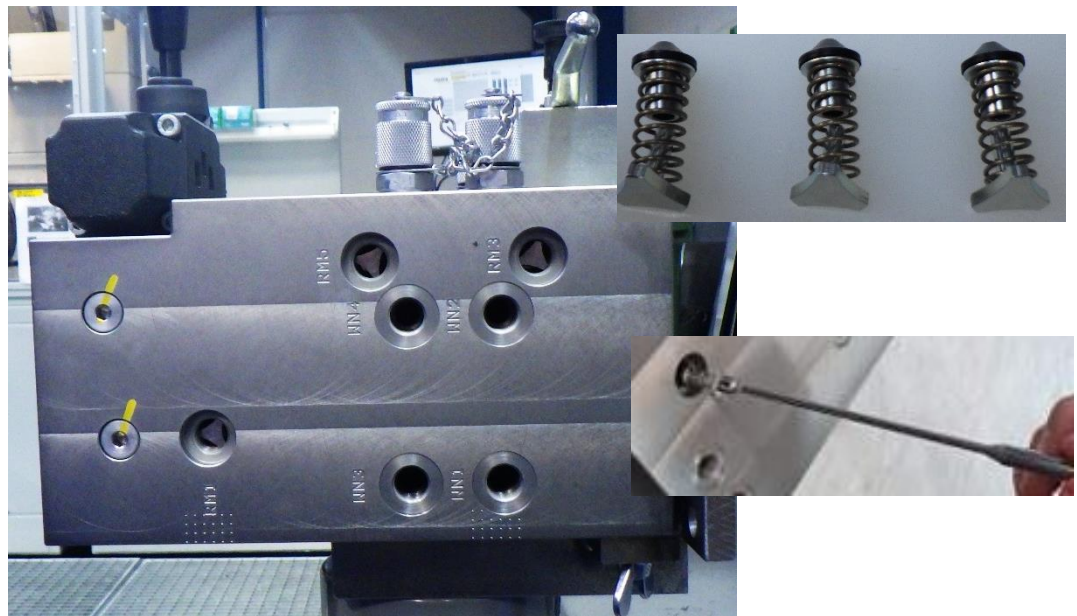


1. **DH0113CA** monteres med 4 stk. **9123705050**.
2. Vær opmærksom på de 4 o-ringe er i ventilen.
3. Spændes **8 Nm**.

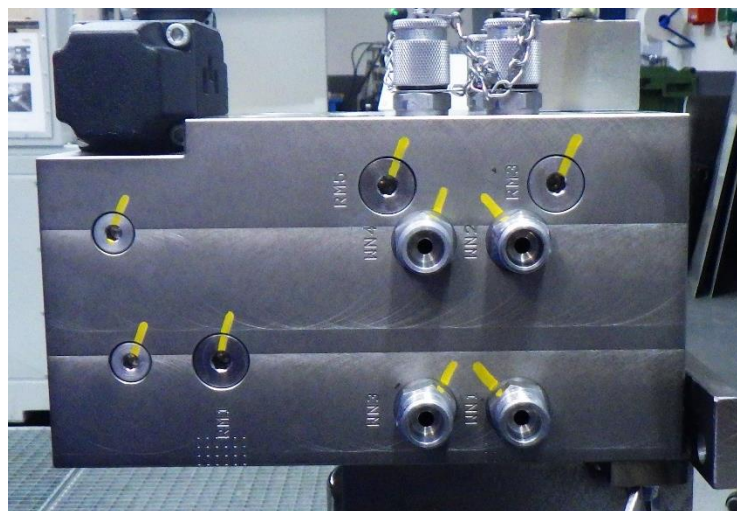


4. 6 stk. **VSCHR1/8** monteres.
5. Spændes **12 Nm**.

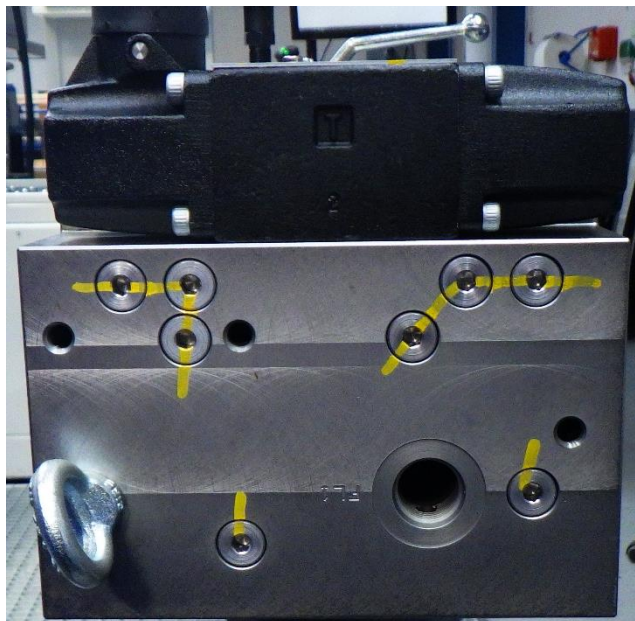




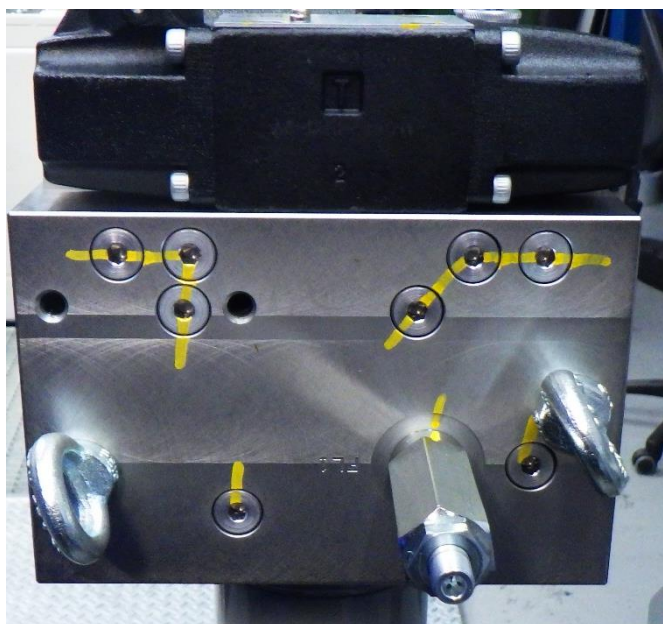
1. 2 stk. **VSCHR1/8** monteres.
2. Spændes **12 Nm**.
3. 3 stk. **RVS08L10S** monteres i RM1, RM3 og RM5. med keglen ned i blokken.
4. Brug special magnet til montering



5. Lukkes med 3 stk. **VSCHR1/4**.
6. Spændes **25 Nm**
7. 4 stk. **A10SR1/4WDX** monteres.
8. Spændes **40 Nm**.



1. 8 stk. **VSCHR1/8** monteres.
2. Spændes **12 Nm**.



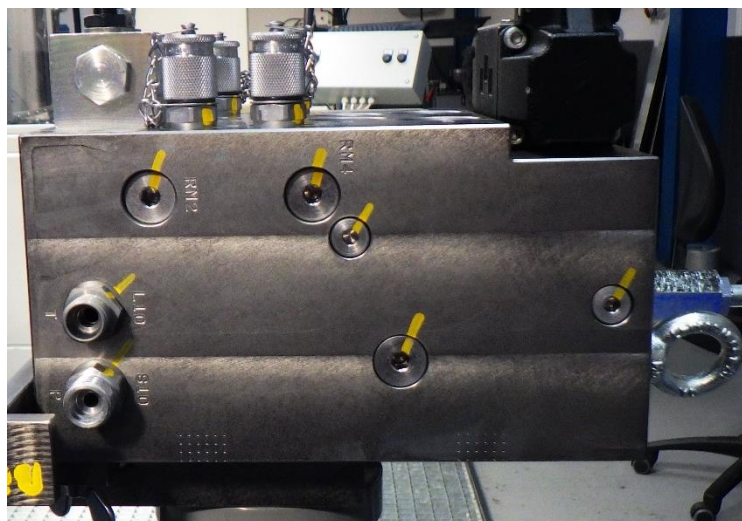
3. 1 stk. **C02A3GZN** monteres, skrues til med fingrene.
4. Spændes **60 Nm**.
5. (Grov justering) af ventil. skruen drejes, så rillen er lidt over møtrikkens top.
6. Den sidste **0338-08** monteres, spændes løst.

1

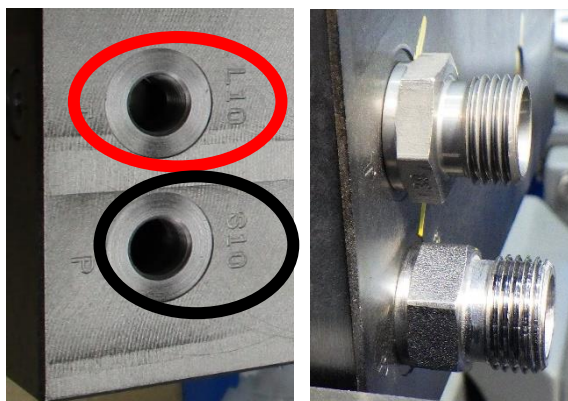




1. 2 stk. **VSCHR1/8** monteres
2. Spændes **12 Nm**.
3. 2 stk. **RVS08L10S** monteres i RM4 og RM2 med keglen ned i blokken.
4. Brug special magnet til montering.



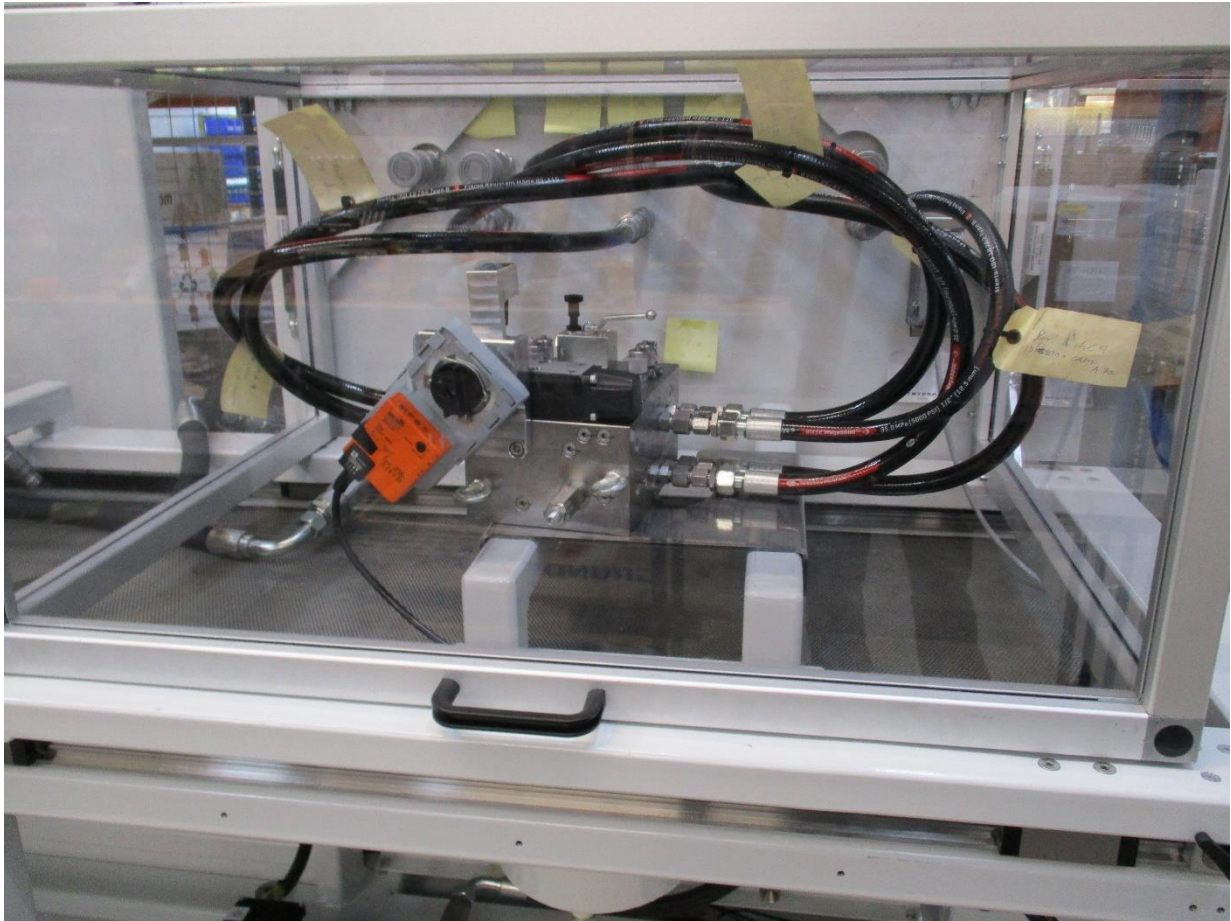
5. 3 stk. **VSCHR1/4** monteres
6. Spændes **25 Nm**.
7. 1 stk. **A10RLWDX** monteres i **L10**
8. Spændes **40 Nm**.
9. 1 stk. **A10SR1/4WDX** monteres i **S10**
10. Spændes **40 Nm**.



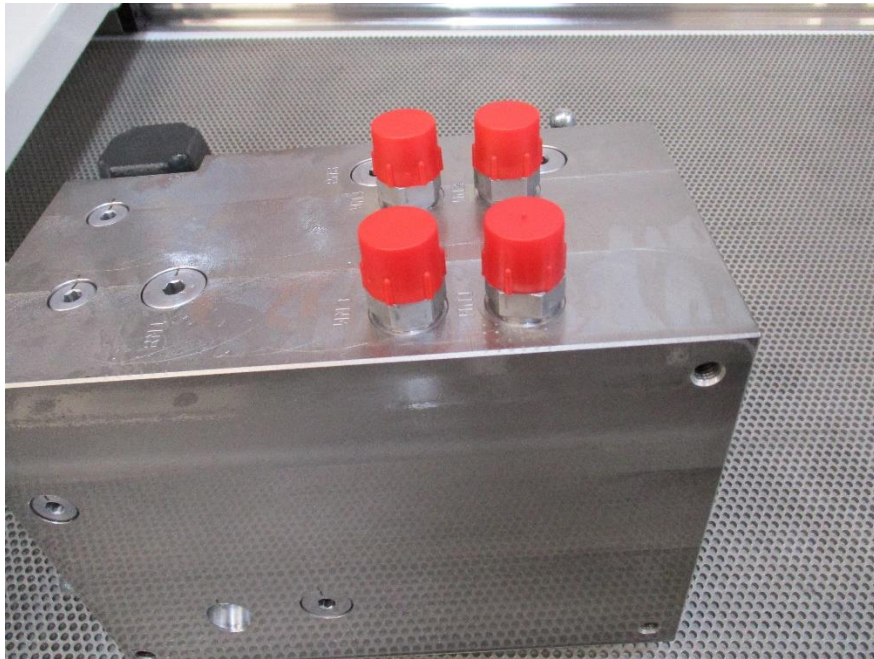




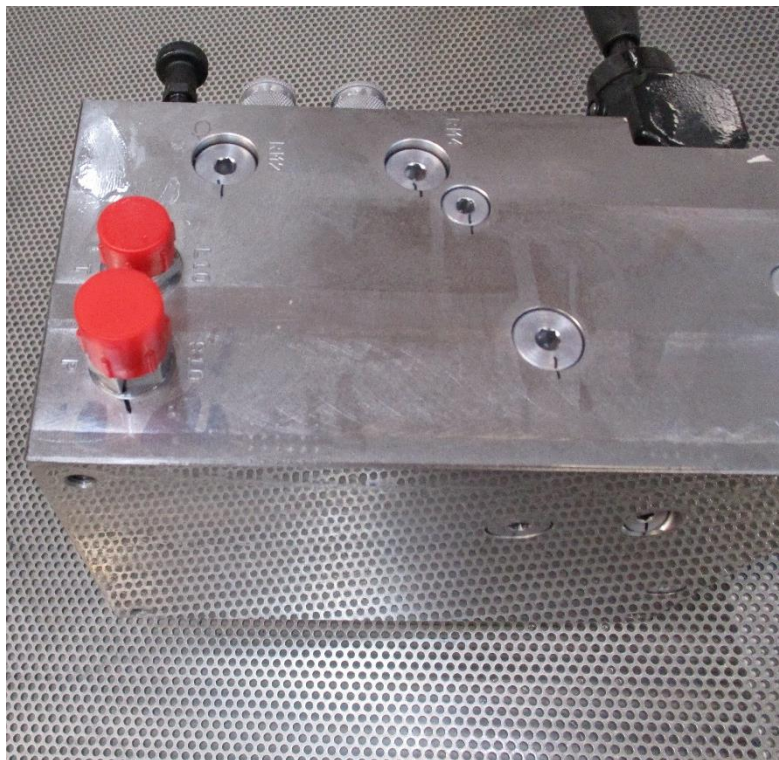
1. 2 stk. **VSCHR1/8** monteres.
2. Spændes **12 Nm**.
3. 1 stk. **VSCHR1/4** monteres.
4. Spændes **25 Nm**.



# TESTES

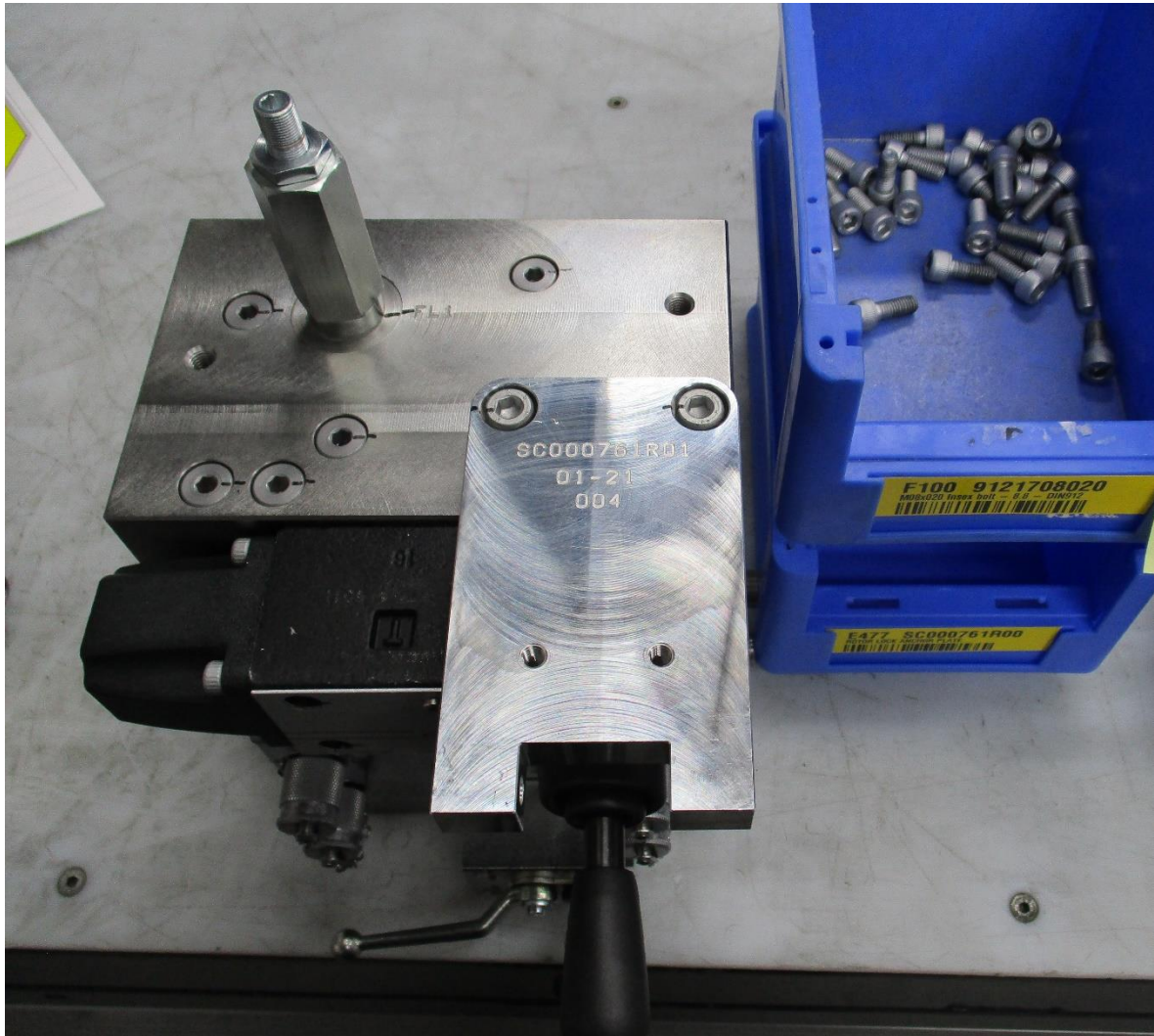


1. 4 stk. **PLUG13F** monteres.

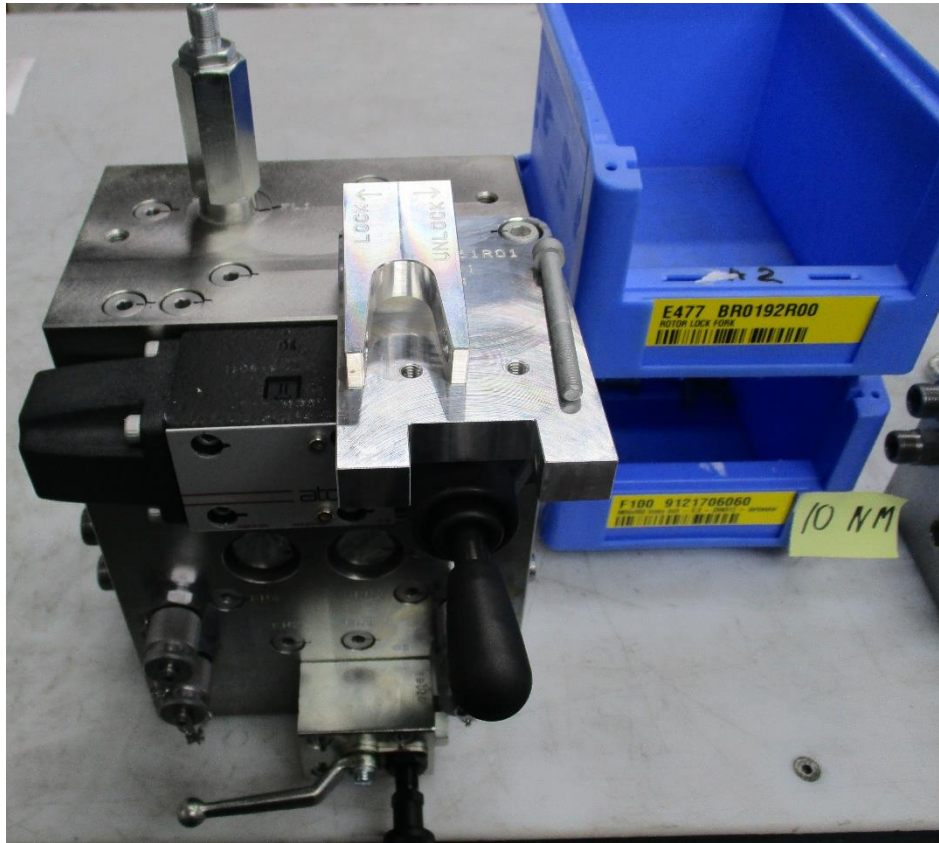


2. 1 stk. **PLUG12F** monteres.
3. 1 stk. **PLUG13F** monteres.

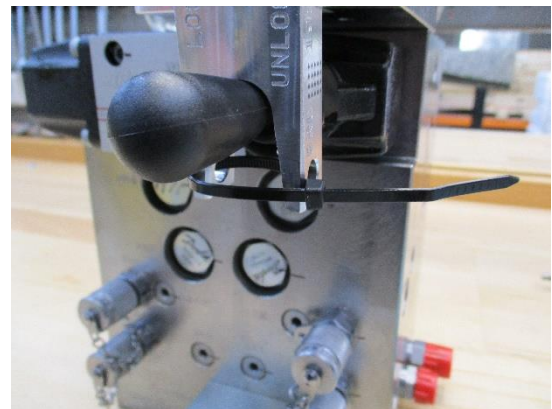
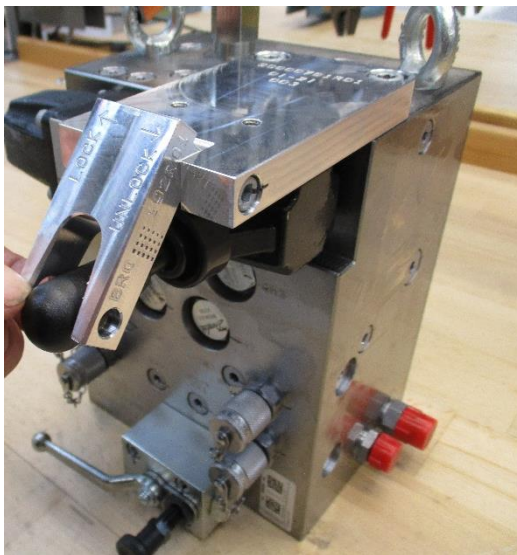




1. **SC000761R00** monteres med 2 stk. **9121708020**.
2. Spændes **25 Nm**.



1. 1 stk. **BR0192R00** monteres med 1 stk. **9121706060**.



2. Spændes **10 Nm**.
3. Brug 1 stk. **1435-001010** til bespænding af aluklods.



1. Enheden lægges i pose **Z743-903**.
2. Manillamærke med varenummer og bloknummer sættes på med **1435-001010**.
3. Registreres i Sharepoint.





1. Pakkes i palle.
2. Blokkene sikres med 2 stk. lange pinde og 1 stk. kort.



3. Palleseddel laves.