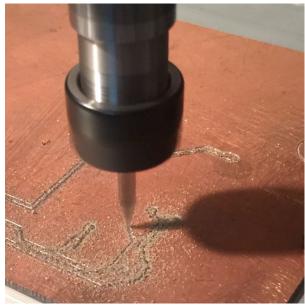
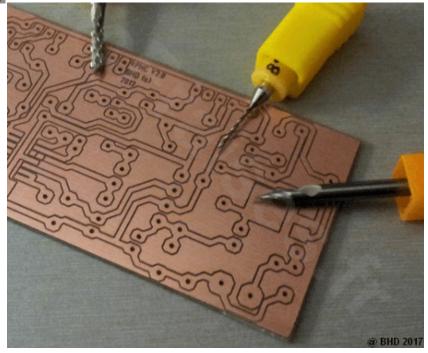
# **Table des matières**

Présentation	
L'existant	
Découpage en sous ensembles	
Sous ensemble chariot croisé	
Sous ensemble support de circuit	3
Sous ensemble support d'outil	3
Tâches	
Tâche 1 : chariot croisé	4
Tâche 2 : support de circuit	4
Tâche 3 : support d'outil	4





#### **Présentation**

Les outils de marque Dremel sont parmi les plus robustes et utilisés dans les endroits de bricolage polyvalents, ce qui en fait un système usuel pour un FabLab. Ces FabLab étant aussi des laboratoires de fabrication ouverts à toutes les créations : numérique, couture, bois, découpe laser, impression 3D, etc, il est régulier que des bricoleurs aient besoin de créer leurs propres circuits imprimés pour leurs projets.



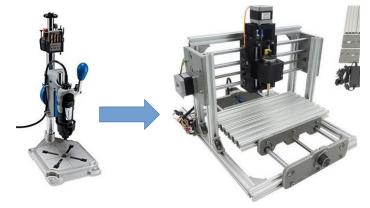
Ces endroits étant des lieux associatifs, donc avec des **budgets faibles**, fortement concernés par des pratiques éco-responsables, avec une approche raisonnée de la créativité matérielle, l'utilisation de produits chimiques pour une gravure classique de CI dans ces EPR n'est pas envisagé/envisageable.

L'idée est donc de profiter de la polyvalence des **perceuses multifonctions** Dremel (ou autre marque) pour les installer sur un chariot croisé et ainsi en faire des **CNC ouvertes** (matériel,

logiciel libres) en vue de gravure anglaise.

**CNC**: computer numerical control

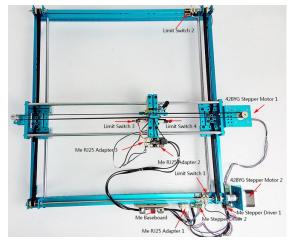
MOCN : Machine Outil à Commande Numérique



### L'existant

Nous partirons d'éléments déjà existants car il existe bien souvent du matériel acheté par les FabLab pour des travaux précédents, et notamment d'ateliers pour enfants. Une marque actuellement plébiscitée par les associations et écoles est :

Fournisseurs de composants électroniques, de matériels mécaniques, de robots, mais aussi de logiciels de pilotage de leurs systèmes, tout cela libre de droit et documentés, Makeblock a développé un chariot croisé qui sera la base de notre travail :



Celui-ci est hyperstatique et n'est pas conçu pour supporter un objet lourd : actuellement c'est une table traçante.

Mais la carte de gestion et le logiciel sont prêts.

Gravure anglaise pour FabLab : de la Dremel à la CNC

# Découpage en sous ensembles

#### Sous ensemble chariot croisé

Il faudra étudier l'hyperstaticité du système.

Il faudra mesurer les jeux.

Le système doit pouvoir supporter le poids du support + perceuse + déplacement en Z.

### Sous ensemble support de circuit

Une plaque de cuivre devra être fixée sur le système. Le système doit être rigide et très facile d'utilisation. Il faudra pouvoir faire une prise d'origine matière.

### Sous ensemble support d'outil

Il faudra un support pouvant tenir tout type de perceuse multifonction.

Il faudra un support pouvant guider sur l'axe Z la perceuse multifonction sur une course de 3mm maximum.

Le système doit être rigide et très facile d'utilisation.

Le système doit résister aux faibles efforts de coupe et ne surtout pas autoriser de jeu sur Z.

Il faudra pouvoir faire une prise d'origine matière.

#### **Tâches**

#### Tâche 1 : chariot croisé

Analyser le diagramme des exigences Reformuler des conditions d'utilisation

Analyser le système

Définir un protocole de test

Mesure des jeux avant et après modification

Critiquer les résultats obtenus

Utiliser une méthode de créativité

Réaliser des croquis et schémas normalisés

Choisir les matériaux et le mode d'obtention des pièces

Concevoir les pièces et les assemblages

Déterminer par simulation les sollicitations et la résistance des matériaux

Dimensionner/modifier les pièces en tenant compte des simulations

Fabriquer le prototype

Réaliser une procédure de mise en service

Évaluer les coûts

### Tâche 2 : support de circuit

Analyser le diagramme des exigences

Reformuler des conditions d'utilisation

Utiliser une méthode de créativité

Réaliser des croquis et schémas normalisés

Choisir les matériaux et le mode d'obtention des pièces

Concevoir les pièces et les assemblages

Déterminer par simulation les sollicitations et la résistance des matériaux

Dimensionner/modifier les pièces en tenant compte des simulations

Fabriquer le prototype

Réaliser une procédure de mise en service

Évaluer les coûts

# Tâche 3 : support d'outil

Analyser le diagramme des exigences

Reformuler des conditions d'utilisation

Se documenter sur les mini perceuses multifonctions

Utiliser une méthode de créativité

Réaliser des croquis et schémas normalisés

Choisir les matériaux et le mode d'obtention des pièces

Concevoir les pièces et les assemblages

Déterminer par simulation les sollicitations et la résistance des matériaux

Dimensionner/modifier les pièces en tenant compte des simulations

Fabriquer le prototype

Réaliser une procédure de mise en service

Évaluer les coûts