# Инструкция по эксплуатации толщиномера Horstek TC-515



#### СХЕМА ПРИБОРА

- I. Встроенный датчик
- II. Дисплей
- III. Кнопка управления
- IV. Крышка отсека аккумуляторных батарей

# порядок измерений

- Для включения прибора кратковременно нажмите на кнопку управления (III), на дисплее отобразится '0'. Прибор покажет тип поверхности ("Fe" для железа, "nFe" для алюминия) при последнем измерении.
- Плотно поместите датчик (I) на тестируемую поверхность под прямым углом для начала процесса измерения толщины
- покрытия. На дисплее отобразится значение толщины покрытия.
- Для того, чтобы сделать следующее измерение, просто поднимите датчик (I) более чем на 10 см от тестируемой поверхности, а затем повторите действия описанные в предыдущем выше пункте.

# **НАСТРОЙКА ТОЛЩИНОМЕРА**

- Для изменения/определения единицы измерения в "µm" или "mil", нажмите и удерживайте кнопку управления (III) до появления на дисплее символа "ЕД". Единицы измерения изменятся в момент отпускания кнопки.
- Для изменения режима измерения с одиночного на непрерывный, нажмите и удерживайте кнопку управления (III) до появления на дисплее символа "НЕПР". Режим изменится в момент отпускания кнопки. Символ ((•)) на дисплее показывает, что используется непрерывный режим измерения. Если этот символ отсутствует- значит используется точечный режим измерения. При оценке автомобиля для большей точности мы рекомендуем Вам использовать точечный режим измерений.
- Прибор можно принудительно перевести в режим измерения по железу, или режим измерения по алюминию (например для измерения толщины лакокрасочного покрытия на оцинкованном покрытии). Для этого нажмите и удерживайте кнопку управления (III) до появления на дисплее символа «РЕЖ». Режим изменится в момент отпускания кнопки (если был "Fe"- то станет "nFe" и наоборот).

## КАЛИБРОВКА И СБРОС К ЗАВОДСКИМ НАСТРОЙКАМ

По умолчанию прибор откалиброван на 120 микрон, что идеально подходит для измерения толщины лакокрасочного покрытия автомобиля. При каждом включении прибор автоматически калибруется на эту толщину и не требует дополнительной калибровки. Тем не менее, иногда калибровка прибора может сбиваться, например в результате воздействия сильных электромагнитных полей или удара. Если Вы проводите измерения на тестовой пластине, и их результаты сильно отличаются от значения эталона, рекомендуем Вам произвести калибровку на ноль, а если это не поможет-то выполнить сброс к заводским настройкам.

### • Калибровка на ноль

Плотно поместите датчик (I) на калибровочную пластину (без калибровочной пленки) под прямым углом. Коротко нажмите на кнопку управления (III), на дисплее появится символ «0». Повторите с другой калибровочной пластиной.

## • Сброс к заводским настройкам

Для сброса к заводским настройкам необходимо выбирать режим измерения, который нужно сбросить (Fe для железа или nFe для алюминия). Для выбора нужного режима просто сделайте измерение на железной или алюминиевой пластине. После этого уберите прибор более чем на 10 см от тестируемой поверхности, затем нажмите и удерживайте кнопку управления (3) до появления на дисплее символа «HACT». На дисплее появится символ "Fe" или "nFe" (в зависимости от выбранного ранее режима). Повторно нажмите на кнопку управления (III) для подтверждения сброса к заводским настройкам. На дисплее появится цифра 0.

#### ВЫКЛЮЧЕНИЕ ПРИБОРА

Толщиномер самостоятельно отключится примерно через 50 секунд после последнего измерения. Прибор можно также отключить, нажав кнопку управления (III) и дождавшись появления на дисплее символа ВЫК, отпустить ее.

#### ЗАМЕНА БАТАРЕИ

- Символ батареи отображается на дисплее в случае необходимости замены батарей.
- Сдвиньте крышку батарейного отсека (4) в сторону и удалите батареи.
- Устанавливайте батареи (2x1.5V AAA) в корпус, соблюдая полярность.
- Если прибор не будет использоваться в течение продолжительного периода времени, извлеките батареи.