


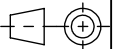
其余 6.3/

版本REVISIONS				
位置ZONE	版本REV	描述 DESCRIPTION	日期DATE	批准APPROVED

技术要求:

1. 原材料，部件及表面处理必须符合当前ROHS和REACH (绿色环保) 指令要求;
2. 未注尺寸极限偏差按附表;
3. 除非有特殊说明，否则锐角倒钝和去除利边，毛刺;
4. 下转组装。

未注公差参照: ISO-2768-FINE				
ALL TOLERANCES ARE ACCORDING TO: ISO-2768-FINE				
线性 LINEAR	0.5-6 ± 0.05	>6-30 ± 0.1	>30-120 ± 0.15	>120-400 ± 0.2
角度 ANGLE	0-10 ± 1°	>10-50 ± 0.5°	>50-120 ± 0.333°	>120-360 ± 0.083°

 广州里工实业有限公司 Guangzhou Li Gong Industry CO., Ltd		本图纸所示内容属于里工实业有限公司所有的保密信息。 未经里工实业有限公司事先书面同意，禁止任何的披露，复制和使用。 The contents shown in this drawing belong to all confidential information of Ligong Industrial Co., Ltd. Without prior written consent of Ligong Industrial Co., Ltd., any disclosure, duplication and use are prohibited		
		绘图: David DATE: 2020.2.8	第一视角投影 FIRST ANGLE PROJECTION	零件名称PART NAME: 协作机器人安装法兰
校对: CHECK:	日期: DATE:			尺寸(SIZE): A4
批准: APPRV:	日期: DATE:			Sheet: 1 Total: 1
比例: SCALE:	材质(MATERIAL): 重量(Kg): WEIGHT (KG):	图号 (DWG): GZ-KZXD-01-006	版本 (Rev): 0	