

<b>GELÄNDEFAHRZEUG I WE CODE-007</b>  <b>Arbeitsanweisung: Montage der Hinterachse</b>			Ersteller	U. Güttinger		DATUM 09.01.2019
			Prüfer	R. Gander		DATUM 09.01.2019
			Freigabe	S. Hiltbrunner		DATUM 09.01.2019
DOKUMENTENNUMMER	REV		ÄNDERUNG			
<b>CODE-007-03</b>	-		REV -	NUMMER	NAME	DATUM

**1. Zweck**

Dient als Montagehilfe

**2. Geltungsbereich**

Dieses Dokument darf nur für internen Gebrauch verwendet werden

**3. Definitionen (Begriffserklärung)**

Q-in-Line Qualitätssicherung in der Linie

Ansatz, welcher die Verantwortung für die Ausführung einer spezifischen Arbeit und für das entsprechende Qualitätsmanagement dazu direkt bei derselben Stelle zusammenführt (jeder Mitarbeiter ist verantwortlich für seine Tätigkeit und liefert die geforderte Qualität).

**4. Verfahren**

Beschreibt die Vorgehensweise für eine Montagearbeit

**5. Verantwortlichkeiten**

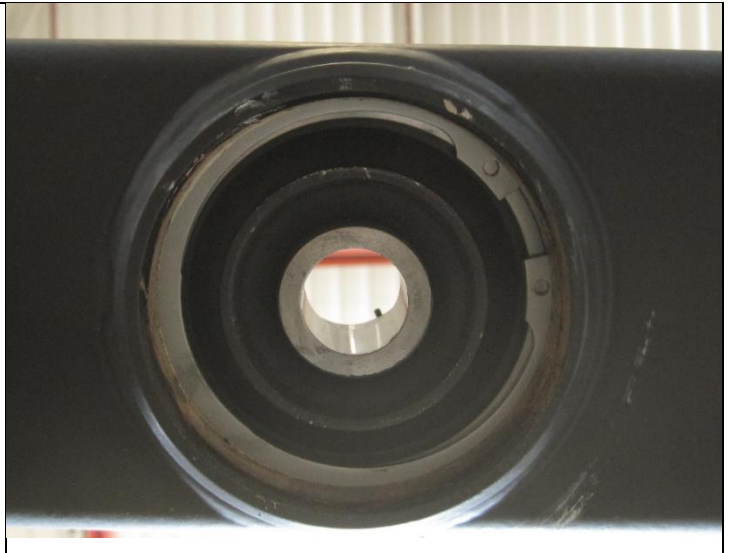
Der Mitarbeiter ist im Sinne von Q in Line verantwortlich, dass die Montagearbeiten nach geltenden Verfahrensregelung P-E003 PRODUKTE HERSTELLEN ausgeführt werden



Wichtig: Fahrzeug Sicherheitsbestimmungen einhalten!

**Achtung!**

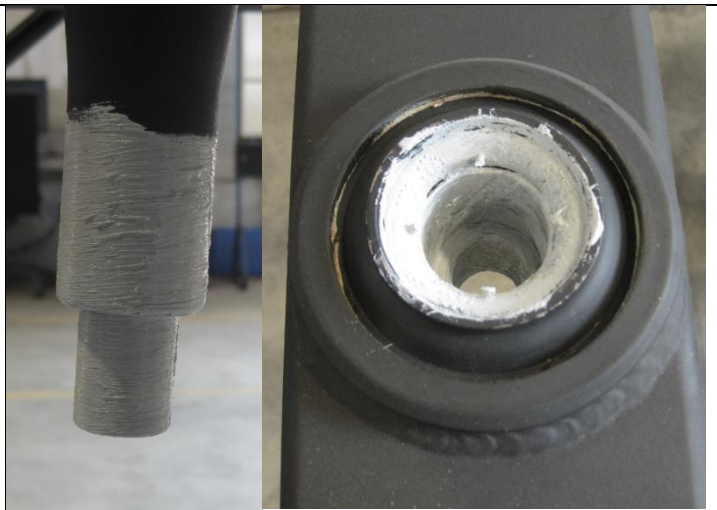
Korrekten Sitz des Sicherungsringes in der Nut des Achskörpers überprüfen.



Die Kone der Aufnahmepunkte der Wattgestänge am Chassis reinigen.



Längslagerung am Chassis und an der Achse mit STABURAGS fetten.



Achse unter dem Chassis positionieren und an den Kran hängen.



Achse vorne mit 2 Spannset fixieren.



Stossdämpfer, Wattgestänge und Fangseil ansetzen. Die vorderen Federn können mit dem Kran hochgezogen werden.





Stossdämpfer, Wattgestänge und Fangseil mit Drehmoment befestigen.

Die hinteren 2 Federn mit Hilfe des Federspanners montieren.



Wattgestänge montieren.



Splintbohrungen der Kugelhöfe senkrecht ausrichten.

