# 工控领域必知的58个基础常识及彩图接线!

点击关注 👉 👉 电工电气学习 2025年09月08日 20:00 重庆

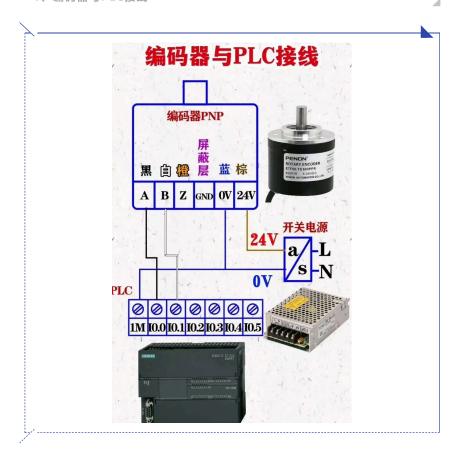


# 电工电气学习

专业电工电气领域自媒体,不容错过。电工电气学习必关注,我们始终专注于电... 4076篇原创内容

公众号

1、编码器与PLC接线



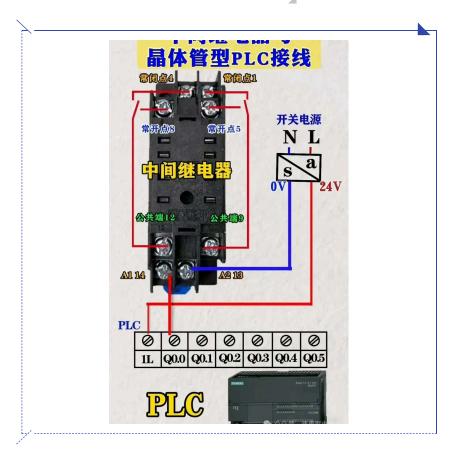
2、PLC常用的指令







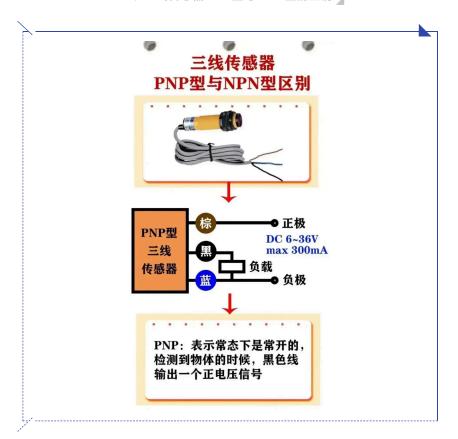
3、晶体管型PLC接线



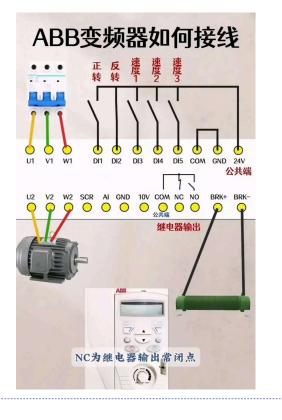
4、PNP光电开关与PLC如何接线



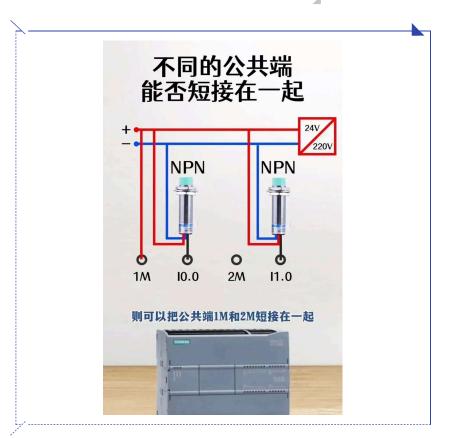
5、三线传感器PNP型与NPN型的区别



6、ABB变频器如何接线



7、不同的公共端能否短接在一起



8、PLC是什么



9、读懂编码器的参数与接线



10、三线传感器PNP型与NPN型的区别



以下是工控领域必知的58个基础常识,按类别系统梳理,涵盖电工原理、控制系统、设备选型、编程规范及安全实践等核心内容,结合行业标准和工程经验整理而成:

#### 一、电工与电子基础

- 1. 火线控制原则
  - :确保安全,控制火线通断。
- 2. 干接点与湿接点
  - : 理解无源与有源接点的区别。
- 3. **三相电特性** 
  - : 掌握线电压与相电压的关系。
- 4. 继电器隔离
  - :了解电气隔离的重要性。
- 5. 电压/电流互感器
  - : 熟悉PT和CT的应用场景。
- 6. 断路器选型
  - :根据不同需求选择合适的断路器。
- 7. 电流型模拟量回路
  - : 理解闭合回路的必要性。
- 8. 二进制/BCD码转换
  - : 掌握基本编码知识。
- 9. 斩波频率
  - : 了解步进电机的工作原理。

## 二、电机与驱动技术

- 1. 电机容量估算
  - : 1kW电机对应2A电流。
- 2. 堵转电流
  - : 认识堵转的危害。
- 3. 星三角启动
  - : 降压启动的应用。
- 4. 变频器选型
  - : 匹配电机特性,注意谐波抑制。
- 5. 伺服电机刚性/惯量
  - :调整增益以适应负载。
- 6. 步进电机细分驱动
  - : 平衡共振与精度。

# 三、工控设备与系统

#### 1. PLC核心组成

- : 了解PLC的基本构造。
- 2. PLC输入/输出特性
  - : 掌握I/O模块的电流要求。
- 3. HMI工作原理
  - : 熟悉人机界面的组成。
- 4. RTU功能
  - : 远程数据采集与控制。
- 5. DCS与SCADA区别
  - :根据应用场景选择。
- 6. 组态软件作用
  - : 图形化配置控制系统。

#### 四、控制技术与编程

- 1. PLC编程语言
  - : 掌握梯形图、功能块图等。
- 2. 插补原理
  - : 用于伺服运动控制的轨迹密化算法。
- 3. 逐点比较法
  - : 基于偏差的运动控制决策。
- 4. 安全编程原则
  - : 优先考虑人员和设备安全。
- 5. PID控制基础
  - :闭环调节的核心算法。

#### 五、通信与网络技术

- 1. CAN与CANOpen
  - : 区分底层协议和应用层协议。
- 2. 通信编码方式
  - : 了解不归零码和曼彻斯特码。
- 3. 工业网络趋势
  - : IT/OT融合与IP协议的应用。
- 4. OPC技术
  - : 实现设备间的数据互通。

#### 六、安全与维护实践

- 1. 设备故障分布
  - : 关注电源模块的故障率。
- 2. 进口设备维护
  - : 索取原程序和图纸以便维修。
- 3. 维修安全流程
  - : 遵循拆装顺序以确保安全。
- 4. 抗干扰措施
  - :采取滤波和布线策略。
- 5. 备件替换原则
  - : 使用通用件降低成本。

#### 七、行业标准与发展

- 1. 工控安全标准
  - :熟悉IEC 62443等标准。
- 2. 新一代架构
  - : 云-边-端三层体系的应用。
- 3. **HMI发展趋势** 
  - : 平台嵌入化、无线通信和节能环保设计。

# 其他重要知识点 (续)

- 1. 传感器类型与应用
  - : 根据测量需求选择合适的传感器。
- 2. 执行器选择
  - : 考虑力矩、速度和精度等因素。
- 3. 现场总线技术
  - : 如Profibus、Modbus等的应用。

- 4. 工业以太网
  - : 实时性和可靠性的要求。
- 5. 无线通信技术
  - : 在工业环境中的应用与限制。
- 6. 冗余设计
  - :提高系统的可靠性和可用性。
- 7. 故障诊断与排除
  - : 快速定位和解决问题的方法。
- 8. 预防性维护
  - : 定期检查和维护以延长设备寿命。
- 9. 能效管理
  - : 优化能源使用,降低运营成本。
- 10. 环境适应性
  - : 确保设备在恶劣环境下稳定运行。
- 11. 电磁兼容性 (EMC)
  - : 减少电磁干扰的影响。
- 12. 接地与屏蔽
  - :提高信号传输的质量。
- 13. 电源管理
  - :确保稳定的电力供应。
- 14. 数据备份与恢复
  - : 防止数据丢失和系统崩溃。
- 15. 网络安全
  - : 保护系统免受外部攻击。
- 16. 标准化与模块化
  - :便于系统集成和升级。
- 17. 人机工程学
  - : 提高操作效率和舒适度。
- 18. 培训与教育
  - : 提升员工的技能和知识水平。
- 19. 持续改进
  - :不断优化流程和性能。
- 20. 创新与研发
  - : 探索新技术和新应用以满足未来需求。

电工知识·目录

上一篇·变压器"结构、轻瓦斯、重瓦斯保护"及事故处理宝典

阅读原文